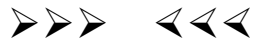


DO NOT COPY

HR - S - 049 - 00 - 01/03/61

สารบัญ



ลำดับ	รายการ	หน้า
1	สารบัญ	1
2	หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน	2
3	เป้าหมายการประเมิน / หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน	12



หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ									
			ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farel / Farel 2	พนักงานขับรถผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75			พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค
1	ใบกำหนดหน้าที่งาน (Job Description)																													
1.1	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	HR-S-033	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง
1.2	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	HR-S-033	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.3	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	HR-S-033	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.4	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	HR-S-033	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.5	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	HR-S-033	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.6	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	HR-S-033	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.7	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.8	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.9	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.10	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.11	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.12	พนักงานเอกสารผลิต	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.13	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																		ระยะเวลาประมาณการ		ผู้รับผิดชอบ								
			ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96				พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค
1.14	พนักงานเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง	ผู้รับผิดชอบ
1.15	พนักงานขับรถยกผลิต	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.16	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.17	พนักงานเครื่อง TEK 75	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.18	พนักงานเครื่อง TEK 96	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.19	พนักงานเครื่อง Twin	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.20	พนักงานปล่อยสี	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.21	พนักงานอบสี / ร่อนสี	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.22	พนักงานเครื่อง Twin 58	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.23	พนักงานเครื่อง Mixer	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	30 นาที		
1.24	พนักงานบรรจุ	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	30 นาที		
1.25	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	30 นาที		
1.26	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	30 นาที		
1.27	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	30 นาที		
2	ความรู้เกี่ยวกับระบบบูรณาการ																														
2.1	การควบคุมเอกสารและบันทึก	SD-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																									ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ	
			ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนก โรงผลิต 1	หัวหน้าแผนก โรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverizer			เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค
2.2	การกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนดำเนินงาน	SD-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง
2.3	การทบทวนของฝ่ายบริหาร	SD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.4	การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง	SD-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.5	การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน	SD-P-005	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.6	การตรวจติดตามบูรณาการภายใน	SD-P-006	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.7	การติดต่อสื่อสารและรับข้อร้องเรียน	SD-P-007	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.8	การชี้แจงกฎหมาย	SD-P-008	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.9	การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	SD-P-009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.10	การจัดการสารเคมี	SD-P-010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.11	การจัดการการเปลี่ยนแปลง	SD-P-011	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.12	การควบคุมระบบ IT	IT-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.13	การจัดซื้อ จัดจ้าง	PA-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.14	การสอนงาน/ฝึกอบรม	HR-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.15	การสรรหาและคัดเลือกพนักงาน	HR-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.16	การสำรวจความพึงพอใจ	SA-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

			ตำแหน่งงาน																					
--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	ระยะเวลาประมาผลการ	ผู้รับผิดชอบ
3.31	วิธีการล้างเครื่องขัดสกรู	PD-W-034	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / สักขยด้วยตนเอง
3.32	วิธีการทำ Spam และ Calibrate	PD-W-035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.33	การใช้งานลิฟท์ขนส่ง	PD-W-036	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.34	การใช้งาน X-lift (เอ็กซ์ลิฟท์)	PD-W-037	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.35	การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER	PD-W-038	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.36	วิธีประกอบใบพัด	PD-W-039	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.37	การผลิตด้วยเครื่อง Tumbler mixer 2 arms (P39)	PD-W-040	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.38	การผลิตด้วยเครื่อง TUMBLE MIXER 500L	PD-W-041	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.39	การใช้ปูนลม	PD-W-042	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.40	วิธีการใช้งานเครื่องอัดขยะ	PD-W-043	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	✓	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.41	การใช้งานเครื่องบดพลาสติก	PD-W-044	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.42	การฉีดเม็ดพลาสติก	PD-W-045	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	✓	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.43	วิธีการถ่ายถังดูดฝุ่น Dust Collector	PD-W-046	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.44	การล้างเครื่อง Twin 75	PD-W-047	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

