

## Checklist de Fibra Moldes Principais - LP E-115 03

Data: / /	Pá nº:	Molde nº:
Data: / /		141014611

	CHECK									
Nº	Etapa de Trabalho	ОК	NOK	C	OE		Observações		Reg	istos
1.		Condições do Molde								
1.1.	Ligar pré-aquecimento do molde					Tempe	eratura programad	a para 38°C.	Ligado às	h
2.					Sistema	de Vácu	0			
2.1.	Teste de vácuo do molde					Verifica	r as conexões do n	nolde e vedan na de 5mbar (	•	de vácuo (perda
3.				<u> </u>	Preparaçã	o do Mo		na de Silibar	em iominj.	
3.1.	Limpeza do molde					Rem	over fita-laranja, e	xcessos de		
3.1.	Limpeza do moide						resina, pó, etc			
3.2.	Aplicação do desmoldante				Aplicar desmoldante em toda a superfície do molde.					
3.3.	Ligar aquecimento do molde no					Lig	ar o aquecimento	antes da	Ligado às	h
3.3.	modo: "Gel-Coat"						aplicação do Gel-		Ligado as	''
2.4	Andiana and a Cal Cant						izar a "estrela" par			
3.4.	Aplicação do Gel-Coat					espes	sura (preencher foi 454).	rmulario rF-		
4.					Lav	/-Up	434).			
						•	ar antecipadamen	te a falta de		
4.1.	Verificação dos assadores						ras, CSMs, redes ou			
4.2.	Colocação dos CSMs					_	uir as medidas con os internos (rIT-19			
4.3.	Colocação da camada anti-colisão					01 Ca	mada externa a ab	a do molde		
						Medidas da altura da pré-forma p/ fora da casca:		asca:		
							BF			BA
4.4.	Verificação das medidas da pré-						R1480			<del></del>
	forma IBK						R4000			<del></del>
							R6000			<del></del>
							R7800		R7800	
				Control	o da QA					
	Verificação de ondulações na						BF			BA
4.5.	pré-forma IBK na zona das					R6000	OK:NC			
	cintas					R7000	OK:NC			NOK:
						R8000	OK:NC			NOK:
				COE	COA	R9000			R9000 OK:	NOK:
4.6	Verificação da posição			COE	CQA		Medida da distân	icia entre pre-	-iorma z e segm	ento 1:
4.6.	logitudinal da pré-forma IBK. Alvo 0 +10mm/-20 mm.					D A .	-		D.F.	_
	·					BA:	C	entro:	BF	
4.7.	Verificação das medidas da longarina e gain plates						Utilizar	gabaritos par	a verificação.	



