



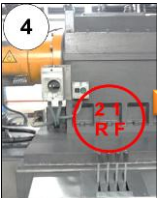

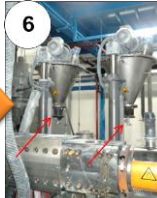







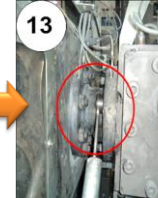








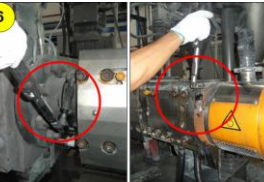




<div><div>PolyMerit</div><div>Making better tomorrow</div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	จัดทำ	
		เรื่อง	วิธีการล้างเครื่อง BUSS					
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-033	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม	
เครื่องจักร	BUSS	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		
รหัส		วันที่บังคับใช้	16/09/56	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง			
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
						คน	เครื่อง	เดิน
<div><div><div><div><div>1</div></div><div><div>2</div></div><div><div>3</div></div></div><div><div><div>4</div></div><div><div>5</div></div><div><div>6</div></div></div><div><div><div>7</div></div><div><div>8</div></div><div><div>9</div></div></div><div><div><div>10</div></div><div><div>11</div></div><div><div>12</div></div></div><div><div><div>13</div></div><div><div>14</div></div><div><div>15</div></div></div></div></div>		1	<div>ขั้นตอนการล้างเครื่อง Buss</div> <div>1.เริ่มจากชั้นน็อคที่ส็อกถึง Inlet ทั้งสองข้างออก</div> <div>2.หมุนปุ่ม Hydraulic Pump ไปที่ตำแหน่ง In</div> <div>3.กดปุ่ม Hydraulic on รอประมาณ 10 วินาที เพื่อให้ปั๊มทำงาน</div> <div>4.โยกคันโยก 1 และ 2 ที่อยู่ทางด้านซ้ายมือทีละอัน โยกโยกขึ้นให้สุด</div> <div>5.เมื่อยกคันโยกขึ้นแล้ว ถึง Inlet ทั้ง 2 ถึงจะยกขึ้นจากตัวกระบอกรอก</div> <div>6.ให้คันทั้ง 2 ตั้งให้ไปอยู่ด้านหลังกระบอกรอกของเครื่องจักร</div> <div>7.คลายแคมป์ล๊อคกระบอกรอกตัวที่ 1 และ 2 ออก</div> <div>8.ชั้นน็อคที่ขัดพ่นกระบอกรอกออกให้หมด(ยกเว้นน็อคที่ชั้นกระบอกรอกห้ามชั้นออกเด็ดขาด ตัวสีเหลือง)</div> <div>9.ชั้นน็อคที่ชั้นกระบอกรอกเข้า เพื่อให้กระบอกรอกแยกออกจากกันเล็กน้อย</div> <div>10.หมุนปุ่ม Hydraulic Pump ไปที่ตำแหน่ง In แล้วกดปุ่ม Hydraulic On รอประมาณ 10 วินาที เพื่อให้ปั๊มทำงาน</div> <div>11.โยกคันโยก R-F ทีละตัวเพื่อแยกกระบอกรอกออก</div> <div>12.ใช้แท่งทองเหลืองดองสีที่ติดตามสกรูออกให้หมด</div> <div>13.ชั้นน็อคขัด Melt Pump ออกและดันน้ำแปลนออก จากนั้นและสีใน Melt Pump ออกให้หมดและประกอบคืน</div>	<div>- สวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงาน</div> <div>- แจ้งหัวหน้างานทันทีกรณีเกิดปัญหา</div> <div>DO NOT COPY</div>		4	-	-
			<div><div>S</div><div>มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับการใช้งานเครื่องก่อนการปฏิบัติงานและสวมใส่แว่นตาผ้าปิดจมูกขณะปฏิบัติงาน</div></div> <div><div>E</div><div>เกิดอุบัติเหตุกับพนักงานสารเคมีเข้าสู่ร่างกาย โคนความร้อนจากสกรู</div></div> <div><div>Q</div><div>ต้องล้างเครื่องให้สะอาด เมื่อมีการผลิตสินค้าตัวใหม่</div></div> <div><div>E</div><div>การเดินสายไฟฟ้าครั้งต่อไปเกิดการปนเปื้อน</div></div>					

<div><div><div>Salee Colour</div></div><div><div>PolyMerit</div><div>Making better tomorrow</div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	จัดทำ			
		เรื่อง	วิธีการล้างเครื่อง BUSS							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-033		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)			
เครื่องจักร	BUSS	แก้ไขครั้งที่	01		<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม			
รหัส		วันที่บังคับใช้	16/09/56		<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง				
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข				
						เวลาทำงาน (วินาที)				
						คน	เครื่อง			
<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>		2	<div>ขั้นตอนการปิดระบบ</div> <div>1.หมุน Hydraulic Pump และกดปุ่มHydraulic Pump On รอประมาณ 10 วินาทีเพื่อให้ปั้มทำงาน</div> <div>2.โยกคันโยก R และ F ขึ้นทีละข้าง เพื่อให้พ่นังกระบอกปิด (ห้ามยกคันโยกขึ้นพร้อมกันเด็ดขาด)</div> <div>3.ใช้ประแจหมุนสกรูให้ตรงมาร์ค</div> <div>4.เลื่อนถึง Inlet ทั้ง 2 ถึงโครงช่องที่ใส่ Inlet</div> <div>5.ใช้ประแจหกเหลี่ยมขันน็อตที่ล็อกถึง Inlet ให้แน่น</div> <div>6.ล็อกแคมปีกระบอกตัวที่ 1 และ 2 ให้แน่น</div> <div>7.คลายน็อตที่ขึ้นพ่นังกระบอกออก แล้วใส่น็อตยึดกระบอกขันให้แน่น โดยใช้สล็อตลมยิง</div>			<div>- สวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงาน</div> <div>- แจ้งหัวหน้างานทันทีกรณีเกิดปัญหา</div>		4	-	-
			S	สวมใส่ถุงมือผ้าและผ้าปิดจมูกขณะปฏิบัติงาน						
			E	อาจทำให้เกิดโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ และ โดนความร้อนจากตัวเครื่องได้						
			Q	ต้องตรวจสอบการประกอบเครื่องก่อนเดินเครื่องว่าใส่ชิ้นส่วนครบหรือไม่						
			E	อาจทำให้สกรูแตกเสียหายได้						