

แบบสำรวจการจัดการกับสารเคมี น้ำมันและแก๊ส

ฝ่าย _____ พื้นที่ _____ ผู้รับผิดชอบ _____ ผู้ตรวจสอบ _____ วันที่ตรวจสอบ _____

รายการตรวจสอบ	ถูก	ผิด	ไม่ เกี่ยวข้อง	ข้อเสนอแนะ/การแก้ไข	วันที่กำหนด เสร็จ	ผลการแก้ไข/วันที่บันทึก
1. สถานที่เก็บสารเคมี/น้ำมัน หั่วไป						
1.1 มีป้ายบอกสถานที่เก็บสารเคมีอย่างชัดเจนและเป็นที่รู้โดยทั่วกัน						
1.2 มีการควบคุมดูแลสถานที่และปิดล็อคอย่างปลอดภัยในเวลาที่ไม่ใช้งาน						
จะเข้าออกได้เฉพาะผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเท่านั้น (ควบคุมการเข้าออก)						
1.3 มีแสงสว่างเพียงพอโดยตลอด						
1.4 มีการถ่ายเทอากาศที่ดี โดยมีการดูดเอาอากาศออกหรือความชื้นโดยวิธีอื่นอย่างเหมาะสม						
1.5 ห้ามสูบบุหรี่ หรือมีเปลวไฟ และห้ามมีสิ่งที่ทำให้เกิดความร้อนหรือเกิดประกายไฟ						
ในสถานที่จัดเก็บ						
1.6 ไม่มีสิ่งกีดขวางในบริเวณทางเดินภายในสถานที่เก็บ						
1.7 นำท่วมไม่ถึง หรือมีระบบป้องกันน้ำท่วม						
1.8 พื้นที่ หรือชั้นวางภาชนะบรรจุสารเคมีทำจากวัสดุแข็งแรง ทนทาน						
1.9 มีการป้องกันสารเคมี/น้ำมันมิให้เกิดการหกรั่วไหลออกสู่สิ่งแวดล้อม ภายนอก						
1.10 มีการจัดเตรียม MSDS ไว้พร้อมสำหรับการปฏิบัติงาน						
1.11 มีวัสดุดูดซับเตรียมพร้อมไว้ที่จะใช้ได้เมื่อสารเคมีหกรั่วไหล						
1.12 มีการแยกสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ให้ห่างกัน						
1.13 มีการกำหนดมาตรฐานหรือข้อควรระวังในการดำเนินการกับสารเคมี/น้ำมัน						
1.14 พนักงานปฏิบัติงานในบริเวณสถานที่จัดเก็บได้รับการฝึกอบรมที่เหมาะสม						
1.15 มีการปฏิบัติงานตามมาตรฐาน หรือข้อควรระวังที่กำหนด						
1.16 ไม่เรียงภาชนะบรรจุสารเคมีสูงเกินกว่า 3 ชั้น						
2. ข้อควรระวังในการจัดเก็บสารเคมี/น้ำมัน ที่มีคุณสมบัติไวไฟ						
2.1 อุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ที่ใช้ในบริเวณสถานที่จัดเก็บเป็นแบบป้องกันการระเบิด						
2.2 สถานที่จัดเก็บอยู่ห่างจากกิจกรรมที่ทำให้เกิดประกายไฟ เปลวไฟ หรือความร้อน						
2.3 มีอุปกรณ์ป้องกัน และระงับการเกิดเพลิงไหม้ที่เหมาะสม						
2.4 มีการแยกเก็บสารที่ระเบิดได้จากสารประเภทอื่น						
3. ภาชนะบรรจุสารเคมี/น้ำมัน						
3.1 มีการตรวจสอบเป็นระยะๆ เพื่อดูว่ามีสนิม ร่องรอยการถูกกัดกร่อนหรือการรั่วของภาชนะบรรจุ						
3.2 มีการนำภาชนะบรรจุที่มีรอยแตกร้าวหรือเสียหายใดๆ ออกจากชั้นหรือมีการซ่อมแซม						
เปลี่ยนใหม่ทันทีที่พบ						
3.3 ภาชนะบรรจุอยู่ในสภาพปิด						
3.4 ภาชนะบรรจุมีการปิดฉลากบอกชื่อ,ชนิด และรายละเอียดเกี่ยวกับความอันตราย						
4. การควบคุมการดำเนินการกับก๊าซ หรือถึงก๊าซอัดความดัน						
4.1 มีป้ายบอกระดับ และสถานะการใช้งาน "มี,หมด"						
4.2 มีโซลลิ่งเพื่อป้องกันการสั่น ทั้งถังเต็มและถังเปล่า						
4.3 มีการตรวจสอบว่าลวอย่างสม่ำเสมอ						
5. การเตรียมป้องกันเหตุฉุกเฉิน						
5.1 มีวิธีการให้คนออกจากสถานที่เกิดอุบัติเหตุอย่างปลอดภัย						
5.2 มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และอุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุ เช่น						
อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี หน้ากากกรองสารเคมี เป็นต้น เก็บไว้ในบริเวณที่มีการจัดเก็บสารเคมี						
5.3 มีเครื่องมือ และอุปกรณ์ต่างๆ ไว้พร้อมสำหรับตอบโต้สถานการณ์เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้น						
5.4 มีการตรวจสอบอุปกรณ์สำหรับตอบโต้กับภาวะฉุกเฉิน เช่น ถังดับเพลิง วัสดุดูดซับอย่างสม่ำเสมอ						
5.5 มีแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และแผนการอพยพไว้ในจุดที่มีการปฏิบัติงานอย่างเหมาะสม						
6. บุคลากร						
6.1 ผู้ปฏิบัติงานเข้าใช้วิธีการแก้ไขเมื่อเกิดปัญหาอันเนื่องมาจากสารเคมี/น้ำมันและแก๊สเป็นอย่างดี						
6.2 มีการฝึกอบรมพนักงานในการดำเนินการที่เกิดภาวะฉุกเฉิน						