

# DO NOT COPY

HR - S - 061 - 00 - 01/03/61

สารบัญ



ลำดับ

รายการ

หน้า

1	สารบัญ	1
2	หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน	2
3	หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย	14



## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
1	ใบกำหนดหน้าที่งาน (Job Description)																			
1.1	กรรมการผู้จัดการ	HR-S-031	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.2	ผู้ควบคุมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	HR-S-033		✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.3	หัวหน้าแผนกขาย	HR-S-036	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.4	ผู้แทนขายต่างประเทศ	HR-S-036	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.5	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	HR-S-033	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
1.6	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	HR-S-033	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
1.7	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง
1.8	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.9	พนักงานเครื่อง Twin 58	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.10	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.11	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.12	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	HR-S-017	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	30 นาที	
1.13	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	HR-S-044	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	30 นาที	
1.14	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	HR-S-044	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	30 นาที	
1.15	ผู้ควบคุมขนส่ง	HR-S-044	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	30 นาที	
1.16	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า	HR-S-044	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	30 นาที	
1.17	ช่างเครื่องกล	HR-S-032	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	30 นาที	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
2	ความรู้เกี่ยวกับระบบบูรณาการ																			
2.1	การควบคุมเอกสารและบันทึก	SD-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.2	การกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนดำเนินงาน	SD-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.3	การทบทวนของฝ่ายบริหาร	SD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.4	การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง	SD-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.5	การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน	SD-P-005	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.6	การตรวจติดตามบูรณาการภายใน	SD-P-006	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.7	การติดต่อสื่อสารและรับซื้อเครื่องเรือน	SD-P-007	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.8	การชั่งน้ำหนัก	SD-P-008	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.9	การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	SD-P-009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.10	การจัดการสารเคมี	SD-P-010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
2.11	การจัดการ การเปลี่ยนแปลง	SD-P-011	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
2.12	การควบคุมระบบ IT	IT-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง
2.13	การจัดซื้อ จัดจ้าง	PA-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.14	การสอนงาน/ฝึกอบรม	HR-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.15	การสรรหาและคัดเลือกพนักงาน	HR-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.16	การสำรวจความพึงพอใจ	SA-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.17	การออกแบบและควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง	LA-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.18	การควบคุมคุณภาพ	LA-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
2.19	การควบคุมสารต้องห้ามในผลิตภัณฑ์	LA-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.20	การพัฒนาผลิตภัณฑ์	RD-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.21	การพัฒนาวัตถุดิบ	RD-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.22	การตรวจสอบชิ้นคุณภาพสินค้า	RD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.23	การจัดการของเสีย	EM-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.24	การควบคุมน้ำเสีย	EM-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.25	การขั้บงลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	EM-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.26	การจัดการคลังสินค้า	WH-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.27	การควบคุมการผลิต	PD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
2.28	การสอบเทียบเครื่องมือ	MT-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.29	การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักร	MT-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง
2.30	การระบุปัญหาและการประเมินความเสี่ยง	SM-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.31	การเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน และการตอบโต้	SM-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.32	การรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุและวิเคราะห์อุบัติการณ์	SM-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.33	การตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและทางกายภาพ	SM-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.34	คู่มือการใช้ลิฟท์โดยสาร อย่างถูกต้องและปลอดภัย	SM-W-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.35	ความเกี่ยวข้องของกฎหมายกับแผนกต่างๆ	MO-S-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.36	โครงการอุบัติเหตุเป็นศูนย์	SMP-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.37	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	SMP-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
2.41	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	SAFETY	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1.30 ชม.	
