						3			9	
W.	1	WC	JRK IN	WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		หเงหย์กะษ์	SAFETY		เพพง	
Colour	POIVIMETII	1304		การสำมเครื่อง TWIN 96		As: yne	de la	10	JUS JE	
หน่วยงาน	หลิต	เลงที่เอกสาร		PD-W-005	ı (PPE)	ที่ญลักษณ์ (SYMBOL)	(BOL)	פכו	นระมายามรวม	иc
เครื่องจักร	Twin 96	แก้ในครั้งที่		บัน หมายนำ ทับ บัน	รองเท้านิรภัย	S = คามปลอดภัย (Safety)	(Safety)	·	95	
3 พัต	22-TEK96-1	วันที่บังคับใช้		∑ rautu ∑	รายอยาง	E = ผลของการใม่ปฏิบัติตาม	ฏิบัติดาม		4 5 7.11 8 4	
	wiehz.		ลำคับ	บ้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ใช	าะการแก้ใข	เลยา	เวลาทำงาน (วินาที)	(just
	The state of the s		-	ไล่พลาสติกและไล่ CECN 100 กก		- ค้องสวมใส่อปกรณ์ PPE ก่อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	งที่ปฏิบัติงาน	4		- 1
			•	で			्र इड			
				S ไต้ถุงมือผ้า โซ้ทองเหลืองแคะพลาศิทยเละ CECN100 ออกจากระบอก	กระบอก					
No.		1		Е <u>แผลผุพองจากความร้อนของพลาสติกหรือ</u> CECN100						
1	対心を「八」と	7		Q จะต้องไล่หลาสติกหรือ CECN100 ออกจากกระบอกให้หมดก่อนที่จะทำการหลิดสินค์าสูตรใหม่	กิตสินค้าสูตรใหม่					
				E เกิดการปนเปื้อนของผลิตภัณฑ์ใหม่ที่ทำการผลิตครั้งต่อใป						
		_								
			2	หมุนสวิตช์ Control Power มาที่ตำแน่ง OFF และกดนุ่ม Emergency		- เมื่อเกิดเหตุให้กดปุ่ม Emergency และแจ้งหัวหน้างานทันที	าะแจ้งหัวหน้างานทันที	-		,
10				S พ้องกดปุ่ม Emergency เพื่อผูลการทำงานของเครื่องทั้งหมด						
				E ระบบอังทำงานถ้าเข้าไปล้างจะทำใส้รับอันตราย ถึงข้นอวัยวะถึกขาด	คาค					
		-								
			3	ถอดชุดใบมีค โดยเปิดแคมป์ล็อกระหว่าง Dic กับใบมีคแล้วคึงชุดใบมีคออก		- แจ้งหัวหน้างานทันที่เมื่อเกิดเหตุเพื่อหาแนวทางแก้ไข	หาแนวทางแก้ใจ	-	ī	1
				S ผ้องสามใส่ถุงมือผ้าหรือถุงมือหนังเพื่อในให้อวัยวะสัมผัสกับของมีคม	หมืคม					
				E ใบมีคบาดนิ้วมือ ขาดถึงขั้นนิ้วมือขาด						
	F			🔾 ระวังใบมีดกระทบกับแท่งเหล็กหรือเครื่องจักร						
				E จะทำให้ใบมีคหมคคมและต้องเปลื่อนใบมีคก่อนเวลาอันควร						
		r			_	4 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	200	-		
10		111	4	เอดชุลทอน 1 เพื่อการแอพแพมปลอททอและพรลูกิซ เรทพพออูกบทอยอก และพรกอยอก < ทั้งให้น้ำในท่อเส็นสักพักเส้าจึงทำการคอดจะจบกน้ำ		- แน้นการการการการการการการการการการการการการก		-		
				แผลผูพองจากความร้อนของน้ำ						
				🤉 เม็ดสิตกค้างในชุดท่อน้ำ						
		20 1		E เกิดการปนเปื้อนของสินค้าเมื่อผลิตสินค้าสูตรใหม่						
=		,								
				Page 1/4						

1		w	NK IN	WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)	นเหน้าเกล้	SAFETY		ชัดทำ	
Colour	PolyMerit	1504		การสำนเครื่อง TWIN 96	25:4 no	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		Anste	
