

# DO NOT COPY

## Work Instruction

EN-W-014-00-01/12/59

### การ Calibration Auto Pack

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ

หมายเลขเครื่องจักร :	Auto Pack	ผู้ปฏิบัติงาน :	ช่างไฟฟ้า/ผู้ควบคุมงานแผนกไฟฟ้า
จุดประสงค์ :	เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ :	ตม้น้ำหนัก ขนาด 12.5 kg จำนวน 2 ลูก
ขอบเขต :	ใช้ในขั้นตอนการปฏิบัติงานเท่านั้น	อุปกรณ์ความปลอดภัย :	หมวก Safety, รองเท้าSafety/

ขั้นตอนการทำงาน	รูปภาพประกอบ
-----------------	--------------

#### การ Calibration Auto Pack ต้องทำ 2 ขั้นตอน

1 ในขณะที่ไม่มีวัตถุดิบอยู่ภายในเพื่อปรับค่าให้เป็น 0 kg

2 ในขณะที่แขวนตม้น้ำหนัก 2500 g

#### ขั้นตอน Calibration Auto Pack

1 การ CAL ในขณะที่ไม่มีวัตถุดิบอยู่ภายใน

1.1 กดปุ่ม SET ที่หน้าจอหา ค่า Calibration

1.2 กดปุ่ม SET กดปุ่ม [ 4 ] กดปุ่ม [ 1 ]

1.3 กดปุ่ม [ C ] และ กดปุ่ม [ ENT ]

1.4 เป็นการ ZERO SET หน้าจะขึ้น 0 g

2 การ CAL โดยการแขวนตม้น้ำหนัก 2500 g

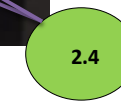
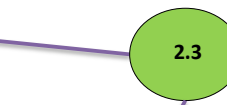
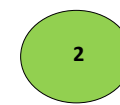
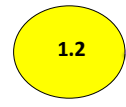
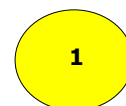
2.1 เปิดฝาเครื่องด้านบนของเครื่องซึ่งออก

2.2 กดปุ่ม SET กดปุ่ม [ 4 ] กดปุ่ม [ 2 ]

2.3 กดลูกศรลงมาที่ 2500 g แล้วแขวน ตม้น้ำหนัก 2500 g ที่ตัวเครื่อง

2.4 กดปุ่ม [ C ] และกดปุ่ม [ ENT ]

2.5 หน้าจอจะต้องโชว์ 2500 g เอาตม้น้ำหนักลง หน้าจอต้องโชว์ 0 g



**Remark** 1 การ Calibration น้ำหนักเครื่องซึ่งควรทำซ้ำหลายครั้งเพื่อการปรับ SET ที่แม่นยำมากขึ้น  
2 ก่อนการ Calibration น้ำหนักของเครื่องซึ่งให้เช็ค ค่า MAX ของตัวเครื่องก่อนเพื่อที่จะได้เตรียมตม้น้ำหนักให้ตรงค่าน้ำหนักของเครื่อง

การจัดการในขณะผิดปกติ/บันทึกหัวข้ออื่นๆ  
แจ้งหัวหน้างานรับทราบถ้าเครื่องเกิดความผิดปกตินอกจากนี้