

Documento de Fabrico/ Protocolo de produção E-175 EP5-RB-01

Revisão: 1

Página 1 de 2

N.º Material:10706	ate:	_				
Pré-forma S	Segmento 1 bo	rdo de colagem	, BA /	'BF, N.º:		
Preform Segment 1 GC, LE/TE, No						_
Componente pro	tótipo - Se selecionado	o é necessário preencher ca	ampos i	identificados como m	edições	
Prototype compon	ent – If selected it's req	uired to fill measurements	fields			Ш
Etapa de trabalho	o I Production step				Assinatura /	Signature
Laminado da pré-	forma / Preform lamina	te				
Aquecimento do molde ligado (molde de pré-cura) h						
Mould heating swi	itched on (pre-curing m	ould)		time		
Nº de série do Bla	nk das fibras /			N.º:		
Series No. of the I						
Camadas da pré-forma colocadas de acordo com os documentos de D02883958 construção / Preform layers placed as per CD						
linha colorida no s	entido longitudinal / Lag	rida no sentido radial - Cam yers 1-32 coloured tracer th hread in longitudinal directi	read in			
Placa de identifica	ção colocada / Type pla	ate installed				
Sistema de vácuo	e infusão / Vacuum sy	stem and infusion				
Sistema de vácuo completed and lea		permeabilidade conduzido	/ Vacuu	ım system		
Temperatura da re	esina:°C / Res	sin temperature °C				
Sistema do agente	e de resina/cura / Resin	/curing-agent system:				
Infusão iniciado / Infusion started	Início / Start o'clock: horas	Fim / End o'clock: horas		idade de resina / quantity: Kg		
Cura / Curing	1					
Iniciar a cura: Horas / Start of curing o'clock						
Fim da cura: Horas / End of curing o'clock						
Rebarbação / Deb	urring					
Rebarbação dos o	antos do componente /	Deburring of component e	dges			
Peso após rebarbação / Weight after deburringkg						asurements
	1 com as dimensões do component dimension	componente (compriment (length, thickness)	o, espe	ssura) / <i>Fill</i>	Medições/Mea	asurements
SAP / SAP					•	
Confirmação SAP	completa / SAP confirm	mation completed				

☐ rRI-258 Segmento 1 pré-forma bordo colagem - PF segment 1 GC	Verificado por (nome/data): Luis Bacarin/15-12-2023
Criado por (nome/data): Guilherme Simoes/15-12-2023	Aprovado por (nome/data): Edilson Tome/15-12-2023



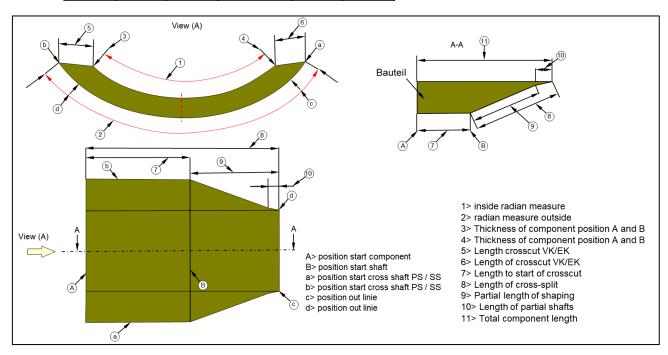
Documento de Fabrico/

Protocolo de produção E-175 EP5-RB-01 Revisão: 1

Página 2 de 2

Anexo / Attachment 1

Número d	o compon	EVC			
	Posição ,	/ Position	setpoint	BA / LE	BF / TE
Dimensão do componente / Dimension component	А	1	281		
		2	281		
	В	1	585		
		2	585		
	А	3	63		
		4	63		
	В	3	63		
		4	63		
	А	5	157		
		6	157		
ne	а	7	245		
od	b	7	245		
E E	С	8	395		
Ö	d	8	395		
ğ	С	9	345		
ã	d	9	345		
Sus	С	10	50		
l ä	d	10	50		
اق	a	11	635		
	b	11	635		







☐ rRI-258 Segmento 1 pré-forma bordo colagem - PF segment 1 GC	Verificado por (nome/data): Luis Bacarin/15-12-2023
Criado por (nome/data): Guilherme Simoes/15-12-2023	Aprovado por (nome/data): Edilson Tome/15-12-2023