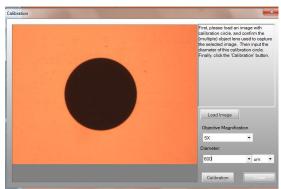
## วิธีการสอบเทียบเครื่อง Microscope

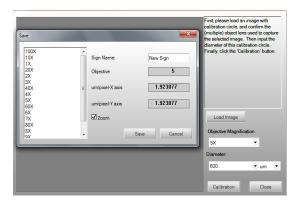
## ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

- 1. เปิด Program Motic Images Plus 2.0
- 2. เริ่มต้นการ Calibrate โดยเข้าไปที่เมนู Capture window ที่อยู่บนแถบเครื่องมือ แล้ววางแผ่น Slide Standard เตรียมทำการส่อง ดังรูป

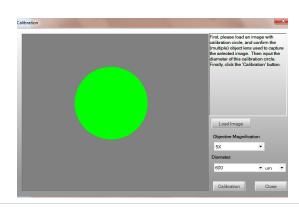


- 3. กดไอคอน Video capture จะปรากฏรูปแล้วหาศูนย์กลางของรูปปรับภาพให้คมชัด
- 4. เลือกไอคอน Avanced Setting ด้านซ้ายมือแล้วคลิ๊ก Calibration → Objective Magnification
- 5. กำหนดส่องที่กำลังขยาย ที่ 5X,10X,40X โดยเทียบที่ STD. ดังนี้
  - 5x = ส่องที่จุดกำลังขยาย 0.6 mm (600 $\mu$ m)
  - $10x = ส่องที่จุดกำลังขยาย 0.15 mm (150 \mu m)$
  - $40x = ส่องที่จุดกำลังขยาย 0.07 mm(70 \mu m)$
- 6. คลิ๊ก Calibration แล้วกด Save จะเห็นดังรูป

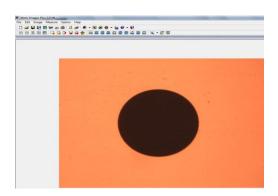




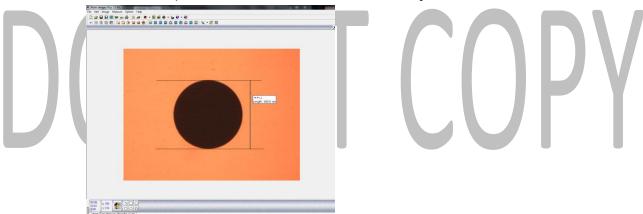
7. แล้วกด Save จะได้ดังรูปด้านล่าง



- 8. คลิ๊ก Close แล้วกลับไปหน้าที่มีแถบเครื่องมือ แล้วกด Video Capture ที่เป็นรูปกล้อง
- 9. ทำการส่อง แล้วจัดรูปให้อยู่กึ่งกลาง คลิ๊ก Capture
- 10. แล้วเปิดหน้าต่าง M (Motic Images Plus 2.0m) คลิ๊กรูปที่ Capture เปลี่ยนกำลังขยายเป็น 5x,10x,40x แล้วคลิ๊ก Measure ดูตามรูปด้านล่างที่ปรากฏ



11. คลิ๊กแถบล่างซ้ายสุด (Paint) → คลิ๊กเส้น \ แล้วลากเส้นตามรูป



- 12. ทดลองวัดขนาดของ ภาพที่อยู่ใน Calibration Slide ซึ่งกำหนดให้ Error เท่ากับ  $\pm 2\%$
- 13. ก่อนการใช้งานต้องทวนสอบทุกครั้ง

## ข้อควรระวัง

- 1. ควรทำความสะอาดสไลด์มาตรฐานไม่ให้มีฝุ่น ก่อนนำมาทดลองวัด
- 2. ขณะเปิดกล่อง Calibration Slide ระวัง Calibration Slide ตกแตก