











<div><div></div><div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ		
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER				DO NOT COPY			
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-066-00-27/10/60	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	MIX HIGHT SPEED			<div><div><input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย</div><div><input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย</div></div> <div><div><input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา</div><div><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง</div></div> <div><div><input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก</div><div><input checked="" type="checkbox"/> หน้ากาก Safety</div></div>	<div>S = ความปลอดภัย (Safety)</div> <div>Q = คุณภาพ</div> <div>E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม</div>	N/A			
รหัส	21HM500-1								
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
							คน	เครื่อง	เดิน
<div></div>		1	รับวัตถุดิบ		<div>- ตรวจสอบเช็คสภาพเครื่องจักร,อุปกรณ์ ให้พร้อมใช้งานก่อนการทำงาน</div> <div>- กรณีเกิดปัญหาให้แจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข</div> <div>- ตรวจสอบเช็คจำนวนวัตถุดิบตามใบ MIS (ใบเบิกวัตถุดิบ) ว่ามีจำนวนน้ำหนักตรงตามที่ทำการเบิกหรือไม่ ถ้าไม่ตรงให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อทำการแก้ไข ทันที</div> <div>- อบรมพนักงานก่อนการใช้เครื่องจักร,อุปกรณ์</div>		1	-	-
			S	ติเส้นแบ่งสำหรับการเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ					
			E	แอสคลีฟท์หรือพาเลทชนข้อเท้า					
			Q	วางวัตถุดิบให้พอดีกับลูกกลิ้งอยู่ระหว่างกึ่งกลาง					
			E	วัตถุดิบ โดนขอบผนังห้องแตกเสียหาย					
<div></div>		2	เปิดฝาลัง		<div>- สวมใส่อุปกรณ์ PPE. ขณะปฏิบัติงาน</div>		1	-	-
			-หมุนแกนไปด้านขวา เพื่อเปิดฝาลังหม้อผสม						
			S	ไม่เปิดฝาลังทิ้งไว้ครึ่งหนึ่ง แล้วปิดลงมาอย่างรวดเร็ว					
			E	ฝาลังปิดลงมาเร็วมากเกิดอันตรายต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ได้					
			Q	หากไม่ได้ทำการผสมวัตถุดิบห้ามเปิดฝาลังทิ้งไว้					
	E	อาจมีสิ่งแปลกปลอมตกลงไปในถังเกิดการปนเปื้อนได้							
<div></div>		3	เทวัตถุดิบเพื่อผสม		<div>- จัดหาภาชนะที่เหมาะสมสำหรับใส่วัตถุดิบบางตัวก่อนที่จะเทวัตถุดิบ</div>		1	-	-
			S	สวมใส่ผ้าปิดจมูกและถุงมือยางเพื่อลดการสัมผัสสารเคมี					
			E	สารเคมีเข้าสู่ร่างกาย อาจทำให้เกิดโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจได้					
			Q	เทวัตถุดิบด้วยความระมัดระวังเพื่อไม่ให้เกิดการเทวัตถุดิบหก					
			E	สินค้าไม่ได้คุณภาพและน้ำหนักสูญหาย					
<div></div>		4	ผสมวัตถุดิบ		<div>- สวมอุปกรณ์ PPE. ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน</div> <div>- ส่งสินค้าให้ QC ตรวจสอบ และติดป้ายขึ้นบ่ง</div>		1	-	-
			S	ล็อกฝารอบให้ครบทุกตัว					
			E	วัตถุดิบฟุ้งกระจายออกมา					
			Q	ต้องผสมวัตถุดิบให้ได้สัดส่วนตามที่กำหนดไว้ในใบ DATA REPORT					
			E	สินค้าไม่ได้มาตรฐาน					

