



Ambientação

Nome do Cliente: Koube Industria e Comercio de Produtos Quimicos Ltda	Código de cliente: TFDPAC					
Nome do Projeto: Implantação ERP Protheus Código do Projeto: TFDPA						
Segmento Cliente: Indústria	Unidade TOTVS: Curitiba					
Data: 25/11/2023	Ref. Proposta Comercial: 005637					
Gerente/Coordenador TOTVS: Henrique Souza						
Gerente/Coordenador Cliente: Renan Peres Eleuterio						

Histórico de Versões

Data	Versão	Modificado por	Descrição da Mudança
25/11/2023	01	Guilherme Souza	Elaboração da versão 1 com base no assessment realizado na Koube no dia 25/11/2023.





Amb	ientação	1
Histo	órico de Versões	1
Sum	ário	1
	crição Geral dos Processos	3
1.	Objetivo	3
2.	Ambiente do Projeto	3
3.	Personalização da Formação de Lotes	3
3.1.	Fórmula de Lote	3
3.2.	Gatilho do lote no Apontamento de Produção	4
3.3.	Premissas Operacionais e Recomendações	4
4.	Fluxograma Operacional	4
5	Aceite	Δ





Descrição Geral dos Processos

1. Objetivo

Este documento tem como objetivo detalhar a personalização da Formação de Lotes no processo produtivo na Koube, esta customização tem o objetivo de criar uma fórmula de lote com base na ordem de produção.

2. Ambiente do Projeto

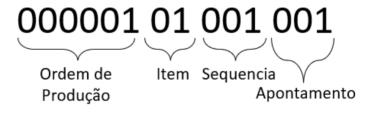
O ambiente do projeto será a planta fabril da Koube onde serão implementados e capacitados os processos de Estoque/Custos, complementados por este documento, processos estes que envolvem a formação do lote no processo produtivo.

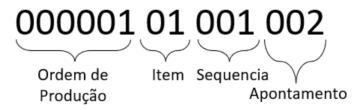
3. Personalização da Formação de Lotes

3.1. Fórmula de Lote

Para os itens que serão produzidos pela Koube, sejam produtos acabado ou produtos intermediários, será necessário criar fórmula de lote, a ser gravada no campo B1 FORMLOTE.

A criação do lote será realizada no apontamento de produção, através do parâmetro MV_FORMLOTE e nesta ocasião o sistema deverá criar como lote a concatenação da ordem de produção (número, item e sequência) + a sequência de apontamento, com três caracteres a começar por 001, para o primeiro apontamento, e sequencialmente para os demais apontamentos conforme demonstrado abaixo, em caso de apontamentos parciais:





No caso de uma estrutura base, onde existam 2 PI's abaixo de um PA, cada um dos produtos terá seu próprio lote de acordo com a sequência da ordem de produção, seguido pelo sequencial de apontamento conforme demonstrado acima.





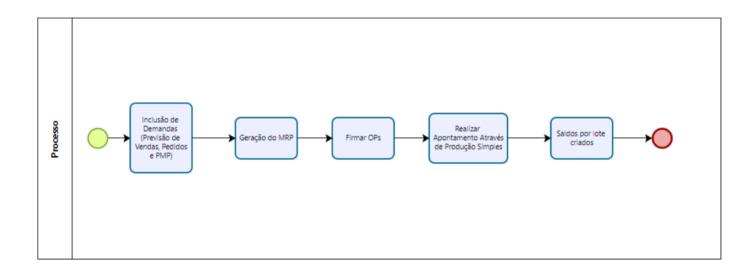
3.2. Gatilho do lote no Apontamento de Produção

Na rotina de produção simples, (MATA250), ao ser informado o número da OP durante o processo de apontamento, deverá ser criar o lote conforme regra descrita acima, e ser gravado no campo D3_LOTECTL, caso o campo B1_FORMLOTE esteja preenchido com a fórmula criada.

3.3. Premissas Operacionais e Recomendações

- a) Se na criação da uma ordem de produção, o MRP identificar que já existe produto intermediário com lote disponível em estoque, ele será empenhado na ordem de produção gerada, ou seja, não necessariamente PA + PI terão sempre o lote da mesma ordem de produção.
- b) No projeto da Koube, o produto "base" químico, embalagem e produto acabado terão a data de validade definida de forma individual no apontamento de produção, esta data de validade por ser alterada na rotina MATA390.

4. Fluxograma Operacional



5. Aceite

Confirmo que os processos descritos neste documento refletem as necessidades da minha operação e atendem às expectativas propostas pelo negócio.

Aprovado por	Assinatura	Data
Renan Peres Eleuterio (renan@koube.com.br)		

Autor do Documento: Guilherme Souza

Protocolo de assinaturas

Documento

Nome do envelope: MIT041-Diagrama Processos-TFDPAC0001 005637-Koube-Formação de Lotes v3

Autor: Henrique Eurípedes Bezerra de Souza - souza.henrique@totvs.com.br

Status: Finalizado

Hash: 8E-34-D2-84-A3-76-22-DF-BB-19-39-4C-37-61-14-79-7E-78-FF-74

Hash SHA256: ac018fa93451537ad4469ef69512c9a68522c1a88257997fa87975eee8b99e5f

Assinaturas

Nome: Guilherme Santos Souza - CPF/CNPJ: 068.072.789-26 - Cargo: Consultor de Implantação

E-mail: g.souza@totvs.com.br - Data: 28/11/2023 09:20:46

Status: Assinado eletronicamente

Tipo de Autenticação: Utilizando login e senha, pessoal e intransferível

Visualizado em: 28/11/2023 06:20:31 - Leitura completa em: 28/11/2023 06:20:40

IP: 177.220.150.13

Geolocalização: -25.4781265, -49.355263

Nome: Renan Peres Eleuterio - CPF/CNPJ: 066.413.229-47 - Cargo: Gerente Industrial

E-mail: renan@koube.com.br - Data: 28/11/2023 13:07:56

Status: Assinado eletronicamente

Tipo de Autenticação: Utilizando login e senha, pessoal e intransferível

Visualizado em: 28/11/2023 10:07:43 - Leitura completa em: 28/11/2023 10:07:51

IP: 177.220.188.60

Geolocalização: Indisponível ou compartilhamento não autorizado pelo assinante

Nome: Henrique Eurípedes Bezerra de Souza - CPF/CNPJ: 041.764.106-04 - Cargo: Gerente de Projetos

E-mail: souza.henrique@totvs.com.br - Data: 28/11/2023 16:58:54

Status: Assinado eletronicamente

Tipo de Autenticação: Utilizando login e senha, pessoal e intransferível

Visualizado em: 27/11/2023 17:13:52 - Leitura completa em: 28/11/2023 13:58:51

IP: 191.32.67.118 - IPV6: 2804:7f4:388b:8e07:981c:4117:890c:fee6

Geolocalização: Indisponível ou compartilhamento não autorizado pelo assinante

Autenticidade

Para verificar a autenticidade do documento, escaneie o QR Code ou acesse o link abaixo:

https://totvssign.totvs.app/webapptotvssign/#/verify/search?codigo=8E-34-D2-84-A3-76-22-DF-BB-19-39-4C-37-61-14-79-7E-78-FF-74

Código HASH: 8E-34-D2-84-A3-76-22-DF-BB-19-39-4C-37-61-14-79-7E-78-FF-74