Registos			СНІ	ECK				
### R\$555	Nº	Etapa de Trabalho	ОК	NOK	COE	Observações	Registos	
A.S.							nal/Tolerância)	
R6000							R30000 125mm (-15mm)	
R8000							R32000 310mm (-15mm)	
R10000							R34000 310mm (-15mm)	
### R12000							R36000 289mm (-15mm)	
### A.S.    Verificação das medidas do material de núcleo do bordo BF   R14000   110mm (+10mm)   R44000   240mm (+15mm)   R18000   110mm (+10mm)   R44000   240mm (+15mm)   R18000   110mm (+10mm)   R46000   220mm (+15mm)   R20000   110mm (+10mm)   R49000   220mm (+15mm)   R20000   120mm (+15mm)								
### Additional Common   Additional   Additio								
### 4.8. Werificação das medidas do material de núcleo do bordo BF ### 18000								
R20000								
### R20000110mm (+10mm)	4.8.	=						
R22000		material de núcleo do bordo <b>BF</b>						
R24000								
R26000								
R28000							R54000 120mm (-15mm)	
Medidas de construção; podem ser diferentes dos desenhos técnicos.]   BA (Raio/Valor nominal/Toleráncia)   R3685   100mm (10mm)   R28000   110mm (10mm)   R44000   100mm (10mm)   R30000   110mm (10mm)   R6000   100mm (10mm)   R30000   110mm (10mm)   R6000   110mm (10mm)   R30000   110mm (10mm)   R40000   110mm (10mm						R26000 152mm (-15mm)		
A.10.   Verificação da posição do chanfro do material de núcleo no BF   Verificação das medidas da camadas de reforço do laminado no BF   Verificação das medidas da camadas de reforço do laminado (HMR 200mm)   R2000   (615mm)   R3000   (625mm)						R28000 130mm (-15mm)	R57000 93mm (-15mm)	
R3685								
R4000						, ,	,	
A.9.   Verificação das medidas do material de núcleo do bordo BA   Verificação das medidas do material de núcleo do bordo BA   Verificação das medidas do material de núcleo do bordo BA   Verificação das medidas do material de núcleo do bordo BA   Verificação das medidas do material de núcleo do bordo BA   Verificação das medidas do material de núcleo do bordo BA   Verificação das medidas do material de núcleo do bordo BA   Verificação da posição do chanfro do material de núcleo no BF   Verificação das medidas das camadas de reforço da alma Flatback   Verificação das medidas das camadas de reforço da alma Flatback   Verificação das medidas das camadas de reforço da alma Flatback   Verificação das medidas das camadas de reforço da alma Flatback   Verificação das medidas das camadas de reforço da alma R10000								
A.9.   Verificação das medidas do material de núcleo do bordo BA   Verificação das medidas do material de núcleo do bordo BA   R.1000								
4.9. Verificação das medidas do material de núcleo do bordo BA  4.10. Verificação das medidas do material de núcleo do bordo BA  4.11. Verificação das medidas do material de núcleo do bordo BA  4.12. Verificação das medidas do material de núcleo no BF  RESPUMA  ESPUMA  ESPUMA  ESPUMA  ESPUMA  ESPUMA  Camadas de reforço do laminado interno (HMR 200mm)  R10000								
Verificação das medidas do material de núcleo do bordo BA   R12000								
4.9. Verificação das medidas do material de núcleo do bordo BA  R14000 110mm (+10mm) R42000 110mm (+10mm) R42000 110mm (+10mm) R18000 110mm (+10mm) R42000 110mm (+10mm) R42000 110mm (+10mm) R42000 110mm (+10mm) R45050 110mm (+10mm) R45000 110mm (+10mm) R45000 110mm (+10mm) R51680 10mm R22000 110mm (+10mm) R51680 10mm R26000 110mm (+10mm) R26000 110mm (+10mm) R26000 110mm (+10mm) R26000 110mm (+10mm) R26000 110mm R26000 110mm (+10mm) R26000 110mm R26000 (665mm) R26000 (665m								
R16000	4.0	,						
## R18000	4.9.							
R20000								
R22000								
R24000110mm (+10mm) R51680 10mm (R26000110mm (+10mm) (Medidas de construção; podem ser diferentes dos desenhos técnicos.)  Verificação da posição do chanfro do material de núcleo no BF  Verificação das medidas das camadas de reforço do laminado interno (HMR 200mm) R13000 (625mm) R2000 (665mm) R20000 (665mm) R20000 (665mm) R20000 (665mm) R20000 (665mm) R20000 (665mm) R20000 (670mm)								
4.10. Verificação da posição do chanfro do material de núcleo no BF  Verificação das medidas das camadas de reforço do laminado interno (HMR 200mm)  R20000								
4.10. Verificação da posição do chanfro do material de núcleo no BF  Verificação das medidas das camadas de reforço da alma Flatback  Verificação das medidas das (HMR 200mm)  Verificação das medidas das camadas de reforço da alma Flatback  (HMR 200mm)  (Medidas de construção; podem ser diferentes dos desenhos técnicos.)  R21500  R22000  Camada Ll 2.7 (medidas da longarina): R7000 (600mm) R10000 (615mm) R13000 (625mm) R20000 (665mm) R20000 (665mm) R24000 (670mm)							R51680 10mm	
Verificação da posição do chanfro do material de núcleo no BF  R21500 R22000  R21500 R22000  Camada LI 2.7 (medidas da longarina): R7000 (600mm) R10000 (615mm) R13000 (625mm) R20000 (665mm) R20000 (665mm) R20000 (650mm) R20000 (650mm)							formation designed and the second	
4.10. chanfro do material de núcleo no BF    MOLDE     R21500   R22000						(Medidas de construção; podem ser di	ferentes dos desenhos técnicos.)	
4.10. chanfro do material de núcleo no BF    MOLDE     R21500   R22000							<b>A</b>	
A.11. Verificação das medidas das camadas de reforço da alma Flatback  Camadas de reforço do laminado interno (HMR 200mm)  R21500 R22000  Camada LI 2.7 (medidas da longarina): R7000 (600mm) R10000 (615mm) R13000 (625mm) R20000 (665mm) R24000 (670mm)		Verificação da posição do					Ę	
A.11. Verificação das medidas das camadas de reforço da alma Flatback  Camadas de reforço do laminado interno (HMR 200mm)  R21500 R22000  Camada LI 2.7 (medidas da longarina): R7000 (600mm) R10000 (615mm) R13000 (625mm) R20000 (665mm) R24000 (670mm)	4.10.					E D		
Verificação das medidas das camadas de reforço da alma Flatback   Camadas de reforço do laminado interno (HMR 200mm)   R13000 (625mm) R20000 (6655mm) R24000 (670mm)   R24000							1,4	
4.11. Verificação das medidas das camadas de reforço da alma Flatback Camadas de reforço da alma Flatback Camadas de reforço da alma R2000mm)  Camadas de reforço do laminado interno (HMR 200mm)  R13000 (625mm) R20000 (665mm) R24000 (670mm)						MOLDE		
4.11. Verificação das medidas das camadas de reforço da alma Flatback Camadas de reforço da alma Flatback Camadas de reforço da alma R2000mm)  Camadas de reforço do laminado interno (HMR 200mm)  R13000 (625mm) R20000 (665mm) R24000 (670mm)								
4.11. Verificação das medidas das camadas de reforço da alma Flatback Camadas de reforço da alma Flatback Camadas de reforço da alma R13000 (625mm) R13000 (625mm) R20000 (665mm) R24000 (670mm)						R21500	R22000	
4.11. Verificação das medidas das camadas de reforço da alma Flatback Camadas de reforço da alma Flatback Camadas de reforço da alma R10000 (615mm) R13000 (625mm) R20000 (6655mm) R24000 (670mm)							Camada LI 2.7 (medidas da	
4.11. Verificação das medidas das camadas de reforço da alma Flatback Camadas de reforço da alma Flatback Camadas de reforço da alma R10000 (615mm) R13000 (625mm) R20000 (6655mm) R24000 (670mm)							<u>longarina)</u> :	
4.11. Camadas de reforço da alma Flatback (HMR 200mm) R13000 (625mm) R20000 (665mm) R24000 (670mm)		Varificação das modidos das				Camadas do referes de laminada	R7000 (600mm)	
Flatback (HMR 200mm) R13000 (625mm) R20000 (665mm) R24000 (670mm)	111	-						
R20000 (665mm) R24000 (670mm)	4.11.	<u>-</u>					R13000 (625mm)	
R24000 (670mm)		Flatback				(HIVIK ZUUMM)		

