



# ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



## Ambientação

Nome do cliente: KALAY DO BRASIL LTDA	Código de cliente: T39299
Nome do projeto: Implantação Protheus	Código do projeto: T392990002
Segmento cliente: Manufatura	Unidade TOTVS: Curitiba
Data: 05/03/2025	Proposta comercial: 006069
Gerente/Coordenador TOTVS: Jaqueline Kliguer da Silva	
Gerente/Coordenador cliente: Taisa Jardim	

## Histórico de Versões

Data	Versão	Modificado por	Descrição da Mudança
05/03/2025	001	Aluísio Silva	Documento elaborado com base no levantamento feito no dia 21/02/2025 em conjunto com os seguintes colaboradores: Esteban, Valdecir e Taisa.



# ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



## Sumário

Histórico de Versões ..... 1

Descrição Geral dos Processos ..... 3

1. Objetivo ..... 3

2. Processo Proposto..... 3

2.1. Tipo da Personalização ..... 3

2.2. Fluxo do Processo Proposto ..... 3

3. Detalhamento técnico ..... 4

3.1. Detalhamento técnico – Formação do Lote ..... 4

3.2. Detalhamento técnico – OP x Lote..... 4

3.3. Chamada(s) da(s) Personalização(ões) ..... 5

3.4. Tabelas e campos ..... 5

Aceite..... 6



# ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



## Descrição Geral dos Processos

### 1. Objetivo

Este documento tem como objetivo descrever a necessidade de personalização do processo de formação de lotes da produção e de sua respectiva gravação no módulo **QIP – Inspeção de Processos**.

### 2. Processo Proposto

Para atender a necessidade de gestão dos lotes, sugere-se o que segue:

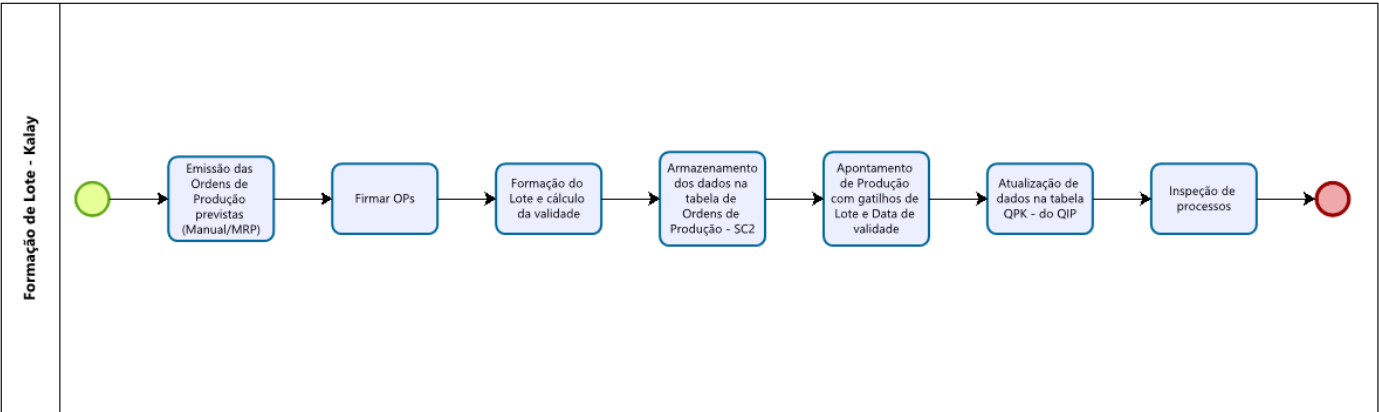
- a) O lote inicial (último utilizados no sistema legado +1) deverá ser informado no parâmetro **MV\_LOTKLY** (a ser criado nesta personalização);
- b) A formação do lote ocorrerá no momento de firmar a OP e será gravado em campo personalizado na tabela de Ordens de Produção – **SC2**, aplicando sempre a sequência do último utilizado;
- c) Assim que houver a gravação do Lote no processo de firmar a OP, também deverá ser gravado na tabela QPK do módulo QIP – Inspeção de processos.