3	ความรู้ในงาน																			
3.1	วิธีการใช้เครื่องตัดเม็ด	PD-W-001	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.2	การผลิตด้วยเครื่อง TWIN 96	PD-W-003	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.3	ขั้นตอนการบรรจุสินค้า(ถุงจัม โบ้)	PD-W-004	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.4	การล้างเครื่อง TWIN 96	PD-W-005	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.5	วิธีการใช้งานเครื่อง TWIN 96	PD-W-008	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.6	การผลิตด้วยเครื่อง AUTO PACK	PD-W-009	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.7	การผลิตด้วยเครื่อง BUSS	PD-W-010	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.8	วิธีการใช้ตู้อบ OVEN ( 21OV60-1 )	PD-W-011	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.9	การดูแลรักษาแม่เหล็ก	PD-W-012	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.10	ขั้นตอนในการ Check Packing	PD-W-013	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.11	ขั้นตอนการปรับแต่งหน้า DIE และลับคมใบมีด	PD-W-014	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.12	การบันทึกข้อมูล Production Data Report (Extruder)	PD-W-015	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.13	การบันทึกชั่วโมงการผลิตและ Breakdown Time ในระบบ AX	PD-W-016	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.14	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการเบิกวัตถุดิบ)	PD-W-017	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.15	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Print Planning)	PD-W-018	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
3.16	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Adjustment)	PD-W-019	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.17	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการคืนวัตถุดิบ)	PD-W-020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.18	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Print Job Card)	PD-W-021	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.19	เอกสารการสอนการทำงาน การออก GR และการ Post GR	PD-W-022	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.20	เอกสารการสอนการทำงาน การปิด Process	PD-W-023	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.21	เอกสารการสอนการทำงานวิธีการPrint Porduction Data Report	PD-W-024	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.22	เอกสารการสอนการทำงาน วิธีการเบิกถุงบรรจุสินค้าในระบบ AX	PD-W-025	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.23	เอกสารการสอนการทำงาน วิธีการเบิกพลาสติกล้างเครื่องในระบบ AX	PD-W-026	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.24	การผลิตด้วยเครื่อง FARREL	PD-W-027	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.25	Packing Standard(มาตรฐานการบรรจุ)	PD-W-028	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.26	วิธีการใช้งานเครื่องบดก้อนพลาสติก	PD-W-029	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.27	ขั้นตอนการ Start เครื่อง TWIN 75 mm.	PD-W-030	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.28	วิธีการถอด / ประกอบเครื่องร่อน	PD-W-031	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.29	การประกอบสกรู	PD-W-032	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.30	การล้างเครื่อง Buss	PD-W-033	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.31	วิธีการล้างเครื่องขัดสกรู	PD-W-034	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.32	วิธีการทำ Spam และ Calibrate	PD-W-035	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.33	การใช้งานลิฟท์ขนส่ง	PD-W-036	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
3.34	การใช้งาน X-lift (เอ็กซ์ลิฟท์)	PD-W-037	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.35	การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER	PD-W-038	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.36	วิธีประกอบใบพัด	PD-W-039	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.37	การผลิตด้วยเครื่อง Tumbler mixer 2 arms (P39)	PD-W-040	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.38	การผลิตด้วยเครื่อง TUMBLE MIXER 500L	PD-W-041	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.39	การใช้ปืนลม	PD-W-042	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.40	วิธีการใช้งานเครื่องอัดขยะ	PD-W-043	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.41	การใช้งานเครื่องบดพลาสติก	PD-W-044	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.42	การฉีดเม็ดพลาสติก	PD-W-045	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.43	วิธีการถ่ายถังดูดฝุ่น Dust Collector	PD-W-046	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.44	การล้างเครื่อง Twin 75	PD-W-047	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.45	วิธีการล้างเครื่องไคเซ่เย่า	PD-W-048	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.46	การล้างถัง Feerder	PD-W-049	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.47	การล้างถัง Vacuum Pump	PD-W-050	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.48	การใช้งานรอสันต์ลิฟท์ไฟฟ้าในฝ่ายผลิต	PD-W-051	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.49	การใช้งานรอสันต์ลิฟท์ไฟฟ้า สแตกเกอร์	PD-W-052	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.50	การตรวจเช็คการรั่วไหลของแคลเซียมไนโซไล	PD-W-053	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.51	การตรวจรับสติกเกอร์จาก QC	PD-W-054	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
