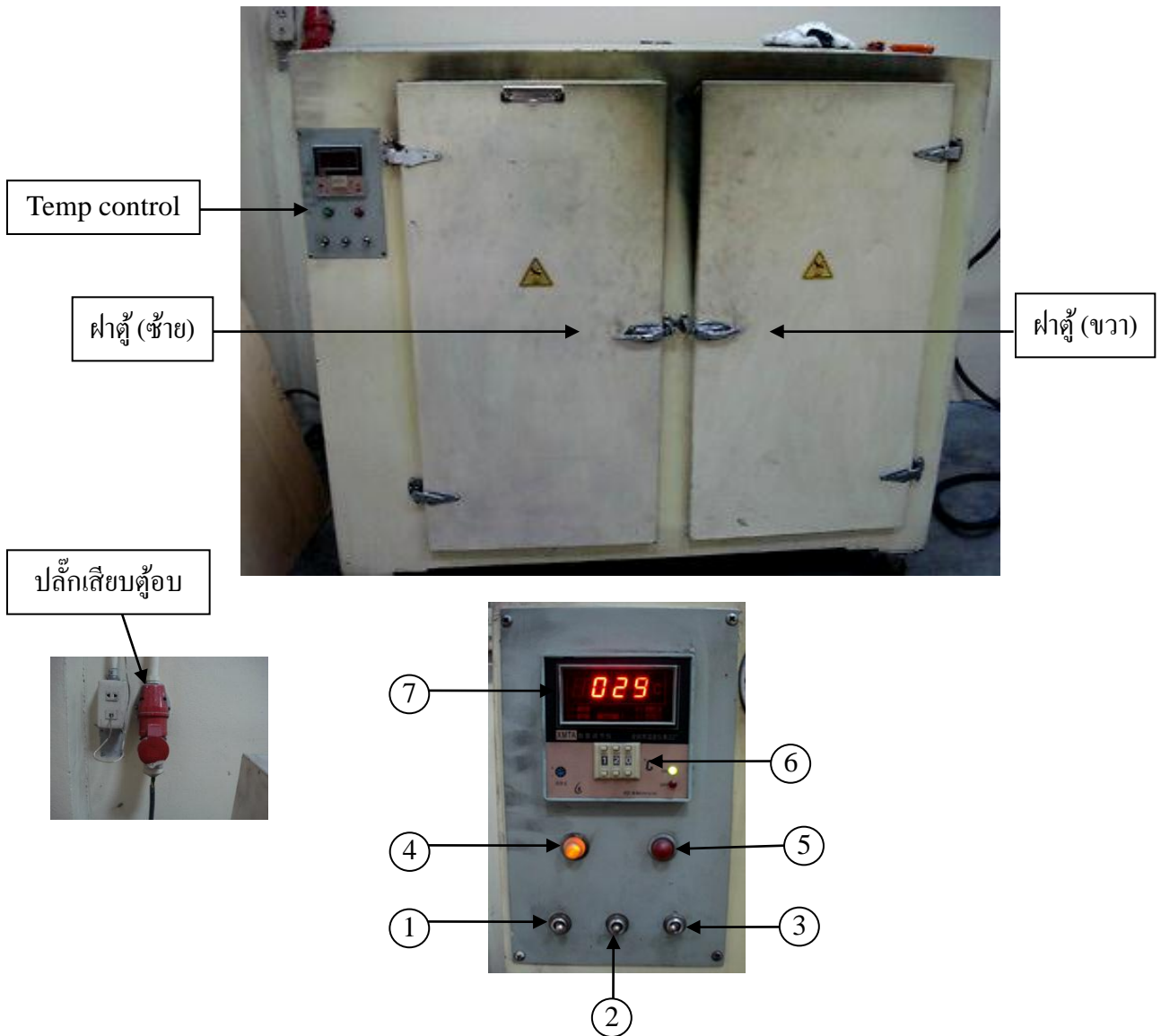


# DO NOT COPY

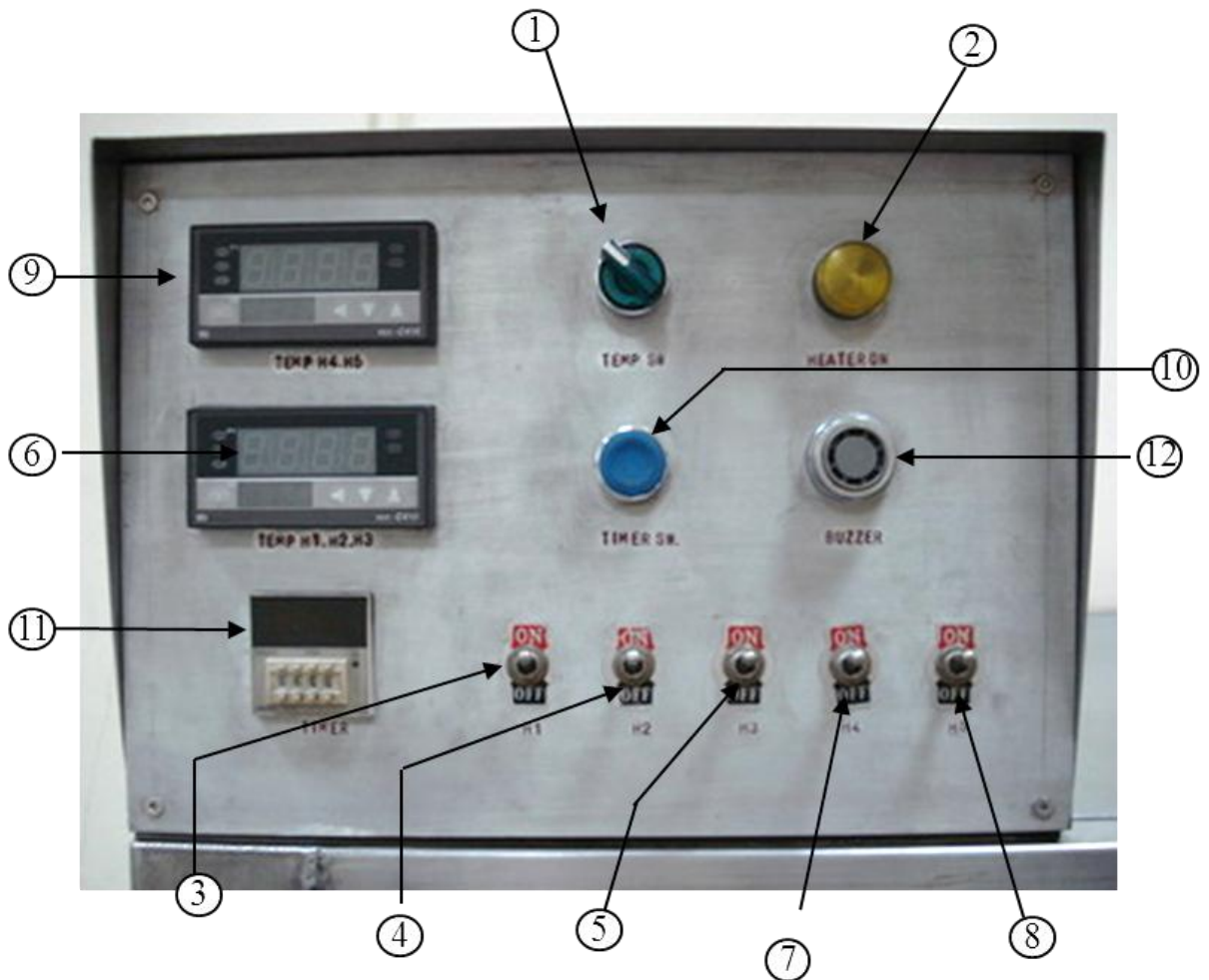
## วิธีการใช้ตู้อบ OVEN (21OV60-1)



### Temp Control Oven 21OV60-1

1.	Heater 1	เปิด - ปิด ฮีทเตอร์ ตัวที่ 1
2.	Heater 2	เปิด - ปิด ฮีทเตอร์ ตัวที่ 2
3.	Heater 3	เปิด - ปิด ฮีทเตอร์ ตัวที่ 3
4.	Heater On Lamp	ไฟ ฮีทเตอร์ทำงาน
5.	Heater Of Lamp	ไฟ ฮีทเตอร์ หยุดทำงาน
6.	Temp Set	ตั้งอุณหภูมิ (อบ)
7.	Temp Actual	อุณหภูมิ (อบ) ค่าที่ขึ้นจริง

