ใบตรวจเช็คจักรเย็บประจำวัน

รหัสเครื่องจักร	เดือน	ปี
··········	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

รายการตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค																วัน	เที่																หมายเหตุ	
0 1211 1001 0 0 402 F1	021110010040271		2	3	4	5	6	7	8	9	10) 11	12	13	14	15	5 16	6 1	7 1	.8 1	19 2	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	7104	
สวิทช์ เปิด-ปิด	กดปุ่มเปิด-ปิด ต้องทำงานปกติ																																		
คันปรับระดับ หมุน ขึ้น-ลง	ทดสอบหมุนขึ้นลง ต้องไม่ฝืด																																		
ปลั๊กเสียบ	ต้องไม่ชำรุด สายไฟไม่รั่ว																																		
มอเตอร์-สายพาน	ทำงานปกติ ไม่มีเสียงดัง																																		
ใบมีดตัด	ตัดขาดปกติหรือไม่																																		
เข็มเย็บ	หักหรือไม่																																		
น้ำมันหล่อลื่น	น้ำมันขาดหรือไม่																																		
แป้นเหยียบ	ทดสอบเหยียบต้องเด้งคืน																																		
รางเลื่อน	เมื่อวางสิ่งของต้องเลื่อนสะดวก																																		
การเย็บ	ตรวจสอบการเย็บ ติดขัดหรือไม่																																		
สภาพทั่วไป - ความสะอาด	ใช้ผ้าเช็ดทำความสะอาด																																		
	ผู้ตรวจเช็ค																																		
	หัวหน้างาน																																		

ทำเครื่องหมาย ☑ ในช่องที่ทำการตรวจเช็คแล้วพบว่า **ปกต**ิ

ทำเครื่องหมาย 🗵 ในช่องที่ทำการตรวจเช็คแล้วพบว่า **ไม่ปกต**ิ

หมายเหตุ 1. หากตรวจเช็คแล้วพบสิ่งผิดปกติให้รายงานให้หัวหน้างานทราบ

2. หัวหน้างาน หาแนวทางการแก้ไขหรือประสานงานผู้เกี่ยวข้องเพื่อแก้ไขต่อไป