

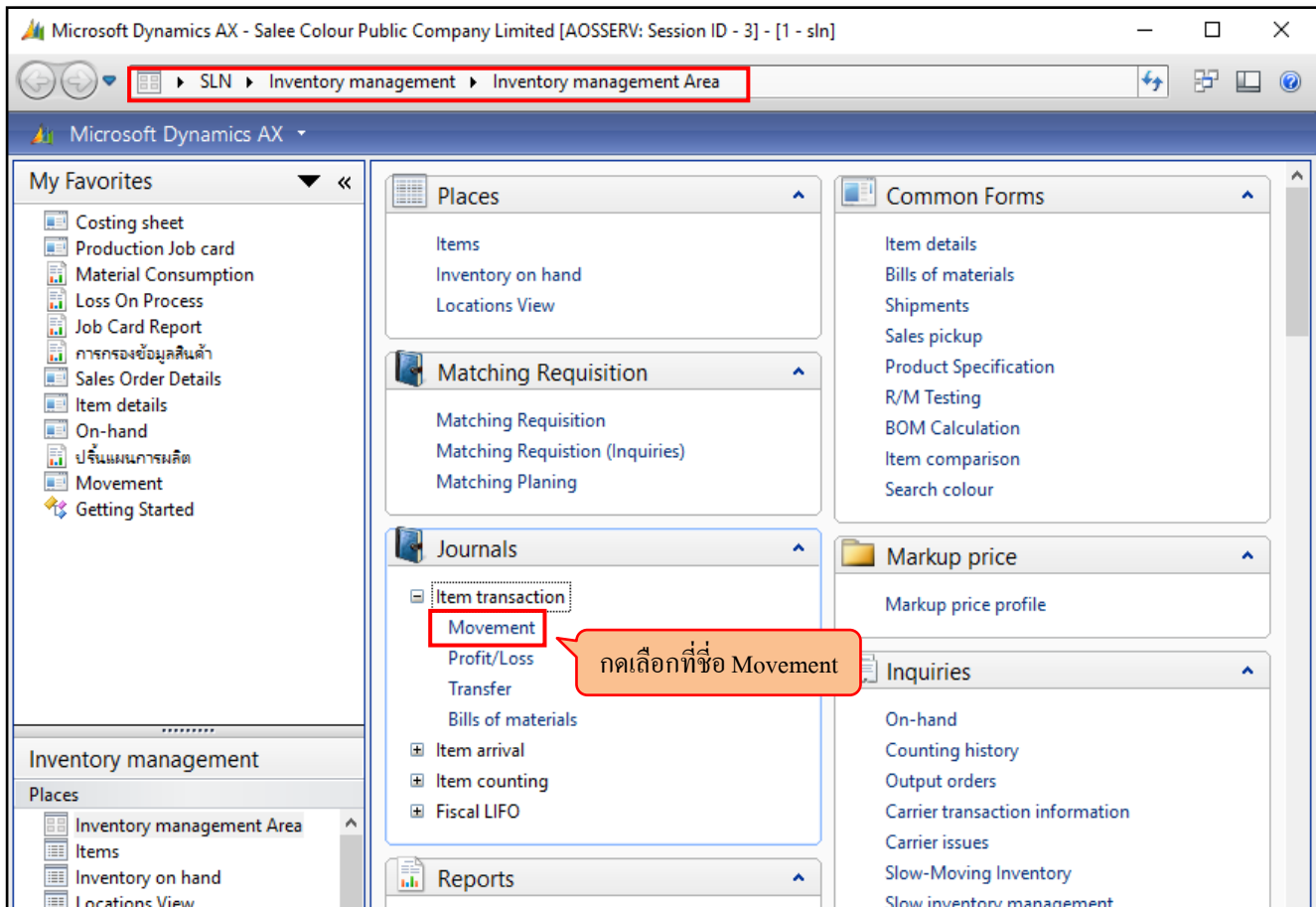
คู่มือการใช้ Programs AX (ขั้นตอนการเบิกถอนบรรจุสินค้า)

