

ระเบียบปฏิบัติ

การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักร

รหัสเอกสาร	:	EN-P-002
วันที่เริ่มใช้	:	11/11/64
ครั้งที่แก้ไข	:	04
หน้าที่	:	01 / 06

สารบัญ

รายละเอียด	หน้า
1. วัตถุประสงค์ (Purpose)	2
2. ขอบเขต (Scope)	2
3. คำจำกัดความ (Definition)	2
4. เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Reference)	2
5. ระเบียบปฏิบัติ (Procedure)	3-5
6. ประวัติการแก้ไข (History Record)	6

<div>ระเบียบปฏิบัติ</div> <div>การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักร</div>	รหัสเอกสาร	:	EN-P-002
	วันที่เริ่มใช้	:	11/11/64
	ครั้งที่แก้ไข	:	04
	หน้าที่	:	02 / 06

1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

เพื่อเป็นมาตรฐานสำหรับการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการซ่อมและบำรุงรักษา สำหรับเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์และเครื่องมืออุปกรณ์อำนวยความสะดวกต่างๆที่มีผลต่อความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินรวมถึงสิ่งแวดล้อมภายในโรงงานและนอกโรงงาน เพื่อให้เกิดความต่อเนื่องในการผลิตและได้สินค้าที่มีคุณภาพและปริมาณเพียงพอต่อความต้องการของลูกค้า

2. ขอบเขต (Scope)

ใช้ควบคุมขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับการซ่อมแซมและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์อำนวยความสะดวกต่างๆที่ใช้ภายในโรงงานรวมการปฏิบัติการแก้ไข ที่เป็นส่วนหนึ่งของระบบมาตรฐานขั้นตอนการปฏิบัติงานครอบคลุมถึง บมจ. สาลี่ คัลเลอร์, บจก. โพลีเมอร์ริท เอเชีย และ บจก. คอมโพสิท เอเชีย

3. คำจำกัดความ (Definition)

3.1 MEN. (Engineering Manager)	คือ ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
3.2 AEN. (Engineering Assistant Manager)	คือ ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
3.3 CEE. (Electrical Engineering Chief)	คือ หัวหน้าแผนกไฟฟ้า
3.4 CME. (Mechanical Engineering Chief)	คือ หัวหน้าแผนกเครื่องกล
3.5 CST. (Spare Part Store Chief)	คือ หัวหน้าแผนกสโตรอะไหล่
3.6 SME. (Mechanical Staff)	คือ ช่างเครื่องกล
3.7 SEE. (Electrical Staff)	คือ ช่างไฟฟ้า
3.8 SST. (Spare Part Store Staff)	คือ พนักงานสโตรอะไหล่

4. เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Reference)

บันทึกคุณภาพ	รหัสเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	ดัชนีในการจัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ
4.1 แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร	EN-F-001	Engineering	ตาม วัน/เดือน/ปี	1 ปี
4.2 ทะเบียนประวัติเครื่องจักร	EN-F-002	Engineering	ตาม รหัสเครื่องจักร	ตลอดอายุการใช้งาน
4.3 ใบแจ้งซ่อม-บำรุงรักษา / สอบเทียบ	EN-F-003	Engineering	ตาม รหัสเครื่องจักร	1 ปี
4.4 ตารางตรวจเช็คประจำวัน ไฟฟ้า	EN-F-009	Engineering	ตาม วัน/เดือน/ปี	6 เดือน
4.5 ตารางตรวจเช็คประจำวัน เครื่องจักร	EN-F-010	Engineering	ตาม วัน/เดือน/ปี	6 เดือน
4.6 บันทึกการตรวจเช็คตามแผนประจำปี	EN-F-015	Engineering	ตาม วัน/เดือน/ปี	2 ปี
4.7 บันทึกการตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการใช้งาน	EN-F-017	Engineering	ตาม วัน/เดือน/ปี	2 ปี
4.8 เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน	EN-W-006	Engineering	ตาม วัน/เดือน/ปี	ตลอดอายุการใช้งาน
4.9 เอกสารสนับสนุนความปลอดภัยในการทำงาน	SM-S-001	Safety	ตาม วัน/เดือน/ปี	ตลอดอายุการใช้งาน
4.10 เอกสารการจัดซื้อ จัดจ้าง	PC-P-001	Procurement	ตาม วัน/เดือน/ปี	ตลอดอายุการใช้งาน

