

Documento de Fabricação / Manufacturing record

E-115 EP3-RB-03

Página 1 de 2

Data:

Cobertura do bordo de ataque n.º:	Data:
Leading-edge cover no.	/MN

O texto original está na língua inglesa. A tradução do texto é informativa e tem de ser revista antes da aplicação do protocolo. Em caso de dúvidas ou em caso de contrariedades aplica-se o texto original em inglês. / The English text is the original text. The translation of the text is informative and must be checked before using the protocol. In case of doubt or contradiction, the original English text shall prevail.

Etapa de trabalho / Work step	Assinatura/Signature							
Opcional: argamassa de proteção contra erosão / Optional: erosion protection								
Película IAL colocada no molde R45780 até R57710								
IAL applied to mould, R45780 to R57710								
Película IAL n.º de lote:								
IAL batch no								
Laminados do bordo de ataque / Leading-edge cover laminate								
Aquecimento(s) do molde ligado(s) (pré-têmpera do molde)								
Mould heating system(s) switched on (mould pre-curing)								
Laminados da cobertura do bordo de ataque colocados conforme R1153.140.10000 - X documentos de construção								
Leading-edge cover laminate placed as per CD								
Corte cobertura do BA / Cutting of leading-edge cover N.º:								
Placa de identificação do componente colocada (R47000, central)								
Type plate placed (R47000, centred)								
Sistema de vácuo e infusão / Vacuum system and infusion								
Sistema de vácuo concluído e teste de impermeabilidade efetuado								
Vacuum system completed and leak test conducted								
Temperatura da resina / Resin temperature:°C								
Início da infusão Início/Start: Fim/End: Quantidade de resina								
Infusion started horas/o'clock horas/o'clock Resin quantity: I								
Têmpera / Curing								
Início da têmpera / Start of curing: horas/o'clock								
Fim da têmpera / End of curing: horas/o'clock								
Rebarbação / Deburring								
Bordos da cobertura do bordo de ataque rebarbados / Edges of leading-edge cover deburred								
SAP	•							
Confirmação SAP concluída / SAP confirmation completed								

☐ DF-1153-05 Cobertura BA ângulo de colagem - leading-edge cover glue cap Rev0.1	Traduzido por (nome/data): TD/2020-06-17				
Elaborado por (nome/data): A. Arndt/2019-11-12	Aprovado por (nome/data): J. Kannenberg/2019-11-12				



Documento de Fabricação / Manufacturing record E-115 EP3-RB-03

Revisão: 0.1

Página 2 de 2

Etapa de trabalho / Work step Assinatu							ra/Signature				
Controlo de o	jualidade / Qua	llity control	ı							ок	Não OK
Cobertura do bordo de ataque início: R45650											
Start of leading-edge cover: R45650											
Cobertura do bordo de ataque fim: R57780											
	g-edge cover: R										
☐ Opcional: película IAL início: R45780, fim: R57710											
Optional: Star	t of IAL: R45780); end: R57	7710								
☐ Opcional: película IAL correta (central, retilínea, sem deformações) Optional: IAL correct (centred, straight, free of warping)											
Execução do laminado da cobertura do bordo de ataque (impregnado, retilíneo, sem ondulações, etc.)						etc.)					
Execution of leading-edge cover laminate (soaked, straight, wave-free, etc.)											
☐ R45	☐ R46	☐ R47		☐ R48	B		150	☐ R5	1		
☐ R52	☐ R53	☐ R54		☐ R55	☐ R56	□F	257				
Largura da cobertura do bordo de ataque (radiano exterior, LS+LP) 340 mm											
Wide leading-edge cover (outside radian measures, SS+PS) 340 mm											
☐ R45	☐ R46	☐ R47		☐ R48	☐ R49	□F	150	☐ R5	1		
☐ R52	☐ R53	☐ R54		☐ R55	☐ R56	□F	257				
Cobertura bordo de ataque retida Aprovada sob reserva Aprovada / Approved [roved 🗌						
Leading-edge cover barred Approved with reservations											
Registos no S	AP concluídos [Data	a / Date:	ate: Inspetor / Inspector.			ctor.			
SAP entries m	nade										

☐ DF-1153-05 Cobertura BA ângulo de colagem - leading-edge cover glue cap Rev0.1	Traduzido por (nome/data): TD/2020-06-17				
Elaborado por (nome/data): A. Arndt/2019-11-12	Aprovado por (nome/data): J. Kannenberg/2019-11-12				