หัวข้อเรื่อง DO NOT COPY

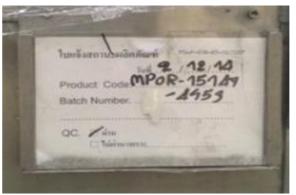
หมายเลขเครื่องจักร	:	ขั้นตอนการบรรจุสินค้าในฝ่ายผลิต	ผู้ปฏิบัติงาน : พนักงานในฝ่ายผลิต
จุดประสงค์	•	เพื่อเป็นรูปแบบที่ถูกต้องในการทำงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ : -
ขอบเขต	:	ใช้ในขบวนการบรรจุสินค้าฝ่ายผลิต	อุปกรณ์ความปลอดภัย : -
รูปภาพประกอบ			ขั้นตอนการทำงาน











1.) ต้องดูว่าสติ๊กเกอร์ตรงกับป้ายชื่บ่งหรือป่าว เบอร์ตรงใหม ล็อดตรงหรือป่าว

2.) ต้องตรวงดูว่าป้ายชื้บ่งเขียนมาว่าสีอยู่ในขั้นตอนไหน ผ่านหรือว่าไม่ผ่าน

ข้อควรระวัง

ใบแจ้งสถานะไม่ตรงกับสติกเกอร์

หัวข้อเรื่อง

หมายเลขเครื่องจักร	:	ขั้นตอนการบรรจุสินค้าในฝ่ายผลิต	ผู้ปฏิบัติงาน : พนักงานในฝ่ายผลิต
จุดประสงค์	:	เพื่อเป็นรูปแบบที่ถูกต้องในการทำงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ : -
ขอบเขต	:	ใช้ในขบวนการบรรจุสินค้าฝ่ายผลิต	อุปกรณ์ความปลอดภัย : -
		รูปภาพประกอบ	ขั้นตอนการทำงาน

3



4



5





- 3.) ต้องตรวจดูว่ามีฝุ่นหรือป่าว
- 4.) ต้องรู้น้ำหนักถุงว่าถุงหนักเท่าใหร่
- 5.) การบรรจุสินค้าต้องบวกน้ำหนักถุงเข้าไปด้วย

อาจจะมีฝุ่นหรือสิ่งปนเปื้อนติดมากับสี

ข้อควรระวัง

หัวข้อเรื่อง

หมายเลขเครื่องจักร	:	ขั้นตอนการบรรจุสินค้าในฝ่ายผลิต	ผู้ปฏิบัติงาน :	พนักงานในฝ่ายผลิต
จุดประสงค์	:	เพื่อเป็นรูปแบบที่ถูกต้องในการทำงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ :	-
ขอบเขต	:	ใช้ในขบวนการบรรจุสินค้าฝ่ายผลิต	อุปกรณ์ความปลอดภัย :	-
		รูปภาพประกอบ		ขั้นตอนการทำงาน





7



8



- 6.) ต้องซีลปากถุงด้านในให้เรียบร้อย
- 7.) เย็บปากถุงด้านนอกอีกที่ ให้เรียบร้อย
- 8.) ต้องตรวจคูว่ารอยเย็บปากถุงติคดีเรียบร้อยแล้ว

ข้อควรระวัง :

หัวข้อเรื่อง

หมายเลขเครื่องจักร	:	ขั้นตอนการบรรจุสินค้าในฝ่ายผลิต	ผู้ปฏิบัติงาน :	พนักงานในฝ่ายผลิต
จุดประสงค์	:	เพื่อเป็นรูปแบบที่ถูกต้องในการทำงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ :	-
ขอบเขต	:	ใช้ในขบวนการบรรจุสินค้าฝ่ายผลิต	อุปกรณ์ความปลอดภัย :	-
รูปภาพประกอบ				ขั้นตอนการทำงาน







9.) บรรจุเสร็จต้องคุมฟิล์มให้เรียบร้อย

สินค้าที่คุมฟิล์มเรียบร้อยแล้ว

ข้อควรระวัง : ควรตรวจเช็คว่ามีรอยขาดที่ฟิล์มหรือป่าว

หัวข้อเรื่อง

หมายเลขเครื่องจักร	•	ขั้นตอนการบรรจุสินค้าในฝ่ายผลิต	ผู้ปฏิบัติงาน :	พนักงานในฝ่ายผลิต
จุดประสงค์	:	เพื่อเป็นรูปแบบที่ถูกต้องในการทำงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ :	-
ขอบเขต	:	ใช้ในขบวนการบรรจุสินค้าฝ่ายผลิต	อุปกรณ์ความปลอดภัย :	-
		รูปภาพประกอบ		ขั้นตอนการทำงาน

(10)





10.) ขั้นตอนสุดท้าย รัดฟิล์มด้านข้างให้เรียยร้อย

ข้อควรระวัง : การจัดการในขณะผิดปกติ/บันทึกหัวข้ออื่น ๆ ระวังอย่าให้สินค้าสำเร็จรูปตกหล่นจากพาเลท