



1. Dados Gerais

Nome do cliente: YOKOGAWA	Código de cliente:
Nome do projeto:	Código do projeto:
Segmento cliente:	Unidade TOTVS: MATRIZ
Data: 07/12/2023	Proposta comercial:
Gerente/Coordenador TOTVS: PRICILA MANSI	
Gerente/Coordenador cliente: ANDERSON SANO	

2. Dados da Customização

Dados da Personalização
Extra Projeto: <input checked="" type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não
Qtd. Horas: 40
Criticidade para Implementação: <input checked="" type="checkbox"/> Alto Impacto <input type="checkbox"/> Médio Impacto <input type="checkbox"/> Baixo Impacto
Responsável no Cliente:
Responsável na TOTVS:

LEGENDA

Alto Impacto: Não é possível implementar sem a modificação no software;

Médio Impacto: É possível implementar com entrega das modificações após a implementação;

Baixo Impacto: É possível implementar sem a modificação no software.

3. Especificação da Customização

3.1. Processo Atual - Expedição

Atualmente o processo de expedição é composto por customizações, além dos processos padrões:

- ➔ Geração de um pick-list no ato da liberação dos pedidos de venda.
 - Tal pick é preenchido na SC9, afim de garantir que o pedido não seja alterado após a liberação.
- ➔ Separação manual dos pedidos de venda seguindo o pick-list impresso.
- ➔ Montagem dos volumes em uma rotina customizada.
 - A rotina recebe as informações de:
 - Quantidade de Volume.
 - Tipo de embalagem utilizada.
 - Peso total dos volumes (somando todos os volumes)
- ➔ Impressão da etiqueta de volume.
- ➔ Faturamento do PV.
- ➔ Conferência manual dos volumes juntamente com seu embarque.



ESPECIFICAÇÃO DE CUSTOMIZAÇÃO - MIT044



3.2. Processo Proposto

Propomos para a Yokogawa a utilização do SIGAACD, o mesmo irá substituir a customização do PICK-LIST e irá automatizar todos os processos manuais da saída.

- ➔ Geração da Ordem de Separação (processo manual) após as liberações do Pedido de Venda.
- ➔ Separação da OS (via coletor)
- ➔ Embalagem (via coletor)
 - Gerar etiquetas de embalagens
 - Inserir os materiais dentro das etiquetas identificadoras.
- ➔ Faturamento (via smartclient)
- ➔ Impressão da Etiqueta Oficial de Volume (via coletor)
- ➔ Embaque (via coletor)
 - Conferir a transportadora do PV
 - Conferir as embagens a serem expedidas.

3.2.1. Descrição Funcional

Proposto desenvolver a etiqueta de montagem de volume, para o processo de Embalagem, onde a mesma servira para amarrar o produto separado a uma embalagem identificada.

3.2.2. Customizações

A etiqueta deverá ser impressa através da rotina padrão ACDV167 (Embalagem). Os pontos de entrada disponíveis na rotina para a atividade são:

- ➔ ACD17EB
- ➔ IMG01
- ➔ IMG05

A etiqueta deverá ser composta pelas seguintes informações:

- ➔ Número do Pedido de venda
- ➔ Código da Ordem de Separação
- ➔ Código do volume impresso (mesmo código que é gerado pelo sistema)
- ➔ Código de barras do volume.

Todas as informações estarem registradas nas tabelas CB6 e CB7.

As dimensões para a etiqueta são:

- ➔ 20 comprimento x 10 altura.

A impressão da etiqueta é através da linguagem ZPL, utilizada pelas impressoras da fabricante ZEBRA.

4. Aprovação

Aprovado por	Assinatura	Data
		07/12/2023
		07/12/2023