

1		Data / Date _____
2	Nº de material / Material No 1072101	
3	Trailing edge reinforcement insert (TE-UD) LP Nº / <i>Trailing edge reinforcement insert PF No</i> _____	
4	O texto original está na língua inglesa. A tradução do texto é informativa e tem de ser revista antes da aplicação do protocolo. Em caso de dúvidas ou em caso de contrariedades aplica-se o texto original em inglês. / <i>The English text is the original text. The translation of the text is informative and must be checked before using the protocol. In case of doubt or contradiction, the original English text shall prevail.</i>	
5	Etapa de trabalho / Production step	Assinatura / Signature
6	Aquecimento(s) do molde ligado(s) (molde de pré-cura) / <i>Mould heating switched on (pre-curing mould)</i> <input type="checkbox"/> _____ h	
7	Reinforcement insert (TE-UD) conforme DC / <i>Reinforcement insert manufactured in accordance with the DC</i> <input type="checkbox"/> D02898667- _____	
8	Nº de série do blank das fibras / <i>Series No. of the non-woven fabric blank – no.</i> <input type="checkbox"/> _____	
9	Etiqueta de identificação em R4000 colocada no centro / <i>Component label on R4000 placed in the centre</i> _____	
10	Amostra para o teste de cinzas colocada no R7600 ao centro / <i>Sample for ashing test placed on R7600 in the center</i> _____	
11	Sistema de vácuo completo e controle da vedação efetuado / <i>Vacuum system complete and checks carried out on the sealing</i> _____	
12	Verificação pelo chefe de equipe quanto a construção sem defeitos antes da infusão do componente <i>Construction checked by the foreman to make sure it's free of defects before infusion of the componente</i> _____	
13	Temperatura da resina / <i>Temperature of the resin</i> <input type="checkbox"/> _____ °C	
14	Infusão / <i>Infusion</i> Início / <i>Start</i> <input type="checkbox"/> _____ h; Fim / <i>End</i> <input type="checkbox"/> _____ h; <input type="checkbox"/> Quantidade de resina / <i>Amount of resin</i> _____ l	
15	Processo de cura / <i>Curing process</i> Início / <i>Start</i> <input type="checkbox"/> _____ h; Fim / <i>End</i> <input type="checkbox"/> _____ h	
16	Reinforcement insert (TE-UD) rebarbadas / <i>Reinforcement insert rims deburred</i> _____	
17	Mensagem de confirmação SAP enviada / <i>SAP confirmation sent</i> _____	
18	No caso do registo eletrónico de dados de controlo (lote de controlo SAP), este protocolo termina aqui. / <i>In the case of electronic inspection data recording (SAP inspection lot), this log ends here.</i>	

19	Controle de qualidade / Quality assurance	ok / nok
20	Início da reinforcement insert (TE-UD) R2900 +/-20mm (verificado pela referencia marcada no molde) / <i>Start of the reinforcement insert R2900 +/-20mm (checked by reference imprint from the mould)</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
21	Início da material de nucleo R6500 +/-20mm / <i>Start of the foam inlay R6500 +/-20mm</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
22	Fim da reinforcement insert (TE-UD) R33300 +/-20mm (verificado pela referencia marcada no molde) / <i>End of the reinforcement insert R33300 +/-20mm (checked by reference imprint from the mould)</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
23	Fim da material de nucleo R26000 +/-20mm / <i>End of the foam inlay R26000 +/-20mm</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
24	Laminado da reinforcement insert (TE-UD) (impregnado, retilíneo, não ondulado, etc.) / <i>Laminate of the reinforcement insert (soaked, straight, not warped, etc.)</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> R02 <input type="checkbox"/> R03 <input type="checkbox"/> R04 <input type="checkbox"/> R05 <input type="checkbox"/> R06 <input type="checkbox"/> R07 <input type="checkbox"/> R08 <input type="checkbox"/> R09 <input type="checkbox"/> R10 <input type="checkbox"/> R11 <input type="checkbox"/> R12 <input type="checkbox"/> R13 <input type="checkbox"/> R14 <input type="checkbox"/> R15 <input type="checkbox"/> R16 <input type="checkbox"/> R17 <input type="checkbox"/> R18 <input type="checkbox"/> R19 <input type="checkbox"/> R20 <input type="checkbox"/> R21 <input type="checkbox"/> R22 <input type="checkbox"/> R23 <input type="checkbox"/> R24 <input type="checkbox"/> R25 <input type="checkbox"/> R26 <input type="checkbox"/> R27 <input type="checkbox"/> R28 <input type="checkbox"/> R29 <input type="checkbox"/> R30 <input type="checkbox"/> R31 <input type="checkbox"/> R32 <input type="checkbox"/> R33	
25	Bordo de ataque do componente corretamente rebarbado (verificado pela referencia marcada no molde) / <i>LE-sided edge of component correctly deburred (checked by reference imprint from the mould)</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
26	Reinforcement insert (TE-UD) sem danos / <i>Reinforcement insert undamaged</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
27	Reinforcement insert (TE-UD) reprovada / <i>Reinforcement insert rejected</i> <input type="checkbox"/> _____	
28	Aprovada sob reserva / <i>Provisionally approved</i> <input type="checkbox"/> _____	
29	Aprovada / <i>Approved</i> <input type="checkbox"/> _____	
30	Inspetor (assinatura e data) / <i>Inspector (signature and date)</i> _____	