3.52	ขั้นตอนการบรรจุสินค้าในฟ้ายผลิต	PD-W-055	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.53	เครื่องมือการใช้เครื่อง Twin Screw Extruder	PD-W-056	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.54	การใช้งานเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)	PD-W-057	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.55	การล้างเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)	PD-W-058	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.56	การซ่อมพลาท	PD-W-059	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.57	คู่มือการใช้ท่อรับ-ส่งตัวอย่าง	LA-W-028	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.58	การสุ่มตัวอย่างผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพ	LA-W-037	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.59	วิธีการตรวจสอบเครื่องชั่ง	WH-W-003	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.60	การใช้งานเครื่องพันพลาท	WH-W-008	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.61	การใช้งานจักรเย็บถุง/กระสอบ (แบบมือถือ)	WH-W-009	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.62	การใช้งานเครื่องขัด/บดเงาพื้น	WH-W-011	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.63	คู่มือการใช้ลิฟท์โดยสาร อย่างถูกต้องและปลอดภัย	SM-W-001	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.64	หลักในการเปิด-ปิด วาล์ว รางน้ำฝนและวาล์วบำบัดน้ำเสีย	SM-W-005	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.65	ขั้นตอนการดำเนินงานกับอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโรงงาน	SM-W-006	-	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.66	ขั้นตอนการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน	SM-W-007	-	✓	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.67	วิธีการปรับสูตรและการเปรียบเทียบ	LA-W-001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.68	การใช้เครื่อง Two Rolls Mill	LA-W-002	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.69	การใช้เครื่อง Hydraulic Press	LA-W-003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	



## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
3.70	การใช้ตู้อบ (L15)	LA-W-004	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.71	การใช้เครื่อง Test Density	LA-W-005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.72	การใช้เครื่อง Test Bulk Density	LA-W-006	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.73	การใช้เครื่อง Melt Flow Index (EL11)	LA-W-007	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.74	การวัด Shore Hardness	LA-W-008	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.75	การใช้เครื่อง Filter Test	LA-W-009	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.76	การใช้เครื่องทดสอบ Munsell Color	LA-W-010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.77	การใช้ Gross Meter	LA-W-012	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.78	การใช้เครื่อง Opac Reflectometer	LA-W-013	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.79	การควบคุม (Operational Control)	LA-W-014	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.80	การใช้เครื่อง High Speed Mixer	LA-W-015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.81	การใช้เครื่อง Injection Moulding L4,L18	LA-W-016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.82	การใช้เครื่อง Resistance Meter	LA-W-017	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.83	การใช้เครื่อง Electric Oven	LA-W-018	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.84	การใช้เครื่องพิมพ์ Sticker	LA-W-019	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.85	วิธีการใช้เครื่อง Spectrophotometer	LA-W-020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.86	การใช้เครื่องเป่าฟิล์ม (L6)	LA-W-021	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.87	การใช้เครื่องเป่าขวด	LA-W-022	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
3.88	การใช้เครื่อง Universal Testing	LA-W-023	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.89	การใช้ Zoom Stero Microscope	LA-W-025	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.90	การใช้เครื่อง Furnace และการ Ash Content	LA-W-026	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.91	การใช้เครื่อง UV2000 Fluorescent	LA-W-027	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.92	คู่มือการใช้ที่ออร์บ-ส่งตัวอย่าง	LA-W-028	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.93	Dispersion Index	LA-W-030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.94	การทดสอบ Dispersion Index	LA-W-031	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.95	วิธีการสอบเทียบเครื่อง Microscope	LA-W-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.96	การสุ่มตัวอย่างวัตถุดิบเพื่อตรวจสอบคุณภาพ	LA-W-036	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.97	การสุ่มตัวอย่างผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพ	LA-W-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.98	การวัด Pellet Size, Pellet Diameter	LA-W-039	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.99	ขั้นตอนการ Test Homogeneity	LA-W-040	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.100	ขั้นตอนการ Test Contamination	LA-W-041	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.101	Desination of Standard Raw Material Code	LA-S-001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.102	Designation of finished Product Code	LA-S-002	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.103	Raw Material Testing	LA-S-003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.104	คู่มือการใช้ Clean Fume Hood (CFH 2in1)	LA-S-004	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.105	การหยอด White Oil	LA-S-005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
