

วิธีปฏิบัติงาน

ต้นฉบับ

รหัสเอกสาร : PD-W-022

วันที่เริ่มใช้ : 12/05/65

ครั้งที่แก้ไข : 03

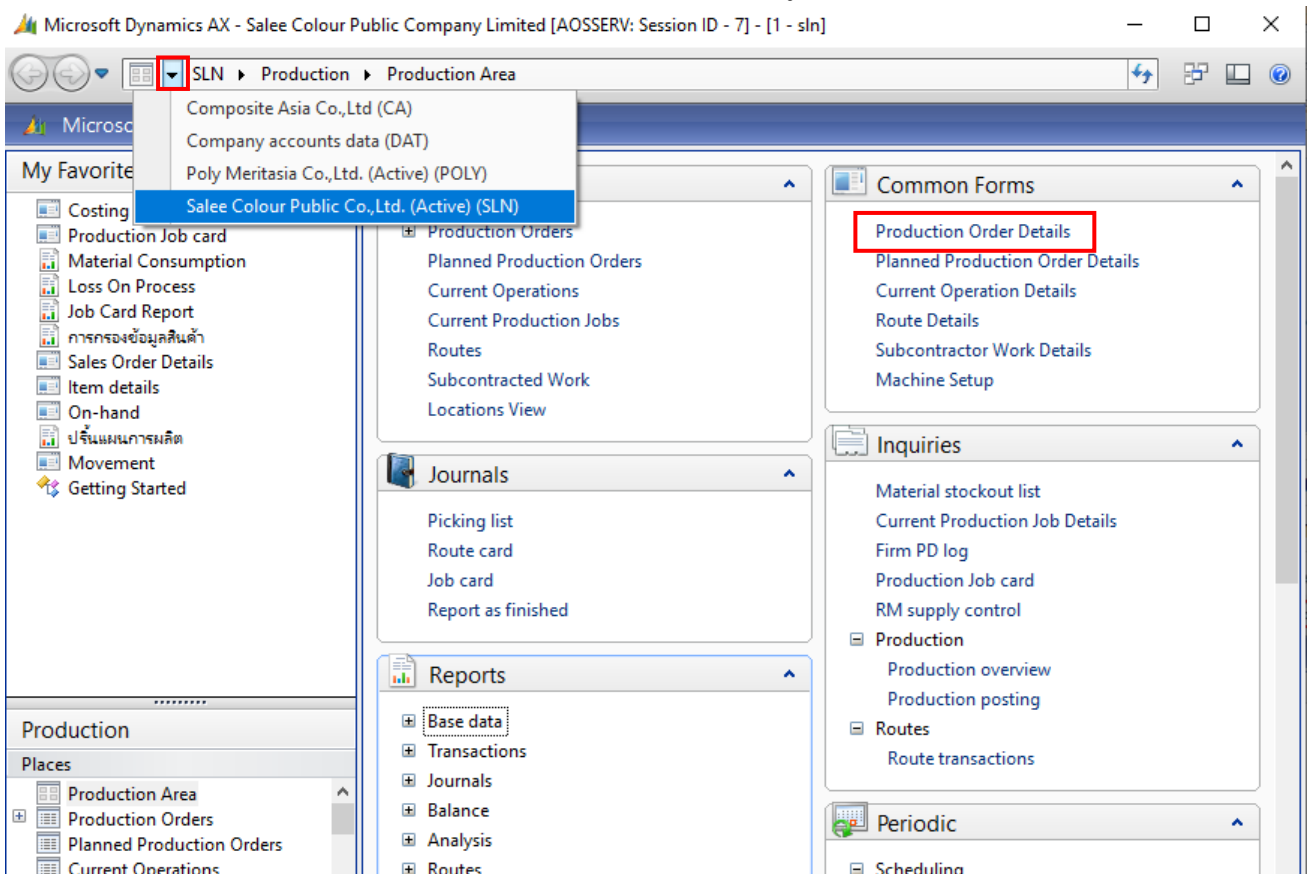
หน้าที่ : 1 / 7

คู่มือการใช้ Programs AX (ขั้นตอนการออก GR)

