
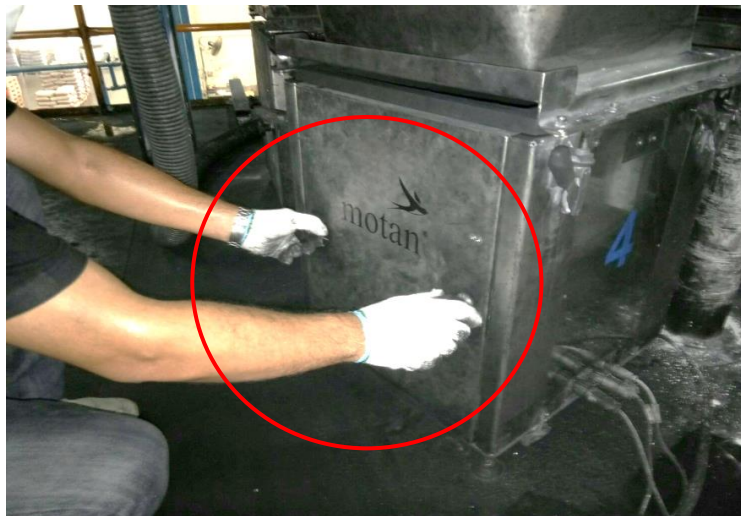






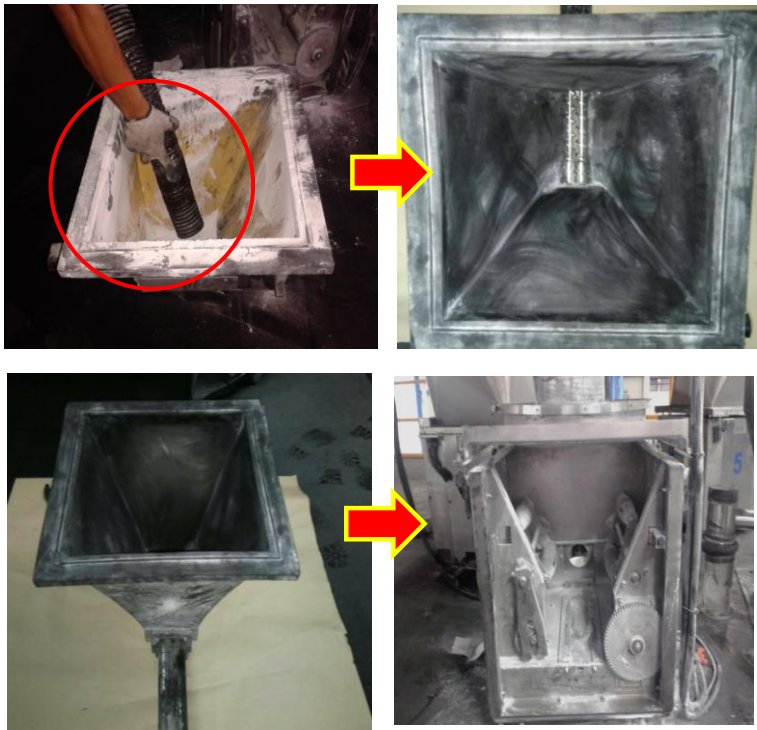
WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)						ต้นฉบับ				
เรื่อง		การล้างถัง Feeder		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-049	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		1 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	Buss	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า					
รหัส	23MX105-1, 23MX105-2	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
		1	ปลดล๊อคฝาถังออกทั้ง 4 ข้าง			- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางในการแก้ไข		1	-	-
			S	สวมใส่ถุงมือผ้าและผ้าปิดจมูกขณะปฏิบัติงาน						
				เพื่อลดการได้บาดเจ็บจากตะขอล็อคคัตมือ						
			E	ตะขอล็อคคัตมือ ผ่นฟุ้งเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ						
		2	หมุนตัวล๊อคฝาถัง Feeder ออก			- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางในการแก้ไข		1	-	-
			S	สวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงาน						
			E	หมุนตัวล๊อคไม่ค่อยออก มือเกิดการขีดข่วนจากตัวล๊อคได้						
				เศษฝุ่นฟุ้งเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ						

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

เรื่อง		การติดตั้ง Feeder		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม			
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-049	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	1 Hrs. / Day			
เครื่องจักร	Buss	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า					
รหัส	23MX105-1, 23MX105-2	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
		3	ใช้หกเหลี่ยม 5 มม. ชน๊อตออกจากปลายกระบอกรอกของ Feeder			- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหา เพื่อหาแนวทางในการแก้ไข		1	-	-
		S	สวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงาน							
		E	ฝุ่นสารเคมีฟุ้งเข้าสู่ร่างกาย							
		4	หมุนน็อตล็อกถึง C-Flex Feeder ออก			- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหา เพื่อหาแนวทางในการแก้ไข		1	-	-
		S	ใช้อุปกรณ์ช่วยในการหมุนไม่ใช่มือหมุนโดยตรง							
		E	น็อตล็อกอาจบาดเจ็บได้							

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

เรื่อง		การติดตั้ง Feeder		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม			
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-049	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	1 Hrs. / Day			
เครื่องจักร	Buss	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า					
รหัส	23MX105-1, 23MX105-2	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
		5	ดึงถังของ C-Flex Feeder ออกมาแล้วยกออก			- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหา เพื่อหาแนวทางในการแก้ไข		1	-	-
		S	สวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงานและยกออกด้วยความระมัดระวัง							
		E	ฝุ่นสารเคมีฟุ้งเข้าสู่ร่างกาย ถึง Feeder หล่นทับเท้า							
		6	ใช้หอกเหล็ก 5 มิล ขันน็อคยึดปลายกระบอกระบายของสกรูออกมาเพื่อทำความสะอาด			- กรณีเกิดการปนเปื้อนให้ตัดป้ายทิ้งไว้ - แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหา เพื่อหาแนวทางในการแก้ไข		1	-	-
		S	สวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงาน							
		E	ฝุ่นสารเคมีฟุ้งเข้าสู่ร่างกาย							
		Q	ทำความสะอาดถึง Feeder ให้สะอาด							
		E	การเดินสินค้าตัวใหม่มีการปนเปื้อน							

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)											
เรื่อง		การล้างถัง Feeder		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม			
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-049	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		1 Hrs. / Day			
เครื่องจักร	Buss	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า						
รหัส	23MX105-1, 23MX105-2	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย						
รูปภาพ			ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
			7	ใช้ทอลมดูดฝุ่นสีในถังออกให้หมดแล้วใช้เศษผ้าเช็ดทำความสะอาด			- กรณีเกิดการปนเปื้อนให้รีบย้ายถังไว้ - แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางในการแก้ไข		1	-	-
			S	สวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงาน							
			E	ฝุ่นสารเคมีฟุ้งเข้าสู่ร่างกาย							
			Q	ทำความสะอาดเครื่องให้สะอาด ห้ามใช้น้ำมันก๊าดเช็ดโดยเด็ดขาด							
			E	ทำให้การเดินสินค้าตัวใหม่มีการปนเปื้อน							