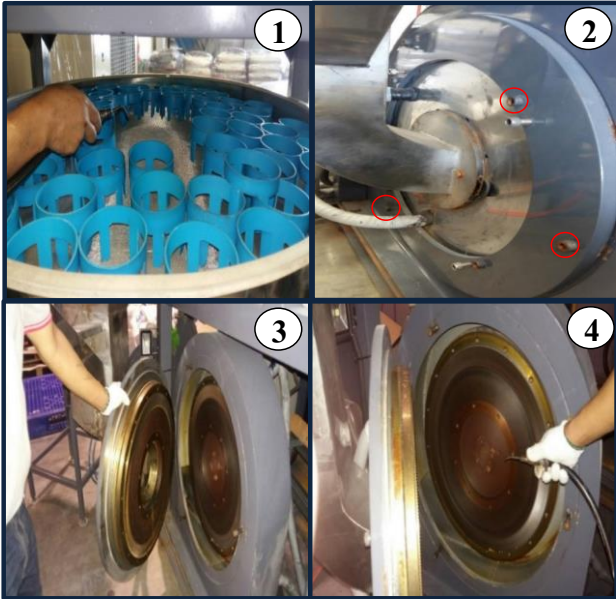


WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

๓

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)										
เรื่อง		การล้างเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-058	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		24 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	เครื่องบด	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า					
รหัส	25MF600-1	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย					
รูปภาพ			ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
			1	1. เป่าทำความสะอาดตะแกรงตัวเขย่า		- แจ้งหัวหน้างานปรับปรุงกระบวนการหาทางแก้ไข - ตรวจเช็คความสะอาดหลังจากทำการล้างเครื่อง - ตรวจสอบอุปกรณ์/ปุ่มควบคุมให้มีความพร้อมใช้งาน ก่อนเดินเครื่องจักรเสมอ		1	-	-
				2. ทำการเปิดฝาโม่บดโดยการขันน็อตออกทั้ง 3 จุดดังรูป						
				3. เปิดฝาโม่บดออกและตรวจเช็คสภาพโม่บด ดังรูปที่ 3						
				4. ทำความสะอาดโม่บดทั้ง 2 ด้านดังรูปที่ 4 ด้วยปืนลม						
				S	หยุดการทำงานของเครื่องจักรก่อนทำการล้างเครื่องทุกครั้ง					
				E	ไฟช็อต โม่บดบาดมือ โม่บดบาดมือ					
				Q	ทำการล้างเครื่องให้สะอาด					
E	การเดินเครื่องครั้งต่อไปอาจทำให้สินค้าหรือชิ้นงานปนเปื้อนได้									