

Medição de Espessura

Modelo da Pá / Etapa de Trabalho: E115-3 / Top Coat - 1ª Demão

Nº da Pá: **Data:**

RAIOS	Lado de Sucção - BA														Lado de Pressão - BA													
	300	275	250	225	200	175		150	125	100	75	50	25	300	275	250	225	200	175		150	125	100	75	50	25		
2000																												
6000																												
10000																												
14000																												
18000																												
22000																												
26000																												
30000																												
34000																												
38000																												
42000																												
46000																												
50000																												
54000																												
57000																												

Medição realizada por:

Etapa de Trabalho:	(Wet-Film Thickness) Espessura - Tolerância:
Gel-Coat:	250 - 300 µm
Topcoat:	(2x) 75 - 100 µm (por camada)
Topcoat (1 Componente):	150 - 200 µm
Erosion Protection (MW-2):	(3x) 150 - 200 µm (por camada)
Observações:	

Formulário realizado segundo a especificação técnica D02767341/0.0-en/EC para os modelos E115-3 e D02656275/0.1-en/EC para os modelos E138-2.

rF-454 Checklist de Espessuras	Verificado por (nome/data): Luis Bacarin / 17-10-2023
Elaborado por (nome/data): Ricardo Sá / 17-10-2023	Aprovador por (nome/data): Edilson Tomé / 24-10-2023