3.106	การปรับเครื่อง Injection	LA-S-006	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.107	การตั้งอุณหภูมิเครื่องเป่า Film	LA-S-007	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.108	การตั้งอุณหภูมิเครื่องเป่าขวด	LA-S-008	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.109	การตั้งอุณหภูมิเครื่อง 2 Rolls และ Hydraulic Press	LA-S-009	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.110	การเลือกใช้ Resin สำหรับ QC.	LA-S-010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.111	คู่มือการใช้งาน Mettler Toledo STARe System DSC 1 Module	LA-S-011	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.112	การใช้เครื่อง Test Melt Flow Index	LA-S-012	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.113	คู่มือการใช้งานเครื่อง Melt Flow Indexer	LA-S-013	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.114	การใช้งานเครื่องหาปริมาณน้ำในตัวถังรุ่น DL39D	LA-S-014	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.115	การใช้เครื่องชั่งทศนิยม 2 และ 4 ตำแหน่ง	LA-S-015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.116	Pellet Appearance Test Method (SCG)	LA-S-016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.117	การใช้เครื่อง Test Moisture Content	LA-S-017	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.118	วิธีการใช้เครื่องเครื่องฉีด LE25-30/CV and LE25-30/C (LE30-30/C)	LA-S-018	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.119	Standard Test Methods for Carbon Black (ASTM D1509-95)	LA-S-019	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.120	ขั้นตอนการตรวจสอบสินค้าก่อนการส่งมอบให้ทางฝ่ายจัดส่ง	WH-W-001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.121	วิธีการจัดเตรียมวัตถุดิบ	WH-W-002	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	1 ชั่วโมง	
3.122	วิธีการตรวจสอบเครื่องชั่ง	WH-W-003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.123	คู่มือการโอนย้ายวัตถุดิบ(Transfer)	WH-W-004	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	-	✓	1 ชั่วโมง	
3.124	คู่มือการรับวัตถุดิบเข้าในระบบ AX	WH-W-005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	✓	1 ชั่วโมง	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ	
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า			ช่างเครื่องกล
3.125	คู่มือการตัดใบเบิกวัตถุดิบระบบ AX	WH-W-006	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.126	คู่มือการรับคิดบวกเข้าและคิดลบออก (Movement)	WH-W-007	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.127	การใช้งานเครื่องพันพาส	WH-W-008	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	1 ชั่วโมง	
3.128	การใช้งานจักรเย็บถุง/กระสอบ (แบบมือถือ)	WH-W-009	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.129	การใช้งานเครื่องดูดฝุ่นอุตสาหกรรม	WH-W-010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.130	การใช้งานเครื่องขัด/ปิดเงาพื้น	WH-W-011	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.131	ขั้นตอนการขึ้นสินค้าและจัดส่งเพื่อความปลอดภัย	WH-W-012	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.132	ขั้นตอนและแผนงานวิธีการทำความสะอาด	WH-W-013	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.133	รายการตารางข้อมูลคลังสินค้า	WH-S-001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.134	คู่มือ การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และจัดเก็บ	WH-S-002	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.135	มาตรฐานการปฏิบัติงานและความปลอดภัยการใช้รถยก	WH-S-003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.136	วิธีการใช้งานสำหรับแท่นปรับระดับชนิดลงเท่านั้น	WH-X-001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.137	การใช้งานลิฟท์ขนส่ง	PD-W-036	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.138	การใช้งาน X-lift (เอ็กซ์ลิฟท์)	PD-W-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.139	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย	EM-S-001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.140	วิธีการส่งวัตถุดิบโดยโปรแกรม AX (เปิด PR)	PL-W-001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.141	ปฏิกิริยาการทำงานต่างๆ ของเครื่องพันพาส	MT-W-002	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.142	การสุ่มตัวอย่างวัตถุดิบเพื่อตรวจสอบคุณภาพ	LA-W-036	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	1 ชั่วโมง	
3.143	วิธีการตรวจรับการสับคัมไบมิดหนุ่น (D200 และ D120)	MT-W-005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	1 ชั่วโมง	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัสดุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
3.144	การคิด Tag OUT	MT-W-006	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	1 ชั่วโมง	
3.145	ขั้นตอนการทำใบขอซื้อในระบบ	MT-W-007	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.146	ขั้นตอนการรับสินค้าเข้าระบบ	MT-W-008	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.147	ขั้นตอนการปฏิบัติการตรวจรับสินค้า	MT-W-009	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.148	ขั้นตอนการยืม-คืนเครื่องมือและอุปกรณ์	MT-W-010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.149	Calibration เครื่องชั่งพิกัด 60 kg และ 150 kg	MT-W-011	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.150	การเปลี่ยนใช้งาน Compressor C แทนเครื่องหลัก A,B ของ Chiller	MT-W-012	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	1 ชั่วโมง	
3.151	การถอดเปลี่ยน ENCODER MOTOR FEEDER	MT-W-013	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.152	การ Calibration Auto Pack	MT-W-014	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.153	วิธีการใช้เครื่องมือลึง	MT-W-015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /  ศึกษาด้วยตนเอง
3.154	วิธีการใช้เครื่องกลึง	MT-W-016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	1 ชั่วโมง	
3.155	วิธีการใช้เครื่องเจียระไนแบบแท่น	MT-W-017	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	1 ชั่วโมง	
3.156	วิธีการใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้า	MT-W-018	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	1 ชั่วโมง	
3.157	วิธีการใช้เครื่อง Hydraulic press	MT-W-019	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	1 ชั่วโมง	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
1	ใบกำหนดหน้าที่งาน (Job Description)																			
