



**Salee Colour® แบบตรวจเช็คระบบตรวจจับความร้อนในโรงงาน ประจำเดือน ประจำเดือน .....**

วันที่ตรวจ .....

## หมายเหตุ

1. ทำการตรวจเช็คอย่างน้อยเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง
2. การทดสอบการทำงานของสปริงเกอร์อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

/ : สภาพการพร้อมใช้งาน

X : สภาพไม่พร้อมใช้งาน

ผู้ตรวจสอบ .....