

Data / Date _____

Nº de material / Material No. 1076797

Acabamento da pá do rotor No. / _____
Finished blade No. _____

O texto original está na língua inglesa. A tradução do texto é informativa e tem de ser revista antes da aplicação do protocolo. Em caso de dúvidas ou em caso de contrariedades aplica-se o texto original em inglês. / *The English text is the original text. The translation of the text is informative and must be checked before using the protocol. In case of doubt or contradiction, the original English text shall prevail.*

Etapa de trabalho / Production step**Assinatura / Signature**Transição da casca da pá do rotor do LS/bordos de fuga serrilhados estabelecida /
*Transition from the SF rotor blade shell/trailing edge serrations is established _____*N.º lote /
Batch no.: ☒ _____Segmento do bordo de fuga serrilhado, em conformidade com o contorno e sem danos /
TES segments contour-compliant and undamaged _____ CQ / QAVerificado o grau de preparação da superfície (sem danos, lixado) /
Preparation grade check (no damage, roughened) _____ CQ / QAAprovação para processamento posterior (aprovação de áreas individuais da pá, eventualmente possíveis aprovações individuais escritas no verso do relatório) /
Approval for further processing (approval of individual blade areas potentially possible, individual approvals then written on rear of report) _____ CQ/QASuperfície dos contornos da pá do rotor (LS + LP) ajustados com argamassa, rebarbada /
*Surface of the blade (SF + PF) contours adjusted with filler, sanded _____*Contornos do bordo de ataque ajustado com argamassa, rebarbados /
*Contours of the leading edge adjusted with filler, sanded _____*Revestimento especial aplicado no bordo de ataque (R58900 a tip) /
*Special coating applied to the leading edge (R58900 to tip) _____*Sistema de proteção contra erosão / *Erosion protection system*
☐ LE protect ☐ outro / *another* _____N.º lote /
Batch no.: ☒ _____Aprovação da aplicação do revestimento de acabamento /
Approval for application of topcoat _____ CQ / QARevestimento de superfície aplicado /
Surface coating applicated

	RAL/fabricante/nome / RAL/manufacturer/name	N.º de lote / Batch No.
Revestimento Bordo de ataque / Coating Leading edge		A:
		B:
Revestimento de acabamento na superfície da pá do rotor / Topcoat on the blade surface		A:
		B:

18	Etapa de trabalho / Production step	Assinatura / Signature
	<div> <div>RAL/fabricante/nome / RAL/manufacturer/name</div> <div>N.º de lote / Batch No.</div> </div>	
	<div> <div>Sinalização diurna: Revestimento do(s) campo(s) a "vermelho" / Daytime marking: Coating for the "red" field(s)</div> <div></div> </div>	<div>A:</div> <div>B:</div>
	<div> <div>Sinalização diurna: revestimento do(s) campo(s) a "branco" / Daytime marking: Coating for the "white" field(s)</div> <div></div> </div>	<div>A:</div> <div>B:</div>
	Pintura (completa) inspecionada (sem poros, respingos, etc.) / Paint coating (total) inspected (free from holes, drips, etc.)	
19	Geradores vortex sem danos, preparados, posicionados e colados corretamente desde R2482 até R43872 / Vortex generators undamaged, prepared, positioned and glued correctly from R2482 to R43872 _____	
20	Medição do contorno da pá do rotor executada através da medição do corte do perfil (secção transversal) / Measurement of the rotor blade profile carried out by means of measuring the profile cut (cross-section) _____	
21	Sistema de medição / Measurement system: _____	
22	Instalar a proteção contra salpicos de água / Installation of splash-water protection _____	
23	Limpar a superfície na pá com isopropanol / Clean gluing surface on the blade with isopropanol _____	
24	Perfil de posição com fita adesiva (3M GTE 6208), enrolada a R2056 na pá / Position profile using adhesive tape (3M GTE 6208), coiled up at R2056 on the blade _____	
25	Pressionar o perfil na pá (20 N/cm²) com um rolo / Press profile onto the blade (20 N/cm²) using a roller _____	
26	Vedar com TEROSON toda a extremidade do perfil virado para tip / Seal all around the end of the profile facing the blade tip using TEROSON Batch no.: <input checked="" type="checkbox"/> _____	
27	Perno longitudinal n.º 1 marcado com cor vermelha / Longitudinal Bolt No. 1 marked with red color _____	
28	Parafuso limpo / Bolt clean _____	
29	Recetores da casca da pá do rotor (LS + LP) aparafusados, colados e vedados / Rotor blade shell receivers (SF + PF) bolted, glued and sealed _____	
30	2 furos de drenagem com Ø 6 (30°-50°) realizados na tip: R87361-172mm / R87411-170mm do bordo de fuga / 2 drainage holes Ø6 (30°-50°) made on the blade tip: R87361-172mm / R87411-170mm from the trailing edge _____	
31	Placa de identificação instalada (ao centro, entre o perno 46 e o flange, legível a partir do flange, no contorno interno) / Type plate installed (in the centre, between pin 46 and flange, readable from flange, on the inner contour) _____	
32	Autocolante "Parafuso em falta" aplicado (bordo do triângulo vermelho, exatamente a meio dos pernos 17, 18) / "Missing Bolt" sticker placed (edge of the red triangle exactly on the middle of pin 17, 18) _____	
33	Etiqueta adesiva do CG aplicado no local adequado (aprox. no centro entre BA e BF) / A centre of gravity sticker is put in place (approx. in the centre between LE and TE) _____	
34	Execução dos furos da caixa de balanceamento / Execution of the balancing chamber holes _____	
35	Interior da pá do rotor limpo / Inside of the rotor blade clean _____	

36	Etapa de trabalho / Production step	Assinatura / Signature
37	Número da pá do rotor/tipo de pá do rotor (2x) instalada, entre pernos 11 e 45 (1200 a partir do flange) / <i>Blade number/blade type (2x) installed, between pins 11 and 45 (1200 from the flange)</i>	
38	Tampa da entrada de inspeção instalada e aparafusada no local adequado / <i>Manhole cover installed and bolted into place</i>	
39	Suportes para transporte do “flange” e “tip” corretamente instalados e verificados armação do flange apertada com torque de 2000Nm / <i>Supports for transportation of the “flange” and “blade tip” correctly installed and checked. Flange frame tighten with a tightening torque of 2000Nm</i>	
40	Suporte da frame da tip apertado com torque de 50Nm se os blocos de plástico tocarem a pá do rotor / <i>Supports of the tip frame tighten with a tightening torque of 50Nm when the plastic blocks are touching the rotor blade</i>	
41	4 suportes para fixação da iluminação suspensa corretamente instalados na área do bordo de ataque / <i>4 supports for fastening the suspended lighting correctly installed in the area of the leading edge</i>	
42	Saco de parafusos para aquecimento das pás (6 porcas M10) / <i>Bag of screws for the blade heating system (6 nuts M10)</i>	
43	Verificação final executada pelo colaborador responsável pela conclusão da etapa de acabamento / <i>Final check carried out by employee in charge of completing the finishing stage</i>	
44	No caso do registo eletrónico de dados de controlo (lote de controlo SAP), este protocolo termina aqui. / <i>In the case of electronic inspection data recording (SAP inspection lot), this protocol ends here.</i>	