<div><div><div><div><div><div></div><div>Salee Colour</div></div></div><div><div><div></div><div>PolyMerit</div><div>Making better tomorrow</div></div></div></div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ			
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER		DO NOT COPY						
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-066-00-27/10/60	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)	สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม				
เครื่องจักร	MIX HIGHT SPEED			<div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย</div><div><input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย</div><div><input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา</div><div><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง</div><div><input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก</div><div><input checked="" type="checkbox"/> หน้ากาก Safety</div></div></div>	<div>S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม</div>	N/A				
รหัส	21HM500-1									
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)				
<div><div><div>1 สวิตซ์ON-OFF</div><div>2 ปุ่มSTART</div><div>3 ปุ่ม STOP</div><div>4 ปุ่มEMERGENC</div></div><div><div>5 TIMER BATH</div><div>6 TEMP. 1</div><div>7 TEMP. 2</div><div>8 AMP. METER</div></div><div><div>9 TIMER 1</div><div>10 TIMER 2</div><div>11 TIMER 3</div><div>12 R.P.M. METER</div></div><div><div>13 TIMER BATH OFF ON</div><div>14 AUTO / MANUAL</div><div>15 VOLUME</div></div></div>		5	<div>การเดินเครื่องและหน้าที่การทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ</div> <div>1.ปุ่ม เปิด-ปิด ไฟฟ้าเข้าเครื่อง</div> <div>2.ปุ่มSTART เครื่อง(เปิดใบพัด)</div> <div>3.ปุ่มSTOPเครื่อง(ปิดใบพัด)</div> <div>4.ปุ่ม EMERGENCY (ปุ่มฉุกเฉิน)</div> <div>5.ตัวตั้งเวลาในการผสม</div> <div>6.แสดงอุณหภูมิในถังผสมตัวที่1</div> <div>7.แสดงอุณหภูมิในถังผสมตัวที่2</div> <div>8.ค่ากระแส(โวลต์)ภายในถังผสม</div> <div>9.ตัวตั้งเวลาที่1 รอบที่450 รอบต่อนาที</div> <div>10.ตัวตั้งเวลาที่2 รอบที่750 รอบต่อนาที</div> <div>11.ตัวตั้งเวลาที่3 รอบที่1,479 รอบต่อนาที</div> <div>12.หน้าจอแสดงรอบของใบพัดในหม้อผสม (รอบต่อนาที)</div> <div>13.สวิตซ์ เปิด-ปิดการใช้งานตัวตั้งเวลา 1,2,3</div> <div>14.สวิตซ์กำหนดการใช้เครื่องแบบ AUTO หรือ MANUAL</div> <div>15.สวิตซ์ปรับรอบใบพัดในหม้อผสม(ใช้งาน โดยการหมุน ตามเข็มนาฬิกา ,รอบน้อยไปหามาก)</div>	<div>- ตรวจสอบเช็คสภาพเครื่องจักร,อุปกรณ์ ให้พร้อมใช้งานก่อนการทำงาน</div> <div>- กรณีเกิดปัญหาให้แจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข</div> <div>- อบรมพนักงานก่อนการใช้เครื่องจักร,อุปกรณ์</div> <div>- สวมอุปกรณ์ PPE. ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน</div>		1	-	-		
					<div>การใช้งานเครื่องแบบ MANUAL</div> <div>1.หมุนปุ่ม 4 EMERGENCY ตามเข็มนาฬิกา ให้ปุ่มลงขึ้น</div> <div>2.บิดสวิตซ์ 1 POWER ไปที่ ON เพื่อเปิดการทำงานของเครื่อง</div> <div>3.บิดสวิตซ์ 14 AUTO/MANUAL ไปที่ MANUAL</div> <div>4.ตั้งเวลาที่จะใช้ในการทำงานที่ 5 TIMER BATCH(เครื่องจะหยุดการทำงานตามเวลาที่ตั้งไว้)</div> <div>5.กดปุ่ม 2 START เพื่อเปิดการทำงานของใบพัดในหม้อผสม</div> <div>6.ปรับรอบของใบพัดโดยหมุนที่ปุ่ม 15 VOLUME (หมุนไปทางขวาเพื่อให้รอบสูงขึ้น)</div> <div>7.ดูรอบของใบพัดที่หน้าจอ 12 R.P.M. METER</div> <div>8.สามารถกดหยุดการทำงานของใบพัดได้ก่อนที่จะครบเวลาที่ตั้งไว้โดยการกดปุ่ม STOP</div>					
					<div>S มือไม่ควรเปิดน้ำขณะที่ใช้งาน(สัมผัส)เครื่องจักร</div> <div>E อาจถูกไฟดูดได้</div> <div>Q กดปุ่มการทำงานของเครื่องตามที่ได้อ่านมาข้างต้น</div> <div>E สิ้นค้าไม่ได้คุณภาพตามที่กำหนดไว้</div>					

