


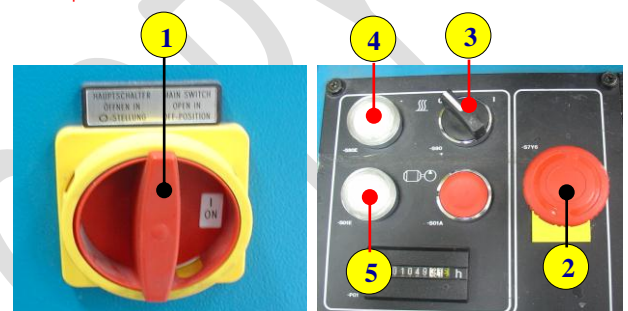
การใช้เครื่อง Injection Moulding L4,L18



*** พนักงานที่ใช้ต้องได้รับการ Training จากหัวหน้างานระดับ Supervisor และผ่านการประเมินผล ***

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

1. เปิดปุ่ม Main Switch (1) โดยบิดตามเข็มนาฬิกา
2. เปิด Emergency Switch (2)
จากนั้นเปิด Switch Heat (3) มายังตำแหน่ง ON และกดปุ่มเปิด Heat (4)
3. ตั้งค่าการใช้งาน ให้เหมาะสมกับชนิดของพลาสติก อ้างอิงจาก เอกสารสนับสนุนเรื่องการปรับเครื่อง Injection (LA-S-006) หรือใช้การตั้งค่า Conditions ต่างๆ อัตโนมัติ จากโปรแกรมที่ Set ค่าไว้แล้ว
4. กด Switch Motor (5) เมื่อ Set อุณหภูมิได้ตามต้องการพร้อมใช้งาน
5. การเข้าโหลดโปรแกรมที่มีการ Set ค่า Conditions ต่างๆ ของแต่ละชนิดพลาสติกไว้แล้วโดย กดที่  ปุ่ม (6) หน้าจอจะแสดงภาพตามรูปที่ 2 และกดเลือกชนิดพลาสติกที่ต้องการฉีด เครื่องจะโหลดข้อมูลค่า Conditions ต่างๆ โดยอัตโนมัติ รอจนอุณหภูมิได้ตามต้องการสามารถดูได้โดยกดปุ่ม (7) หน้าจอจะแสดงดังรูปที่ 3 ซึ่งเมื่อได้ค่าอุณหภูมิตามที่ต้องการพร้อมใช้งานแถบ Bar จะเป็นสีเขียวดังรูป
6. ใส่พลาสติกเปล่าชนิดเดียวกันกับที่ใช้ฉีดชิ้นงานลงใน Hopper เพื่อไล่ล้างโดยกดปุ่มตามลำดับหมายเลขดังรูปที่ 4



รูปที่.1 รูปแสดง Switch ต่างๆ ของเครื่อง Injection



รูปที่.2 แสดงหน้าจอที่ใช้โหลดข้อมูล



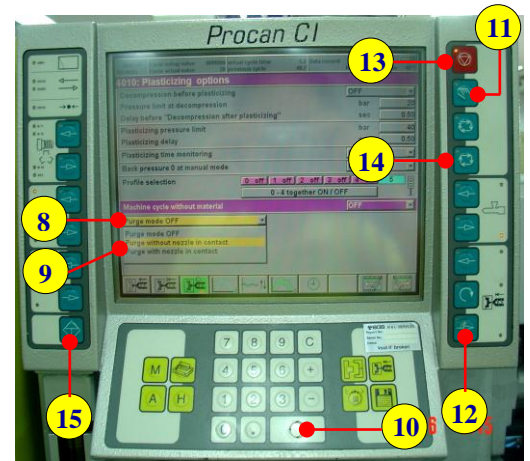
รูปที่.3 แสดงหน้าจอที่ใช้ในการปรับ

กดปุ่ม (8) Purge mode off

กดปุ่ม (9) Purge with out nozzle in contact

กดปุ่ม Enter (10) ตามด้วย (11) และ (12) ตามลำดับ

7. เมื่อไล่ล้างพลาสติกจนสะอาดแล้ว ใส่พลาสติกที่ต้องการ
การฉีดลงใน Hopper จากนั้นเริ่มฉีดโดยกดปุ่ม (14)
ตามด้วย ปุ่ม (15)ตามลำดับ ซึ่งจะเป็นการฉีดแบบอัตโนมัติ
8. เมื่อฉีดจนได้ Chip ตามต้องการแล้วให้ทำการไล่ล้าง
ทำความสะอาดดังวิธีการตามข้อ 6.



รูปที่ 4 แสดงการไล่ล้างและฉีดพลาสติก

มาตรการเกี่ยวกับความปลอดภัย

1. จป.หัวหน้างานต้องทำการตรวจเช็คระบบ Safety ของเครื่อง และมีการบันทึกการตรวจเช็คประจำวันอยู่เสมอ
2. ห้ามใส่พลาสติกที่มีอุณหภูมิหลอมเหลวสูงกว่าช่วงอุณหภูมิที่ตั้งไว้ เพราะจะทำให้สกรูเสียหายได้
3. ห้ามใช้นิ้วมือหรือนำสิ่งที่เป็นโลหะอื่น เช่น เกรียง แห่ลงไปใน Screw โดยเด็ดขาด
4. กรณีที่พลาสติกไม่ไหลเข้า Screw ให้ตรวจสอบระบบน้ำหล่อเย็นว่าทำงานหรือไม่ และทำการปิดเครื่องให้เรียบร้อยก่อนทำการถ่ายเม็ดพลาสติกออก
5. อุปกรณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
 - ถุงมือ ควรสวมถุงมือยาวเพื่อป้องกันความร้อน
 - ผ้าปิดปากและจมูก ควรสวมเพื่อป้องกันฝุ่นหรือกลิ่นจากการฉีด
 - รองเท้า Safety สวมใส่เพื่อป้องกันของตกหล่นใส่เท้า
 - เปิดใช้ Dust Collector ทุกครั้งเมื่อฉีดสี หรือพลาสติกที่มีฝุ่นผงหรือกลิ่น, ควั่น ซึ่งอาจเป็นอันตราย
6. ไม่ควรมีพลาสติกที่ต้องใช้ความร้อนสูงค้างอยู่ในเครื่องนานๆ เพราะจะทำให้พลาสติกไหม้ได้

วิธีการบำรุงรักษา

1. ใช้ Cleaning compound ในการล้างหลังหยุดการใช้งานเป็นเวลานานๆ
2. ทำความสะอาดด้วยการใช้เศษผ้าสะอาดเช็ดทุกครั้ง เพื่อป้องกันสิ่งสกปรกติดค้างที่ไม่ดี
3. เมื่อใช้ฉีดพลาสติกจำพวก Nylon หลังใช้เสร็จแล้ว ควรมีการฉีดซิลิโคนเช็ดหน้าโมดัลด้วย
4. ควรเช็คคูล์น้ำหล่อเย็นว่ามีตะกอนที่ทำให้ตันท่อแล้วหรือไม่ เพื่อไม่ให้แม่พิมพ์ร้อน