45	Controle de qualidade / Quality assurance	ok / nok
46	Geradores de vórtices sem danos, corretamente posicionados e colados / <i>Vortex generators undamaged, and positioned and glued correctly</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
47	Medição do contorno da pá do rotor executada através da medição do corte do perfil (seção transversal) / <i>Measurement of the rotor blade profile carried out by means of measuring the profile cut (cross-section)</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
48	Verificado o contorno do bordo de ataque utilizando moldes / <i>Leading edge contour inspected with templates</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> R48 <input type="checkbox"/> R49 <input type="checkbox"/> R50 <input type="checkbox"/> R51 <input type="checkbox"/> R52 <input type="checkbox"/> R53 <input type="checkbox"/> R54 <input type="checkbox"/> R55 <input type="checkbox"/> R56 <input type="checkbox"/> R57 <input type="checkbox"/> R58 <input type="checkbox"/> R59 <input type="checkbox"/> R60 <input type="checkbox"/> R61 <input type="checkbox"/> R62 <input type="checkbox"/> R63 <input type="checkbox"/> R64 <input type="checkbox"/> R65 <input type="checkbox"/> R66 <input type="checkbox"/> R67 <input type="checkbox"/> R68 <input type="checkbox"/> R69 <input type="checkbox"/> R70 <input type="checkbox"/> R71 <input type="checkbox"/> R72 <input type="checkbox"/> R73 <input type="checkbox"/> R74 <input type="checkbox"/> R75 <input type="checkbox"/> R76 <input type="checkbox"/> R77 <input type="checkbox"/> R78 <input type="checkbox"/> R79 <input type="checkbox"/> R80 <input type="checkbox"/> R81 <input type="checkbox"/> R82 <input type="checkbox"/> R83 <input type="checkbox"/> R84 <input type="checkbox"/> R85 <input type="checkbox"/> R86 <input type="checkbox"/> R87	
49	Sensores de carga instalados corretamente no LP e LS de acordo com / <i>Load sensors correctly installed on the PF and SF in accordance with D0827625</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
50	Teste do sensor de carga da pá executado e registo fotográfico concluído / <i>Load control sensor test carried out, and a photographic record completed</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
51	Proteção contra salpicos de água, corretamente colada e selada / <i>Splash-water protection correctly glued and sealed</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
52	Superfície do flange da raiz da pá selada, sem danos e limpa / <i>Surface of the blade root flange sealed, undamaged and clean</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
53	Parafuso retilíneo sem danos e limpo / <i>Straight bolt undamaged and clean</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
54	Placa de identificação instalada (ao centro entre o perno 46 e o flange e legível a partir do flange no contorno interno) / <i>Type plate installed (in centre between pin 46 and flange, and is readable from the flange in the inner contour)</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
55	Entradas na placa de identificação corretas / <i>Entries on the type plate are correct</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
56	Área da raiz da pá (interior) e anel de reforço limpo e sem falhas / <i>Area of the inner blade root and reinforcing ring is clean and has no faults</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
57	Revestimento do perno transversal (interior) limpo e sem falhas / <i>Coating on the transversal pin (inner) is clean and has no faults</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
58	Numeração (etiquetas) corretamente fixadas ao perno transversal no interior / <i>Numbering (stickers) correctly affixed to cross dowels on the inside</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
59	Perno de inspeção instalado entre os parafusos 17-18, 80 mm a partir do flange / <i>Inspection screw installed between bolt 17-18, 80 mm from the flange</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
60	Orifício de inspeção a meio do percurso entre o perno transversal 17 e 18 corretamente selado / <i>Inspection hole midway between cross dowels 17 and 18 correctly sealed</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
61	Pintura na área da raiz (exterior) limpa e sem falhas / <i>Paint coating on the outer root area is clean and without faults</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
62	Autocolante "Parafuso em falta" aplicado (bordo do triângulo vermelho, exatamente a meio dos pernos 17, 18) / <i>"Missing Bolt" sticker placed (edge of the red triangle exactly on the middle of Pin 17, 18)</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
63	Tampa da entrada de inspeção instalada e corretamente aparafusada no local adequado / <i>Manhole cover installed and correctly bolted into place</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
64	Furos para receptores realizados, vedados, rosca cortada / <i>Drill holes for the receivers made, sealed, thread is cut</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
65	Interior da pá do rotor limpo / <i>Inside of rotor blade clean</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
66	Número da pá do rotor/tipo de pá do rotor (2x) instalada, pernos 11 e 45 (1200 a partir do flange) / <i>Blade number/blade type (2x) installed, pins 11 and 45 (1200 from the flange)</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

