Dolar Mont			RK INS	INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน) ผู้จัดการ		ผู้ควบคุมงาน	SAFETY		ผู้จัดทำ	1		
SaleeColo	PolyMerit Making better tomorrow	เรื่อง		การถ้างเครื่อง TWIN 75								
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร		PD-W-047	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงาน		เรวม	
เครื่องจักร	TWIN 75	แก้ไขครั้งที่		00	🗹 หมวกนิรภัย	🗹 รองเท้านิรภัย		S = ความปลอดภัย (Safety)				
รหัส	24TEK75-1	วันที่บังคับใช้		16/09/56	🗹 แว่นตา	🗹 ถุงมือยาง	Q = คุณภาพ			24 Hrs. / Day		
รูปภาพ			ลำดับ	ขั้นต	อนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและก	ารแก้ใข	เวลา คน	เท้างาน (
			1	วิธีการประกอบสกรู			- ต้องปฏิบัติตามวิธีข้างต้นที่ได้กล่าวไว้และแจ้ง	หัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ	4	-	-	
			- เชิ้คสภาพของสกรูก่อนประกอบ ว่าชำรุดหรือ	ไม่								
			- ปรับมาร์คสกรูให้ข้างซ้ายอยู่ในแนวตั้ง / ปรับ	มาร์คสกรูให้ข้างขวาอยู่ในแนว	านอน	DO NOT	COPY					
			- ประกบสกรูเข้าหากัน แล้วทคลองหมุนให้ลงล็	ื่อค ยกสกรูเข้าเครื่อง								
			S สวมใส่ถุงมือผ้าและระมัดระวังในการยกสกรูเพราะสกรูมีน้ำหนักมาก									
				E สกรูหนีบมือ ทับมือ หรือหล่นทับเท้า								
		2 วิธีการประกอบ ประกับลี่อคสกรู				- ต้องปฏิบัติตามวิธีข้างต้นที่ได้กล่าวไว้และแจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ			-	-		
			- เช็คปะกับถือคสกรูให้ข้างที่มีร่อง เข้าหาตัวถือ									
			S ในขณะประกอบประกับถือคสกรูระวังถ	อย่าเอานิ้วมือแหย่ลงไปในรูปร	ะกับ							
			E ประกับถือคสกรูหนีบนิ้วมือ									
			3	วิธีการประกอบ Compactor			- ต้องปฏิบัติตามวิธีข้างต้นที่ได้กล่าวไว้และแจ้ง	หัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ	4	-	-	
			- ยกถึง Feeder ขึ้นประกบกับแท่นล็อค หมุนนี้อตลี่อกถังกับแท่น ประกอบ Compactor เข้ากับตัวเครื่อง									
				S ถึงFeeder มีน้ำหนักมากต้องขกด้วยความ	มระมัดระวัง							
			E ถึงFeederตก หล่นทับร่างกายหรืออวัยวะส่วนต่างๆ Q ประกบถึงFeeder ให้ตรงล็อคและหมุนนี้อตให้ครบทุกตัว									
				E อาจทำให้ผลิตภัณฑ์เกิดการรั่วไหลออกร	มาภายนอกถัง Feeder							
		104	4				- แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ		1	-	-	
				- นำ Vent มาประกบเข้ากับตัวเครื่อง ชืดนี้อต Vent เข้ากับเครื่องและประกอบท่อ Vent								
				S Vent มีน้ำหนักมาก ต้องขกด้วยความระมัดระวัง								
				E Vent หนีบนิ้วมือ อาจถึงขั้นมือขาดได้								
				Q นำ Vent มาวางให้ตรงตำแหน่ง และยึดบ์	•							
				E อาจทำให้ผลิตภัณฑ์เกิดการั่วไหลหรือป	นเปื้อนจากภายนอก							
		_										

ที่ส่อง เกรด้างกรับสามารถ เกรด้างกรรง เก	Doly Monit			WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ		ผู้ควบคุมงาน	SAFETY		ผู้จัดทำ	1
เพื่องรักร TWIN 75 เมโทครั้งที่ 16 00 12 มากกับกับ 2 มากกับกับกับกับกับกับกับกับกับกับกับกับกับ	Salee Color	POIVINETIT Making better tomorrow	เรื่อง		การถ้างเครื่อง TWIN 75							
