



Сглаживающий дроссель модуля стабилизатора тока унифицированного источника питания контактной сварки.

Характеристики:

1. Начальная индуктивность 50 мкГн.
2. Ток насыщения 70 А.
3. Размеры 30×15 мм.
4. Диаметр провода обмотки 1,32мм.
5. Число витков 28.
6. Магнитопровод KNF106-026A (KDM).