

Medição de Espessura

Modelo da Pá / Etapa de Trabalho: E115-3 / Top Coat - 2ª Demão

Nº da Pá:	Data:
------------------	--------------

RAIOS	Lado de Sucção - BA										Lado de Pressão - BA													
	300	275	250	225	200	175	150	125	100	75	50	25	300	275	250	225	200	175	150	125	100	75	50	25
2000																								
6000																								
10000																								
14000																								
18000																								
22000																								
26000																								
30000																								
34000																								
38000																								
42000																								
46000																								
50000																								
54000																								
57000																								

Medição realizada por:

Etapa de Trabalho:	(Wet-Film Thickness) Espessura - Tolerância:
Gel-Coat:	250 - 300 µm
Topcoat:	(2x) 75 - 100 µm (por camada)
Topcoat (1 Componente):	150 - 200 µm
Erosion Protection (MW-2):	(3x) 150 - 200 µm (por camada)
Observações: 	

Formulário realizado segundo a especificação técnica D02767341/0.0-en/EC para os modelos E115-3 e D02656275/0.1-en/EC para os modelos E138-2.