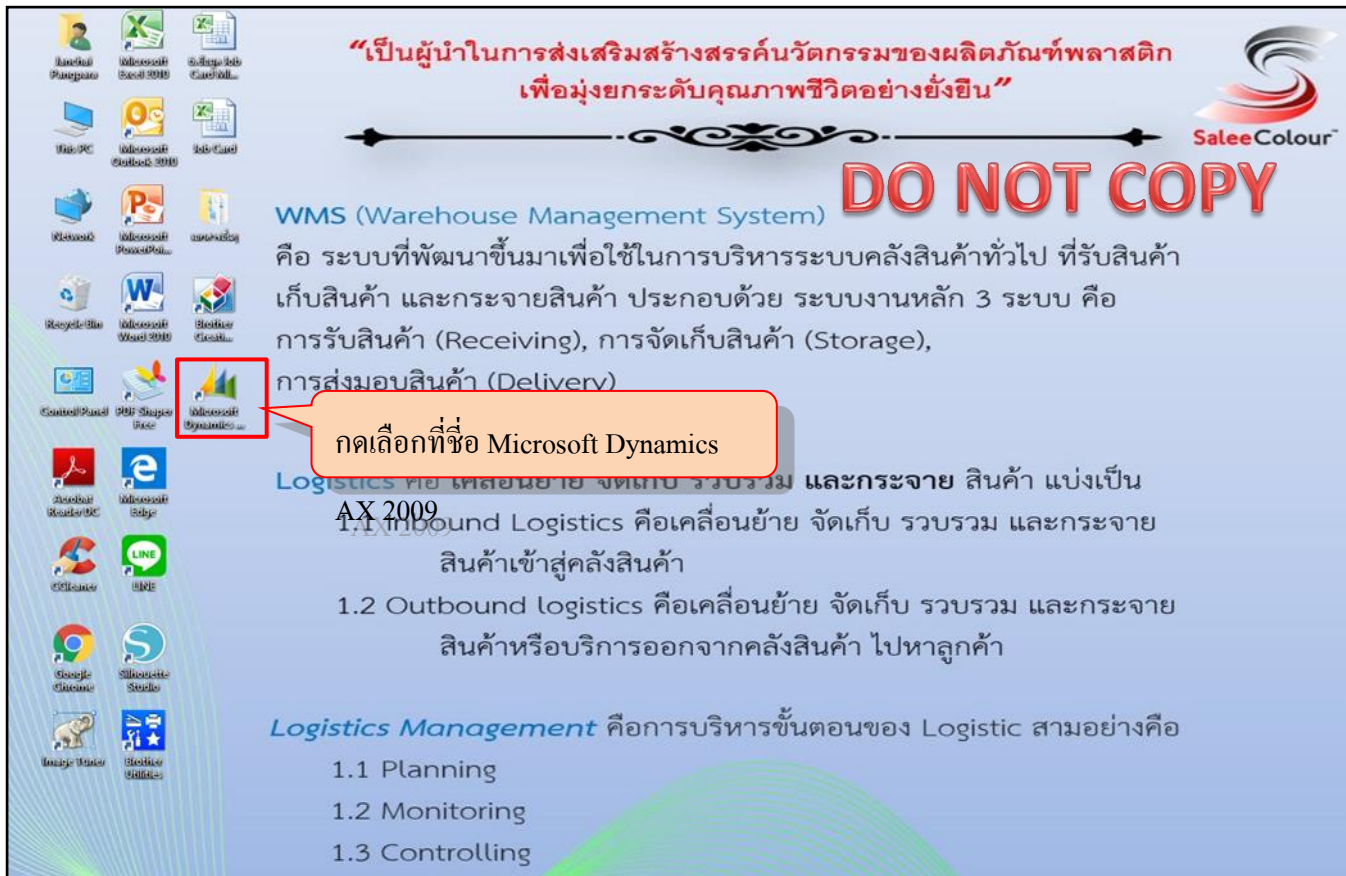
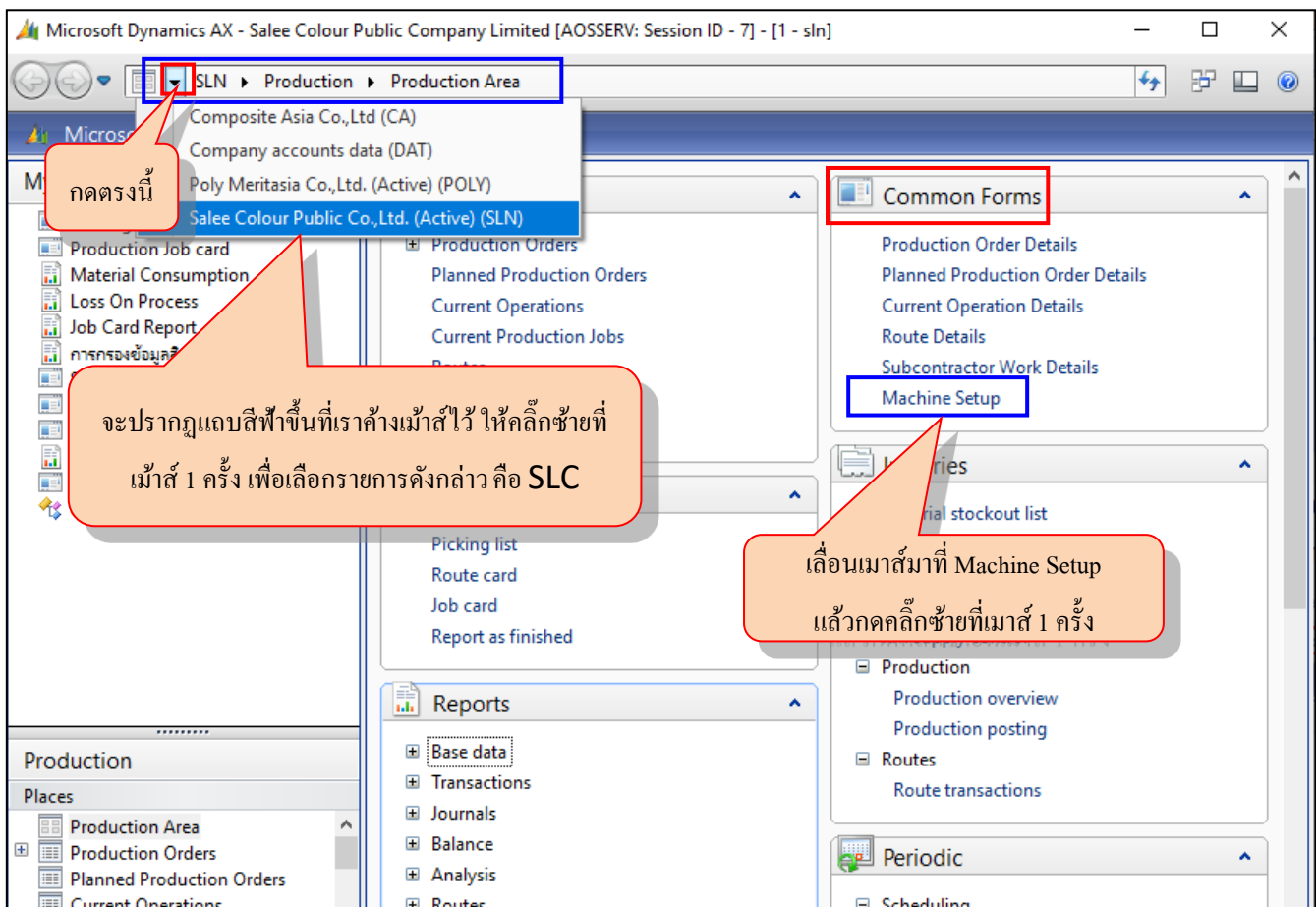


