

Material n.º / Material No:

Data: _____

Ângulo de colagem do bordo de fuga (TIP) n.º:**Trailing-edge glue cap (TIP) no.:**

_____/MN-_____

O texto original está na língua inglesa. A tradução do texto é informativa e tem de ser revista antes da aplicação do protocolo. Em caso de dúvidas ou em caso de contrariedades aplica-se o texto original em inglês. / The English text is the original text. The translation of the text is informative and must be checked before using the protocol. In case of doubt or contradiction, the original English text shall prevail.

Etapa de trabalho / Work step		Assinatura / Signature	
Laminados ângulo de colagem / Glue cap laminate			
Aquecimento(s) do molde ligado(s) (pré-têmpera do molde) / Mould heating system(s) switched on (mould pre-curing)			
Camadas ângulo de colagem conforme documentos de construção R1153.140.10004 - <u>X</u> / Lay-up of glue cap as per CD			
Corte ângulo de colagem bordo de fuga / Cutting of trailing-edge glue cap N.º/No.: _____			
Segmentos de espuma colocados conforme documentos de construção / Foam segments placed as per CD			
Data de entrega / n.º de lote kit de espuma / _____ / _____ Foam kit delivery date/batch no:			
Placa de identificação do componente colocado R15700, centralmente / Type plate placed, R15000, centred			
Sistema de vácuo e infusão / Vacuum system and infusion			
Sistema de vácuo concluído e teste de impermeabilidade efetuado / Vacuum system completed and leak test conducted			
Temperatura da resina / Resin temperature: _____ °C			
Início da infusão / Infusion started	Início / Start: _____ horas/o'clock	Fim / End: _____ horas/o'clock	Quantidade de resina Resin quantity: _____ l
Têmpera / Curing			
Início da têmpera / Start of curing: _____ horas/o'clock			
Fim da têmpera / End of curing: _____ horas/o'clock			
Rebarbação / Deburring			
Rebarbação dos bordos de colagem / Deburring of gluing rims			
SAP			
Confirmação SAP concluída / SAP confirmation completed			

Etapa de trabalho / Work step	Assinatura / Signature
--------------------------------------	-------------------------------

Controlo de qualidade / Quality control
OKⁱ Não OKⁱⁱ

Laminado do ângulo de colagem início: R13960, fim: R33000 / <i>Start of glue cap laminate: R13960; end: R33000</i>										<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Execução do laminado do ângulo de colagem / <i>Execution of glue cap laminate</i>										<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> R13	<input type="checkbox"/> R14	<input type="checkbox"/> R15	<input type="checkbox"/> R16	<input type="checkbox"/> R17	<input type="checkbox"/> R18	<input type="checkbox"/> R19	<input type="checkbox"/> R20	<input type="checkbox"/> R21	<input type="checkbox"/> R22	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> R23	<input type="checkbox"/> R24	<input type="checkbox"/> R25	<input type="checkbox"/> R26	<input type="checkbox"/> R27	<input type="checkbox"/> R28	<input type="checkbox"/> R29	<input type="checkbox"/> R30	<input type="checkbox"/> R31	<input type="checkbox"/> R32		
Segmentos de espuma corretamente colocados conforme documentos de construção (início: R29000 - Fim: R32970) / <i>Foam segments correctly placed as per CD (start: R29000; end: R32970)</i>										<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Largura do ângulo de colagem do bordo de fuga (radianos exteriores, LS+LP) / <i>Wide trailing-edge glue caps (outside radian measures, SS + PS)</i>										<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> R13	<input type="checkbox"/> R14	<input type="checkbox"/> R15	<input type="checkbox"/> R16	<input type="checkbox"/> R17	<input type="checkbox"/> R18	<input type="checkbox"/> R19	<input type="checkbox"/> R20	<input type="checkbox"/> R21	<input type="checkbox"/> R22	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> R23	<input type="checkbox"/> R24	<input type="checkbox"/> R25	<input type="checkbox"/> R26	<input type="checkbox"/> R27	<input type="checkbox"/> R28	<input type="checkbox"/> R29	<input type="checkbox"/> R30	<input type="checkbox"/> R31	<input type="checkbox"/> R32		
Ângulo de colagem do bordo de fuga sem danos / <i>Trailing-edge glue cap undamaged</i>										<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Ângulo de colagem BF retido / <i>TE glue cap barred</i> <input type="checkbox"/>	Aprovado sob reserva / <i>Approved with reservations</i> <input type="checkbox"/>	Aprovado / <i>Approved</i> <input type="checkbox"/>
Registos no SAP concluídos / <i>SAP entries made</i> <input type="checkbox"/>	Data / <i>Date</i> :	Inspetor / <i>Inspector</i> :

ⁱ OK

ⁱⁱ Not OK

DF-1153-34 Ângulo de colagem BF (TIP) - TE glue cap (TIP) Rev0	Traduzido por (nome/data): Mónica Sousa/2022-01-05
Elaborado por (nome/data): Pedro A. Costa/2022-01-05	Aprovado por (nome/data): J. Kannenberg/2022-01-05