

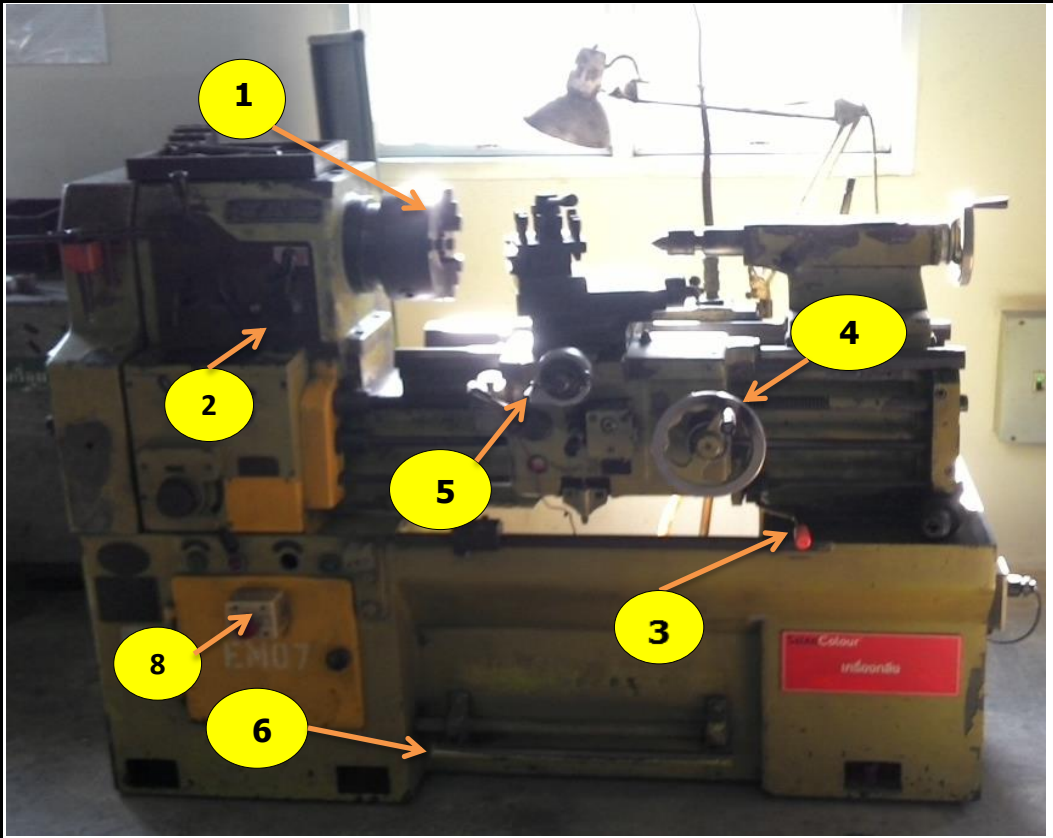
DO NOT COPY

Work Instruction

EN-W-016-00-01/12/59

วิธีการใช้เครื่องกลึง

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ

หมายเลขเครื่องจักร : -	ผู้ปฏิบัติงาน : แผนกวิศวกรรม
จุดประสงค์ : เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ : -
ขอบเขต : ใช้ในขั้นตอนการปฏิบัติงานเท่านั้น	อุปกรณ์ความปลอดภัย : แวนตานิรภัย หรือ หมวกที่มีกระบังหน้า - รองเท้านิรภัย
ขั้นตอนการทำงาน	รูปภาพประกอบ
<p>ขั้นตอนการทำงาน</p> <ol style="list-style-type: none">1. จับยึดชิ้นงานที่หัวจับอย่างถูกต้องวิธี2. ปรับความเร็วรอบของหัวจับที่ชุดเกียร์3. เปิด สวิตช์หัวจับขึ้นงาน4. หมุนป้อนมีดตัดชิ้นงานในแกน X5. หมุนป้อนมีดตัดชิ้นงานในแกน Y6. สวิตช์ เท้า เพื่อหยุดหัวจับขึ้นงาน7. ปลดเกียร์ว่างทุกครั้งเมื่อทำการตรวจวัดชิ้นงาน8. กดปุ่ม EMERGENCY ทุกครั้งในกรณีที่ต้องเปลี่ยน หัวจับ หรือดอกสว่าน	
<p>ข้อควรระวัง</p> <ol style="list-style-type: none">1. ไม่ควรสวมถุงมือผ้า หรือ ใช้เศษผ้าเช็ดชิ้นงานในขณะที่เครื่องทำงาน2. กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต้องกดที่ปุ่ม Emergency	<p>แจ้งหัวหน้างานทันที เมื่อพบสิ่งผิดปกติ</p>