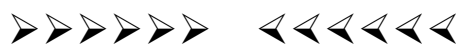


สารบัญ



ลำดับ	รายการ	หน้า
1	สารบัญ	1
2	หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน	2
3	หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย	7



หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมเครื่องกล	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมไฟฟ้า	ช่างเครื่องกล	ช่างไฟฟ้า	พนักงานสไตรอะโหล											
1	ใบกำหนดหน้าที่งาน (Job Description)																			
1.1	ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	HR-S-032	✓	-	-	-	-	-	-									30 นาที		
1.2	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	HR-S-032	-	✓	-	-	-	-	-									30 นาที		
1.3	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมเครื่องกล	HR-S-032	-	-	✓	-	-	-	-									30 นาที		
1.4	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมไฟฟ้า	HR-S-032	-	-	-	✓	-	-	-									30 นาที		
1.5	ช่างเครื่องกล	HR-S-032	-	-	-	-	✓	-	-									30 นาที	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง	
1.6	ช่างไฟฟ้า	HR-S-032	-	-	-	-	-	✓	-									30 นาที		
1.7	พนักงานสไตรอะโหล	HR-S-032	-	-	-	-	-	-	✓									30 นาที		
2	ความรู้เกี่ยวกับระบบบูรณาการ																			
2.1	ข้อมูลเอกสารสารสนเทศ	MO-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.2	การกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนดำเนินงาน	MO-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.3	การทบทวนของฝ่ายบริหาร	MO-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.4	การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง	MO-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมเครื่องกล	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมไฟฟ้า	ช่างเครื่องกล	ช่างไฟฟ้า	พนักงานสวัสดิการะโหล่											
2.5	การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน	MO-P-005	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.6	การตรวจติดตามบูรณาการภายใน	MO-P-006	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.7	การติดต่อสื่อสารและรับข้อร้องเรียน	MO-P-007	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.8	การชี้แจงกฎหมาย	MO-P-008	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.9	การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	MO-P-009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.10	การจัดการสารเคมี	MO-P-010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
2.11	การจัดการ การเปลี่ยนแปลง	MO-P-011	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
2.12	การควบคุมระบบ IT	IT-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง
2.13	การจัดซื้อ จัดจ้าง	PC-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.14	การสอนงาน/ฝึกอบรม	HR-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.15	การสรรหาและคัดเลือกพนักงาน	HR-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.16	การสำรวจความพึงพอใจ	SA-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.17	การออกแบบและควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง	LA-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.18	การควบคุมคุณภาพ	LA-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมเครื่องกล	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมไฟฟ้า	ช่างเครื่องกล	ช่างไฟฟ้า	พนักงานสวัสดิการะโหล่											
2.19	การควบคุมสารต้องห้ามในผลิตภัณฑ์	LA-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.20	การพัฒนาผลิตภัณฑ์	RD-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.21	การพัฒนาวัตถุดิบ	RD-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.22	การตรวจสอบยืนยันคุณภาพสินค้า	RD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.23	การจัดการของเสีย	EM-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.24	การควบคุมน้ำเสีย	EM-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
2.25	การชี้แจงลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	EM-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
2.26	การจัดการคลังสินค้า	WH-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง
2.27	การควบคุมการผลิต	PD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.28	การสอบเทียบเครื่องมือ	EN-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.29	การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักร	EN-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.30	การระบุปัญหาและการประเมินความเสี่ยง	SM-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.31	การเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน และการตอบโต้	SM-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.32	การรายงาน การสอบสวน และวิเคราะห์อุบัติเหตุอุบัติการณ์หรือ	SM-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมเครื่องกล	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมไฟฟ้า	ช่างเครื่องกล	ช่างไฟฟ้า	พนักงานสต็อกอะไหล่											
2.33	การตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและทางกายภาพ	SM-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.34	คู่มือการใช้ลิฟท์โดยสาร อย่างถูกต้องและปลอดภัย	SM-W-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.35	ความเกี่ยวข้องของกฎหมายกับแผนกต่างๆ	MO-S-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.36	โครงการอุบัติเหตุเป็นศูนย์	SMP-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.37	โครงการอนุรักษ์การไต่ขึ้น	SMP-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน	
2.38	โครงการคัดแยกขยะ	EMP-01	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /	
2.39	โครงการลดการใช้น้ำ	EMP-02	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง	
2.40	ปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน	SAFETY	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									1.30 ชม.	กรณีย้ายตำแหน่ง / มีการ	
2.41	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	SAFETY	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									1.30 ชม.		
																			ทบทวนประจำปี	
3	ความรู้ในงาน																		ข้อ 2.38-2.39	
3.1	วิธีการตรวจรับการกลับคมใบมีดหมุน (D200 และ D120)	EN-W-005	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									1 ชั่วโมง		
3.2	การติด Tag OUT	EN-W-006	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-									1 ชั่วโมง		
3.3	ขั้นตอนการทำใบขอซื้อในระบบ	EN-W-007	✓	✓	-	-	-	-	✓									1 ชั่วโมง		

