



**SVEUČILIŠTE U SPLITU
FAKULTET ELEKTROTEHNIKE,
STROJARSTVA I BRODOGRADNJE**

ZAVRŠNI RAD

**IZRADA APLIKACIJE ZA OBRADU REZULTATA 3D
SKENIRANJA IZ OBLAKA TOČAKA I PRIPREMA
MODELA ZA 3D ISPIS**

Mijo Jurić-Pešić



Split, Rujan 2024

ZADATAK ZAVRŠNOG RADA

NASLOV: Izrada aplikacije za obradu rezultata 3D skeniranja iz oblaka točaka i priprema modela za 3D ispis

ZADATAK: Objasniti postupak 3D skeniranja strukturiranim svjetlom. Objasniti postupak 3D ispisa FFF tehnologijom te oblik potrebne datoteke (stl,...) za postojeće aplikacije za generiranje g-koda. Za jedan primjer napraviti postupak 3D skeniranja i dobivanje 3D geometrije kao oblaka točaka. Napisati skriptu za pripremu oblaka točaka te izvoz u prikladni geometrijski format za 3D ispis.



Datum obrane: 17.09.2024.

SADRŽAJ

1. UVOD

1.1 Općenito o 3D skeniranju

1.2 STL format datoteke

2. IZRADA SOFTVERA

2.1 Izrada softvera za plotanje STL datoteke

2.2 Izrada softvera za detekciju šupljina u STL datoteci

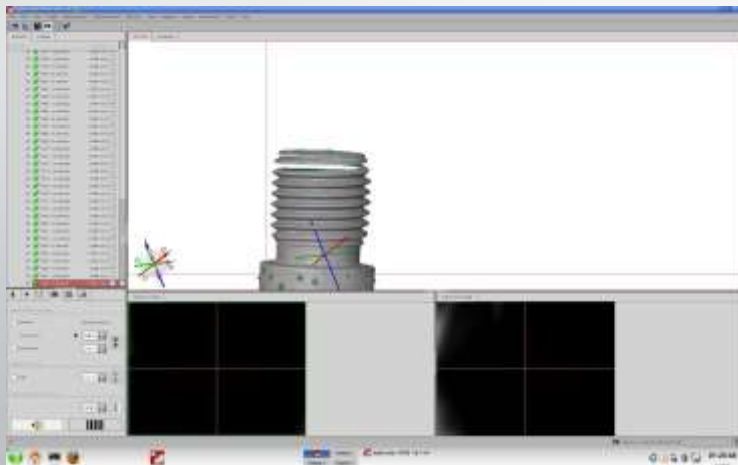
3. PLOTANJE STL DATOTEKE SA PRONAĐENIM ŠUPLJINAMA

4. ZAKLJUČAK



1.1 Općenito o 3D skeniranju

- Koristimo 3D skener sa strukturnim svjetlom i 2 kamere
- Prije samog skeniranja potrebno je pravilno pripremiti predmet
- Skeniranje obavljamo u više mjerenja
- Nakon skeniranja slijedi proces poligonizacije



1.2 STL format datoteke

- STL → Standard Triangle Language ili STereoLithography)
- Format trokutastih poligona
- ASCII ili binarni format
- Sastoji se od 3 vrha (3D koordinate) i vektora normale

```
solid name  
  
    { facet normal  $n_i$   $n_j$   $n_k$   
      outer loop  
        vertex  $v1_x$   $v1_y$   $v1_z$   
        vertex  $v2_x$   $v2_y$   $v2_z$   
        vertex  $v3_x$   $v3_y$   $v3_z$   
      endloop  
    endfacet } +  
  
endsolid name
```

