

<div>วิธีปฏิบัติงาน</div> <div>คำนวณ % LOSS และการตัด LOSS เพื่อใช้ในการ End Process</div>	รหัสเอกสาร	: PD-W-070
	วันที่เริ่มใช้	: 08/07/62
	ครั้งที่แก้ไข	: 00
	หน้าที่	: 1 / 1

สูตรคำนวณ

น้ำหนักที่สูญหาย (LOSS) X 100

น้ำหนักที่เบิกผลิตทั้งหมด (MIS)

ตัวอย่างเช่น

MEBK44 FP62-000123 เบิกผลิต (MIS) = 10,526.316 Kgs.

ผลิตเสร็จได้ F/G ของดี (GR) = 10,625.000 Kgs.

สูญหาย (LOSS) = 10,526.316 Kgs. - 10,325.000 Kgs.
= 201.316 Kgs.

ดังนั้น % LOSS = $\frac{201.136 \times 100.000}{10,526.316}$ = 1.913 %

ถ้าผลิตต่อเนื่องหลายๆ LOT ใน LOT แรกๆ เราจะต้องควบคุมค่า LOSS ให้ ใกล้เคียงกับเป้าหมาย KPI ที่เราควบคุมในแต่ละโรง โดยบรรจุเป็นถุงเต็ม ไม่มีถุงเศษ แต่ไม่เกินค่าควบคุม โดยปล่อยให้ไป LOSS จริงใน LOT สุดท้าย เกินก็ให้เฉลี่ยบวกกลับใน LOT ก่อนหน้า