1. ให้เปิดโปรแกรม AX ขึ้นมาแล้วเปิดเข้าหน้าหลักของผลิตาสาลี

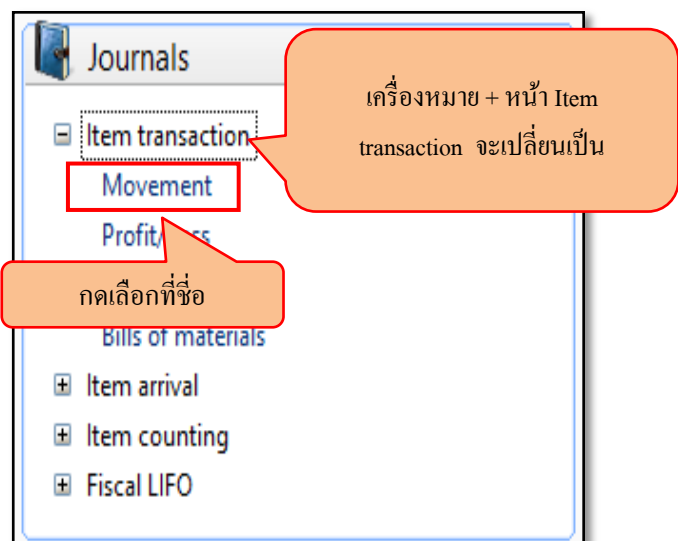
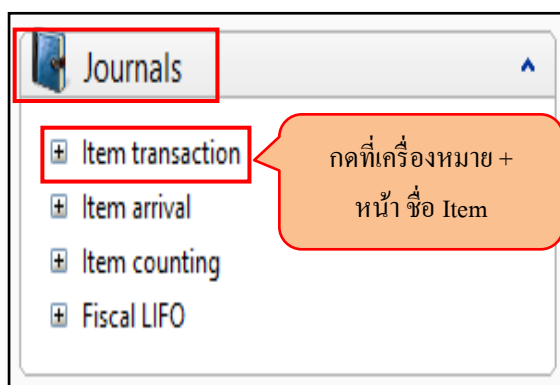
DO NOT COPY

(> SLN>Inventory management>Inventory management Area) ดังรูปด้านล่าง จากนั้นให้เข้าไป

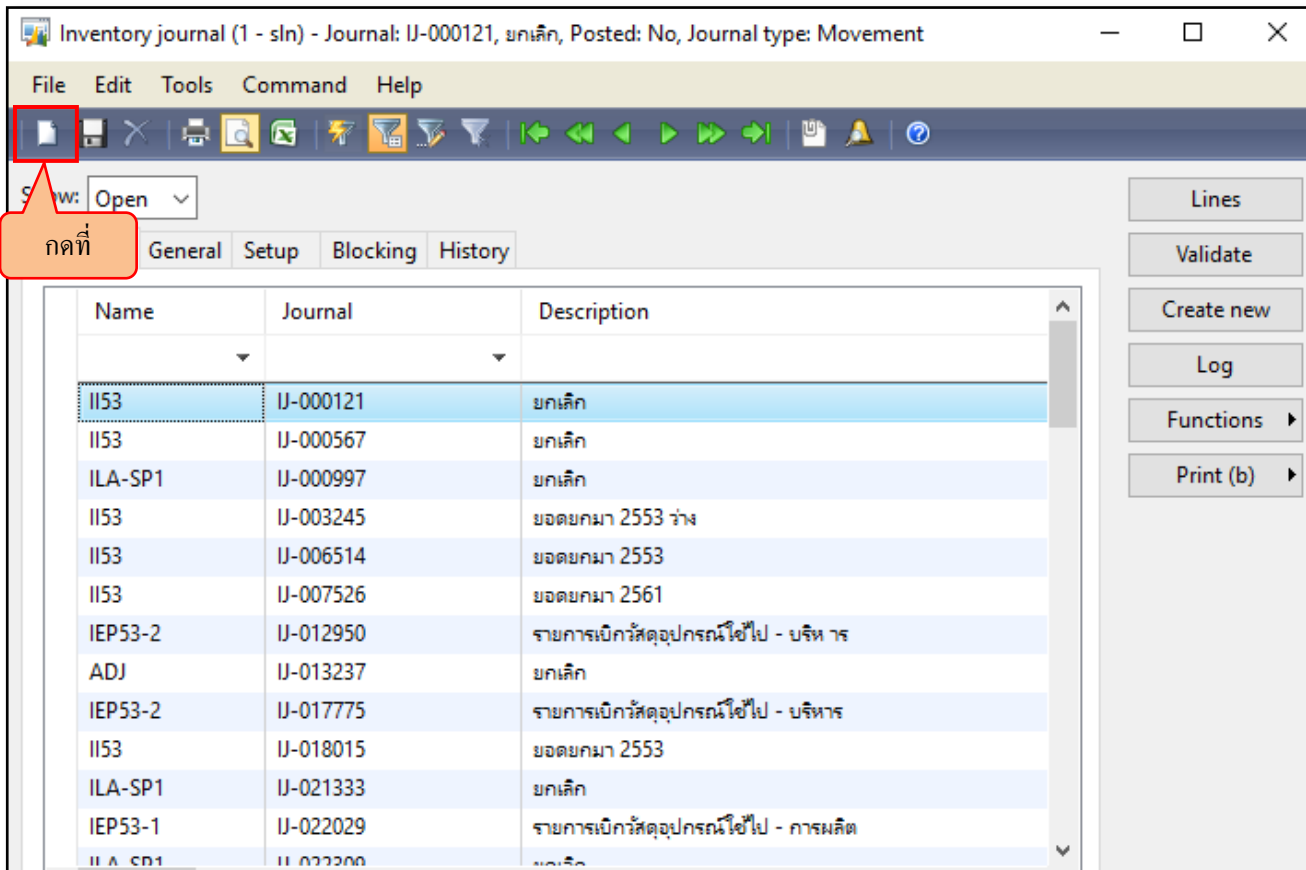
กดเลือกที่ชื่อ Movement ซึ่งจะอยู่ในส่วนของ Journals – Item transaction



