

CE-Kennzeichnung für den Sondermaschinenbau.

Maschinensicherheit.



Lösungsorientiert.



Fundiert.



Die 3 häufigsten Probleme von Unternehmen in der CE-Kennzeichnung!

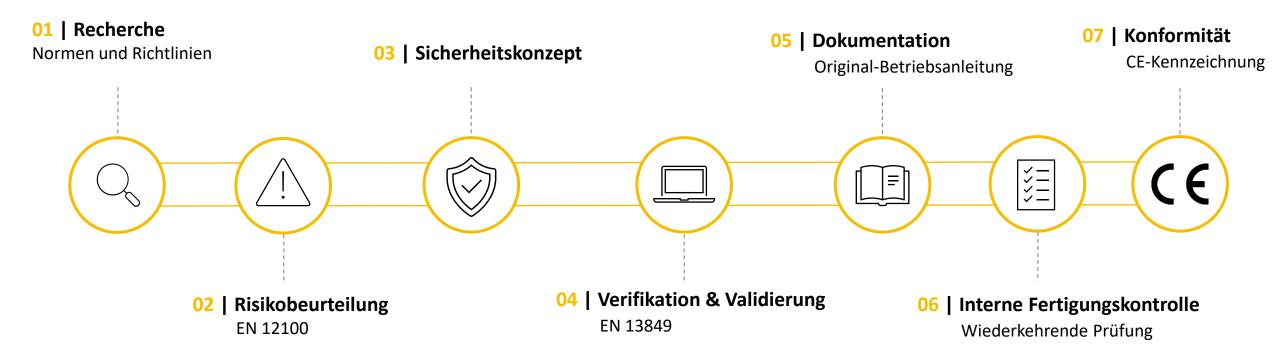






Die Lösung: Standardisierter Prozess zur CE-Kennzeichnung





Zielgruppen









Produktkategorien



















>> Detaillierte Informationen siehe Folgeseiten.

CE-Kennzeichnung für Ihre Maschinen und Fertigungszellen.





- Risikobeurteilung gem. EN 12100 für Ihre Maschine
- Erarbeitung eines Sicherheitskonzeptes
- ✓ Original-Betriebsanleitung und EG-Konformitätserklärung
- ✓ Validierung und Verifikation der Sicherheitsfunktionen in SISTEMA

Risikobeurteilung und Betriebsanleitung zur CE-Kennzeichnung nach Maschinenrichtlinie, EMV-Richtlinie, Niederspannungsrichtlinie sowie weiterer EU-Richtlinien für Ihre Maschine.

Systematisch und Schritt für Schritt führen Sie unter Berücksichtigung der **EN ISO 12100** zum CE. Dabei berücksichtigen wir harmonisierte Normen und projektbezogene Spezifikationen.

Mit unserem online Beratungsangebot unterstützen wir Sie **bundesweit** und reduzieren Ihren Aufwand für die Erstellung der technischen Dokumentation damit enorm.

Möchten Sie Ihre individuellen Fragen beantwortet bekommen und erfahren, wie wir Sie Schritt für Schritt durch das EG-Konformitätsbewertungsverfahren begleiten? Buchen Sie jetzt Ihr kostenloses Online-Beratungsgespräch mit uns.

Unvollständige Maschinen – Einbauerklärung und Montageanleitung leicht gemacht.



Sie bauen Schweißvorrichtungen, welche in bestehende Fertigungszellen integriert werden und nicht mit der unmittelbar menschlichen Kraft Bauteile spannen und positionieren?

Ihre **Vorrichtung** besitzt **elektrische, pneumatische oder hydraulische** Aktoren? In diesem Fall liegt eine **unvollständige Maschine** vor.

Wir kümmern uns um die Erstellung der EG-Einbauerklärung und Montageanleitung. Sie kümmern sich um Ihr Kerngeschäft.

- ✓ Risikobeurteilung gem. EN 12100 für die unvollständige Maschine
- Zusammenstellung angewendeter Normen und sonstigen technischen Spezifikationen
- ✓ Liste der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen
- ✓ Erstellung der Montage- und Einbauanleitung für die unvollständige Maschine
- Erstellung der EG-Einbauerklärung



Gesamtheit von Maschinen/ Verkettung von Maschinen.





Wirken **mehrere Einzelmaschinen** zusammen bzw. sind so angeordnet, dass es einen produktions- und sicherheitstechnischen Zusammenhang gibt, funktionieren diese als "**Gesamtheit**" und bilden eine Einheit.

In der Praxis werden häufig mehrere Maschinen bei verschiedenen Lieferanten eingekauft und anschließend miteinander verbunden. Dabei stellt sich die Frage, wer am Ende als Hersteller der Gesamtmaschine auftritt. Ist vorab nicht vertraglich geregelt worden, wer als Generalunternehmer die Herstellerpflichten übernimmt, ist in erster Linie der Betreiber verantwortlich und wird in diesem Fall zum Hersteller. Das bedeutet, dass ein gesamtes CE-Kennzeichnungsverfahren inklusive maschinenübergreifender Risikobeurteilung und maschinenübergreifender Betriebsanleitung für die Gesamtheit von Maschinen durchgeführt werden.

Sollten Sie diese Thematik nicht eigenständig bearbeiten wollen wenden Sie sich gerne an uns. Mit unseren Erfahrungen in diesem Bereich können wir Ihnen helfen.

Ihr Nutzen:

- Risikobeurteilung gem. EN 12100 für die Gesamtheit von Maschinen
- Liste der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen
- Erarbeitung eines Sicherheitskonzeptes für die entstehenden Schnittstellen
- ✓ Übergreifende Original-Betriebsanleitung und EG-Konformitätserklärung
- ✓ Validierung und Verifikation der Sicherheitsfunktionen in SISTEMA für die Gesamtmaschine



Schaltschrank nach Maschinenrichtlinie - EN 12100 und EN 60204-1 sicher umsetzen.

Sie planen Schaltschränke für Maschinen in eigener Verantwortung?
Ihre Schaltschränke enthalten Bauteile zur Realisierung von
Sicherheitsfunktionen, wie bspw. Sicherheitsrelais oder Sicherheitssteuerungen?
- In diesem Fall handelt es sich beim Schaltschrank um ein Sicherheitsbauteil im
Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG. Der Schaltschrank muss eine CEKennzeichnung erhalten.

Im Rahmen der Konformitätsbewertung berücksichtigen wir alle relevanten Normen wie bspw. die **EN ISO 60204-1**, dokumentieren die Risikobeurteilung entsprechend **EN ISO 12100** und Erstellen im Anschluss eine Original-Betriebsanleitung sowie EG-Konformitätserklärung für Sie.

Ihr Nutzen:

- Recherche von gültigen harmonisierten Normen
- Berücksichtigung Anforderungen Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und EMV-Richtlinie 2014/30/EU
- Erstellung Risikobeurteilung, Original-Betriebsanleitung und EG-Konformitätserklärung
- Lieferung Typenschild mit CE-Kennzeichnung



Treppen, Treppenleitern, Podeste und Arbeitsbühnen – Risikobeurteilung für Ortsfeste Zugänge zu maschinellen Anlagen



Werden Treppen, Treppenleitern und Podeste oder Arbeitsbühnen ortsfest an maschinellen Anlagen eingesetzt, fallen diese in den Geltungsbereich der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.

Im Sinne der Richtlinie handelt es sich um unvollständige Maschinen, für die vor der Integration in die Gesamtmaschine eine technische Dokumentation zur erstellen ist. Diese **Dokumentation umfasst die Risikobeurteilung, Montageanleitung und EG-Einbauerklärung**.

Im Rahmen der Konformitätsbewertung berücksichtigen wir alle relevanten Normen wie bspw. die Typ-C-Normen der EN ISO 14122-1 bis EN ISO 14122-4-Reihe.

- Risikobeurteilung gem. EN 12100 für die unvollständige Maschine
- Zusammenstellung angewendeter Normen und sonstigen technischen Spezifikationen
- ✓ Liste der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen
- ✓ Erstellung der Montage- und Einbauanleitung für die unvollständige Maschine
- Erstellung der EG-Einbauerklärung



Sichere Lastaufnahmemittel durch standardisierten CE-Kennzeichnungsprozess!





Wir sind Ihr Partner, wenn es um die Erstellung der CE-Dokumentation für Lastaufnahmemittel geht. Wir begleiten Sie bereits in der Konzept- und Konstruktionsphase und erstellen die Risikobeurteilung gemäß EN ISO 12100, sodass Ihr Produkt die Anforderungen der Maschinenrichtlinie (RL 2006/42/EG) erfüllt. Darüber hinaus übernehmen wir die Erstellung der Original-Betriebsanleitung und EG-Konformitätserklärung für Sie.