### 24 16.00056 สะโมกา	หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร		PD-W-047 อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE			สัญลักษณ์ (SYMBOL)			าทำงาน	เรวม
วังกับ 24TFX75-1 วังที่มีที่เพื่อได้ ขับเดิมการ (เครื่องจักร	TWIN 75	แก้ไขครั้งที่		00	หมวกนิรภัย	🗹 รองเท้านิรภัย					
1	รหัส	24TEK75-1	วันที่บังคับใช้		16/09/56	🗹 แว่นตา	🗹 ถุงมือยาง	Q = คุณภาพ		24	Hrs./	Day
วิธีการประการเกิดเป็นเดือนสามารถแบบสิ่นเลือนสามารถแบบสามารถนาย เป็นสามารถแบบสามาร	รูปภาพ			ลำดับ	ป ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและก	าารแก้ไข			
S Vacuum ที่นำหน้ามากดังจุดกรับตาวนระท้อง ว่า E ผ่านี้ก Vacuum หนึ่งเน้าเดือกลายส่วนกับกับกระท้างๆของร่างกาก			1	5	วิธีการประกอบ Vacuum			- แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ		1	-	-
Prille Vacuum หนึ่งเมื่ามีอากัจกล่างกับอร์การส่วงๆของร่างกาย - ดักมาประกอบสุดหนึ่งแก่และ - ดักมนีการสารสารสารสารสารสารสารสารสารสารสารสารสา					- นำ Vacuum มาประกบเข้ากับตัวเครื่อง หมุนนีอตลีอค Vacuum ประกอบท่อ Vacuum							
					S Vacuum มีน้ำหนักมากต้องยกด้วยความ	ระมัดระวัง		-				
- ดันหนับแปลแประกับสังหาร่อง ถือกนี้ตลหนับเปลนเจ้ากับสังหาร้อง - ประกอบสายเดิดเลอร์ และสายโดงออส์แล้วกับสังเรื่อง - รี เล่ะ - ไท่ที่เรื่อด หรืองจักรวระเบิด 7 วิธีการประกอบ Gear Pump - ยก Gear Pump เข้าเท่นที่แก็อส์เลด Gear Pump เข้ากับหนัน โดยใช้บือดสำขันหนุนเข้า เพื่อที่จะไห้ Gear - Pump เประกอบ - ชิดเบือด Gear Pump เข้ากับหนันแปลน และประกอบหาลา Gear Pump เประกอบชุดหัว Die เข้ากับ Gear - Pump แล้วใช้คลือด และประกอบแก่งจิดเลอร์ - ร หนุนเบือดให้กระบฤกดิว - ย กระทำให้เดิดการรั้ว ใหล่งองสีได้ - เพิ่งทั่วหนันหนันเปลน และประกอบชุด Die เข้ากับหนันเปลน และ ประกอบชุดเล็ว ประกอบชุด Die - น่าหัว Die ที่ทำลวมสะอาดแล้ว ประกอบชุด Die - น่าหัว Die ที่ทำลวมสะอาดแล้ว ประกอบชุด Die												
- ดับหน้าแปลแประกายตัวเครื่อง ล็อกน้องหน้าแปลแก้รกับสังเครื่อง - ประกอบสายติงเตอร์ และสายใส่ควอดิก เข้ารับสังเครื่อง - ประกอบสายติงเตอร์ และสายใส่ควอดิก เข้ารับสังเครื่อง - เรื่อง - ไฟที่เรื่อด หารื่องจักรวระเบิด 7 วิธีการประกอบ Gear Pump - ยก Gear Pump เข้าแท่น อีดน็อด Gear Pump เข้ารับแท่น โดยใช้บิดกำขันหมุนเข้า เพื่อที่จะไห้ Gear - Pump เประกบ - ยึดน็อด Gear Pump เข้ารับหนึ่นแปลน และประกอบเพลา Gear Pump ประกอบชุดหัว Die เข้ากับ Gear - Pump แล้วเดิดเลือด และประกอบเท่งจิดเลอร์ - เหมุนเนื่อดไก้การบักกัด - เพ็งหัวหน้างานทับที่เมื่อเกิดเหตุ - เพ็งหัวหน้างานทับที่เม็ดเล่นได้กัดเหตุ				•								
