

Vorgehensmodelle

- Überblick (Wiederholung)
 - Einleitung
 - Wichtige Vorgehensmodelle nicht agil
- Agile Methoden
 - Agile Methoden allgemein
 - Wiederholung: Scrum
 - Scrum in großen Projekten
- Vertragsmodelle
- Agiler Festpreis



Kanban





Literatur zu Kanban

 Leopold, Kaltenecker: Kanban in der IT, Hanser, 2018

■ D.J. Anderson: Kanban, Blue Hole Press, 2010





Literatur zu Kanban -weitere

- Kanban Plakat: http://www.kanban-plakat.de/
- Kanban Home: http://limitedwipsociety.ning.com/
- Kniberg/Skarin: Kanban and Scrum Making the Most of Both: https://www.infoq.com/minibooks/kanban-scrum-minibook
- https://de.wikipedia.org/wiki/Kanban_(Softwareentwic klung)
- Weitere: http://limitedwipsociety.ning.com/page/publications





Kanban

Agenda



- Herkunft Original Kanban
 - Kanban in der IT
 - Einleitung
 - Prinzipien und Kernpraktiken
 - Visualisierung
 - WIP Limits
 - Service Klassen
 - Betrieb und Koordinierung
 - Metriken und Verbesserungen





Kanban - Der Begriff

Historisch: 1947 entwickelt Taiichi Ohno für die Toyota Motor Corporation das ursprüngliche Kanban System.

Idee:

"Es müsste doch möglich sein, den Materialfluss in der Produktion nach dem Supermarkt-Prinzip zu organisieren, das heißt, ein Verbraucher entnimmt aus dem Regal eine Ware bestimmter Spezifikation und Menge; die Lücke wird bemerkt und wieder aufgefüllt".

https://de.wikipedia.org/wiki/Kanban

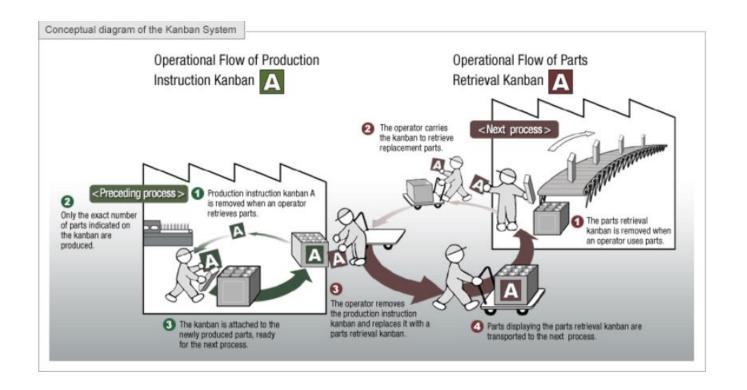




Kanban bei Toyota

Idee: Just in Time

Werkzeug: Kanban (Signalkarten)



Quelle des Bilds: http://www.leansixsigmadefinition.com/glossary/kanban/





Zentrale Prod.Steuerung vs Kanban

Zentrale Produktionssteuerung

- ZentralePlanungsstelle
- Materialbedarf wird im Detail geplant
- Unflexibel
- Hohe Vorratshaltung nötig

Kanban

- Hohes
 Anpassungspotential
 bei kurzfristigen
 Änderungen
- Informationsweiterlei tung stets aktuell
- Lagerbestände geringer
- Durchlaufzeiten verkürzt





Eignung von Kanban

Eignung besonders bei:

- Geringer Variantenvielfalt
- Einigermaßen konstantem Verbrauch

Ungeeignet bei

- Einzelprodukten
- Sonderaufträgen





Ziele von Kanban

- Reduzierung von Lagerbeständen
- Dadurch Reduzierung von Kapitalbindung
- Erhöhte Flexibilität
- Verminderter Planungsaufwand

Sekundär: Verbesserungen bei Lieferbereitschaft, Ausschussquoten, Nacharbeit etc.





Funktionsweise

- Steuerung von der Produktion der letzten
 Fertigungsstufe: Lagerbestand eines Materials zu
 gering → Signal an vorgelagerte Produktionsstufe →
 Fertigung und Bereitstellung
- Kommunikation mithilfe von Kanban-Karten:
 - Karte zusammen mit gefüllten Transportbehälter an die Senke.
 - Inhalt verbraucht → Senke legt die Karte in eine Kanban Sammelbox
 - Regelmäßige Verteilung der Karten an die Quellen
 - Quelle erhält Karte→ Produktion und Bereitstellung → Bereitstellung im Pufferlager
 - Senke bedient sich aus dem Pufferlager





Kanban Regeln

- Die Senke darf nur so viel Material anfordern, wie sie benötigt.
- Die Senke darf nicht vorzeitig Material anfordern.
- Die Quelle darf nicht auf Vorrat produzieren.
- Die Quelle muss für einwandfreie Qualität der Teile sorgen.
- Der Kanban-Koordinator hat für eine gleichmäßige Belastung der Produktionsstellen zu sorgen.
- Der Kanban-Koordinator sorgt für eine möglichst geringe Anzahl von Kanban-Karten.