#### 2.1. Tipo da Personalização

Seguindo critérios específicos de avaliação técnica da personalização, esta pode ser classificada como:

Tipo da Personalização	
Tipo	Detalhes
<input checked="" type="checkbox"/> Rotina Padrão	<input checked="" type="checkbox"/> Chamada de funcionalidade a partir de Ponto de Entrada

#### 2.2. Fluxo do Processo Proposto



Macrofluxo do processo proposto de formação dos lotes e gravação no módulo de qualidade.



# ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



## 3. Detalhamento técnico

Como já mencionado neste documento, a **KALAY** possui a necessidade de personalizar o processo de formação de lote na Ordem de Produção e, em seguida, levá-los para o módulo QIP.

### 3.1. Detalhamento técnico – Formação do Lote

Para realizar a formação do lote na Ordem de Produção, deverá ser desenvolvida funcionalidade na rotina **MATA651** – Firmar OPs, conforme o que segue:

- a) Criar o campo **C2\_XLOTE** na tabela **SC2**;
- b) Criar o campo **C2\_XDTVLD** na tabela **SC2**;
- c) Desenvolver ponto de entrada na rotina **MATA651** onde, ao realizar o processo de firmar a OP, seja identificado o último lote utilizado a atribuído o próximo disponível no campo **C2\_XLOTE**;
- d) Criar o parâmetro **MV\_LOTKLY**, onde será armazenada a informação de qual deverá ser o primeiro lote a ser utilizado no Protheus tendo como base o último utilizado no sistema legado;
- e) O primeiro lote a ser formado deverá partir do conteúdo do parâmetro **MV\_LOTKLY**;
- f) Como critério de manutenção da numeração de lote, deverá ser criado um segundo parâmetro **MV\_LOTKLY2** para armazenar o último lote utilizado, tendo como base o processo de gravação aqui detalhado e o conteúdo das tabelas **SD5** e **SB8**;
- g) Caso, no processo de firmar, seja considerado mais de uma Ordem de Produção, todas deverão passar pela mesma regra, incluindo Ordens de Produção de Produtos acabados e Produtos intermediários – Não há distinção na formação, todas devem receber o sequencial, contudo, este deve respeitar a ordenação numérica das Ordens, considerando a combinação dos três campos que compõe esse número **C2\_NUM** + **C2\_ITEM** + **C2\_SEQUEN**;
- h) A data de validade deste lote será fixada no momento da geração do lote, logo, tal como o processo de formação do lote, ao firmar a OP na Rotina **MATA651**, deverá ser realizado o cálculo da Data de Validade, conforme o que segue:  

$$\text{C2\_XDTVLD} = \text{Data atual} + \text{B1\_PRVALID}.$$
- i) Desenvolver gatilho na rotina **MATA681** – Produção PCP MOD 2 que, a partir do **H6\_OP**, preencha o campo **H6\_LOTECTL** com o conteúdo do campo **C2\_XLOTE**;
- j) Desenvolver gatilho na rotina **MATA681** – Produção PCP MOD 2 que, a partir do **H6\_OP**, preencha o campo **H6\_DTVALID** com o conteúdo do campo **C2\_XDTVLD**;
- k) Como pré-requisito desta personalização, **todas** as Ordens de Produção deverão ser emitidas de forma prevista e passar pelo processo de firmar da rotina **MATA651**, logo, sugere-se alterar o inicializador padrão do campo **C2\_TPOP** para “P” e não permitir alteração pelo usuário.

### 3.2. Detalhamento técnico – OP x Lote

Para realizar a gravação na tabela de OP x Lote (**QPK**), desenvolver ponto de entrada na rotina Produção PCP Mod. 2 (**MATA681**), onde:

- a) Conforme detalhamento acima, o lote será formado no processo de firmar OP e será armazenado no campo **C2\_XLOTE**;
- b) Desenvolver, na Rotina **MATA681**, ponto de entrada para validar se houve integração com o **QIP**, considerando a seguinte chave para consulta na tabela **QPK**:



# ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



## QPK\_FILIAL + QPK\_OP + QPK\_PRODUT

Os dados da filial, OP e do produto deverão ser referentes ao apontamento de produção que está sendo confirmado;

- c) Ao identificar o registro na tabela **QPK**, o campo **QPK\_LOTE** deverá receber o lote gerado na personalização mencionada acima (Campo original **H6\_LOTECTL**);
- d) Caso não exista registro na tabela **QPK**, encerrar o processo sem realizar a gravação, uma vez que os dados serão gravados através da integração nativa que parte da emissão da Ordem de Produção a qual não ocorrerá se o produto não possuir especificação cadastrada e, nesse caso, o processo todo deverá ser refeito (de forma manual) para garantir a integridade do dado;
- e) Como poderão ser realizados novos apontamentos da mesma ordem de produção, caso os dados de lote já estejam gravados para o registro em questão na tabela **QPK** (Campo **QPK\_LOTE**), desconsiderar a automação.

