ENEOP 3	Formulário	Revisão 5
DESENVOLVIMENTO DE PROJECTO INDUSTRIAL, S.A.	Formulatio	Pág. 1 de 1

## Medição de Espessura

Data:

Modelo da Pá / Etapa de Trabalho: E115-3 / Erosion Protection MW-2

Nº da Pá:

	Lado de Sucção - BA													Lado de Pressão - BA												
RAIOS	300	275	250	225	200	175		150	125	100	75	20	25	300	275	250	225	200	175		150	125	100	75	50	25
2000																										
6000																										
10000																										
14000																										
18000																										
22000																										
26000																										
30000																										
34000																										
38000																										
42000																										
46000																										
50000																										
54000																										
57000																										
																					Г					

Etapa de Trabalho:	(Wet-Film Thickness) Espessura - Tolerância:								
Gel-Coat:	250 - 300 μm								
Topcoat:	(2x) 75 - 100 μm (por camada)								
Topcoat (1 Componente):	150 - 200 μm								
Erosion Protection (MW-2):	(3x) 150 - 200 μm (por camada)								
Observações:									

Formulário realizado segundo a especificação técnica D02767341/0.0-en/EC para os modelos E115-3 e D02656275/0.1-en/EC para os modelos E138-2.

☐ rF-454 Checklist de Espessuras	Verificado por (nome/data): Luis Bacarin / 17-10-2023
Elaborado por (nome/data): Ricardo Sá / 17-10-2023	Aprovador por (nome/data): Edilson Tomé / 24-10-2023