Elemente und Hilfsmittel

Kanban Karten

Kanban Behälter

Kanban Tafeln





Agenda

- Herkunft Original Kanban
- Kanban in der IT



- Einleitung
- Prinzipien und Kernpraktiken
- Visualisierung
- WIP Limits
- Service Klassen
- Betrieb und Koordinierung
- Metriken und Verbesserungen





Kanban in der IT

- Übernahme des Namens
- Keine direkte Übertragung der einzelnen Techniken aus der Produktion
- Verwendung grundlegender Prinzipien der Lean Production und des Lean Development
- Ergänzt durch Theory of Constraints und klassisches Risikomanagement





Agenda

- Herkunft Original Kanban
- Kanban in der IT
 - Einleitung
 - Prinzipien und Kernpraktiken
 - Visualisierung
 - WIP Limits
 - Service Klassen
 - Betrieb und Koordinierung
 - Metriken und Verbesserungen





Was ist Kanban?

Aus Leopold, Kaltenecker: Kanban in der IT, Hanser, 2018:

- Kanban ist eine Veränderungsinitiative.
- Kanban geht es um die gesamte Arbeitskultur.
- Kanban dreht sich um Menschen und nicht um Mechaniken.
- Kanban ist Teamsport.





Kanban Prinzipien nach Anderson

- Kanban beginnt dort, wo sich das System gerade befindet.
- Kanban respektiert die bestehende Ordnung.
- Kanban strebt inkrementelle, evolutionäre Veränderungen an.
- Kanban benötigt Leadership auf allen Ebenen der Organisation.





Kaizen

Kaizen (Streben nach Verbesserung) ist ein fester Bestandteil von Kanban.

Typischerweise durch folgende Praktiken unterstützt:

- Tägliche Status Meetings
- Operations Reviews
- Root Cause Analysis





Was ist Kanban nicht

- Kanban ist kein definiertes Vorgehensmodell.
- Kanban schreibt keine Techniken vor.
- Kanban ist eher ein Gedanke als eine Technik.





Kanban Kernpraktiken

- Visualisiere den Fluss der Arbeit.
- Begrenze die Menge angefangener Arbeit.
- Miss und steuere den Fluss.
- Mache die Regeln für den Prozess explizit.
- Implementiere Feedback Mechanismen.
- Verwende Modelle, um Chancen für kollaborative Verbesserungen zu erkennen.

Aus: Leopold, Kaltenecker: Kanban in der IT, Hanser, 2018





Kanban Rezepte nach Anderson

Rezepte, um Veränderung in einem bestehenden Team durchzusetzen.

- Focus on Quality
- Reduce Work-In-Progress
- Deliver often
- Balance Demand against Throughput
- Prioritize
- Atack Sources of Variability to improve Predictability.

Quelle: David J. Anderson: Kanban, Blue Hole Press, Washington, 2010





Agenda

- Herkunft Original Kanban
- Kanban in der IT
 - Einleitung
 - Prinzipien und Kernpraktiken
 - Visualisierung
 - WIP Limits
 - Service Klassen
 - Betrieb und Koordinierung
 - Metriken und Verbesserungen





Visualisierung

- 1. Schritt: Abstecken der Grenzen
- 2. 2. Schritt: Visualisieren des Prozesses z. B. mit Tickets auf einem Kanban Board.

Bsp für ein Ticket (Quelle: Leopold, Kaltenecker: Kanban in der IT, Hanser, 2018)

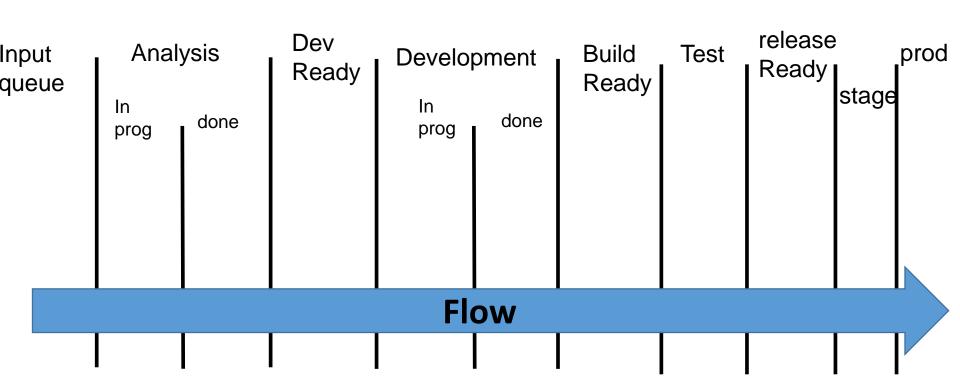






Workflow visualisieren - Kanban Board

Bsp für ein Kanban Board



Siehe D.J. Anderson: Kanban, Blue Hole Press, 2010, Figure 6.3



Puffer am Kanban Board

Zwei Ansätze:

- Starte ohne Puffer, identifiziere bottlenecks im Lauf der Zeit und füge Puffer hinzu. Relativ lockere WIP Limits
 - → keine Hürde bei der Einführung
- 2. Jede Station soll gepuffert werden, Aktivitätsschritte sollen strenge WIP limits haben
 - → bottlenecks werden durch volle Puffer schnell offensichtlich.





Work Item Types

Unterschiedliche Quellen

- → unterschiedliche Arbeitsschritte,
- unterschiedliche Kapazitätsplanung
- → Einführung von Work Item Types





Work item types

Bsp:

- Requirement
- Feature
- User Story
- Use case
- Change Request
- Production Defect
- Maintanance
- Refactoring
- Bug

• ...

Siehe D.J. Anderson: Kanban, Blue Hole Press, 2010,





Festlegen von Aufgabentypen

- Nachfrage analysieren
- Kapazität entsprechend der Nachfrage

Input queue	Analysis		Dev Ready	Development		Build Ready	Test	release Ready		prod
	In prog	done		In prog	done				stage	
Change Request s 60%										
Wartung 10%										



Agenda

- Herkunft Original Kanban
- Kanban in der IT
 - Einleitung
 - Prinzipien und Kernpraktiken
 - Visualisierung
 - WIP Limits
 - Service Klassen
 - Betrieb und Koordinierung
 - Metriken und Verbesserungen





WIP Limits

Idee: gleichzeitig in Arbeit befindliche Items in der Zahl beschränken.

- Kein Task Switching
- Geringere Durchlaufzeiten
- Höhere Qualität
- Höhere Vorhersagbarkeit
- Weniger Störungen





WIP Limits

Zudem:

■ Probleme werden sichtbar

Engpässe werden sichtbar.





Agenda

- Herkunft Original Kanban
- Kanban in der IT
 - Einleitung
 - Prinzipien und Kernpraktiken
 - Visualisierung
 - WIP Limits



- Service Klassen
- Betrieb und Koordinierung
- Metriken und Verbesserungen





Serviceklassen

Kanban nutzt "Serviceklassen", um Aufgaben nach Auswirkungen und Risiken zu unterscheiden. Dadurch soll die Reaktionsfähigkeit zu vertretbaren Kosten gewährleistet werden.





Serviceklassen

Beispiel für Serviceklassen

- Beschleunigt
- Fester Liefertermin
- Standard
- Unbestimmbare Kosten





Agenda

- Herkunft Original Kanban
- Kanban in der IT
 - Einleitung
 - Prinzipien und Kernpraktiken
 - Visualisierung
 - WIP Limits
 - Service Klassen
- Betrieb und Koordinierung
- Metriken und Verbesserungen





Betrieb und Koordinierung

Vorschlag für Meetings (nach Kanban in der IT)

- Daily Standup Meeting
- Queue Replenishment meeting
- Release Planungsmeeting
- Teamretrospektiven
- Operations Reviews





Agenda

- Herkunft Original Kanban
- Kanban in der IT
 - Einleitung
 - Prinzipien und Kernpraktiken
 - Visualisierung
 - WIP Limits
 - Service Klassen
 - Betrieb und Koordinierung

Metriken und Verbesserungen





Metriken und Verbesserungen

Beispiele für Metriken in Kanban:

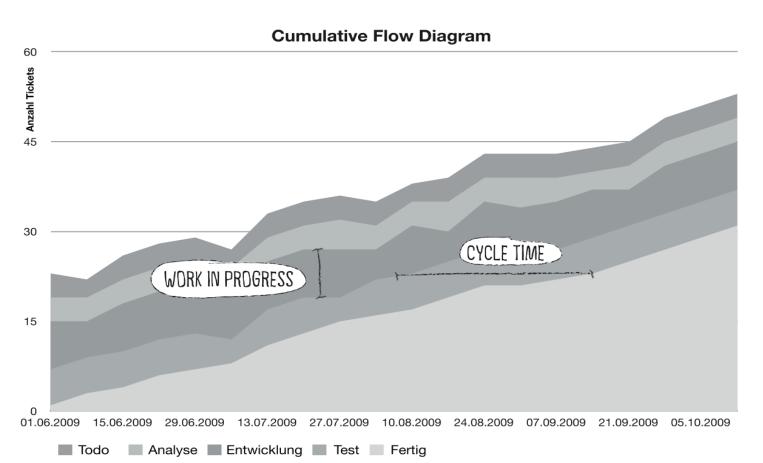
- Cumulative Flow Diagram
- Messungen der Durchlaufzeit
 - Durchlaufzeit vs Ticketno
 - Anzahl der Tickets vs Durchlaufzeit
- Blockaden
 - Anzahl Blockaden vs Zeit
 - Anzahl Blockaden vs Dauer der Lösung





Metriken

Cumulative Flow Diagram (aus Leopold, Kaltenecker: Kanban in der IT, Hanser, 2018)



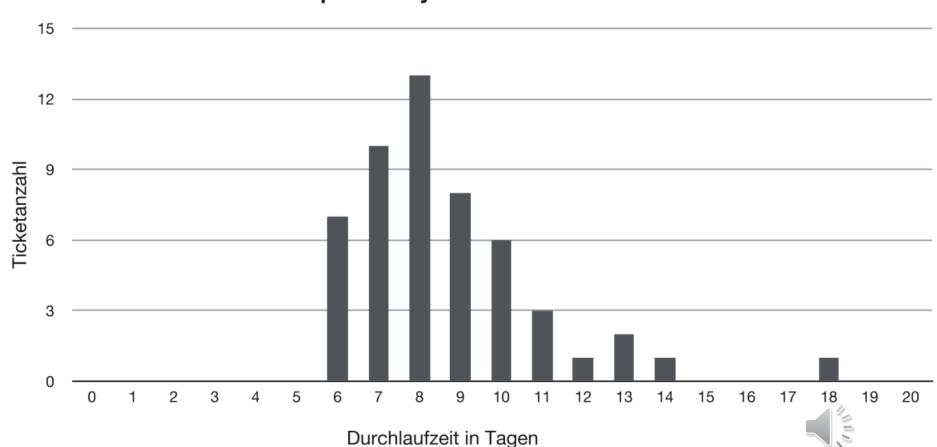




Metriken

Messungen der Durchlaufzeit (Quelle: "Kanban in der IT")

Frequenzanalyse der Durchlaufzeit





Blockaden

Quelle: Kanban in der IT

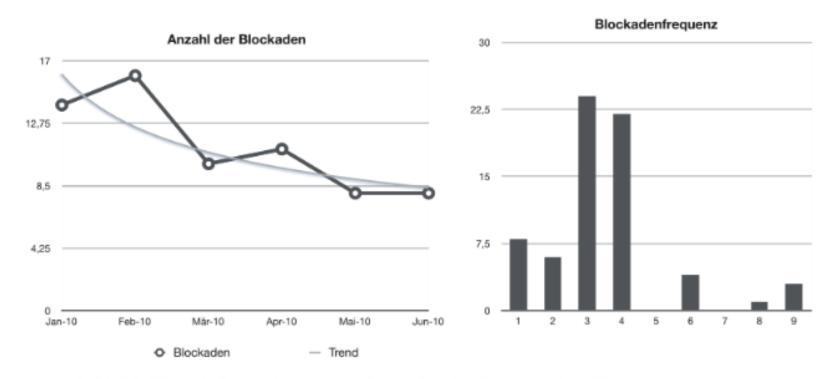


Bild 7.6 Wie viele Blockaden treten auf und wie schnell werden sie gelöst?

Hinweis: immer die Achsen beschriften!





Anhang: Scrumban

- Ausgehend von Scrum mithilfe von Kanban den Prozess verbessern.
- In bestimmten Kontexten sinnvoll
 - Wartungsprojekte
 - Projekte mit vielen unerwarteten US oder Bugs
 - Wenn Scrum mit workflow, Ressourcen, Prozessen kämpft
- Material dafür:
 - http://yuvalyeret.com/so-what-is-scrumban/
 - https://www.agilealliance.org/what-is-scrumban/
 - http://leansoftwareengineering.com/ksse/scrum-ban/