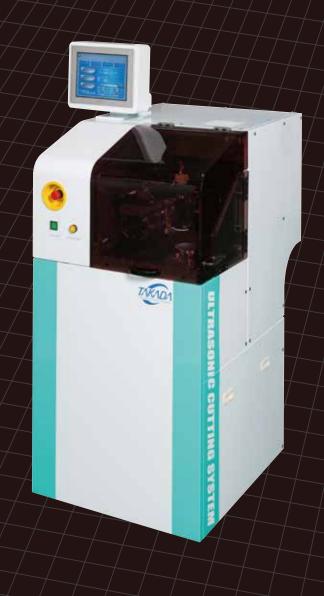
斷面觀察用超音波切割裝置 ULTRASONIC Cutting System CSX-100lab



特別用在斷面觀察用樣品製作的專用裝置!! 利用超音波切割的切面研磨效果(PolishCut∞),讓「切割」「研磨」的工程合而為一, 有助於節省斷面觀察作業在勞力、時間的縮短。



凸塊斷面



手機內藏鏡頭



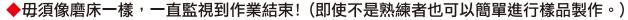
電線斷面

斷面觀察用超音波切割裝置 CSX-100 lab

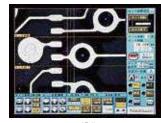
讓提高以往的斷面觀察用樣品製作作業效率!

特 長

- ◆一次性切割脆性材或複合材等的難切材質。
- ◆匹敵研磨斷面的PolishCut™切割斷面。
- ◆抑制刀片堵塞,延長刀片壽命的超音波振動作用。
- ◆刀尖的凸出長度最長10mm,可對應厚的物品。
- ◆將想要觀察的地方,以控制器對準,按下開始按鈕即可切割。



- ◆切割部分的兩個斷面皆可作為觀察之用。
- ◆物品可以黏著劑、膠帶固定。可大幅縮短作業程序。
- ◆亦可對應小規模試製。



CSX-100 操作画面

(斷面觀察用樣品製作流程) 樣品切割(切線機、輪鋸) 研磨斷面最後加工 (拋光研磨) 以 觀察面大概切割 減少粗糙、削至必要的部分 SEM等的觀察 往 •切面粗糙(破壞、應力等機械影響) •很費時 •難以在必要的位置切割 •品質不穩定 超 樣品切割、研磨斷面最後加工 SEM等的觀察 兩工程合而為一! 研磨斷面時,不會讓斷面有破裂、碎開、剝離、壓碎、鬆弛、空隙的變化等變形的情況。 割

裝置規格



型 式	CSX-100 Lab
可切割物品的最大尺寸	100φ(75方材)
可切割物品的最大高度	9 mm
操作/顯示部分	觸控面板
實用程序(utility)	3 相 200 V 30 A、市水、壓縮空氣、污水、排氣
尺寸	650(W)×905(D)×1,350(H)
重量	350 kg

株式會社 高田工業所 裝置事業部

郵遞區號806-8567 福岡縣北九州市八幡西區築地町2-1 TEL(093)632-2600 FAX(093)632-2625

http://www.takada.co.jp/usw/usw_cutting.html

- ■規格可能有突然變更的情況。
- ■本資料禁止非法複印。US-LF-CSX100-003_6-Nov./2012

