

## การคำนวณสูตรการผลิต

**DO NOT COPY**

วัตถุประสงค์ : เพื่อใช้ทวนสอบความถูกต้องของสูตรหรือทวนสอบความถูกต้องในการทำงานของ Feeder ระหว่างผลิต

ตัวอย่าง : จากสูตร Standard MEBK44 จำนวนผลิตต่อล็อต = 10,526.316 kgs.

Formulation			% Load		หัว	กลาง	ท้าย
38.00	BK02A-9	4,000.000	38.00	Feeder3	190.000	1,900.000	3,800.000
12.00	SE82FCC05	1,263.157	12.00	Feeder4	60.000	600.000	1,200.000
5.00	LEW01-7	525.316	16.00	Feeder2	80.000	800.000	1,600.000
1.00	LZN01-4	105.263					
2.00	LPE12	210.526					
8.00	SRLLP20-5	842.104					
34.00	RLLG20-5	3,578.945	34.00	Feeder1	170.000	1,700.000	3,400.000
100.00		10,526.310	100.000		500.000	5,000.000	10,000.000

ในกระบวนการผลิตปัจจุบันเรากำหนดให้มีการถ่ายรูปหน้าจอของ Extruder และ หน้าจอของ Feeder ไว้ 3 ช่วง คือ หัว กลาง ท้าย เพื่อเป็นข้อมูลในการทวนสอบในระหว่างกระบวนการผลิต ซึ่งเราสามารถนำมาคำนวณเพื่อทวนสอบการทำงานของ Feeder ได้

ไม่ต้องรอให้เดินงานจบ โดยการคำนวณจากผลรวมของ Feeder แต่ก่อนทำการ Start เดินเครื่องจะต้อง รีเซ็ต

ค่า Feeder ทุกตัวให้เป็น 0 ก่อนทุกครั้ง

## วิธีการคำนวณเป็นดังนี้

- เอาผลรวมน้ำหนักที่ต้องการคำนวณเป็นตัวตั้งเช่น ช่วงต้น = 500.00 kgs.
- หารด้วยผลรวมของ % Load = 100.00 kgs.
- ได้ผลลัพธ์ = ? แล้วกดเครื่องหมาย คูณ 2 ครั้ง
- เอาไปคูณกับ %Load ของแต่ละตัวแล้วกดเครื่องหมาย=ก็จะได้ผลลัพธ์น้ำหนักรวมที่ใช้ในสูตรของวัตถุดิบตัวนั้น
- ลำดับต่อนั้นให้กดค่าของ %Load ตัวที่ต้องการจะหาค่า เช่น 38,12,16,34 แล้วกดเครื่องหมาย =

จะได้ผลลัพธ์เลยไม่ต้องย้อนไปทำลำดับที่ 1-3

- ถ้ากดผลรวมของ %Load (100 kgs.) ก็จะได้ผลรวมของน้ำหนักด้วยตามตัวอย่าง

**ตัวอย่าง** ผลรวมน้ำหนัก = 500.00 kgs.**วิธีคำนวณ**  $500.00 \div 100.00 = 5.00$  กด  $\times \times$ 

38.00 = 190.00

12.00 = 60.00

16.00 = 80.00

34.00 = 170.00

100.00 = 500.00

Prepared by	Checked by	Approved by