



1	Data / Date
2	Nº de material / Material No 1072100
3	Trailing edge reinforcement insert SF (TE-UD) Nº / Trailing edge reinforcement insert SF No
4	O texto original está na língua inglesa. A tradução do texto é informativa e tem de ser revista antes da aplicação do protocolo. Em caso de dúvidas ou em caso de contrariedades aplica-se o texto original em inglês. / The English text is the original text. The translation of the text is informative and must be checked before using the protocol. In case of doubt or contradiction, the original English text shall prevail.
5	Etapa de trabalho / Production step Assinatura / Signatura
6	Aquecimento(s) do molde ligado(s) (molde de pré-cura) / Mould heating switched on (pre-curing mould) h
7	Reinforcement insert (TE-UD) conforme DC / Reinforcement insert manufactured in accordance with the DC 🗵 D02900460
8	Nº de série do blank das fibras / Series No. of the non-woven fabric blank – no. ⊠
9	Etiqueta de identificação em R5000 colocada no centro / Component lable on R5000 placed in the centre
10	Amostra para o teste de cinzas colocada no R7600 ao centro / Sample for ashing test placed on R7600 in the center
11	Sistema de vácuo completo e controle da vedação efetuado / Vacuum system complete and checks carried out on the sealing
12	Verificação pelo chefe de equipe quanto a construção sem defeitos antes da infusão do componente Construction checked by the foreman to make sure it's free of defects before infusion of the componente
13	Temperatura da resina / Temperature of the resin ⊠°C
14	Infusão / <i>Infusion</i> Início / <i>Start</i> ⊠h; <i>Fim / End</i> ⊠h; ⊠ Quantidade de resina / <i>Amount of resin</i> I
15	Processo de cura / <i>Curing process</i> Início / <i>Start</i> ⊠h; <i>Fim / End</i> ⊠h
16	Reinforcement insert (TE-UD) rebarbadas / Reinforcement insert rims deburred
17	Mensagem de confirmação SAP enviada / SAP confirmation sent
18	No caso do registo eletrónico de dados de controlo (lote de controlo SAP), este protocolo termina aqui. In the case of electronic inspection data recording (SAP inspection lot), this log ends here.

ENERCON Partner

Released: 2024-03-25 16:29;Translation of D03008456/0.0-en

Released: 2024-03-25 16:29;Translation of D03008456/0.0-en



19	Controle de qualidade / Quality assurance	ok / nok
20	Início da reinforcement insert (TE-UD) R2900 +/-20mm (verificado pela referencia marcada no molde) / Start of the reinforcement insert R2900 +/-20mm (checked by reference imprint from the mould)	
21	Início da material de nucleo R6500 +/-20mm / Start of the foam inlay R6500 +/-20mm	
22	Fim da reinforcement insert (TE-UD) R33300 +/-20mm (verificado pela referencia marcada no molde) / End of the reinforcement insert R33300 +/-20mm (checked by reference imprint from the mould)	
23	Fim da material de nucleo R26000 +/-20mm / End of the foam inlay R26000 +/-20mm_	
24	Laminado da reinforcement insert (TE-UD) (impregnado, retilíneo, não ondulado, etc.) / Laminate of the reinforcement insert (soaked, straight, not warped, etc.)	
	□R03 □R04 □R05 □R06 □R07 □R08 □R09 □R10 □R11 □R12 □R13 □R14 □R15 □R16 □R17 □R18 □R19 □R20 □R21 □R22 □R23 □R24 □R25 □R26 □R27 □R28 □R29 □R30 □R31 □R32 □R33	
25	Bordo de ataque do componente corretamente rebarbado (verificado pela referencia marcada no molde LE-sided edge of component correctly deburred (checked by reference imprint from the mould)	
26	Reinforcement insert (TE-UD) sem danos / Reinforcement insert undamaged	
27	Reinforcement insert (TE-UD) reprovada / Reinforcement insert rejected	
28	Aprovada sob reserva / Provisionally approved	
29	Aprovada / Approved	
30	Inspetor (assinatura e data) / Inspector (signature and date)	

ENERCON Partner