<div><div><div><div><div><div></div><div>Salee Colour</div></div></div><div><div><div></div><div>PolyMerit</div><div>Making better tomorrow</div></div></div></div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ	
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER		DO NOT COPY				
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-066-00-27/10/60	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)	สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	MIX HIGHT SPEED			<div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย</div><div><input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา</div><div><input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย</div><div><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง</div><div><input checked="" type="checkbox"/> หน้ากาก Safety</div></div></div>	<div>S = ความปลอดภัย(Safety)</div> <div>Q = คุณภาพ</div> <div>E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม</div>	N/A		
รหัส	21HM500-1							
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
						คน	เครื่อง	เดิน
<div><div><div><div><div><div></div></div></div></div></div></div>		5	<div>การเดินเครื่องและหน้าที่การทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ</div> <div>1.ปุ่ม เปิด-ปิด ไฟฟ้าเข้าเครื่อง</div> <div>2.ปุ่มSTART เครื่อง(เปิดใบพัด)</div> <div>3.ปุ่มSTOPเครื่อง(ปิดใบพัด)</div> <div>4.ปุ่ม EMERGENCY (ปุ่มฉุกเฉิน)</div> <div>5.ตัวตั้งเวลาในการผสม</div> <div>6.แสดงอุณหภูมิในถังผสมตัวที่1</div> <div>7.แสดงอุณหภูมิในถังผสมตัวที่2</div> <div>8.ค่ากระแส(โวลต์)ภายในถังผสม</div> <div>9.ตัวตั้งเวลาที่1 รอบที่450 รอบต่อนาที</div> <div>10.ตัวตั้งเวลาที่2 รอบที่750 รอบต่อนาที</div> <div>11.ตัวตั้งเวลาที่3 รอบที่1,479 รอบต่อนาที</div> <div>12.หน้าจอแสดงรอบของใบพัดในหม้อผสม (รอบต่อนาที)</div> <div>13.สวิทช์ เปิด-ปิดการใช้งานตัวตั้งเวลา 1,2,3</div> <div>14.สวิทช์กำหนดการทำงานของเครื่องแบบ AUTO หรือ MANUAL</div> <div>15.สวิทช์รับรอบใบพัดในหม้อผสม(ใช้งาน โดยการหมุน ตามเข็มนาฬิกา ,รอบน้อยไปมาหาก)</div> <div>การใช้งานเครื่องแบบ ตั้งเวลา TIMER</div> <div>1.หมุนปุ่ม 4 EMERGENCY ตามเข็มนาฬิกา ให้ปุ่มค้างขึ้น</div> <div>2.บิดสวิทช์ 1 POWER ไปที่ ON เพื่อเปิดการทำงานของเครื่อง</div> <div>3.บิดสวิทช์ 14 AUTO/MANUAL ไปที่ AUTO</div> <div>4.บิดสวิทช์ 13 TIME BATCH ไปที่ ON</div> <div>5.ตั้งเวลา TIMER 1 9 ,TIMER 2 10 ,TIMER 3 11 โดยการหมุนเข็มสีแดงไปตามตัวเลขเวลาที่ต้องการ</div> <div>6.กดปุ่ม 2 START เพื่อเปิดการทำงานของใบพัดในหม้อผสม</div> <div>7.เครื่องจะหยุดการทำงานเองโดยอัตโนมัติเมื่อทำงานครบตามตัว TIMER ที่ตั้งไว้แต่ละตัว</div> <div>8.ดูรอบของใบพัดที่หน้าจอ 12 R.P.M. METER</div> <div>9.สามารถกดหยุดการทำงานของใบพัดได้ก่อนที่จะครบเวลาที่ตั้งไว้โดยการกดปุ่ม 3 STOP</div> <div><div><div>S</div><div>มือไม่ควรเปิดน้ำขณะที่ใช้งาน(สัมผัส)เครื่องจักร</div></div><div><div>E</div><div>อาจถูกไฟดูดได้</div></div><div><div>Q</div><div>กดปุ่มการทำงานของเครื่องตามที่ได้กล่าวมาข้างต้น</div></div><div><div>E</div><div>สินค้าไม่ได้คุณภาพตามที่กำหนดไว้</div></div></div> <div><div>5.ไม่ใช้งาน TIMER โหนให้ทำการหมุนเข็มสีแดง มาที่ตัวเลขต่ำกว่า 0</div></div>	1	-	-		

