DR10000034

#### APPROVED

#### CHECKED

#### DRAWN

#### TITLE

Rev.

No.

DATE

DATE

DATE

Eagle Technology, Inc.,

PAGE

EM-80R

組立て指示書

DR10000034

**0 / 0**

EM-80R

組立て指示書

変更記録

REV. 変更内容 日付 担当

00 新規作成 2017/9/14 宮本

00

# 部材

六角穴付き皿ボルト　 SFB3-6 M3-6 ミスミ

セムスネジ B-0306-S1 M3-6 ウィルコ

スペーサ VAB-310E 黄銅ニッケルメッキ　 廣杉

ゴム足 ケース添付のもの タカチ

ケース HEN110412S パネル加工済み タカチ

製造番号シール テプラテープ6mm幅　白地：黒文字 キングジム

# 工具

六角ドライバー　2mm

モンキーレンチ

+ ドライバー (No.2)

# 手順

## 基板の準備

基板をケースに入れたときにがたつかないよう、基板の上下左右両端（４カ所）にカプトンテープ20mmぐらいの長さのものを３枚重ねて貼る。

基板上の図面番号が記載されている部分の下方に製造番号シールを貼る。

## リアパネルへのハーネス取り付け

ハーネスにあるコネクタ（HR10G-10R-10P73）をリアパネルに取り付ける。

モンキーレンチでネジを締める。

## リアパネルへ基板を取り付け

リアパネルを固定するために、基板にセムスネジM3-6にてスペーサ（VAB-310E）を仮止めする。

リアパネルと基板上のスペーサを六角穴付き皿ボルトにて固定する。このとき、基板の端面とリアパネルが平行になるように調整して、基板とスペーサを固定しているネジを本締めする。

#### Mavericks:Users:masa:Dropbox:ET:標準品ファイル:EM80DR:組立て写真:iPhone-2017.07.11-16.38.58.457_small.jpg

#### 作業3.3完了時の様子

## ケースに入れる

ケース本体の内側の溝に基板を差し込み、リアパネルとケース本体がネジ留めることが出来ることを確認のうえ、六角穴付き皿ボルトM3-6で固定する。（２カ所）

フロントパネルを取り付け、六角穴付き皿ボルトM3-6で固定する。（２カ所）

ハーネスのDF11コネクタを基板上のコネクタと勘合する。

#### ::Dropbox:ET:標準品ファイル:EM80DR:組立て写真:iPhone-2017.07.11-16.39.41.735_small.png

#### 作業3.4完了時の様子

# 製造番号シール、ゴム足の貼付

ケース添付のゴム足（角形）４個を、ケース底面、各角から10mm程度の位置に貼付する。

製品のリアパネルを手前にして、手前のゴム足の上の部分に製造番号シールを貼付する

#### ::Dropbox:ET:標準品ファイル:EM80DR:組立て写真:iPhone-2017.07.25-14.35.42.184_small.png

#### 作業4完了時の様子（裏面）

## 内部確認

* 基板内の製造番号とケースの製造番号が合致しているか
* ホコリ、汚れが基板上に無いか
* コネクタは勘合したか
* 基板はしっかりと固定されているか

## ケース上蓋取り付け

ケースの上蓋を取り付け、六角穴付き皿ボルトM3-6（４カ所）でリアパネル、フロントパネルと固定する。

## 確認

* ネジの締め忘れは無いか
* ケースに傷は無いか