

Material n.º / Material No: 722243

Data: _____

Ângulo de colagem do bordo de ataque parte 2 n.º:
Leading-edge glue cap part 2 no.:

____/MN- ____

O texto original está na língua inglesa. A tradução do texto é informativa e tem de ser revista antes da aplicação do protocolo. Em caso de dúvidas ou em caso de contrariedades aplica-se o texto original em inglês. / *The English text is the original text. The translation of the text is informative and must be checked before using the protocol. In case of doubt or contradiction, the original English text shall prevail.*

Etapa de trabalho / Work step				Assinatura/Signature
Laminados ângulo de colagem / Glue cap laminate				
Aquecimento(s) do molde ligado(s) (pré-têmpera do molde) <i>Mould heating system(s) switched on (mould pre-curing)</i>				
Camadas ângulo de colagem conforme documentos de construção R1153.140.10002 - <u>X</u> <i>Lay-up of glue cap as per CD</i>				
Corte ângulo de colagem BA parte 2 / <i>Cutting of LE glue cap part 2</i> N.º: _____				
Placa de identificação colocada parte 2 R26000, centralmente <i>Type plate placed in part 2, R26000, centred</i>				
Sistema de vácuo e infusão / Vacuum system and infusion				
Sistema de vácuo concluído e teste de impermeabilidade efetuado <i>Vacuum system completed and leak test conducted</i>				
Temperatura da resina / <i>Resin temperature:</i> _____ °C				
Início da infusão <i>Infusion started</i>	Início/Start: _____ horas/o'clock	Fim/End: _____ horas/o'clock	Quantidade de resina <i>Resin quantity:</i> _____ l	
Têmpera / Curing				
Início da têmpera / <i>Start of curing:</i> _____ horas/o'clock				
Fim da têmpera / <i>End of curing:</i> _____ horas/o'clock				
Rebarbação / Deburring				
Rebarbação dos bordos de colagem / <i>Deburring of gluing rims</i>				
SAP				
Confirmação SAP concluída / <i>SAP confirmation completed</i>				
Controlo de qualidade / Quality control				OK Não OK
Laminado do ângulo de colagem início: R23760, fim: R45750 <i>Start of glue cap laminate: R23760; end: R45750</i>				<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Execução do laminado do ângulo de colagem / <i>Execution of glue cap laminate</i>				<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> R23	<input type="checkbox"/> R24	<input type="checkbox"/> R25	<input type="checkbox"/> R26	<input type="checkbox"/> R27
<input type="checkbox"/> R28	<input type="checkbox"/> R29	<input type="checkbox"/> R30	<input type="checkbox"/> R31	<input type="checkbox"/> R32
<input type="checkbox"/> R33	<input type="checkbox"/> R34	<input type="checkbox"/> R35	<input type="checkbox"/> R36	<input type="checkbox"/> R37
<input type="checkbox"/> R38	<input type="checkbox"/> R39	<input type="checkbox"/> R40	<input type="checkbox"/> R41	<input type="checkbox"/> R42
<input type="checkbox"/> R43	<input type="checkbox"/> R44	<input type="checkbox"/> R45		

Etapa de trabalho / Work step	Assinatura/Signature
-------------------------------	----------------------

Controlo de qualidade / Quality control	OK	Não OK
---	----	--------

Separação do ângulo de colagem corretamente executada conforme as especificações <i>Glue cap separation correctly implemented as per specification</i>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Largura do ângulo de colagem do bordo de ataque parte 2 <i>Width of leading-edge glue cap part 2</i>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> R23 <input type="checkbox"/> R24 <input type="checkbox"/> R25 <input type="checkbox"/> R26 <input type="checkbox"/> R27 <input type="checkbox"/> R28 <input type="checkbox"/> R29 <input type="checkbox"/> R30 <input type="checkbox"/> R31 <input type="checkbox"/> R32			
<input type="checkbox"/> R33 <input type="checkbox"/> R34 <input type="checkbox"/> R35 <input type="checkbox"/> R36 <input type="checkbox"/> R37 <input type="checkbox"/> R38 <input type="checkbox"/> R39 <input type="checkbox"/> R40 <input type="checkbox"/> R41 <input type="checkbox"/> R42			
<input type="checkbox"/> R43 <input type="checkbox"/> R44 <input type="checkbox"/> R45 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
Ângulo de colagem do bordo de ataque parte 2 sem danos <i>Leading-edge glue cap part 2 undamaged</i>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Ângulo de colagem BA parte 2 retido <input type="checkbox"/> <i>LE glue cap part 2 barred</i>	Aprovada sob reserva <input type="checkbox"/> <i>Approved with reservations</i>	Aprovada / <i>Approved</i> <input type="checkbox"/>
Registos no SAP concluídos <input type="checkbox"/> <i>SAP entries made</i>	Data / <i>Date</i> :	Inspetor / <i>Inspector</i> :

DF-1153-07 Ângulo de colagem BA parte 2 - LE glue cap part 2 Rev0.1	Traduzido por (nome/data): TD/2020-06-17
Elaborado por (nome/data): A. Arndt/2019-11-12	Aprovado por (nome/data): J. Kannenberg/2019-11-12