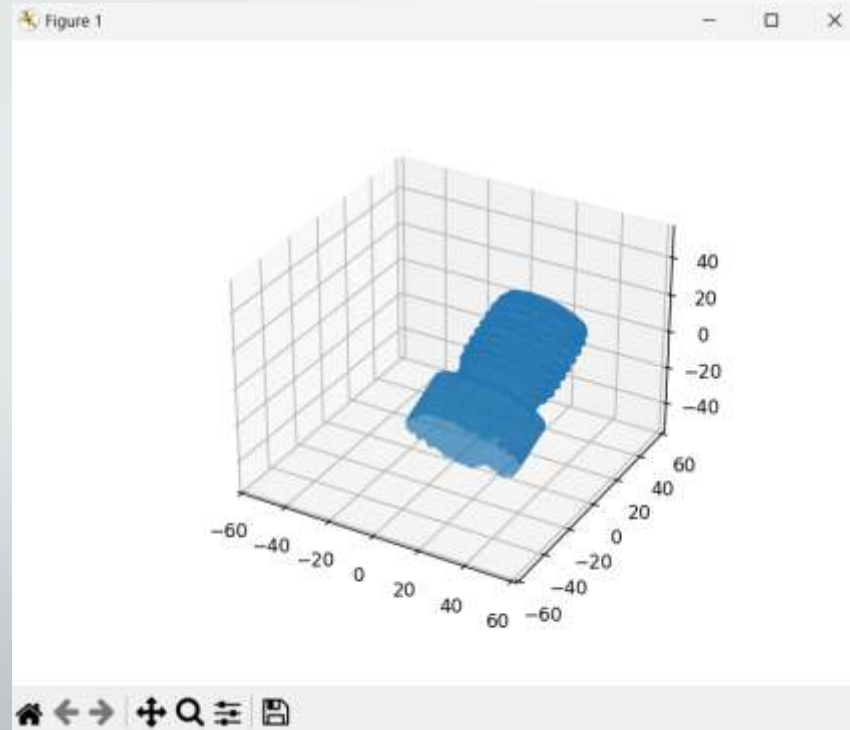
2.1 Izrada softvera za plotanje STL datoteke

- Provjeravamo da li je STL datoteka pravilno skenirana izradom kratke Python skripte za 3D plotting
- Koraci izrade kôda:
 1. Uključivanje biblioteka
 2. Kreiranje novog 3D plota
 3. Učitavanje STL datoteke (cijelog mesha i svih vektora)
 4. Skaliranje koordinatnih osi
 5. Prikaz plota

```
5 # Kreiranje novog plot-a
6 figure = pyplot.figure()
7 axes = figure.add_subplot(projection='3d')
8
9 # Učitavanje STL filea i dodavanje vektora u plot
10 vijak_mesh = mesh.Mesh.from_file('STL files/vijak2_2_8_zakrpano.stl')
11 axes.add_collection3d(mplot3d.art3d.Poly3DCollection(vijak_mesh.vectors))
12
13 # Skaliranje predmeta sa osima
14 scale = vijak_mesh.points.flatten()
15 axes.auto_scale_xyz(scale, scale, scale)
16
17 # Prikaz plota na ekran
18 pyplot.show()
```

2.1 Izrada softvera za plotanje STL datoteke

- Rezultat dane napisane skripte



2.2 Izrada softvera za detekciju šupljina u STL datoteci

- Glavni dio ovog završnog rada
- Cilj: pronaći sve nepravilnosti tj. šupljine u danoj STL datoteci
- Šupljine ćemo pronaći koristeći svojstvo zatvorenosti predmeta u STL datoteci
- Svojstvo zatvorenosti – svaki rub se nalazi između točno dva trokuta, što znači da nema nigdje ruba koji bi okruživao šupljinu
- Detekciju šupljina obavljamo iteriranjem po svim rubovima svakog trokuta i brojimo koliko se puta određeni rub pojavio
- Ako je broj ponavljanja 2 – rub se nalazi između 2 trokuta
- Ako je broj ponavljanja 1 – taj rub okružuje šupljinu
- Kroz iduće slajdove ćemo detaljno proučiti kôd

