Item number :	Cance		e	
---------------	-------	--	---	--

ถุงที่:

Batch number	Feed	ler 3					
SRLLP02-DOW	ตรวจสอบค่าความชื้นตั <mark>อง</mark> ไม่เกิน 0.2		ตรวจสอบควา	ตรวจสอบความสะอาดของถุง บรรจุก่อนทำการผลิต			
NET WT	ส่ง QC	ผลทดสอบ	ผล QC				
น้ำหนักสุทธิ : 500.00 kg.	หัว		ผ่าน 🔲 ไม่เ	ผ่าน ถุงบรรจุต้องสะอาด	ผ่าน 🌅 ไม่ผ่าน		
GROSS WT.	กลาง		🔲 ผ่าน 🔲 ไม่เ	ผ่าน มีกระดาษปูพาเลท	ผ่าน 🔲 ไม่ผ่าน		
น้ำหนักรวม : 502.50 kg.	ท้าย		ี ผ่าน	ผ่าน มีฟิล์มคลุมมิดชิด	ผ่านไม่ผ่าน		
*ให้พนักงานทำการตรวจสอบงานและบันทึก	พนักงานบดพลาสติก			พนักงานปก	พนักงานปล่อยสี TEK75		
ผลการตรวจสอบลงในแบบฟอร์ม *** หากตรวจสอบแล้วพบว่าไม่ผ่านให้ทำ การแจ้งหัวหน้างานทันที และห้ามนำวัตถุดิบ ที่ไม่ผ่านไปใช้งานโดยเด็ดขาด		•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	รหัส	ชื่อ	ชื่อรหัส		
		Ž/.	/	วันที่/	วันที่//		

	PD-F-045-00-02/11/58							/58	
Item number :						ถุงที่:			
Batch number:					Feeder 3				
SRLL	Ρ02- Γ	OW	ตรวจสอบค่าความชื้นต <mark>้อง</mark> ไม่เกิน 0.2			ตรวจสอบความสะอาดของถุง บรรจุก่อนทำการผลิต			
NET WT.	. 500 0	0 1	ส่ง QC	ผลทดสอบ	ผล QC	:	100 AII 110 W	111110716171	
น้ำหนักสุทธิ	: 500.0	u kg.	หัว		🔲 ผ่าน 🔲	ไม่ผ่าน	ถุงบรรจุต้องสะอาด	🔲 ผ่าน 🔲ใม	ม่ผ่าน
GROSS WT. น้ำหนักรวม : 502.50 kg	O Ira	กลาง		🔲 ผ่าน 🔲	ไม่ผ่าน	มีกระดาษปูพาเลท	🔲 ผ่าน 🔲ใม่	ม่ผ่าน	
	u kg.	ท้าย		🔲 ผ่าน 🔲	ไม่ผ่าน	9		ม่ผ่าน	
*ให้พนักงานทำการตรวจสอบงานและบันทึก ผลการตรวจสอบลงในแบบฟอร์ม *** หากตรวจสอบแล้วพบว่าไม่ผ่านให้ทำ การแจ้งหัวหน้างานทันที และห้ามนำวัตถุดิบ ที่ไม่ผ่านไปใช้งานโดยเด็ดขาด		พนักงานบดพลาสติก			พนักงานปล่อยสี TEK75				
		ชื่อรหัสรหัส			ชื่อรหัสรหัส				
		วันที่//			วันที่///				