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมเครื่องกล	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมไฟฟ้า	ช่างเครื่องกล	ช่างไฟฟ้า	พนักงานสต็อกอะไหล่											
3.4	ขั้นตอนการรับสินค้าเข้าระบบ	EN-W-008	✓	✓	-	-	-	-	✓										1 ชั่วโมง	
3.5	ขั้นตอนการปฏิบัติการตรวจรับสินค้า	EN-W-009	✓	✓	-	-	-	-	✓										1 ชั่วโมง	
3.6	ขั้นตอนการยืม-คืนเครื่องมือและอุปกรณ์	EN-W-010	✓	✓	-	-	-	-	✓										1 ชั่วโมง	
3.7	Calibration เครื่องชั่งพิกัด 60 kg และ 150 kg	EN-W-011	✓	✓	-	✓	-	✓	-										1 ชั่วโมง	
3.8	การเปลี่ยนใช้งาน Compressor C แทนเครื่องหลัก A,B ของ Chill	EN-W-012	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-										1 ชั่วโมง	
3.9	การถอดเปลี่ยน ENCODER MOTOR FEEDER	EN-W-013	✓	✓	-	✓	-	✓	-										1 ชั่วโมง	
3.10	การ Calibration Auto Pack	EN-W-014	✓	✓	-	✓	-	✓	-										1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.11	วิธีการใช้เครื่องมือกลึง	EN-W-015	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-										1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.12	วิธีการใช้เครื่องกลึง	EN-W-016	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-										1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.13	วิธีการใช้เครื่องเจียระไนแบบแท่น	EN-W-017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-										1 ชั่วโมง	
3.14	วิธีการใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้า	EN-W-018	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-										1 ชั่วโมง	
3.15	วิธีการใช้เครื่อง Hydraulic press	EN-W-019	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-										1 ชั่วโมง	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมเครื่องกล	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมไฟฟ้า	ช่างเครื่องกล	ช่างไฟฟ้า	พนักงานสไตรอะไหล่											
1	ใบกำหนดหน้าที่งาน (Job Description)																			
1.1	ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	HR-S-032	✓	-	-	-	-	-	-										30 นาที	
1.2	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	HR-S-032	-	✓	-	-	-	-	-										30 นาที	
1.3	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมเครื่องกล	HR-S-032	-	-	✓	-	-	-	-										30 นาที	
1.4	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมไฟฟ้า	HR-S-032	-	-	-	✓	-	-	-										30 นาที	
1.5	ช่างเครื่องกล	HR-S-032	-	-	-	-	✓	-	-										30 นาที	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง
1.6	ช่างไฟฟ้า	HR-S-032	-	-	-	-	-	✓	-										30 นาที	
1.7	พนักงานสไตรอะไหล่	HR-S-032	-	-	-	-	-	-	✓										30 นาที	
2	ความรู้เกี่ยวกับระบบบูรณาการ																			
2.1	ข้อมูลเอกสารสารสนเทศ	MO-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.2	การกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนดำเนินงาน	MO-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.3	การทบทวนของฝ่ายบริหาร	MO-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.4	การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง	MO-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมเครื่องกล	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมไฟฟ้า	ช่างเครื่องกล	ช่างไฟฟ้า	พนักงานสวัสดิการโหล											
2.5	การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน	MO-P-005	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.6	การตรวจติดตามบูรณาการภายใน	MO-P-006	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.7	การติดต่อสื่อสารและรับข้อร้องเรียน	MO-P-007	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.8	การชี้แจงกฎหมาย	MO-P-008	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.9	การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	MO-P-009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.10	การจัดการสารเคมี	MO-P-010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
2.11	การจัดการ การเปลี่ยนแปลง	MO-P-011	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
2.12	การควบคุมระบบ IT	IT-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง
2.13	การจัดซื้อ จัดจ้าง	PC-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.14	การสอนงาน/ฝึกอบรม	HR-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.15	การสรรหาและคัดเลือกพนักงาน	HR-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.16	การสำรวจความพึงพอใจ	SA-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.17	การออกแบบและควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง	LA-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.18	การควบคุมคุณภาพ	LA-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมเครื่องกล	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมไฟฟ้า	ช่างเครื่องกล	ช่างไฟฟ้า	พนักงานสวัสดิการะโหล่											
2.19	การควบคุมสารต้องห้ามในผลิตภัณฑ์	LA-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.20	การพัฒนาผลิตภัณฑ์	RD-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.21	การพัฒनावัตถุคืบ	RD-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.22	การตรวจสอบยืนยันคุณภาพสินค้า	RD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.23	การจัดการของเสีย	EM-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.24	การควบคุมน้ำเสีย	EM-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน	
2.25	การชี้บ่งลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	EM-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง	
2.26	การจัดการคลังสินค้า	WH-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.27	การควบคุมการผลิต	PD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.28	การสอบเทียบเครื่องมือ	EN-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.29	การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักร	EN-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.30	การระบุปัญหาและการประเมินความเสี่ยง	SM-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.31	การเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน และการตอบโต้	SM-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		
2.32	การรายงาน การสอบสวน และวิเคราะห์อุบัติเหตุอุบัติการณ์หรือ	SM-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									30 นาที		

