

Material no.: _____

Date: _____

Pré-forma Segmento 1 âng.colagem, BA/BF, N.º:

_____/MN- _____

Preform Segment 1 GC, LE/TE, No.

O texto original está na língua inglesa. A tradução do texto é informativa e tem de ser revista antes da aplicação do protocolo. Em caso de dúvidas ou em caso de contrariedades aplica-se o texto original em inglês. / The English text is the original text. The translation of the text is informative and must be checked before using the protocol. In case of doubt or contradiction, the original English text shall prevail.

Etapa de trabalho / Production step	Assinatura / Signature
-------------------------------------	------------------------

Pré-forma laminada / Preform laminate

Placa de identificação instalada (lado oposto da superfície de colagem) / Type plate installed (opposite side to the gluing surface)	
Camadas de pré-forma colocadas de acordo com a documentação de fabrico / Preform layers placed as per CD	D0762579- <u>X</u>
N.º de série do blank de não-tecido / Series No. of the non-woven fabric blank	N.º: _____

Sistema de vácuo e infusão / Vacuum system and infusion

Sistema de vácuo completo e teste de impermeabilidade conduzido / <i>Vacuum system completed and leak test conducted</i>				
Sistema(s) de aquecimento do molde ligados / <i>Mould heating system(s) switched on</i>				
Temperatura da resina: _____ °C / <i>Resin temperature °C</i>				
Sistema resina/agente endurecedor: / <i>Resin/curing-agent system</i>				
Processo de infusão iniciado <i>Infusion started</i>	Início: _____ horas <i>Start o'clock</i>	Fim: _____ horas <i>End o'clock</i>	Quantidade de resina: _____ l <i>Resin quantity l</i>	

Cura / Curing

Sistema(s) de aquecimento do molde ligado / Mould heating system(s) switched on	
Início da cura: _____ horas / Start of curing o'clock	
Fim da cura: _____ horas / End of curing o'clock	

Rebarbação / Deburring

Rebarbar as arestas do componente / Deburring of component edges	
--	--

SAP / SAP

Confirmação SAP concluída / SAP confirmation completed	
--	--

Controlo de qualidade / Quality control

	OK ⁱ	Não OK ⁱⁱ
Inspeção dos laminados com luz / Inspection of the laminations with light	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Laminado alinhado no fim do flange, arestas do componentes rebarbadas / Laminate flush at flange end, component edges deburred	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprimento do componente de acordo com o R01.140.10018-x: R1480 para R2075 = 595 mm (+/-10) / Component length according to R01.140.10018-x: R1480 to R2075 = 595 mm (+/-10)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

DF-1153_1382-37 Segmento 1 pré-forma ângulo colagem - PF segment 1 GC Rev0 Criado por (nome/data): Thayc Marinho/2021-11-25	Traduzido por (nome/data): Maria Lomba/2021-12-06 Aprovado por (nome/data): J. Kannenberg/2021-11-25
--	---

Controlo de qualidade / Quality control

**OK Não
OK**

Comprimento do chanfro do fim da ponta da pá de acordo com o R01.140.10018-x: 358 mm (+/-10) / <i>Length of blade tip-end chamfer according to R01.140.10018-x: 358 mm (+/-10)</i>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Espessura alvo da parede de acordo com o R01.140.10018-x: 77 (+4/0) mm: _____/_____/_____ (esquerda/centrado (SB)/direita) / <i>Target wall thickness according to R01.140.10018-x: 77 (+4/0) mm: (left/centred (SB)/right)</i>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Segmento 1 pré-forma - ângulo de colagem sem danos / <i>Preform segment 1 GC undamaged</i>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Segmento 1 pré-forma - ângulo de colagem retido / <i>Preform segment 1 GC barred</i> <input type="checkbox"/>	Aprovada com reservas / <i>Approved with reservations</i> <input type="checkbox"/>	Aprovada / <i>Approved</i> <input type="checkbox"/>
Efetuada as entradas SAP / <i>SAP entries made</i> <input type="checkbox"/>	Data / <i>Date</i> :	Inspetor / <i>Inspector</i> :

i OK

ii Not OK