ให้เปิดโปรแกรม Microsoft Dynamics AX 2009 ขึ้นมา



>SLN>Production>Production Area กดที่ไอคอน ► เลือกบริษัทที่จะทำการออกสินค้าสำเร็จรูป (GR) จากนั้นให้เข้าไปกดเลือกที่ Menu Production Order Details ซึ่งจะอยู่ในส่วนของ Common Forms



วิธีปฏิบัติงาน

คู่มือการใช้ Programs AX (ขั้นตอนการออก GR)

รหัสเอกสาร : PD-W-022

วันที่เริ่มใช้ : 12/05/65

ครั้งที่แก้ไข : 03

หน้าที่ : 2 / 7

คลิก Production Order Details ใส่ Batch Number ที่ช่อง Batch Number เช่น FS65-000205 แล้วกด Enter

Production orders (1 - sln) - Production: PD65000455, Blue MB

File Edit Tools Command Help

Batch number
FS65-000205

Overview General Setup References Update Filter Dimension Packaging Remark history

Ended & Cancelled Production order: ☒

Type	Maximum ...	Production	Item number	Batch number	Quantity	BatchSize for MIS.	Work center OPR10	Configuration	Work center OPR20	Status
FG		PD65000399	PXOR16104	FS65-000626	5.500	5.501	21HM75-1	OT		Started
FG		PD65000400	MEWH8236	FS65-000627	305.000	48.684	21HM200-3	TWIN-L	21MGT51-2	Started
SEMI		PD65000401	SE50GN01A	FS65-000628	500.000	50.000	21HM200-2	TWIN-L	21TEK51-1	Started
FG		PD65000402	MEPK19168	FS65-000629	304.500	297.000	21TM500-1	TWIN-L	21TEK51-1	Started
FG		PD65000403	APSA22154	FS65-000630	1,000.000	52.632	21HM200-2	TWIN-L	21SHJ71-1	Started
FG		PD65000405	MEGN21	FS65-000632	305.100	206.000	21TM500-1	TWIN-L	21TEK51-1	Started
FG		PD65000406	MEBL15253	FS65-000633	105.000	105.000	21TM500-1	TWIN-L	21TEK45-1	Started
FG		PD65000407	AZOB19547	FS65-000634	930.391	60.606	21HM200-2	OT		Started
FG		PD65000409	MEPK18433	FS65-000636	205.400	53.294	21HM200-2	TWIN-L	21TEK51-1	Started
FG		PD65000410	MNWH18049	FS65-000637	105.900	62.500	21HM200-2	TWIN-L	21MGT51-2	Started
FG		PD65000414	SRLLP20	FS65-000642	5,250.000	5,250.000	25PM500-2	OT		Started
FG		PD65000415	SRLLP20	FS65-000643	5,250.000	5,250.000	25PM500-2	OT		Started
FG		PD65000441	AEP13599	FS65-000671	6,300.000	6,300.000	21HM200-2	TE75	24TEK75-1	Started
FG		PD65000442	AEP13599	FS65-000672	6,343.000	6,300.000	21HM200-2	TE75	24TEK75-1	Started
FG		PD65000446	MEGY8117	FS65-000677	25.200	25.000	21HM75-1	TWIN-L	21TEK30-2	Started
FG		PD65000455	MEBL13623	FS65-000686	26.000	25.500	21HM75-1	TWIN-L	21TEK30-2	Started

Batch dimension.

THB sln usr

ตรวจสอบ Batch Number อีกครั้งว่าตรงตามที่ต้องการออก GR หลังจากตรวจสอบความถูกต้องแล้ว

Production orders (1 - sln) - Production: PD65000124, Brown MB

File Edit Tools Command Help

Batch number
FS65-000205

Overview General Setup References Update Filter Dimension Packaging Remark history

Ended & Cancelled Production order: ☒

Type	Maximum ...	Production	Item number	Batch number	Quantity	BatchSize for MIS.	Work center OPR10	Configuration	Work center OPR20	Status
FG		PD65000124	MVBR13206	FS65-000205	508.400	50.000	21HM200-2	TWIN-L	21TEK40-1	Started

Batch dimension.