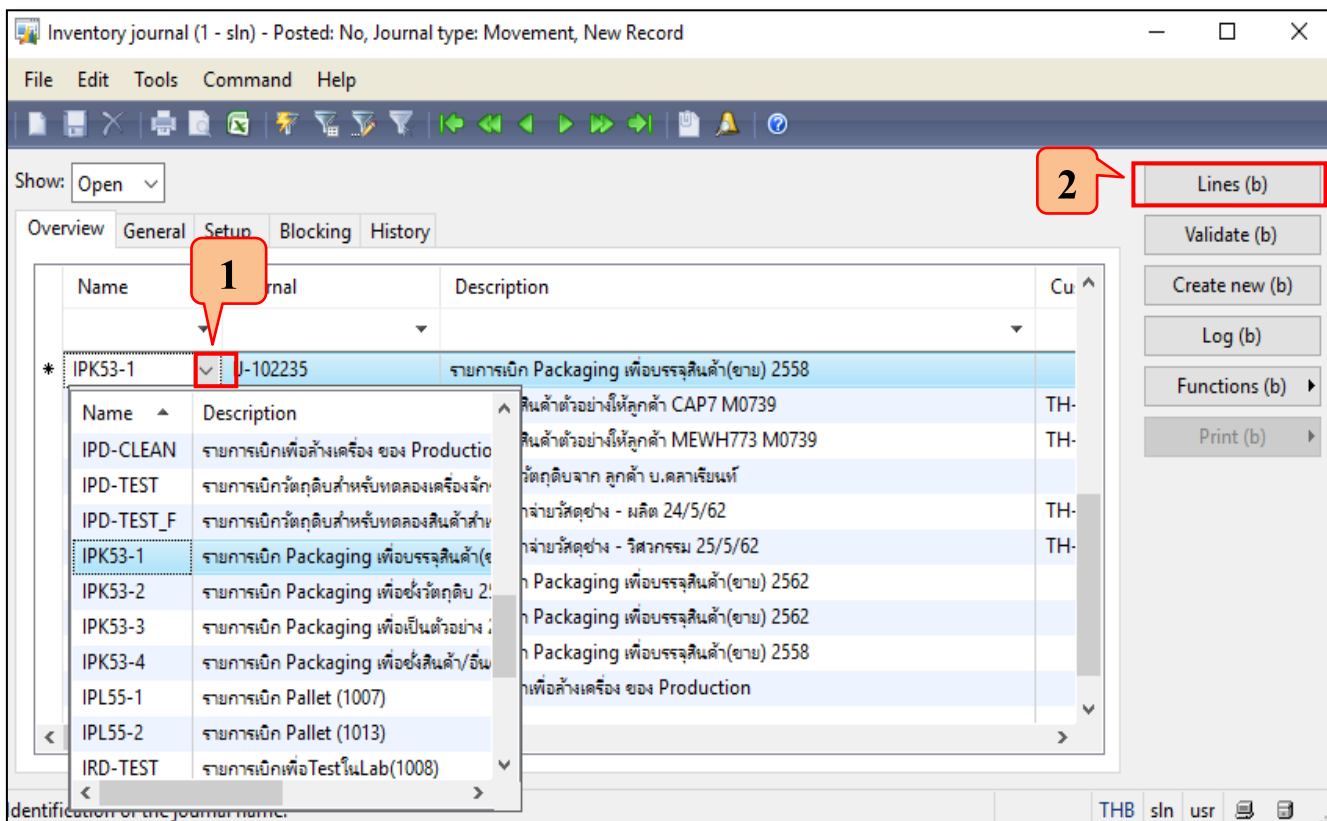
2. เปิดเข้ามาที่ Journals + Item transaction แล้วไม่เจอ ชื่อ Movement อาจเกิดจากชื่อนี้โดนซ่อนอยู่ ให้ทำการเปิดดูชื่อนี้ หรือชื่ออื่นๆ ที่ไม่เห็น โดยให้เราสังเกตดูที่หน้าชื่อต่างๆ จะมีเครื่องหมาย + อยู่แสดงว่าด้านในจะมีชื่ออื่นๆ ซ่อนไว้อีกเช่นกัน แก้ไข โดยให้เลื่อนเมาส์ไปกดคลิกซ้าย ที่เครื่องหมาย + หน้าชื่อนั้นๆ หลังจากทีกดแล้ว เครื่องหมายหน้าชื่อนั้นจะเปลี่ยนจาก + เป็น - และจะปรากฏชื่อย่อยต่างๆ ขึ้น



