
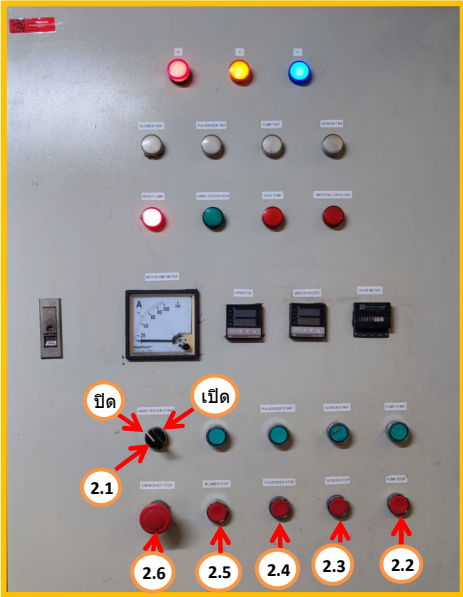


WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

ต้นฉบับ

เรื่อง		วิธีการจอดเครื่องบดพลาสติก		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-062	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		1 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	เครื่องบดพลาสติก	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> Ear Plug					
รหัส	25PM500-1 ,25PM500-2 ,25PM500-3	วันที่บังคับใช้	07/02/2565							
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)			
							คน	เครื่อง	เดิน	
		1	ปิดลิ้นวาล์วของการปล่อยวัตถุดิบ และต้องไม่มีวัตถุดิบเหลืออยู่ในรางปล่อยวัตถุดิบ เพราะถ้าทำการจอดเครื่องแล้ว วัตถุดิบหล่นลงไป ในโถบด โถบดจะติดขัด เมื่อทำการ Start เครื่องใหม่		<div>- ต่อสายดินที่เครื่อง</div> <div>- หลังจากจอดเครื่อง ให้พนักงานปิดระบบน้ำ - ลมทุกครั้ง</div> <div>- หลังจากจอดเครื่อง ให้พนักงานแจ้งหัวหน้าทุกครั้ง</div> <div>เพื่อหัวหน้าจะได้แจ้งช่างทำการปิดไฟ</div>			-	-	
		2	2.1 ปิด VIBRO FEEDER START (บิดไปทางซ้ายเพื่อเข้าสู่ระบบการปิดเครื่อง)							
		2.2 กดปุ่ม WATER STOP								
		2.3 กดปุ่ม SCREEN STOP								
			2.4 กดปุ่ม PULVERIZER STOP							
			2.5 กดปุ่ม BLOWER STOP							
			2.6 กดปุ่ม EMERGENCY STOP							
			S	มือต้องไม่เปียกน้ำเวลาจอดเครื่อง						
			Q	ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดในการจอดเครื่อง						
			E	วัตถุดิบติดโถบด กลับมาเดินต่อไม่ได้ ทำให้เสียเวลาเปิดโถบดมาทำความสะอาด						