		СН	ECK							
Nº	Etapa de Trabalho	ОК	NOK	COE	Observações	Registos				
5.		SISTEMA DE INFUSÃO								
					BF	ВА				
5.1.	Verificar medidas das redes <b>L1</b> ao bordo				R1480 0mm (+50mm)	R1480 0mm (+50mm)				
					R8000 0mm (+50mm)	R8000 0mm (+50mm)				
					R16000 0mm (+50mm)	R16000 0mm (+50mm)				
					R32000 0mm (+50mm)	R32000 0mm (+50mm)				
					BF	ВА				
	Verificar medidas das redes <b>L2</b> ao bordo				R1480 300mm (±50mm)	R1480 300mm (±50mm)				
5.2.					R15000 300mm (±50mm)	R12000 300mm (±50mm)				
					R16000 500mm (±50mm)	R16000 300mm (±50mm)				
					R34000 500mm (±50mm)	R34000 300mm (±50mm)				
	Verificar espiralites do ar no				Verificar se as espiralites estão posic	cionadas a uma distânica entre				
5.3.	bordo				80mm a 100mm da curva interna do l	oordo e se estão sobre os pontos				
					de vácuo do	molde.				
5.4.	Verificar medidas das réguas (preencher na figura)				R 15000	R 12000 1100 100 100 100 100 100 100 100 1				