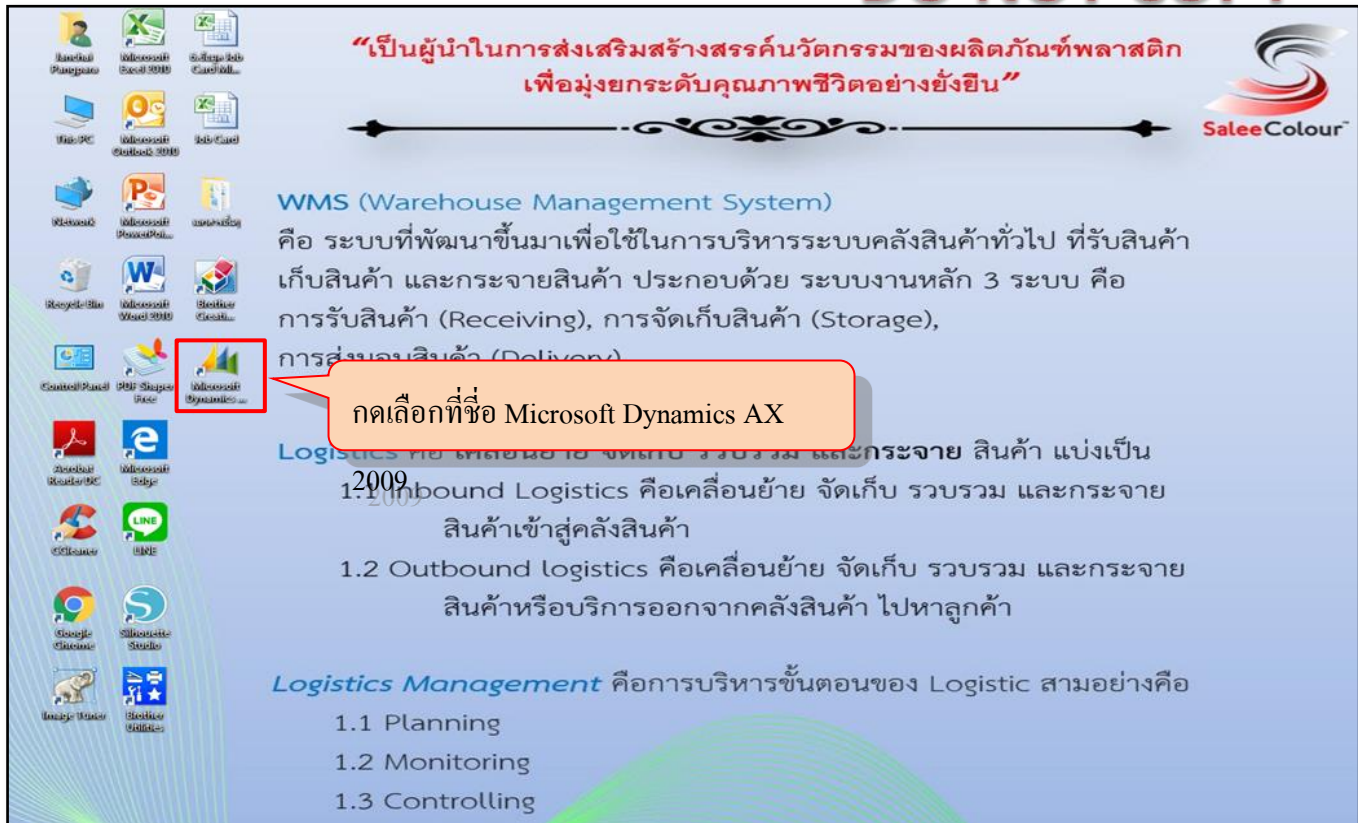


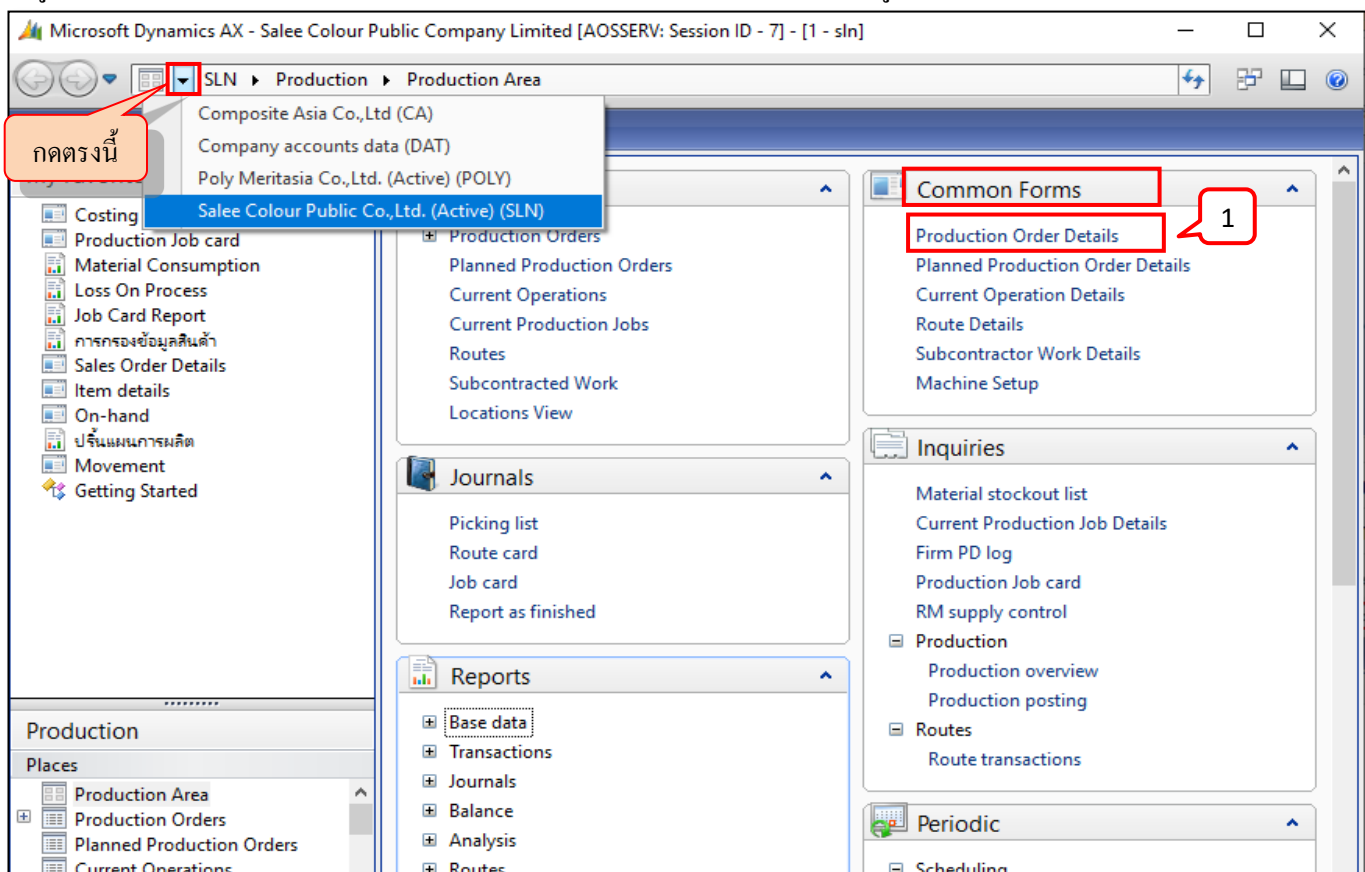
คู่มือการใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Print Job Card)

เปิด Programs Ax ตาม Short Cut ที่ปรากฏตามรูปภาพ

DO NOT COPY

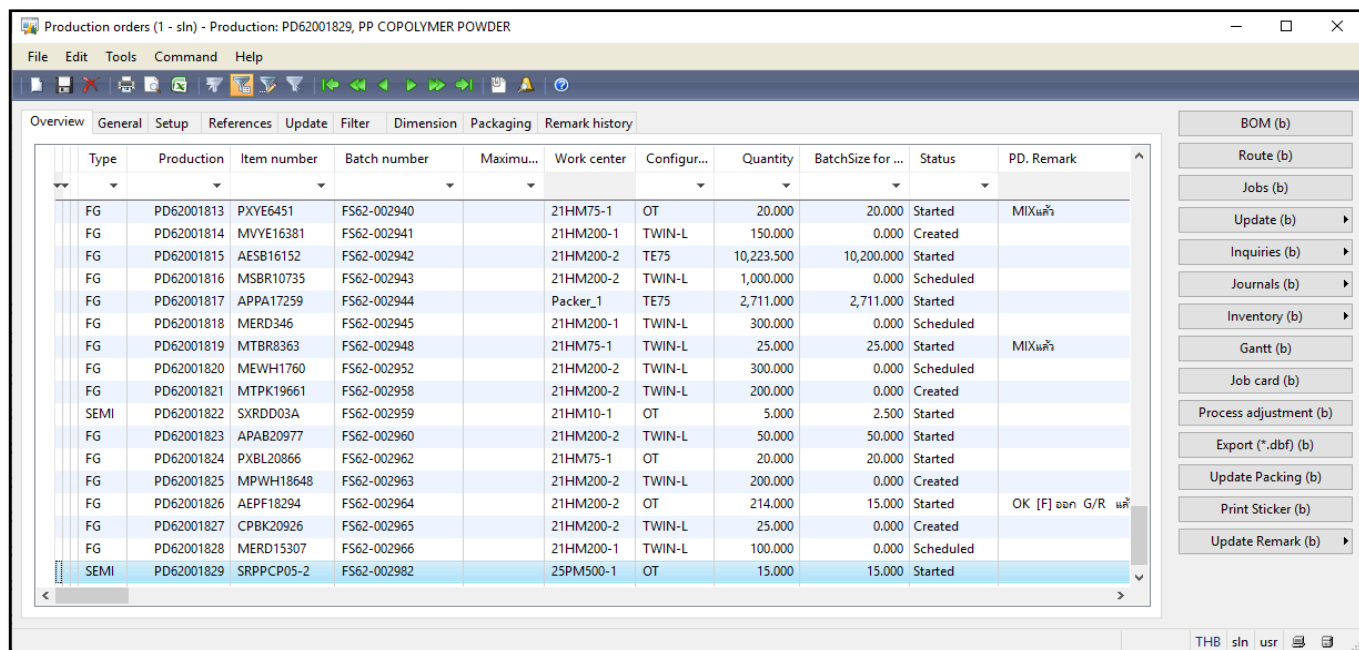


1. ให้เปิดโปรแกรม AX ขึ้นมาแล้วเปิดเข้าหน้าหลักของผลิตสี (>SLC>Production>Production Area)
2. คลิกเลือกตามหมายเลข 1 จะมีรายการให้เลือกตามบริษัท ที่จะทำการค้นวัตถุดิบ กด ที่ Production Order Details หมายเลข 1 ดังรูปด้านล่าง จากนั้นให้เข้าไปกดเลือกที่ชื่อ Production Order Details ซึ่งจะอยู่ในส่วนของ Common Forms

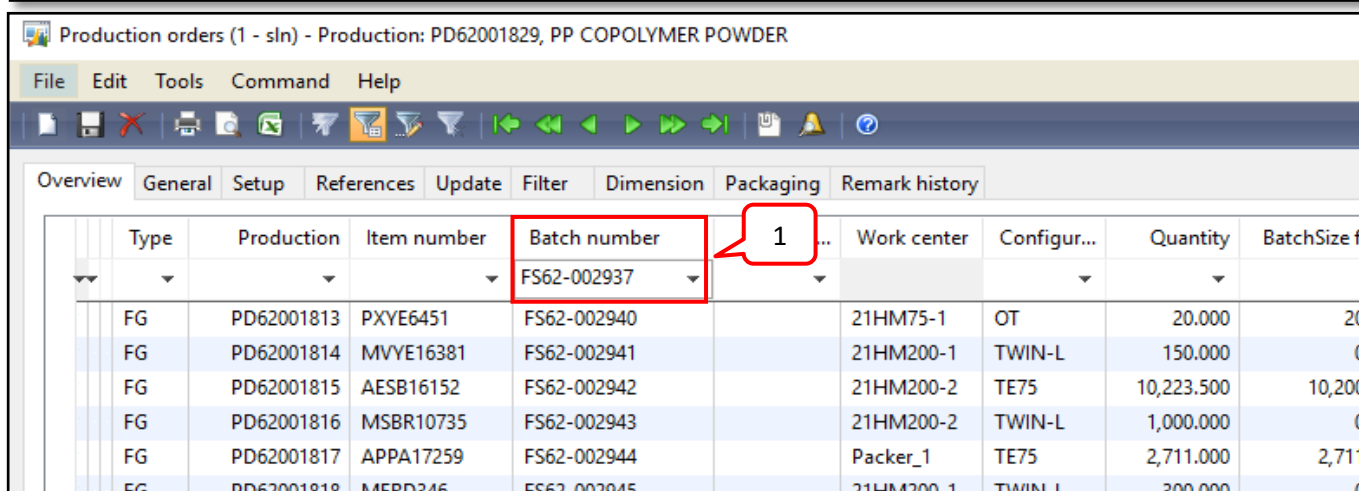


***หมายเหตุ : ควรเลือกเฉพาะหน่วยงานของตัวเองเท่านั้น

3.เมื่อคลิก Production Order Details จะปรากฏหน้าต่าง ตามรูปด้านล่าง แล้วใส่ Batch Number ที่ต้องการที่จะปรี้น Job Card ตามหมายเลข 1 ในช่อง Batch Number แล้วกด Enter ที่ คีย์บอร์ด 1 ครั้ง

