



ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



Ambientação

Nome do cliente: KALAY DO BRASIL LTDA	Código de cliente: T39299
Nome do projeto: Implantação Protheus	Código do projeto: T392990002
Segmento cliente: Manufatura	Unidade TOTVS: Curitiba
Data: 05/03/2025	Proposta comercial: 006069
Gerente/Coordenador TOTVS: Jaqueline Kliguer da Silva	
Gerente/Coordenador cliente: Taisa Jardim	

Histórico de Versões

Data	Versão	Modificado por	Descrição da Mudança
05/03/2025	001	Aluísio Silva	Documento elaborado com base no levantamento feito no dia 21/02/2025 em conjunto com os seguintes colaboradores: Esteban, Valdecir e Taisa.



ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



Sumário

Histórico de Versões 1

Descrição Geral dos Processos 3

1. Objetivo 3

2. Processo Proposto 3

2.1. Tipo da Personalização 3

2.2. Fluxo do Processo Proposto 4

3. Detalhamento Técnico 5

3.1. Etiqueta de Entrada..... 5

3.2. Etiqueta de produção - português 6

3.3. Etiqueta de produção - inglês..... 6

3.4. Etiqueta de produção - espanhol 7

3.5. Etiqueta de expedição 7

3.6. Chamadas da Personalização 8

3.7. Layouts 8

3.8. Tabelas 11

3.9. Criação de Campos..... 11

3.9.1. Campos em Tabela Padrão 11

4. Resultados técnicos esperados 11

5. Ganhos..... 11

Aceite 12



ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



Descrição Geral dos Processos

1. Objetivo

Este documento tem como objetivo descrever as necessidades de identificação de materiais bem como as ações tomadas para customizá-las no ERP Protheus.

2. Processo Proposto

Para atender às necessidades de identificação de materiais da **KALAY**, propõe-se as seguintes personalizações do ERP Protheus:

- Etiquetas de identificação de materiais – Entrada;
- Etiquetas de identificação de materiais – Produção – português;
- Etiquetas de identificação de materiais – Produção – inglês;
- Etiquetas de identificação de materiais – Produção – espanhol;
- Etiquetas de identificação de materiais – Expedição.

Os layouts de etiquetas são utilizados para identificação dos materiais na planta e facilitam os processos de movimentação, inventário e separação.

Neste documento, propõe-se que as etiquetas sejam emitidas em três processos distintos, são eles:

- a) **Pré-nota fiscal de entrada** – A etiqueta poderá ser emitida ainda na pré-nota fiscal de entrada, para facilitar a conferência dos produtos recebidos. A sua impressão não será automática, devendo o usuário localizar a nota que deseja imprimir as etiquetas e, em seguida, clicar no caminho detalhado no tópico “3.4” desta documentação;
- b) **Ordem de produção (português, inglês e espanhol)** – Esta etiqueta será destinada a identificação dos produtos produzidos, sendo emitida após o processo de firmar OP. O idioma será uma escolha do usuário;
- c) **Faturamento** – Esta etiqueta será destinada a identificar os materiais faturados que estão em processo de expedição. Sua emissão só poderá ocorrer após a autorização da NFE.

2.1. Tipo da Personalização

Seguindo critérios específicos de avaliação técnica da personalização, esta pode ser classificada como:

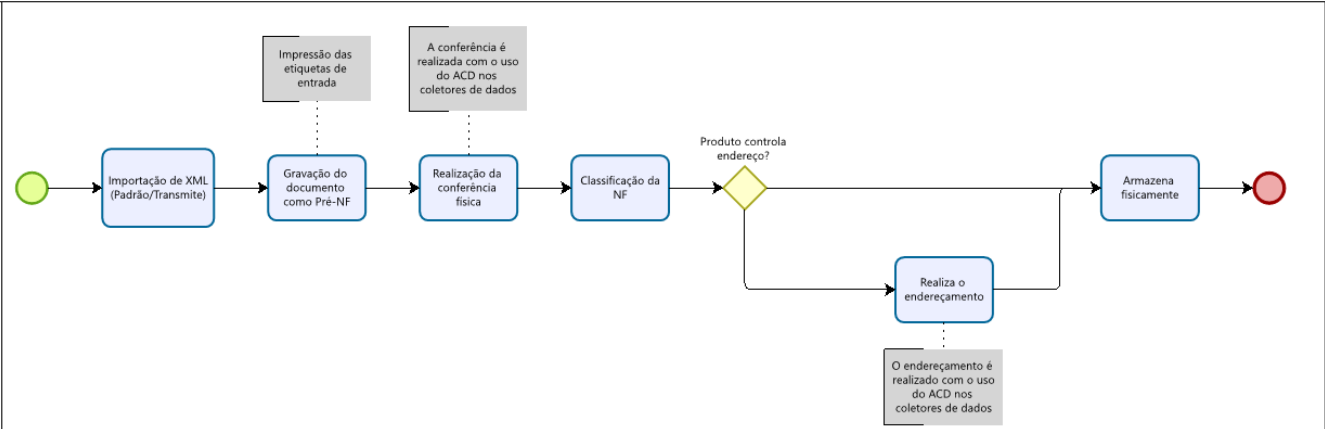
Tipo da Personalização	
Tipo	Detalhes
<input checked="" type="checkbox"/> Rotina Padrão	<input checked="" type="checkbox"/> Chamada de funcionalidade a partir de Ponto de Entrada
<input checked="" type="checkbox"/> Relatório	<input checked="" type="checkbox"/> Etiquetas



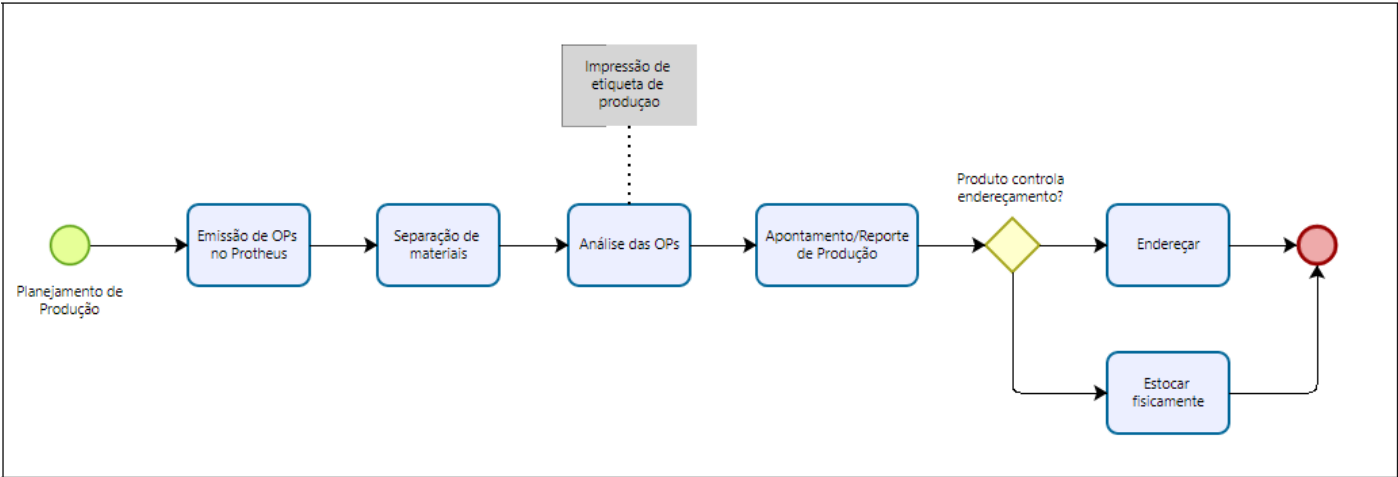
ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



