



TERMO DE VALIDAÇÃO



Ambientação

Nome do cliente: IHARABRAS S/A INDÚSTRIA QUÍMICA	Código de cliente: TFDITK
Nome do projeto: IMPLANTAÇÃO BACKOFFICE - PROJETO SIGA	Código do projeto: D000055585
Segmento cliente: INDÚSTRIA QUÍMICA	Unidade TOTVS: TOTVS LE
Data: 20/12/2024	Proposta comercial: AAJUYJ
Gerente/Coordenador TOTVS: RODRIGO MAIRON DE O PEREIRA	
Gerente/Coordenador cliente: MIGUEL PUGLIESE	

Procedimento para validação

Atualização de pacote:

Pacote	Descrição
Não temos	

Fontes do desenvolvimento:

Fonte	Descrição
WMSMVC02.PRW	Rotina para possibilitar o cadastro do material fracionado.
WMSA002E.PRW	Rotina para gerar o serviço de transferência para a área de fracionamento.

Dicionário de dados:

Tabela	Descrição
P01	Tabela de Material Fracionado



TERMO DE VALIDAÇÃO



Alias	Campo	Descrição	Tipo	Tam.	Dec.	Observações
P01	P01_FILIAL	Filial do Sistema	C	5	0	
P01	P01_PRODPA	Código do Produto Acabado	C	15	0	
P01	P01_DESCPA	Descrição do Produto Acabado	C	60	0	
P01	P01_PRODCO	Código do Produto Componente	C	15	0	
P01	P01_DESCCO	Descrição do Produto Componente	C	60	0	
P00	P01_FRACIO	Fracionar?	C	1	0	Sim; Não

Índice	Ordem	Chave	Descrição
P01	1	P01_FILIAL+P01_PRODPA+P01_PRODCO	Produto Acabado + Produto Componente

Parâmetros SX6 que devem ser configurados:

Parâmetro	Descrição
IH_SEFRACI	Parâmetro para identificar o código do serviço de transferência para a área de fracionamento.
IH_TMFRACI	Parâmetro para identificar o código do tipo de movimentação para a área de fracionamento.
IH_EDFRACI	Parâmetro para identificar o endereço destino de fracionamento.

Executar os casos de testes descritos abaixo.

Casos de Testes

1. Cadastro do Material Fracionado

Acessar a rotina de Cadastro de Material Fracionado, para incluir os produtos que poderão ser fracionados, antes de serem enviados para a produção. Quando acessar a rotina, o sistema irá apresentar a tela abaixo:

Cadastro de Material Fracionado					
<div><div>+ Incluir</div><div>Editar</div><div>Visualizar</div><div>Outras Ações</div></div> <div><div>III</div><div>Filtro</div></div>					
Produto PA	Descrição PA	Componente	Descrição Compon	Fracionar?	
003	PRODUTO 003 PRODUTO ACABADO	001	PRODUTO 001 MATERIA PRIMA	Sim	
003	PRODUTO 003 PRODUTO ACABADO	002	PRODUTO 002 MATERIAL EMBALAGEM	Sim	

Quando pressionar o botão "Incluir", o sistema irá apresentar a tela abaixo:

Tabela de Material Fracionado - INCLUIR

Produto PA*

Descrição PA

Componente*

Descrição Compon

Fracionar?
S - Sim

Os campos do cadastro serão:

- **Produto PA** – Campo para informar o código do produto acabado;
- **Descrição PA** – Campo para identificar a descrição do código do produto acabado;
- **Componente** – Campo para informar o código do produto componente;
- **Descr.Compon** – Campo para identificar a descrição do código do produto componente; e
- **Fracionar?** – Campo para identificar se o material será fracionado (Sim/Não).



TERMO DE VALIDAÇÃO



2. Separação para Área de Fracionamento

Rotina para gerar a transferência do produto do estoque para a área de fracionamento. Quando acessar a rotina o sistema irá apresentar a tela de parâmetros abaixo:

Os parâmetros serão:

- **Ordem de Produção de/ate:** parâmetro para informar o código inicial e final ordem de produção;
- **Data Previsão de/ate:** parâmetro para informar a data prevista do início da produção de/até;
- **Produto PA de/ate:** parâmetro para informar o código inicial e final do produto acabado; e
- **Status:** parâmetro para filtrar o status do processamento.

Quando confirmar a tela de parâmetros, o sistema irá apresentar a tela abaixo, com todos os componentes referente as ordens de produção informada nos parâmetros:

	Ord. Produção	Armazém	Produto	Descrição	Lote	Quantidade	Produto PA	Data Previsão	Documento
<input type="checkbox"/>	00001001001	01	001	PRODUTO 001 MATERIA PRIMA	AUTO000002	10,0000	003	05/11/2024	
<input checked="" type="checkbox"/>	00001001001	01	002	PRODUTO 002 MATERIAL EMBALAGEM	AUTO000003	10,0000	003	05/11/2024	

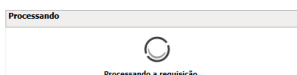


TERMO DE VALIDAÇÃO



Após selecionar os componentes e pressionar o botão **"Executar"**, o sistema irá gerar serviço de transferência do estoque para a área de fracionamento dos componentes. O sistema irá aglutinar a quantidade do componente de todas as ordens selecionadas e gerar a transferência considerando o múltiplo da embalagem do material, conforme destacado abaixo:

Antecipar Separação do Material Fracionado									
<div><div>+ Executar</div><div>Estornar</div><div>Outras Ações</div></div> <div><div>Pesquisar</div><div>Filtros</div></div>									
	Ord. Produção	Armazém	Produto	Descrição	Lote	Quantidade	Produto PA	Data Previsão	Documento
<input checked="" type="checkbox"/>	00001001001	01	001	PRODUTO 001 MATERIA PRIMA	AUTO000002	10,0000	003	05/11/2024	
<input type="checkbox"/>	00001001001	01	002	PRODUTO 002 MATERIAL EMBALAGEM	AUTO000003	10,0000	003	05/11/2024	



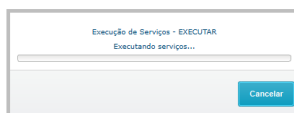
Exemplo da aglutinação de embalagem:

Ordem Produção	Produto	Qtde	
000001	001	25	kg
000002	001	25	kg
000003	001	30	kg
000004	001	50	kg
		130	Total Solicitado nas Ordens
		500 kg	Qtde. Multiplo da Embalagem
		500 kg	Quantidade da Transferência

3. Execução do Serviço de Transferência

Após gerar os serviços de transferência para área de fracionamento, deverá executar o serviço conforme destacado abaixo:

Execução de Serviços									
<div><div>+ Selecionar</div><div>Executar</div><div>Visualizar</div><div>Outras Ações</div></div> <div><div>Há filtros aplicados ao browse</div><div>Remover</div><div>Filtros</div></div>									
	Cod. Serviço	Desc. Serviço	Documento	Serie	Hor. Geração	Data	Cod. Produto	Cliente	Loja
<input checked="" type="checkbox"/>	001	SEPARACAO PARA A PRODUCAO	000000007		08:55:16	26/11/2024	001		





TERMO DE **VALIDAÇÃO**



4. Convocação do Serviço de Transferência

Acessar a rotina de convocação, no coletor de radiofrequência, para realizar a movimentação de transferência do estoque para a área de fracionamento.

Convocacao Wms	Administrador	WMSV00105
Convocacao	Aguarde convocacao	Executar APANHE DE PRODUTO - PRODUCAO - SEPARAR - PRODUCAO
	09:20 am	Pressione <ENTER>

Va para o endereco_	Va para o endereco_	APANHE DE PRODUTO -
-----	Armazem	Pegue o produto
ARMAZEM* 01	01	001
RUA A	Endereco	001
PREDIO 01	A0100	Qtd 10 PC
NIVEL 0	Confirme!	0.0000
APARTAMENTO 0		
Pressione <ENTER>		

Leve para o enderec	Leve para o enderec
-----	Armazem
ARM 01	01
END SALA FRACIONAME	Endereco
	SALA FRACIONAME
	Confirme!
Pressione <ENTER>	



TERMO DE **VALIDAÇÃO**



5. Emissão de Etiquetas

Para o material fracionado e para o material da sobra, deverá ser impresso uma nova etiqueta de identificação. Para imprimir as etiquetas deverá utilizar a rotina Wizard de Etiquetas (ACDE001E), conforme destacado abaixo:

WMS - Gestão de...

Trocar módulo

Pesquisar

Consultas (2)

Relatorios (8)

Cadastros (3)

Posição do Estoque (2)

Análise Movimentos (8)

Wms (17)

Etiquetas (2)

Etiquetas de Endereços

Wizard de Etiquetas

Inventário (4)

Genéricos (2)

Acd (1)

Etiqueta de Produto ACD

Informe a origem das informações para impressão

TOTVS

☐ Nota Fiscal

☒ Produto

☐ Ordem de Produção

Cancelar << Voltar Avançar >>

Etiqueta de Produto ACD

- Alterar

Produto ? 001

Quantidade ? * 0.00

Qtd por Embalagem ? * 1.00

Armazem ?

Lote ?

SubLote ?

Data de validade ? / /

Serie ?

Endereco ?

Ok Cancelar

Cancelar << Voltar Avançar >>

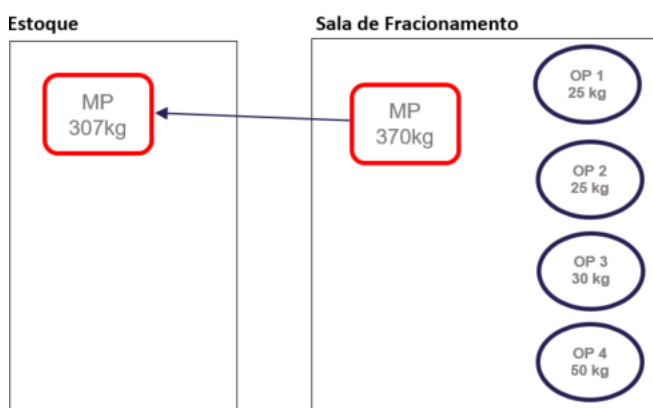


TERMO DE VALIDAÇÃO

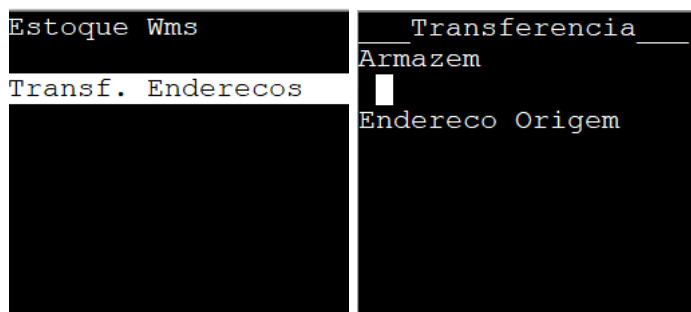


6. Retorno do Material para o Estoque

Após realizar o fracionamento das quantidades conforme solicitadas em cada ordem de produção, o material deverá ser transferido novamente para o estoque, conforme demonstrado abaixo:



A transferência física do material da sala de fracionamento para o estoque, será através da rotina padrão de Transferência de Endereços (WMSV095) do coletor de radiofrequência, conforme destacado abaixo:



7. Separação para a Produção

O material fracionado ficará disponível na sala de fracionamento, para atender a ordem de separação do OP.

Quando executar o serviço de separação para a ordem de produção, o sistema irá primeiramente buscar a quantidade na sala de fracionamento (será um endereço no sistema), para depois buscar o saldo no estoque. Existindo saldo na sala de fracionamento, o sistema irá gerar o serviço de apanhe do material para a sala de fracionamento.

Para atender à necessidade, o cadastro de Sequência de Abastecimento (WMSA030) deverá ser configurado conforme destacado abaixo:

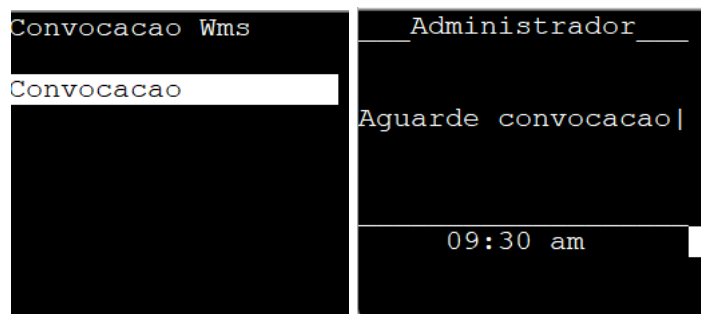
Estruturas										
Ordem	Estr.Fisica	Desc.Est.Fis.	Cod. Norma	Desc. Norma	Desc.Sequen.	Tipo Repos.	Tx. Repos. %	%Apanhe Max	Tipo Separ.	Sep Minima
01	000001	SALA DE FRACIONAMENTO	000018	4 TAMBORES 4X200 = 800 KG			0,00	0,00	Quantidade Minima	0,0001
02	000002	PORTA PALETE - 01 POSICAO	000018	4 TAMBORES 4X200 = 800 KG			0,00	0,00	Quantidade Minima	200,0000
03	000007	ESTOQUE BLOCADO	000018	4 TAMBORES 4X200 = 800 KG			0,00	0,00	Quantidade Minima	0,0000
04	000030	BOX / DOCA / OUTROS	000018	4 TAMBORES 4X200 = 800 KG			0,00	0,00	Quantidade Minima	0,0000
05	000005	RECURSO QUALIDADE	000000	P.ALTA_P. BAIXA			0,00	0,00	Quantidade Minima	0,0000
06	000006	RECURSO PRODUCAO	000000	P.ALTA_P. BAIXA			0,00	0,00	Quantidade Minima	0,0000



TERMO DE VALIDAÇÃO



A separação física do material para a produção, será através da rotina padrão de convocação (WMSV001) do coletor de radiofrequência, conforme destacado abaixo:



Termo de Homologação

Definição	<i>Pelo presente TERMO DE HOMOLOGAÇÃO</i> , formalizamos que a solução projetada no documento MIT044 - GAP53 -Antecipar Separação do Material Fracionado , considerando todos os cenários previstos no roteiro de testes com base no desenho, aprovada.
Ressalvas	NA

Aceite

Aprovado por	Assinatura	Data
Diogo Cerqueira Terra		