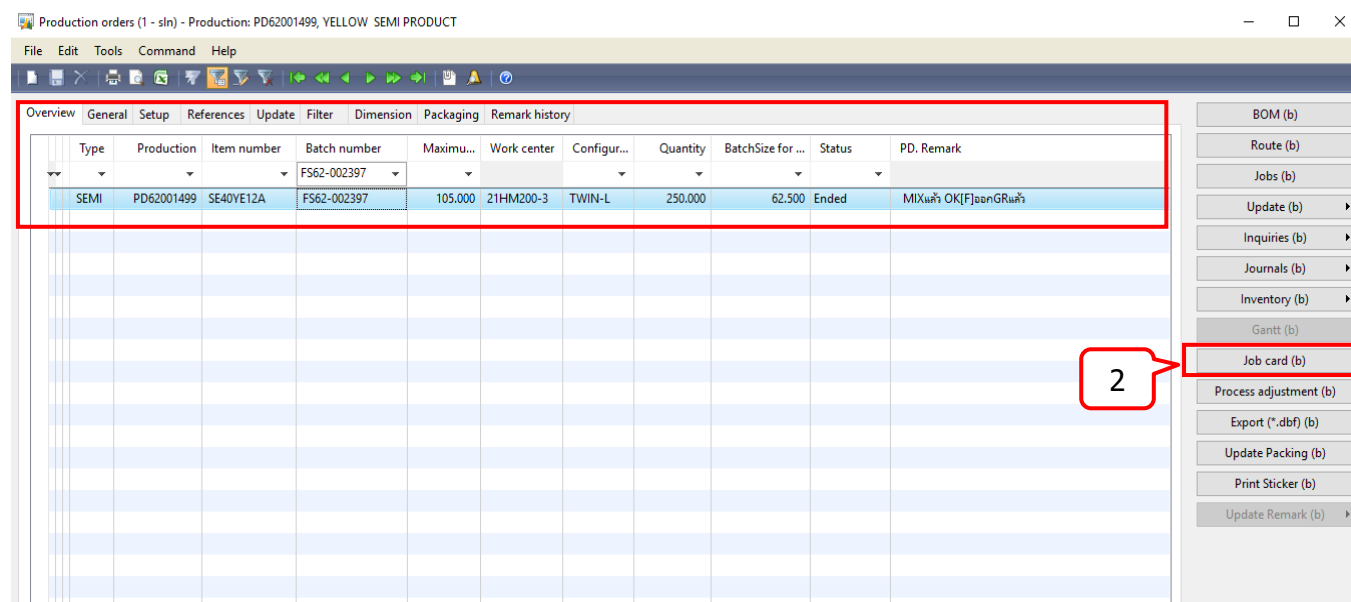


Type	Production	Item number	Batch number	Maximu...	Work center	Configur...	Quantity	BatchSize for ...	Status	PD. Remark
FG	PD62001813	PXYE6451	FS62-002940		21HM75-1	OT	20.000	20.000	Started	MIXแล้ว
FG	PD62001814	MVYE16381	FS62-002941		21HM200-1	TWIN-L	150.000	0.000	Created	
FG	PD62001815	AESB16152	FS62-002942		21HM200-2	TE75	10,223.500	10,200.000	Started	
FG	PD62001816	MSBR10735	FS62-002943		21HM200-2	TWIN-L	1,000.000	0.000	Scheduled	
FG	PD62001817	APPA17259	FS62-002944		Packer_1	TE75	2,711.000	2,711.000	Started	
FG	PD62001818	MERD346	FS62-002945		21HM200-1	TWIN-L	300.000	0.000	Scheduled	
FG	PD62001819	MTBR8363	FS62-002948		21HM75-1	TWIN-L	25.000	25.000	Started	MIXแล้ว
FG	PD62001820	MEWH1760	FS62-002952		21HM200-2	TWIN-L	300.000	0.000	Scheduled	
FG	PD62001821	MTPK19661	FS62-002958		21HM200-2	TWIN-L	200.000	0.000	Created	
SEMI	PD62001822	SXRDD03A	FS62-002959		21HM10-1	OT	5.000	2.500	Started	
SEMI	PD62001823	APAB20977	FS62-002960		21HM200-2	TWIN-L	50.000	50.000	Started	
FG	PD62001824	PXBL20866	FS62-002962		21HM75-1	OT	20.000	20.000	Started	
FG	PD62001825	MPWH18648	FS62-002963		21HM200-2	TWIN-L	200.000	0.000	Created	
FG	PD62001826	AEPP18294	FS62-002964		21HM200-2	OT	214.000	15.000	Started	OK [F] son G/R แล้ว
FG	PD62001827	CPBK20926	FS62-002965		21HM200-2	TWIN-L	25.000	0.000	Created	
FG	PD62001828	MERD15307	FS62-002966		21HM200-1	TWIN-L	100.000	0.000	Scheduled	
SEMI	PD62001829	SRPPCP05-2	FS62-002982		25PM500-1	OT	15.000	15.000	Started	



Type	Production	Item number	Batch number	Work center	Configur...	Quantity	BatchSize f
FG	PD62001813	PXYE6451	FS62-002940	21HM75-1	OT	20.000	20
FG	PD62001814	MVYE16381	FS62-002941	21HM200-1	TWIN-L	150.000	0
FG	PD62001815	AESB16152	FS62-002942	21HM200-2	TE75	10,223.500	10,200
FG	PD62001816	MSBR10735	FS62-002943	21HM200-2	TWIN-L	1,000.000	0
FG	PD62001817	APPA17259	FS62-002944	Packer_1	TE75	2,711.000	2,711
FG	PD62001818	MERD346	FS62-002945	21HM200-1	TWIN-L	300.000	0

จะปรากฏหน้าต่าง ตามรูปด้านล่าง ไปที่เมนู Job card(b) ตามหมายเลข 2



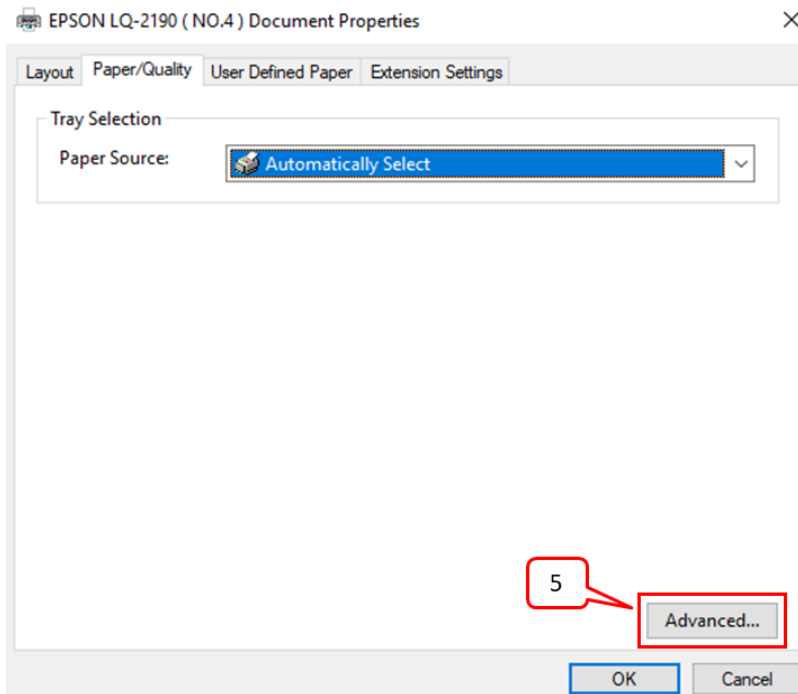
Type	Production	Item number	Batch number	Maximu...	Work center	Configur...	Quantity	BatchSize for ...	Status	PD. Remark
SEMI	PD62001499	SE40YE12A	FS62-002397	105.000	21HM200-3	TWIN-L	250.000	62.500	Ended	MIXแล้ว OK[F]sonGRแล้ว

