

วิธีการทำงาน	เรื่อง วิธีการตรวจสอบ และวิธีการใช้เครื่องชั่ง	
รหัสเอกสาร	ครั้งที่แก้ไข	วันที่เริ่มใช้
PD-W-002	01	13/11/55

ตารางการตรวจสอบเครื่องชั่ง

Cancelled

ขนาดเครื่องชั่ง (กิโลกรัม)	น้ำหนักที่ตรวจสอบ (กิโลกรัม)				ค่าที่ยอมรับ
	5	10	20	30	
7500 x 0.5 g.	/				± 0.5 กรัม
60 x 0.01 Kg.	/	/	/	/	± 0.01 กิโลกรัม
150 x 0.02 Kg.		/	/	/	± 0.02 กิโลกรัม

วิธีปฏิบัติ

- เมื่อพนักงานทำการตรวจสอบเครื่องชั่งตาม "ตารางการตรวจสอบเครื่องชั่ง" แล้วจะต้องบันทึกน้ำหนักที่ได้ลงใน "ใบตรวจสอบเครื่องชั่ง" (PD - F - 014)
- หากค่าที่ตรวจสอบคลาดเคลื่อนเกินกว่า "ค่าที่ยอมรับได้" จะต้องหยุดใช้ และแจ้งหัวหน้างานทราบเพื่อทำใบแจ้งซ่อม (MT - F - 003) ดำเนินการแก้ไข

ตารางวิธีการใช้เครื่องชั่ง

ขนาดเครื่องชั่ง (กิโลกรัม)	น้ำหนักที่ชั่ง (กิโลกรัม)	สำหรับชั่ง
7500 x 0.5 g.	≤ 7.000	Pigment
60 x 0.01 Kg.	> 7.000	Pigment, Lubricant, Additive, Resins, Filler
150 x 0.02 Kg.	> 7.000	Resins, Finished Product

วิธีปฏิบัติ

- การใช้เครื่องชั่ง 60 กิโลกรัม เนื่องจากอ่านค่าได้เป็นทศนิยม 2 ตำแหน่ง ให้ปัดเป็นทศนิยม 2 ตำแหน่ง ดังนี้
 ถ้าทศนิยมตำแหน่งที่ 3 ≥ 5 ให้ปัดขึ้น
 ถ้าทศนิยมตำแหน่งที่ 3 < 5 ให้ปัดลง

ตัวอย่าง

น้ำหนัก 10.125 กิโลกรัม ให้ปัดเป็น 10.13 กิโลกรัม / น้ำหนัก 10.124 กิโลกรัม ให้ปัดเป็น 10.12 กิโลกรัม

- การใช้เครื่องชั่ง 150 กิโลกรัม เนื่องจากอ่านค่าได้เป็นทศนิยม 2 ตำแหน่ง ให้ปัดเป็นทศนิยม 2 ตำแหน่ง ดังนี้
 ถ้าทศนิยมตำแหน่งที่ 2 เป็นเลขคู่ ให้ปัดทศนิยมตำแหน่งที่ 3 ขึ้น
 ถ้าทศนิยมตำแหน่งที่ 2 เป็นเลขคู่ ให้ปัดทศนิยมตำแหน่งที่ 3 ลง

ตัวอย่าง

น้ำหนัก 10.128 กิโลกรัม ให้ปัดเป็น 10.12 กิโลกรัม / น้ำหนัก 10.135 กิโลกรัม ให้ปัดเป็น 10.14 กิโลกรัม

หมายเหตุ : การปัดทศนิยม ตัวเลขที่จะปัดจะต้องไม่เกิน $\pm 5\%$ ของตัวเลขเดิม
 ซึ่งไม่มีผลต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์