<div>ระเบียบปฏิบัติ</div> <div>การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักร</div>	รหัสเอกสาร	:	EN-P-002
	วันที่เริ่มใช้	:	11/11/64
	ครั้งที่แก้ไข	:	04
	หน้าที่	:	03 / 06

5. ระเบียบปฏิบัติ (Procedure)

5.1 การบำรุงรักษาเครื่องจักร

CEE./CME. จัดทำแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆที่มีผลต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย (EN-F-001)กำหนดความถี่ในการตรวจสอบ โดยพิจารณาจากคู่มือเครื่องจักร ในกรณีที่ไม่มีคู่มือให้พิจารณาจากประวัติการใช้งาน MEN./ AEN เป็นผู้อนุมัติแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร (EN-F-001) ภายในเดือนธันวาคมเมื่อได้รับการอนุมัติแล้ว CEE./CME. จะต้องส่งแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้แก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ และดำเนินการตามแผนในกรณีที่ครบกำหนดตามแผนประจำปีแล้ว ผู้รับผิดชอบของแต่ละหน่วยงานจะต้องทำใบแจ้งซ่อม-บำรุงรักษา / สอบเทียบ (EN-F-003) และกำหนดวันและเวลา และนำส่ง หน่วยงานวิศวกรรมเพื่อดำเนินการ ในกรณีที่การปฏิบัติงานมีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมผลการประเมินด้านสิ่งแวดล้อมอยู่ในเกณฑ์มีนัยสำคัญสูงจัดทำแผนด้านสิ่งแวดล้อม (EM-F-007)และกรณีที่การปฏิบัติงานมีความเสี่ยงที่ทำให้ไม่ปลอดภัยผลการประเมินด้านการจัดการความเสี่ยงอยู่ในเกณฑ์มีนัยสำคัญสูงจัดทำแผนด้านความปลอดภัย (SM-F-003)และการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยต้องปฏิบัติตามเอกสารสนับสนุนความปลอดภัยในการทำงาน (SM-S-001)

ในกรณีที่ครบกำหนดตามแผนประจำปีแล้ว ไม่สามารถหยุดเครื่องจักรได้ ผู้รับผิดชอบของแต่ละหน่วยงานจะต้องทำเอกสารแจ้งต่อหน่วยงานวิศวกรรมพร้อมกำหนดวันและเวลาใหม่ เพื่อดำเนินการ

CEE./CME. ต้องจัดทำทะเบียนประวัติเครื่องจักรและอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ (EN-F-002) เพื่อลงบันทึกการซ่อมแซมและการบำรุงรักษา การตรวจเช็คประจำวัน ช่วงซ่อมบำรุงจะต้องลงบันทึกข้อมูลที่ตรวจเช็คลงในตารางตรวจเช็คประจำวัน (EN-F-009 / EN-F-010)รวมถึงการตรวจเช็คเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ และส่งให้ CEE./CME. เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักร

การตรวจตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปี ช่วงซ่อมบำรุงจะต้องบันทึกข้อมูลลงในบันทึกการตรวจเช็คตามแผนประจำปี (EN-F-015) ของเครื่องจักรแต่ละเครื่องและส่งให้หัวหน้างานตรวจสอบ

ในกรณีที่มือเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ หรือเครื่องจักรเข้ามาใหม่หน่วยงานที่จัดหาเครื่องจักร/เครื่องมืออุปกรณ์ใหม่เข้ามา หน่วยงานนั้นต้องส่งเอกสารเพื่อขอขึ้นทะเบียนเครื่องจักร/เครื่องมืออุปกรณ์นั้นๆต่อ CST. เพื่อออกรหัสเครื่องจักร CEE./CME. เพื่อจัดทำทะเบียนประวัติเครื่องมือ/เครื่องมือนี้

