รายการตรวจเช็ควัตถุดิบรับเข้าจากหน่วยงานจัดเตรียม

Machine Product Code Batch Number Shift Date /																											
	รายการวัตถุดิบ <u>รับเข้า</u>	น้ำหนัก/ถุง(กก.)	จำนวน		น้ำหนักรวม(กก.)		٩	ทำเศ	ารื่อง	าหว	าย '	√ ¹	นช่อ	างหร	มาย	เลข	อำน	าน(ัญง)	ที่มีก	ารใ	ชีวัด	าถูดิ	<u>บ</u>			90912011900
ลำดับที่	รหัสวัตถุดิบ		ถุงเต็ม	ถุงเศษ		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	3 1	19	20	หมายเหตุ
1																											
2																											
3																											
4																											
5																											
6																											
7																											
8																											
9																											
10																											
	รายการวัตถุดิบ <u>คงเหลือ</u> ู ู ู จำนวน ู ทำเครื่องหมาย ✔ในช่องหมายเลขจำนวน(ถุง) <u>ที่เหลือจากการผลิต</u>																										
ลำดับที่	รหัสวัตถุดิบ รหัสวัตถุดิบ	น้ำหนัก/ถุง(กก.)		ถูงเศษ ถูงเศษ	น้ำหนักรวม(กก.)	1		3	4		1		T T	Т	т —	т —	Т	Т	т —	15	т —	т —	_	т		20	หมายเหตุ
1	า มศ ามคื่ม ก		ค็วเมท	ยึ่วเมล		1		3	4	3	0	/	0	9	10	11	12	13	14	15	10	1/	10	, ,	19	20	
2																											
3																											
4																			-				+	+			
5																											
	Operator									Ap	prov	'e															
	Date	/		/						Dat	te					./			/								