WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)										, ป
เรื่อง			การใช้งานตู้อบ 900 L		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร		PD-W-087	หมวกนิรภัย		S = ความปลอดภัย( Safety)			
เครื่องจักร	ตู้อบ	แก้ไขครั้งที่		00	🗵 แว่นตา	🗹 ถุงมือผ้า	Q = คุณภาพ	1 Hrs. / Day		ıy
รหัส	21DRYU900-1	วันที่บังคับใช้		27/03/2566	🗹 ผ้าปิดจมูก	🗵 หน้ากากนิรภัย	E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม			đ
	รูปภาพ		ลำดับ		นการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข	เวลา คน	ทำงาน (วิ เครื่อง	นาท) เดิน
	1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			<ul> <li>ศึกษาเครื่องจักรแต่ละส่วน</li> <li>1.1 ตู้อบ 21DRYU900-1 (หมายเลข 1)</li> <li>1.2 Silo Packing (หมายเลข 2)</li> <li>1.3 Hopper Loader (ชุดถ่ายเม็ดตัวที่ 1)</li> <li>1.4 Hopper Loader (ชุดถ่ายเม็ดตัวที่ 2)</li> <li>1.5 Metal Detector (เครื่องแยก โลหะ) (</li> <li>1.5 ตู้ควบคุมคู้อบ 21DRYU900-1 (หม</li> <li>1.6 ตู้ควบคุม Hopper loader (หมายเลข</li> <li>1.7 ชุดกรองของ Hopper loader (หมาย</li> <li>1.8 เครื่องทำความเย็น (Chiller) (หมาย</li> <li>1.8 เครื่องทำความเย็น (Chiller) (หมาย</li> </ul>	(หมายเลข 4) หมายเลข 5) ายเลข 6) 7)					

				WORK INSTRUC	TION (วิธีการเ	ปฏิบัติงาน)					
เรื่อง			การใช้งานตู้อบ 900 L		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	រេះ	รวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร		PD-W-087	✓ หมวกนิรภัย	🗹 รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)				
เครื่องจักร	ตู้อบ	แก้ไขครั้งที่		00	🗵 แว่นตา	🗹 ถุงมือผ้า	Q = คุณภาพ	1 Hrs. / Day		ay	
รหัส	21DRYU900-1	วันที่บังคับใช้		27/03/2566	🗹 ผ้าปิดจมูก	🗵 หน้ากากนิรภัย	E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		เวลาทำงาน (วินาที่)		
	รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอ	นการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ใข	เวล คน	าทางาน (ว เครื่อง		
		2	2	<ul> <li>ตรวจสอบความสะอาดส่วนต่างๆตามคื         <ol> <li>1.1 ตรวจสอบความสะอาคถตู้อบ, Silo</li> </ol> </li> <li>1.2 ตรวจสอบความสะอาคตู้ควบคุมตู้อ</li></ul>	Packing และ Hopper l	oader (หมายเลข 1) vader และ					
	LIN RUN  AND COMMENT OF A STATE O			ขั้นตอนการเปิดเครื่อง 3.1 เปิดสวิตซ์ชุดทำกวามเย็นตรงปุ่ม R	un (หมายเลข 1) รอจน	ได้ยินเสียง Pump ทำงาน		1			

				WORK INSTRUC	TION (วิธีการเ	ไฏิบัติงาน)				
	เรื่อง		การใช้งานตู้อบ 900 L		อูปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		ตัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		เวม
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร		PD-W-087	หมวกนิรภัย	🗹 รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)			
เครื่องจักร	ดู้อบ	แก้ไขครั้งที่		00	🗵 แว่นตา	🗹 ถุงมือผ้า	Q = คุณภาพ	1 Hrs. / Day		ay
รหัส	21DRYU900-1	วันที่บังคับใช้		27/03/2566	🗹 ผ้าปิดจมูก	🗵 หน้ากากนิรภัย	E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	The state of the s		
	รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอ	นการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ใข	เวลา คน	าทำงาน (วิเ เครื่อง	
	10:30 Dryer settings RNYG15  RNYG15  RNYG15  RNYG15  RNYG15  Cycle time [min] 180  Dew point control  Dew point Control  Twin process mode  ** Ultra dew point mode		3	ขั้นตอนการเปิดเครื่อง  3.2 หมุนเปิดสวิตซ์ ตรงตู้ควบกุมผู้อบ 2  3.3 ใช้นิ้วแตะที่จุดที่หมายเลข 2 เพื่อตั้ง  3.4 ใช้นิ้วแตะที่ Dew point สามารถแก้	าค่า Dew point					

## WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน) เรื่อง การใช้งานตู้อบ 900 L อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE) สัญลักษณ์ (SYMBOL) เวลาทำงานรวม เลขที่เอกสาร หน่วยงาน ✓ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย S = ความปลอดภัย( Safety) PRODUCTION PD-W-087 เครื่องจักร แก้ไขครั้งที่ 🗵 แว่นตา 🗹 ถุงมือผ้า ตู้อบ 00 Q = คุณภาพ 1 Hrs. / Day วันที่บังคับใช้ 🗹 ผ้าปิดจมูก 🗵 หน้ากากนิรภัย E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม รหัส 21DRYU900-1 27/03/2566 เวลาทำงาน (วินาที่) ขั้นตอนการปฏิบัติงาน มาตรการป้องกันและการแก้ไข ฐปภาพ ลำดับ เครื่อง เดิน ขั้นตอนการเปิดเครื่องและอบเม็ดพลาสติก 09:56 **Drying status** RNYG15 3.3 ใช้นิ้วแตะที่จุดที่หมายเลข 1 เพื่อตั้งค่าอุณหภูมิอบ 000 3.4 ใช้นิ้วแตะที่ Drying temperature สามารถตั้งค่าอุณหภูมิการอบได้ Drying bin settings RNYG15 Drying bin name RNYG15 3.5 ใช้นิ้วแตะที่ Drying time สามารถตั้งเวลาที่ต้องการอบได้ หากอบต่อเนื่อง (C Drying time ให้ใส่ค่าเป็น 0 Max.drying temperature ตั้งค่าอุณหภูมิ ตั้งค่าเวลาอบ 11:36 **Drying status** NAME 3.6 ใช้นิ้วกคเปิดการทำงานของชุดทำลมแห้งและอุณหภูมิของตู้อบให้เป็นสีเขียว ป่มเปิด-ปิด ป่มเปิด-ปิด ตามรูป เปิดเครื่องก่อนทำการอบ 2-3 ชั่วโมงเพื่อไล่ความชื้นในตู้อบ ชดทำลมแห้ง อุณหภูมิของ

				WORK INSTRUC	TION (วิธีการบ	ไฏิบัติงาน)				
	เรื่อง		การใช้งานตู้อบ 900 L		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		วม
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร		PD-W-087 🗹 หมวกนิรภัย 🗹 รองเท้านิรภัย		🗹 รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)			
เครื่องจักร	ตู้อบ	แก้ไขครั้งที่		00	🗷 แว่นตา	🗹 ถุงมือผ้า	Q = คุณภาพ	1 Hrs. / Day		y
รหัส 21DRYU900-1 วันที่บังคับใช้				27/03/2566	🗹 ผ้าปิดจมูก	🗷 หน้ากากนิรภัย	E = ผลของการใม่ปฏิบัติตาม	เวลาทำงาน (วินาที่)		
	รูปภาพ		ลำดับ	<b>ข</b> ั้นต <b>ถ</b>	านการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ใข	เวลา คน	เท้างาน (วัน เครื่อง	ผาท์) เดิน
ปุ่มเปิด- Hopper	09:59 Conveying status 0  U U U U U U U U U U U U U U U U U U	F108		ขั้นตอนการเปิดเครื่องและอบเม็ดพลาส 3.7 ใช้นิ้วกดเปิดการทำงานของชุดควา ให้เป็นสีเขียว (หมายเลข 1) 3.8 น้ำท่อมาดูดเม็ดในรถใส่สินค้าเข้าสู่ (หมายเลข 2) 3.9 เมื่อนำเม็ดพลาสติกที่ต้องการอบดูด Hopper Loader ตัวที่ 1 (หมายเลข	เคุ้มการทำงานของ Hopg	ารอบเม็ด				

				WORK INSTRUC	TION (วิธีการเ	ไฏิบัติงาน)					
	เรื่อง	1	การใช้งานตู้อบ 900 L		อูปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		รวม	
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-087		✓ หมวกนิรภัย	🗹 รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)				
เครื่องจักร	ตู้อบ	แก้ใขครั้งที่		00	🗵 แว่นตา	🗹 ถุงมือผ้า	Q = คุณภาพ	1 Hrs. / Day			
รหัส	21DRYU900-1	วันที่บังคับใช้	วันที่บังคับใช้ 27/03/2566			🗵 หน้ากากนิรภัย	E = ผลของการใม่ปฏิบัติตาม				
	รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอ	นการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ใข	. เว <b>ล</b> คน	าทำงาน (วิ เครื่อง	นาที) เดิน	
**  F101  ปุ่มเปิด-	MODE MODE MODE MODE MODE MODE MODE MODE	08		ขั้นตอนการ Pack สินค้า  4.1 ก่อนครบเวลาอบ 1 ชั่วโมง ให้เปลี่ย (หมายเลข 1)  4.2 ตั้งเวลา Timer (หมายเลข 2 ) ให้สอ - กดปุ่ม	ดคล้องกับความถี่ที่ต้อง ะพริบ เพื่อเพิ่มเวลา ระพริบ เว้ ระบบจะทำความแบ: evel แล้ว Hopper Load	การนำสินค้าออก บอัดโนมัติ x ตัวที่ 2 จะหยุคทำงาน			-	-	