นางอะุนม	หลิต	เลขที่เอกสาร		PD-W-005 อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)	йญănษณ์ (SYMBOL	(MBOL)) DECI	เวลาทำงานรวม	HCT
เครื่องจักร	Twin 96	แก้ในครั้งที่		00 🗸 หมากนิรพัช 🗸 รองเท้านิรพั		ı (Safety)		,	
ว พัต	22-TEK96-1	วันที่บังคับใช้		เกษา	Q = คุณเภาพ E = ผลของการใม่ปฏิบัติดาม	ปฏิบัติตาม	~~~	24 ชม./วัน	=
	รปลาพ		ลำด้า	น์ เบาตลนการปฏิบัติงาน	# ได้แระควรแห่งรถใช้เลยให้	2015-102-01	וומנו	เวลาทำงาน (วินาที)	ນາທີ)
	ð			_		0 0 10000	MH	เครื่อง	เดิน
	0		8	ถอดสีตเตอร์ความร้อน โดยการถอดน็อดที่ลือคอิตเตอร์ออก แล้วดีงสิตเตอร์ออก สามใช่ถุงมือผ้าหรือถุปกรณ์ป้องกันความร้อนและรอให้เครื่องเย็นสักพักแล้วจึงทำการ ถอดสีตเตอร์	- ต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ก่อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน - แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุเพื่อหาแนวทางแก้ใจ	ที่ปฏิบัติงาน เนนวทางแก้ใจ	7	í	·
A STATE OF THE STA				Е แผลผูพองจากความร้อนที่เหลืออยู่ของฮีตเตอร์					
			9	ถอดชุด Die โดยการประกบชุดใบมีดเข้ากับหน้า Die และทำการถอดน็อดที่ลือคหน้า Die ออก จากนั้นใช้นื่อดค้ำขันหน้า Die เพื่อคึง Die ออก	Die - แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิจเหตุเพื่อหาแนวทางแก้ใจ	งื่อหาแนวทางแก้ใข	8		
				S พ้องประกบชุดใบมีลเข้ากับหน้า Dic ก่อนที่จะทำการถอด Dic					
				Е แผลผูพองจากความรือนของ Die					
			7	ถอด Gear Pumpโดยการถอดอิตเตอร์และขับน็อตประกบหน้าแปลนและน็อดชืด Gear Pump ออก และคลายน็อตเพลาออก จากนั้นขับน็อดค้ำชัน Gear Pump ออกและใช้รถยก Gear Pump ออกจาก แท่น	ออก จาก - แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุเพื่อหาแนวทางแก้ใช	เื้อหาแนวทางแก้ใจ	4	'	•
				S ต้องใช้รถยก ยกGear Pumpออกเพราะ Gear Pump มีน้ำหนักมาก					
	THE SAME OF THE SA			E Gear Pump หล่นทับอวัยวะของร่างกายทำให้ใส่รับบาดเจ็บอาจถึงขั้นพิการ					
-		_		Q คืองใช้รถยก ยกGear Pumpออกเพราะ Gear Pump มีน้ำหนักมาก					
				E Gear Pump ตก หล่นทำให้เครื่องจักรได้รับความเสียหาย					
			×	ถอดชุดหน้าแปลน โดยการถอดฮิตเตอร์/สายไฮโดรลิก และข้นน็อดที่ลือคหน้าแปลน	- ในฮีตเตอร์อาจมีความร้อนเหลืออยู่ และสายไฮโครลิกอาจมี	! และสายใชโครลิกอาจมี	,		
			0	ออกจากนั้นให้ดึงชุดหน้าแปลนออก	แรงคันต้องทำการถอดค้วยความระมัคระวัง	โดระวัง	7		1
				S ถอดสายต่างๆ ออกจากหูดหน้าแปลนออกก่อนที่จะทำการเคลื่อนข้าย	- สวมใส่อุปกรณ์ PPE				
				E มีแรงดันหรือความร้อนเหลืออยู่ภายในทำให้เกิดแผลผูพอง					

1		W	RK IN	WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)	ผู้จัดการ	นักวบคุมงาน		SAFETY		อัดทำ	
Colour	FOIVIMETII	1504		การล้างเครื่อง TWIN 96	142	25. 55. 55. 55. 55. 55. 55. 55. 55. 55.	()	0		2000	
หน่วยงาน	หลิด	เลงที่เอกสาร		PD-W-005	อุปกรณ์ความปลอ จ ภัย (PPE)	สัญลักษณ์ (SYMBOL)	MBOL)		ac:	มลาทำงานรวม	HC?