2.2 Izrada softvera za detekciju šupljina u STL datoteci

1. Definiramo funkciju za pronalazak šupljina čije će ulazni kojoj ćemo proslijediti sve trokute iz STL datoteke, a kao rezultat vraća sve rubove koji okružju šupljinu (bound_edges)
2. Definiramo rječnik edges{} u koji ćemo pohraniti sve rubove
3. Iteriramo po svim rubovima te ih spremamo sortirane radi mogućnosti pronalaska

```
13 # Funkcija za detekciju šupljina
14 def find_holes(triangles):
15     # Pronalazak svih rubova sa jednim "rubom"
16     edges = {}
17     for triangle in triangles:
18         for i in range(3):
19             edge = tuple(sorted((tuple(triangle[i]), tuple(triangle[(i + 1) % 3]))))
20             if edge in edges:
21                 edges[edge] += 1
22             else:
23                 edges[edge] = 1
24
25     # Pronalaženje rubova koje se pojavljuju samo jednom, tj. šupljina
26     bound_edges = [edge for edge, count in edges.items() if count == 1]
27
28     return bound_edges
```

2.2 Izrada softvera za detekciju šupljina u STL datoteci

4. Kada naiđemo na novi rub, spremamo ga u rječnik sa brojem ponavljanja 1 (linija 23)
5. Ako iterirajući naiđemo na neki rub više od jednom, njegov broj ponavljanja povećamo za 1 (linija 21)
6. Definiramo bound_edges tj. sve rubove koji se ponavljaju jednom na način da prođemo kroz sve rubove te ih spremimo u bound_edges ako je count (broj ponavljanja) tog ruba jednak 1

```
13 # Funkcija za detekciju šupljina
14 def find_holes(triangles):
15     # Pronalazak svih rubova sa jednim "rubom"
16     edges = {}
17     for triangle in triangles:
18         for i in range(3):
19             edge = tuple(sorted((tuple(triangle[i]), tuple(triangle[(i + 1) % 3]))))
20             if edge in edges:
21                 edges[edge] += 1
22             else:
23                 edges[edge] = 1
24
25     # Pronalaženje rubova koje se pojavljuju samo jednom, tj. šupljina
26     bound_edges = [edge for edge, count in edges.items() if count == 1]
27
28     return bound_edges
```

3. PLOTANJE STL DATOTEKE SA PRONAĐENIM ŠUPLJINAMA

- Kada smo pronašli sve rubove koji okružuju šupljinu, potrebno je nacrtati 3D plotati originalnu STL datoteku (metalni vijak) sa pronađenim šupljinama
- Originalan vijak ćemo prikazati u plavoj, a sve rubove koji okružuju šupljine u crvenoj boji
- Funkcija `plot_screw_and_holes(triangles, holes)` će imati 2 argumenta
- Triangles – svi učitani trokuti iz STL datoteke
- Holes – rezultat funkcije `find_holes()` tj. svi rubovi koji okružuju šupljinu
- Koraci:
 1. Definiranje novog 3D plota
 2. Crtanje svih trokuta u plavoj boji
 3. Iteriramo po svim rubovima koje prikazujemo u crvenoj boji izvlačeći njihove X, Y i Z koordinate
 4. Odradimo skaliranje kako bismo cijeli vijak prikazali u proporcijama



