



## 1. Dados Gerais

<b>Nome do cliente:</b> YOKOGAWA	<b>Código de cliente:</b>
<b>Nome do projeto:</b>	<b>Código do projeto:</b>
<b>Segmento cliente:</b>	<b>Unidade TOTVS:</b> MATRIZ
<b>Data:</b> 07/12/2023	<b>Proposta comercial:</b>
<b>Gerente/Coordenador TOTVS:</b> PRICILA MANSI	
<b>Gerente/Coordenador cliente:</b> ANDERSON SANO	

## 2. Dados da Customização

Dados da Personalização
Extra Projeto: <input checked="" type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não
Qtd. Horas: 40
Criticidade para Implementação: <input checked="" type="checkbox"/> Alto Impacto <input type="checkbox"/> Médio Impacto <input type="checkbox"/> Baixo Impacto
Responsável no Cliente:
Responsável na TOTVS:

### LEGENDA

Alto Impacto: Não é possível implementar sem a modificação no software;

Médio Impacto: É possível implementar com entrega das modificações após a implementação;

Baixo Impacto: É possível implementar sem a modificação no software.

## 3. Especificação da Customização

### 3.1. Processo Atual - Expedição

Atualmente o processo de expedição é composto por customizações, além dos processos padrões:

- ➔ Geração de um pick-list no ato da liberação dos pedidos de venda.
  - Tal pick é preenchido na SC9, afim de garantir que o pedido não seja alterado após a liberação.
- ➔ Separação manual dos pedidos de venda seguindo o pick-list impresso.
- ➔ Montagem dos volumes em uma rotina customizada.
  - A rotina recebe as informações de:
    - Quantidade de Volume.
    - Tipo de embalagem utilizada.
    - Peso total dos volumes (somando todos os volumes)
- ➔ Impressão da etiqueta de volume.
- ➔ Faturamento do PV.
- ➔ Conferência manual dos volumes juntamente com seu embarque.



# ESPECIFICAÇÃO DE CUSTOMIZAÇÃO - MIT044



## 3.2. Processo Proposto

Propomos para a Yokogawa a utilização do SIGAACD, o mesmo irá substituir a customização do PICK-LIST e irá automatizar todos os processos manuais da saída.

- ➔ Geração da Ordem de Separação (processo manual) após as liberações do Pedido de Venda.
- ➔ Separação da OS (via coletor)
- ➔ Embalagem (via coletor)
  - Gerar etiquetas de embalagens
  - Inserir os materiais dentro das etiquetas identificadoras.
- ➔ Faturamento (via smartclient)
- ➔ Impressão da Etiqueta Oficial de Volume (via coletor)
- ➔ Embaque (via coletor)
  - Conferir a transportadora do PV
  - Conferir as embagens a serem expedidas.

### 3.2.1. Descrição Funcional

*Proposto, através de pontos de entrada, ajustar quais informações o sistema irá entender ao ler os códigos de barras dos produtos.*

### 3.2.2. Customizações

Durante os processos do SIGAACD, como Recebimento, Expedição, Produção e Inventário, é necessária a bipagem dos códigos de barras dos produtos, porém tal código é customizado na Yokogawa, para o funcionamento do ACD será necessária a customização desse leitor.

Os pontos de entrada que poderão ser customizados são:

- ➔ CBREAN
- ➔ CBRETIPO

O código de barras da etiqueta utiliza o tipo CODE128, no mesmo contém as seguintes informações:

- ➔ Código do produto
  - 13 caracteres
- ➔ Código do lote
  - 10 caracteres

Ao realizar a leitura do código de barras o sistema deverá encontrar o código do produto e entender a existência do mesmo comparando ao cadastro do produto (B1\_COD).

## 4. Aprovação

Aprovado por	Assinatura	Data
		07/12/2023
		07/12/2023