เครื่องจักร	Twin 96	แก้ในครั้งที่		00	√ รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety)	(Safety)				
วพัต	22-TEK96-1	วันที่บังคับใช้		16/10/56	√ ดูงมือยาง	Q = คุณภาพ E = ผลของการใน่ปฏิบัติดาม	ไฎ็บัติดาม			24 ชม./วัน	
	3 danw		ຄຳອ້ານ	บ์ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			avensue la		raci	เวลาทำงาน (วินาที)	นาที)
							9 11000 11000		HI.	เครื่อง	เลิน
			6	การถอด Vacuum ให้ถอดท่อ Vacuum และน็อดที่ลือค Vacuum ออกท่อนแล้วจึงขก Vacuum ออกจากเครื่อง	เ ออกก่อนแล้วจึงยก	- แจ้งหัวหน้างานกันที่เมื่อเกิดเหตุเพื่อหาแนวทางแก้ใจ	อหาแนวทางเ	แก้ใจ	1	-	,
				ระมัตระวังการยก Vacuum ออก เพราะ Vacuum มีน้ำหนักมากและVacuum ยังมี ความร้อนเหลืออยู่	นักมากและVacuum ยังมี						
-1				E Vacuum หลินใส่เท้า หรือหลินทับส่วนต่างๆของร่างกายและแผลผูพองจากความร้อน	เผลผูพองจากความร้อน						
			10	การถอค Ventilation ให้ถอดท่อ Vent และน้อดที่ลื่อค Vent ออกก่อนแล้วจึงยก Vent ออกจ	าก่อนแล้วจึงยก Vent ออกจ	 แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุเพิ่งตหาแนวทางแก้ใจ 	ายาแนวทางเ	แก้ใจ	-		
				S ถอดท่อVent และ Vent ด้วยความระมัดระวัง (Vent มีน้ำหนักค่อนข้างมากและมี ความร้อนหลืออย่า	หนักค่อนข้างมากและมี						
				E ท่อ Vent หล่นใส่เท้าและแผลผูพองจาก Vent							
			11	การถอด Clamer Feeder ให้ถอดน็อตที่ชืดออกจากตัวชีดออกก่อน แล้วกดปุ่มไฮโดรลิก เพื่อยก Clamer ขึ้นแล้วจึงหบุนน็อตออก จากนั้นให้ถอดน็อตชีดถังออกแล้วยกถังลง		- แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุเพื่อหาแนวทางแก้ใจ	แยนตามเหย	เก้ใจ	4		
			•	ระวังในการกดปุ่มใชโครลิกอย่านำอวัชวะไปขวางทางขึ้นของ Chamer และค้อง ใช้ 4 คนยก	นของ Chamer และคือง						
				E Chamer หล่นทับและกระแทกเข้ากับส่วนต่างๆ ของร่างก	ส่วนต่างๆ ของร่างกายทำให้ใต้รับอันตราย						
	A		12	การถอดประกับส็อคสกรู ให้คลายตัวส็อคสกรูออกก่อนและเอาประกับส็อคสกรูก่อน		- แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตเพื่อหาแบวทางแก้ได	แรกพอนามก	200	,		
	and a later			จากนั้นให้ดึงสกรูออก		•			1		
				S สวมถุงมือผ้า							
				E เวลาจับประกับสือคสกรูอาจทำให้มือพองใต้							
	T										
				Page 3 / 4							

	OF	The De	สัญลักษณ์ (SYMBOL)	אסקען וורנר – – אסקען וורנר – – – אסקען וורנר – – – – – – – – – – – – – – – – – –	= คุณภาพ = พลของการใม่ปฏิบัติดาม	The second secon	-	เหตุเพื่อหาแนวทางแก้ใจ	หตุเพื่อหาแนวทางแก้ใข 2		เคูเพื่อหาแนวทางแก้ไข 3	
ערנאפטנימאָאַ		Duris 8	สัญลัก	SILLCON S	Mrana Q = Amana	Yar GARCIP		- แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุเพื่อหาแนวทางแก้ใจ	- แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุเพื่อหาแนวทางแก้ใน		- แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุเพื่อหาแนวทางแก้ใจ	
Řěmns	AL VANCE	200	อูปกรณ์กามปลอดภัย (PPE)		การเกา	•ันตอนการปฏิบัติงาน		การถอดสกรู ให้คลายประกับลือคสกรูขอกก่อนแล้วจึงถอดหัวสกรูขอกโดยใช้อุปกรณ์ คึงสกรูหมุนเข้าที่หัวสกรู เพื่อดึงสกรูขอก S สามใส่ถุงมือผ้าและทำตามขั้นตอนการถอดสกรู	สกรู ให้ใช้แปรงลวดเหล็กในการขัดสกรูให้สะอาด สวมถุงมือผ้า หน้ากากอนามัย และแว่นตาขณะที่ทำการขัด แปรงลวดเหล็กบาดมือ หรือเศษแปลงลวดหลีกกระเด็นเข้าตา แผลผูพองจากความร้อน	นคำญครใหม่	การแชงกระบอก ให้ใช้เครื่องแชงกระบอกขัดรูสกรู และใช้เครื่องขัดรู Vacuum และรู Vent	เพองจากสายแขงกระบอก ติกติดอยู่ ครั้งต่อไป
WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)	การส้างเครื่อง TWIN 96	PD-W-004	COD-W-CI	00	16/10/56	ตำดับ		การถอดสกรู ให้คลายประกับลือคสกรูออกก่อนแล้วจึงเ คึงสกรูหมุนเข้าที่หัวสกรู เพื่อคึงสกรูออก S สามใสถุงมือผ้าและทำตามขั้นตอนการถอดสกรู	1,8	 () พองของสกรู เหสะอาด () เกิดการปนญื้อนเมื่อทำการผลิตสินค้าสูตรใหม่ 		 ร ท้องสามถุงมือหนังและแว่นตา ยศษลาดหรือผู้นหงเข้าตาและแผลผุพองจากสายแองกระบอก จุ้องขัดให้สะอาดในให้หลือพลาสติกติดอยู่ ยางเกิดการปนเปื้อนเมื่อผลิตสินค้าครั้งต่อไป
	1300	เลขที่เอกตาร		แก้ไขครั้งที	วันที่บังคับให้	.e		-		F Z &	15	
PolyMerit		หลิต		Twin 96	22-TEK96-1	รูปกพ						
1	Colour	นาเอเนห	-4×	2 19050	วพัต							