

# MIT044 - GAP220 - Confirmação da Conferência da Produção por Recurso

26/12/2024





## Sumário

1. Dados Gerais .....	3
2. Dados da Personalização .....	3
3. Especificação da Personalização .....	3
3.1. Processo Atual .....	3
3.2. Processo Proposto .....	3
3.3. Parametrizações .....	4
3.3.1. Tabelas .....	4
3.3.2. Campos .....	4
3.3.3. Índices .....	4
3.3.4. Parâmetros de Configuração .....	4
3.3.5. Arquivos Fontes para Desenvolver .....	4
3.4. Execução .....	5
3.5. Customizações .....	5
3.5.1. Conferência do Material na Produção .....	5
4. Aprovação .....	6



## 1. Dados Gerais

Nome do Cliente: IHARABRAS S/A INDÚSTRIA QUÍMICA	Código do Cliente: TFDITK
Nome do Projeto: IMPLANTAÇÃO BACKOFFICE	Nº do Projeto: D000055585
Segmento cliente: INDÚSTRIA QUÍMICA	Produto: TOTVS PROTHEUS 12
Data: 26/12/2024	Assunto: Confirmação da Conferência da Produção por Recurso
Gerente/Coordenador TOTVS: EMERSON ROGER ZULIANI	
Gerente/Coordenador cliente:	

## 2. Dados da Personalização

Dados da Personalização	
Extra Projeto:	<input checked="" type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não
Qtd. Horas:	16
Criticidade para Implementação (*):	<input checked="" type="checkbox"/> Alto Impacto <input type="checkbox"/> Médio Impacto <input type="checkbox"/> Baixo Impacto
Responsável no Cliente:	
Responsável na TOTVS:	Reinaldo Dias

- (\*) Alto Impacto: Não é possível implementar sem a modificação no software;  
Médio Impacto: É possível implementar com entrega das modificações após a implementação;  
Baixo Impacto: É possível implementar sem a modificação no software.

## 3. Especificação da Personalização

### 3.1. Processo Atual

O cliente está na fase de implementação do TOTVS PROTHEUS WMS e o processo de conferência do recebimento do material na área de produção não atende a necessidade da operação, pois no processo padrão do WMS, o operador precisa confirmar o recebimento conforme a sequência realizada da separação do material do estoque para a linha de produção e hoje essa confirmação é realizada no momento que for consumir o material na linha de produção.

### 3.2. Processo Proposto

Para atender à necessidade será desenvolvida uma rotina no coletor de radiofrequência, que será utilizada no momento que o operador de produção for consumir o material na linha de produção. Nesse momento, o sistema irá solicitar o endereço da linha de produção, o produto, o lote e quantidade. Com esses dados, o sistema irá pesquisar a atividade pendente e finaliza-la automaticamente.



## 3.3. Parametrizações

### 3.3.1. Tabelas

Tabela	Descrição
Não temos	

### 3.3.2. Campos

Alias	Campo	Descrição	Tipo	Tam.	Dec.	Observações
Não temos						

### 3.3.3. Índices

Índice	Ordem	Chave	Descrição
Não temos			

### 3.3.4. Parâmetros de Configuração

Parâmetro	Tipo	Descrição	Conteúdo
Não temos			

### 3.3.5. Arquivos Fontes para Desenvolver

Fonte	Descrição
Não temos	



## 3.4. Execução

### Premissas

- ✓ Ambiente Protheus configurado;
- ✓ Módulos do WMS implantado e operante; e
- ✓ Tabela e campos customizados do processo criados.

### Restrições

- ✓ Só serão considerados processos e rotinas descritas neste documento.

## 3.5. Customizações

Para atender as necessidades informadas nas seções anteriores desta especificação, a solução deve contemplar o desenvolvimento das seguintes customizações:

### 3.5.1. Conferência do Material na Produção

Desenvolvimento de uma rotina no coletor de radiofrequência para pesquisar e finalizar a atividade de conferência da produção. Quando acessar a rotina no coletor, o sistema irá apresentar uma tela para informar o endereço da linha de produção, conforme destacado abaixo:

Conferencia Producao

Informe o Endereco



Quando confirmar a etiqueta do endereço da linha de produção, o sistema irá apresentar a tela abaixo, para bipar na etiqueta do material ou informar manualmente o código do material, lote e quantidade.

```
Conferencia Producao
Ender.: B0200
Informe Cod.Material
[ ]
Informe o Lote
[ ]
Quantidade
    0,0000
```

Após bipar na etiqueta do produto, o sistema irá apresentar uma pergunta para confirmar os dados acima. Quando confirmado, o sistema irá pesquisar a atividade com os dados (endereço da linha, produto, lote e quantidade) e finalizar automaticamente a atividade de conferência no WMS. Quando não encontrado a atividade o sistema irá apresentar a mensagem “Atividade do WMS não encontrada para: Endereço: xxx, Produto: 0101000, Lote: LT01 e Quantidade: 1000”

## Observações:

- Não teremos uma ordem obrigatória de materiais a serem confirmados.
- A movimentação realizada no coletor de radiofrequência será refletida automaticamente no Protheus.

## 4. Aprovação

Aprovador por	Assinatura	Data