



1. แผนผังวิธีการใช้เครื่อง

Flow	กระบวนการ
<div>1</div> <div>↓</div> <div>2</div> <div>↓</div> <div>3</div> <div>↓</div> <div>4</div> <div>↓</div> <div>5</div> <div>↓</div> <div>6</div> <div>↓</div> <div>7</div> <div>↓</div> <div>8</div>	<div>1. เปิดเครื่องโดยหมุนปุ่ม Main switch ตามเข็มนาฬิกา</div> <div>2. ตรวจสอบความพร้อมของระบบการทำงานของ Safety</div> <div>3. เปิดสวิตช์ไฟ แล้วปรับตั้งอุณหภูมิ ตามชนิดของพลาสติก</div> <div>4. เปิด Dust Collector ทุกครั้ง</div> <div>5. ใช้ Cleaning Compound ที่ผสมแล้วตามสัดส่วน เพื่อทำความสะอาด ก่อน นำ Cleaning Compound ออกเมื่อล้างสะอาดแล้ว สามารถเก็บไว้ใช้งานซ้ำได้อีก</div> <div>6. นำวัตถุดิบชนิดต่างๆ ที่เตรียมไว้ เทลงใน Two Rolls และนวดผสมให้เข้าด้วยกัน โดยประมาณ 3-5 นาทีตามแต่ละประเภทของวัตถุดิบ</div> <div>7. ตัดชิ้นงานที่ผสมเข้ากันดีแล้ว วางบน Plate ที่มีบล็อกสี่เหลี่ยมแล้วนำเข้า Hydraulic Press เพื่อให้ได้ Chipตามตัวอย่าง แล้วนำไปตัดให้ได้ชิ้นงานตามที่ต้องการ</div> <div>8. ทำความสะอาดโดยใช้ Cleaning Compound ใส่ลงไปใน Two Rolls ที่ทิ้งไว้ได้เลยโดยไม่ต้องเอาออก จนกว่าจะไหม้ หรือนำวัตถุดิบใหม่มาผสมใหม่ในครั้งต่อไป</div>

วิธีการปฏิบัติงาน

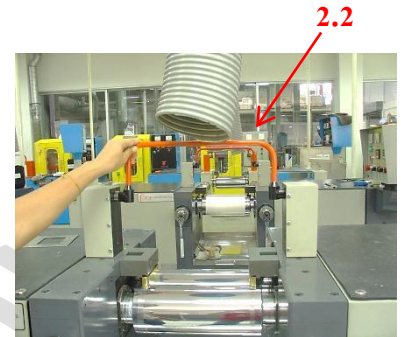
การใช้เครื่อง Two Rolls Mill

รหัสเอกสาร	: LA-W-002
วันที่เริ่มใช้	: 14/01/62
ครั้งที่แก้ไข	: 01
หน้าที่	: 2 / 4

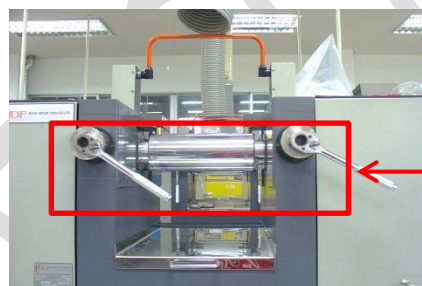
2. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

2.1 กดเปิดเครื่องโดยหมุนปุ่ม Main switch ตามเข็มนาฬิกา

2.2 ตรวจสอบความพร้อมของระบบการทำงานของ Safety ตามรูป

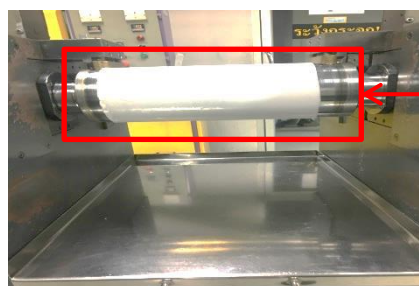


2.3 เปิดสวิตช์ไฟ แล้วปรับตั้งอุณหภูมิตามชนิดของพลาสติก เมื่ออุณหภูมิที่ตั้งไว้ได้แล้วให้ปรับระยะห่างโดยใช้แขนหมุนปรับเข้า-ออก และปรับพร้อมๆ กันทั้งซ้าย-ขวา ตามตารางและรูปด้านล่าง



2.4 เปิด Dust Collector ทุกครั้ง เมื่อนำวัตถุดิบหรือ ชิ้นงานที่มีกลิ่นลงผสมใน Two Rolls Mill และใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยเช่นถุงมือกันร้อนและแท่งซิลิโคนในการปิดผนึกผสม

2.5 ใช้ Cleaning Compound ที่ผสมแล้วตามสัดส่วนผสมลงไปนวดก่อนเพื่อทำความสะอาดลูกกลิ้ง จากนั้นกดปุ่ม Start (สีเขียว) เพื่อเดินเครื่องและกดปุ่ม STOP (สีแดง) เพื่อต้องการหยุด นำ Cleaning Compound ออกเมื่อดังสะอาดแล้วสามารถเก็บไว้ใช้งานซ้ำได้อีก

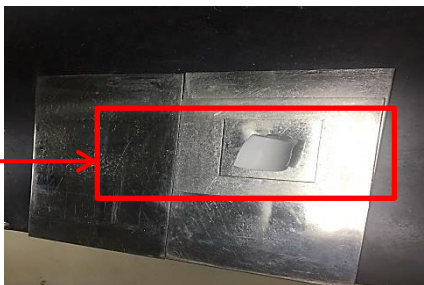


<div style="text-align: center;"> <h1 style="color: blue;">วิธีการปฏิบัติงาน</h1> <h2 style="color: blue;">การใช้เครื่อง Two Rolls Mill</h2> </div>	รหัสเอกสาร : LA-W-002
	วันที่เริ่มใช้ : 14/01/62
	ครั้งที่แก้ไข : 01
	หน้าที่ : 3 / 4

2.6 นำวัตถุดิบชนิดต่างๆ ที่เตรียมไว้ เทลงใน Two Rolls และนวดผสมให้เข้าด้วยกัน โดยประมาณ 3-5 นาทีตามแต่ละประเภทของวัตถุดิบ



2.7 ตัดชิ้นงานที่ผสมเข้ากันดีแล้ว วางบน Plate ที่มีบล็อกสี่เหลี่ยมแล้วนำเข้า Hydraulic Press เพื่อให้ได้ Chip ตามตัวอย่าง แล้วนำไปตัดให้ได้ชิ้นงานตามที่ต้องการ



2.8 ทำความสะอาดโดยใช้ Cleaning Compound ใส่งไปใน Two Rolls ทิ้งไว้ได้เลยโดยไม่ต้องเอาออก จนกว่าจะไหม้ หรือนำวัตถุดิบใหม่มาผสมใหม่ในครั้งต่อไป

3. มาตรการเกี่ยวกับความปลอดภัย

- 3.1 จป.หัวหน้างานต้องทำการตรวจเช็คระบบ Safety ของเครื่องและมีการบันทึกการตรวจเช็คประจำวันอยู่เสมอ
- 3.2 ระบบความปลอดภัยของเครื่อง Two Rolls แยกออกเป็น 3 ประเภทคือ
 - 3.2.1 คานด้านบน ใช้มือดึงแล้วลูกกลิ้งจะย้อนกลับแล้วหยุด
 - 3.2.2 ฝาครอบเครื่องด้านล่าง ไขเข้ากระแทกแล้วจะทำลูกกลิ้งหยุดหมุน
 - 3.2.3 ปุ่ม Emergency Stop กดแล้วลูกกลิ้งจะหยุด
- 3.3 ห้ามใช้อุปกรณ์ที่เป็นโลหะทุกชนิดมาทำที่ Two Rolls เพราะจะทำให้ Two Rolls เกิดรอยขีดข่วนและอาจจะหล่นลงไป ใน Two Rolls แล้วทำให้เกิดความเสียหายได้
- 3.4 ต้องกดปุ่ม Stop (สีแดง) ก่อนทำการปรับระยะห่างของลูกกลิ้งเสมอ
- 3.5 ขณะที่นำวัตถุดิบหรือชิ้นงานลงผสมในลูกกลิ้ง ให้ระวังเรื่องท่อลมดูดด้วย เนื่องจากมีลมค่อนข้างแรงแล้วจะทำให้ Dust Collector เกิดความเสียหายหรืออาจเกิดอุบัติเหตุกับผู้ใช้ได้
- 3.6 สวมอุปกรณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
 - ถุงมือ ควรสวมถุงมือยาวเพื่อป้องกันความร้อน
 - แว่นตา (Safety Glass) ควรสวมเพื่อป้องกันฝุ่นหรือเม็ดพลาสติกกระเด็นเข้าตา

<div>วิธีการปฏิบัติงาน</div> <div>การใช้เครื่อง Two Rolls Mill</div>	รหัสเอกสาร	: LA-W-002
	วันที่เริ่มใช้	: 14/01/62
	ครั้งที่แก้ไข	: 01
	หน้าที่	: 4 / 4

- ฝาปิดปากและจุก ควรสวมเพื่อป้องกันฝุ่นหรือกลิ่นจากการผสม
 - รองเท้า Safety สวมใส่เพื่อป้องกันของตกหล่นใส่เท้า
 - เปิดใช้ Dust Collector เมื่อผสมวัตถุดิบหรือขึ้นงาน ที่มีฝุ่น, มีกลิ่นเหม็นซึ่งอาจเป็นอันตรายตรงลงไป ในลูกกลิ้งทุกครั้ง
- 3.7 ให้สังเกตสัญลักษณ์และป้ายเตือนต่างๆที่อยู่ประจำเครื่องหรือในพื้นที่อย่างระมัดระวังทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงาน เช่น ระวังจุดหนีบ ระวังร้อน เป็นต้น
- 3.8 พนักงานที่ผสมยาว ให้รวมผสมเรียบร้อย ก่อนลงมือปฏิบัติงานทุกครั้งหรือสวมหมวกคลุมผมให้มิดชิด เพื่อป้องกันการถูกหนีบจาก ลูกกลิ้ง
- 3.9 การถอดชิ้นส่วนทำความสะอาด ให้กดปุ่ม Emergency Stop ก่อนเสมอเพื่อป้องกันการหมุนของลูกกลิ้ง

4. การบำรุงรักษา

- 4.1 ใช้ Cleaning compound ถ้างทุกครั้งหลังใช้งานเสร็จ
- 4.2 ควรทำความสะอาดด้วยผ้าชุบน้ำยา Weno1 อย่างน้อยอาทิตย์ละ 1 ครั้ง โดยการเปิดลมดูดทุกครั้งโดยการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัย
- 4.3 กรณีมีน้ำมันหรือจารบีรั่วไหล ให้ใช้ผ้าหรือสารดูดซับทำความสะอาด แล้วปฏิบัติตาม Procedure เรื่องจัดการของเสีย (EM-P-001)

หมายเหตุ

เอกสารที่เกี่ยวข้อง : ข้อที่ 3, 4 การปรับตั้งอุณหภูมิ และข้อที่ 11 เรื่องของการใช้ Hydraulic press ให้ดูที่เอกสาร Support การตั้งอุณหภูมิเครื่อง Two rolls และ Hydraulic Press (LA-S-009)