ENEOP 3	Formulário	Revisão 5
DESENVOLVIMENTO DE PROJECTO INDUSTRIAL, S.A.	Formulário	Pág. 1 de 1

Medição de Espessura

Modelo da Pá / Etapa de Trabalho: E115-3 / Top Coat - 2ª Demão

Nº da Pá:		D								Data:																			
		Lado de Sucção - BA									Lado de Pressão - BA																		
RAIOS		300	275	250	225	200	175		150	125	100	75	20	25		300	275	250	225	200	175		150	125	100	75	50	25	
2000																													
6000																													
10000																													
14000																													
18000																													
22000																													
26000																													
30000																													
34000																													
38000									L							L													
42000																													
46000																L													
50000																													
54000									_							L													
57000																													
Medição	rea	liza	ıda	po	r:																								

Etapa de Trabalho:	(Wet-Film Thickness) Espessura - Tolerância:
Gel-Coat:	250 - 300 μm
Topcoat:	(2x) 75 - 100 μm (por camada)
Topcoat (1 Componente):	150 - 200 μm
Erosion Protection (MW-2):	(3x) 150 - 200 μm (por camada)
Observações:	

Formulário realizado segundo a especificação técnica D02767341/0.0-en/EC para os modelos E115-3 e D02656275/0.1-en/EC para os modelos E138-2.

☐ rF-454 Checklist de Espessuras	Verificado por (nome/data): Luis Bacarin / 17-10-2023
Elaborado por (nome/data): Ricardo Sá / 17-10-2023	Aprovador por (nome/data): Edilson Tomé / 24-10-2023