In vielen Fällen handelt es sich bei Lastaufnahmemitteln um **spezifische Sonderkonstruktionen**, die von Unternehmen eigenständig konstruiert und im eigenen Betrieb eingesetzt werden. Auch in diesem Fall gibt es keine Ausnahme zum Verzicht auf einen CE-Kennzeichnungsprozess. Die Unternehmen sind Hersteller im Sinne der Maschinenrichtlinie und selbst verantwortlich dafür, dass Ihre Konstruktionen sicher sind.

Ihre Vorteile:

- ✓ Berücksichtigung EN 12100: Sicherheit von Maschinen Allgemeine Gestaltungssätze
- Berücksichtigung EN 13155: Krane Sicherheit Lose Lastaufnahmemittel
- Berücksichtigung EN 13001: Krane Konstruktion allgemein
- Risikobeurteilung gem. EN 12100 für das Lastaufnahmemittel
- Erstellung der EG-Konformitätserklärung

CE-Kennzeichnung - Vorrichtungen und auswechselbare Ausrüstungen für Drehpositionierer & Hub-Drehpositionierer



Das Handling von Bauteilen und Baugruppen ist in vielen Unternehmen eine Herausforderung. **Drehvorrichtungen und Hub-Drehvorrichtungen** sind eine gute Möglichkeit zur Lösung dieses Problems. Am Markt gibt es etablierte Hersteller, die entsprechende Maschinen liefern.

Die Lastaufnahmeeinrichtungen sind oft spezifische Sonderkonstruktionen, die im Nachgang durch den Betreiber oder weitere Auftragnehmer gefertigt und in die Maschine integriert werden. In Abhängigkeit davon, ob die Lastaufnahmeeinrichtung elektrische, pneumatische oder hydraulische Ausrüstungskomponenten umfasst, handelt es sich um eine unvollständige Maschine, auswechselbare Ausrüstung oder ein Werkzeug.

Vor jedem Projekt sind die Rollen der Wirtschaftsakteure klar zu definieren. Wer ist Hersteller des Gesamtsystems im Sinne der MRL? Gerne unterstützen wir Sie in Ihrem Projekt und erstellen die technische Dokumentation für Sie.



- ✓ Risikobeurteilung gem. EN 12100 für die unvollständige Maschine/ auswechselbare Ausrüstung
- Zusammenstellung angewendeter Normen und sonstigen technischen Spezifikationen
- ✓ Liste der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen
- Erstellung der Montageanleitung beziehungsweise Original-Betriebsanleitung
- Erstellung der EG-Einbauerklärung beziehungsweise EG-Konformitätserklärung

CE-Kennzeichnung für Land- oder forstwirtschaftliche Maschinen und Stapleranbaugeräte!





Land- oder forstwirtschaftliche und Stapleranbaugeräte erweitern die Funktion von Trägerfahrzeugen vielseitig. Oft handelt es sich bei diesen Anbaugeräten um Lösungen für spezifische Anwendungsfälle. Klarer Vorteil dieser Lösungen ist, dass nicht für jeden Aufgabenbereich ein eigenes Gerät oder eine Spezialmaschine angeschafft werden muss. Dies spart Platz und Kosten bei der Anschaffung.

Im Sinne der Maschinenrichtlinie gelten **Lof-Anbaugeräte und Stapleranbaugeräte** als **auswechselbare Ausrüstung**. Für Auswechselbare Ausrüstungen muss eine Risikobeurteilung, Betriebsanleitung in Landessprache, eine EG-Konformitätserklärung vorliegen und eine **CE-Kennzeichnung** erfolgen.

Sie sind Hersteller von Anbaugeräten und wollen diese Thematik nicht eigenständig bearbeiten? wenden Sie sich gerne an uns. Mit unseren Erfahrungen in diesem Bereich können wir Ihnen helfen.

- Risikobeurteilung gem. EN 12100 für Ihr Anbaugerät
- Zusammenstellung angewendeter Normen und sonstigen technischen Spezifikationen
- ✓ Liste der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen
- Erarbeitung eines Sicherheitskonzeptes
- Original-Betriebsanleitung und EG-Konformitätserklärung für Ihr Anbaugerät
- Lieferung Typenschild und Kennzeichnungsschilder

Referenzen