3. หลังจากนั้นกดที่ Movement จะปรากฏตามรูปด้านล่าง ต่อไป คลิกที่ แผ่นกระดาษสีขาว หรือ New



จะได้บรรทัดขึ้นมาตามรูปด้านล่าง คลิกที่ สัญลักษณ์ตามหมายเลข 1 คลิกเลือกรายการเบิก Packaging เพื่อบรรจุสินค้า IPK53-1 รายการเบิก Packaging เพื่อบรรจุสินค้า(ขาย) 2562 ต่อไปกดที่ Line(b) เพื่อระบุข้อมูลต่อไปนี้ ตามหมายเลข 2



[illegible]

5. เมื่อกรอกข้อมูลครบแล้ว คลิกเลือก Dimension เพื่อระบุข้อมูล เมื่อลงครบแล้วให้ปิดหน้านี้ไป

Journal lines, Inventory (1 - sln) - Journal: U-102233, New Record

File Edit Tools Command Help

Overview General **Dimension**

Dimension

Department: 1007

Cost center: C04

Purpose: 21TEK

Inventory dimensions

Configuration:

Size:

Color:

Site: SLC

Warehouse: RM

Batch number:

Location:

Serial number:

Remark: 21TEK

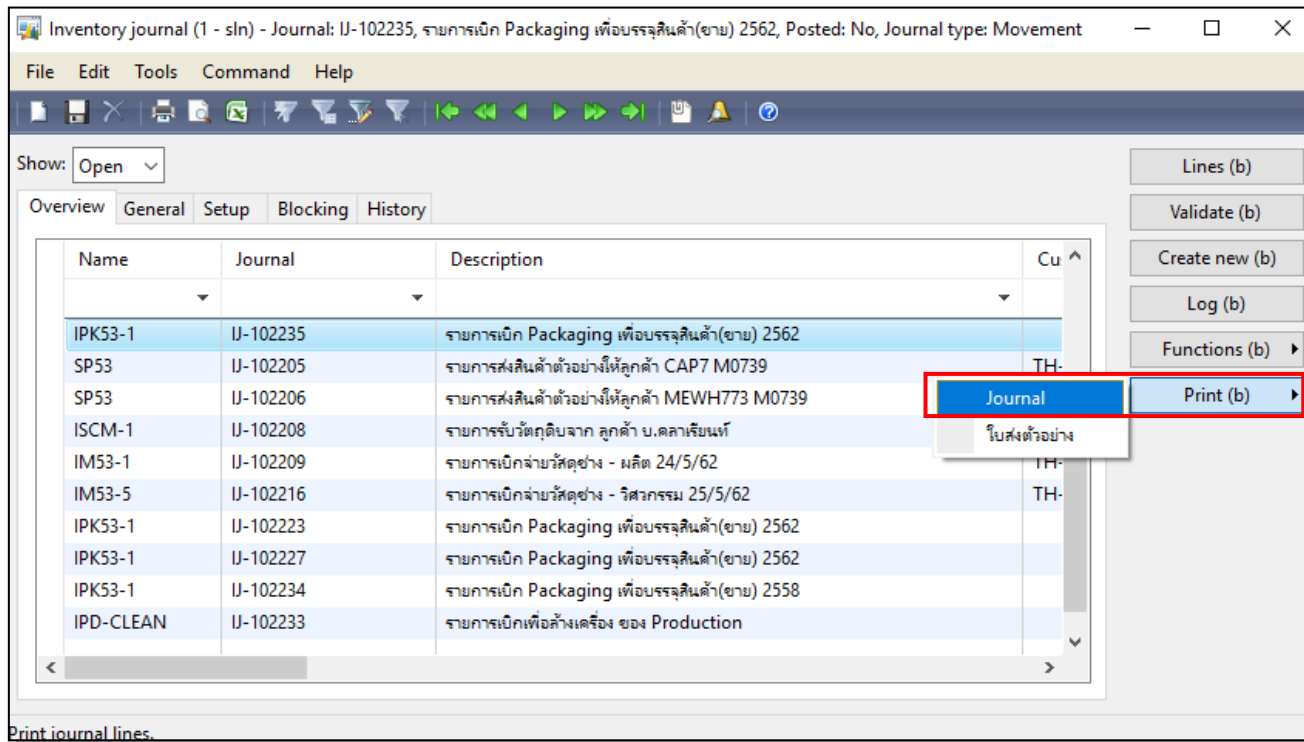
Package number:

ปิดตรงนี้

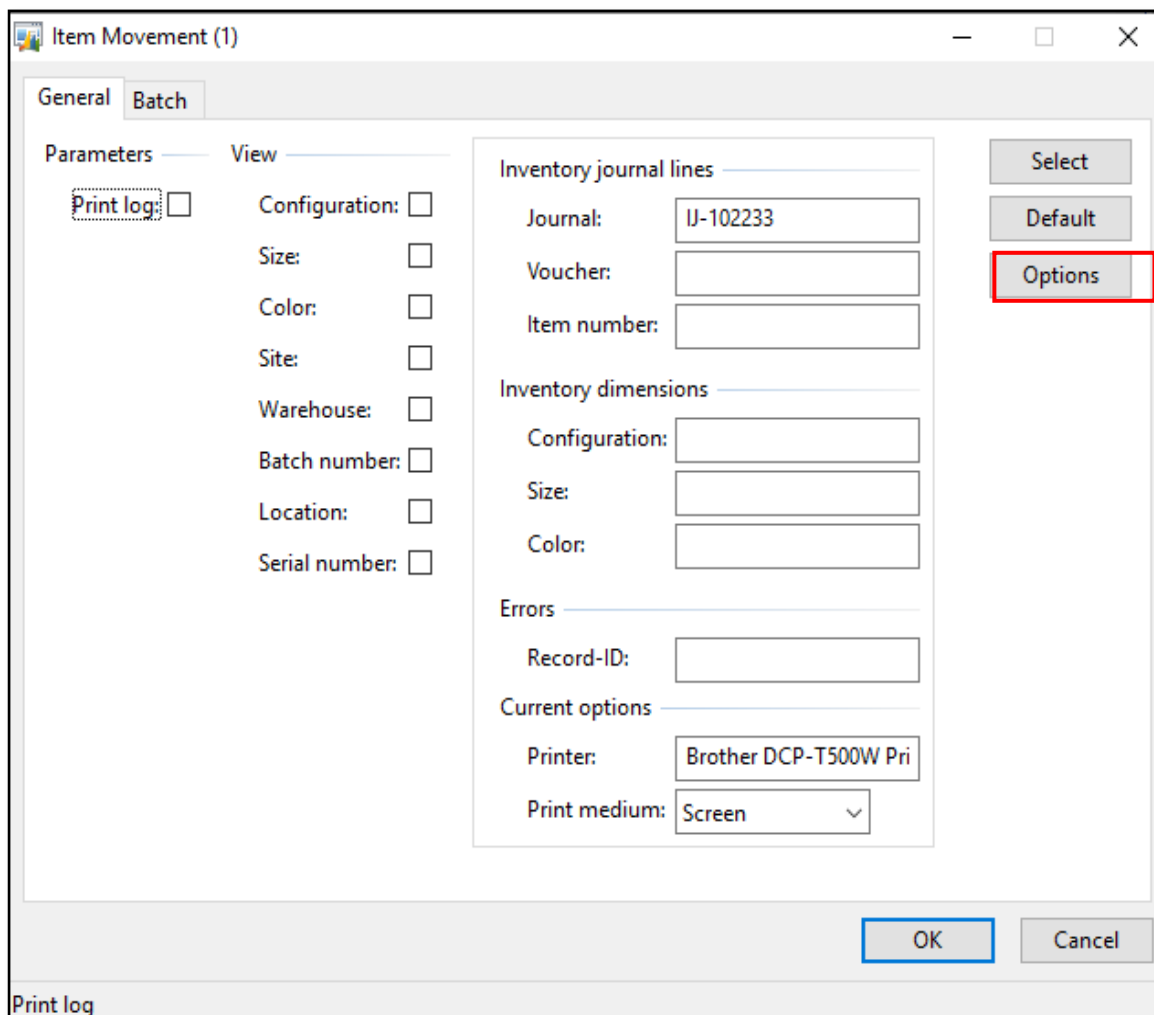
Department that the transaction is attached to.