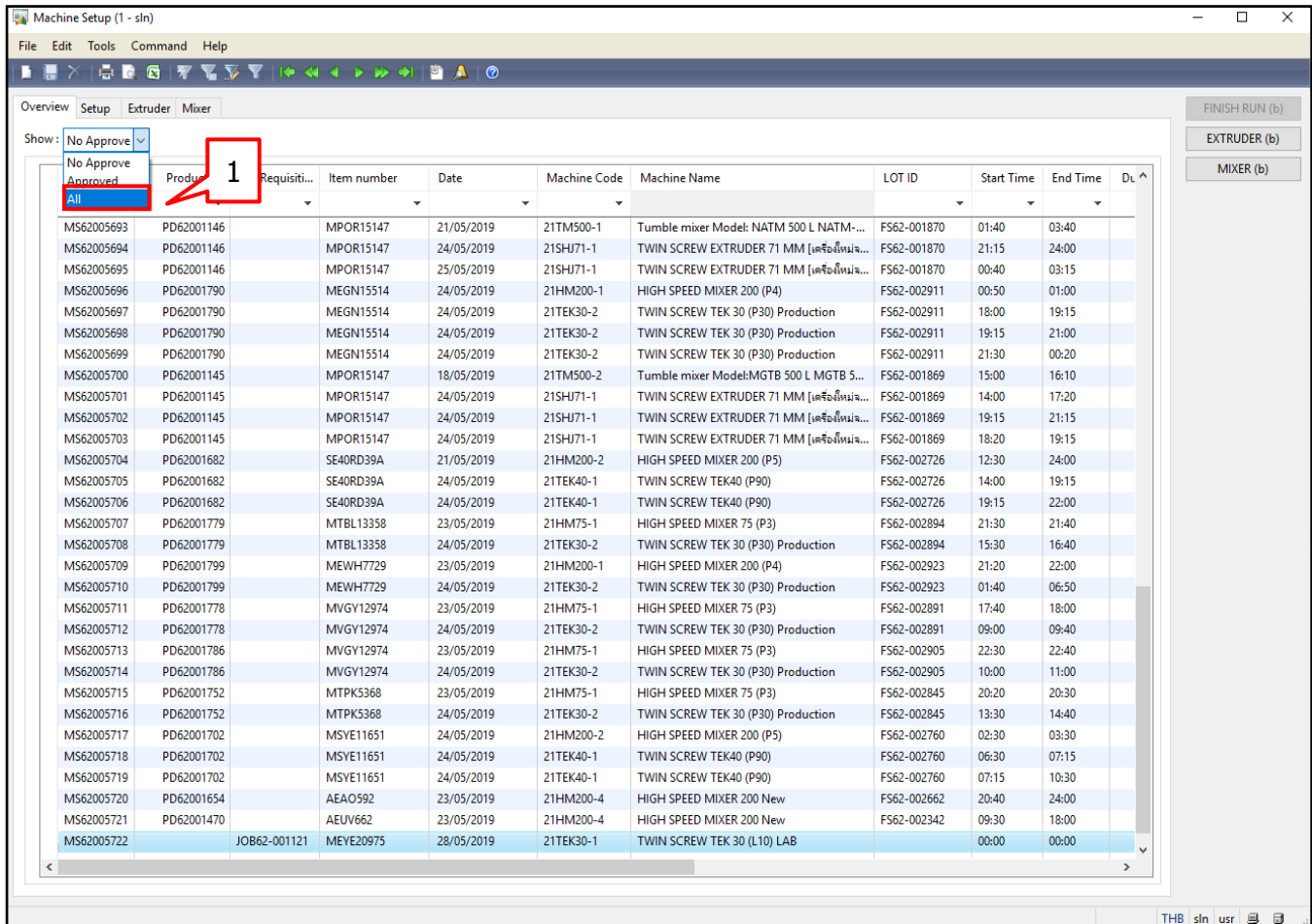
คู่มือการใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Print Production Data Report)



1. ให้เปิดโปรแกรม AX ขึ้นมาแล้วเปิดเข้าหน้าหลักของผลิตสาลี (>SLC>Production>Production Area) ดังรูปด้านล่าง จากนั้นให้เข้าไปกดเลือกที่ชื่อ Machine Setup ซึ่งจะแล้วเข้าไปที่ ส่วนของ Common Forms



2. ช่อง Show เลือกคลิกที่สามเหลี่ยม เลือกให้เป็น All ตามหมายเลข 1



Machine Setup (1 - sln)

File Edit Tools Command Help

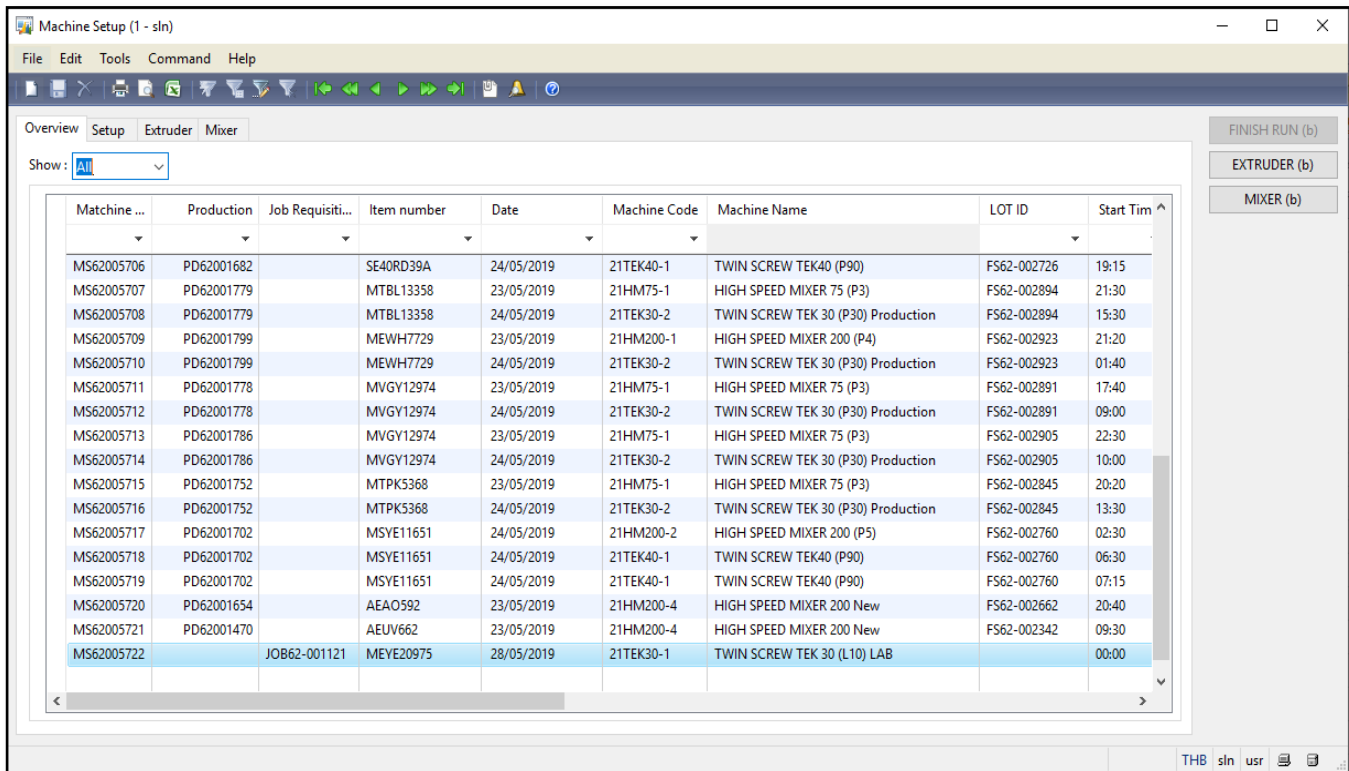
Overview Setup Extruder Mixer

Show: **All** (1)