## Temp Control OVEN (21OV135-1)



- |     |               |  |
|-----|---------------|--|
| 1.  | Temp SW.      | สวิตช์ เปิด - ปิด ไฟเข้าเครื่อง        |
| 2.  | Heater On     | เปิด - ปิด ไฟเข้าเครื่อง (ไฟแสดง)      |
| 3.  | On - Off H1   | เปิด ฮีทเตอร์ แฉวที่ 1                 |
| 4.  | On - Off H1   | เปิด ฮีทเตอร์ แฉวที่ 2                 |
| 5.  | On - Off H1   | เปิด ฮีทเตอร์ แฉวที่ 3                 |
| 6.  | Temp H1,H2,H3 | ค่าอุณหภูมิเมื่อเปิด ฮีทเตอร์ H1,H2,H3 |
| 7.  | On - Off H1   | เปิด ฮีทเตอร์ แฉวที่ 4                 |
| 8.  | On - Off H1   | เปิด ฮีทเตอร์ แฉวที่ 5                 |
| 9.  | Temp H1,H2,H3 | อุณหภูมิ เมื่อเปิด ฮีทเตอร์ H4,H5      |
| 10. | Timer SW.     | ตั้งเวลา ฮีทเตอร์ ทำงาน                |
| 11. | Buzzer        | สัญญาณเตือน ครบเวลาที่อบ               |



### การตั้งอุณหภูมิอบสี

Product	รหัสเครื่องจักร	อุณหภูมิการอบ(°C)	เวลา(ชั่วโมง)
PETE MB.	21OV60-1	120	1½
	21OV135-1	120	1½
NYLON Compound MB.	21OV60-1	100	1
	21OV135-1	100	1

ตู้อบ 21OV60-1 ใช้สำหรับอบงานสีเข้มทุกชนิด

ตู้อบ 21OV135-1 ควรใช้สำหรับอบสีใสและสีขาวเท่านั้นเพื่อป้องกันการปนเปื้อน

### การตรวจเช็คก่อนใช้เครื่อง

1. เช็คสีที่ต้องการจะอบเป็นสีอะไรเลือกตู้อบให้เหมาะสมกับงาน
2. ความสะอาดของภาตใส่สีและตัวเครื่องทั้งภายในและภายนอก
3. เช็คฮีทเตอร์ทำงานทุกแท่งไม่มีแท่งไหนไม่ทำงาน
4. ข้อมูลการตั้งอุณหภูมิในการอบ

## การทำงาน

1. ตักสีที่ต้องการจะอบใส่ถาดลึกประมาณ  $\frac{3}{4}$  ของถาด
2. ใช้อุปกรณ์ปาดสีให้เรียบและหนาเท่ากันทุกๆ ถาด
3. ปิดตู้-ตั้งอุณหภูมิและตั้งเวลาอบ(ใช้ได้กับ 21OV135-1 ส่วน 21OV60-1 ตั้งจับเวลาเอง) ตามข้อมูลที่ระบุใน

“Production Data Report” (PD-F-010)

4. อบครบเวลาแล้วนำสีออกจากตู้

### ข้อควรระวัง

1. ต้องระมัดระวังไม่ให้เกิดการปนเปื้อนทุกขั้นตอนการทำงาน
  2. ต้องสวมถุงมือหรือเครื่องป้องกันความร้อนขณะนำสีออกจากตู้อบหรือนำเข้าไปอบใหม่
5. กรณีเป็นสี PETE MB. ส่งต่อไปให้แผนกผสมดีแยกเม็ดคู่
  6. หลังจากดีแยกเม็ดคู่แล้วต้องนำมาอุ่นแยกฝุ่นผงออก และสุ่มตัวอย่างส่งแผนกตรวจคุณภาพอีกครั้ง
  7. รับผลตรวจ ถ้า ผ่าน ให้บรรจุ
- ถ้า ไม่ผ่าน ให้ทำการแก้ไขตามขั้นตอน PD-P-001 “การควบคุมการผลิต”

## การบรรจุ

1. PETE MB. บรรจุตาม STD Packing
2. NYLON Compound MB. บรรจุตาม STD Packing

## การล้างเครื่อง

1. ถอดปลั๊กไฟออก
2. ใช้ผ้าชุบน้ำมันก๊าดเช็ดทำความสะอาดถาดใส่สีรวมทั้งภายในและภายนอกตู้อบแล้วเช็ดให้แห้ง
3. กรณีที่จะอบสีใสควรล้างด้วยทินเนอร์แล้วเช็ดให้แห้ง