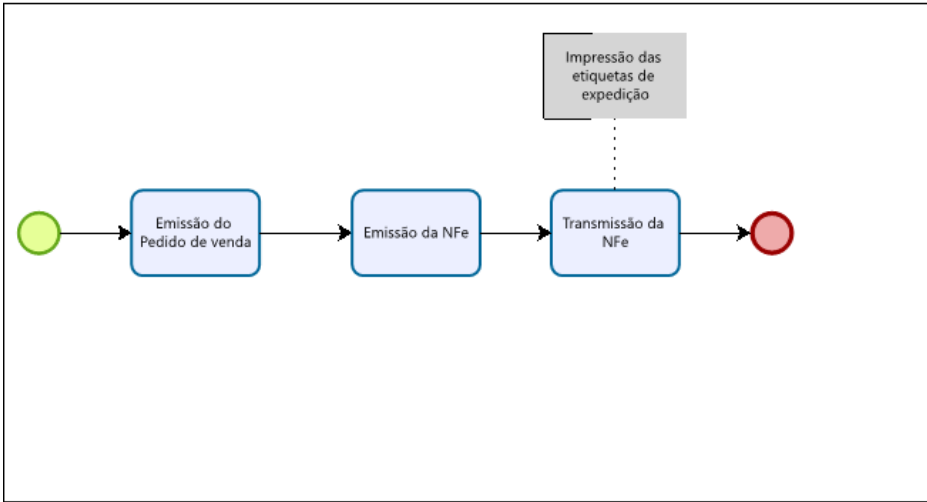
2.2. Fluxo do Processo Proposto



Macrofluxo do processo proposto de emissão de etiqueta de entrada



Macrofluxo do processo proposto de emissão de etiqueta de produção.



Macrofluxo do processo proposto de emissão de etiqueta de expedição.



ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



3. Detalhamento Técnico

Como já mencionado neste documento, a **KALAY** possui necessidade de identificar seus materiais para a melhor utilização do APP Meu Coletor de Dados e organização no ambiente de expedição.

Desta forma, sugere-se o desenvolvimento de cinco layouts, sendo:

- Etiqueta de identificação de materiais – Entrada;
- Etiqueta de identificação de materiais – Produção – português;
- Etiqueta de identificação de materiais – Produção – inglês;
- Etiqueta de identificação de materiais – Produção – espanhol;
- Etiqueta de identificação de materiais – Expedição.

Importante:

Para a impressão das etiquetas de **produção**, incluir a opção de escolha do idioma na tela de parametrização de impressão, acionando o respectivo layout, conforme abaixo.

3.1. Etiqueta de Entrada

Para as telas de parametrização de impressão das etiquetas, considerar:

- Incluir campos que, partindo da quantidade do item da NF de entrada, permitam definir a quantidade de etiquetas que serão impressas e a quantidade do produto em cada etiqueta;
- Recalcular os dados de volume com base nos dados acima;
- Reduzir ao máximo a necessidade de interação do usuário, permitindo que ele defina esses dados, mas sugira-os sempre que disponíveis;
- Aplicar a impressão direto no arquivo.pdf, evitando a necessidade de mapeamento de impressoras;
- Como pré-requisito deste layout, têm-se a necessidade de informar o lote manualmente no campo "LOTE" (**D1_LOTECTL**);
- Como validação do preenchimento do campo LOTE, ao solicitar a impressão de etiquetas, deverá ser desenvolvida validação dos produtos que controlam lote através do campo **B1_RASTRO** = "L", verificando se o campo **D1_LOTECTL** está preenchido, caso não esteja, retornar a mensagem:

"Produto com rastro ativo, mas o LOTE não foi informado, informe-o antes de solicitar a impressão de etiquetas".

