

## Documento de Fabricação /

Manufacturing record E-115 EP3-RB-03

Revisão: 1.1
--------------

Página 1 de 2

O texto original está na língua inglesa. A tradução do texto é informativa e tem de ser revista antes da aplicação do protocolo. Em caso de dúvidas ou em caso de contrariedades aplica-se o texto original em inglês. / The English text is the original text. The translation of the text is informative and must be checked before using the protocol. In case of doubt or contradiction, the original English text shall prevail.

Etapa de trabalho	o / Work step			Assinatura/Signature				
Laminado alma guia / Hat web laminate								
Aquecimento(s) de								
Mould heating sys								
Placa do compone								
Type plate placed	(R52000, LE-side)							
Camadas (laminad forme os documen Lay-up (sandwich								
	egmento 4 / Cutting of we		N.º:					
Segmentos de esp	ouma criados de acordo d	com o plano de camadas						
	pplied as per lay-up plan	·						
Data de entrega /	n.º de lote do kit de espui	ma:	/					
Foam kit delivery								
Camadas (laminado de construção								
Lay-up (sandwich	laminate on side opposite	e mould) arranged as per	CD					
Sistema de vácuo	e infusão / Vacuum sys	tem and infusion						
Sistema de vácuo	concluído e teste de impe	ermeabilidade efetuado						
Vacuum system c	ompleted and leak test co	onducted						
Temperatura da re	esina / <i>Resin temperature</i>	:°C						
Início da infusão	Início/Start.	Fim/End:	Quantidade de resina					
Infusion started	horas/o'clock	horas/o'clock	Resin quantity:I					
Têmpera / Curing				<del>-</del>				
Início da têmpera	/ Start of curing:	horas/o'clock						
Fim da têmpera /	End of curing:	horas/o'clock						
Rebarbação / Deb	urring							
Bordos da alma g	Bordos da alma guia rebarbados / Hat web edges deburred							
Colagem dos ace	essórios para-raios / Glu	ing of lightning protection	fixtures					
Perfis dos clamps	Perfis dos clamps corretamente colocados e colados							
Cable edge protection correctly positioned and glued								
Cola usada	Cola usada Material: N.º de lote:							
Glue used								

☐ DF-1153-20 Alma guia - hat web Rev0.1	Traduzido por (nome/data): TD/2020-06-17			
Elaborado por (nome/data): A. Arndt/2019-11-11	Aprovado por (nome/data): J. Kannenberg/2019-11-11			



## Documento de Fabricação / Manufacturing record

E-115 EP3-RB-03

Revisão: 1.1

Página 2 de 2

Etapa de trabalho / Work step						Assinatura/Signature				
SAP										
Confirmação SAP concluída / SAP confirmation completed										
Controlo de qualidade / Quality control							ок	Não OK		
Alma guia início: R51000 / Start of hat web: R51000										
Alma guia fim: R55400 / End of hat web: R55400										
Execução do laminado da alma guia (impregnado, em linha reta, sem ondulações, etc.)  Execution of hat web laminate (soaked, straight, wave-free, etc.)										
☐ R51	☐ R52	☐ R53	☐ R54	☐ R55						
Rebarbação das superfícies de colagem R51000 até R55400 lado do BF 110 mm  Deburring of gluing surface, R51000 to R55400, TE-side, 110 mm										
Rebarbação das superfícies de colagem R51000 até R54780 lado do BA 70 mm  Deburring of gluing surface, R51000 to R54780, LE-side, 70 mm										
Perfis dos clamps corretamente colocados e colados  Cable edge protection correctly positioned and glued										
Alma guia sem danos / Hat web undamaged										
Alma guia retida  Aprovado sob reserva  Aprovado / App Hat web barred  Aprovado with reservations					pproved [	]				
Registos no SAP concluídos Data / Date: Inspetor / Insp					pector.					