- ดับหน้าแปลแประกายตัวเครื่อง ล็อกน้องหน้าแปลแก้รกับสังเครื่อง - ประกอบสายติงเตอร์ และสายใส่ควอดิก เข้ารับสังเครื่อง - ประกอบสายติงเตอร์ และสายใส่ควอดิก เข้ารับสังเครื่อง - เรื่อง - ไฟที่เรื่อด หารื่องจักรวระเบิด 7 วิธีการประกอบ Gear Pump - ยก Gear Pump เข้าแท่น อีดน็อด Gear Pump เข้ารับแท่น โดยใช้บิดกำขันหมุนเข้า เพื่อที่จะไห้ Gear - Pump เประกบ - ยึดน็อด Gear Pump เข้ารับหนึ่นแปลน และประกอบเพลา Gear Pump ประกอบชุดหัว Die เข้ากับ Gear - Pump แล้วเดิดเลือด และประกอบเท่งจิดเลอร์ - เหมุนเนื่อดไก้การบักกัด - เพ็งหัวหน้างานทับที่เมื่อเกิดเหตุ - เพ็งหัวหน้างานทับที่เม็ดเล่นได้กัดเหตุ			Ĩ									
- ประกอบสายอิดเดอร์ และสายไขลรอดิก เข้ากับหวับเกี่ยง - ประกอบสายอิดเดอร์ และสายไขลรอดิก เข้ากับหวับเกี่ยง - ประกอบสายอิดเดอร์ และสายไขลรอดิก เข้ากับหวับแปลน ล็อลมีอด Dic เข้ากับหนับแปลน และ ประกอบชุด Dic - เพิ่งทับหนับเกินโดยเพิ่งที่ เข้าที่บางกับ เข้ากับหนับแปลน ล็อลมีอด Dic เข้ากับหนับแปลน และ ประกอบชุด Dic - เพิ่งทับหนับเกินโดยเพิ่งที่ เข้าที่บางกับ เข้าที่บางกับกับกับกับกับกับกับกับกับกับกับกับกับก			6				- ต้องปฏิบัติตามวิธีข้างต้นที่ใด้กล่าวไว้และแจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ		4	-	-	
1												
S S P Mil หรือด เครื่องจักรระเบิด - ด้องปฏิบัติตามวิธีข้างต้นที่ได้กล่าวไว้และแจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ 4 - - - - - - - - -												
7 วิธีการประกอบ Gear Pump - อก Gear Pump เข้าเก่น อิดนีอด Gear Pump เข้ากับแท่น โดยใช้น็อดก่ำขันหนุนเข้า เพื่อที่จะให้ Gear Pump ประกบ - อิดน็อด Gear Pump เข้ากับหน้าแปลน และประกอบเพลา Gear Pump ประกอบจุดหัว Die เข้ากับ Gear Pump แล้วอีดน้อด และประกอบแหล่งอิดเดอร์ - หนุนน้อดให้กรบทุกดัว - อาจทำให้เกิดการรั่วไหลของสิได้ - นำหัว Die ที่ทำความสะอาดแล้ว ประกอบเข้ากับหน้าแปลน และประกอบเข้ากับหน้าแปลน และประกอบเข้ากับหน้าแปลน และประกอบเข้ากับหน้าแปลน และประกอบจุด Die - นำหัว Die ที่ทำความสะอาดแล้ว ประกอบเข้ากับหน้าแปลน เลือดน้อด Die เข้ากับหน้าแปลน และ ประกอบจิดเดอร์ - เพิงหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ 2 - เพิงหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ 2 - เพิงหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ 2 - เพิงหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ 1 - เพิงหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ 2 - เพิงหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ 2 - เพิงหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ 3 - เพิงหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ 4 - เพิงหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ 3 - เพิงหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ 4 - เพิงหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ 4 - เพิงหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ 5 - เพิงหัวหน้างานทันทีเม็น 5 - เพิงหัวหน้างานทันทีเม็น 5 - เพิงหัวหน้างานทันทีเม็น 5 - เพิงหัวหน้างานทันทีเม็น 5 - เพิงหัวหน้างานทันที่ 5 - เพิงหัวหน้างานทันทีเม็น 5 - เพิงหน้างานทันทีเม็น 5 - เพิงหน้างานทันที่ 5 - เพิงหน้างานทันทีเม็น 5 - เพิงหน้างานทันทีเม็น 5 - เพิงหน้างานทันที่ 5 - เพิงหน้างานทันที่ 5 - เพิงหน้างานที่ 5 - เพิงหน้างานท				S ,	411 N 3 11 1 1 0 1 41 1 Research collig 1 1 411 3 1 Ng 1 1 2 1 N 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1							
