

DO NOT COPY

**คู่มือการใช้งานเครื่อง Melt Flow Indexer**

1. เปิดเครื่อง โดยปุ่ม Switch จะอยู่ตรงด้านหลังเครื่อง ตัวเครื่องจะเพิ่มอุณหภูมิไปที่อุณหภูมิที่ใช้งานล่าสุด
2. ทำการตั้งค่าการทดสอบต่างๆ ที่ต้องการจะใช้งาน ผ่านหน้าจอควบคุมทางด้านหน้าของเครื่อง
  - Method A, B, A/B
  - Set Point: อุณหภูมิที่ใช้ในการทดสอบ
  - Melt Time: เวลาที่ใช้สำหรับหลอมเม็ดตัวอย่าง
  - Cut Time: เวลาที่ใช้สำหรับทดสอบเม็ดตัวอย่าง
  - Load: น้ำหนักที่ใช้สำหรับทดสอบ
3. เมื่อเครื่องทำอุณหภูมิได้ตามค่าที่ตั้งไว้และพร้อมใช้งาน ให้ใส่ตัวอย่างเม็ดพลาสติกลงไป โดนค่อยๆ ใส่และทำการกดอัดเม็ดเพื่อไล่ฟองอากาศ
4. กด Run เครื่อง จะทำการหลอมเม็ดตามเวลาที่ตั้งไว้ หลังจากนั้นก็ทำตามขั้นตอนต่อไป
  - สำหรับ Method A หลังจากที่ทำเม็ดหลอมจนหมด ตัวเครื่องจะทำการเข้าสู่ช่วง Cut Time หลังจากครบเวลา Cut Time ให้ทำการตัดตัวอย่างเม็ดพลาสติกที่ไหลออกมา แล้วนำไปชั่งที่เครื่องชั่ง 3 ตำแหน่ง แล้วนำน้ำหนักมาใส่ที่หน้าจอเครื่อง
  - สำหรับ Method B หลังจากที่ทำเม็ดหลอมจนหมด เครื่องจะทำการเข้าสู่ช่วง Cut Time หลังจากครบเวลา Cut Time ไม่ต้องทำการตัด เครื่องจะทำการคำนวณค่า MFR จากระยะการเคลื่อนที่และ Melt Density ที่เราได้ใส่ค่าไว้แล้ว
5. หลังจากทำการทดสอบเสร็จ ให้กดไล่ตัวอย่างเม็ดพลาสติกที่ค้างอยู่ใน Barrel ออกให้หมด แล้วทำความสะอาด Barrel และ orifice ทันที

**ข้อควรระวังในการใช้งานเครื่อง Melt Flow Indexer**

1. ในการใส่ตัวอย่างใน Barrel ต้องค่อยๆ ใส่ และกดไล่ฟองอากาศทุกครั้ง เพื่อลดการคลาดเคลื่อนของผลการทดสอบ
2. ในการทดสอบ บริเวณด้านบน Barrel และ ตัวอย่างที่ไหลออกมาจะมีความร้อน ควรใช้ถุงมือป้องกันความร้อนขณะใช้งาน

**การดูแลรักษาเครื่อง Melt Flow Indexer**

1. ต้องทำความสะอาด Barrel และ Orifice ทุกครั้งหลังการทดสอบ
2. คอยเช็คขนาดของ Orifice ด้วยอุปกรณ์ Go-NoGo



### คู่มือการใช้งานเครื่อง Melt Flow Indexer

1. เปิดเครื่อง โดยปุ่ม Switch จะอยู่ตรงด้านหลังเครื่อง ตัวเครื่องจะเพิ่มอุณหภูมิไปที่อุณหภูมิที่ใช้งานล่าสุด
2. ทำการตั้งค่าการทดสอบต่างๆ ที่ต้องการจะใช้งาน ผ่านหน้าจอควบคุมทางด้านหน้าของเครื่อง
  - Method A, B, A/B
  - Set Point: อุณหภูมิที่ใช้ในการทดสอบ
  - Melt Time: เวลาที่ใช้สำหรับหลอมเม็ดตัวอย่าง
  - Cut Time: เวลาที่ใช้สำหรับทดสอบเม็ดตัวอย่าง
  - Load: น้ำหนักที่ใช้สำหรับทดสอบ
3. เมื่อเครื่องทำอุณหภูมิได้ตามค่าที่ตั้งไว้และพร้อมใช้งาน ให้ใส่ตัวอย่างเม็ดพลาสติกลงไป โดนค่อยๆ ใส่และทำการกดอัดเม็ดเพื่อไล่ฟองอากาศ
4. กด Run เครื่อง เครื่องจะทำการหลอมเม็ดตามเวลาที่ตั้งไว้ หลังจากนั้นก็ทำตามขั้นตอนต่อไป
  - สำหรับ Method A หลังจากที่เม็ดหลอมจนหมด ตัวเครื่องจะทำการเข้าสู่ช่วง Cut Time หลังจากครบเวลา Cut Time ให้ทำการตัดตัวอย่างเม็ดพลาสติกที่ไหลออกมา แล้วนำไปชั่งที่เครื่องชั่ง 3 ตำแหน่ง แล้วนำน้ำหนักมาใส่ที่หน้าจอเครื่อง
  - สำหรับ Method B หลังจากที่เม็ดหลอมจนหมด เครื่องจะทำการเข้าสู่ช่วง Cut Time หลังจากครบเวลา Cut Time ไม่ต้องทำการตัด เครื่องจะทำการคำนวณค่า MFR จากระยะเวลาเคลื่อนที่และ Melt Density ที่เราได้ใส่ค่าไว้แล้ว
5. หลังจากทำการทดสอบเสร็จ ให้กดไล่ตัวอย่างเม็ดพลาสติกที่ค้างอยู่ใน Barrel ออกให้หมด แล้วทำความสะอาด Barrel และ orifice ทันที

### ข้อควรระวังในการใช้งานเครื่อง Melt Flow Indexer

1. ในการใส่ตัวอย่างใน Barrel ต้องค่อยๆ ใส่ และกดไล่ฟองอากาศทุกครั้ง เพื่อลดการคลาดเคลื่อนของผลการทดสอบ
2. ในการทดสอบ บริเวณด้านบน Barrel และ ตัวอย่างที่ไหลออกมาจะมีความร้อน ควรใช้ถุงมือป้องกันความร้อนขณะใช้งาน

### การดูแลรักษาเครื่อง Melt Flow Indexer

1. ต้องทำความสะอาด Barrel และ Orifice ทุกครั้งหลังการทดสอบ
2. คอยเช็คขนาดของ Orifice ด้วยอุปกรณ์ Go-NoGo