| ENEOP 3                                      | Formulário | Revisão 5   |  |  |
|--|------------|-------------|--|--|
| DESENVOLVIMENTO DE PROJECTO INDUSTRIAL, S.A. | Formulatio | Pág. 1 de 1 |  |  |

## Medição de Espessura

Data:

Modelo da Pá / Etapa de Trabalho: E115-3 / Gel Coat

Nº da Pá:

|       |     | Lado de Sucção - BA |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  | Lado de Pressão - BA |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |
|-------|-----|---------------------|-----|-----|-----|-----|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| RAIOS | 009 | 550                 | 500 | 450 | 400 | 350 |  | 300 | 275 | 250 | 225 | 200 | 175 |  | 900                  | 550 | 200 | 450 | 400 | 350 |  | 300 | 275 | 250 | 225 | 200 | 175 |
| 2000  |     |                     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  |                      |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |
| 6000  |     |                     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  |                      |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |
| 10000 |     |                     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  |                      |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |
| 14000 |     |                     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  |                      |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |
| 18000 |     |                     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  |                      |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |
| 22000 |     |                     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  |                      |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |
| 26000 |     |                     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  |                      |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |
| 30000 |     |                     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  |                      |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |
| 34000 |     |                     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  |                      |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |
| 38000 |     |                     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  |                      |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |
| 42000 |     |                     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  |                      |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |
| 46000 |     |                     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  |                      |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |
| 50000 |     |                     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  |                      |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |
| 54000 |     |                     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  |                      |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |
| 57000 |     |                     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  |                      |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |
|       |     |                     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |  |                      |     |     |     |     |     |  |     |     |     |     |     |     |

| Etapa de Trabalho:         | (Wet-Film Thickness) Espessura - Tolerância: |  |  |  |  |  |  |  |
|----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Gel-Coat:                  | 250 - 300 μm                                 |  |  |  |  |  |  |  |
| Topcoat:                   | (2x) 75 - 100 μm (por camada)                |  |  |  |  |  |  |  |
| Topcoat (1 Componente):    | 150 - 200 μm                                 |  |  |  |  |  |  |  |
| Erosion Protection (MW-2): | (3x) 150 - 200 μm (por camada)               |  |  |  |  |  |  |  |
| Observações:               |  |  |  |  |  |  |  |  |

Formulário realizado segundo a especificação técnica D02767341/0.0-en/EC para os modelos E115-3 e D02656275/0.1-en/EC para os modelos E138-2.

| ☐ rF-454 Checklist de Espessuras                   | Verificado por (nome/data): Luis Bacarin / 17-10-2023 |
|--|---|
| Elaborado por (nome/data): Ricardo Sá / 17-10-2023 | Aprovador por (nome/data): Edilson Tomé / 24-10-2023  |