การใช้งานเครื่องแบบ ตั้งเวลา **TIMER**

1.หมุนปุ่ม 4 EMERGENCY ตามเข็มนาฬิกา ให้ปุ่มดังขึ้น

2.บิดสวิทช์ 1 POWER ไปที่ ON เพื่อเปิดการทำงานของเครื่อง

3.บิดสวิทช์ 14 AUTO/MANUAL ไปที่ AUTO

4.บิดสวิทช์ 13 TIME BATCH ไปที่ ON












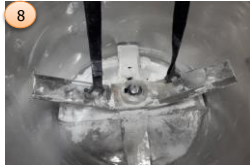
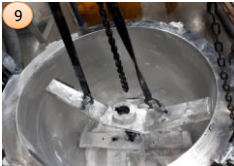

5.ตั้งเวลา TIMER 1 9 ,TIMER 2 10 ,TIMER 3 11 โดยการหมุนเข็มสีแดงไปตามตัวเลขเวลาที่ต้องการ







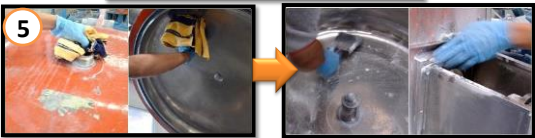

6.กดปุ่ม 2 START เพื่อเปิดการทำงานของใบพัดในหม้อผสม

7.เครื่องจะหยุดการทำงานเองโดยอัตโนมัติเมื่อทำงานครบตามตัว TIMER ที่ตั้งไว้แต่ละตัว

8.ดูรอบของใบพัดที่หน้าจอ 12 R.P.M. METER

9.สามารถกดหยุดการทำงานของใบพัดได้ก่อนที่จะครบเวลาที่ตั้งไว้โดยการกดปุ่ม 3 STOP

<div><div></div><div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ			
		เรื่อง	การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER		DO NOT COPY					
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-066-00-27/10/60	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม			
เครื่องจักร	MIX HIGHT SPEED			<div><div><input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย</div><div><input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา</div><div><input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก</div></div> <div><div><input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย</div><div><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง</div><div><input checked="" type="checkbox"/> หน้ากาก Safety</div></div>	<div>S = ความปลอดภัย(Safety)</div> <div>Q = คุณภาพ</div> <div>E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม</div>	N/A				
รหัส	21HM500-1									
รูปภาพ			ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
								คน	เครื่อง	เดิน
<div><div>เปิดวาล์วลดแรงดันด้านบนฝาถัง</div><div></div><div><div>หมุนแกนด้านขวาเปิด-ปิด</div><div></div></div></div>			6	<div>ปลดวาล์วลดแรงดันใต้ถังบรรจุ</div> <div><div>1.หมุนวาล์วลดแรงดันด้านบนถังออก</div><div>2.หมุนวาล์วสลับเปิดปิดไปด้านขวาเพื่อให้สลับเปิดออก</div><div><div>S</div><div>หยุดการทำงานของใบมีดก่อนปล่อยสวิตช์ และนำท่อดูดฝุ่นมาดูดที่วาล์วลดแรงดัน</div></div><div><div>E</div><div>ใบมีดบาดมือและอาจเป็นโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ</div></div><div><div>Q</div><div>ตรวจสอบสภาพของบรรจุภัณฑ์ก่อนการปล่อยสวิตช์</div></div><div><div>E</div><div>ลื่นลทงพื้น หรือลื่นเปื้อนสารอื่น</div></div></div> <div><div>- ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร,อุปกรณ์ ให้พร้อมใช้งานก่อนการทำงาน</div><div>- กรณีเกิดปัญหาให้แจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข</div><div>- อบรมพนักงานก่อนการใช้เครื่องจักร,อุปกรณ์</div><div>- สวมอุปกรณ์ PPE. ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน</div></div> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td>		1	-	-		
<div><div><div>1</div></div><div><div>2</div></div><div><div>3</div></div><div><div>4</div></div><div><div>5</div></div><div><div>6</div></div><div><div>7</div></div><div><div>8</div></div><div><div>9</div></div><div><div>10</div></div><div><div>11</div></div></div>			7	<div>การถอดใบพัด</div> <div><div>1.เปิดฝาหม้อขึ้นสุดและใส่สลักล็อกฝาหม้อ</div><div>2.นำชุดรอกพร้อมอุปกรณ์ยกใบพัดมาที่หม้อผสม</div><div>3.ตรวจสอบเช็คตะขอ่อนการใช้งานเพื่อความปลอดภัย</div><div>4.เตรียมห่วงสลักสำหรับขันยึดที่ใบพัดเพื่อถอดใบพัดออก</div><div>5.ใช้ประแจล็อกทำการขันสกรูออกเพื่อถอดชุดใบพัด</div><div>6.ถอดสกรูล็อกออกจากชุดใบพัด</div><div>7.ใช้ตัวล็อก ถอดเข้าที่หัวทั้งสองข้าง</div><div>8.ปรับเชือกที่จะทำการยกให้สมดุลกันทั้งซ้าย-ขวา ก่อนทำการยก</div><div>9.ทำการยกใบพัดขึ้นด้วยความระมัดระวัง อย่าให้ใบพัด ชูด กระแทกกับขอบของหม้อผสม</div><div>10.ต้องยกใบพัดให้สูงจนพ้นจากปากหม้อผสมก่อนทำการเคลื่อนย้ายใบมีด</div><div>11.เคลื่อนย้ายใบมีดมาวางให้พาดเพื่อรอดำเนินการทำความสะอาดต่อไป</div><div><div>S</div><div>หยุดการทำงานของเครื่องจักรก่อนทำการถอดใบพัด</div></div><div><div>E</div><div>ใบพัดอาจกระแทกมือได้รับบาดเจ็บ</div></div><div><div>Q</div><div>ล้างอุปกรณ์ทุกชิ้นให้สะอาดพร้อมตรวจสอบเช็คอีกครั้งก่อนทำการประกอบ</div></div><div><div>E</div><div>ลื่นลทงพื้น ปนเปื้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน</div></div></div> <div><div>- ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งานก่อนการทำงาน</div><div>- สวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน</div></div> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td>		1	-	-		

