

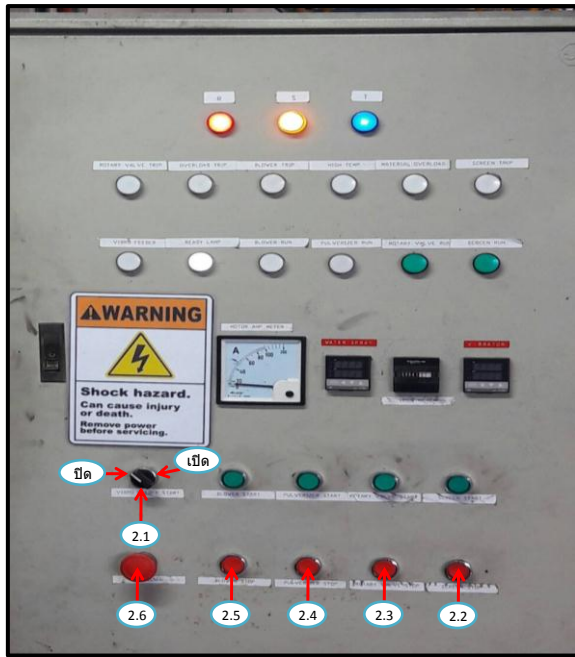


<div><div></div><div><div>PolyMerit</div><div>Making better tomorrow</div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ		
เรื่อง		วิธีการจอดเครื่องบดพลาสติก							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-062	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	เครื่องบดพลาสติก	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 Hrs./Day		
รหัส	25PM500-1, 25PM500-2, 25PM500-3	วันที่บังคับใช้	17/01/60	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> Ear Plug				
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
							คน	เครื่อง	เดิน
		3	ขั้นตอนวิธีการจอดเครื่อง		<div>- ต่อสายดินที่เครื่อง</div> <div>- หลังจากจอดเครื่องให้พนักงานปิดระบบน้ำ-ลมทุกครั้ง</div> <div>- หลังจากจอดเครื่องให้พนักงานแจ้งหัวหน้าทุกครั้ง เพื่อหัวหน้าจะได้แจ้งช่างทำการปิดไฟ</div> <div>DO NOT COPY</div>		1	-	-
		(1)	ปิดสวิตช์วาล์วของการปล่อยวัตถุดิบ และต้องไม่มีวัตถุดิบเหลืออยู่ในรางปล่อยวัตถุดิบ						
		เพราะถ้าทำการจอดเครื่องแล้ว วัตถุดิบหล่นลงไปไบมิด ไบมิดจะติดขัด							
		เมื่อทำการ Start เครื่องใหม่							
		(2)	2.1 ปิด VIBRO FEEDER START (บิดไปทางซ้ายเพื่อเข้าสู่ระบบการปิดเครื่อง)						
		2.2 กดปุ่ม SCREEN STOP							
		2.3 กดปุ่ม ROTARY VALVE STOP							
		2.4 กดปุ่ม PULVERIZER STOP							
		2.5กดปุ่ม BLOWER STOP							
		2.6 กดปุ่ม EMERGENCY STOP							
		S	มือต้องไม่เปียกน้ำเวลาจอดเครื่อง						
		Q	ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดในการจอดเครื่อง						
		E	วัตถุดิบติดไบมิด กลับมาเดินต่อไม่ได้ทำให้เสียเวลาเปิดไบมิดมาทำความสะอาด						