THB sln usr

วิธีปฏิบัติงาน

คู่มือการใช้ Programs AX (ขั้นตอนการออก GR)

รหัสเอกสาร : PD-W-022

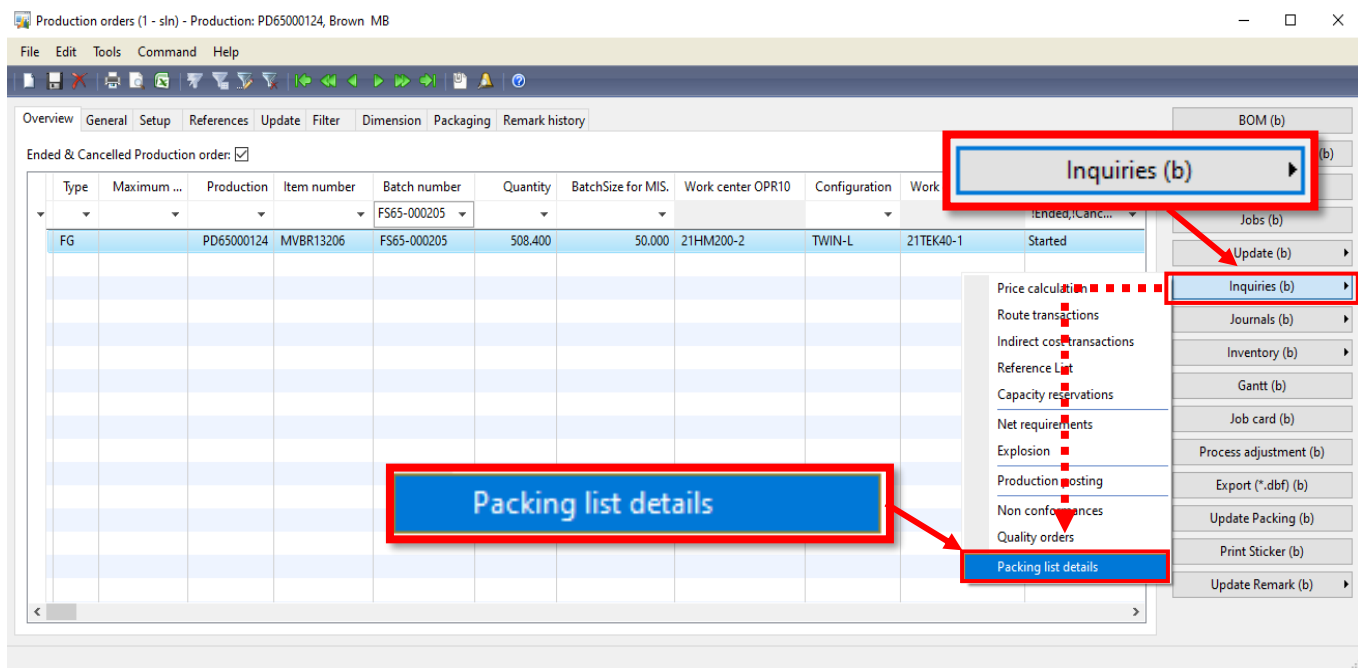
วันที่เริ่มใช้ : 12/05/65

ครั้งที่แก้ไข : 03


หน้าที่ : 3 / 7

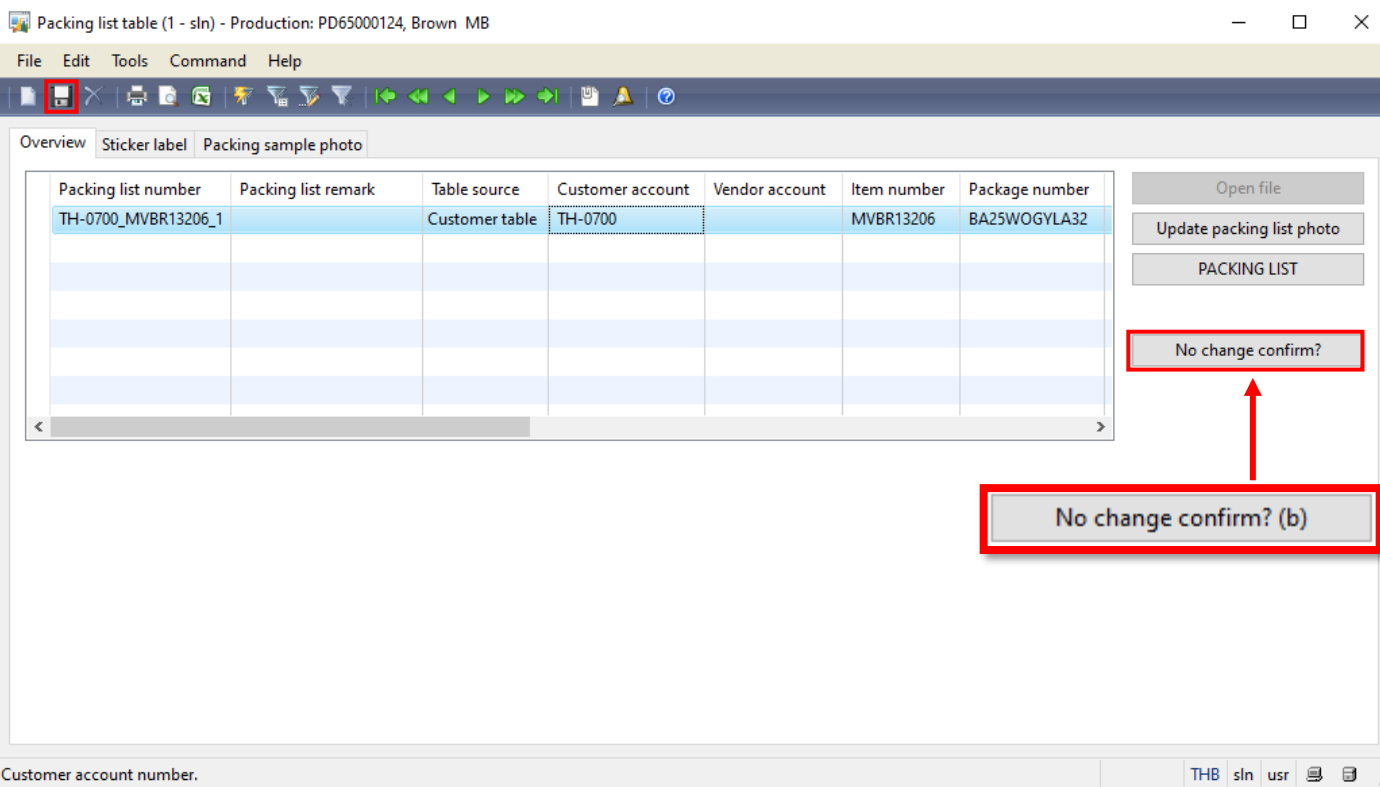
ขั้นตอนการเช็ค Picking list (รายละเอียดการบรรจุสินค้า)

กดที่ Menu Inquiries(b) > Picking list details เพื่อตรวจสอบ Picking list



ตรวจสอบ Picking list การบรรจุสินค้าให้ถูกต้อง

- ถ้าไม่ถูกต้องให้แก้ไขรายละเอียดให้ถูกต้องแล้วกด Save ที่ไอคอน 
- ถ้าถูกต้องไม่เปลี่ยนแปลงให้กด No change confirm?(b) เพื่อยืนยันความถูกต้อง



วิธีปฏิบัติงาน

คู่มือการใช้ Programs AX (ขั้นตอนการออก GR)

รหัสเอกสาร : PD-W-022

วันที่เริ่มใช้ : 12/05/65

ครั้งที่แก้ไข : 03

หน้าที่ : 4 / 7

ขั้นตอนการเช็ค Picking list (ใบเบิกวัตถุดิบ MIS)