Os dados a serem impressos no layout da **etiqueta de entrada**, serão:

Logo: Utilizar logo do DANFE

Fornecedor: A2_NOME;

CNPJ: A2_CGC;

[Código de Barras] Código Produto: D1_COD;

Descrição: B1_DESC;

[Código de Barras] Quantidade: D1_QUANT ou resultado da divisão em volumes como detalhado a seguir;

UM: B1_UM;

Volumes: De acordo com a quantidade de etiquetas informada pelo usuário. Exemplo: 1/10

[Código de Barras] Lote: D1_LOTECTL;

Data: F1_DTDIGIT



ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



3.2. Etiqueta de produção - português

Para as telas de parametrização de impressão das etiquetas, considerar:

Atentar-se a escolha do idioma.

- Inclusão de campos que, partindo da quantidade da Ordem de Produção, permitam definir a quantidade de etiquetas que serão impressas e a quantidade do produto em cada etiqueta – Sugerir essa divisão considerando: C2_QUANT/B1_LM, mas permitir a alteração por parte do usuário;
- Reduzir ao máximo a necessidade de interação do usuário, permitindo que ele defina esses dados, mas sugira-os sempre que disponíveis;
- Aplicar a impressão direto no arquivo.pdf, evitando a necessidade de mapeamento de impressoras.

Os dados a serem impressos no layout da etiqueta de produção - português, serão:

[Código de Barras] C2_PRODUTO – Imprimir o código do produto, em fonte menor;
[QRCode] B1_DESC – obtido a partir do C2_PRODUTO = B1_COD;
[QRCode] – Gerar 1 **QRCode** com as informações indicadas pelo prefixo **[QRCode]**, conforme layout disponível no item "3.7"
[QRCode] [Código de Barras] "LOTE:" C2_XLOTE;
[QRCode] "Peso Líquido:" – Usuário deverá informar em tela;
[QRCode] "Peso Bruto:" – Usuário deverá informar em tela;
[QRCode] "Fáb.:" C2_DATPRI – Trazer a data de previsão de início da OP, mas permitir ao usuário alterar;
[QRCode] "Val.:" C2_XDTVLD
"OP:" C2_NUM+C2_ITEM+C2_SEQUEN.

Prefixos em negrito e entre aspas devem ser impressos no layout, prefixos apenas em negrito são destinados a identificação do conteúdo a ser impresso.

3.3. Etiqueta de produção - inglês

Para as telas de parametrização de impressão das etiquetas, considerar:

Atentar-se a escolha do idioma.

- Inclusão de campos que, partindo da quantidade da Ordem de Produção, permitam definir a quantidade de etiquetas que serão impressas e a quantidade do produto em cada etiqueta – Sugerir essa divisão considerando: C2_QUANT/B1_LM, mas permitir a alteração por parte do usuário;
- Reduzir ao máximo a necessidade de interação do usuário, permitindo que ele defina esses dados, mas sugira-os sempre que disponíveis;
- Aplicar a impressão direto no arquivo.pdf, evitando a necessidade de mapeamento de impressoras.

Os dados a serem impressos no layout da etiqueta de produção - português, serão:

[Código de Barras] C2_PRODUTO – Imprimir o código do produto, em fonte menor;
[QRCode] B1_DESC – obtido a partir do C2_PRODUTO = B1_COD;
[QRCode] – Gerar 1 **QRCode** com as informações indicadas pelo prefixo **[QRCode]**, conforme layout disponível no item "3.7"



ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



[QRCode] [Código de Barras] "Batch Nr.:" C2_XLOTE;
 [QRCode] "Net wt.:" – Usuário deverá informar em tela;
 [QRCode] "Gross wt.:" – Usuário deverá informar em tela;
 [QRCode] "MFG Date:" C2_DATPRI – Trazer a data de previsão de início da OP, mas permitir ao usuário alterar;
 [QRCode] "EXP Date:" C2_XDTVLD
 "OP:" C2_NUM+C2_ITEM+C2_SEQUEN;

Prefixos em negrito e entre aspas devem ser impressos no layout, prefixos apenas em negrito são destinados a identificação do conteúdo a ser impresso.

