

วิธีการปฏิบัติงาน

การใช้เครื่อง Hydraulic Press

รหัสเอกสาร : LA-W-003

วันที่เริ่มใช้ : 14/01/62

ครั้งที่แก้ไข : 01

หน้าที่ : 1 / 3



1. แผนผังวิธีการใช้เครื่อง

Flow	กระบวนการ
<div><div>1</div><div>↓</div><div>2</div><div>↓</div><div>3</div><div>↓</div><div>4</div><div>↓</div><div>5</div><div>↓</div><div>6</div><div>↓</div><div>7</div></div>	<div><div>1. เปิดเครื่อง โดยหมุนปุ่ม Main Switch และ Switch อุณหภูมิ</div><div>2. ตรวจสอบความพร้อมของระบบการทำงานของ Safety</div><div>3. เปิดสวิตช์ไฟ แล้วปรับตั้งอุณหภูมิ ตามแต่ชนิดของพลาสติก</div><div>4. ปรับตั้งเวลาในการป้อนร้อน ป้อนเย็น</div><div>5. วางชิ้นงานที่เตรียมไว้ วางบนแผ่น Pate (Box สีเหลือง) โดยนำไปป้อนร้อนโดยกด Switch ไฟ (สีเขียว) เพื่อเครื่องจะทำงาน</div><div>6. กด Switch ไฟ (สีแดง) เพื่อเครื่องจะทำงานโดยลงอัตโนมัติ แล้วเอาแผ่น Pate ออกจากช่องป้อนร้อนแล้วนำไปป้อนเย็นต่อ โดยกด Switch ไฟ (สีเขียว) เพื่อเครื่องจะทำงาน</div><div>7. กด Switch ไฟ (สีแดง) เพื่อเครื่องจะทำงานโดยลงอัตโนมัติ นำแผ่น Pate ออก นำชิ้นงานมาตัดตามรูปแบบที่ต้องการ</div></div>

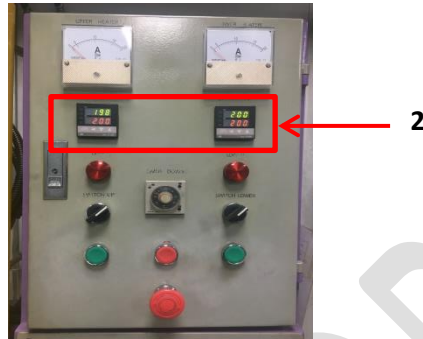
วิธีการปฏิบัติงาน

การใช้เครื่อง Hydraulic Press

รหัสเอกสาร	: LA-W-003
วันที่เริ่มใช้	: 14/01/62
ครั้งที่แก้ไข	: 01
หน้าที่	: 2 / 3

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

1. เปิดเครื่อง โดยหมุนปุ่ม Main Switch และ Switch อุณหภูมิ
2. ปรับตั้งอุณหภูมิตามชนิดของพลาสติกที่จะนำมาปั๊ม (ตามเอกสารสนับสนุน LA-S-009)



3. ปรับตั้งเวลาในการปั๊มร้อน ปั๊มเย็น (ตามเอกสารสนับสนุน LA-S-009)
4. วางชิ้นงานที่เตรียมไว้ วางบนแผ่น Pate (Box สีเหลือง) โดยนำไปปั๊มร้อนโดยกด Switch ไฟ (สีเขียว) เพื่อเครื่องจะทำงาน



5. กด Switch ไฟ (สีแดง) เพื่อเครื่องจะทำงานโดยลงอัตโนมัติ แล้วเอาแผ่น Pate ออกจากช่องปั๊มร้อนแล้วนำไปปั๊มเย็นต่อ โดยกด Switch ไฟ (สีเขียว) เพื่อเครื่องจะทำงาน กด Switch ไฟ (สีแดง) เพื่อเครื่องจะทำงาน โดยลงอัตโนมัติ



<div>วิธีการปฏิบัติงาน</div> <div>การใช้เครื่อง Hydraulic Press</div>	รหัสเอกสาร	: LA-W-003
	วันที่เริ่มใช้	: 14/01/62
	ครั้งที่แก้ไข	: 01
	หน้าที่	: 3 / 3

6. นำแผ่น Pate ออก นำชิ้นงานมาตัดตามรูปแบบที่ต้องการ



6

มาตรการเรื่องความปลอดภัย

1. จป.หัวหน้างานต้องทำการตรวจเช็คระบบ Safety ของเครื่อง และมีการบันทึกการตรวจเช็คประจำวันอยู่เสมอ
2. ปฏิบัติตามป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยที่ติดตั้งไว้ประจำเครื่องอย่างเคร่งครัด
3. อุปกรณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
 - ควรสวมถุงมือ เพื่อป้องกันความร้อน
 - ไม่ควรนำวัสดุ ที่ไม่เกี่ยวกับการทำงาน แหย่เข้าไปในเครื่อง
4. ตรวจสอบอุณหภูมิที่ตั้งไว้ว่าคงที่แล้วหรือไม่ ถ้ายังไม่คงที่ไม่ควรใช้งานหรือแจ้งซ่อมทันที

การบำรุงรักษา

1. ทำความสะอาด โดยใช้ผ้าชุบน้ำหมาดๆ แล้วเช็ดซ้ำด้วยผ้าแห้ง
2. สังเกตว่าจารบีแห้งหมดแล้วหรือยังถ้าหมดควรแจ้งซ่อม
3. หยุดเครื่องแล้วจึงทำความสะอาด