			W	ORK INSTRUCT	ION (วิธีการปฏิบัติ	งาน)	ต้นฉบับ				
เรื่อง กา			ารล้า	ารถ้างถึง Feeder อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE			สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		เรวม	
หน่วยงาน เครื่องจักร	PRODUCTION  Buss	เลขที่เอกสาร แก้ไขครั้งที่		PD-W-049 01	<ul><li>✓ หมวกนิรภัย</li><li>✓ แว่นตา</li></ul>	<ul><li>✓ รองเท้านิรภัย</li><li>✓ ถุงมือผ้า</li></ul>	S = ความปลอดภัย( Safety) Q = คุณภาพ		Hrs. / D	ay	
รหัส	23MX105-1, 23MX105-2 รูปภาพ	วันที่บังคับใช้	14/08/2566		<ul><li>✓ ผ้าปิดจมูก</li><li>ขั้นตอนการปฏิบัติงาน</li></ul>		E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
a Daniel			<ul> <li>ปลดลื่อกฝาถังออกทั้ง 4 ข้าง</li> <li>S สวมใส่ถุงมือผ้าและผ้าปิดจมูกขณะปฏิบัติงาน         เพื่อลดการได้บาดเจ็บจากตะขอลี่อกดีดมือ         E ตะขอลื่อกดีดมือ ฝุ่นฟุ้งเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ     </li> </ul>		10	- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหา เพื่อหาแนวทางในการแก้ไข	l I	<u>-</u>	<u>เดิน</u>		
	motan		2	E หมุนตัวถ็อกไม่ค่อ	en PE ขณะปฏิบัติงาน ยออก มือเกิดการขีดข่วนจาก ยบทางเดินหายใจ	ตัวถี่อกได้	- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหา เพื่อหาแนวทางในการแก้ไข	1	-	-	

			W	ORK INSTRUCT	ION (วิธีการปฏิบัติ	งาน)				
เรื่อง		ſ	ารถ้า	งกัง Feeder	อุปกรณ์ความ	เปลอดภัย (PPE)	สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานร	
หน่วยงาน PRODUCTION เลขที่เอกสาร			กสาร PD-W-049		☑ หมวกนิรภัย	🗹 รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)			
เครื่องจักร	Buss	แก้ไขครั้งที่	แก้ใบครั้งที่ 01		🗹 แว่นตา	🗹 ถุงมือผ้า	Q = คุณภาพ	1 Hrs. / Day		ay
รหัส	23MX105-1, 23MX105-2	วันที่บังคับใช้	14/08/2566		🗹 ผ้าปิดจมูก	🗵 หน้ากากนิรภัย	E = ผลของการใม่ปฏิบัติตาม	۰ ۹ ۹		4
	รูปภาพ		ลำดับ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที) คน เครื่อง เดิน		
		1	3		ออกจากปลายกระบอกของ : PE ขณะปฏิบัติงาน <mark>รู่ว่างกาย</mark>	Feeder	- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหา เพื่อหาแนวทางในการแก้ไข	1		
			4	หมุนน๊อตลื่อกถัง C-Flex Fe S ใช้อุปกรณ์ช่วยใน E น๊อตลื่อกอาจบาคม์	การหมุนไม่ใช้มือหมุนโดยต	5.0	- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหา เพื่อหาแนวทางในการแก้ไข	1	-	-

			WO	ORK INSTRUCT	ION (วิธีการปฏิบัติ	งาน)					
เรื่อง		ารถ้าง	งกัง Feeder	อุปกรณ์ความ	เปลอดภัย (PPE)	สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานร			
หน่วยงาน เครื่องจักร	PRODUCTION Buss	เลขที่เอกสาร แก้ไขครั้งที่		PD-W-049 01	<ul><li>✓ หมวกนิรภัย</li><li>✓ แว่นตา</li></ul>	<ul><li>✓ รองเท้านิรภัย</li><li>✓ ถุงมือผ้า</li></ul>	S = ความปลอดภัย( Safety) Q = คุณภาพ	1 H		av	
รหัส	23MX105-1, 23MX105-2	วันที่บังคับใช้				<ul><li>รู</li><li>หน้ากากนิรภัย</li></ul>	E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม				
	รูปภาพ	1	ลำดับ		้ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที) คน เครื่อง เดิน		
			5	5 ดึงถังของ C-Flex Feeder ออกมาแล้วยกออก  S สวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงานและยกออกด้วยความระมัดระวัง  E ผุ้นสารเคมีพุ้งเข้าสู่ร่างกาย ถัง Feeder หล่นทับเท้า			- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหา เพื่อหาแนวทางในการแก้ไข	1 -		-	
			6 ใช้หกเหลี่ยม 5 มิล ขันน๊อตยึดปลายกระบอกของสกรูออกมาเพื่อทำความสะอาด  S สวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงาน  E ผุ้นสารเคมีฟุ้งเข้าสู่ร่างกาย  Q ทำความสะอาดถัง Feeder ให้สะอาด  E การเดินสินค้าตัวใหม่มีการปนเปื้อน			อกมาเพื่อทำความสะอาด	- กรณีเกิดการปนเปื้อนให้ติดป้ายชิ้บ่งไว้ - แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหา เพื่อหาแนวทางในการแก้ไข	1		-	

			WC	ORK INSTRUC	TION (วิธีการปฏิบัติ	่งาน)				<u> </u>	
เรื่อง			ารถ้า	งถัง Feeder	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	หน่วยงาน PRODUCTION เลขที่เอกสาร			PD-W-049	✓ หมวกนิรภัย	🗹 รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)				
เครื่องจักร	Buss	แก้ไขครั้งที่		01		🗹 ถุงมือผ้า	Q = คุณภาพ	1	Hrs. / Da	ay	
รหัส	23MX105-1, 23MX105-2	วันที่บังคับใช้		14/08/2566		🗷 หน้ากากนิรภัย	E = ผลของการใม่ปฏิบัติตาม				
_	รูปภาพ		ลำดับ	ลำดับ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ใข	เวลาทำงาน (วินาที) คน เครื่อง เดิน				
			7	ใช้ท่อลมดูคฝุ่นสีในถังอย	วกให้หมดแล้วใช้เศษผ้าเช็ดทำ <b></b>	าวามสะอาด	- กรณีเกิดการปนเปื้อนให้ติดป้ายชื่บ่งไว้ - แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหา เพื่อหาแนวทางในการแก้ไข	1	-	-	
				E         ฝุ่นสารเคมีฟุ้งเ           Q         ทำความสะอาด	้ PPE ขณะปฏิบัติงาน ข้าสู่ร่างกาย เครื่องให้สะอาด ห้ามใช้น้ำมันค็ นค้าตัวใหม่มีการปนเปื้อน	า๊าดเช็ด โดยเด็ดขาด					