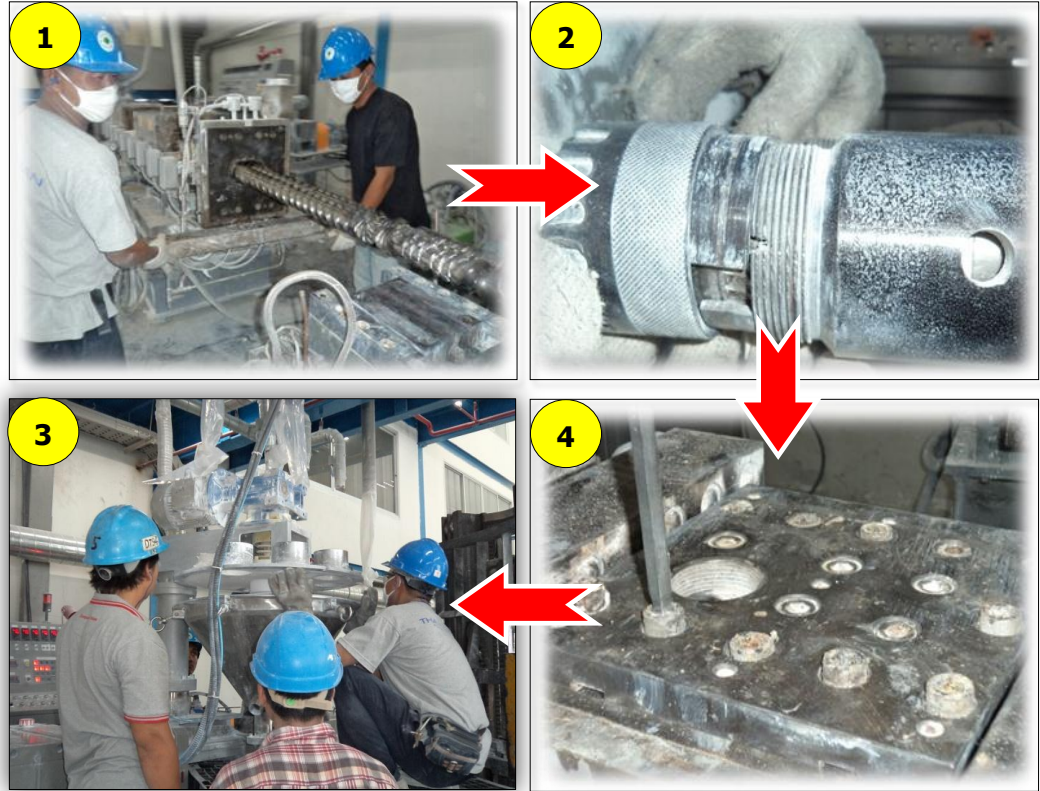


Work Instruction

การประกอบสกรู

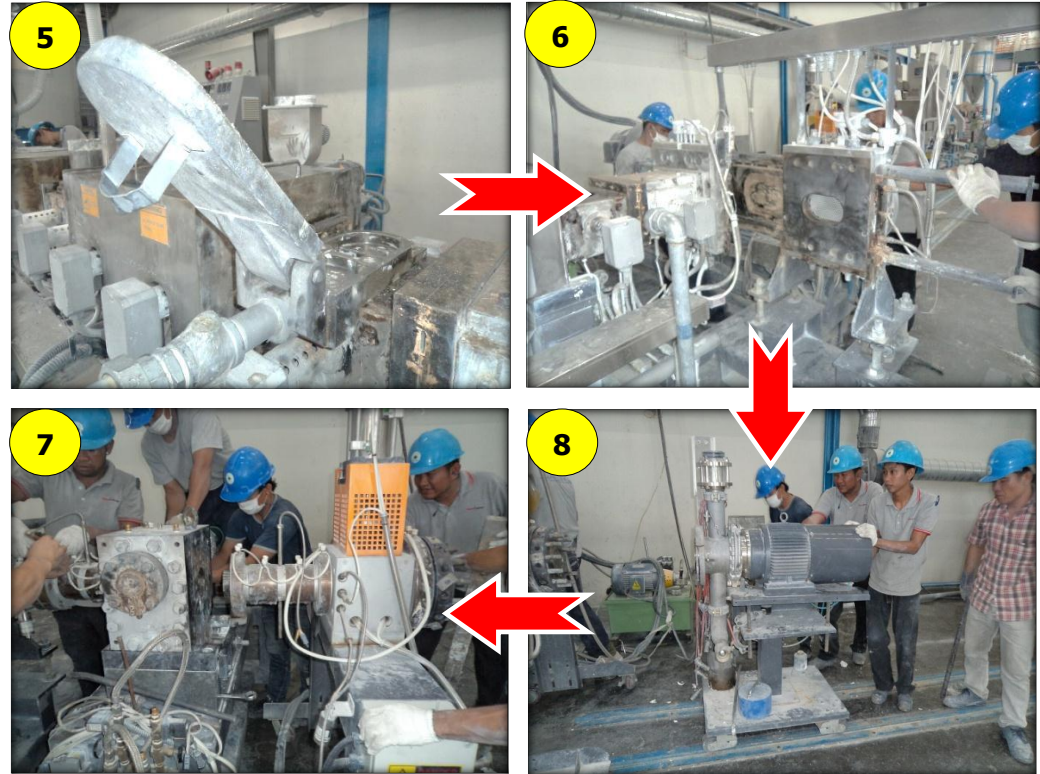
DO NOT COPY

หมายเลขเครื่องจักร : TEK 75	ผู้ปฏิบัติงาน : พนักงานฝ่ายผลิต
จุดประสงค์ : เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ : ประแจ L, ประแจปากตาย
ขอบเขต : ใช้ในขั้นตอนการประกอบเท่านั้น	อุปกรณ์ความปลอดภัย : ผ้าปิดจมูก, ถุงมือ, ที่อุดหู, หมวก Safety
ขั้นตอนการทำงาน	รูปภาพประกอบ
ขั้นตอนการประกอบสกรู 1. วิธีการการประกอบสกรู <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสภาพของสกรูก่อนประกอบ ว่าชำรุดหรือไม่ - ปรับมาร์คสกรูให้ข้างซ้ายอยู่ในแนวตั้ง / ปรับมาร์คสกรูให้ข้างขวาอยู่ในแนวนอน - ประกอบสกรูเข้าหากัน แล้วทดลองหมุนให้ลื่น - ยกสกรูเข้าเครื่อง 2. วิธีการประกอบ ปะกับล้อคสกรู <ul style="list-style-type: none"> - เช็ดปะกับล้อคสกรูให้ข้างที่มีร่อง เข้าหาตัวล้อค - หมุนเกลียวล้อคสกรูเข้าให้แน่น 3. วิธีการประกอบ Compactor <ul style="list-style-type: none"> - ยกถัง Feeder ขึ้นประกบกับแท่นล้อค - หมุนน็อตล้อคถึงกับแท่น - ประกอบ Compactor เข้ากับตัวเครื่อง 4. วิธีการประกอบ Vent <ul style="list-style-type: none"> - นำ Vent มาประกอบเข้ากับตัวเครื่อง - ยึดน็อต Vent เข้ากับเครื่องและประกอบท่อ Vent 	รูปประกอบ : การประกอบสกรู 
ข้อควรระวัง : 1. ระวังร่างกายสัมผัสกับเครื่องจักร	การจัดการในขณะผิดปกติ/บันทึกหัวข้ออื่นๆ

