




















<div><div><div>Satee Colour</div></div><div><div>PolyMerit</div><div>Making better tomorrow</div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ
		เรื่อง	การใช้งานเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)				
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-057		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		
เครื่องจักร	เครื่องบด	แก้ไขครั้งที่	00		<div><div><input checked="" type="checkbox"/>ผ้าปิดจมูก</div><div><input checked="" type="checkbox"/>รองเท้านิรภัย</div><div><input checked="" type="checkbox"/>หมวกนิรภัย</div></div> <div><div><input checked="" type="checkbox"/>แว่นตา</div><div><input checked="" type="checkbox"/>Earplug</div></div>	S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	
รหัส	25MF600-1	วันที่บังคับใช้	23/08/59				
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข	เวลาทำงาน (วินาที)
			<b>รับวัตถุดิบ</b>			- ต้องมีป้ายชี้บ่งหรือสัญลักษณ์ห้ามผ่านและเข้าใกล้	1
			S ห้ามผ่านหรือเข้าใกล้ขณะบริเวณที่ใช้เครื่องยกรวัตถุดิบ			<b>DO NOT COPY</b>	-
			E วัตถุดิบหล่นทับคน				
			Q ต้องตรวจสอบวัตถุดิบว่าตรงตามที่หาการเดินเครื่องหรือไม่				
			E ใช้วัตถุดิบผิด สินค้าไม่ได้มาตรฐาน				
			<b>โหลดวัตถุดิบ</b>			- การยกของขึ้นที่สูงควรระมัดระวังเป็นอย่างมาก	1
			S ห้ามผ่านหรือเข้าใกล้ขณะบริเวณที่ใช้เครื่องยกรวัตถุดิบ			- ต้องมีป้ายชี้บ่งหรือสัญลักษณ์ห้ามผ่านและเข้าใกล้	-
			E วัตถุดิบหล่นทับคน			- ตรวจสอบตะขอกของรอกให้พร้อมใช้งาน	-
			Q ตรวจสอบตะขอกเกี่ยววัตถุดิบกับเครนที่จะยกให้รอบคอบก่อนยกวัตถุดิบ				
			E วัตถุดิบหก มีสิ่งเจือปน				
		1	<b>ตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน</b>				1
		2	1. ระบบน้ำ ต้องพร้อมทำงาน				
			2. ระบบไฟ ต้องพร้อมทำงาน				
			3. ตรวจสอบปั๊ม Emergency ว่าปกติดีหรือไม่				
			4. อุปกรณ์ประจำเครื่องจักร				
			4.1 อุปกรณ์ตักสี				
			4.2 ปีนลม				
			4.3 เครื่องชั่ง				
			4.4 รอกรองถุงใส่สี				
			5. เปิดดูใบมีดทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน ว่ามีความพร้อมหรือไม่				
			( กดปุ่ม E-STOP ทุกครั้งก่อนเปิดใบมีด )				
		3					
		4.1					
		4.2					
		4.3					
		4.4					
		5					








<div><div><div><div>PolyMerit</div><div>Making better tomorrow</div></div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ			
		เรื่อง	การใช้งานเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-057	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	เครื่องบด	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย		S = ความปลอดภัย (Safety)		24 Hrs. / Day		
รหัส	25MF600-1	วันที่บังคับใช้	23/08/59	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา <input checked="" type="checkbox"/> Earplug		Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม				
รูปภาพ			ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
								คน	เครื่อง	เดิน
<div><div><div><div>a1</div></div><div><div>a2</div></div><div><div>a3</div></div><div><div>a4</div></div><div><div>a5</div></div><div><div>a6</div></div><div><div>a7</div></div></div></div>			ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		- ต่อสายดินที่เครื่อง		1	-	-	
			A กรี Start.		- แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุการณ์ขัดข้องและเกิดความปลอดภัย					
			a1 เปิด Chiler/เปิดน้ำเย็นให้ได้ ประมาณ 10 องศา ค่า +- ไมเกิน 5.0		- ตรวจสอบอุปกรณ์/ป้อนควบคุมการทำงานของเครื่องจักรก่อนทำการเริ่มเดินเครื่องจักร					
			a2 Start main Grinder (Host Start) รอประมาณ 1 นาที ให้ Amp ตกลงมาถึง ≤ 20 A							
			a3 Start Blower ใหญ่ BLW1.							
			a4 Start Blower เล็ก BLW2.							
			a5 Start Vibrator Screen (เครื่องร่อนตะแกรง)							
			a6 Start Rotary Valve (Feeding หัวเข่า )							
			a7 เปิด Value น้ำ Spay วาล์วตัวที่ 1 (Manual) ค่อยๆ ปรับระดับน้ำตามเข็มที่ทำได้							
			S		มือต้องไม่เปียกน้ำในการกดที่เครื่อง					
E		อาจโดนไฟฟ้าดูดได้								
Q		ขณะที่เมื่อถูกปล่อยลงมาควรจับปากถุงให้แน่นและพันปากถุงไว้กับท่อปล่อยเม็ดให้ดี								
E		วัตถุดิบหก เกิดการปนเปื้อน								









<div><div></div><div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ		
		เรื่อง	การใช้งานเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)						
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-057	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)	สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	เครื่องบด	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		24 Hrs. / Day		
รหัส	25MF600-1	วันที่บังคับใช้	23/08/59	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา <input checked="" type="checkbox"/> Earplug					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
<div>TEM CONTROL</div> <div>PUMP</div> <div>PUMP</div> <div>COMPRESSOR</div> <div></div>							คน    เครื่อง    เดิน		
		1	-	-					
		ต้องเปิดทั้งหมดตามรูป และอุณหภูมิ Set 8 °C		- หมั่นตรวจเช็ค Temp ของ Chiller					
		ข้อควรระวังคืออุณหภูมิ Chiller เป็นส่วนสำคัญในการปฏิบัติงาน							
		ซึ่งอุณหภูมิต้องไม่เกิน 14 °C ถ้าเกินให้รีบแจ้งหัวหน้างานทันที							
		Q	หมั่นตรวจสอบอุณหภูมิ Chiller จะทำให้เครื่องเดินเต็มประสิทธิภาพ						
E	อุณหภูมิไม่เป็นไปตามที่กำหนดให้เกิดผลเสียต่อประสิทธิภาพของเครื่องจักร								
<div></div> <div></div> <div>สองรูปนี้มีความสัมพันธ์กัน</div>		มาตรวัดระดับน้ำ และ Value ปรับระดับน้ำ				1	-	-	
		หมุนทางด้านซ้าย = เปิด							
		หมุนไปทางด้านขวา = ปิด							
<div></div> <div></div>		ล้างสินค้า+เย็บปากถุง		- ตรวจเช็คสภาพจักรทุกครั้งก่อนปฏิบัติงานว่ามีสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่ - ส่งสินค้าให้ QC. ตรวจสอบคุณภาพซ้ำอีกครั้งพร้อมติดป้ายขึ้นบ่งไว้		1	-	-	
		S	หยุดการทำงานของเครื่องก่อนทุกครั้งที่ทำการล้างเครื่อง						
		E	ไฟช็อต ไขมีดบาดมือ ไขพัดบาดมือ						
		Q	ต้องทำความสะอาดเครื่องให้สะอาด						
		E	การเดินเครื่องครั้งต่อไปอาจทำให้สินค้าปนเปื้อนได้						