				ตำแหน่งงาน		
--	--	--	--	------------	--	--

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนก โรงผลิต 1	หัวหน้าแผนก โรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	ระยะเวลาประเมินการ	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / สักขีด้วยตนเอง	ผู้รับผิดชอบ	
3.58	การสุ่มตัวอย่างผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพ	LA-W-037	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			1 ชั่วโมง
3.59	วิธีการตรวจสอบเครื่องชั่ง	WH-W-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			1 ชั่วโมง
3.60	การใช้งานเครื่องพันพลาท	WH-W-008	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			1 ชั่วโมง
3.61	การใช้งานจักรเย็บถุง/กระสอบ (แบบมือถือ)	WH-W-009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			1 ชั่วโมง
3.62	การใช้งานเครื่องขัด/ปิดเงาพื้น	WH-W-011	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			1 ชั่วโมง
3.63	คู่มือการใช้ลิฟท์โดยสาร อย่างถูกต้องและปลอดภัย	SM-W-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			1 ชั่วโมง
3.64	หลักในการเปิด-ปิด วาล์ว รางน้ำฝนและวาล์วบำบัดน้ำ	SM-W-005	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			1 ชั่วโมง
3.65	ขั้นตอนการดำเนินงานกับอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโรงงาน	SM-W-006	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			1 ชั่วโมง
3.66	ขั้นตอนการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน	SM-W-007	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง			

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																									ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ			
			ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverizer			เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	
1	ใบกำหนดหน้าที่งาน (Job Description)																															
1.1	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	HR-S-033	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง
1.2	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	HR-S-033	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.3	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	HR-S-033	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.4	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	HR-S-033	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.5	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	HR-S-033	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.6	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	HR-S-033	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.7	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.8	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.9	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.10	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.11	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.12	พนักงานเอกสารผลิต	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.13	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ									
			ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนก โรงผลิต 1	หัวหน้าแผนก โรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75			พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค
1.14	พนักงานเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง
1.15	พนักงานขับรถผลิต	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.16	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.17	พนักงานเครื่อง TEK 75	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.18	พนักงานเครื่อง TEK 96	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.19	พนักงานเครื่อง Twin	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.20	พนักงานปล่อยสี	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.21	พนักงานอบสี / ร่อนสี	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.22	พนักงานเครื่อง Twin 58	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.23	พนักงานเครื่อง Mixer	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.24	พนักงานบรรจุ	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	30 นาที	
1.25	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	30 นาที	
1.26	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	30 นาที	
1.27	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	30 นาที	
2	ความรู้เกี่ยวกับระบบบูรณาการ																													
2.1	การควบคุมเอกสารและบันทึก	SD-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																								ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ		
			ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ			พนักงานเครื่อง Pulverizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค
2.2	การกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนดำเนินงาน	SD-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง
2.3	การทบทวนของฝ่ายบริหาร	SD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.4	การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง	SD-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.5	การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน	SD-P-005	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.6	การตรวจติดตามบูรณาการภายใน	SD-P-006	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.7	การติดต่อสื่อสารและรับข้อร้องเรียน	SD-P-007	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.8	การชี้แจงกฎหมาย	SD-P-008	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.9	การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	SD-P-009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.10	การจัดการสารเคมี	SD-P-010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.11	การจัดการการเปลี่ยนแปลง	SD-P-011	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.12	การควบคุมระบบ IT	IT-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.13	การจัดซื้อ จัดจ้าง	PA-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.14	การสอนงาน/ฝึกอบรม	HR-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.15	การสรรหาและคัดเลือกพนักงาน	HR-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.16	การสำรวจความพึงพอใจ	SA-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

			ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																											
--	--	--	-----------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
2.17	การออกแบบและควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง	LA-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / นักมาตรฐาน
2.18	การควบคุมคุณภาพ	LA-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.19	การควบคุมสารต้องห้ามในผลิตภัณฑ์	LA-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.20	การพัฒนาผลิตภัณฑ์	RD-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.21	การพัฒนาวัตถุดิบ	RD-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.22	การตรวจสอบชิ้นชิ้นคุณภาพสินค้า	RD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.23	การจัดการของเสีย	EM-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.24	การควบคุมน้ำเสีย	EM-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.25	การชี้แจงลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	EM-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.26	การจัดการคลังสินค้า	WH-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.27	การควบคุมการผลิต	PD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.28	การสอบเทียบเครื่องมือ	MT-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.29	การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักร	MT-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.30	การระบุปัญหาและการประเมินความเสี่ยง	SM-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

			ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย		
--	--	--	-----------------------	--	--