67	Controle de qualidade / Quality assurance	ok / nok
68	Lado de sucção: Pintura limpa e sem falhas. Área do bordo de ataque até à longarina / <i>Suction face: Paint coating clean and without faults Area from the leading edge to the spar boom</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> R02 <input type="checkbox"/> R03 <input type="checkbox"/> R04 <input type="checkbox"/> R05 <input type="checkbox"/> R06 <input type="checkbox"/> R07 <input type="checkbox"/> R08 <input type="checkbox"/> R09 <input type="checkbox"/> R10 <input type="checkbox"/> R11 <input type="checkbox"/> R12 <input type="checkbox"/> R13 <input type="checkbox"/> R14 <input type="checkbox"/> R15 <input type="checkbox"/> R16 <input type="checkbox"/> R17 <input type="checkbox"/> R18 <input type="checkbox"/> R19 <input type="checkbox"/> R20 <input type="checkbox"/> R21 <input type="checkbox"/> R22 <input type="checkbox"/> R23 <input type="checkbox"/> R24 <input type="checkbox"/> R25 <input type="checkbox"/> R26 <input type="checkbox"/> R27 <input type="checkbox"/> R28 <input type="checkbox"/> R29 <input type="checkbox"/> R30 <input type="checkbox"/> R31 <input type="checkbox"/> R32 <input type="checkbox"/> R33 <input type="checkbox"/> R34 <input type="checkbox"/> R35 <input type="checkbox"/> R36 <input type="checkbox"/> R37 <input type="checkbox"/> R38 <input type="checkbox"/> R39 <input type="checkbox"/> R40 <input type="checkbox"/> R41 <input type="checkbox"/> R42 <input type="checkbox"/> R43 <input type="checkbox"/> R44 <input type="checkbox"/> R45 <input type="checkbox"/> R46 <input type="checkbox"/> R47 <input type="checkbox"/> R48 <input type="checkbox"/> R49 <input type="checkbox"/> R50 <input type="checkbox"/> R51 <input type="checkbox"/> R52 <input type="checkbox"/> R53 <input type="checkbox"/> R54 <input type="checkbox"/> R55 <input type="checkbox"/> R56 <input type="checkbox"/> R57 <input type="checkbox"/> R58 <input type="checkbox"/> R59 <input type="checkbox"/> R60 <input type="checkbox"/> R61 <input type="checkbox"/> R62 <input type="checkbox"/> R63 <input type="checkbox"/> R64 <input type="checkbox"/> R65 <input type="checkbox"/> R66 <input type="checkbox"/> R67 <input type="checkbox"/> R68 <input type="checkbox"/> R69 <input type="checkbox"/> R70 <input type="checkbox"/> R71 <input type="checkbox"/> R72 <input type="checkbox"/> R73 <input type="checkbox"/> R74 <input type="checkbox"/> R75 <input type="checkbox"/> R76 <input type="checkbox"/> R77 <input type="checkbox"/> R78 <input type="checkbox"/> R79 <input type="checkbox"/> R80 <input type="checkbox"/> R81 <input type="checkbox"/> R82 <input type="checkbox"/> R83 <input type="checkbox"/> R84 <input type="checkbox"/> R85 <input type="checkbox"/> R86 <input type="checkbox"/> R87	
69	Lado de sucção: pintura limpa e sem falhas. Área da longarina até ao bordo de fuga / <i>Suction face: Paint coating clean and without faults Area from the spar boom to the trailing edge</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> R02 <input type="checkbox"/> R03 <input type="checkbox"/> R04 <input type="checkbox"/> R05 <input type="checkbox"/> R06 <input type="checkbox"/> R07 <input type="checkbox"/> R08 <input type="checkbox"/> R09 <input type="checkbox"/> R10 <input type="checkbox"/> R11 <input type="checkbox"/> R12 <input type="checkbox"/> R13 <input type="checkbox"/> R14 <input type="checkbox"/> R15 <input type="checkbox"/> R16 <input type="checkbox"/> R17 <input