4.หลังจากกด ที่ Job card(b) เสร็จแล้วจะขึ้น หน้าต่างตามรูปด้านล่าง ไปที่ Options(b) ตามหมายเลข 3

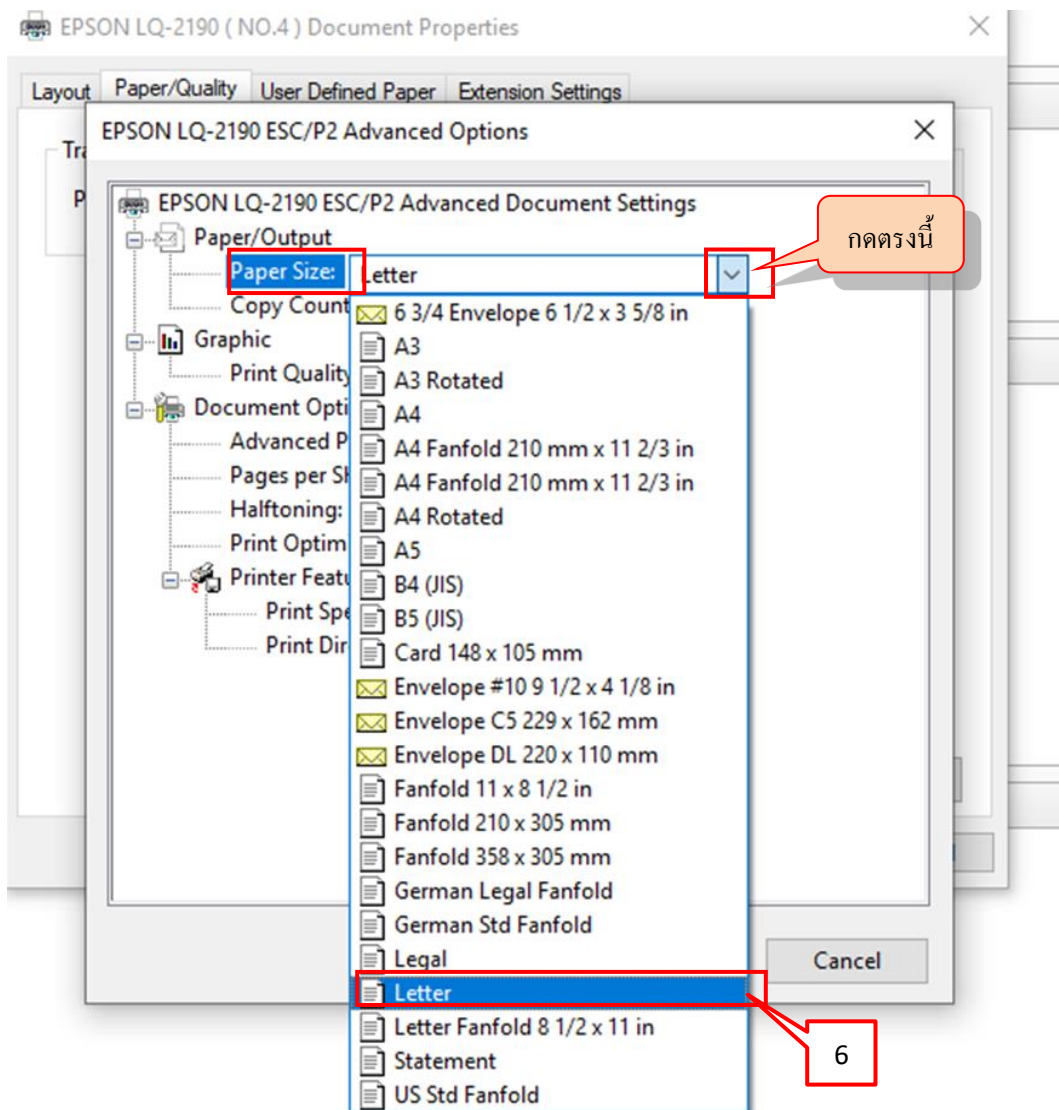
Selection and setup of job search.