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานป้อนยีส	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	ระยะเวลาโปรแกรมการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3	ขั้นตอนการบรรจุสินค้า(ถุงจัมโบ้)	PD-W-004	✓											-																1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ตึกมาด้วยตนเอง
3.4	การล้างเครื่อง TWIN 96	PD-W-005	✓											-																1 ชั่วโมง	
3.5	วิธีการใช้งานเครื่อง TWIN 96	PD-W-008	✓											-																1 ชั่วโมง	
3.6	การผลิตด้วยเครื่อง AUTO PACK	PD-W-009	✓											-																1 ชั่วโมง	
3.7	การผลิตด้วยเครื่อง BUSS	PD-W-010	✓											-																1 ชั่วโมง	
3.8	วิธีการใช้ตู้อบ OVEN (21OV60-1)	PD-W-011	✓											-																1 ชั่วโมง	
3.9	การดูแลรักษาแม่เหล็ก	PD-W-012	✓											-																1 ชั่วโมง	
3.10	ขั้นตอนในการ Check Packing	PD-W-013	✓											-																1 ชั่วโมง	
3.11	ขั้นตอนการปรับแต่งหน้า DIE และลับคมใบมีด	PD-W-014	✓											-																1 ชั่วโมง	
3.12	การบันทึกข้อมูล Production Data Report (Extruder)	PD-W-015	✓											-																1 ชั่วโมง	
3.13	การบันทึกชั่วโมงการผลิตและ Breakdown Time ในระ	PD-W-016	✓											-																1 ชั่วโมง	
3.14	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการเบกวัตถุดิบ)	PD-W-017	✓											-																1 ชั่วโมง	
3.15	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Print Planning)	PD-W-018	✓											-																1 ชั่วโมง	
3.16	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Adjustment)	PD-W-019	✓											-																1 ชั่วโมง	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

				ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย		
--	--	--	--	-----------------------	--	--

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานป้อนยีส	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	ระยะเวลาโปรแกรมการ	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง	ผู้รับผิดชอบ
3.31	วิธีการล้างเครื่องขัดสกรู	PD-W-034	✓								-	-	-	-															1 ชั่วโมง			
3.32	วิธีการทำ Spam และ Calibrate	PD-W-035	✓								-	-	-	-															1 ชั่วโมง			
3.33	การใช้งานลิฟท์ขนส่ง	PD-W-036	✓																											1 ชั่วโมง		
3.34	การใช้งาน X-lift (เอ็กซ์ลิฟท์)	PD-W-037	✓											-																1 ชั่วโมง		
3.35	การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER	PD-W-038	✓											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						1 ชั่วโมง			
3.36	วิธีประกอบใบพัด	PD-W-039	✓											-	-	-	-	-	-	-	-	-							1 ชั่วโมง			
3.37	การผลิตด้วยเครื่อง Tumbler mixer 2 arms (P39)	PD-W-040	✓											-																1 ชั่วโมง		
3.38	การผลิตด้วยเครื่อง TUMBLE MIXER 500L	PD-W-041	✓											-																1 ชั่วโมง		
3.39	การใช้น้ำมัน	PD-W-042	✓											-																1 ชั่วโมง		
3.40	วิธีการใช้งานเครื่องอัดขยะ	PD-W-043	✓											-	-	-	-	-	-	-		-	-	-					1 ชั่วโมง			
3.41	การใช้งานเครื่องบดพลาสติก	PD-W-044	✓											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						1 ชั่วโมง			
3.42	การฉีดเม็ดพลาสติก	PD-W-045	✓											-	-	-	-	-	-	-		-							1 ชั่วโมง			
3.43	วิธีการถ่วงถังดูดฝุ่น Dust Collector	PD-W-046	✓											-																1 ชั่วโมง		
3.44	การล้างเครื่อง Twin 75	PD-W-047	✓											-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง			

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

			ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย		
--	--	--	-----------------------	--	--

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานเครื่อง Pulverizer	พนักงานเครื่อง Pulverizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
3.58	การสุ่มตัวอย่างผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพ	LA-W-037	✓											-												1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / สักมาด้วยตนเอง
3.59	วิธีการตรวจสอบเครื่องชั่ง	WH-W-003	✓											-												1 ชั่วโมง	
3.60	การใช้งานเครื่องพันพาลา	WH-W-008	✓											-												1 ชั่วโมง	
3.61	การใช้งานจักรเย็บถุง/กระสอบ (แบบมือถือ)	WH-W-009	✓											-												1 ชั่วโมง	
3.62	การใช้งานเครื่องขัด/ปิดเงาพื้น	WH-W-011	✓											-												1 ชั่วโมง	
3.63	คู่มือการใช้ลิฟท์โดยสาร อย่างถูกต้องและปลอดภัย	SM-W-001	✓											-												1 ชั่วโมง	
3.64	หลักในการเปิด-ปิด วาล์ว รางน้ำฝนและวาล์วบำบัดน้ำ	SM-W-005	✓											-												1 ชั่วโมง	
3.65	ขั้นตอนการดำเนินงานกับอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโรงงาน	SM-W-006	✓											-												1 ชั่วโมง	
3.66	ขั้นตอนการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน	SM-W-007	✓											-												1 ชั่วโมง	