กดที่ Menu Journals(b) > ALL เพื่อตรวจสอบใบเบิกวัตถุดิบ MIS

Production orders (1 - sln) - Production: PD65000124, Brown MB

File Edit Tools Command Help

Overview General Setup References Update Filter Dimension Packaging Remark history

Ended & Cancelled Production order: ☒

Type	Maximum ...	Production	Item number	Batch number	Quantity	BatchSize for MIS.	Work center OPR10	Configuration	Work center OPR20	Status
FG		PD65000124	MVBR13206	F565-000205	508.400	50.000	21HM200-2	TWIN-L	21TEK40-1	Started

Complete list of journals with lines that refer to the production.

Journals

Picking list
Route card
Job card
Report as finished
All

All

- ตรวจสอบยอด MIS ทั้งหมด ก่อนทำการออก GR

Production journal (1 - sln) - Journal: PJ65000657, บันทึกการเคลื่อนไหววัตถุดิบ

Edit Tools Command Help

Show: All

Overview General Setup Blocking History Remark Picking history

Mark	Posted on	Na...	Journal	Journal type	Description	Production	Add...	MB.	Open qty.	Posted qty.	Lines	Posted
<input type="checkbox"/>	14/01/2022 15:53:31	PICK	PJ65000657	Picking list	บันทึกการเคลื่อนไหววัตถุดิบ	PD65000124	0	0.000	500.000	8.400	9	<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	14/01/2022 15:54:18	PICK	PJ65000658	Picking list	บันทึกการเคลื่อนไหววัตถุดิบ	PD65000124	0	0.000			2	<input checked="" type="checkbox"/>

Display options

Open qty.	Posted qty.	Lines	Posted
	500.000	9	<input checked="" type="checkbox"/>
	8.400	2	<input checked="" type="checkbox"/>

- ถ้า MIS ยังไม่โพส แจ้งทาง WH ทำการโพส MIS

- ถ้า MIS โพสทั้งหมดแล้ว ตรวจสอบยอด MIS ก่อนออก GR

วิธีปฏิบัติงาน

คู่มือการใช้ Programs AX (ขั้นตอนการออก GR)