3.4. Etiqueta de produção - espanhol

Para as telas de parametrização de impressão das etiquetas, considerar:

Atentar-se a escolha do idioma.

- Inclusão de campos que, partindo da quantidade da Ordem de Produção, permitam definir a quantidade de etiquetas que serão impressas e a quantidade do produto em cada etiqueta – Sugerir essa divisão considerando: C2_QUANT/B1_LM, mas permitir a alteração por parte do usuário;
- Reduzir ao máximo a necessidade de interação do usuário, permitindo que ele defina esses dados, mas sugira-os sempre que disponíveis;
- Aplicar a impressão direto no arquivo.pdf, evitando a necessidade de mapeamento de impressoras.

Os dados a serem impressos no layout da etiqueta de produção - português, serão:

[Código de Barras] C2_PRODUTO – Imprimir o código do produto, em fonte menor;
 [QRCode] B1_DESC – obtido a partir do C2_PRODUTO = B1_COD;
 [QRCode] – Gerar 1 QRCode com as informações indicadas pelo prefixo [QRCode], conforme layout disponível no item "3.7"
 [QRCode] [Código de Barras] "LOTE:" C2_XLOTE;
 [QRCode] "Peso Neto:" – Usuário deverá informar em tela;
 [QRCode] "Peso Bruto:" – Usuário deverá informar em tela;
 [QRCode] "Fab.:" C2_DATPRI – Trazer a data de previsão de início da OP, mas permitir ao usuário alterar;
 [QRCode] "Venc.:" C2_XDTVLD
 "OP:" C2_NUM+C2_ITEM+C2_SEQUEN;

Prefixos em negrito e entre aspas devem ser impressos no layout, prefixos apenas em negrito são destinados a identificação do conteúdo a ser impresso.

3.5. Etiqueta de expedição

Para as telas de parametrização de impressão das etiquetas, considerar:

- Inclusão de campos que, partindo da quantidade do item da NF de saída, permitam definir a quantidade de etiquetas que serão impressas e a quantidade do produto em cada etiqueta – Sugerir essa divisão considerando: C2_QUANT/B1_LM, mas permitir a alteração por parte do usuário;



ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



- e) Reduzir ao máximo a necessidade de interação do usuário, permitindo que ele defina esses dados, mas sugira-os sempre que disponíveis;
- f) Aplicar a impressão direto no arquivo.pdf, evitando a necessidade de mapeamento de impressoras.

Os dados a serem impressos no layout da etiqueta de expedição, serão:

Nome do cliente: A partir do **F2_CLIENTE** + **F2_LOJA**, buscar o cadastro na **SA1** e retornar o **A1_NOME**;

"Transp.:" A partir do **F2_TRANSP**, buscar o cadastro na **SA4** e retornar o **A4_NOME**;

"Nr. NFe:" **F2_DOC** **"Série NFe:"** **F2_SERIE**

"Data NFe:" **F2_EMISSAO**

"Volumes:" **F2_VOLUME1** + **F2_ESPECIE1**

Prefixos em negrito e entre aspas devem ser impressos no layout, prefixos apenas em negrito são destinados a identificação do conteúdo a ser impresso.

3.6. Chamadas da Personalização

Para esta personalização, deverão ser criadas as seguintes chamadas:

- a) **"Imp. Etq. Prod."** no seguinte caminho:

Módulo PCP (10) > Atualizações > Movimentações > Produção > Ordem de Produção (MATA650) > Outras Ações > Imp. Etq. Prod.

Ao exibir tela de parametrização, permitir escolha do idioma.

- b) **"Imp. Etq. Ent."** no seguinte caminho:

Módulo Compras (02) > Atualizações > Movimentos > Pré-nota de entrada (MATA140) > Outras Ações > Imp. Etq. Ent."