1.1	กรรมการผู้จัดการ	HR-S-031	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.2	ผู้ควบคุมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	HR-S-033		✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.3	หัวหน้าแผนกขาย	HR-S-036	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.4	ผู้แทนขายต่างประเทศ	HR-S-036	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.5	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	HR-S-033	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
1.6	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	HR-S-033	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
1.7	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง
1.8	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.9	พนักงานเครื่อง Twin 58	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.10	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.11	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.12	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	HR-S-017	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	30 นาที	
1.13	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	HR-S-044	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	30 นาที	
1.14	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	HR-S-044	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	30 นาที	
1.15	ผู้ควบคุมขนส่ง	HR-S-044	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	30 นาที	
1.16	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า	HR-S-044	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	30 นาที	
1.17	ช่างเครื่องกล	HR-S-032	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	30 นาที	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
2	ความรู้เกี่ยวกับระบบบูรณาการ																			
2.1	การควบคุมเอกสารและบันทึก	SD-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.2	การกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนดำเนินงาน	SD-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.3	การทบทวนของฝ่ายบริหาร	SD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.4	การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง	SD-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.5	การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน	SD-P-005	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.6	การตรวจติดตามบูรณาการภายใน	SD-P-006	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.7	การติดต่อสื่อสารและรับซื้อเรื่องเรียน	SD-P-007	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.8	การชั่งน้ำหนัก	SD-P-008	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.9	การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	SD-P-009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.10	การจัดการสารเคมี	SD-P-010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
2.11	การจัดการ การเปลี่ยนแปลง	SD-P-011	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
2.12	การควบคุมระบบ IT	IT-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง
2.13	การจัดซื้อ จัดจ้าง	PA-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.14	การสอนงาน/ฝึกอบรม	HR-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.15	การสรรหาและคัดเลือกพนักงาน	HR-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.16	การสำรวจความพึงพอใจ	SA-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.17	การออกแบบและควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง	LA-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.18	การควบคุมคุณภาพ	LA-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
2.19	การควบคุมสารต้องห้ามในผลิตภัณฑ์	LA-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.20	การพัฒนาผลิตภัณฑ์	RD-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.21	การพัฒนาวัตถุดิบ	RD-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.22	การตรวจสอบยืนยันคุณภาพสินค้า	RD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.23	การจัดการของเสีย	EM-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.24	การควบคุมน้ำเสีย	EM-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.25	การขจัดมลพิษด้านสิ่งแวดล้อม	EM-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.26	การจัดการคลังสินค้า	WH-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.27	การควบคุมการผลิต	PD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
2.28	การสอบเทียบเครื่องมือ	MT-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.29	การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักร	MT-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง
2.30	การระบุปัญหาและการประเมินความเสี่ยง	SM-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.31	การเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน และการตอบโต้	SM-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.32	การรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุและวิเคราะห์อุบัติการณ์	SM-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.33	การตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและทางกายภาพ	SM-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.34	คู่มือการใช้ลิฟท์โดยสาร อย่างถูกต้องและปลอดภัย	SM-W-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.35	ความเกี่ยวข้องของกฎหมายกับแผนกต่างๆ	MO-S-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.36	โครงการอุบัติเหตุเป็นศูนย์	SMP-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.37	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	SMP-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	



## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย															ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ	
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง			พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า
2.41	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	SAFETY	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1.30 ชม.	
