

ใบรายงานการตรวจเช็คการรับวัตถุดิบจากจัดเตรียม

MACHINE : \_\_\_\_\_ ITEM No.: \_\_\_\_\_ ว/ด/ป \_\_\_\_\_ เวลาเริ่ม \_\_\_\_\_

PRODUCTION No.: \_\_\_\_\_ BATCH No.: \_\_\_\_\_ ORDER: \_\_\_\_\_ ADJUST: \_\_\_\_\_

ลำดับ	รหัสวัตถุดิบ	ภาชนะบรรจุ		รหัสวัตถุดิบ		การปนเปื้อน		น้ำหนักบรรจุ(กก.)			จำนวนแบท(ถุง)			น้ำหนักบรรจุ(กก.)			จำนวนแบทซ์(ถุง)			รายชื่อผู้ตรวจรับ วัตถุดิบก่อนการMIX
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ถูก	ผิด	ผ่าน	ไม่ผ่าน	แบทซ์เต็ม	ผ่าน	ไม่ผ่าน	แบทซ์เต็ม	ผ่าน	ไม่ผ่าน	แบทซ์เศษ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	แบทซ์เศษ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1																				
2																				
3																				
4																				
5																				
6																				
7																				
8																				
9																				
10																				
11																				
Total				งาน Pigment ให้สุ่มชั่ง 100%														เกณฑ์	เกณฑ์ในการสุ่มตัวอย่าง	

รายงานการตรวจใช้วัตถุดิบในการผลิต																																								✓ อยู่ใน	จำนวนของ วัตถุดิบทั้งหมด(ถุง)	จำนวนของการ สุ่ม(ถุง)					
ลำดับ	รหัสวัตถุดิบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38				39	40			
1																																												1	-	10	3
2																																												11	-	20	6
3																																												21	-	30	9
4																																												31	-	40	12
5																																												41	-	50	15
6																																												51	-	60	18
7																																												61	-	70	21
8																																												71	-	80	24
9																																												81	-	90	27
10																																												91	-	100	30
11																																												101	-	110	33

ผู้ทำการ MIX \_\_\_\_\_ ทำการ Mix ตั้งแต่แบทซ์ที่ \_\_\_\_\_ ถึงแบทซ์ที่ \_\_\_\_\_ กะ \_\_\_\_\_ ผู้ตรวจสอบ \_\_\_\_\_

ผู้ทำการ MIX \_\_\_\_\_ ทำการ Mix ตั้งแต่แบทซ์ที่ \_\_\_\_\_ ถึงแบทซ์ที่ \_\_\_\_\_ กะ \_\_\_\_\_ ผู้ตรวจสอบ \_\_\_\_\_