

DO NOT COPY

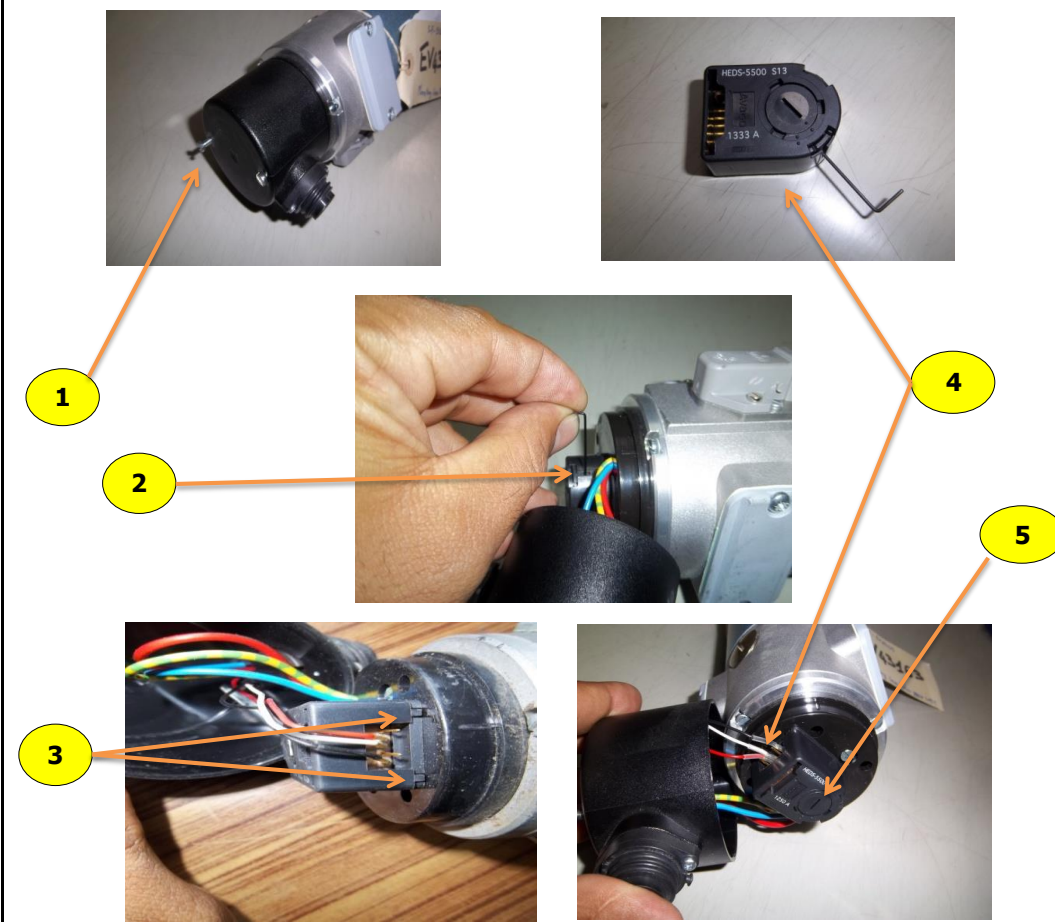
Work Instruction

EN-W-013-00-01/12/59

การถอดเปลี่ยน ENCODER MOTOR FEEDER

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ

หมายเลขเครื่องจักร	:	-	ผู้ปฏิบัติงาน	:	ช่างไฟฟ้า/ผู้ควบคุมงานแผนกไฟฟ้า
จุดประสงค์	:	เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ	:	ไขควงแบน/หัวแรง/ประแจแอลขนาด 1.0 มม.
ขอบเขต	:	ใช้ในส่วนตอนการปฏิบัติงานเท่านั้น	อุปกรณ์ความปลอดภัย	:	หมวก Safety, รองเท้าSafety/

ขั้นตอนการทำงาน	รูปภาพประกอบ
<p>ขั้นตอนการ ENCODER MOTOR FEEDER</p> <p>เช็ค ENCODER NO.HEDS - 5500 S13</p> <ol style="list-style-type: none">ถอดฝาครอบด้านท้ายของ MOTOR FEEDERใช้ประแจแอลขนาด 1.0 มม. ไขตรงช่องสำหรับใส่ประแจเพื่อไขเกลียวหนอนล็อคแกนเพลามอเตอร์ (การไขเกลียวหนอนล็อคเพลาลให้หมุน Rotor Motor ให้สกรูเกลียวหนอนตรงกับประแจที่ไข)ใช้ไขควงกดคลิปล็อคด้านข้างและถอด ENCODER ตัวที่จะเปลี่ยนบัดกรีสายสัญญาณออกนำ ENCODER ตัวใหม่ที่จะเปลี่ยนเข้าใส่แทนสายสัญญาณตามสีเดิม (ไม่ควรนำประแจแอลที่ติดมากับ ENCODER ตัวใหม่ออกจนกว่าจะล็อคเกลียวหนอนเรียบร้อยแล้ว)หมุนฝาด้านบนให้ขึ้นมาเสมอกันเพื่อปลดล็อค ENCODERประกอบปิดฝาด้านท้ายของ Motor Feeder	

Remark 1. ไม่ควรนำประแจแอลที่ติดมากับ ENCODER ตัวใหม่ออกจนกว่าจะล็อคเกลียวหนอนเรียบร้อยแล้ว

2. ไม่ควรหมุนแกน Rotor Motor ถ้ายังไม่ได้หมุนฝาล็อค ENCODER ขึ้นเพื่อปลดล็อค

การจัดการในขณะผิดปกติ/บันทึกหัวข้ออื่นๆ