Machine Code	Machine Name	LOT ID	Start Time	End Time	Date
21TM500-1	Tumble mixer Model: NATM 500 L NATM...	FS62-001870	01:40	03:40	21/05/2019
21SHJ71-1	TWIN SCREW EXTRUDER 71 MM [เครื่องใหม่]	FS62-001870	21:15	24:00	24/05/2019
21SHJ71-1	TWIN SCREW EXTRUDER 71 MM [เครื่องใหม่]	FS62-001870	00:40	03:15	25/05/2019
21HM200-1	HIGH SPEED MIXER 200 (P4)	FS62-002911	00:50	01:00	24/05/2019
21TEK30-2	TWIN SCREW TEK 30 (P30) Production	FS62-002911	18:00	19:15	24/05/2019
21TEK30-2	TWIN SCREW TEK 30 (P30) Production	FS62-002911	19:15	21:00	24/05/2019
21TEK30-2	TWIN SCREW TEK 30 (P30) Production	FS62-002911	21:30	00:20	24/05/2019
21TM500-2	Tumble mixer Model: MGTB 500 L MGTB 5...	FS62-001869	15:00	16:10	18/05/2019
21SHJ71-1	TWIN SCREW EXTRUDER 71 MM [เครื่องใหม่]	FS62-001869	14:00	17:20	24/05/2019
21SHJ71-1	TWIN SCREW EXTRUDER 71 MM [เครื่องใหม่]	FS62-001869	19:15	21:15	24/05/2019
21SHJ71-1	TWIN SCREW EXTRUDER 71 MM [เครื่องใหม่]	FS62-001869	18:20	19:15	24/05/2019
21HM200-2	HIGH SPEED MIXER 200 (P5)	FS62-002726	12:30	24:00	21/05/2019
21TEK40-1	TWIN SCREW TEK40 (P90)	FS62-002726	14:00	19:15	24/05/2019
21TEK40-1	TWIN SCREW TEK40 (P90)	FS62-002726	19:15	22:00	24/05/2019
21HM75-1	HIGH SPEED MIXER 75 (P3)	FS62-002894	21:30	21:40	23/05/2019
21TEK30-2	TWIN SCREW TEK 30 (P30) Production	FS62-002894	15:30	16:40	24/05/2019
21HM200-1	HIGH SPEED MIXER 200 (P4)	FS62-002923	21:20	22:00	23/05/2019
21TEK30-2	TWIN SCREW TEK 30 (P30) Production	FS62-002923	01:40	06:50	24/05/2019
21HM75-1	HIGH SPEED MIXER 75 (P3)	FS62-002891	17:40	18:00	23/05/2019
21TEK30-2	TWIN SCREW TEK 30 (P30) Production	FS62-002891	09:00	09:40	24/05/2019
21HM75-1	HIGH SPEED MIXER 75 (P3)	FS62-002905	22:30	22:40	23/05/2019
21TEK30-2	TWIN SCREW TEK 30 (P30) Production	FS62-002905	10:00	11:00	24/05/2019
21HM75-1	HIGH SPEED MIXER 75 (P3)	FS62-002845	20:20	20:30	23/05/2019
21TEK30-2	TWIN SCREW TEK 30 (P30) Production	FS62-002845	13:30	14:40	24/05/2019
21HM200-2	HIGH SPEED MIXER 200 (P5)	FS62-002760	02:30	03:30	24/05/2019
21TEK40-1	TWIN SCREW TEK40 (P90)	FS62-002760	06:30	07:15	24/05/2019
21TEK40-1	TWIN SCREW TEK40 (P90)	FS62-002760	07:15	10:30	24/05/2019
21HM200-4	HIGH SPEED MIXER 200 New	FS62-002662	20:40	24:00	23/05/2019
21HM200-4	HIGH SPEED MIXER 200 New	FS62-002342	09:30	18:00	23/05/2019
21TEK30-1	TWIN SCREW TEK 30 (L10) LAB		00:00	00:00	28/05/2019

THB sln usr

หน้าจอจะเปลี่ยนมาเป็น ดังรูป



Machine Setup (1 - sln)

File Edit Tools Command Help

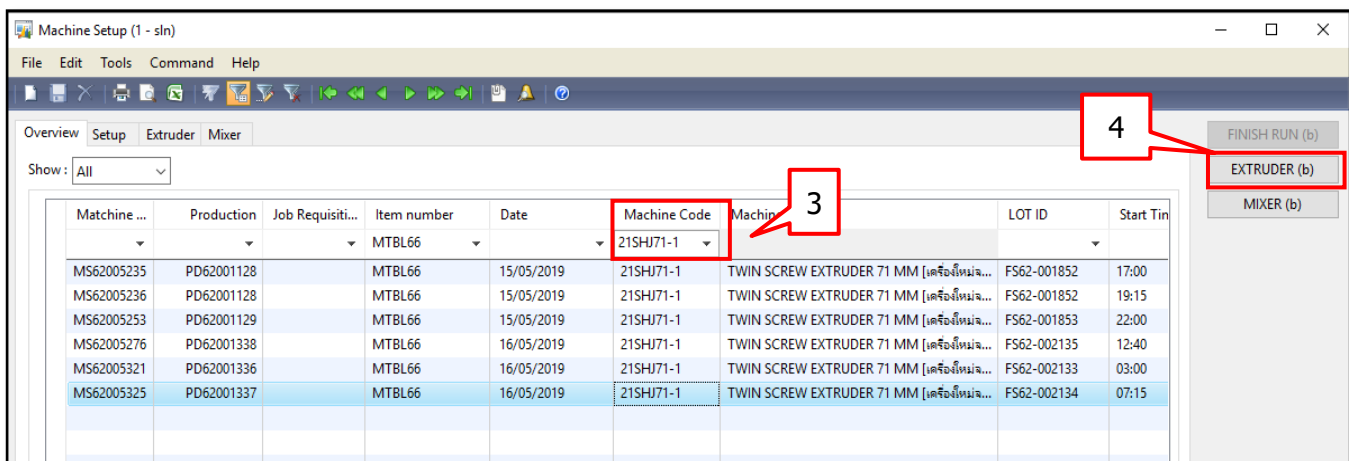
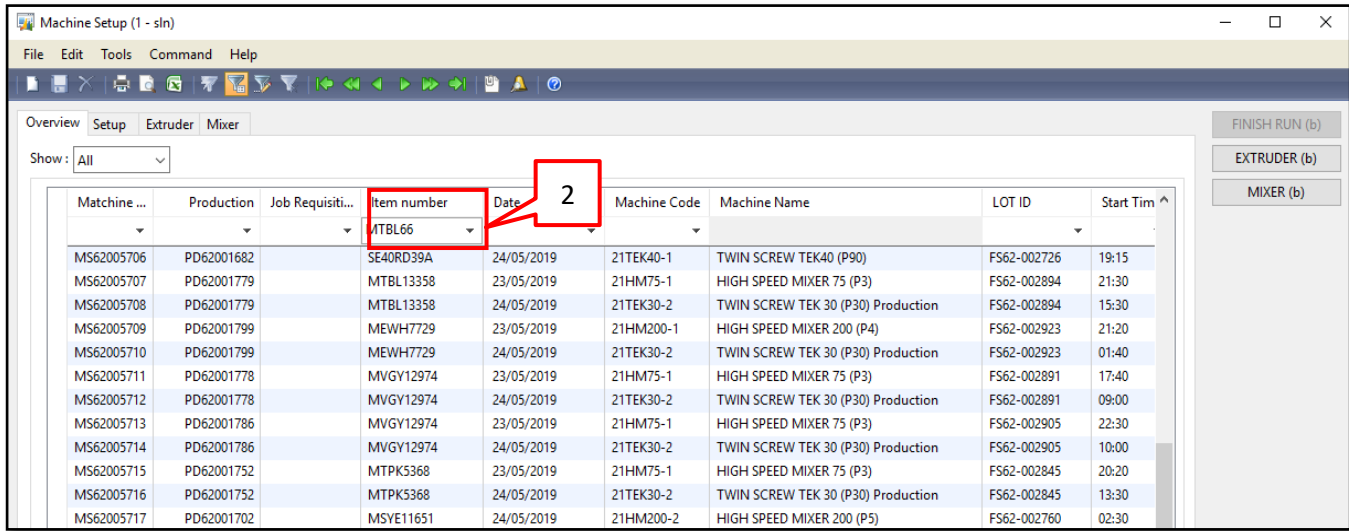
Overview Setup Extruder Mixer

