

新製品

Ultrasonic Cutting System

TAKADA

両端支持構造による高い剛性

超音波アシストが生む高品質切断

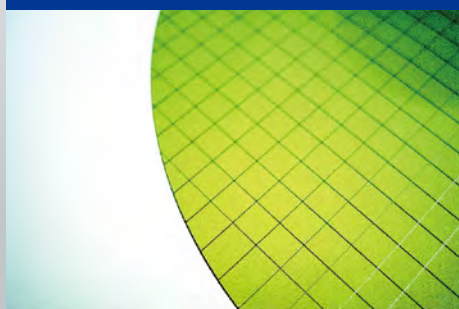
# 超音波カッティング装置 CSX501



ブレードダイシングの限界を超え、次世代材料切断へ挑戦する

## 難削材 **VS** 超音波アシスト切断

次世代パワーデバイス



強化ディスプレイ



次世代高周波デバイス

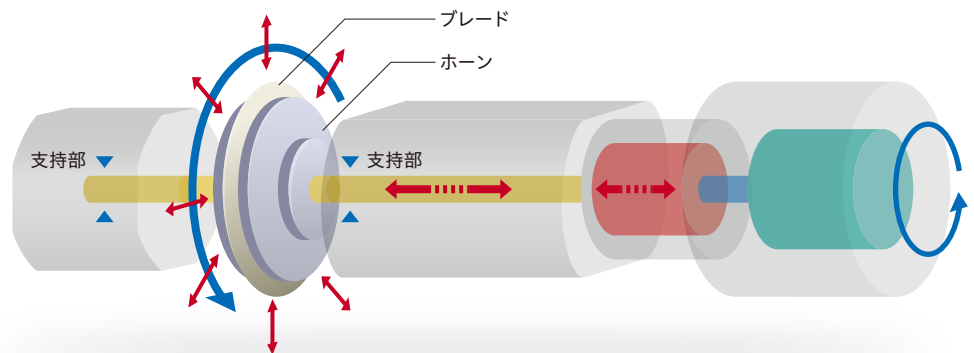


# 超音波カッティングとは

## 超音波カッティング装置 CSX501

## Ultrasonic Cutting System

回転砥石による切断+超音波アシストにより  
切断負荷とブレード摩耗の低減を実現



TAKADA独自の両端支持構造により、  
超音波振動を効率的にブレードへ伝達し、高精度な高速切断を実現

### 装置概要

#### 生産性の向上

- ▶搬送ラインを最適化、搬送タクトを30%短縮(当社比)
- ▶ブレード破損検知機能を改善し、切断動作時間を短縮

#### 切断バリ除去機能

- ▶切断対象に残っているバリを除去することが可能

※ワークによって効果が得られない場合があります



#### 遠隔装置状態 監視機能

- ▶装置状態を遠隔監視(オプション)をすることで不測のトラブル時に原因究明の手助けをし、平均復旧時間を短縮



#### 省フットプリントの実現

- ▶装置横幅を20%縮小(当社比)

最大ワークサイズ	Φ200mm	
最大フレーム	6,8インチリング	
X軸	切断可能範囲 220mm	最大切断速度 500mm/s
Y軸	切削可能範囲 220mm	最高速度 500mm/s
Z軸	ストローク 129.5mm	
装置寸法	1,200mm <sup>(W)</sup> × 1,320mm <sup>(D)</sup> × 1,850mm <sup>(H)</sup>	
装置重量	約2,500kg	

# TAKADA

問い合わせ先  
株式会社 高田工業所  
装置事業部  
〒806-8567  
福岡県北九州市八幡西区築地町2-1  
TEL 093-632-2600  
<https://www.takada.co.jp/jigyo/usw/>



切断材料 ▶ SiC、PZT、AlN、水晶、石英、樹脂など各種基板材料のダイシング

無償切断評価を受け付けておりますので、お気軽にお問い合わせください。