type="checkbox"/> R18 <input type="checkbox"/> R19 <input type="checkbox"/> R20 <input type="checkbox"/> R21 <input type="checkbox"/> R22 <input type="checkbox"/> R23 <input type="checkbox"/> R24 <input type="checkbox"/> R25 <input type="checkbox"/> R26 <input type="checkbox"/> R27 <input type="checkbox"/> R28 <input type="checkbox"/> R29 <input type="checkbox"/> R30 <input type="checkbox"/> R31 <input type="checkbox"/> R32 <input type="checkbox"/> R33 <input type="checkbox"/> R34 <input type="checkbox"/> R35 <input type="checkbox"/> R36 <input type="checkbox"/> R37 <input type="checkbox"/> R38 <input type="checkbox"/> R39 <input type="checkbox"/> R40 <input type="checkbox"/> R41 <input type="checkbox"/> R42 <input type="checkbox"/> R43 <input type="checkbox"/> R44 <input type="checkbox"/> R45 <input type="checkbox"/> R46 <input type="checkbox"/> R47 <input type="checkbox"/> R48 <input type="checkbox"/> R49 <input type="checkbox"/> R50 <input type="checkbox"/> R51 <input type="checkbox"/> R52 <input type="checkbox"/> R53 <input type="checkbox"/> R54 <input type="checkbox"/> R55 <input type="checkbox"/> R56 <input type="checkbox"/> R57 <input type="checkbox"/> R58 <input type="checkbox"/> R59 <input type="checkbox"/> R60 <input type="checkbox"/> R61 <input type="checkbox"/> R62 <input type="checkbox"/> R63 <input type="checkbox"/> R64 <input type="checkbox"/> R65 <input type="checkbox"/> R66 <input type="checkbox"/> R67 <input type="checkbox"/> R68 <input type="checkbox"/> R69 <input type="checkbox"/> R70 <input type="checkbox"/> R71 <input type="checkbox"/> R72 <input type="checkbox"/> R73 <input type="checkbox"/> R74 <input type="checkbox"/> R75 <input type="checkbox"/> R76 <input type="checkbox"/> R77 <input type="checkbox"/> R78 <input type="checkbox"/> R79 <input type="checkbox"/> R80 <input type="checkbox"/> R81 <input type="checkbox"/> R82 <input type="checkbox"/> R83 <input type="checkbox"/> R84 <input type="checkbox"/> R85 <input type="checkbox"/> R86 <input type="checkbox"/> R87	
70	Revestimento especial aplicado no bordo de ataque (R58900 a tip) / <i>Special coating applied to the leading edge (R58900 to tip)</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> R58 <input type="checkbox"/> R59 <input type="checkbox"/> R60 <input type="checkbox"/> R61 <input type="checkbox"/> R62 <input type="checkbox"/> R63 <input type="checkbox"/> R64 <input type="checkbox"/> R65 <input type="checkbox"/> R66 <input type="checkbox"/> R67 <input type="checkbox"/> R68 <input type="checkbox"/> R69 <input type="checkbox"/> R70 <input type="checkbox"/> R71 <input type="checkbox"/> R72 <input type="checkbox"/> R73 <input type="checkbox"/> R74 <input type="checkbox"/> R75 <input type="checkbox"/> R76 <input type="checkbox"/> R77 <input type="checkbox"/> R78 <input type="checkbox"/> R79 <input type="checkbox"/> R80 <input type="checkbox"/> R81 <input type="checkbox"/> R82 <input type="checkbox"/> R83 <input type="checkbox"/> R84 <input type="checkbox"/> R85 <input type="checkbox"/> R86 <input type="checkbox"/> R87	
71	Recetores da casca da pá do rotor (LS) aparafusados, vedados, com instalação uniforme na superfície da pá do rotor / <i>Rotor blade shell receivers (SF) bolted, sealed, with uniform installation onto the blade surface</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
72	Furos para preenchimento da caixa de balanceamento selados / <i>Drill holes for filling balancing chamber sealed</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