Show: **All**

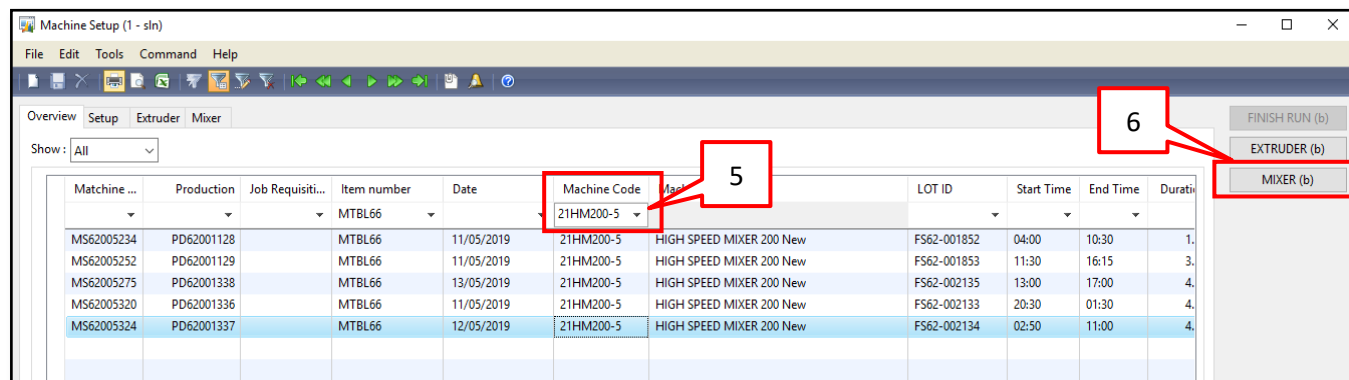
Machine Code	Machine Name	LOT ID	Start Time	Date
21TEK40-1	TWIN SCREW TEK40 (P90)	FS62-002726	19:15	24/05/2019
21HM75-1	HIGH SPEED MIXER 75 (P3)	FS62-002894	21:30	23/05/2019
21TEK30-2	TWIN SCREW TEK 30 (P30) Production	FS62-002894	15:30	24/05/2019
21HM200-1	HIGH SPEED MIXER 200 (P4)	FS62-002923	21:20	23/05/2019
21TEK30-2	TWIN SCREW TEK 30 (P30) Production	FS62-002923	01:40	24/05/2019
21HM75-1	HIGH SPEED MIXER 75 (P3)	FS62-002891	17:40	23/05/2019
21TEK30-2	TWIN SCREW TEK 30 (P30) Production	FS62-002891	09:00	24/05/2019
21HM75-1	HIGH SPEED MIXER 75 (P3)	FS62-002905	22:30	23/05/2019
21TEK30-2	TWIN SCREW TEK 30 (P30) Production	FS62-002905	10:00	24/05/2019
21HM75-1	HIGH SPEED MIXER 75 (P3)	FS62-002845	20:20	23/05/2019
21TEK30-2	TWIN SCREW TEK 30 (P30) Production	FS62-002845	13:30	24/05/2019
21HM200-2	HIGH SPEED MIXER 200 (P5)	FS62-002760	02:30	24/05/2019
21TEK40-1	TWIN SCREW TEK40 (P90)	FS62-002760	06:30	24/05/2019
21TEK40-1	TWIN SCREW TEK40 (P90)	FS62-002760	07:15	24/05/2019
21HM200-4	HIGH SPEED MIXER 200 New	FS62-002662	20:40	23/05/2019
21HM200-4	HIGH SPEED MIXER 200 New	FS62-002342	09:30	23/05/2019
21TEK30-1	TWIN SCREW TEK 30 (L10) LAB		00:00	28/05/2019

THB sln usr

3. พิมพ์เบอร์สีที่ต้องการจะปรี้น ลงในช่อง Item number ตามหมายเลข 2 ตัวอย่างเช่น MTBL66 แล้วกด Enter

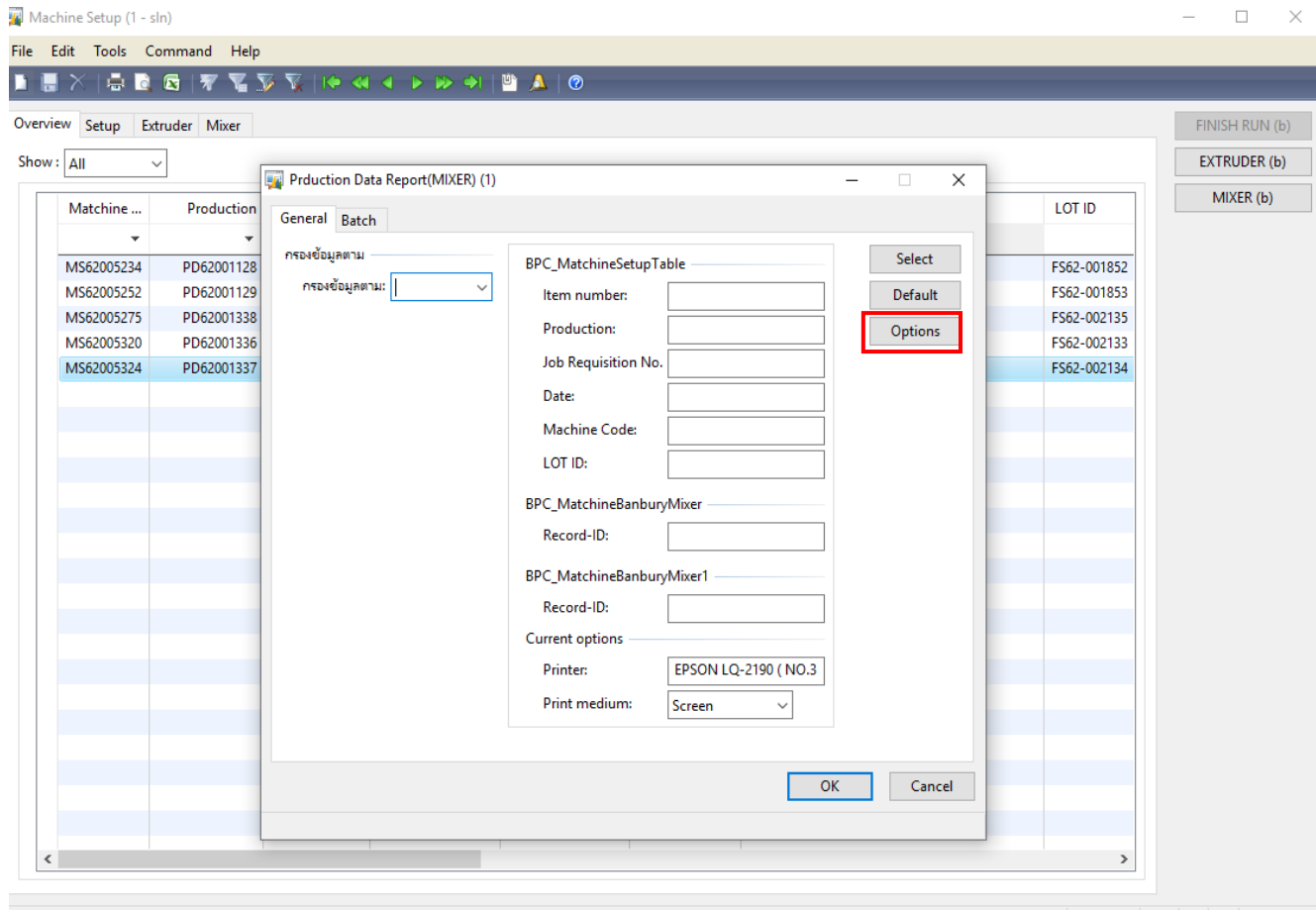


พิมพ์เครื่องจักรที่ต้องการจะปรี้น ลงในช่อง Machine Code ตามหมายเลข 3 ตัวอย่างเช่น 21SHJ71-1 แล้วกด Enter
 ดูที่รหัสเครื่องจักร ถ้าวัดเครื่องจักรเป็นของ Extruder เลื่อนเมาส์ไปคลิกที่ Extruder ตามหมายเลข 4
 เลือกวันที่ล่าสุดที่ผลิต เพื่อเป็นข้อมูลในการปรี้นข้อมูล เพื่อผลิตในครั้งต่อไป

