แบบสำรวจความปลอดภัยในการทำงานของคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่สำรวจ	:	
บริเวณที่สำรวจ	:	
ผู้สำรวจ	:	

ลำดับที่	หัวข้อในการตรวจ		รตรวจ	ข้อบกพร่องที่พบ	ผู้รับผิดชอบดำเนินการแก้ไข
6 (VID7)	(วิธีการตรวจ)	NG	ок		1 0 THAN DAIN 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11
1	การป้องกันอักดีภัย				
	1.1 ถังคับเพลิงมีสภาพพร้อมใช้				
	เข็มไม่ตก สายไม่แตก หยิบใช้งานไม่มีสิ่งกีคขวาง				
	1.2 สายฉีดน้ำดับเพลิงมีสภาพพร้อมใช้งาน				
	ท่อน้ำมีหัวฉีดพร้อมใช้งาน ไม่มีสิ่งกีดขวาง				
	1.3 ทางหนีไฟ				
	เห็นได้ง่ายหรือไม่ ไม่มีสิ่งกีดขวาง มีสัญญลักษณ์บอก				
	1.4 ระบบสัญญาณแจ้งเหตุ				
	พนักงานได้ยินทั่วถึงหรือไม่ พนักงานทราบจุดที่ติดตั้งหรือไม่				
	1.5 เชื้อเพลิง วัสดุติดไฟง่าย				
	การจัดวางไม่อยู่ใกล้แหล่งความร้อน				
	1.6 สูบบุหรี่ในที่ห้ามสูบ				
	ในบริเวณที่ทำงานมีเศษกันบุหรื่หรือไม่				
2	สภาพแวดล้อมในการทำงาน				
	2.1 ทางเดิน บันได พื้นอาการ				
	อยู่ในเกษฑ์มาตรฐาน 6 S				
	2.2 ป้ายแสดงเขตอันตราย				
	เมื่อมีการก่อสร้าง หรือพื้นที่ไม่ปลอดภัยจะมีป้ายเดือน				
	2.3 การจัดเก็บ และกองวัสดุ				
	มีการกำหนดสูงไม่เกิน กองวัสดุมีความปลอดภัย				
	2.4 แสงสว่างในการทำงาน				
	มืดจนทำงานไม่สะดวกหรือไม่				
	2.5 การระบายอากาศ อุณหภูมิ				
	พื้นที่ทำงานร้อนหรือไม่ พนักงานในบริเวณนั้นอึดอัดหรือไม่				
	2.6น้ำมันและจารปี น้ำ				
	มีคราบต่างๆหกในบริเวณที่ทำงานหรือไม่				
	2.7 การรั่วไหลของสารเคมี				
	มีมาตรการป้องกันแจ้งให้พนักงานทราบ / มีอุปกรณ์ทำความสะอาดหรือไม่				
	2.8 ภาชนะจัดเก็บสารเคมี				
	ปิดสนิท ไม่บุบหรือบวม				
	2.9 กลิ่นของสารเคมี				
	ในพื้นที่ทำงานมีกลิ่มของสารเคมีฟุ้งกระจายอยู่หรือไม่				
	2.10 การป้องกันและการกระจายของฝุ่นสารเคมี				
	ระบบการป้องกันการฟุ้งกระจายของสารเคมีหรือไม่				
	2.11 การสั่นสะเทือน				
	ในบริเวณที่ปฏิบัติงานมีการสั่นสะเทือนที่เกินกว่าปกติหรือไม่ เครื่องมือและเครื่องใช้				
	เครื่องมือและเครื่องใช้ 3.1 สภาพของเครื่องมือเครื่องใช้				
	ไม่ชำรุดหรือไม่อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานหรือไม่ 3.2 ถักษณะการใช้เครื่องมือ				
	มีการสอนวิธีการใช้เครื่องมือให้พนักงานทราบหรือไม่ มีเอกสารหรือไม่ 3.3 พื้นที่สำหรับจัดเก็บ				
	 3.3 พินพิสาหรับจัดเก็บ มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บเครื่องมือเครื่องใช้หรือไม่ 				
	มีพินที่สำหรับจัดเก็บเครื่องมือเครื่องใช้หรือไม่ 3.4 สภาพของพื้นที่เก็บเครื่องมือเครื่องใช้				
	เป็นไปตาม 6S หรือไม่				
	3.5 การบำรุง รักษาเครื่องมือ เครื่องใช้				
	มีการบำรุงรักษาเครื่องมือเครื่องใช้หรือไม่ มีเอกสารประกอบหรือไม่				
	3.6 มีคู่มือหรือวิธีการใช้				
	มีการคู่มือการใช้แจ้งให้พนักงานทราบหรือไม่				

แบบสำรวจความปลอดภัยในการทำงานของคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่สำรวจ	:	
บริเวณที่สำรวจ	:	
ผู้สำรวจ	:	

ลำดับที่	หัวข้อในการตรวจ		รตรวจ	ข้อบกพร่องที่พบ	ผู้รับผิดชอบดำเนินการแก้ไข
	(วิธีการตรวจ)	NG	ок		
				,	
	อุปกรณ์เคลื่อนย้ายวัสดุ				
	4.1 รถยก เครน เครื่องยก				
	มีสภาพพร้อมใช้อย่างปลอดภัย (สภาพล้อ โครงสร้าง ฯลฯ)				
	4.2 ลิฟท์ สายพาน เชือก โซ่ สลิง				
	มีการตรวจสอบก่อนการใช้งานหรือไม่ (เอกสารการตรวจ)				
	4.3 เครื่องจักร และ อุปกรณ์				
	มีการตรวจสอบก่อนการใช้งานหรือไม่ (เอกสารการตรวจ)				
	4.4 เครื่องอัคอากาศและระบบท่อต่างๆ				
	มีการตรวจสอบก่อนการใช้งานหรือไม่ (เอกสารการตรวจ)				
	4.5 การใช้รถ				
	มีการตรวจสอบก่อนการใช้งานหรือไม่ (เอกสารการตรวจ)				
	4.6 การขก เครื่องข้าขวัสคุ				
	มีการสอนการทำงานที่ถูกวิธีกับพนักงานหรือไม่				
	อุปกรณ์คู้มครองความปลอดภัย				
	5.1 ชุดแต่งกาย เป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัทฯ				
	เปน เบตามขอกาหนดของบรษทฯ 5.2 ผ้าปิดจมูก / หน้ากากกับฝุ่น				
	5.2 ผาบพงมูก / หนากาเกานคุน มีสภาพพร้อมใช้และครบตามลักษณะงานและตามจำนวนผู้ปฏิบัติงาน				
	มถา เพพรอม เรและครบพ เมสายพะจ เนและพ เมข เน				
	 กน แบบแนน บนตม มีสภาพพร้อมใช้และครบตามลักษณะงานและตามจำนวนผู้ปฏิบัติงาน 				
	ร.4 แว่นตา / ถุงมือ / รองเท้า				
	มีสภาพพร้อมใช้และครบตามลักษณะงานและตามจำนวนผู้ปฏิบัติงาน				
	5.5 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล				
	ไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันตามที่บริษัทฯกำหนดให้ใช้				
	5.6 ป้ายบังคับเกี่ยวกับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย				
	้ ในพื้นที่ทำงานมีป้าขบังคับเกี่ยวกับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยหรือไม่				
	เครื่องจักร				
	6.1 การ์ดเครื่องจักร				
	ในพื้นที่ทำงานมีเครื่องจักรที่ไม่มีการ์ดหรือไม่ การ์ดชำรุดหรือไม่				
	6.2 บริเวณรอบๆเครื่องจักร				
	มีการจัดเก็บสายไฟดีหรือไม่ มีการทำกิจกรรม 6S หรือไม่				
	6.3 ระบบความปลอดภัยของเครื่องจักร				
	มีปุ่มหยุคฉุกเฉินหรือไม่ พนักงานทราบวิธีการทำงานของปุ่มหรือไม่				
	6.4 การทำงานของเครื่องจักร				
	มีการตรวจสอบเครื่องจักรก่อนการทำงานหรือไม่ มีเอกสารยืนยันหรือไม่				
	6.5 ปรับแก้ไขทำความสะอาดเครื่องจักร				
	มีป้ายเดือนหรือบ่งบอกในขณะที่ช่อมเครื่องจักรหรือไม่				
	การตรวจความปลอดภัยในการทำงาน				
	7.1 หัวหน้างานมีการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน				
	จป.หัวหน้างานมีการตรวจสอบความปลอดภัยและมีเอกสารหรือไม่				
	7.2 ท่าทางในการปฏิบัติงาน				
	พนักงานในพื้นที่ทำงานมีการทำงานในลักษณะที่ผิดจากปกติหรือไม่				
	7.3 ในระหว่างทำงาน				
	มีพนักงานหยอกล้อเล่นกันในขณะปฏิบัติงานหรือไม่				
	7.4 การใช้เครื่องมือ				
	มีพนักงานในพื้นที่ทำงานใช้เครื่องมือผิดประเภทหรือไม่				
	7.5 การแก้ไขข้อบกพร่อง				
	มีการแก้ไขหลังจากการได้รับการชี้แจงข้อบกพร่องหรือไม่				

แบบสำรวจความปลอดภัยในการทำงานของคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่สำรวจ	:	
บริเวณที่สำรวจ	:	
ผู้สำรวจ	:	

ลำดับที่	หัวข้อในการตรวจ (วิธีการตรวจ)		รตรวจ	ข้อบกพร่องที่พบ	ผู้รับผิดชอบดำเนินการแก้ใข
ымпи			ок		
	7.6 กรณีเกิดอุบัติเหตุ				
	มีการตรวจสอบ การซึ้บ่ง และการประเมินความเสี่ยงในแต่ละวันหรือแต่ละ				
	ครั้ง หรือไม่				
8	พื้นที่การจัดเก็บสารเคมี				
	8.1 ภาชนะบรรจุสารเคมี				
	อยู่ในสภาพดีไม่รั่วซึม ฝาปิดสนิท ไม่บุบหรือบวม และมีป้ายชึ้บ่งบนภาชนะ				
	บรรจุอย่างชัดเจนหรือไม่				
	8.2 วิธีการจัดเก็บสารเคมี				
	มีการกำหนด และแยกประเภทของสารเคมี มีป้ายแสดงว่าเป็นสารเคมีอันตราย				
	ไวไฟ หรือเป็นพิษหรือไม่ และการจัดวางสารเคมีเป็นไปตามที่กำหนดหรือไม่				
	(IM-P-010)				
	8.3 การเบิกจ่ายสารเคมี				
	มีการบันทึกการเบิก-จ่ายสารเคมีแต่ละครั้งหรือไม่				
	8.4 การเคลื่อนย้ายสารเคมี				
	มีมาตรการการควบคุมความปลอดภัยในขณะเคลื่อนย้ายสารเคมีหรือไม่				