### 3.3. Chamada(s) da(s) Personalização(ões)

Para esta personalização, o processo deverá ocorrer em segundo plano, não sendo necessária uma chamada específica.

### 3.4. Tabelas e campos

Para esta personalização não será **sugerida** a criação de nenhuma tabela e/ou campo específico, contudo, a critério do desenvolvedor poderão ser controles complementares.



# ESPECIFICAÇÃO DE PERSONALIZAÇÃO



## Aceite

Confirmo que os processos descritos neste documento refletem as necessidades da minha operação e atendem às expectativas propostas pelo negócio.

Aprovado por
Conforme distribuição do TOTVS Assinatura Eletrônica

# Protocolo de assinaturas

## Documento

---

**Nome do envelope:** [KALAY] - MIT041 - ESPECIFICAÇÃO DE CUSTOMIZAÇÃO - [GAP 07]

**Autor:** Jaqueline Kliguer da Silva - jaqueline.kliguer@totvs.com.br

**Status:** Finalizado

**HASH TOTVS:** 8B-98-B2-5C-F4-AD-E5-53-47-E5-AA-6A-E1-93-15-13-64-51-2C-17

**SHA256:** bf756c9728e142df7f097a990510a6eb88f81fc2fe8ae7114bd1fb4d17835341

## Assinaturas

---

**Nome:** Valdecir Cardoso - **CPF/CNPJ:** 05.445.030/0001-25 - **Cargo:** Gerente Industrial

**E-mail:** valdecir.cardoso@kalay.com.br - **Data:** 31/03/2025 19:33:38

**Status:** Assinado eletronicamente

**Tipo de Envio:** Documento enviado por E-mail

**Tipo de Autenticação:** Utilizando login e senha, pessoal e intransferível

**Visualizado em:** 31/03/2025 19:30:24 - **Leitura completa em:** 31/03/2025 19:33:27

**IP:** 201.48.37.33

**Geolocalização:** -25.401216461970968, -49.18962809382642

**Nome:** TAISA VIVIANE JARDIM - **CPF/CNPJ:** 936.541.380-04 - **Cargo:** GERENTE CONTÁBIL

**E-mail:** taisa.jardim@kalay.com.br - **Data:** 31/03/2025 21:02:44

**Status:** Assinado eletronicamente

**Tipo de Envio:** Documento enviado por E-mail

**Tipo de Autenticação:** Utilizando login e senha, pessoal e intransferível

**Visualizado em:** 27/03/2025 17:46:10 - **Leitura completa em:** 27/03/2025 17:46:28

**IP:** 201.48.37.33

**Geolocalização:** Indisponível ou compartilhamento não autorizado pelo assinante

**Nome:** Esteban Recht - **CPF/CNPJ:** 716.896.771-12

**E-mail:** esteban.recht@kalay.com.br - **Data:** 07/04/2025 11:35:34

**Status:** Assinado eletronicamente

**Tipo de Envio:** Documento enviado por E-mail

**Tipo de Autenticação:** Utilizando validação de código enviado por E-mail

**Visualizado em:** 07/04/2025 09:34:34 - **Leitura completa em:** 07/04/2025 09:34:52

**IP:** 201.48.37.33

**Geolocalização:** -25.401259822426812, -49.189630100630076

## Autenticidade

---

Para verificar a autenticidade do documento, escaneie o QR Code ou acesse o link abaixo:

<https://totvssign.totvs.app/webapptotvssign/#/verify/search?codigo=8B-98-B2-5C-F4-AD-E5-53-47-E5-AA-6A-E1-93-15-13-64-51-2C-17>

**HASH TOTVS:** 8B-98-B2-5C-F4-AD-E5-53-47-E5-AA-6A-E1-93-15-13-64-51-2C-17



