

7. Etapas de Preparação para Colagem das Dolly's (Repetição de teste)

7,1	Marcação dos raios para a lixagem da superfície de colagem.	Lixar a 200 mm para cada lado da dolly reprovada indicada no passo 6,1.	Operador:
7,2	Repetir os passos 2,2 - 2,6.	Respeitar todos os passos de colagem listadas dos pontos 2,2 - 2,6.	Operador:

8.Cura do Adesivo SAF30 (Repetição de teste)

8,1	Colocação do adesivo SAF30 em cura.	Das:_____h Às:_____h	Aplica-se calor com duração mínima de 2 horas ,recomenda-se um ventilador de 32 A	Operador:
-----	-------------------------------------	-------------------------	---	-----------

9.Comunicação ao Departamento de Qualidade (Repetição de teste)

9,1	Entrega da requisição ao departamento de Qualidade.	O chefe de equipa das Raw Parts informa o departamento de QA a confirmar a conclusão de todas as etapas dos pontos 7 e 8.	Chefe de equipa Raw Parts:
-----	---	---	----------------------------

10.Realização do Teste das Dolly's e Comunicação de Resultados. (Repetição de teste)

10,1	<div>Reteste das dolly's</div> <div>OK<div></div>NOK<div></div></div>	As reparações do teste ou retestes devem ser indicadas na lista de defeitos assim como esse documento deve ser entregue ao chefe de equipa da Montagem ou Pré-Finish para nova colagem dos Dollys.	Inspetor de QA:
------	---	--	-----------------

11.Repetição de teste a +1000 mm ou -1000mm dos raios NOK(se aplicável)

11,1	Identificação dos raios de reteste (+ ou - 1000 mm dos raios NOK): LP/BA R_____ LP/BA R_____ LP/BA R_____ LS/BA R_____ LP/BF R_____ LP/BF R_____ LP/BF R_____ LS/BF R_____	Neste ponto o inspetor da Qualidade Identifica o raio de referência em que deve-se realizar os testes a +1000 mm ou -1000mm dos raios de referência apontados dependendo dos resultados < 10 Mpa nos retestes +200 mm ou -200 mm.	Inspetor de QA:
------	--	---	-----------------

12. Etapas de Preparação para Colagem das Dolly's (Repetição de teste)

12,1	Marcação dos raios para a lixagem da superfície de colagem.	Lixar a 1000 mm o lado da dolly reprovada indicada no passo 11,1.	Operador:
12,2	Repetir os passos 2,2 - 2,6.	Respeitar todos os passos de colagem listadas dos pontos 2,2 - 2,6.	Operador:

13.Realização do Teste das Dolly's e Comunicação de Resultados. (Repetição de teste)

13,1	<div>Reteste das dolly's</div> <div>OK<div></div>NOK<div></div></div>	As reparações do teste ou retestes devem ser indicadas na lista de defeitos assim como esse documento deve ser entregue ao chefe de equipa da Montagem ou Pré-Finish para nova colagem dos Dollys.	Inspetor de QA:
13,2	Se algum teste válido der NOK, comunicar a engenharia QA para análise.	A engenharia/gestão da QA deve ser comunicada para analisar os resultados e definir mais testes, reparações ou aprovações especiais	Responsável QA:

Observações: