ต้นฉบับ WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน) เรื่อง วิธีการเตรียมท่อปล่อยวัตถุดิบ อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE) สัญลักษณ์ (SYMBOL) เวลาทำงานรวม เลขที่เอกสาร หน่วยงาน หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย S = ความปลอดภัย(Safety) PRODUCTION PD-W-092 เครื่องจักร แก้ไขครั้งที่ 🗵 แว่นตา 🗹 ถุงมือยาง Q = คุณภาพ 00 1 Hrs. / Day วันที่บังคับใช้ 🗹 ผ้าปิดจมูก E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม ✓ หน้ากากนิรภัย รหัส 27/03/2566 เวลาทำงาน (วินาที) ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ฐปภาพ มาตรการป้องกันและการแก้ไข ลำดับ เครื่อง เดิน คน การทำความสะอาคท่อปล่อยวัตถุดิบ - อุปกรณ์ความปลอดภัย(PPE)ในขณะปฏิบัติงาน 1.1 นำแม่เหล็กไปล้างน้ำสะอาด เป่าลมให้แห้ง จัดเก็บที่ชั้นวางแม่เหล็ก 1.2 นำเกรียงขูควัตถุคิบที่เกาะภายในท่อ และแกะท่อฯ เก่าออก 1.3 นำผ้าชุบน้ำมันก๊าด เช็ดทำความสะอาดภายในและภายนอกท่อง 1.4 นำผ้าสะอาคเช็คทำความสะอาคภายในและภายนอกท่อฯ 1.5 คูคฝุ่น นำผ้าสะอาคเช็คบริเวณแผ่นสเตนเลท และทำกวามสะอาคพื้นที่โดยรอบ ระมัคระวังในการใช้น้ำมันก๊าดเช็ค ทำความสะอาค ต้องใส่ถุงมือแพทย์ และผ้าปิคจมูก ต้องทำความสะอาดเครื่องให้สะอาด สารเกมีระเหยเข้าสู่ร่างกายทำให้เกิดการระกายเกืองต่อผิวหนังและระบบทางเดินหายใจ

			WORK INSTRUC	TION (วิธีการเ	ปฏิบัติงาน)				
เรื่อง วิธีก		าวเต	รียมท่อปล่อยวัตถุดิบ	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)) เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน PRODUCTION	เลขที่เอกสาร		PD-W-092	หมวกนิรภัย	🗹 รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety)			
เครื่องจักร	แก้ไขครั้งที่	ใขครั้งที่ 00		🗵 แว่นตา	🗹 ถุงมือยาง	Q = คุณภาพ	1	1 Hrs. / Day	
รหัส	วันที่บังคับใช้	27/03/2566		🗹 ผ้าปิดจมูก	🗹 หน้ากากนิรภัย	E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม			
รูปภาพ		ลำดับ ขั้นตอ				มาตรการป้องกันและการแก้ใข	เวลาทำงาน (วินาที) คน เครื่อง เดิน		
2.2		2	การเตรียมท่อปล่อยวัตถุดิบ 2.1 ตัดท่ออ่อนความยาว 2.5 เมตร 2.2 สวมท่ออ่อนกับท่อปล่อยวัตถุดิบ พันด้วย 2.3 มัคปลายท่ออีกด้าน แล้วหย่อนปลายท่อผ 2.4 ติดตั้งแม่เหล็ก ปิดด้วยถุงสะอาดและทับต S ระมัตระวังในการใช้กรรไกร Q ต้องทำความสะอาดเครื่องให้สะอาด E พนักงานอาจได้รับบาดเจ็บจากของ	านช่องปล่อยวัตถุดิบ ร้วยฝาปิดท่อฯ	คคั่วยสายรัคทองเหล็ก 	- อุปกรณ์ความปลอดภัย(PPE)ในขณะปฏิบัติงาน			