

Material n.º: _____

Data: _____

Pré-forma segmento 1 N.º:

Preform Segment 1 No.

/MN-

O texto original está na língua inglesa. A tradução do texto é informativa e tem de ser revista antes da aplicação do protocolo. Em caso de dúvidas ou em caso de contrariedades aplica-se o texto original em inglês. / The English text is the original text. The translation of the text is informative and must be checked before using the protocol. In case of doubt or contradiction, the original English text shall prevail.

Etapa de trabalho / Production step	Assinatura / Signature
-------------------------------------	------------------------

Laminado pré-forma / Preform laminate

Instalada a placa de tipo (lado oposto à superfície de colagem) / Type plate installed (opposite side to the gluing surface)	
Camadas da pré-forma colocadas de acordo com a documentação de fabrico / Preform layers placed as per CD	D0762579 - <u>X</u>
N.º de série do blank de não-tecido / Series No. of the non-woven fabric blank	N.º: _____

Sistema de vácuo e infusão / Vacuum system and infusion

Sistemas de aquecimento do molde ligados / Mould heating system(s) switched on	
Sistema de vácuo completo e teste de fuga conduzido / Vacuum system completed and leak test conducted	
Temperatura da resina: _____ °C / Resin temperature °C	
Sistema de resina/endurecedor: _____ / Resin/curing-agent system	
<div> <div>Processo de infusão iniciado</div> <div>Infusion started</div> </div>	<div> <div>Início: _____ horas</div> <div>Start o'clock</div> </div> <div> <div>Fim: _____ horas</div> <div>End o'clock</div> </div> <div> <div>Quantidade de resina: _____ l</div> <div>Resin quantity l</div> </div>

Cura / Curing

Sistema(s) de aquecimento do molde ligados / Mould heating system(s) switched on	
Início da cura: _____ Horas / Start of curing o'clock	
Fim da cura: _____ Horas / End of curing o'clock	

Rebarbação / Deburring

Rebarbação as arestas do componente / Deburring of component edges	
--	--

SAP / SAP

Confirmação SAP concluída / SAP confirmation completed	
--	--

Controlo de qualidade / Quality control

	OK ⁱ	Não OK ⁱⁱ
Inspecionar o laminado com luz / Inspection of the laminations with light	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rebarbas do laminado na extremidade do flange, arestas do componente rebarbadas / Laminate flush at flange end, component edges deburred	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprimento do componente de acordo com R01.130.10025-x: R1480 para R2075 = 595 mm (+/- 10) / Component length according to R01.130.10025-x: R1480 to R2075 = 595 mm (+/- 10)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprimento do chanfro no lado da TIP, de acordo com o R01.130.10025-x:358 mm (+/- 10) / Length of the chamfer on the TIP side according to R01.130.10025-x:358 mm (+/- 10)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

DF-1153_1382-36 Segmento pré-forma - PF segment 1 Rev0	Traduzido por (nome/data): Maria Lomba/2021-12-06
Criado por (nome/data): Thayc Marinho/2021-11-25	Aprovado por (nome/data): J. Kannenberg/2021-11-25

Controlo de qualidade / Quality control**OK**
Não OK

Espeçura alvo da parede de acordo com R01.130.10025-x: 77 (+4/0) mm: _____/_____/_____(esquerda/centro (SB)/direito) <i>Target wall thickness according to R01.130.10025-x: 77 (+4/0) mm: (left/centred (SB)/right)</i>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Segmento 1 da pré-forma sem danos / <i>Preform segment 1 undamaged</i>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Segmento 1 da pré-forma retido / Preform segment 1 barred <input type="checkbox"/>	Aprovada com reservas / Approved with reservations <input type="checkbox"/>	Aprovada / Approved <input type="checkbox"/>
Entradas SAP efetuadas / SAP entries made <input type="checkbox"/>	Data / Date:	Inspetor / Inspector:

i OK

ii NOK

DF-1153_1382-36 Segmento pré-forma - PF segment 1 Rev0	Traduzido por (nome/data): Maria Lomba/2021-12-06
Criado por (nome/data): Thayc Marinho/2021-11-25	Aprovado por (nome/data): J. Kannenberg/2021-11-25