- เอกสารใบกำกับภาษี (สำเนา)
- คู่มือเครื่องจักร / เครื่องมือ (ถ้ามี)
- เอกสารที่เกี่ยวข้องที่จำเป็น ใบขอซื้อ / ใบสั่งซื้อ

AEN./ CST กำหนดรหัส ให้กับเครื่องจักร / เครื่องมือ ดังนี้

- กำหนดรหัส ให้กับเครื่องจักร / เครื่องมือ 15 วันนับจากได้รับเอกสารครบ

คู่มือการออกรหัสของเครื่องจักร / เครื่องมือ อุปกรณ์

→ RUNNING NUMBER

→ รุ่นเครื่องจักร / อุปกรณ์

→ สถานที่

→ อาคาร

คำจำกัดความของตัวอักษร

อักษรตัวที่ 1 อาคาร

อักษรตัวที่ 2 สถานที่

อักษรตัวที่ 3 รุ่นเครื่องจักร / เครื่องมือ อุปกรณ์ หรือชื่อเครื่องจักร/เครื่องมืออุปกรณ์

อักษรตัวที่ 4 RUNNING NUMBER เช่น 1,2,3

อักษรตัวแรก

อาคาร	
1	อาคารสำนักงาน
2	อาคารโรงงาน
3	อาคารโรงอาหาร
4	อาคารวิศวกรรม
5	อาคารเก็บขยะ
6	อาคารเก็บสินค้า 1
7	อาคารเก็บสินค้า 2
8	อาคารเก็บสินค้า 3

อักษรตัวที่ 2

สถานที่	
1	โรงผลิต Twin Line
2	โรงผลิต Farrel
3	โรงผลิต Buss
4	โรงผลิต Twin75
5	พื้นที่พักสินค้า (พื้นที่ตรงกลาง 18 เมตร)
6	คลังเก็บสินค้า
7	พื้นที่รอบโรงงาน
8	พื้นที่ส่วน LAB
9	พื้นที่ส่วนวิศวกรรม

การออกรหัสควบคุมเฉพาะในส่วน of โรงงาน บริษัท สาลี่ คัลเลอร์ จำกัด มหาชน,บริษัท โพลีเมอริท เอเชีย จำกัด ,บริษัทคอมโพสิต เอเชีย จำกัด

- ฝ่ายวิศวกรรม แจ้งรหัสเครื่องให้หน่วยงานที่ร้องขอดำเนินการทำรหัสติด

ระเบียบปฏิบัติ

การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักร

รหัสเอกสาร	:	EN-P-002
วันที่เริ่มใช้	:	11/11/64
ครั้งที่แก้ไข	:	04
หน้าที่	:	05 / 06