- c) **"Imp. Etq. Exp."** no seguinte caminho:

Módulo Faturamento (05) > Atualizações > NF-e e NFS-e > NFe Sefaz > Outras Ações > Imp. Etq. Exp.

Ambas deverão possuir chamadas automáticas nas respectivas rotinas com a exibição da pergunta:
Deseja imprimir as etiquetas agora? SIM | NÃO

3.7. Layouts

Para a implementação das etiquetas personalizadas, seguem layouts propostos:



ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO








Etiqueta de Entrada:

	140mm
100mm	<div><div></div><div>ENTRADA **DESCRIÇÃO DO PRODUTO**  PA00001  ALTO000001  100</div></div>
<p>FORNECEDOR: **RAZÃO SOCIAL FORNECEDOR** CNPJ: **CNPJ DO FORNECEDOR** CODIGO: **CÓDIGO DO PRODUTO** DESCRIÇÃO: **DESCRIÇÃO DO PRODUTO** QUANTIDADE: **QUANTIDADE** UM: **UNIDADE DE MEDIDA** VOLUMES: **VOLUMES** LOTE: **NUMERO DO LOTE** DATA: **DATA DE ENTRADA DA NF**</p>	

Sugestão de layout a ser implementado para etiqueta de entrada.

Etiqueta de Produção - português:

	140mm
100mm	<div><div><p>KMB0001</p><p>MICROBATCH BLACK TONER 1000001(KL 73-06)</p><p>LOTE: 18000 Peso Líquido: 12,50 Kg Peso Bruto: 13,40 kg Fáb.: 20/01/2025 Val.: 20/01/2035 OP: 00000101001</p></div><div> KMB0001  18000  12,50  13,40</div></div>

Sugestão de layout a ser implementado para etiqueta de produção – português.



ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO




Etiqueta de Produção - espanhol:

140mm

100mm

KMB0001

MICROBATCH BLACK TONER 1000001(KL 73-06)



LOTE: 18000


Peso Neto: 12,50 Kg


Peso Bruto: 13,40 kg


Fab.: 20/01/2025


Venc.: 20/01/2035

OP: 00000101001


KMB0001


18000


12,50


13,40

Sugestão de layout a ser implementado para etiqueta de produção – espanhol.


Etiqueta de Produção - inglês:

140mm

100mm

KMB0001

MICROBATCH BLACK TONER 1000001(KL 73-06)



Batch Nr.: 18000


Net wt: 12,50 Kg


Gross wt: 13,40 kg


MFG Date.: 20/01/2025


EXP Date.: 20/01/2035

PO: 00000101001


KMB0001


18000


12,50


13,40

Sugestão de layout a ser implementado para etiqueta de produção – inglês.



ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



Etiqueta de expedição:

	140mm
100mm	<p>GRAO DE PLASTICO INDUSTRIA E COMERCIO DE EMBALAGENS PLASTICAS LTDA</p> <p>Transp: BRINGER DO BRASIL AGENCIAMENTO DE CARGAS NACIONAIS E INTERNACIONAIS LTDA</p> <p>Nr NFe: 27890</p> <p>Data NFe: 21/02/2025</p> <p>Volumes: 168 Baldes</p>

Sugestão de layout a ser implementado para etiqueta de expedição.

3.8. Tabelas

Para esta personalização não será **sugerida** a criação de nenhuma tabela específica, contudo, a critério do desenvolvedor poderão ser criadas tabelas complementares.

3.9. Criação de Campos

3.9.1. Campos em Tabela Padrão

Para esta personalização não será **sugerida** a criação de nenhum campo específico, contudo, a critério do desenvolvedor poderão ser criados campos complementares

4. Resultados técnicos esperados

Como resultados técnicos esperados desta personalização, destacam-se:

- a) Geração de etiquetas de entrada para identificação dos materiais recebidos;
- b) Geração de etiquetas de produção para identificação dos materiais em português;
- c) Geração de etiquetas de produção para identificação dos materiais em espanhol;
- d) Geração de etiquetas de produção para identificação dos materiais em inglês;
- e) Geração de etiquetas de expedição para identificação dos materiais em processo de expedição.

