
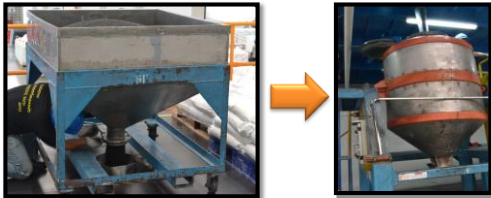










WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)				ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ		
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง TUMBLE MIXER 500L							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-041	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	TUMBLE MIXER 500L	แก้ไขครั้งที่	02	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 ช.ม. / วัน		
รหัส	21TM500-1,21TM500-2,21TM500-3	วันที่บังคับใช้	7/10/2562	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า				
				<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง				
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
		1	การล้างเครื่อง		<div>- สวมใส่อุปกรณ์ PPE. ในขณะที่ปฏิบัติงาน</div> <div>- กรณีเกิดการปนเปื้อนให้ติดป้ายชี้บ่งไว้และแจ้งหัวหน้างานให้ได้รับทราบ</div> <div>DO NOT COPY</div>		1	-	-
		S	ระมัดระวังในการใช้ปืนลม และในการใช้น้ำมันกัดเซาะ ทำความสะอาดต้องใส่ถุงมือแพทย์ และผ้าปิดจมูก						
		E	สารเคมีระเหยเข้าสู่ร่างกายทำให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนังและระบบทางเดินหายใจ						
		Q	ต้องทำความสะอาดเครื่องให้สะอาด						
		E	ลื่นล้มเกิดการปนเปื้อน						
		2	การปล่อยสี ปิดฝาถัง		<div>- กรณีสีเกิดการปนเปื้อนให้ติดป้ายชี้บ่งไว้</div>		2	-	-
		S	ตั้งถังให้ตรงตำแหน่งก่อนทุกครั้งที่ทำการปล่อยสี						
		E	ถังชนกับร่างกายพนักงานจะได้รับบาดเจ็บ						
		Q	ตั้งถังให้ตรงตำแหน่งก่อนทุกครั้งที่ทำการปล่อยสี						
		E	สีหกเกิดการปนเปื้อน						
 <div>SAFETY SWITCH</div>		3	เอาการรองได้ถึงผสม		<div>- เมื่อเกิดปัญหาให้แจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาทางแก้ไข</div>		1	-	-
		S	ใช้รถยกช่วยในการนำรถเข็นไปรองใต้ถังผสมแทนคน						
		E	รถเข็นหรือถังใส่หรือชนพนักงานได้						
		Q	ต้องวางรถในตำแหน่งที่บัง SAFETY SWITCH						
		E	เครื่องจะไม่ทำงาน						
		4	ตั้งเวลาผสม		<div>- ค่อยๆ ดึงที่เครื่อง</div>		1	-	-
		S	มือต้องไม่เปียกน้ำ						
		E	ไฟดูด						
		Q	ตั้งเวลาผสมตามแบบฟอร์ม PD-F-002						
		E	เวลาไม่ได้มาตรฐานทำให้สินค้าเสียหายได้						
 <div>ปลดล๊อคเบรก</div> <div>ยกแขนพับลง</div>		5	ปลดล๊อคเบรก ยกแขนพับลง		<div>- มีการอบรมพนักงานก่อนใช้เครื่อง</div>				
		S	ยืนในตำแหน่งที่เหมาะสมกับการทำงานระมัดระวังศีรษะ						
		E	แขนพับกระแทกร่างกาย						
		Q	ต้องนำแขนพับลงทุกครั้ง						
		E	เครื่องจะไม่ทำงาน						

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)				ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ		
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง TUMBLE MIXER 500L							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-041	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	TUMBLE MIXER 500L	แก้ไขครั้งที่	02	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม			
รหัส	21TM500-1,21TM500-2,21TM500-3	วันที่บังคับใช้	7/10/2562	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า		24 ช.ม. / วัน		
				<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง				
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
							คน	เครื่อง	เดิน
 		6	เปิดเครื่อง		- ต่อสายดินที่เครื่อง		1	-	-
			S	มือต้องไม่เปียกน้ำ					
			E	ไฟดูด					
  <div>เปิดลอคเบรก</div> <div>ยกแขนพับขึ้น</div>		7	เปิดสล็อตเบรก ยกแขนพับขึ้น		- มีการอบรมพนักงานก่อนใช้เครื่อง		1	-	-
			S	ยืนให้ห่างจากจุดที่แขนพับขึ้นลง					
			E	แขนพับกระแทกร่างกาย					
			Q	ต้องนำแขนพับขึ้นทุกครั้ง					
			E	เครื่องจะไม่ทำงาน					
		8	ปลดลอคควาล้างด้านล่าง ปลดลอคออกจากถัง		- สวมใส่ผ้าปิดจมูกขณะปฏิบัติงาน - กรณีสินค้าปนเปื้อนให้ติดป้ายทิ้งไว้		2	-	
			S	การก้มลงไปใต้เครื่องต้องทำด้วยความระมัดระวัง สวมใส่ถุงมือผ้า,อุปกรณ์ PPF ขณะปฏิบัติงาน					
			E	อาจจะกระแทกกับราวเหล็กของเครื่องได้					
			Q	ใช้ถุงรองใต้เครื่องให้พอดีกับท่อปล่อยสีและจับถุงไว้ให้แน่น					
			E	สีหกเกิดการปนเปื้อน					