3	ความรู้ในงาน																			
3.1	วิธีการใช้เครื่องตัดเม็ด	PD-W-001	-	■	-	-	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.2	การผลิตด้วยเครื่อง TWIN 96	PD-W-003	-	■	-	-	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.3	ขั้นตอนการบรรจุสินค้า(ถุงจัม โป้)	PD-W-004	-	■	-	-	■	■	■	■	■	■	-	-	-	-	■	■	1 ชั่วโมง	
3.4	การล้างเครื่อง TWIN 96	PD-W-005	-	■	-	-	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.5	วิธีการใช้งานเครื่อง TWIN 96	PD-W-008	-	■	-	-	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.6	การผลิตด้วยเครื่อง AUTO PACK	PD-W-009	-	■	-	-	■	■	■	-	■	■	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.7	การผลิตด้วยเครื่อง BUSS	PD-W-010	-	■	-	-	■	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.8	วิธีการใช้ตู้อบ OVEN ( 21OV60-1 )	PD-W-011	-	■	-	-	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.9	การดูแลรักษาแม่เหล็ก	PD-W-012	-	■	-	-	■	■	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.10	ขั้นตอนในการ Check Packing	PD-W-013	-	■	-	-	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.11	ขั้นตอนการปรับแต่งหน้า DIE และลับคมใบมีด	PD-W-014	-	■	-	-	■	■	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.12	การบันทึกข้อมูล Production Data Report (Extruder)	PD-W-015	-	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.13	การบันทึกชั่วโมงการผลิตและ Breakdown Time ในระบบ AX	PD-W-016	-	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.14	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการเบิกวัตถุดิบ)	PD-W-017	-	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.15	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Print Planning)	PD-W-018	-	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
3.16	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Adjustment)	PD-W-019	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.17	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการคืนวัตถุดิบ)	PD-W-020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.18	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Print Job Card)	PD-W-021	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.19	เอกสารการสอนการทำงาน การออก GR และการ Post GR	PD-W-022	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.20	เอกสารการสอนการทำงาน การปิด Process	PD-W-023	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.21	เอกสารการสอนการทำงานวิธีการPrint Porduction Data Report	PD-W-024	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.22	เอกสารการสอนการทำงาน วิธีการเบิกถุงบรรจุสินค้าในระบบ AX	PD-W-025	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.23	เอกสารการสอนการทำงาน วิธีการเบิกพลาสติกล้างเครื่องในระบบ AX	PD-W-026	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.24	การผลิตด้วยเครื่อง FARREL	PD-W-027	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.25	Packing Standard(มาตรฐานการบรรจุ)	PD-W-028	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.26	วิธีการใช้งานเครื่องบดก้อนพลาสติก	PD-W-029	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.27	ขั้นตอนการ Start เครื่อง TWIN 75 mm.	PD-W-030	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.28	วิธีการถอด / ประกอบเครื่องร่อน	PD-W-031	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.29	การประกอบสกรู	PD-W-032	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.30	การล้างเครื่อง Buss	PD-W-033	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.31	วิธีการล้างเครื่องขัดสกรู	PD-W-034	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.32	วิธีการทำ Spam และ Calibrate	PD-W-035	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.33	การใช้งานลิฟท์ขนส่ง	PD-W-036	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
3.34	การใช้งาน X-lift (เอ็กซ์ลิฟท์)	PD-W-037	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.35	การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER	PD-W-038	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.36	วิธีประกอบใบพัด	PD-W-039	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.37	การผลิตด้วยเครื่อง Tumbler mixer 2 arms (P39)	PD-W-040	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.38	การผลิตด้วยเครื่อง TUMBLE MIXER 500L	PD-W-041	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.39	การใช้ปืนลม	PD-W-042	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.40	วิธีการใช้งานเครื่องอัดขยะ	PD-W-043	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.41	การใช้งานเครื่องบดพลาสติก	PD-W-044	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.42	การฉีดเม็ดพลาสติก	PD-W-045	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.43	วิธีการถ่ายถังดูดฝุ่น Dust Collector	PD-W-046	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.44	การล้างเครื่อง Twin 75	PD-W-047	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.45	วิธีการล้างเครื่องไค้ะเข้	PD-W-048	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.46	การล้างถัง Feeder	PD-W-049	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.47	การล้างถัง Vacuum Pump	PD-W-050	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.48	การใช้งานรอสันต์ไฟฟ้าไฟฟ้าในฝ่ายผลิต	PD-W-051	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.49	การใช้งานรอสันต์ไฟฟ้าไฟฟ้า สแตกเกอร์	PD-W-052	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.50	การตรวจเช็คการรั่วไหลของแคลเซียมไนโซไล	PD-W-053	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.51	การตรวจรับสติกเกอร์จาก QC	PD-W-054	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