โปรแกรมจะแสดงหน้าจอดังรูป แล้วกดที่ปุ่ม Properties ตามกรอบสีแดง ตามหมายเลข 4

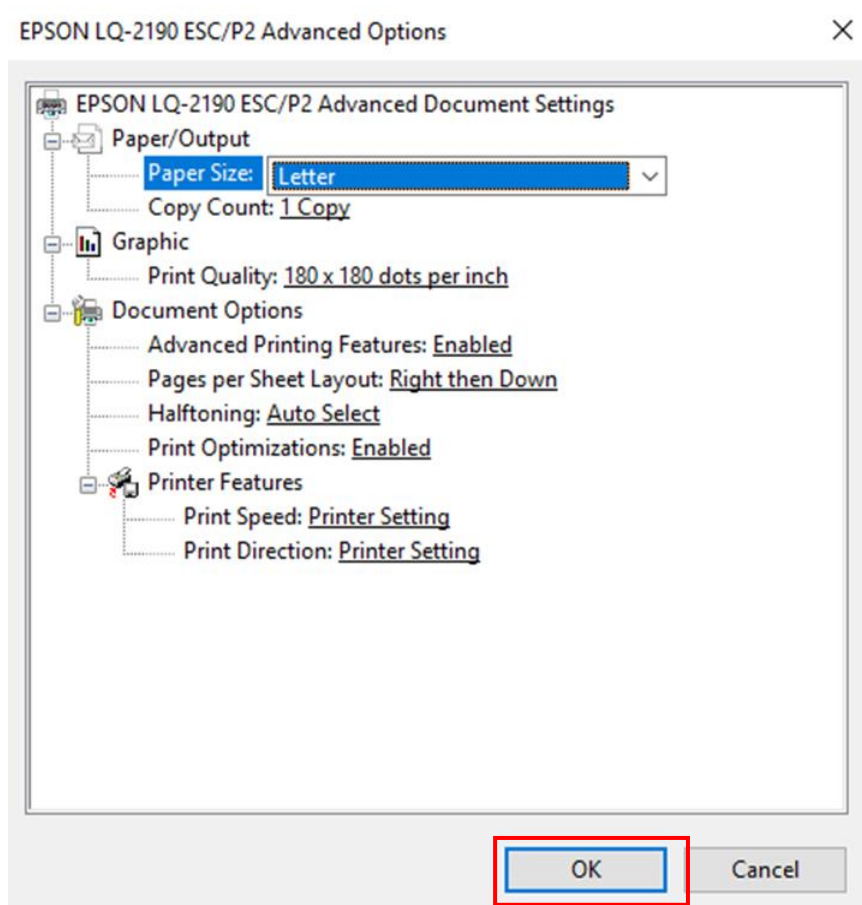
โปรแกรมจะแสดงหน้าจอจัดรูป แล้วกดที่ปุ่ม Advanced ตามหมายเลข 5



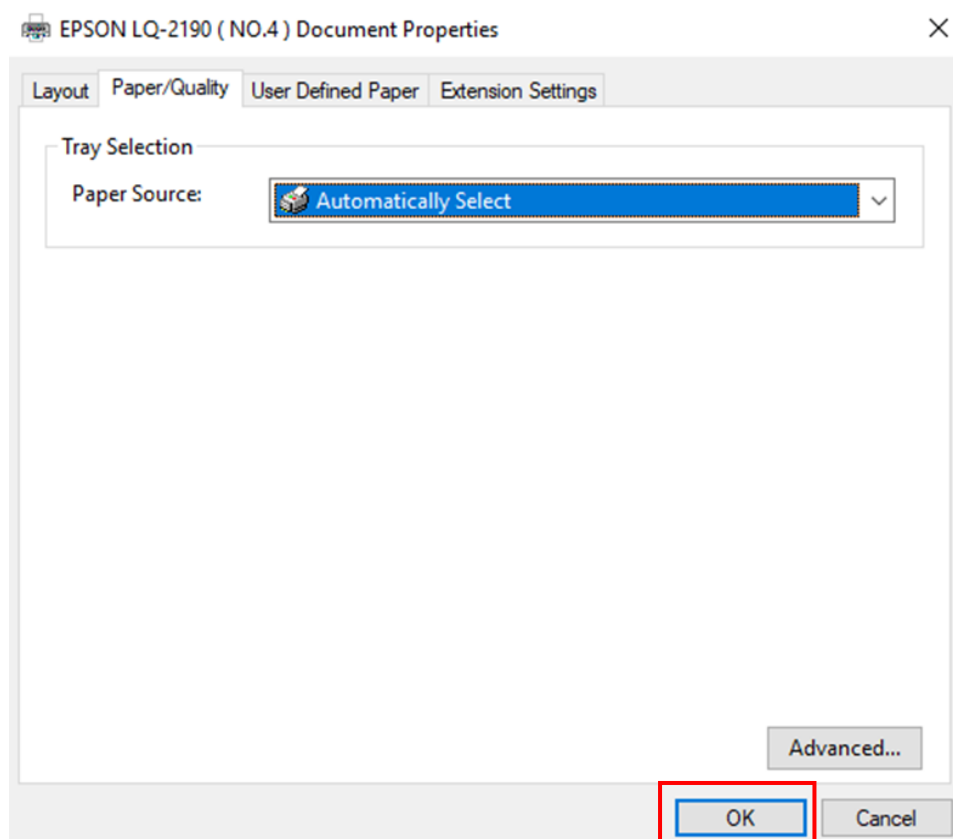
โปรแกรมจะแสดงหน้าจอจัดรูป ช่อง Paper Size : คลิกที่ไปคอน สามเหลี่ยม แล้วเลื่อนเมาส์เลือกที่ Letter ตามหมายเลข 6



โปรแกรมจะแสดงหน้าจอ ดังรูป สังเกตในช่อง Paper Size ต้องเป็น Letter เท่านั้น แล้วกด OK



โปรแกรมจะแสดงหน้าจอ ดังรูป แล้วกด OK



โปรแกรมจะแสดงหน้าจอดังรูป แล้วกด OK

The screenshot shows the 'Print - Report (1)' dialog box with the 'Options' tab selected. On the left, under 'Send to', there are icons for Screen, E-mail recipient, File, Print archive, and Printer. The 'Specification' section on the right contains the following details:

- Name: EPSON LQ-2190 (NO.4)
- Status: Ready
- Type: EPSON LQ-2190 ESC/P2
- Where: 192.190.10.219
- Comment:
- Jobs in queue: 1

Below the specification is a 'Properties' button. Further down are two checkboxes: 'Print everything on a single large page?' (unchecked) and 'Save in print archive?' (unchecked). The 'Page range' section has 'All' selected under 'Page range', with 'From: 1' and 'To: 1'. The 'Copies' section shows 'Number of copies: 1'. At the bottom right, the 'OK' button is highlighted with a red rectangle, next to a 'Cancel' button.