5.2 FLOW CHART การซ่อมแซม-บำรุงรักษาเครื่องจักร ดำเนินการตามผัง

Flow	กระบวนการ	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
<pre> graph TD 1([1]) --> 2[2] 2 --> 3[3] 3 --> 4{4} 4 -- No --> 5[5] 4 -- Yes --> 6[6] 5 --> 6 6 --> 7{7} 7 -- No --> 8[8] 7 -- Yes --> 12[12] 8 --> 9[9] 9 --> 10[10] 10 --> 11[11] 11 --> 12 12 --> 13[13] 13 --> 14[14] 14 --> 15[15] </pre>	<ol style="list-style-type: none"> จัดทำแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร/เครื่องมืออุปกรณ์ หน่วยงานที่ต้องการซ่อมแซมหรือบำรุงเครื่องจักรเครื่องมือ อุปกรณ์ รับใบแจ้งซ่อม-บำรุงรักษา/สอบเทียบ และลงเลขที่ จัดเตรียมเครื่องมืออุปกรณ์ PPE ตามกิจกรรมที่แจ้งซ่อม ทำการติดป้ายแสดงสถานะ/ตรวจเช็ค / ซ่อมแซม/บำรุง เครื่องจักร/อุปกรณ์ ตรวจเช็คซ่อมแซม /บำรุงรักษา - ถ้าซ่อมไม่ได้ ให้ดำเนินการตามข้อที่ 5 - ถ้าซ่อมบำรุงได้ ให้ดำเนินการตามข้อที่ 12 แจ้ง CME./CEE. ให้รับทราบปัญหา CME./CEE. ตรวจสอบและหาแนวทางการแก้ไข ผลการแก้ไข - หากแก้ไขไม่ได้ ให้ดำเนินการตามข้อที่ 8 - หากแก้ไขได้ ให้ดำเนินการตามข้อที่ 12 แจ้งให้ MEN./AEN. รับทราบปัญหา MEN./AEN. พิจารณาว่าสามารถแก้ไขเองได้หรือไม่ - หากไม่ได้ ให้ดำเนินการตามข้อที่ 10 - หากได้ ให้ดำเนินการตามข้อที่ 11 ดำเนินการจัดหาช่างภายนอกเข้ามาทำการแก้ไข ผลการแก้ไข - หากแก้ไขไม่ได้ ให้ดำเนินการตามข้อที่ 13 - หากแก้ไขได้ ให้ดำเนินการตามข้อที่ 12 แจ้งให้หน่วยงานที่แจ้ง พร้อมลงนามรับทราบใบแจ้ง ซ่อม-บำรุง/สอบเทียบ/บันทึกตามแผน ขออนุมัติตัดสูญเสีย รายงานผลและส่งใบแจ้งซ่อม-บำรุง/สอบเทียบให้ MEN./AEN ตรวจสอบ MEN./AEN ตรวจสอบใบแจ้งซ่อม-บำรุงรักษา/สอบ เทียบ และ บันทึกข้อมูลลงในทะเบียนประวัติเครื่องจักร 	<p>CEE,CME ทุกหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>Document SST</p> <p>CME./CEE/SEE/SME</p> <p>CME./CEE/SEE/SME</p> <p>CME./CEE/SEE/SME</p> <p>CME./CEE/SEE/SME</p> <p>MEN./AEN</p> <p>MEN./AEN./CEE./EME CST Out Source</p> <p>CME./CEE/SEE/SME Out Source</p> <p>CME./CEE/SEE/SME</p> <p>MEN./AEN.</p> <p>Document SST</p> <p>CME./CEE/ Document SST</p>	<p>-EN-F-001</p> <p>-EN-F-003 วิทยุสื่อสาร , สื่อElectronic</p> <p>-EN-F-003</p> <p>- SM-S-001</p> <p>- EN-W-006</p> <p>-ป้ายแสดงสถานะ</p> <p>-PC-P-001</p> <p>-EN-F-003</p> <p>-EN-F-015</p> <p>-EN-F-003</p> <p>-EN-F-003/ EN-F-015</p> <p>-EN-F-003</p>

<div>ระเบียบปฏิบัติ</div> <div>การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักร</div>	รหัสเอกสาร	:	EN-P-002
	วันที่เริ่มใช้	:	11/11/64
	ครั้งที่แก้ไข	:	04
	หน้าที่	:	06 / 06

6. ประวัติการแก้ไข (History Record)

ครั้งที่แก้ไข	วันที่แก้ไข	รายละเอียด
00	01/12/59	ขกร่างเอกสารระเบียบปฏิบัติใหม่
01	08/08/60	แก้ไขหัวข้อที่ 2 ขอบเขต (Scope) ครอบคลุมบมจ.สาดี คัดเลอรั ,บจก. โพลีเมอร์วิท เอเชีย และ บจก.คอม โพลีท เอเชีย และแก้ไขรหัสเอกสารที่เกี่ยวข้องข้อที่ 4.10
02	21/11/60	แก้ไขการออกรหัสของเครื่องจักร/เครื่องมือ อุปกรณ์
03	26/12/60	แก้ไขข้อที่ 3 คำจำกัดความ (Definition)
04	11/11/64	แก้ไขการออกรหัสของเครื่องจักร/เครื่องมือ อุปกรณ์