- ชก Gear Pump เข้าเท่น ชีคน็อค Gear Pump เข้ากับแท่น โดยใช้น้อคด้าชันหมุนเข้า เพื่อที่จะให้ Gear Pump ประกบ - ชีคน็อค Gear Pump เข้ากับหน้นแปลน และประกอบเพลา Gear Pump ประกอบชุคหัว Die เข้ากับ Gear Pump แล้วชีคน็อด และประกอบแท่งสิดเคอร์ S หมุนนี่อดให้ครบทุกตัว E อาจทำให้เกิดการรั่วไหลของสิได้ 8 ชี้มีการประกอบชุด Die - นำหัว Die ที่ทำความสะอาดแล้ว ประกอบเข้ากับหน้นเปลน เลือดน็อด Die เข้ากับหน้นเปลน และ ประกอบสิดเตอร์ S สมถุงมือผ้าขณะจับในมีดและประกอบชุด Die				E ไฟฟ้าชื่อต เครื่องจักรระเบิด			 					
- ชก Gear Pump เข้าเท่น ชีคน็อค Gear Pump เข้ากับแท่น โดยใช้น้อคด้าชันหมุนเข้า เพื่อที่จะให้ Gear Pump ประกบ - ชีคน็อค Gear Pump เข้ากับหน้นแปลน และประกอบเพลา Gear Pump ประกอบชุคหัว Die เข้ากับ Gear Pump แล้วชีคน็อด และประกอบแท่งสิดเคอร์ S หมุนนี่อดให้ครบทุกตัว E อาจทำให้เกิดการรั่วไหลของสิได้ 8 ชี้มีการประกอบชุด Die - นำหัว Die ที่ทำความสะอาดแล้ว ประกอบเข้ากับหน้นเปลน เลือดน็อด Die เข้ากับหน้นเปลน และ ประกอบสิดเตอร์ S สมถุงมือผ้าขณะจับในมีดและประกอบชุด Die			7	วิธีการประกอบ Coor Dumn			- ต้องปกิงกัติตาบวิธีจำงตับที่ได้อล่าวไว้และแจ้ง	หัวหน้างานทับที่เบื่อเกิดเหต	1			
Pump ประกบ - บิดน็อด Gear Pump เข้ากับหน้าแปลน และประกอบเพลา Gear Pump ประกอบชุดหัว Die เข้ากับ Gear Pump แล้วชึดน็อด และประกอบแท่งอิดเตอร์ 8 Image: Branch of the control of th							- MOATT THAN IN TO LAME II THE LITE WHO WE AM	ทุกมหแอนมหมาย มาก ก	4	_		
Pump แล้วชีดน็อด และประกอบแท่งฮิดเตอร์ S หมุนนี่อดให้ครบทุกตัว E อาจทำให้เกิดการรั่วไหลของสีได้ 8 วิธีการประกอบชุด Die - แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ 2 - นำหัว Die ที่ทำความสะอาดแล้ว ประกอบเข้ากับหน้าแปลน สื่อคนีอด Die เข้ากับหน้าแปลน และ ประกอบฮิตเตอร์ S สวมถุงมือผ้าขณะจับใบมืดและประกอบชุด Die					,, 2001.10							
8 หมุนนี่อดให้ครบทุกตัว E อาจทำให้เกิดการรั่วไหลของสีได้ 8 วิธีการประกอบชุด Die - แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ - นำหัว Die ที่ทำความสะอาดแล้ว ประกอบเข้ากับหน้าแปลน ล็อคนีอต Die เข้ากับหน้าแปลน และ ประกอบฮิตเตอร์ S สวมถุงมือผ้าขณะจับใบมืดและประกอบชุด Die												
E อาจทำให้เกิดการรั่วไหลของสีได้ 8 วิธีการประกอบชุด Die - แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ 2 - นำหัว Die ที่ทำความสะอาดแล้ว ประกอบเข้ากับหน้าแปลน ลี่อดนี่อด Die เข้ากับหน้าแปลน และ ประกอบชิดเดอร์ S สวมถุงมือผ้าขณะจับใบมืดและประกอบชุด Die				•								
8 วิธีการประกอบชุด Die - นำหัว Die ที่ทำความสะอาดแล้ว ประกอบเข้ากับหน้าแปลน ล็อคนีอต Die เข้ากับหน้าแปลน และ ประกอบชิตเตอร์ S สวมถุงมือผ้าขณะจับใบมืดและประกอบชุด Die			2		E อาจทำให้เกิดการรั่วไหลของสีได้							