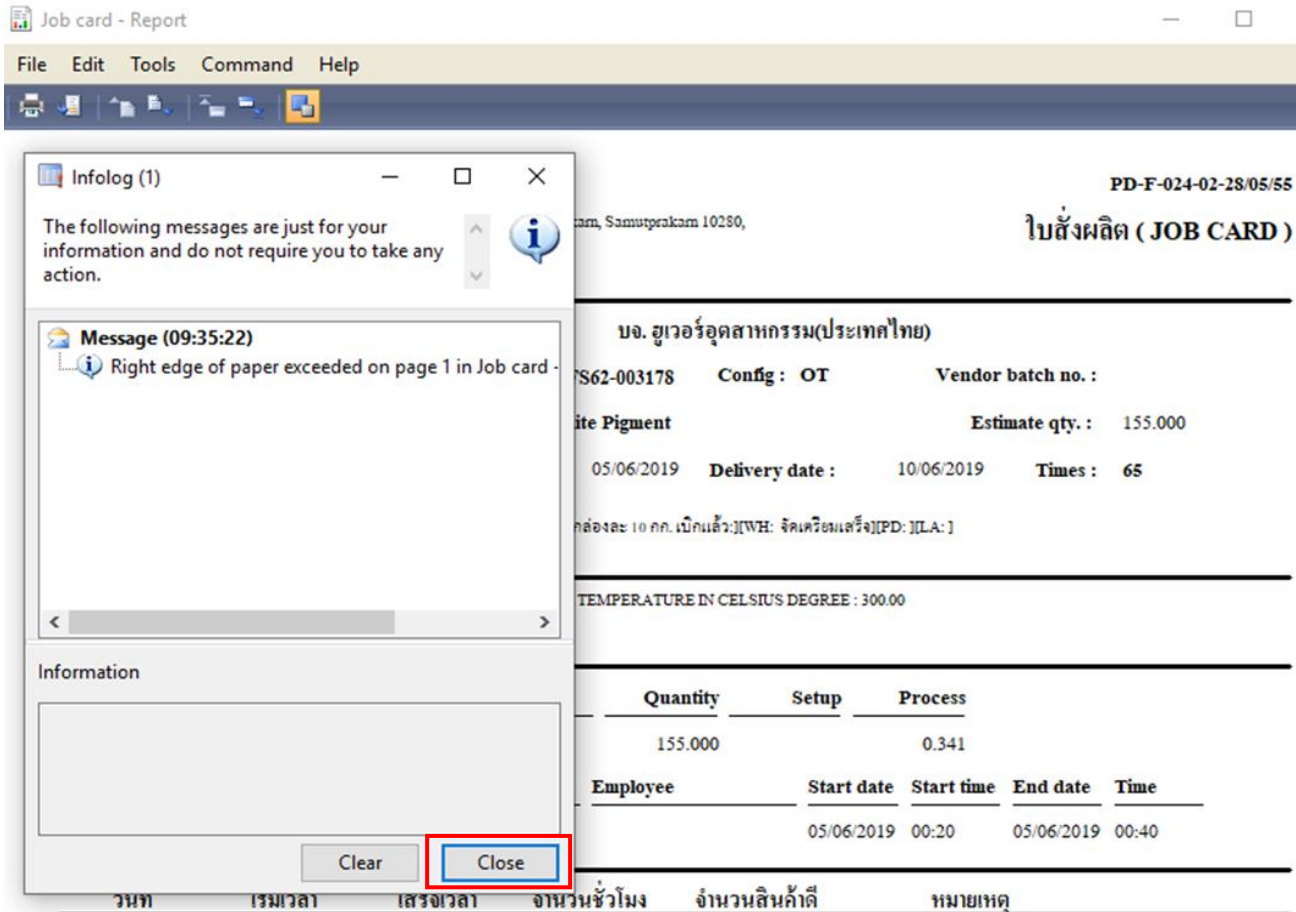
โปรแกรมจะแสดงหน้าจอดังรูป แล้วกด OK

The screenshot shows the 'Production Data Report(MIXER) (1)' dialog box with the 'Batch' tab selected. On the left, there is a section for 'กรองข้อมูลตาม' (Filter by) with a dropdown menu. The main area contains several input fields for data entry:

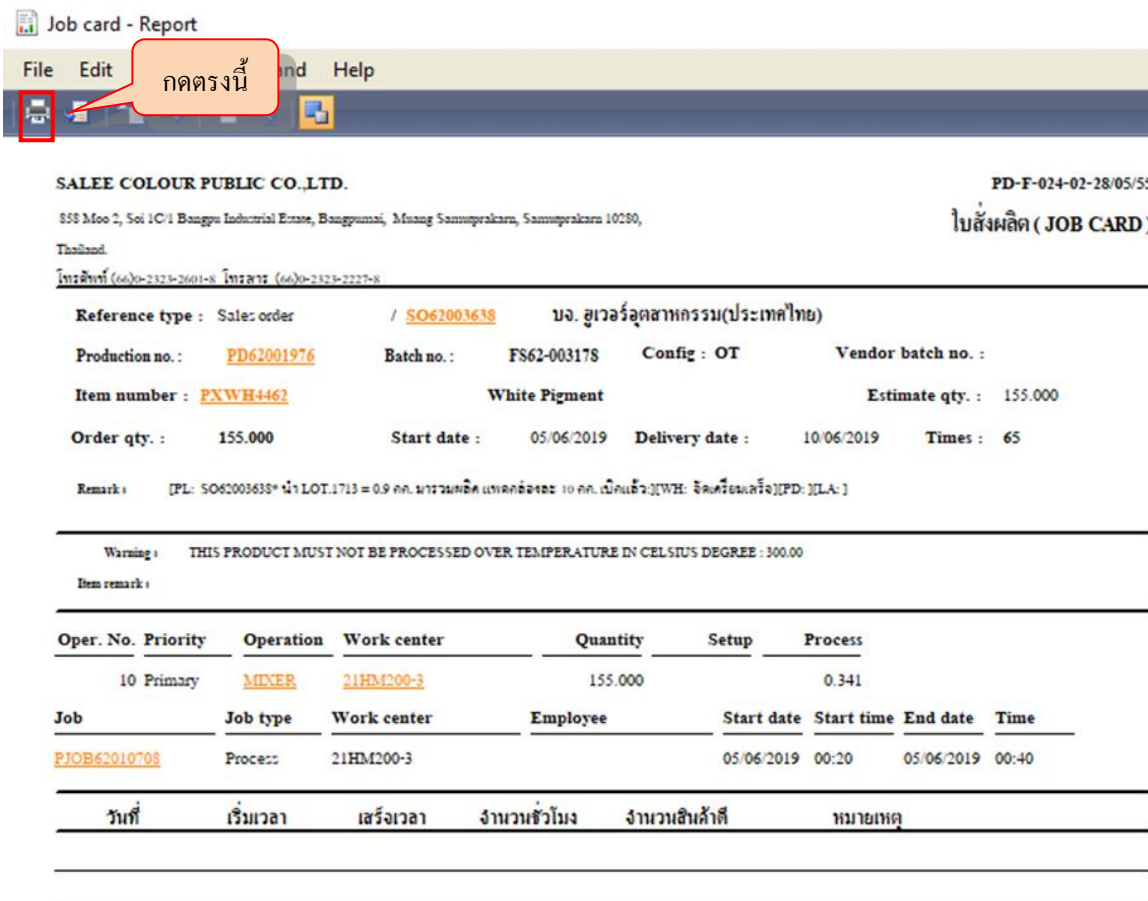
- BPC_MatchineSetupTable**
 - Item number:
 - Production:
 - Job Requisition No.
 - Date:
 - Machine Code:
 - LOT ID:
- BPC_MatchineBanburyMixer**
 - Record-ID:
- BPC_MatchineBanburyMixer1**
 - Record-ID:
- Current options**
 - Printer: EPSON LQ-2190 (NO.3)
 - Print medium: Screen

On the right side of the input fields are three buttons: 'Select', 'Default', and 'Options' (which is highlighted with a blue border). At the bottom right, the 'OK' button is highlighted with a red rectangle, next to a 'Cancel' button. The text 'Report options' is visible at the bottom left of the dialog box.

โปรแกรมจะแสดงหน้าจอจตุรูป แล้วกดปุ่ม Close



โปรแกรมจะแสดงหน้าจอจตุรูป แล้วกดที่ไอคอนเครื่องปริ้นเตอร์ ดังรูป



โปรแกรมจะแสดงหน้าจอตัวอย่าง เลือกหน้าที่ต้องการปริ้น เสร็จแล้ว ให้คลิก กดปุ่ม OK เพื่อสั่งปริ้นได้เลย

Job card - Report

File Edit Tools Command Help

SALEE COLOUR PUBLIC CO.,LTD. PD-F-024-02-28/05/55

888 Moo 2, Soi 1C/1 Bangpu Industrial Estate, Bangpuamai, Mueang Samutprakan, Samutprakan 10280, Thailand.

ใบสั่งผลิต (JOB CARD)

โทรศัพท์ (66)0-2323-2601-8 โทรสาร (66)0-2323-2227-8

Reference type : Sales order / SO62003638 บจ. สุวรรณอุตสาหกรรม(ประเทศไทย)

Production no. : PD62001976 Batch no. : FS62-003178 Config : OT Vendor batch no. :

Item number : PXWH4462 White Pigment Estimate qty. : 155.000

Order qty. : 155.000 Start date : 05/06/2019 Delivery date : 10/06/2019 Times : 65

Printer setup (1)

General Options

Send to

E-mail recipient

File

Printer

Specification

Name: EPSON LQ-2190 (NO.3)

Status: Ready

Type: EPSON LQ-2190 ESC/P2

Where: 192.190.10.218

Comment:

Jobs in queue: 0

Properties

Print everything on a single large page? ☐

Page range

☐ All

☒ Pages

From: 1 To: 2

Copies

Number of copies: 1

OK Cancel

ใส่ตัวเลขหน้าที่ต้องการปริ้น เช่น เลข 1 to 2 เป็นต้น

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

วันเดือนปี

วันเดือนปี