THB sln usr

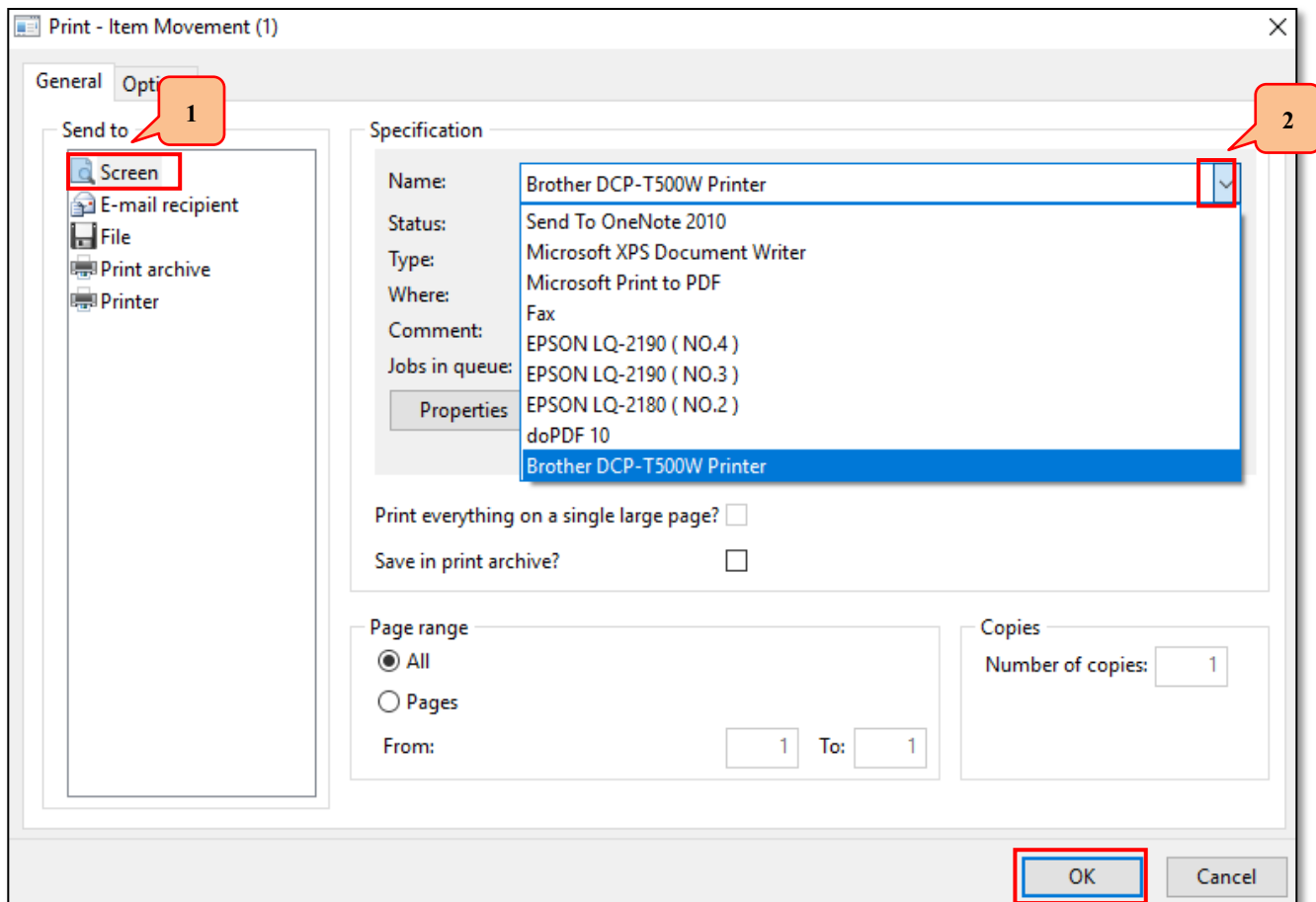
6. คลิกที่ปุ่ม Print เลือก Journal



