DO NOT COPY

Work Instruction

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ

EN-W-015-00-01/12/59

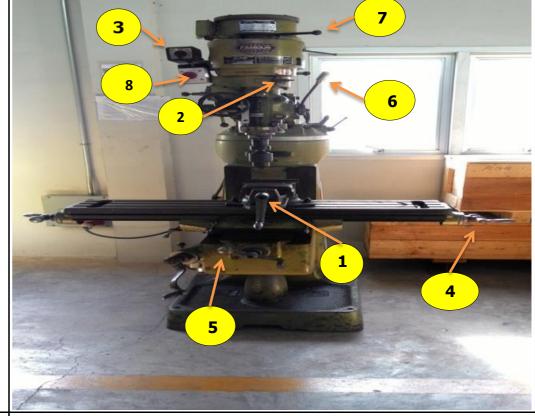
วิธีการใช้เครื่องมิลลิ่ง

หมายเลขเครื่องจักร	:	-	ผู้ปฏิบัติงาน : แผนกวิศวกรรม
จุดประสงค์	:	เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ : -
ขอบเขต	:	ใช้ในขั้นตอนการปฏิบัติงานเท่านั้น	อุปกรณ์ความปลอดภัย : แว่นตานิรภัย หรือ หมวกที่มีกระบังหน้า - รองเท้านิรภัย
ขั้นตอนการทำงาน		ขั้นตอนการทำงาน	รูปภาพประกอบ
ขั้นตอนการทำงาน 1. จับยึดชิ้นงานที่แท่นจับปากกา			7

- เปิด สวิทช์หัวจับดอกกัด
- 4. หมุนปรับหาตำแหน่งในแกน X

ปรับความเร็วรอบของหัวกัด

- 5. หมุนปรับหาตำแหน่งในแกน Y
- 6. ใช้มือปรับโยก กด ดอกกัด ลงในแกน Z
- 7. ปิดสวิทช์ และ โยกเบรคสายพาน เพื่อหยุดหัวกัด
- 8. กดปุ่ม EMERGENCY ทุกครั้งในกรณีที่ต้องเปลี่ยน หัวจับ หรือดอกสว่าน



ข้อควรระวัง

- 1. ไม่ควรสวมถุงมือผ้า หรือ ใช้เศษผ้าเช็ดชิ้นงานในขณะที่เครื่องทำงาน
- 2. กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต้องกดที่ปุ่ม EMERGENCY

แจ้งหัวหน้างานทันที เมื่อพบสิ่งผิดปกติ