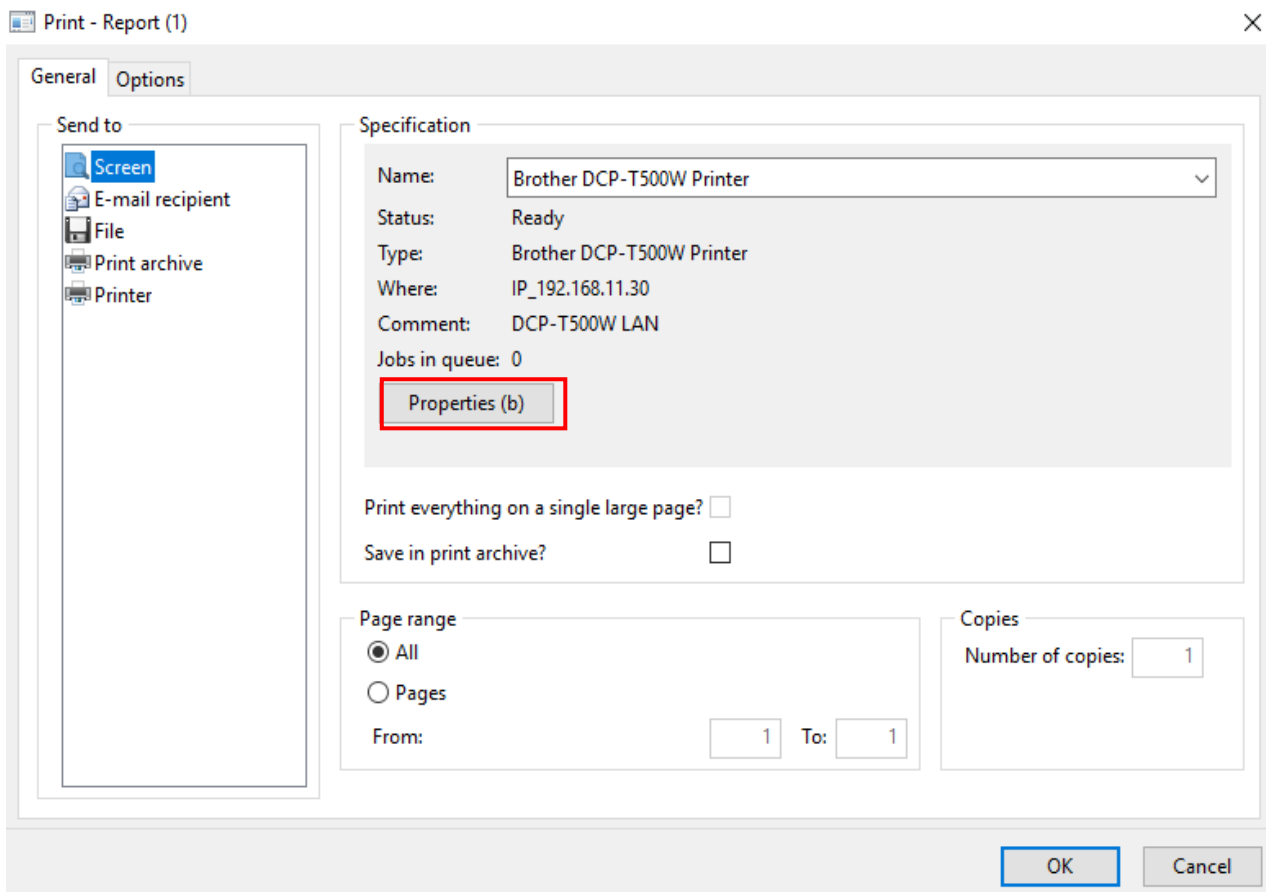


พิมพ์เครื่องจักรที่ต้องการจะปรี้น ลงในช่อง Machine Code ตามหมายเลข 5 ตัวอย่างเช่น 21HM200-5 แล้วกด Enter
 ดูที่รหัสเครื่องจักร ถ้าวัดเครื่องจักรเป็นของ Mixer เลื่อนเมาส์ไปคลิกที่ Mixer ตามหมายเลข 6
 เลือกวันที่ล่าสุดที่ผลิต เพื่อเป็นข้อมูลในการปรี้นข้อมูล เพื่อผลิตในครั้งต่อไป

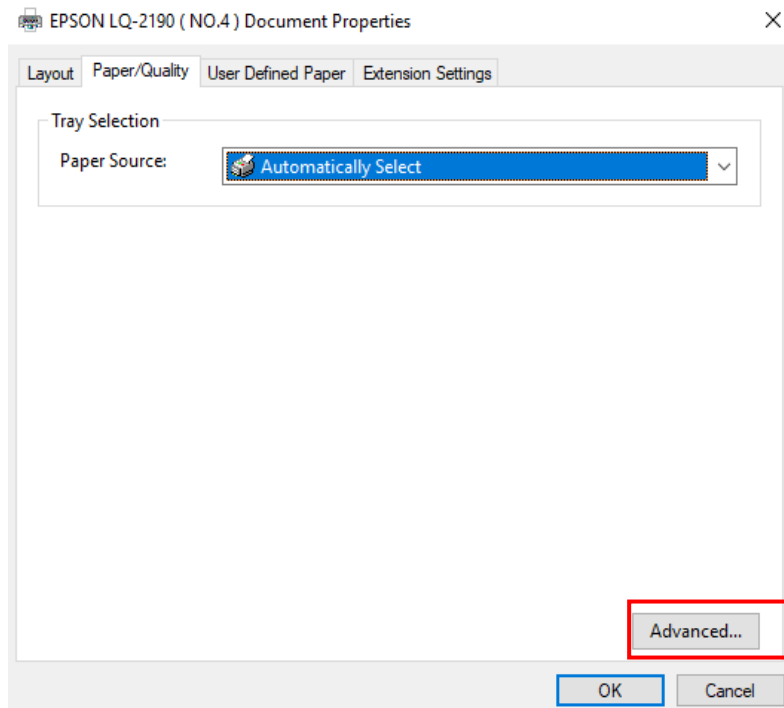
คลิกที่ปุ่ม Options เพื่อตั้งค่าเครื่องปรี้น ตามกรอบสีแดง



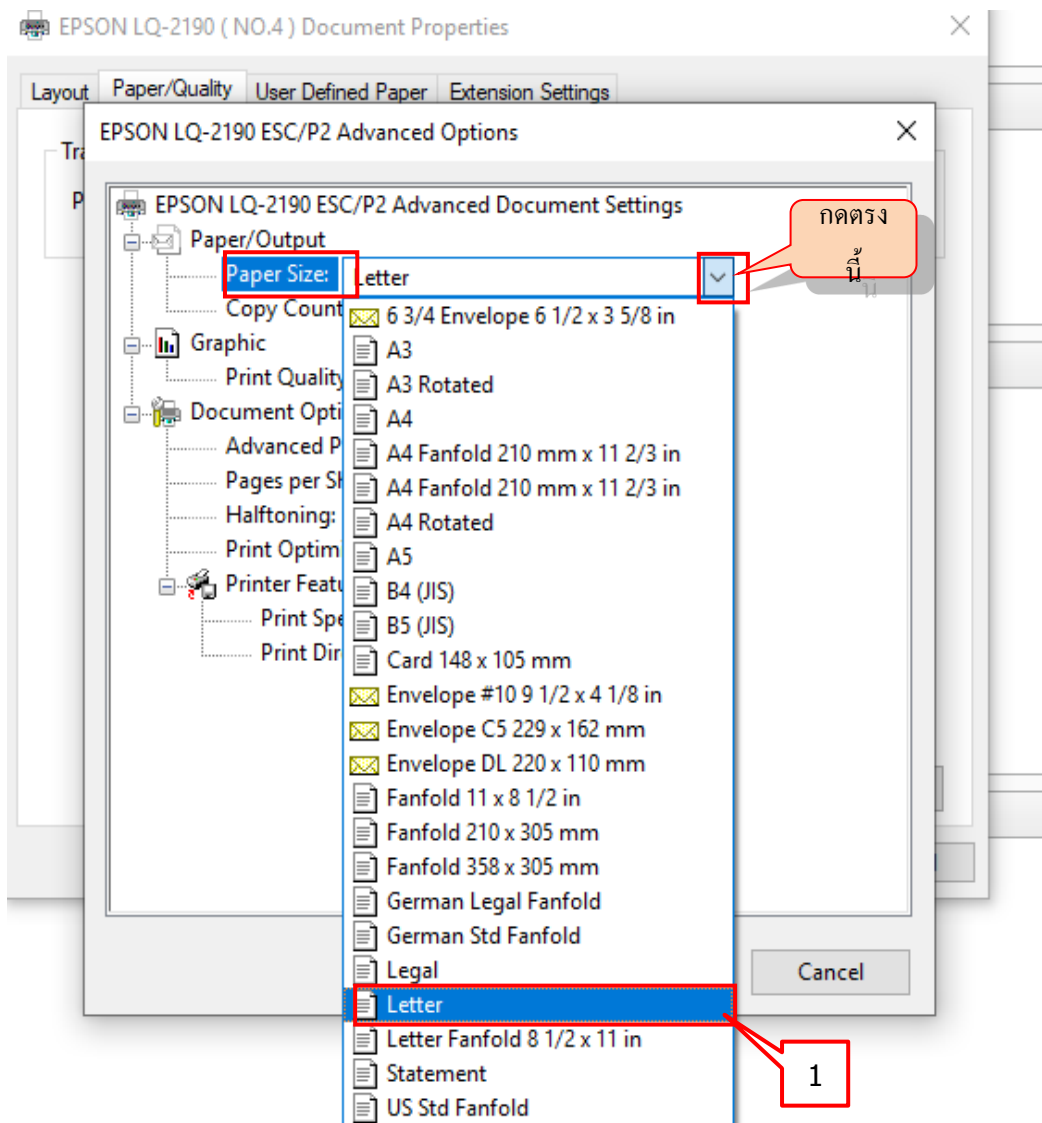
โปรแกรมจะแสดงหน้าจอตั้งรูป แล้วกดที่ปุ่ม Properties ตามกรอบสีแดง