5. Ganhos

Como principais ganhos, destacam-se:

- a) Identificação dos materiais estocados na planta;
- b) Facilidade na conferência dos produtos considerando o uso da etiqueta + APP Meu Coletor de dados;
- c) Assertividade na execução dos inventários considerando a leitura das etiquetas;
- d) Redução do risco de erros em processos de expedição.



ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



Aceite

Confirmando que os processos descritos neste documento refletem as necessidades da minha operação e atendem às expectativas propostas pelo negócio.

Aprovado por
Conforme distribuição do TOTVS Assinatura Eletrônica

Protocolo de assinaturas

Documento

Nome do envelope: [KALAY] - MIT041 - ESPECIFICAÇÃO DE CUSTOMIZAÇÃO - [GAPs 04, 06 e 13] - ETIQUETAS

Autor: Jaqueline Kliguer da Silva - jaqueline.kliguer@totvs.com.br

Status: Finalizado

HASH TOTVS: 5C-4F-0F-32-66-79-49-F4-86-BD-71-86-F7-AA-E4-FE-C0-CF-EC-A8

SHA256: c094c9c3151dd6afb933c6bdb40cfec93d76526c106520d0267f189f3bb5a097

Assinaturas

Nome: Valdecir Cardoso - **CPF/CNPJ:** 05.445.030/0001-25 - **Cargo:** Gerente Industrial

E-mail: valdecir.cardoso@kalay.com.br - **Data:** 31/03/2025 19:30:05

Status: Assinado eletronicamente

Tipo de Envio: Documento enviado por E-mail

Tipo de Autenticação: Utilizando login e senha, pessoal e intransferível

Visualizado em: 31/03/2025 12:08:29 - **Leitura completa em:** 31/03/2025 19:30:02

IP: 201.48.37.33

Geolocalização: -25.401216461970968, -49.18962809382642

Nome: TAISA VIVIANE JARDIM - **CPF/CNPJ:** 936.541.380-04 - **Cargo:** GERENTE CONTÁBIL

E-mail: taisa.jardim@kalay.com.br - **Data:** 31/03/2025 21:02:01

Status: Assinado eletronicamente

Tipo de Envio: Documento enviado por E-mail

Tipo de Autenticação: Utilizando login e senha, pessoal e intransferível

Visualizado em: 27/03/2025 17:45:52 - **Leitura completa em:** 31/03/2025 21:02:00

IP: 201.48.37.33

Geolocalização: Indisponível ou compartilhamento não autorizado pelo assinante

Nome: Esteban Recht - **CPF/CNPJ:** 716.896.771-12

E-mail: esteban.recht@kalay.com.br - **Data:** 07/04/2025 12:06:22

Status: Assinado eletronicamente

Tipo de Envio: Documento enviado por E-mail

Tipo de Autenticação: Utilizando validação de código enviado por E-mail

Visualizado em: 07/04/2025 11:37:01 - **Leitura completa em:** 07/04/2025 11:37:07

IP: 201.48.37.33

Geolocalização: -25.401259822426812, -49.189630100630076

Autenticidade

Para verificar a autenticidade do documento, escaneie o QR Code ou acesse o link abaixo:

<https://totvssign.totvs.app/webapptotvssign/#/verify/search?codigo=5C-4F-0F-32-66-79-49-F4-86-BD-71-86-F7-AA-E4-FE-C0-CF-EC-A8>

HASH TOTVS: 5C-4F-0F-32-66-79-49-F4-86-BD-71-86-F7-AA-E4-FE-C0-CF-EC-A8

