










| WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน) | | | | ผู้จัดการ | ผู้ควบคุมงาน | SAFETY | ผู้จัดทำ | | |
|---|---------------------------|---|---|--|--|---|--------------------|---|---|
| เรื่อง | | การผลิตด้วยเครื่อง Tumbler mixer 2 arms (P39) | | | | | | | |
| หน่วยงาน | ผลิต | เลขที่เอกสาร | PD-W-040 | อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE) | | สัญลักษณ์ (SYMBOL) | เวลาทำงานรวม | | |
| เครื่องจักร | Tumble mixer 2 arms (P39) | แก้ไขครั้งที่ | 01 | <input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย | <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย | S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม | 24 ชม./วัน | | |
| รหัส | 21TM100-1 | วันที่บังคับใช้ | 7/10/2562 | <input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา | <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า | | | | |
| | | | | <input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก | <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง | | | | |
| รูปภาพ | | ลำดับ | ขั้นตอนการปฏิบัติงาน | | มาตรการป้องกันและการแก้ไข | | เวลาทำงาน (วินาที) | | |
|  | | 1 | เท วัสดุคิบ หรือเม็ดสี ใส่ลงถังผสม | | <div>- กรณีเกิดปัญหาแจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข</div> <div>DO NOT COPY</div> | | 1 | - | - |
| | | | S ไม่ควรเทเกิน 2 ใน 3 ของถังผสม | | | | | | |
| | | | E วัสดุคิบในถังมากเกินไปเมื่อเดินเครื่องอาจทำให้วัสดุคิบพุ่งออกมาจากถังทำให้สารเคมีเข้าสู่ร่างกาย | | | | | | |
| | | | Q ระมัดระวังในการเทวัสดุคิบลงในถังผสมและเทวัสดุคิบตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ | | | | | | |
| | | | E วัสดุคิบหก ลินค้ำไม่ได้ตามสูตร ลินค้ำไม่ได้คุณภาพ | | | | | | |
|  | | 2 | ปิดล็อกฝาถังให้แน่น | | <div>- กรณีลื่นล้มมีการป้อนเบื่อนให้ลดป้ายขึ้นไว้</div> | | 1 | - | - |
| | | | S ในการล็อกฝาถัง ต้องล็อกให้แน่น และระมัดระวังในการดึงตะขอล็อกฝาถัง | | | | | | |
| | | | E ตะขอล็อกฝาถังติดมือ | | | | | | |
| | | | Q ตรวจสอบการล็อกทุกครั้งก่อนเดินเครื่อง | | | | | | |
| | | | E ลินค้ำหลุดออกจากเครื่องเกิดการป้อนเบื่อน | | | | | | |
|  | | 3 | ปิดประตูทางเข้าทั้ง2ด้าน | | <div>- แจ้งหัวหน้างานทันทีกรณีเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางแก้ไข</div> | | 1 | - | - |
| | | | S ยกเหล็กกันด้วยความระมัดระวัง | | | | | | |
| | | | E เหล็กหนีบมือ | | | | | | |
| | | | Q ต้องเอาเหล็กกันลง | | | | | | |
| | | | E เครื่องไม่สามารถสตาร์ทได้ | | | | | | |
| <div><div><div>1</div></div><div><div>2</div></div></div> <div><div>3</div></div> | | 4 | การเดินเครื่อง | | <div>- ต่อสายดินที่เครื่อง</div> <div>- ส่งให้หน่วยงาน QC. ตรวจสอบเพื่อหาแนวทางแก้ไข</div> | | 1 | - | - |
| | | | 1.กดปุ่ม EMERGENCY เพื่อให้ไฟเข้าเครื่อง | | | | | | |
| | | | 2.ตั้งเวลา | | | | | | |
| | | | 3.กดปุ่ม AUTO START หรือ MANUAL START | | | | | | |
| | | | S มือต้องไม่เปียกน้ำในการกดที่เครื่อง | | | | | | |
| | | | E ไฟดูด | | | | | | |
| | | | Q ตั้งเวลาตามที่กำหนดไว้ของการผสมสีแต่ละเบอร์ | | | | | | |
| | | | E ลินค้ำไม่ได้คุณภาพ | | | | | | |

| WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน) | | | | ผู้จัดการ | ผู้ควบคุมงาน | SAFETY | ผู้จัดทำ | | | |
|---|---------------------------|---|-----------------------------------|--|--|---|--------------------|---|---|--|
| เรื่อง | | การผลิตด้วยเครื่อง Tumbler mixer 2 arms (P39) | | | | | | | | |
| หน่วยงาน | ผลิต | เลขที่เอกสาร | PD-W-040 | อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE) | | สัญลักษณ์ (SYMBOL) | เวลาทำงานรวม | | | |
| เครื่องจักร | Tumble mixer 2 arms (P39) | แก้ไขครั้งที่ | 01 | <input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย | <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย | S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม | 24 ชม./วัน | | | |
| รหัส | 21TM100-1 | วันที่บังคับใช้ | 7/10/2562 | <input checked="" type="checkbox"/> แวนตา | <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า | | | | | |
| | | | | <input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก | <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง | | | | | |
| รูปภาพ | | ลำดับ | ขั้นตอนการปฏิบัติงาน | | มาตรการป้องกันและการแก้ไข | | เวลาทำงาน (วินาที) | | | |
|  | | 5 | ปล่อยสีออกจากเครื่องใส่ถุงพลาสติก | | - กรณีสีมีการปนเปื้อนให้คัดป้ายทิ้งไว้ แล้วให้ QC. ตรวจสอบคุณภาพ | | 1 | - | - | |
| | | | S | สวมใส่ถุงมือผ้าขณะปฏิบัติงานและผ้าปิดจมูก | | | | | | |
| | | | E | ร่างกายสัมผัสกับเม็ดสี อาจทำให้เกิดอาการแพ้หรือก่อให้เกิดโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ | | | | | | |
| | | | Q | นำปากถุงพลาสติกมารองรับสี โดยพันปากถุงเข้ากับเครื่องให้แน่น | | | | | | |
| | | | E | สีหก สีเกิดการปนเปื้อน | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
|   | | 6 | การล้างเครื่อง | | - สวมใส่อุปกรณ์ PPE. ขณะปฏิบัติงาน | | 1 | - | - | |
| | | | S | ระวังในการใช้ปืนลม และในการใช้น้ำมันถ้าเกิดทำความสะอาดต้องใส่ถุงมือแพทย์ ผ้าปิดจมูกและแว่นตา | | | | | | |
| | | | E | สารเคมีระเหยเข้าสู่ร่างกายทำให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนังและระบบทางเดินหายใจ | | | | | | |
| | | | Q | ต้องล้างเครื่องให้สะอาดเพื่อป้องกันการปนเปื้อนเมื่อมีการผสมครั้งต่อไป | | | | | | |
| | | | E | สิ้นก้นเกิดการปนเปื้อน | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |