








		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	จัดทำ		
		เรื่อง	ขั้นตอนการล้าง Cooling Air						
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-068	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		<b>DO NOT COPY</b>  สัญลักษณ์ (SYMBOL)  S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	Cooling Air	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย <input type="checkbox"/> แวนตา <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง	24 ชม./วัน				
รหัส	27CLT200-1, 27CLT200-2	วันที่บังคับใช้	13/7/2018						
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
			คน	เครื่อง	เดิน				
		1	ปิดสวิตช์ไฟ Cooling Air S มือต้องไม่เปียกน้ำ E ไฟฟ้าดูดอาจเกิดอันตรายถึงชีวิต Q ต้องกดปุ่มปิดระบบการทำงานของเครื่องจักรก่อนทำความสะอาดทุกครั้ง		เช็ควัดอุณหภูมิ Air ให้แน่ใจว่า Air ปิดสนิท		1	-	-
		2	ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ควบคุม Cooling Air S มือต้องไม่เปียกน้ำ E ไฟฟ้าดูดอาจเกิดอันตรายถึงชีวิต Q ป้องกันไฟฟ้าลัดวงจร		ปิดสวิตช์ไฟฟ้า ระวังไฟฟ้ารั่วถึงอันตรายจากไฟฟ้าดูด		1	-	-
		3	ปิดวาล์วน้ำและทำการปล่อยน้ำใน Cooling Air S วาล์วน้ำไม่ชำรุด E น้ำท่วมพื้นอาจทำให้พื้นลื่นได้รับอันตราย		ปิดวาล์วน้ำเข้า ตรวจสอบให้แน่ใจว่า วาล์วน้ำอยู่ในตำแหน่งปิด		1	-	-

<div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	จัดทำ		
		เรื่อง	ขั้นตอนการล้าง Cooling Air		DO NOT COPY				
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-068	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)				สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม
เครื่องจักร	Cooling Air	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 ชม./วัน		
รหัส	27CLT200-1,27CLT200-2	วันที่บังคับใช้	13/7/2018	<input type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง				
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
							คน	เครื่อง	เดิน
		4	เปิดฝารังผึ้งทั้ง 4 ด้านออก		ถอดฝาครอบ ระวังฝาครอบร่วงใส่เท้า		1	-	-
			S	ระวังฝารังผึ้งหล่นใส่เท้า					
			E	อาจได้รับอันตรายจากฝารังผึ้งหล่นทับ					
<div></div>		5	ถอดฟیلเตอร์แอร์ออกมาล้าง หลังจากล้างทำความสะอาดเรียบร้อยแล้วประกอบกลับเข้าที่เดิม		1.ถอดตะแกรงใช้น้ำสะอาดล้าง 2.ใช้แปรงขัด Filter ทำความสะอาด 3.เวลาทำความสะอาด Filter ระวังน้ำเสีย ไหลลงสู่ รางระบายน้ำฝน		1	-	-
			S	น้ำเสียกระเด็นเข้าตา					
			E	ฝุ่นสารเคมีเข้าตา					
			Q	ระบบ Chiller สามารถทำงานได้ตามปกติ					
			E						

		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	จัดทำ		
		เรื่อง	ขั้นตอนการล้าง Cooling Air						
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-068	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		<b>DO NOT COPY</b>  สัญลักษณ์ (SYMBOL)  S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	Cooling Air	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย <input type="checkbox"/> แวนตา <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง			24 ชม./วัน		
รหัส	27CLT200-1,27CLT200-2	วันที่บังคับใช้	13/7/2018						
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
		6	ทำความสะอาด Cooling Air		1. ใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด Filter 2. ระงับน้ำเสียและเศษวัสดุจากการล้าง ไหลลงสู่ รางระบายน้ำฝน	1	-	-	
			S	ระวังลื่น, ระวังน้ำขังจากกระเด็นเข้าตา					
			E	ทำให้เกิดตะกอนหรือน้ำสกปรก อาจเป็นอันตรายต่อทางเดินระบบหายใจ					
		7	ประกอบร้งผึ้งทั้ง 4 ด้าน (เมื่อทำความสะอาดเสร็จแล้ว)		แจ้งหัวหน้างานทำการตรวจเช็คอีกรอบก่อนใช้งาน	1	-	-	
		8	ตรวจสอบความเรียบร้อยหลังจากประกอบเครื่อง		แจ้งหัวหน้างานทำการตรวจเช็คอีกรอบก่อนใช้งาน	1	-	-	