<b>ENEOP</b>	3
DESENVOLVIMENTO	DE
PROJECTO INDUSTRIAL.	S.A.

Formulário

Revisão 0 Pág. 1 de 1

## Medição de Espessura Process Coat E115-3

	№ da pá:										Data:																
	<u>MIN</u> : 250 μm / <u>MAX</u> : 300 μm																										
	LADO DE SUCÇÃO - BA												LADO DE PRESSÃO - BA														
RAIOS	175	200	225	250	275	300		350	400	450	200	550	009		175	200	225	250	275	300		350	400	450	200	550	009
2000	-	-	-					-	-	_	-	-	-		-	-	-					-	-	-	-	-	-
6000	-	-	-					-	-	-	-	-	-		-	-	-					-	-	-	-	-	-
10000	-	-	-					-	-	-	-	-	-		-	-	-					-	-	-	-	-	-
14000	-	-	-					-	-	-	-	-	-		-	-	-					-	-	-	-	-	-
18000	-	-	-					ı	-	-	-	ı	-		-	-	-					-	-	-	-	-	-
22000	-	-	-					1	-	-	-	1	-		1	1	-					-	-	-	-	-	-
26000	-	-	-					-	-	-	-	-	-		1	1	-					1	-	-	-	-	-
30000	-	-	-					ı	ı	-	-	ı	ı		ı	ı	-					-	-	ı	-	-	-
34000	-	-	-					ı	ı	-	-	ı	ı		ı	ı	-					-	-	ı	1	-	-
38000	-	-	-					ı	ı	-	•	ı	ı		ı	ı	-					1	-	ı	ı	1	-
42000	-	-	-					-	-	-	-	-	-		-	-	-					-	-	-	-	-	-
46000	-	-	-					•	-	-	-	•	-		-	-	-					-	-	-	-	-	-
50000	-	-	-					-	-	-	-	-	-		-	-	-					-	-	-	-	-	-
54000	_	-	-	Ш				-	-	-	-	-	-		-	-	-					-	-	-	-	-	-
58000	-	-	-					-	-	-	-	-	-		-	-	-					-	-	-	-	-	-

□ rF-443 Medição de Espessura Process Coat E115-3	Verificado por (nome/data): Luís Bacarin 03/05/2022
Elaborado por (nome/data): João Silva 03/05/2022	Aprovador por (nome/data): Edilson Tomé 23/03/2022