73	Tip: revestimento limpo e sem falhas / <i>Blade tip: coating is clean and without faults</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
74	2 furos de drenagem com Ø 6 (30°-50°) realizados na tip: R87361-172mm, R87411-170mm do bordo de fuga / <i>2 drainage holes Ø6 (30°-50°) on the blade tip: R87361-172mm, R87411-170mm from the trailing edge</i> ____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
75	Tip: bordo de fuga possui bordos afiados sem entalhes, transição suave para as cascas da pá do rotor (LS + LP) / <i>Blade tip: trailing edge has sharp-edges without notches, smooth transition to rotor blade shells (SF + PF)</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
76	Lado de pressão: Pintura limpa e sem falhas. Área do bordo de ataque até à longarina / <i>Pressure face: Paint coating clean and without faults Area from the leading edge to the spar boom</i> _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> R02 <input type="checkbox"/> R03 <input type="checkbox"/> R04 <input type="checkbox"/> R05 <input type="checkbox"/> R06 <input type="checkbox"/> R07 <input type="checkbox"/> R08 <input type="checkbox"/> R09 <input type="checkbox"/> R10 <input type="checkbox"/> R11 <input type="checkbox"/> R12 <input type="checkbox"/> R13 <input type="checkbox"/> R14 <input type="checkbox"/> R15 <input type="checkbox"/> R16 <input type="checkbox"/> R17 <input type="checkbox"/> R18 <input type="checkbox"/> R19 <input type="checkbox"/> R20 <input type="checkbox"/> R21 <input type="checkbox"/> R22 <input type="checkbox"/> R23 <input type="checkbox"/> R24 <input type="checkbox"/> R25 <input type="checkbox"/> R26 <input type="checkbox"/> R27 <input type="checkbox"/> R28 <input type="checkbox"/> R29 <input type="checkbox"/> R30 <input type="checkbox"/> R31 <input type="checkbox"/> R32 <input type="checkbox"/> R33 <input type="checkbox"/> R34 <input type="checkbox"/> R35 <input type="checkbox"/> R36 <input type="checkbox"/> R37 <input type="checkbox"/> R38 <input type="checkbox"/> R39 <input type="checkbox"/> R40 <input type="checkbox"/> R41 <input type="checkbox"/> R42 <input type="checkbox"/> R43 <input type="checkbox"/> R44 <input type="checkbox"/> R45 <input type="checkbox"/> R46 <input type="checkbox"/> R47 <input type="checkbox"/> R48 <input type="checkbox"/> R49 <input type="checkbox"/> R50 <input type="checkbox"/> R51 <input type="checkbox"/> R52 <input type="checkbox"/> R53 <input type="checkbox"/> R54 <input type="checkbox"/> R55 <input type="checkbox"/> R56 <input type="checkbox"/> R57 <input type="checkbox"/> R58 <input type="checkbox"/> R59 <input type="checkbox"/> R60 <input type="checkbox"/> R61 <input type="checkbox"/> R62 <input type="checkbox"/> R63 <input type="checkbox"/> R64 <input type="checkbox"/> R65 <input type="checkbox"/> R66 <input type="checkbox"/> R67 <input type="checkbox"/> R68 <input type="checkbox"/> R69 <input type="checkbox"/> R70 <input type="checkbox"/> R71 <input type="checkbox"/> R72 <input type="checkbox"/> R73 <input type="checkbox"/> R74 <input type="checkbox"/> R75 <input type="checkbox"/> R76 <input type="checkbox"/> R77 <input type="checkbox"/> R78 <input type="checkbox"/> R79 <input type="checkbox"/> R80 <input type="checkbox"/> R81 <input type="checkbox"/> R82 <input type="checkbox"/> R83 <input type="checkbox"/> R84 <input type="checkbox"/> R85 <input type="checkbox"/> R86 <input type="checkbox"/> R87	