รหัสเอกสาร : PD-W-022

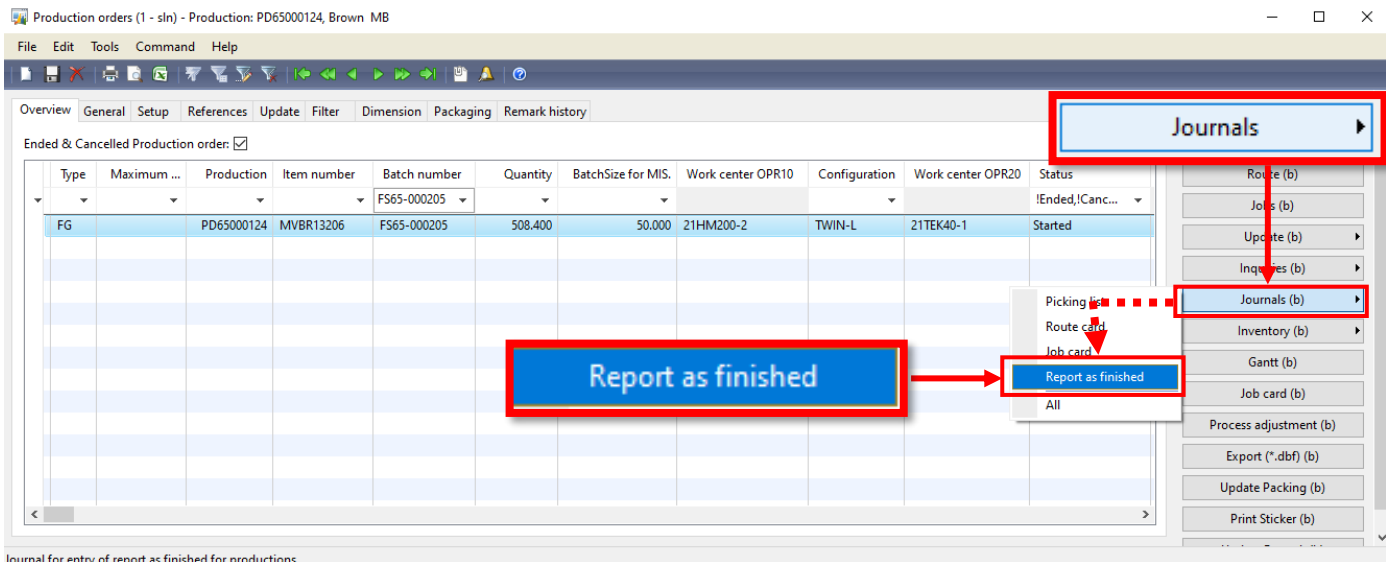
วันที่เริ่มใช้ : 12/05/65

ครั้งที่แก้ไข : 03

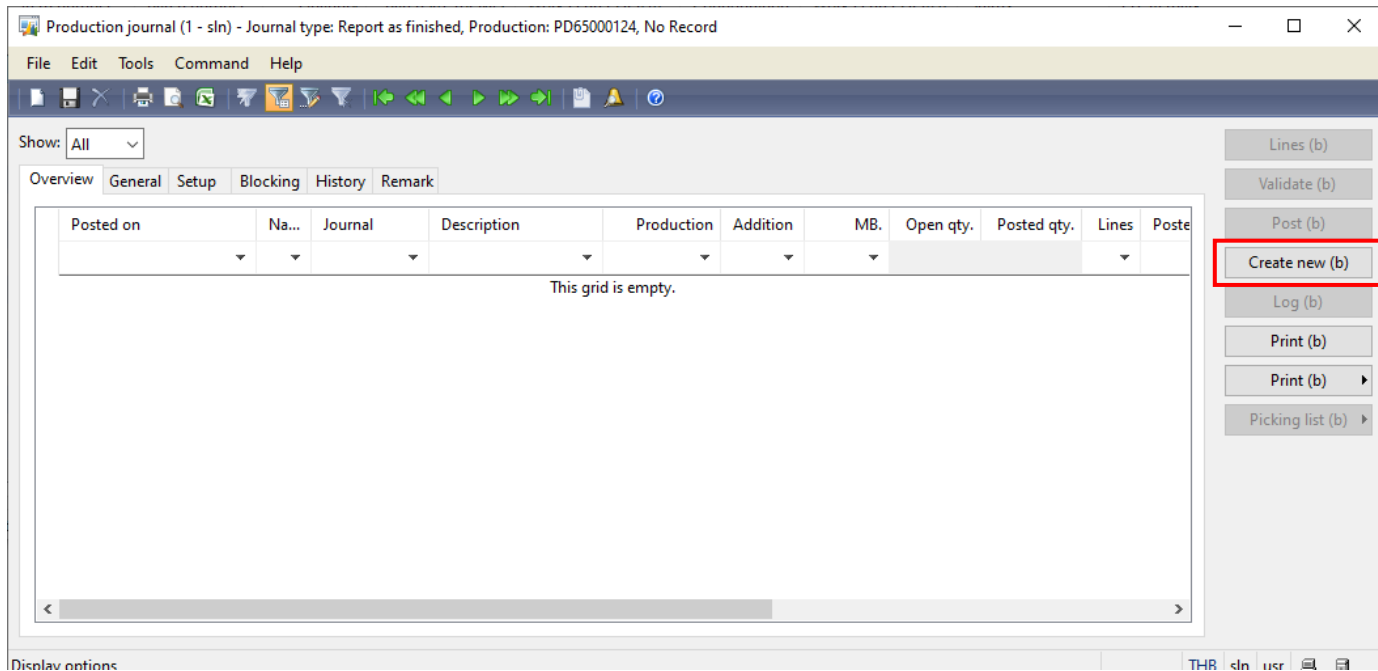
หน้าที่ : 5 / 7

ขั้นตอนการออกใบรับสินค้า (GR)

