

## Documento de Fabricação / Manufacturing record

E-115 EP3-RB-03

Página 1 de 2

Material n.º / Material No: 712629 Data:

material in Amaterial in 12025	<u></u>
Ângulo de colagem do bordo de fuga (Flange)n.º: Trailing-edge glue cap (flange) no.:	/MN

O texto original está na língua inglesa. A tradução do texto é informativa e tem de ser revista antes da aplicação do protocolo. Em caso de dúvidas ou em caso de contrariedades aplica-se o texto original em inglês. / The English text is the original text. The translation of the text is informative and must be checked before using the protocol. In case of doubt or contradiction, the original English text shall prevail.

Etapa de trabalho	I Work step			Assinatura / Signature
Laminados ângulo				
. , ,	molde ligado(s) (pré-tên			
	e colagem conforme doc	cumentos de construção	R1153.140.10004 - <u>X</u>	
Corte ângulo de co	lagem bordo de fuga / C	utting of trailing-edge glu	e cap <b>N.º/</b> No.:	
Segmentos de esp Foam segments pla				
Data de entrega / r Foam kit delivery d	n.º de lote kit de espuma late/batch no:	/		
Placa de identificaç Type plate placed,				
Sistema de vácuo	e infusão / Vacuum sys	stem and infusion		
	concluído e teste de imper Completed and leak test co	ermeabilidade efetuado / enducted		
Temperatura da re				
Início da infusão / Infusion started	Início / Start: horas/o'clock	Fim / End: horas/o'clock	Quantidade de resina / Resin quantity: I	
Têmpera / Curing				
Início da têmpera /				
Fim da têmpera / E				
Rebarbação / Deb	urring			
Rebarbação dos bo				
SAP				
Confirmação SAP				

☐ DF-1153-08 Ângulo de colagem BF (Flange) - TE glue cap (flange) Rev1	Traduzido por (nome/data): Mónica Sousa/2022-01-05
Elaborado por (nome/data): Pedro A. Costa/2022-01-05	Aprovado por (nome/data): J. Kannenberg/2022-01-05



## Documento de Fabricação / Manufacturing record

E-115 EP3-RB-03

Página 2 de 2

Etapa de trabalho / Work step					Assinatura / Signature								
Controlo de qualidade / Quality control							OKi	Não OK <sup>ii</sup>					
Laminado do ângulo de colagem início: R2075, fim: R14700 /													
Start of	glue cap la	aminate: F	R2075; en	d: R14700	)								
Execução do laminado do ângulo de colagem / Execution of glue cap laminate													
☐ R02	☐ R03	☐ R04	☐ R05	☐ R06	☐ R07	☐ R08	☐ R09	□ F	R10	☐ R11			
☐ R12	☐ R13	☐ R14											
Largura do ângulo de colagem do bordo de fuga (radianos exteriores, LS+LP) /													
Wide trailing-edge glue caps (outside radian measures, SS + PS)													
☐ R02	☐ R03	☐ R04	☐ R05	☐ R06	☐ R07	☐ R08	☐ R09	□ F	R10				
☐ R12	☐ R13	☐ R14											
Ângulo de colagem do bordo de fuga sem danos / Trailing-edge glue cap undamaged													
Ângulo d cap barr	de colager red 🔲	n BF retid	o / TE glu		Aprovado sob reserva / Approved with reservations			Aprovado / Approved					
Registos tries ma	s no SAP o de □	concluídos	s / SAP er	- Data /	Data / Date:			Inspetor / Inspector.					

i OK

ii Not OK