

26/12/2024



/// MIT044 – ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



Sumário

	Dados Gerais	
2.	Dados da Personalização	. 3
	Especificação da Personalização	
3.1.	Processo Atual	. 3
3.2.	Processo Proposto	. 3
	3.3. Parametrizações	. 4
	3.3.1. Tabelas	. 4
	3.3.2. Campos	. 4
	3.3.3. Índices	. 4
	3.3.4. Parâmetros de Configuração	
	3.3.5. Arquivos Fontes para Desenvolver	. 4
	3.4. Execução	. 5
	3.5. Customizações	. 5
	3.5.1. Conferência do Material na Produção	. 5
4.	Aprovação	. 6

MIT044 – ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



Este documento é propriedade da TOTVS. Todos os direitos reservados. ©

Este documento é propriedade da TOTVS. Todos os direitos reservados.

1. Dados Gerais

Nome do Cliente: IHARABRAS S/A INDÚSTRIA QUÍMICA	Código do Cliente: TFDITK			
Nome do Projeto: IMPLANTAÇÃO BACKOFFICE	№ do Projeto: D000055585			
Segmento cliente: INDÚSTRIA QUÍMICA	Produto: TOTVS PROTHEUS 12			
Data: 26/12/2024	Assunto: Confirmação da Conferência da Produção por Recurso			
Gerente/Coordenador TOTVS: EMERSON ROGER ZULIANI				
Gerente/Coordenador cliente:				

2. Dados da Personalização

Dados da Personalização				
Extra Projeto: Sim Não				
Qtd. Horas: 16				
Criticidade para Implementação (*): Alto Impacto Médio Impacto Baixo Impacto				
Responsável no Cliente:				
Responsável na TOTVS: Reinaldo Dias				

(*) Alto Impacto: Não é possível implementar sem a modificação no software; Médio Impacto: É possível implementar com entrega das modificações após a implementação; Baixo Impacto: É possível implementar sem a modificação no software.

3. Especificação da Personalização

3.1. Processo Atual

O cliente está na fase de implementação do TOTVS PROTHEUS WMS e o processo de conferência do recebimento do material na área de produção não atende a necessidade da operação, pois no processo padrão do WMS, o operador precisa confirmar o recebimento conforme a sequência realizada da separação do material do estoque para a linha de produção e hoje essa confirmação é realizada no momento que for consumir o material na linha de produção.

3.2. Processo Proposto

Para atender à necessidade será desenvolvida uma rotina no coletor de radiofrequência, que será utilizada no momento que o operador de produção for consumir o material na linha de produção. Nesse momento, o sistema irá solicitar o endereço da linha de produção, o produto, o lote e quantidade. Com esses dados, o sistema irá pesquisar a atividade pendente e finaliza-la automaticamente.



MIT044 – ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



3.3. Parametrizações

3.3.1. Tabelas

Tabela	Descrição
Não	
temos	

3.3.2. Campos

Alias	Campo	Descrição	Tipo	Tam.	Dec.	Observações
Não						
temos						

3.3.3. Índices

Índice	Ordem	Chave	Descrição
Não			
temos			

3.3.4. Parâmetros de Configuração

	Parâmetro	Tipo	Descrição	Conteúdo
ſ	Não temos			

3.3.5. Arquivos Fontes para Desenvolver

Fonte	Descrição
Não temos	

MIT044 – ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



3.4. Execução

Premissas

- ✓ Ambiente Protheus configurado;
- √ Módulos do WMS implantado e operante; e
- √ Tabela e campos customizados do processo criados.

Restrições

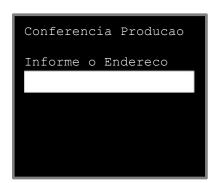
√ Só serão considerados processos e rotinas descritas neste documento.

3.5. Customizações

Para atender as necessidades informadas nas seções anteriores desta especificação, a solução deve contemplar o desenvolvimento das seguintes customizações:

3.5.1. Conferência do Material na Produção

Desenvolvimento de uma rotina no coletor de radiofrequência para pesquisar e finalizar a atividade de conferência da produção. Quando acessar a rotina no coletor, o sistema irá apresentar uma tela para informar o endereço da linha de produção, conforme destacado abaixo:

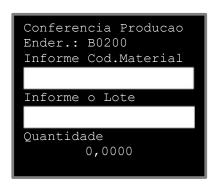


///

MIT044 – ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



Quando confirmar a etiqueta do endereço da linha de produção, o sistema irá apresentar a tela abaixo, para bipar na etiqueta do material ou informar manualmente o código do material, lote e quantidade.



Após bipar na etiqueta do produto, o sistema irá apresentar uma pergunta para confirmar os dados acima. Quando confirmado, o sistema irá pesquisar a atividade com os dados (endereço da linha, produto, lote e quantidade) e finalizar automaticamente a atividade de conferência no WMS. Quando não encontrado a atividade o sistema irá apresentar a mensagem "Atividade do WMS não encontrada para: Endereço: xxx, Produto: 0101000, Lote: LT01 e Quantidade: 1000"

Observações:

- Não teremos uma ordem obrigatória de materiais a serem confirmados.
- A movimentação realizada no coletor de radiofrequência será refletida automaticamente no Protheus.

4. Aprovação

Aprovador por	Assinatura	Data