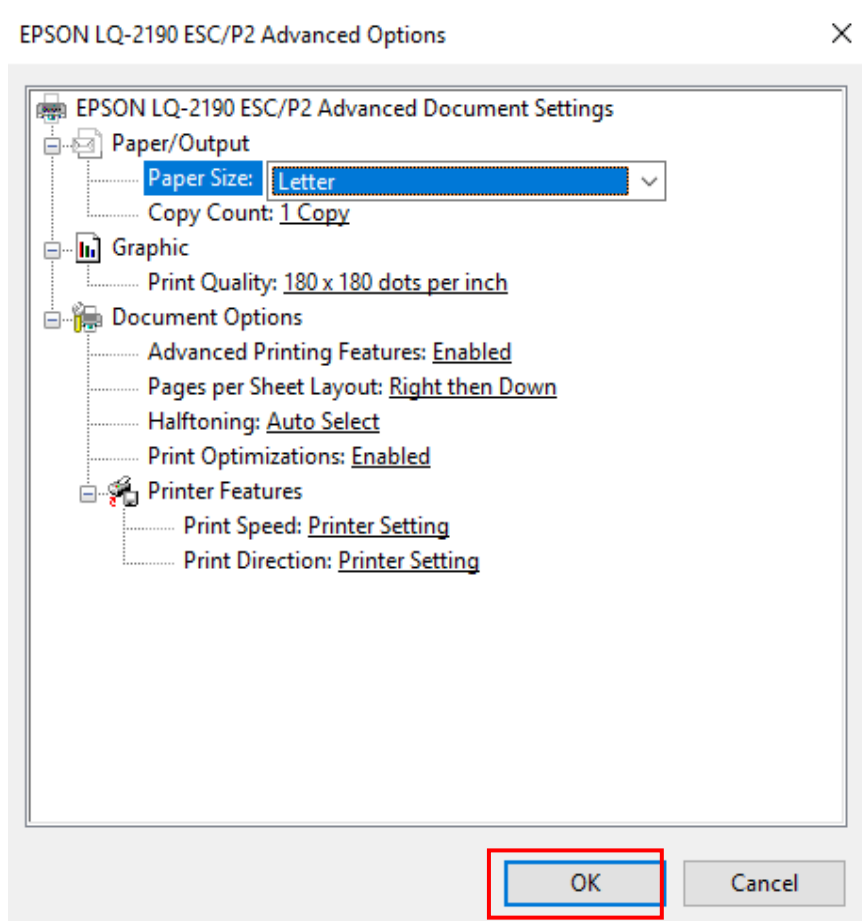
โปรแกรมจะแสดงหน้าจอจัดรูป แล้วกดที่ปุ่ม Advanced ตามกรอบสีแดง



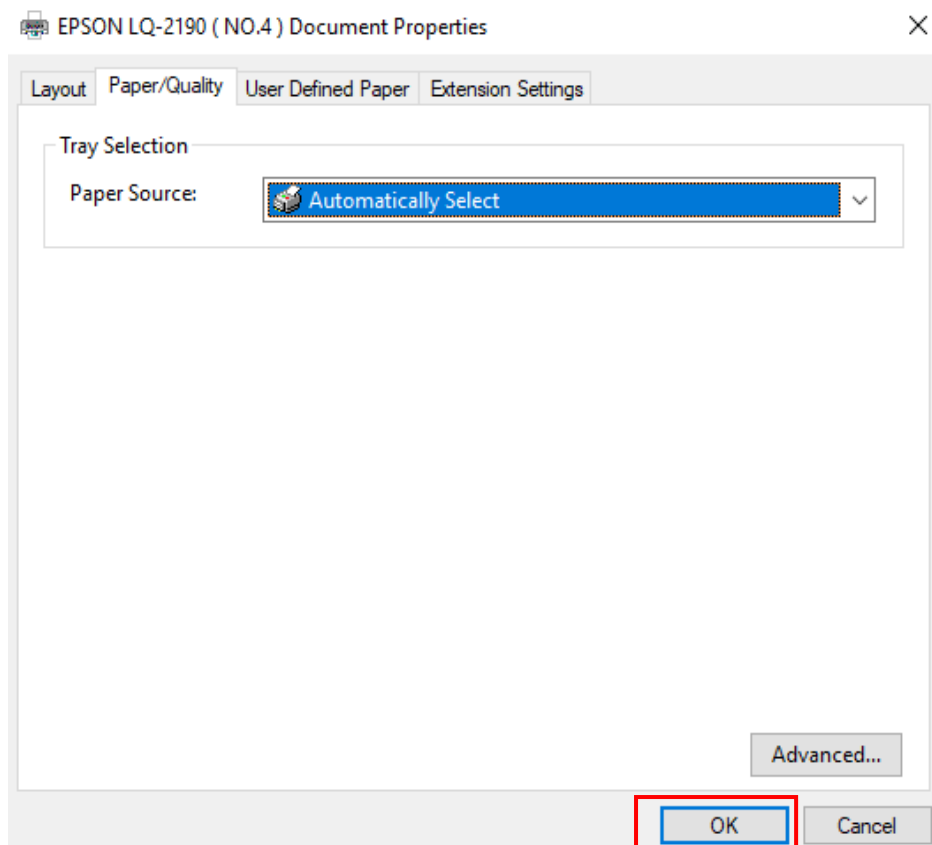
โปรแกรมจะแสดงหน้าจอจัดรูป ช่อง Paper Size : คลิกที่ไปคอน สามเหลี่ยม แล้วเลื่อนเมาส์เลือกที่ Letter ตามหมายเลข 1



โปรแกรมจะแสดงหน้าจอดังรูป สังเกตในช่อง Paper Size ต้องเป็น Letter เท่านั้น แล้วกด OK



โปรแกรมจะแสดงหน้าจอดังรูป แล้วกด OK



โปรแกรมจะแสดงหน้าจอดังรูป แล้วกด OK

The screenshot shows the 'Print - Report (1)' dialog box with the 'Options' tab selected. On the left, under 'Send to', there are icons for Screen, E-mail recipient, File, Print archive, and Printer. The 'Specification' section on the right includes a dropdown for 'Name' (EPSON LQ-2190 (NO.4)), 'Status' (Ready), 'Type' (EPSON LQ-2190 ESC/P2), 'Where' (192.190.10.219), 'Comment', and 'Jobs in queue: 1'. Below this is a 'Properties' button. Further down are two checkboxes: 'Print everything on a single large page?' and 'Save in print archive?'. The 'Page range' section has radio buttons for 'All' (selected) and 'Pages', with 'From' and 'To' fields both set to 1. The 'Copies' section has a 'Number of copies' field set to 1. At the bottom right, the 'OK' button is highlighted with a red rectangle.

โปรแกรมจะแสดงหน้าจอดังรูป แล้วกด OK

The screenshot shows the 'Prduction Data Report(MIXER) (1)' dialog box with the 'Batch' tab selected. On the left, there is a section for 'กรองข้อมูลตาม' (Filter by) with a dropdown menu. The main area contains several input fields: 'BPC_MatchineSetupTable' (with a 'Select' button), 'Item number:', 'Production:', 'Job Requisition No.', 'Date:', 'Machine Code:', 'LOT ID:', 'BPC_MatchineBanburyMixer' (with a 'Default' button), 'Record-ID:', 'BPC_MatchineBanburyMixer1' (with a 'Default' button), 'Record-ID:', 'Current options' (with a 'Printer' dropdown set to EPSON LQ-2190 (NO.3)), and 'Print medium:' (with a 'Screen' dropdown). On the right, there are buttons for 'Select', 'Default', and 'Options' (highlighted with a blue rectangle). At the bottom right, the 'OK' button is highlighted with a red rectangle.

โปรแกรมจะแสดงหน้าจอดังรูป แล้วกดที่ไอคอนเครื่องปริ้นเตอร์ ดังรูป

[illegible]

โปรแกรมจะแสดงหน้าจอดังรูปให้คลิก กดปุ่ม OK เพื่อสั่งปริ้นได้เลย

ON DATA REPORT (EXTRUDER)

PD - F - 010 - 03 - 0

06/2019	START TIME	19:15	TO TIME	05:30	DURATION	10.25	REMIND
21TEK51-1	PRODUCT CODE	MPSV18068	PRODUCTION No.	PD62001646	OUTPUT(kg/HR.)		
TWIN SCREW TEK 51 (P50)	Batch No.	FS62-002628	ORDER	900.00	RUN	1	MAX. TEMPERATURE
							260.00
DIE HEAD		SCREEN	STATUS		REMARK		
DIAMETER	HOLE						

Printer setup (1)

General Options

Send to

E-mail recipient

File

Printer

Specification

Name: EPSON LQ-2190 (NO.3)

Status: Ready

Type: EPSON LQ-2190 ESC/P2

Where: 192.190.10.218

Comment:

Jobs in queue: 0

Properties (b)