กดที่ Menu Journals > Report as finished



กดที่ Menu Create new(b) เพื่อทำการออกใบรับสินค้า (GR)



คู่มือการใช้ Programs AX (ขั้นตอนการออก GR)

หน้าที่	:	6	/	7
---------	---	---	---	---

1. Date	วันที่	6. Warehouse	คลังสินค้า
2. Goods quantity	น้ำหนักสินค้า	7. Location	พื้นที่จัดเก็บ
3. Unit	หน่วย	8. Packing details	รายละเอียดการบรรจุ
4. Batch number	เลขที่รันนัมเบอร์	9. Remark	รายละเอียดเพิ่มเติม
5. Finish pack	กดยืนยันการบรรจุสินค้า		

หลังจากใส่ข้อมูลครบแล้ว ปิดหน้ารายละเอียด และกลับไปหน้า Report as finished เพื่อทำการปรี้น GR
กดที่ Menu Pint(b)

Production journal (1 - sln) - Journal: PJ65001649, บันทึกผลการผลิต, Journal type: Report as finished, Production: PD65000124

File Edit Tools Command Help

Show: All

Overview General Setup Blocking History Remark

Posted on	Na...	Journal	Description	Production	Sales order	Open qty.	Posted qty.	Customer	Lines	Posted	In use
00:00:00	RASF	PJ65001649	บันทึกผลการผลิต	PD65000124	SO65000011	500.000		บจ. ไร่ ไร่ อินทผลุฑ	1	<input type="checkbox"/>	

Lines
Validate
Post
Create new
Log
Print (b)
Picking list

Print (b)

Date the journal was posted.

THB sln usr

วิธีปฏิบัติงาน

คู่มือการใช้ Programs AX (ขั้นตอนการออก GR)

รหัสเอกสาร	: PD-W-022
วันที่เริ่มใช้	: 12/05/65
ครั้งที่แก้ไข	: 03
หน้าที่	: 7 / 7

ตัวอย่าง ใบรับส่งสินค้า GR

PD - F - 012 - 01 - 25/02/52

SALEE COLOUR PUBLIC CO.,LTD.

858 Moo 2, Soi 1C/1 Bangpu Industrial Estate, Bangpumai,
Muang Samutprakarn, Samutprakarn 10280, Thailand.
โทรศัพท์ (66)0-2323-2601-8 โทรสาร (66)0-2323-2227-8

ใบรับสินค้า (GR)

เลขที่ : PJ65001649
วันที่ : 27/01/2022
วันที่พิมพ์ : 27/01/2022
ชนิดใบรับสินค้า : FG-COLOUR
Location : PD POST

คลังสินค้า : FG

ลูกค้า : SO65000011 บจ. วิ ไอ วิ อินเทอร์เน็ต	ใบส่งผลิต : PD65000124
รหัสสินค้า : MVBR13206	เลขที่การผลิต : FS65-000205
ชื่อสินค้า : Brown MB	จำนวน : 500.000
Order batch :	
หมายเหตุ : LO บรรจุหยาเลาไม้ 500 กก. เรียง 5 ขา	รายละเอียดการบรรจุ : บรรจุถุงสานขาวไม่ทิมทโลโก้ W-32 ถุงละ 20 กก.จำนวน(ถุง)= 20X25.0

PACKING LIST DETAILS

Package number : BA25WOGYLA32 ถุงสาน ถุงละ 25 กก. สีเทา มีโลโก้ ควาน.
Package remark :

Need COA : Yes Standard label : Yes File attach : No Photo attach : No

STICKER LABEL DETAILS

PALLET DETAILS

Pallet number :
Pallet type: None Pallet sort: Stretch hood : No Pallet warpping : No
Label pallet :
Pallet container weight:

PACKAGE SUMMARY

Total packages : 21.00 Total pallets :

ฝ่ายผลิต	สโตร์
/ /	/ /