77 Controle de qualidade / Quality assurance ok / nok

78 Lado de pressão: pintura limpa e sem falhas. Área da longarina até ao bordo de fuga /
Pressure face: Paint coating clean and without faults Area from the spar boom to the trailing edge _____ ☐ ☐

☐R02 ☐R03 ☐R04 ☐R05 ☐R06 ☐R07 ☐R08 ☐R09 ☐R10 ☐R11 ☐R12 ☐R13 ☐R14
☐R15 ☐R16 ☐R17 ☐R18 ☐R19 ☐R20 ☐R21 ☐R22 ☐R23 ☐R24 ☐R25 ☐R26 ☐R27
☐R28 ☐R29 ☐R30 ☐R31 ☐R32 ☐R33 ☐R34 ☐R35 ☐R36 ☐R37 ☐R38 ☐R39 ☐R40
☐R41 ☐R42 ☐R43 ☐R44 ☐R45 ☐R46 ☐R47 ☐R48 ☐R49 ☐R50 ☐R51 ☐R52 ☐R53
☐R54 ☐R55 ☐R56 ☐R57 ☐R58 ☐R59 ☐R60 ☐R61 ☐R62 ☐R63 ☐R64 ☐R65 ☐R66
☐R67 ☐R68 ☐R69 ☐R70 ☐R71 ☐R72 ☐R73 ☐R74 ☐R75 ☐R76 ☐R77 ☐R78 ☐R79
☐R80 ☐R81 ☐R82 ☐R83 ☐R84 ☐R85 ☐R86 ☐R87

79 Recetores da casca da pá do rotor (LP) aparafusados, vedados, com instalação
uniforme na superfície da pá do rotor /
Rotor blade shell receivers (PF) bolted, sealed, with uniform installation onto the blade surface _____ ☐ ☐

80 Segmentos do bordo de fuga serrilhados: pintura limpa e sem defeitos /
Trailing edge comb segments: paint coating is clean and without defects _____ ☐ ☐

81 Segmentos do bordo de fuga serrilhados sem danos /
Trailing edge serration segments are undamaged _____ ☐ ☐

82 Medições de aspereza da superfície /
Measurements of the roughness _____ ☐ ☐

83 Casca do lado da sucção / Rotor blade shell suction side

Profundidade de perfil / Depth of the profile	20%			60%		
Raio / Radius +/-50	BF / TE (mm)	Nominal (Rz)	Real (Rz)	BF / TE (mm)	Nominal (Rz)	Real (Rz)
87000	420	<25		210	<25	
82000	660	<25		330	<25	
79000	760	<25		380	<25	
68000	1200	<25		600	<25	
32000	1480	<35		1480	<50	
18000	1500	<35		1500	<50	

84 Bordo de ataque / Leading edge

Profundidade de perfil / Depth of the profile	0%		
Raio / Radius +/-50	BF / TE (mm)	Nominal (Rz)	Real (Rz)
87000	550	<25	
82000	855	<25	
79000	990	<25	
68000	1590	<25	
32000	3970	<35	
18000	4400	<35	

85 **Controle de qualidade / Quality assurance** **ok / nok**

86 Casca do lado da pressão / Rotor blade shell pressure side

Profundidade de perfil / Depth of the profile	20%			60%		
Raio / Radius +/-50	BF / TE (mm)	Nominal (Rz)	Real (Rz)	BF / TE (mm)	Nominal (Rz)	Real (Rz)
87000	420	<25		420	<25	
82000	650	<25		650	<25	
79000	760	<25		760	<25	
68000	1210	<25		1210	<25	
32000	3100	<50		3100	<35	
18000	3400	<50		3400	<35	

87 Etiqueta adesiva do CG aplicado no local adequado (aprox. no centro entre BA e BF) /
A centre of gravity sticker is put in place (approx. in the centre between LE and TE) ☐ ☐

88 Interior da pá do rotor limpo /
Inside of rotor blade clean ☐ ☐

89 Pá do rotor Finish sem danos /
Rotor blade Finish undamaged ☐ ☐

90 Pá do rotor Finish rejeitada /
Rotor blade Finish rejected ☐

91 Aprovada sob reserva /
Provisionally approved ☐

92 Aprovada /
Approved ☐

93 Inspetor (assinatura e data) /
Inspector (signature and date)