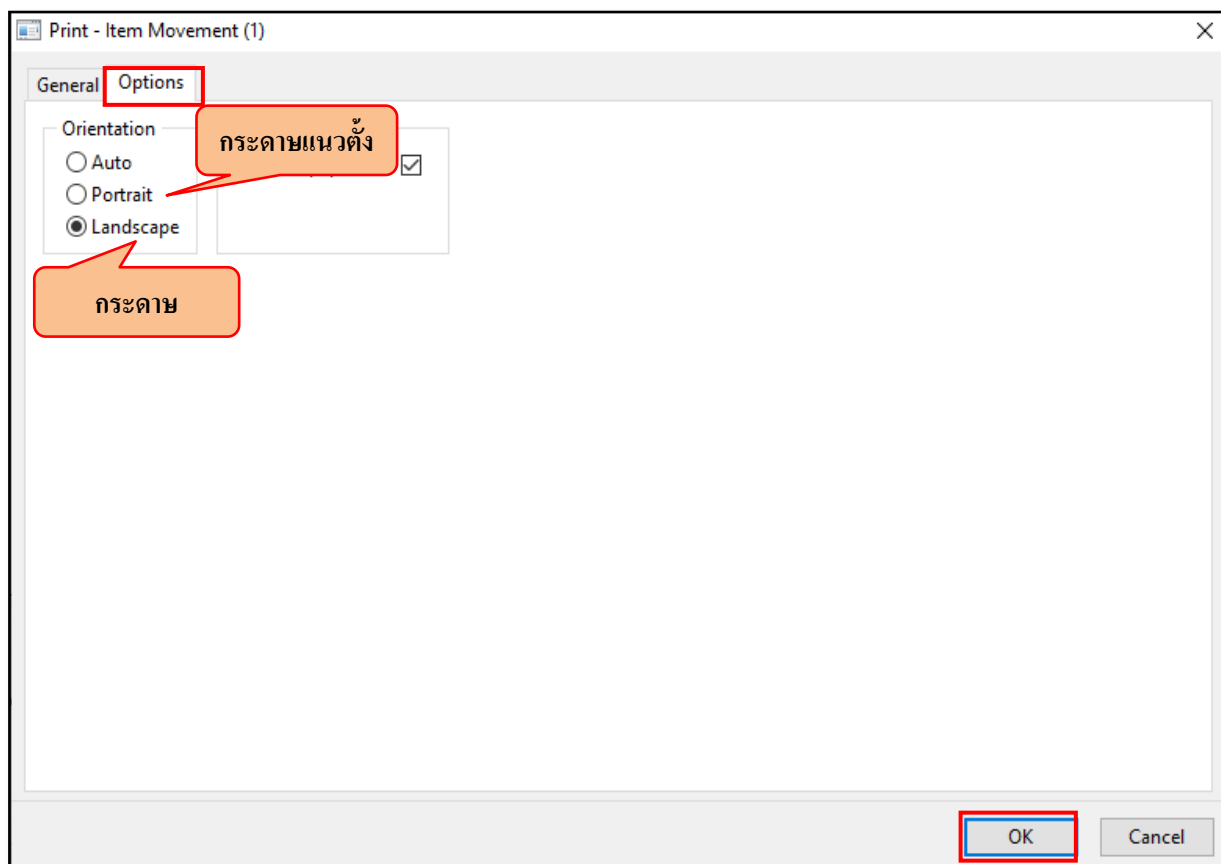
7. โปรแกรมจะแสดงหน้าจอดังรูปให้คลิกปุ่ม Options เพื่อตั้งค่าหน้ากระดาษก่อนปรี้น