Work Instruction

การประกอบสกรู


DO NOT COPY

หมายเลขเครื่องจักร : TEK 75	ผู้ปฏิบัติงาน : พนักงานฝ่ายผลิต
จุดประสงค์ : เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ : ประแจ L, ประแจปากตาย
ขอบเขต : ใช้ในขั้นตอนการประกอบเท่านั้น	อุปกรณ์ความปลอดภัย : ผ้าปิดจมูก, ถุงมือ, ที่อุดหู, หมวก Safety
ขั้นตอนการทำงาน	รูปภาพประกอบ
<p>ขั้นตอนการประกอบสกรู (ต่อ)</p> <p>5. วิธีการประกอบ Vacuum</p> <ul style="list-style-type: none"> - นำ Vacuum มาประกอบเข้ากับตัวเครื่อง - หมุนน็อตล็อค Vacuum - ประกอบท่อ Vacuum <p>6. วิธีการประกอบชุดหน้าแปลน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดันหน้าแปลนประกอบเข้ากับตัวเครื่อง - ล็อคน็อตหน้าแปลนเข้ากับตัวเครื่อง - ประกอบสายฮีตเตอร์ และสายไฮดรอลิก เข้ากับตัวเครื่อง <p>7. วิธีการประกอบ Melt Pump</p> <ul style="list-style-type: none"> - ยก Melt Pump เข้าแทน - ยึดน็อต Melt Pump เข้ากับแท่น โดยใช้น็อตค้ำยันหมุนเข้า เพื่อที่จะให้ Melt Pump ประกอบเข้ากับหน้าแปลน - ยึดน็อต Melt Pump เข้ากับหน้าแปลน และประกอบเพลลา Melt Pump - ประกอบชุดหัว Die เข้ากับ Melt Pump แล้วยึดน็อต และประกอบแท่งฮีตเตอร์ <p>8. วิธีการประกอบชุด Die</p> <ul style="list-style-type: none"> - นำหัว Die ที่ทำความสะอาดแล้ว ประกอบเข้ากับหน้าแปลน - ล็อคน็อต Die เข้ากับหน้าแปลน และประกอบฮีตเตอร์ 	<p>รูปประกอบ : การประกอบสกรู</p> 
<p>ข้อควรระวัง : 1. ระวางร่างกายสัมผัสกับเครื่องจักร</p>	<p>การจัดการในขณะผิดปกติ/บันทึกหัวข้ออื่นๆ</p>

Work Instruction

การประกอบสกรู

DO NOT COPY

หมายเลขเครื่องจักร : TEK 75	ผู้ปฏิบัติงาน : พนักงานฝ่ายผลิต
จุดประสงค์ : เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ : ประแจ L, ประแจปากตาย
ขอบเขต : ใช้ในขั้นตอนการประกอบเท่านั้น	อุปกรณ์ความปลอดภัย : ผ้าปิดจมูก, ถุงมือ, ที่อุดหู, หมวก Safety
ขั้นตอนการทำงาน	รูปภาพประกอบ
	แจ้งหัวหน้างาน เมื่อพบสิ่งผิดปกติทันที
ขั้นตอนการประกอบสกรู (ต่อ) 9. วิธีการประกอบชุดฮีตเตอร์ความร้อน <ul style="list-style-type: none"> - เช็กสายฮีตเตอร์ให้สายสั้นไว้ข้างใน / สายยาวไว้ข้างนอก - ใส่ฮีตเตอร์เข้าไปในตำแหน่งของฮีตเตอร์แต่ละตัว และหมุนน็อตล็อกฮีตเตอร์ 10. วิธีการประกอบท่อน้ำ <ul style="list-style-type: none"> - ใส่ลูกยาง - ประกอบท่อน้ำ โดยใช้แคมป์ล็อก 11. วิธีการเปิด-ปิดสวิตช์ Control Power <ul style="list-style-type: none"> - หมุนสวิตช์ มาที่ตำแหน่ง ON เพื่อทำการเปิด - กดปิดสวิตช์ Emergency เพื่อทำการปิด เพื่อหยุดการทำงาน 	รูปประกอบ : การประกอบสกรู 

Work Instruction

การประกอบสกรู

DO NOT COPY

หมายเลขเครื่องจักร :	TEK 75	ผู้ปฏิบัติงาน :	พนักงานฝ่ายผลิต
จุดประสงค์ :	เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ :	ประแจ L, ประแจปากตาย
ขอบเขต :	ใช้ในขั้นตอนการประกอบเท่านั้น	อุปกรณ์ความปลอดภัย :	ผ้าปิดจมูก, ถุงมือ, ที่อุดหู, หมวก Safety
ขั้นตอนการทำงาน		รูปภาพประกอบ	
ข้อควรระวัง : <ol style="list-style-type: none"> ระวังร่างกายสัมผัสกับเครื่องจักร ในการประกอบสายยึดเตอริให้ประกอบตามรอย Mark ที่กำหนดไว้ 		การจัดการในขณะผิดปกติ/บันทึกหัวข้ออื่นๆ แจ้งหัวหน้างาน เมื่อพบสิ่งผิดปกติทันที	