3.52	ขั้นตอนการบรรจุสินค้าในฟ้ายผลิต	PD-W-055	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.53	เครื่องมือการใช้เครื่อง Twin Screw Extruder	PD-W-056	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.54	การใช้งานเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)	PD-W-057	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.55	การล้างเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)	PD-W-058	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.56	การซ่อมพลาท	PD-W-059	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.57	คู่มือการใช้ท่อรับ-ส่งตัวอย่าง	LA-W-028	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.58	การสุ่มตัวอย่างผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพ	LA-W-037	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.59	วิธีการตรวจสอบเครื่องชั่ง	WH-W-003	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.60	การใช้งานเครื่องพันพลาท	WH-W-008	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.61	การใช้งานจักรเย็บถุง/กระสอบ (แบบมือถือ)	WH-W-009	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.62	การใช้งานเครื่องขัด/บดเงาพื้น	WH-W-011	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.63	คู่มือการใช้ลิฟท์โดยสาร อย่างถูกต้องและปลอดภัย	SM-W-001	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.64	หลักในการเปิด-ปิด วาล์ว รางน้ำฝนและวาล์วบำบัดน้ำเสีย	SM-W-005	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.65	ขั้นตอนการดำเนินงานกับอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโรงงาน	SM-W-006	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.66	ขั้นตอนการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน	SM-W-007	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.67	วิธีการปรับสูตรและการเปรียบเทียบ	LA-W-001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.68	การใช้เครื่อง Two Rolls Mill	LA-W-002	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.69	การใช้เครื่อง Hydraulic Press	LA-W-003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
3.70	การใช้ตู้อบ (L15)	LA-W-004	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.71	การใช้เครื่อง Test Density	LA-W-005	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.72	การใช้เครื่อง Test Bulk Density	LA-W-006	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.73	การใช้เครื่อง Melt Flow Index (EL11)	LA-W-007	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.74	การวัด Shore Hardness	LA-W-008	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.75	การใช้เครื่อง Filter Test	LA-W-009	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.76	การใช้เครื่องทดสอบ Munsell Color	LA-W-010	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.77	การใช้ Gross Meter	LA-W-012	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.78	การใช้เครื่อง Opac Reflectometer	LA-W-013	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.79	การควบคุม (Operational Control)	LA-W-014	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.80	การใช้เครื่อง High Speed Mixer	LA-W-015	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.81	การใช้เครื่อง Injection Moulding L4,L18	LA-W-016	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.82	การใช้เครื่อง Resistance Meter	LA-W-017	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.83	การใช้เครื่อง Electric Oven	LA-W-018	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.84	การใช้เครื่องพิมพ์ Sticker	LA-W-019	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.85	วิธีการใช้เครื่อง Spectrophotometer	LA-W-020	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.86	การใช้เครื่องเป่าฟิล์ม (L6)	LA-W-021	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.87	การใช้เครื่องเป่าขวด	LA-W-022	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
3.88	การใช้เครื่อง Universal Testing	LA-W-023	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.89	การใช้ Zoom Stero Microscope	LA-W-025	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.90	การใช้เครื่อง Furnace และการ Ash Content	LA-W-026	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.91	การใช้เครื่อง UV2000 Fluorescent	LA-W-027	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.92	คู่มือการใช้ที่อรับ-ส่งตัวอย่าง	LA-W-028	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.93	Dispersion Index	LA-W-030	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน
3.94	การทดสอบ Dispersion Index	LA-W-031	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง
3.95	วิธีการสอบเทียบเครื่อง Microscope	LA-W-033	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.96	การสุ่มตัวอย่างวัตถุดิบเพื่อตรวจสอบคุณภาพ	LA-W-036	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.97	การสุ่มตัวอย่างผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพ	LA-W-037	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.98	การวัด Pellet Size, Pellet Diameter	LA-W-039	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.99	ขั้นตอนการ Test Homogeneity	LA-W-040	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.100	ขั้นตอนการ Test Contamination	LA-W-041	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.101	Desination of Standard Raw Material Code	LA-S-001	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.102	Designation of finished Product Code	LA-S-002	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.103	Raw Material Testing	LA-S-003	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.104	คู่มือการใช้ Clean Fume Hood (CFH 2in1)	LA-S-004	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.105	การหยอด White Oil	LA-S-005	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