Print everything on a single large page? ☐

Page range

☒ All

☐ Pages

From: 1 To: 1

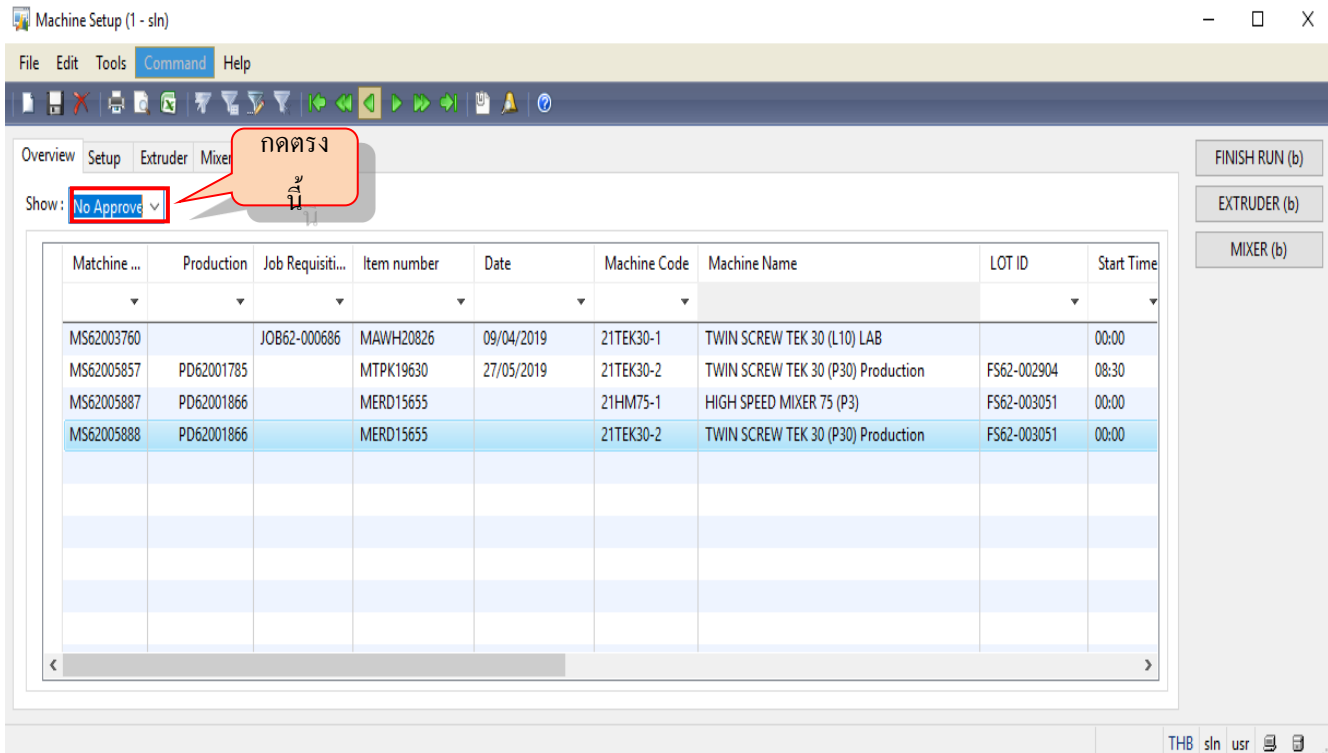
Copies

Number of copies: 1

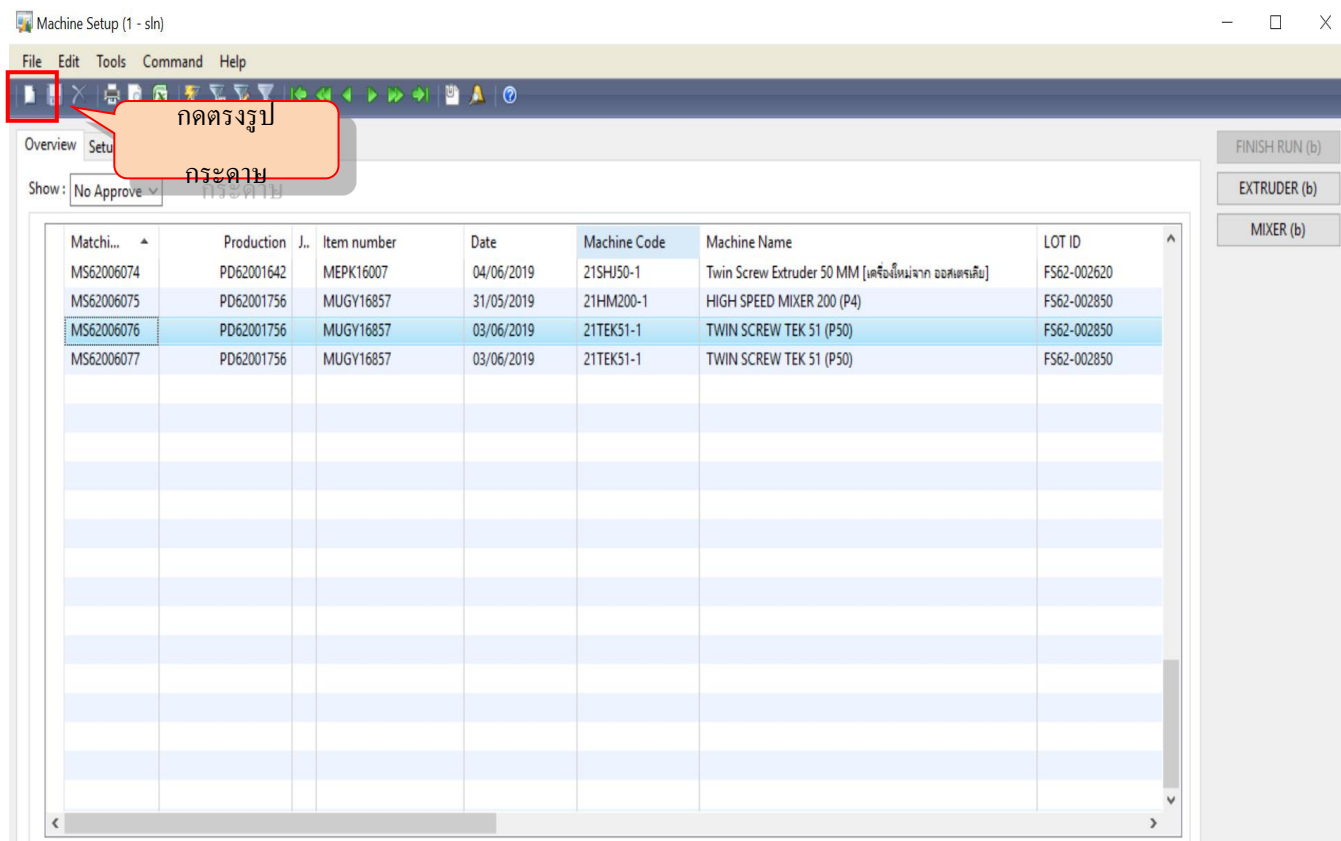
OK

Cancel

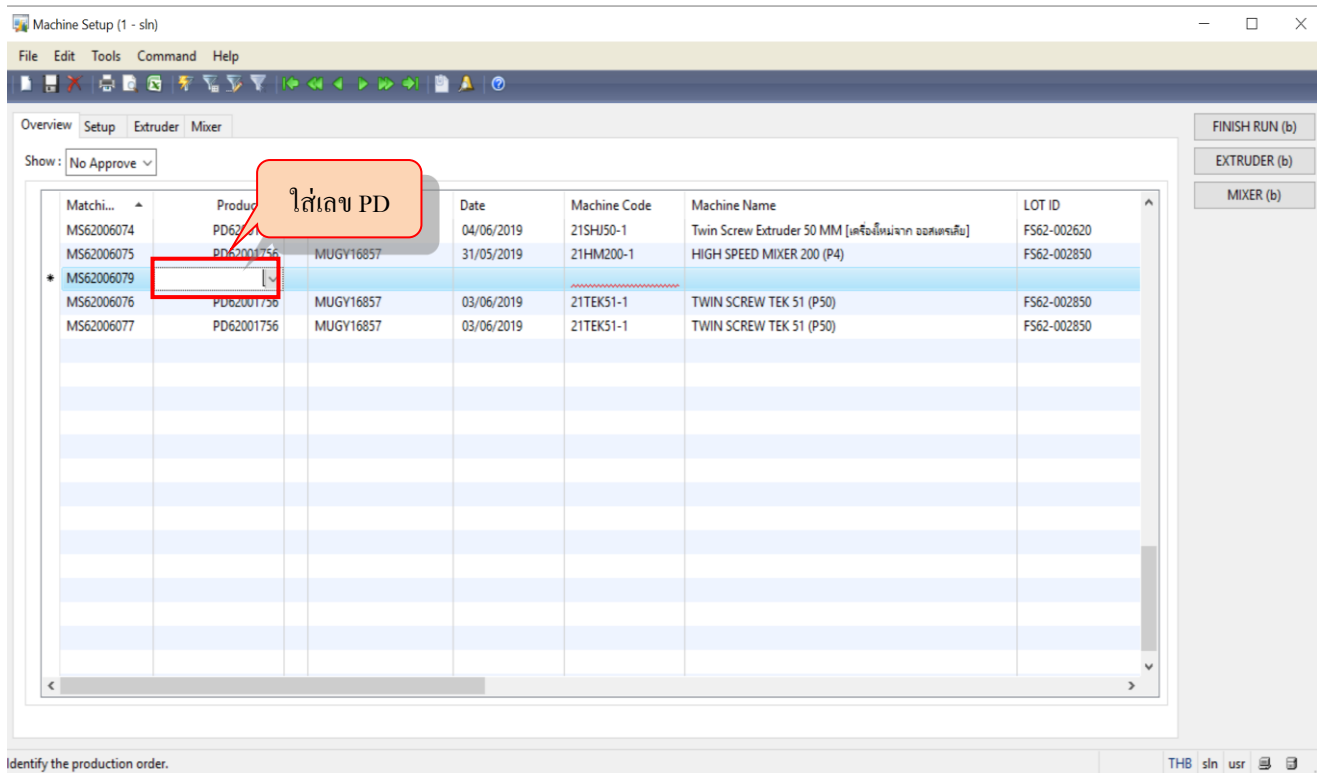
ในกรณีที่ไม่มีเคมมีการผลิต หรือ Frist Lot ให้คลิกที่ Show ให้คลิกที่ไอคอนสามเหลี่ยม เลือก No Approve ตามรูป



จากนั้นให้กดที่ไอคอนรูปกระดาษ เพื่อเปิดแถวใหม่ขึ้นมา

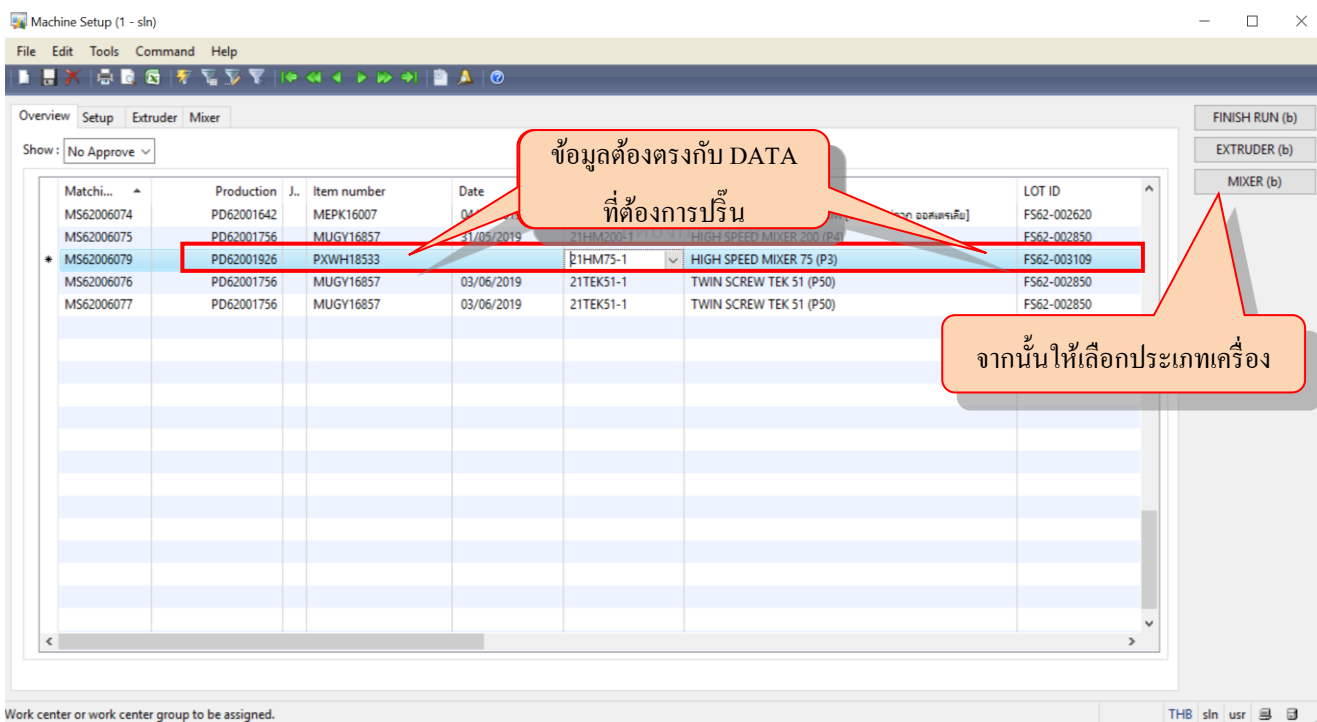


หลังจากนั้นจะมีช่องว่างเพิ่มขึ้นมา ให้ใส่เลข PD เช่น PD62001926



หลังจากนั้นให้กด Enter จนมาถึง ช่อง Machine Code ให้กด * แล้วเลือกเครื่องจักรที่เราต้องการใช้งาน

***สังเกตว่าช่อง Item Number และช่อง LOT ID ต้องตรงกับ DATA ที่เราต้องการป้อน



หลังจากที่เลือกประเภทเครื่องจักรแล้ว โปรแกรมจะแสดงหน้าต่างแบบนี้ ให้เปลี่ยนจาก RUN 0 เป็น RUN 1

Machine Setup (1 - sln)

File Edit Tools Command Help

Overview Setup Extruder Mixer

Setup

RUN GRADE: None

Max. Temperature (C): 300.0

REMIND:

Reference machine setup number:

RUN: 1

SET GRADE (b)

DIE HEAD

SPECIAL:

Diameter:

Hole:

Screen:

STATUS:

REMARK:

Remark & Singnature

Remark:

Cutter:

Vibrator:

Operator:

Approver:

DATE:

DATE:

FINISH RUN (b)

EXTRUDER (b)

MIXER (b)

Work center or work center group to be assigned.

THB sln usr

โปรแกรมจะแสดงหน้าต่างนี้ให้กด OK

Production Data Report(MIXER) (1)

General Batch

กรองข้อมูลตาม:

กรองข้อมูลตาม:

BPC_MachineSetupTable

Item number:

Production:

Job Requisition No.:

Date:

Machine Code:

LOT ID:

BPC_MachineBanburyMixer

Record-ID:

BPC_MachineBanburyMixer1

Record-ID:

Current options

Printer: EPSON LQ-2190 ESC/P

Print medium: Screen

Select

Default

Options

OK

Cancel

Report options

Work center or work center group to be assigned.

THB sln usr

โปรแกรมจะแสดงหน้าจอดังรูป แล้วกดที่ไอคอนเครื่องปริ้นเตอร์ ดังรูป 

BPC_ProductionDataReports(ReportDesign1) - Report

File Edit Tools Command Help

PD-F-009-02-23/09/56

ให้กดตรงนี้

PRODUCT REPORT (MIXER)

DATE :
 MACHINE CODE : **Z1HM75-1** MACHINE NAME : HIGH SPEED MIXER 75 (P3)
 PRODUCT CODE : PXWH18533 BATCH No. : FS62-003109 PRODUCTION : **P062001926**
 TEMPERATURE : 300.00 BATCH SIZE (kg.) : JOB NO :
 START TIME : 00:00 TO : 00:00 DURATION : ORDER : 6.00
 RUN : 1

	STEP	REMARK
REF. SET	1.	
	2.	
	3.	
	4.	
REF. ACTUAL	1.	
	2.	
	3.	
	4.	

	STEP	REMARK
SET	1.	
	2.	
	3.	
	4.	
ACTUAL 1	1.	
	2.	
	3.	
	4.	
ACTUAL 2	1.	
	2.	
	3.	
	4.	
ACTUAL 3	1.	
	2.	
	3.	

โปรแกรมจะแสดงหน้าจอดังรูปให้คลิก กดปุ่ม OK เพื่อสั่งปริ้นได้เลย

Printer setup (1)

General Options

Send to

- E-mail recipient
- File
- Printer**

Specification

Name: EPSON LQ-2190 ESC/P2 (No.3)

Status: Ready

Type: EPSON LQ-2190 ESC/P2

Where: 192.190.10.218

Comment:

Jobs in queue: 0

Properties

Print everything on a single large page? ☐

Page range

☒ All

☐ Pages

From: 1 To: 1

Copies

Number of copies: 1

OK Cancel