ต่อไป เลือก Screen ตามหมายเลข 1 เพื่อโชว์ตัวอย่างก่อนปรี้น ต่อไปเลือกเครื่องปรี้น ตามหมายเลข 2 แล้วกด OK



ต่อมา กดที่ Options ตั้งค่ากระดาษ เป็นแนวตั้งหรือ แนวนอน ตามรูปด้านล่าง เสร็จแล้วกด OK



8. เมื่อกดปุ่ม Ok แล้ว โปรแกรมจะแสดงหน้าจอจดังรูป เมื่อตรวจสอบความถูกต้องแล้ว กดที่รูปเครื่องปริ้น

สมุดรายวันสินค้า

File Edit Tools Command Help

SaleeColour

กดที่เครื่องปริ้น

SALEE CO., LTD.
Industrial Estate, Bangpumai, Muang
, Thailand.
โทรศัพท์ (66)0-2323-2601-8 โทรสาร (66)0-2323-2227-8

เลขที่ **UJ-102227** รายการเบิก Packaging เพื่อบรรจุสินค้า(ขาย) 2562

1007 : ฝ่ายผลิต [PD-10
Date : 25/05/20

ลำดับ	Voucher	วันที่	รหัสสินค้า	รายการ	จำนวน	หน่วย	Remark
1	IPK62-10000	25/05/2019	PBP20X31	PLASTIC BAG SIZE 20X31	-50.000	KG	

ผู้ขอเบิก ผู้อนุมัติ ผู้จ่าย/สโตร์ ผู้รับสินค้า

เมื่อกดที่เครื่องปริ้นเสร็จ โปรแกรมจะแสดงหน้าจอจดังรูปให้คลิกปุ่ม Ok สั่ง Print ได้เลย

สมุดรายวันสินค้า

File Edit Tools Command Help

SaleeColour

SALEE COLOUR

858 Moo 2, Soi 1C/1 Bangpu
Samutprakarn, Samutprakarn
โทรศัพท์ (66)0-2323-2601-8 โทร

เลขที่ **UJ-102227**

ลำดับ Voucher

1 IPK62-10000

Printer setup (1)

General Options

Send to

E-mail recipient
File
Printer

Specification

Name: Brother DCP-T500W Printer
Status: Ready
Type: Brother DCP-T500W Printer
Where: IP_192.168.11.30
Comment: DCP-T500W LAN
Jobs in queue: 0
Properties

Print everything on a single large page? ☐

Page range
☒ All
☐ Pages
From: 1 To: 1

Copies
Number of copies: 1

OK Cancel

ผู้ขอเบิก ผู้อนุมัติ ผู้จ่าย/สโตร์ ผู้รับสินค้า