3.106	การปรับเครื่อง Injection	LA-S-006	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.107	การตั้งอุณหภูมิเครื่องเป่า Film	LA-S-007	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.108	การตั้งอุณหภูมิเครื่องเป่าขวด	LA-S-008	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.109	การตั้งอุณหภูมิเครื่อง 2 Rolls และ Hydraulic Press	LA-S-009	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.110	การเลือกใช้ Resin สำหรับ QC.	LA-S-010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.111	คู่มือการใช้งาน Mettler Toledo STARe System DSC 1 Module	LA-S-011	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.112	การใช้เครื่อง Test Melt Flow Index	LA-S-012	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.113	คู่มือการใช้งานเครื่อง Melt Flow Indexer	LA-S-013	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.114	การใช้งานเครื่องหาปริมาณน้ำในตัวอย่างรุ่น DL39D	LA-S-014	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.115	การใช้เครื่องชั่งทศนิยม 2 และ 4 ตำแหน่ง	LA-S-015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.116	Pellet Appearance Test Method (SCG)	LA-S-016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.117	การใช้เครื่อง Test Moisture Content	LA-S-017	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.118	วิธีการใช้เครื่องเครื่องฉีด LE25-30/CV and LE25-30/C (LE30-30/C)	LA-S-018	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.119	Standard Test Methods for Carbon Black (ASTM D1509-95)	LA-S-019	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.120	ขั้นตอนการตรวจสอบสินค้าก่อนการส่งมอบให้ทางฝ่ายจัดส่ง	WH-W-001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง	
3.121	วิธีการจัดเตรียมวัตถุดิบ	WH-W-002	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	1 ชั่วโมง	
3.122	วิธีการตรวจสอบเครื่องชั่ง	WH-W-003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง	
3.123	คู่มือการโอนย้ายวัตถุดิบ(Transfer)	WH-W-004	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.124	คู่มือการรับวัตถุดิบเข้าในระบบ AX	WH-W-005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	

## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ		
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัตถุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า			ช่างเครื่องกล	
3.125	คู่มือการตัดใบเบิกวัตถุดิบระบบ AX	WH-W-006	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง	}	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง
3.126	คู่มือการรับคิดบวกเข้าและคิดลบออก (Movement)	WH-W-007	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง		
3.127	การใช้งานเครื่องพันพลาเท	WH-W-008	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	1 ชั่วโมง		
3.128	การใช้งานจักรเย็บถุง/กระสอบ (แบบมือถือ)	WH-W-009	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง		
3.129	การใช้งานเครื่องดูดฝุ่นอุตสาหกรรม	WH-W-010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง		
3.130	การใช้งานเครื่องขัด/ปิดเงาพื้น	WH-W-011	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง		
3.131	ขั้นตอนการขึ้นสินค้าและจัดส่งเพื่อความปลอดภัย	WH-W-012	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง		
3.132	ขั้นตอนและแผนงานวิธีการทำความสะอาด	WH-W-013	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง		
3.133	รายการตารางข้อมูลคลังสินค้า	WH-S-001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง		
3.134	คู่มือ การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และจัดเก็บ	WH-S-002	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง		
3.135	มาตรฐานการปฏิบัติงานและความปลอดภัยการใช้รถยก	WH-S-003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง		
3.136	วิธีการใช้งานสำหรับแท่นปรับระดับชนิดสูงลงเท่านั้น	WH-X-001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง		
3.137	การใช้งานลิฟท์ขนส่ง	PD-W-036	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง		
3.138	การใช้งาน X-lift (เอ็กซ์ลิฟท์)	PD-W-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง		
3.139	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย	EM-S-001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง		
3.140	วิธีการส่งวัตถุดิบโดยโปรแกรม AX (เปิด PR)	PL-W-001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง		
3.141	ปฏิกิริยาการทำงานต่างๆ ของเครื่องพันพลาเท	MT-W-002	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง		
3.142	การสุ่มตัวอย่างวัตถุดิบเพื่อตรวจสอบคุณภาพ	LA-W-036	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	1 ชั่วโมง		
3.143	วิธีการตรวจรับการสับคมใบมีดหมุน (D200 และ D120)	MT-W-005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง		



## หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			กรรมการผู้จัดการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	หัวหน้าแผนกขาย	ผู้แทนขายต่างประเทศ	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Twin 58	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกจัดเตรียมวัสดุดิบ	ผู้ควบคุมคลังสินค้า	ผู้ควบคุมจัดเตรียม	ผู้ควบคุมขนส่ง	พนักงานบันทึกข้อมูลคลังสินค้า		
3.144	การคิด Tag OUT	MT-W-006	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.145	ขั้นตอนการทำให้ข้อข้อในระบบ	MT-W-007	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.146	ขั้นตอนการรับสินค้าเข้าระบบ	MT-W-008	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.147	ขั้นตอนการปฏิบัติการตรวจรับสินค้า	MT-W-009	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.148	ขั้นตอนการยืม-คืนเครื่องมือและอุปกรณ์	MT-W-010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.149	Calibration เครื่องชั่งพิกัด 60 kg และ 150 kg	MT-W-011	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.150	การเปลี่ยนใช้งาน Compressor C แทนเครื่องหลัก A,B ของ Chiller	MT-W-012	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.151	การถอดเปลี่ยน ENCODER MOTOR FEEDER	MT-W-013	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.152	การ Calibration Auto Pack	MT-W-014	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.153	วิธีการใช้เครื่องมือลึง	MT-W-015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.154	วิธีการใช้เครื่องกลึง	MT-W-016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.155	วิธีการใช้เครื่องเจียระไนแบบแท่น	MT-W-017	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.156	วิธีการใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้า	MT-W-018	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	
3.157	วิธีการใช้เครื่อง Hydraulic press	MT-W-019	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง	