

# EM 740- Laboratório de Engenharia de Materiais

## Experimento 3 – Formação de estruturas na solidificação de ligas metálicas

Lingote	
Parâmetros	Padrão
Temperatura de vazamento	700°C
Tipo de molde	Coquilha
Refinador de grão	<input checked="" type="checkbox"/>
Altura de vazamento	5cm



# EM 740- Laboratório de Engenharia de Materiais

## Experimento 3 – Formação de estruturas na solidificação de ligas metálicas

Lingote	
Parâmetros	$L_2$
Temperatura de vazamento	700°C
Tipo de molde	Coquilha
Refinador de grão	<input checked="" type="checkbox"/>
Altura de vazamento	5cm








UNICAMP

# EM 740- Laboratório de Engenharia de Materiais


## Experimento 3 – Formação de estruturas na solidificação de ligas metálicas

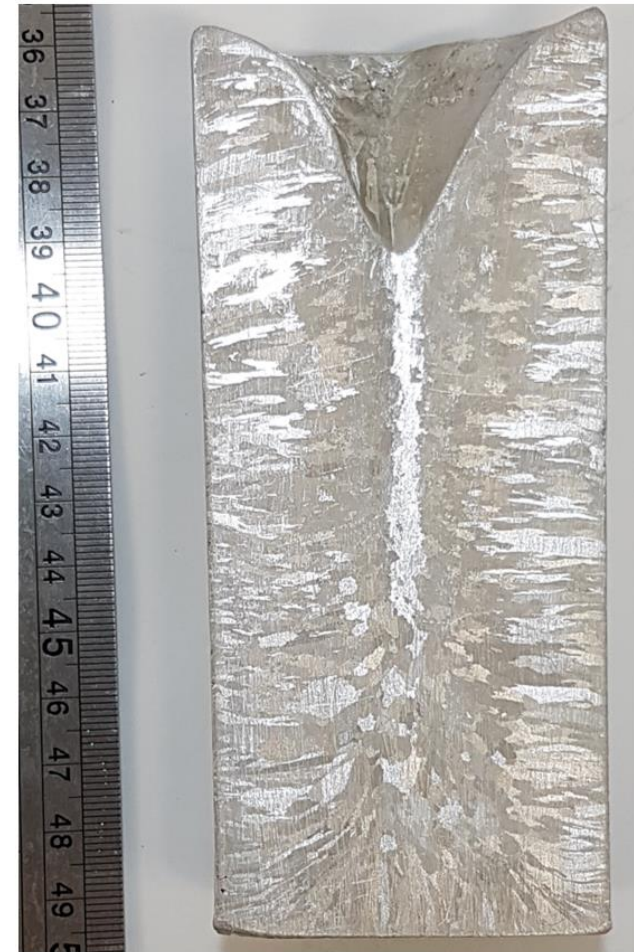
Parâmetros	Lingote	$L_1$
	Temperatura de vazamento	700°C
	Tipo de molde	Refratário
	Refinador de grão	
	Altura de vazamento	5cm



# EM 740- Laboratório de Engenharia de Materiais


## Experimento 3 – Formação de estruturas na solidificação de ligas metálicas

Lingote	
Parâmetros	L <sub>3</sub>
Temperatura de vazamento	750°C
Tipo de molde	Coquilha
Refinador de grão	
Altura de vazamento	5cm



# EM 740- Laboratório de Engenharia de Materiais

## Experimento 3 – Formação de estruturas na solidificação de ligas metálicas

Parâmetros	Lingote	L <sub>4</sub>
	Temperatura de vazamento	700°C
	Tipo de molde	Coquilha
	Refinador de grão	
	Altura de vazamento	50cm