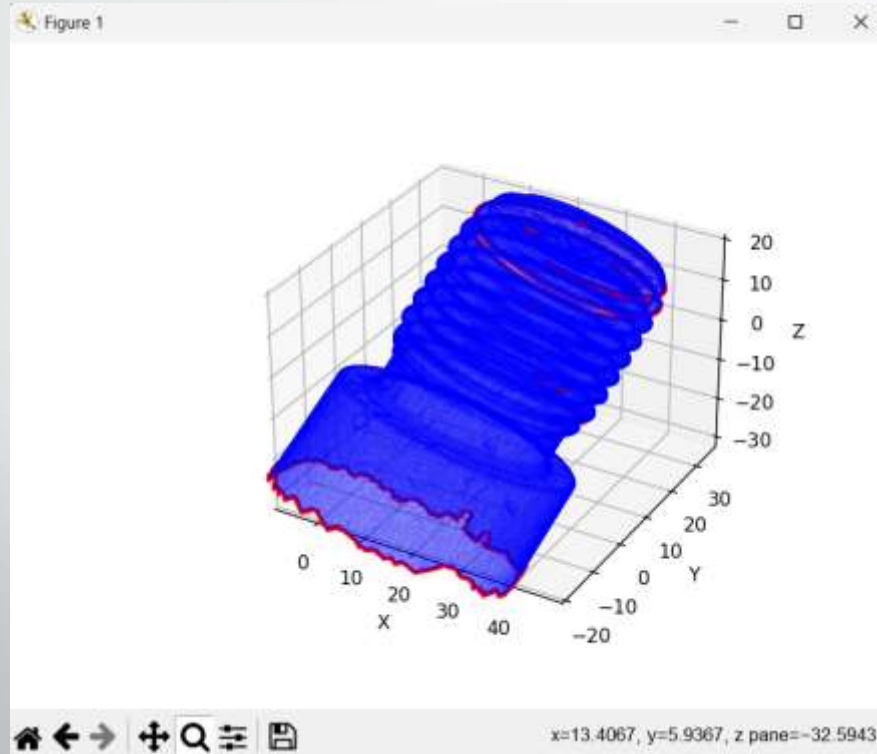
3. PLOTANJE STL DATOTEKE SA PRONAĐENIM ŠUPLJINAMA

- Prikaz kôda funkcije plot_screw_and_holes()

```
33 # Funkcija za crtanje STL modela i šupljina
34 def plot_screw_and_holes(triangles, holes):
35     fig = plt.figure()
36     ax = fig.add_subplot(111, projection='3d')
37
38     # Crtanje svih trokuta u plavoj boji tako da vijak bude plave boje
39     ax.add_collection3d(Poly3DCollection(triangles, color='blue', alpha=0.3, linewidths=0.2, edgecolor='b'))
40
41     # Crtanje šupljina tj. rubnih rubova sa crvenim rubovima kako bi vidjeli razliku
42     for edge in holes:
43         edge = np.array(edge)
44         ax.plot(edge[:, 0], edge[:, 1], edge[:, 2], color='red', linewidth=2)
45
46     # Podesavanje koordinatnih osiju
47     ax.set_xlabel('X')
48     ax.set_ylabel('Y')
49     ax.set_zlabel('Z')
50
51     # Skaliranje
52     scale = triangles.flatten(order='C')
53     ax.auto_scale_xyz(scale, scale, scale)
54
55     plt.show()
56
57 # Prikazivanje modela sa vijka sa šupljinama
58 plot_screw_and_holes(triangles, holes)
```

3. PLOTANJE STL DATOTEKE SA PRONAĐENIM ŠUPLJINAMA

- Rezultat funkcije `plot_screw_and_holes()`



4. ZAKLJUČAK

- Koristeći 3D skener sa strukturnim svjetlom i dvije kamere moguće je precizno skeniranje jednostavnijih i složenijih modela
- STL format datoteke je format u kojem je 3D objekt pohranjen kao niz trokuta definiran sa 3 vrha i vektorom normale
- STL datoteku daljnjom obradom možemo pripremiti za ispis
- Koristeći svojstvo zatvorenosti STL datoteke, jednostavnim iteriranjem po rubovima objekta možemo pronaći šupljine koje su ostale kao posljedica nepravilnog skeniranja ili su svojstvo tog objekta
- 3D skeniranje i ispis su danas često korištene tehnologije čiji se alati i tehnike neprestano razvijaju i primjenu pronalaze u sve više sfera ljudskog života

HVALA NA PAŽNJI!
Imate li pitanja?

