วิธีการดูแลและบำรุงรักษาปั้มลม

การใช้งานประจำวัน ให้ปฏิบัติดังนี้:-

- 1. ก่อนการสตาร์ทปั๊มลม ให้ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องทุกครั้ง หากน้ำมันเครื่องต่ำกว่าระดับ จะต้องเติมน้ำมันให้ได้ระดับตามที่กำหนดทุกครั้ง ข้อสังเกต: หากน้ำมันต่ำกว่าระดับบ่อยครั้งให้ตรวจหาสาเหตุ และรีบหาทางแก้ไข
- 2. หลังจากสตาร์ทเครื่องแล้ว ให้ตรวจเช็คดูที่หน้าปัดต่าง ๆ ของเครื่องว่า แรงดันอยู่ในระดับที่ ปกติหรือไม่ และให้ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อในจุดต่าง ๆ ด้วย
- 3. น้ำมันเครื่องเปลี่ยนถ่ายที่ 8000 ชั่วโมง เปลี่ยนพร้อม Separator Element
- 4. เปลี่ยนถ่าย Oil Filter ที่ 2000 ชั่วโมง
- 5. เปลี่ยน Air Filter ที่ 2000 ชั่วโมง หรือขึ้นอยู่กับสภาพการใช้งาน
- 6. Sump Pressure Gauge P1 อยู่ที่ 120 PSI
- 7. Line Pressure Gauge P2 อยู่ที่ 110 PSI
- 8. Fluid Filter Gauge P2 ถ้าขึ้นถึง 10 แสดงว่าใกล้ตัน ขึ้นถึงสีแดงหมายถึงตัน
- 9. Discharge Temperature Gauge T1 อยู่ที่ 82 องศา c
- 10. Primary Separator P3 ถ้าขึ้นถึง 10 แสดงว่าใกล้ตัน ขึ้นถึงสีแดงหมายถึงตัน
- 11. Air Filter และรังผึ้งจะต้องเป่าทำความสะอาดทุกวัน
- 12. สภาพของตัวเครื่องเช็ด และเป่าทำความสะอาดทุกวัน