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมเครื่องกล	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมไฟฟ้า	ช่างเครื่องกล	ช่างไฟฟ้า	พนักงานสต็อกอะไหล่											
2.33	การตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและทางกายภาพ	SM-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.34	คู่มือการใช้ลิฟท์โดยสาร อย่างถูกต้องและปลอดภัย	SM-W-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.35	ความเกี่ยวข้องของกฎหมายกับแผนกต่างๆ	MO-S-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.36	โครงการอุบัติเหตุเป็นศูนย์	SMP-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	
2.37	โครงการอนุรักษ์การไต่ขึ้น	SMP-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
2.38	โครงการคัดแยกขยะ	EMP-01	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
2.39	โครงการลดการใช้น้ำ	EMP-02	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง
2.40	ปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน	SAFETY	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										1.30 ชม.	กรณีย้ายตำแหน่ง / มีการ
2.41	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	SAFETY	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										1.30 ชม.	ปรับเปลี่ยนการทำงาน /
																				ทบทวนประจำปี
3	ความรู้ในงาน																			ข้อ 2.38-2.39
3.1	วิธีการตรวจรับการกลับคมใบมีดหมุน (D200 และ D120)	EN-W-005	✓	■	■	■	■	■	■										1 ชั่วโมง	
3.2	การติด Tag OUT	EN-W-006	✓	■	■	■	■	■	■	-									1 ชั่วโมง	
3.3	ขั้นตอนการทำใบขอซื้อในระบบ	EN-W-007	✓	■	-	-	■	-	■										1 ชั่วโมง	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย																ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมเครื่องกล	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมไฟฟ้า	ช่างเครื่องกล	ช่างไฟฟ้า	พนักงานสวัสดิการะโหล่											
3.4	ขั้นตอนการรับสินค้าเข้าระบบ	EN-W-008	✓	<input type="checkbox"/>	-	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>										1 ชั่วโมง	
3.5	ขั้นตอนการปฏิบัติการตรวจรับสินค้า	EN-W-009	✓	<input type="checkbox"/>	-	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>										1 ชั่วโมง	
3.6	ขั้นตอนการยืม-คืนเครื่องมือและอุปกรณ์	EN-W-010	✓	<input type="checkbox"/>	-	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>										1 ชั่วโมง	
3.7	Calibration เครื่องชั่งพิกัด 60 kg และ 150 kg	EN-W-011	✓	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	-										1 ชั่วโมง	
3.8	การเปลี่ยนใช้งาน Compressor C แทนเครื่องหลัก A,B ของ Chil	EN-W-012	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-										1 ชั่วโมง	
3.9	การถอดเปลี่ยน ENCODER MOTOR FEEDER	EN-W-013	✓	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	-										1 ชั่วโมง	
3.10	การ Calibration Auto Pack	EN-W-014	✓	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	-										1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.11	วิธีการใช้เครื่องมือกลึง	EN-W-015	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-										1 ชั่วโมง	
3.12	วิธีการใช้เครื่องกลึง	EN-W-016	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-										1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.13	วิธีการใช้เครื่องเจียระไนแบบแท่น	EN-W-017	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-										1 ชั่วโมง	
3.14	วิธีการใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้า	EN-W-018	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-										1 ชั่วโมง	
3.15	วิธีการใช้เครื่อง Hydraulic press	EN-W-019	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-										1 ชั่วโมง	