

MIT044 - GAP214 - Recebimento do Material Importado e Nacional

18/12/2024





Sumário

1. Dados Gerais	3
2. Dados da Personalização	3
3. Especificação da Personalização	3
3.1. Processo Atual	3
3.2. Processo Proposto	3
3.3. Parametrizações	4
3.3.1. Tabelas	4
3.3.2. Campos	4
3.3.3. Índices	4
3.3.4. Parâmetros de Configuração	4
3.3.5. Arquivos Fontes para Desenvolver	4
3.4. Execução	4
3.5. Customizações	5
3.5.1. Cadastro de Invoice	Erro! Indicador não definido.
3.5.2. Pré-Documento de Entrada	5
3.5.3. Classificação do Documento de Entrada	5
3.5.4. Conferência do Recebimento	5
3.5.5. Conferência Física via Coletor	5
3.5.6. Check-out de Conferência	Erro! Indicador não definido.
3.5.7. Armazenagem do Material	5
3.5.8. Inspeção de Entrada	5
3.5.9. Monitor de Conferência	5
3.5.10. Pré-Documento de Entrada	6
3.5.11. Conferência do Recebimento	6
3.5.12. Conferência Física via Coletor	6
3.5.13. Check-out de Conferência	6
3.5.14. Classificação do Documento de Entrada	6
3.5.15. Armazenagem do Material	6
3.5.16. Inspeção de Entrada	6
4. Aprovação	7



1. Dados Gerais

Nome do Cliente: IHARABRAS S/A INDÚSTRIA QUÍMICA	Código do Cliente: TFDITK
Nome do Projeto: IMPLANTAÇÃO BACKOFFICE	Nº do Projeto: D000055585
Segmento cliente: INDÚSTRIA QUÍMICA	Produto: TOTVS PROTHEUS 12
Data: 21/01/2025	Assunto: Recebimento do Material Importado e Nacional
Gerente/Coordenador TOTVS: EMERSON ROGER ZULIANI	
Gerente/Coordenador cliente:	

2. Dados da Personalização

Dados da Personalização	
Extra Projeto:	<input checked="" type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não
Qtd. Horas:	35
Criticidade para Implementação (*):	<input checked="" type="checkbox"/> Alto Impacto <input type="checkbox"/> Médio Impacto <input type="checkbox"/> Baixo Impacto
Responsável no Cliente:	
Responsável na TOTVS:	Reinaldo Dias

- (*) Alto Impacto: Não é possível implementar sem a modificação no software;
Médio Impacto: É possível implementar com entrega das modificações após a implementação;
Baixo Impacto: É possível implementar sem a modificação no software.

3. Especificação da Personalização

3.1. Processo Atual

O cliente está na fase de implementação do TOTVS PROTHEUS WMS e o processo de envio do material para o controle de qualidade, antes de realizar o endereçamento no estoque, não atende a operação, pois não tem espaço físico para manter o material, até que o mesmo seja liberado pelo controle de qualidade.

3.2. Processo Proposto

Para processo de o recebimento nacional, será desenvolvido uma rotina no momento da classificação da nota fiscal, para realizar o endereçamento automático no armazém 98, a baixa do CQ automaticamente, o bloqueio do saldo do material após o endereçamento do estoque e depois a liberação do saldo bloqueado após a inspeção de entrada.

No processo do recebimento importado, será desenvolvida uma rotina para realizar o endereçamento automática no armazém 98, após a criação da conferência do recebimento, validação para não permitir conferir lote diferente do informado no documento de entrada de importação, na finalização a conferência no coletor, realizar a baixa do CQ automaticamente, o bloqueio do saldo após o endereçamento do estoque e depois a liberação do saldo bloqueado pela após a inspeção de entrada.



3.3. Parametrizações

3.3.1. Tabelas

Tabela	Descrição
Não temos	

3.3.2. Campos

Alias	Campo	Descrição	Tipo	Tam.	Dec.	Observações
Não temos						

3.3.3. Índices

Índice	Ordem	Chave	Descrição
Não temos			

3.3.4. Parâmetros de Configuração

Parâmetro	Tipo	Descrição	Conteúdo
Não temos			

3.3.5. Arquivos Fontes para Desenvolver

Fonte	Descrição
Não temos	

3.4. Execução

Premissas

- ✓ Ambiente Protheus configurado;
- ✓ Módulos do WMS implantado e operante; e
- ✓ Tabela e campos customizados do processo criados.

Restrições

- ✓ Só serão considerados processos e rotinas descritas neste documento.



3.5. Customizações

Para atender as necessidades informadas nas seções anteriores desta especificação, a solução deve contemplar o desenvolvimento das seguintes customizações:

Processo do Recebimento do Material Importado

3.5.1. Pré-Documento de Entrada

O sistema OSGT irá gerar uma pré-nota de entrada no Protheus através da integração entre os sistemas.

3.5.2. Classificação do Documento de Entrada

Na classificação da nota fiscal de importação, deverá ser realizado as seguintes customizações:

- Gravar na nota fiscal o código do serviço de endereçamento CQ (E02).

3.5.3. Conferência do Recebimento

Com a chegada do veículo na empresa, deverá ser gerado a conferência do recebimento. Na rotina da Conferência do Recebimento, deverá ser realizado as seguintes customizações:

- Na confirmação da geração da conferência, finalizar o endereçamento automaticamente no endereço **QUALIDADE**, no armazém 98.

3.5.4. Conferência Física via Coletor

Na finalização da conferência física via coletor, deverá ser realizado as seguintes customizações:

- Não permitir gerar as divergências de falta e excesso;
- Verificar se o lote digitado na conferência física é o mesmo informado do documento de importação;
- Realizar a baixa do material do CQ automaticamente (MATA175); e
- Execução do serviço de endereçamento, no armazém destino automaticamente.

3.5.5. Armazenagem do Material

Na finalização do endereçamento do material, o sistema irá bloquear o saldo do material automaticamente, nesse momento será realizado as seguintes customizações:

- Alterar o código do motivo para **IN** (INSPECAO C.Q.), nos campos DOU_MOTIVO e DD_MOTIVO; e
- Gravar na tabela DOU a origem do bloqueio, para ser utilizado na finalização da inspeção de entrada.

3.5.6. Inspeção de Entrada

Na finalização da inspeção de entrada, será realizado as seguintes customizações:

- Apresentar uma tela para informar o tipo de liberação do material (liberar ou rejeitar); e
- Na a confirmação da inspeção para o produto liberado, será realizar a baixa do material automaticamente na rotina de bloqueio de saldos. Para o produto rejeitado, será mantido o bloqueio, com um motivo específico para identificar o bloqueio. Nesse momento serão solicitados o motivo e a observação da rejeição.

3.5.7. Monitor de Conferência

Na rotina de Conferência de Recebimento, deverá ser realizado as seguintes customizações:

- Incluir botão na rotina de conferência do recebimento, para possibilitar o estorno da conferência específica IHARA.



- Incluir validação na rotina de conferência do recebimento, para não permitir utilizar o estorno da conferência do padrão. Somente para conferência com a origem documento de entrada.

Processo do Recebimento do Material Nacional

O processo de recebimento de material nacional, está contemplado o recebimento de material de fornecedor, transferência de filiais e o processo de devolução de material (PA).

3.5.8. Pré-Documento de Entrada

Para o recebimento nacional, não teremos alterações no processo atual.

3.5.9. Conferência do Recebimento

Para o recebimento nacional, não teremos alterações no processo atual.

3.5.10. Conferência Física via Coletor

Para o recebimento nacional, não teremos alterações no processo atual.

3.5.11. Check-out de Conferência

Para o recebimento nacional, não teremos a utilização do check-out de conferência.

3.5.12. Classificação do Documento de Entrada

Na classificação da nota fiscal do material nacional, deverá ser realizado as seguintes customizações:

- Realizar o endereçamento automático no endereço **QUALIDADE** do armazém 0098;
- Realizar a baixa do material do CQ automaticamente (MATA175);
- Execução do serviço de endereçamento, no armazém destino automaticamente;
- Tratar a exclusão da nota fiscal de entrada, para realizar o estorno da baixa do CQ; e
- Tratar o estorno da classificação da nota fiscal na rotina de pré-documento de entrada, para realizar o estorno da baixa do CQ.

3.5.13. Armazenagem do Material

Na finalização do endereçamento do material, o sistema irá bloquear o saldo do material automaticamente, nesse momento será realizado as seguintes customizações:

- Alterar o código do motivo para **IN** (INSPECAO C.Q.), nos campos DOU_MOTIVO e DD_MOTIVO; e
- Gravar na tabela DOU a origem do bloqueio, para ser utilizado na finalização da inspeção de entrada.

3.5.14. Inspeção de Entrada

Na finalização da inspeção de entrada, será realizado as seguintes customizações:

- Apresentar uma tela para informar o tipo de liberação do material (liberar ou rejeitar);



- Na a confirmação da inspeção para o produto liberado, será realizar a baixa do material automaticamente na rotina de bloqueio de saldos. Para o produto rejeitado, será mantido o bloqueio, com um motivo específico para identificar o bloqueio. Nesse momento serão solicitados o motivo e a observação da rejeição.

4. Aprovação

Aprovador por	Assinatura	Data