- นำหัว Die ที่ทำความสะอาดแล้ว ประกอบเข้ากับหน้าแปลน เลือคนี้อด Die เข้ากับหน้าแปลน และ ประกอบอิตเตอร์ S สวมถุงมือผ้าขณะจับใบมืดและประกอบชุด Die								<u> </u>				
ประกอบชิตเตอร์ S สวมถุงมือผ้าขณะจับใบมีคและประกอบชุด Die				8				- แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ -		2	-	-
S สวมถุงมือผ้าขณะจับใบมีดและประกอบชุด Die			4			าับหน้าแปลน ลิอคนิอต Die	เข้ากับหน้าแปลน และ					
						INO Die						
					· ·	*		-				
			6					-				

รื่องจักร TWIN 75 แก้ไขครั้งที่ 00	6 D-1-M:4		WOF	WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)			จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY		ผู้จัดทำ	1
รืองักร TWIN 75 แก้ใจทั้งที่ 00	SaleeColour	เรื่อง		การล้างเครื่อง TWIN 75								
รหัส 24TEK75-1 วันที่บังกับใช้ 16:09/56 ☑ แว้นตา ☑ จุงมือยาง Q=คุณภาพ 24 Hrs./Day 10 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน มาตาการปืองกันและกายเก็ง 12 เล่าทำราย เกิง เก็บ เก็บ เก็บ เก็บ เก็บ เก็บ เก็บ เก็บ	เน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร		PD-W-047	อุปกรณ์ควา	มปลอดภัย (PPE)	ตัญลักษณ์ (SYMBOL)			าาทำงาน	เรวม
รพัส 24TEK75-1 วันที่บังทับใช้ 16/09/56	ารื่องจักร	TWIN 75	แก้ไขครั้งที่		00							
3 บาง เลือง ขนดอนการปฏิบัตงาน มกตรีการปองกันและการแก้ไข กับ เพรื่อง เลื่อยเดอร์เข้าไปในสำแหน่งของอิตเตอร์แต่ละ ด้วงปฏิบัติตามวิธีข้างต้นที่ได้กล่าวไว้และแจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ 2 - เร็ดสายอิตเตอร์เข้าไปในสำแหน่งของอิตเตอร์แต่ละ ด้วงและหมุนน็อคลื่อตาติตเตอร์ เข้าเล่าและหมุนน็อคลื่อคลิตเตอร์ เข้าเล่าและหมุนน็อคไห้ครบทุกตัว E ไฟร็อล Q ประกอบผิด ต่อสายผิด E เกื่องเสีย หรืออาจเกิดการระเบิดได้ 10 วีธีการประกอบท่อน้ำ โดยใช้แดนปีลื่อก S ซึ่งปรับเลมปีลื่อก ถือคท่อน้ำทุกครั้งที่ประกบท่อน้ำแสร็จก่อนที่จะทำการปิดเครื่อง	รหัส	24TEK75-1	วันที่บังคับใช้		16/09/56	🗹 แว่นตา	🗹 ถุงมือยาง	Q = คุณภาพ		24 Hrs. / D		
- เพ็กสายชิดเตอร์ให้สายสั้นไว้ข้างใน / สายยาวไว้ข้างนอก ใส่ชิดเตอร์แต่ละ ตัว และหมุนน็อคลื่อกชิดเตอร์ S ใส่สายชืดเตอร์คามวิธีข้างดันและหมุนนี้อดให้ครบทุกตัว E ไฟชื่อค Q ประกอบผิด ต่อสายผิด E เกรื่องเสีย หรืออาจเกิดการระเบิดได้ 10 วิธีการประกอบท่อน้ำ - ใส่ลูกยาง ประกบท่อน้ำ โดยใช้แลมป์ล็อก S ด้องใช้แลมป์ล็อก ล็อกท่อน้ำทุกครั้งที่ประกบท่อน้ำเสร็จก่อนที่จะทำการเปิดเครื่อง	,	รูปภาพ	1	ลำดับ	ับ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและส	ารแก้ใข			
				- เช็กสายฮิตเตอร์ให้สายสั้นไว้ข้างใน / สายยา ตัว และหมุนน็อดล็อกฮิตเตอร์	นื่อตให้ครบทุกตัว	าการเปิดเครื่อง		หัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ			-	
	CONTROL POWER ON .			11		ı กดปิดสวิตซ์ Emergency เพื่อ	ทำการปิด เพื่อหยุดการทำงาน	- กดปุ่ม Emergency ทุกครั้งหลังจากเครื่องหยุดา - แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ	ทำงานและก่อนเครื่องทำงาน	1	-	-
CONTROL												