<div><div></div><div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ			
		เรื่อง	การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER				DO NOT COPY			
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-066-00-27/10/60	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	MIX HIGHT SPEED			<div><div><input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย</div><div><input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย</div></div>	<div><div><input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา</div><div><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง</div></div>	<div><div><input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก</div><div><input checked="" type="checkbox"/> หน้ากาก Safety</div></div>	<div>S = ความปลอดภัย (Safety)</div> <div>Q = คุณภาพ</div> <div>E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม</div>	N/A		
รหัส	21HM500-1									
รูปภาพ			ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
<div><div>1</div><div></div></div> <div><div>2</div><div></div></div> <div><div>3</div><div></div></div> <div><div>4</div><div></div></div> <div><div>5</div><div></div></div> <div><div>7</div><div></div></div>			7	การล้างเครื่อง		<div>- ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร,อุปกรณ์ ให้พร้อมใช้งานก่อนการทำงาน</div> <div>- กรณีเกิดปัญหาให้แจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข</div> <div>- อบรมพนักงานก่อนการใช้เครื่องจักร,อุปกรณ์</div> <div>- สวมอุปกรณ์ PPE. ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน</div>		1	-	-
			1.เปิดฝาเครื่อง ใช้แปรงปัดวัตถุดิบออกให้หมด และใช้ท่อนูดฝุ่นดูดฝุ่นออก							
			2.ใช้ลมเป่าตามด้วยผ้าเช็ดภายในถัง							
			3.ถอดใบพัดออกเช็ดด้วยน้ำมันก๊าด แล้วเช็ดให้แห้ง							
			4.ถอดควาล์วระบายอากาศทั้งบนฝาเครื่องออกมาเช็ดด้วยผ้าชุบน้ำมันก๊าด							
			5.ภายในฝาถัง ถังผสม และถังน้ำล้าง-ปัด เช็ดล้างด้วยผ้าชุบน้ำมันก๊าดให้สะอาด แล้วเช็ดตามด้วยผ้าแห้ง							
			6.ประกอบใบพัดกลับคืนตามเดิม(ดูในใบวิธีการประกอบใบพัด)							
			7.เช็ดทำความสะอาดรอบๆตัวเครื่องและ ใต้รางวัตถุดิบให้สะอาด							
			8.ขณะล้างเครื่องให้เปิดหน้าต่างทุกครั้งเพื่อให้อากาศในห้องระบายได้สะดวก							
			S	ปิดควาล์วลมเพื่อตัดระบบไฮโดรลิกและใช้อุปกรณ์เสริมจับใบพัด						
			E	อาจมีการปลิวของผงวัตถุดิบที่ทำการล้าง						
			Q	ใช้ผ้าชุบน้ำมันก๊าดมาเช็ดที่ตัวเครื่องและใบมีด						
			E	เกิดการสะสมฝุ่นเป็นอันตรายเคมีจากการล้างเครื่อง						