6	Doly () onit		K INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)	ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY		ผู้จัดทำ	1
SaleeColo		เรื่อง	การใช้งานเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)						
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-057	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)	สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวล	าทำงาน	รวม
เครื่องจักร	เครื่องบค	แก้ใขครั้งที่	00	่ ☑ีผ้าปิดจมูก ☑รองเท้านิรภัข ☑หมวกนิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ		24 Hrs. / Da		Dov
รหัส	25MF600-1	วันที่บังคับใช้	23/08/59	🗹แว่นตา 🗹 Earplug	E = ผลของการไม่	ปฏิบัติตาม	24 111		Jay
1	รูปภาพ		ลำดับ ข ั้นต	อนการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและการแก้ใข			ทำงาน (รี เครื่อง	วินา ที) เดิน
1			รับวัตถุคิบ		- ต้องมีป้ายชิ้บ่งหรือสัญลักษณ์ห้ามผ่านและเข้าใกล้		คน 1	-	-
			S ห้ามผ่านหรือเข้าใกล้ขณะบริเวณที่ใช้เครนยก E วัดถุดิบหล่นทับคน Q ต้องตรวจสอบวัตุดิบว่าตรงตามที่จะทาการเดิ E ใช้วัตถุดิบผิด สินค้าไม่ได้มาตรฐาน		DO NOT	COPY			
			<u>โหลดวัตถุดิบ</u>		- การยกของขึ้นที่สูงควรระมัคระวังเป็นอย่างมาก		1	-	-
			S ห้ามผ่านหรือเข้าใกล้ขณะบริเวณที่ใช้เครนยก E วัตถุดิบหล่นทับคน	วัตถุดิบ	- ต้องมีป้ายชิ้บ่งหรือสัญลักษณ์ห้ามผ่านและเข้าใกล้ - ตรวจสอบตะขอของรอกให้พร้อมใช้งาน				
			Q ตรวจสอบตะขอเกี่ยวหูถุงวัตถุดิบกับเครนที่จะ	- MI 14ET ME JAGA DEL L'AL L'AL L'AL L'AL L'AL L'AL L'AL L'					
		ne/I	E วัตถุดิบหก มีสิ่งเจือปน						
1 <u>ตรวจเช็คก่อนเริ่มปฏิบัติงาน</u> 1. ระบบน้ำ ด้องพร้อมทำงาน						1	-	-	
			1. ระบบน้ำ ต้องพร้อมทำงาน						
			2. ระบบไฟ ต้องพร้อมทำงาน						
	20. at 10. at	#11 bek WV FM 02 MI	3. ตรวจเช็คปุ่ม Emergency ว่าปกติดีหรือไม่						
	3	4.1	4. อุปกรณ์ประจำเครื่องจักร						
TOP FANSTO	美民概算生 0777A8310P van	4.1	4.1 อุปกรณ์ตักสี						
			4.2 ปืนถม						
	Arc. Mark		4.3 เครื่องชั่ง						
	inery III		4.4 รถรองถุงใต้สี						
1	4.2	4.3	5. เปิดดูใบมืดทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน ว่ามีความพร้อมห	รือไม่					
			(กดปุ่ม E-STOP ทุกครั้งก่อนเปิดใบมีด)						
	4.4)	5							
		A							
		MY V							
		The Wall							
									ш.

5	an 1 M 2	WOF	K INSTRU	JCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)	ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY		ผู้จัดทำ	
Salee Colo		เรื่อง	การใช้งานเ	เครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)						
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร		PD-W-057	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)	สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรว		รวม
เครื่องจักร	เกรื่องบด	แก้ไขครั้งที่		00	🗹ผ้าปิดจมูก 🗹 รองเท้านิรภัย 🗹 หมวกนิรภัย	S = ความปลอดภัย Q = คุณภาพ	(Safety)			
รหัส	25MF600-1	วันที่บังคับใช้		23/08/59	🗹 แว่นตา 🗹 Earplug	E = ผลของการไม่	ปฏิบัติตาม	24 Hrs. / D		Day
	รูปภาพ			ขั้นต	อนการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและเ	การแก้ไข	เวลาทำงาน (วินาท์ คน เครื่อง		นา ที) เดิน
-			ขั้นเ	ตอนการปฏิบัติงาน		- ต่อสายคินที่เครื่อง		1	-	-
	a1	00型高速涡流多用原	<u>A </u>	113 Start.		- แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุการณ์ขัดข้องและเกิด	ความไม่ปลอดภัย			
		AIR WATER	al เปิ	ปิด Chiler/เปิดน้ำเย็นให้ได้ ประมาณ 10 องศา ค่า +	- ไม่เกิน 5.0	- ตรวจสอบอุปกรณ์/ปุ่มควบคุมการทำงานของเครื่องจัก	ารก่อนทำการเริ่มเดินเครื่องจักร			
		22 0	a2 St	tart main Grinder (Host Start) รอประมาณ 1 นาที่	ให้ Amp ตกลงมาที่ ≤ 20 A					
			a3 St	tart Blower ใหญ่ BLW1.						
		0 0 0	a4 St	tart Blower เล็ก BLW2.						
			a5 Si	tart Vibrator Screen (เครื่องร่อนตะแกรง)						
PTSM PTDM 40	IP-600型高速涡流多用磨着机	vat a4	a6 Si	tart Rotary Valve (Feeding ตัวเบย่า)						
	AIR	77	a7 เปิ	ปิด Value น้ำ Spay วาลิ์วตัวที่ 1 (Manual) ค่อยๆ ปร	ับระดับน้ำตามเข็มที่ทำไว้					
			S	S มือต้องไม่เปียกน้าในการกดที่เครื่อง		1				
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	ER SERE THE MANAGEMENT OF THE PARTY OF THE P	F	E อาจโดนไฟฟ้าดูดได้						
0.0	0 0 0 0	0 0 12 11112	C	Q ขณะที่เม็คถูกปล่อยลงมาควรจับปากถุงให้แน่	นและพันปากถุงไว้กับท่อปล่อยเม็ดให้ดี					
		IIIA	F	E วัตถุดิบหก เกิดการปนเปื้อน						
ARE BRANCE	as the second of	a6								
		- Aud								

S PolyMerit		WOR	K INSTRUC	TION (วิธีการปฏิบัติงาน)	ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY		ผู้จัดทำ	1	
SaleeCold		เรื่อง	การใช้งานเค	รื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร		PD-W-057 อุปกรณ์ความปลอดภัย (PP		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรว		รวม	
เครื่องจักร	เครื่องบด	แก้ไขครั้งที่		00	่ ☑ีผ้าปิดจมูก ☑รองเท้านิรภัย ☑หมวกนิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety)			24 Hrs. / Day		
รหัส	25MF600-1	วันที่บังคับใช้		23/08/59	✓ีแว่นตา ✓Earplug		Q = กุณภาพ E = ผลของการ ไม่ปฏิบัติตาม			ay	
	รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นต	อนการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและเ		เวลาทำงาน (วินาที) คน เครื่อง เดิน			
		-1 (b1)	ВСо	ndition เดินปกติ		- ปฏิบัติงานตาม WI อย่างเคร่งครัด		คน 1	1812.61	เดิน -	
			b1 รักษ	ภอุณหภูมิน้ำ Child ≤ 12 °C Set 7-8 °C							
	=		b2 ให้	Set Load เริ่มต้นที่ 80 Am และสังเกต ไฟ Show s	pary ตัวกระพริบไม่ก้าง						
15	=======================================	1.	b3 อุณ	หภูมิน้ำเสื้อเครื่อง = 130 °C (<20 °C) Out put							
				หภูมิสินค้าบคแล้วขาออก Screen = 50-58 °C <	48 = ชิ้น → ตันตะแกรง > 58 = จะหลอม						
			b5 เปิด	ฝาตะแกรงเพื่อไล่ความชื้น ควบกุมโหลดตามที่กำหนดไว้ ทำให้เครื่องเดิ							
					นนึ่ง						
			E เดินใหลดที่ตั้งไว้ทำให้เครื่องน็อก								
	PTSMP-600 型高速涡流多用 PTSMP-600 HIGH-SPEED EDDY-CURRENT MULTIPURPOS	I 磨 粉 机 SE FLOUR MILL	Q	ควบคุมอุณหภูมิตามที่ตั้งไว้ทำให้สินค้ามีคุณเ	กาพ						
	Y A	AIR WATER	E	สีหลอมเป็นก้อนติดใบมืด ตะแกรงตัน							
	· Charles										
ALE.	and the arms are	b2									
DIS STATES THE CONTRACT HAND THE CONTRACT HAND THE CONTRACT HE CONTRACT HAND THE CON	古野野庄 內野野庄 含丹野菜店 ····································	a Facility									
	Annual of the An	89									
	SPRAY MIST-AU 107	b3									
e,c											
张家	港市北斗星机械有队	b4 以 公 司									
ZHANG 电话(mobile	SJIAGANG SEVENSTARS (MACHINE): 0086-512-58175992 Email:sevenstar	rsgroup@163.com									
1	•										
		b5									
	AL TESTA										
	The Park of the last of the la										

S PolyMerit		WOF	RK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)	ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้	จัดทำ
SaleeCold		เรื่อง	การใช้งานเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)					
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-057	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)	สัญลักษณ์ (SYMB	OL)	เวลาท์	างานรวม
เครื่องจักร	เครื่องบค	แก้ไขครั้งที่ วันที่บังคับใช้	00	 ✓ผ้าปิดจมูก ✓รองเท้านิรภัย ✓หมวกนิรภัย 	Q = กุณภาพ		24 Hrs. /	
รหัส	25MF600-1	วนทบงคบเช	23/08/59	✓ีแว่นตา ✓Earplug	E = ผลของการไม่ก	ไฎิบัติตาม 		
	รูปภาพ		ลำดับ ขั้นต	อนการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและก	ารแก้ไข		งาน (วินาที) ครื่อง เดิน
MA	I EN		C กรณีตะแกรงตันตะแกรงเพราะความชื้น		- ปฏิบัติงานตาม WI อย่างเคร่งครัด		1	
1	\bigcirc C1		c1 ตัด Feeder / ตัดน้ำ ทันที (ตัดน้ำให้หมุน Valve ไปา	กางขวามือเพื่อปิด)	- ควรตรวจสอบเบื้องต้นของชิ้นงานอย่างสม่ำเสมอ			
			c2 ตัด Reject ออก (ให้นำถุงมารองที่ช่องปล่อย Reject)				
**			c3 เดินเครื่องต่อไป 5 นาที (ไม่มีภาพประกอบ)					
关 OFF	T ON		c4 หยุด Vibrator Screen Clear ตะแกรง					
	m 4	West	c5 นำ ลม เป่าทำความสะอาคตะแกรง					
START	FEEDING	7	c6 Restart Vibrator Screen					
2			c7 กลับ ไปเดินเครื่องตามปกติ (ข้อB)					
			S ขณะนำลมเป่าควรสวมใส่อุปกรณ์ PPE และผ่	ที่ปั ด จมูก				
ESTOP	调速 SPEEDER	10	E ฝุ่นงานบดเข้าสู่ร่างกาย					
No.			Q ก๊คแยกงานบคที่มีความชื้นออกซึ่งมีผลต่อคุณ	เภาพงาน				
	C2 SAN ST SAN SA	2 CO	E วัตถุดิบหก เกิดการปนเปื้อนวัตถุดิบหกหรือมี					

6	Dolry Monit		k instruction (วิธีการปฏิบัติงาน)	ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY		ผู้จัดทำ			
SaleeColo		เรื่อง	การใช้งานเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)								
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-057	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)	สัญลักษณ์ (SYMBOL)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงาน		วม
เครื่องจักร	เกรื่องบด	แก้ไขครั้งที่	00	 ผีกปิดจมูก รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย 	S = ความปลอดภัย Q = คุณภาพ	(Safety)	24 Hrs. / D				
รหัส	25MF600-1	วันที่บังคับใช้	23/08/59	✓ีแว่นตา ✓Earplug	E = ผลของการไม่	ปฏิบัติตาม	24 Hrs		ıy		
	รูปภาพ		ลำดับ	อนการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและการแก้ไข			ทำงาน (วิน เครื่อง	ม าที) เดิน		
6-476	11	2	D การหยุดเครื่อง		- ปฏิบัติงานตาม WI อย่างเคร่งครัด		คน 1	-	-		
9	d 1		d1 ปีด Feed และปิดน้ำทันที (วาล์วที่1)		- ตรวจสอบปุ่มควบคุมการทำงานให้อยู่ในตำแหน่งหยุด	n (E-STOP)					
关 OFF	开 _{ON}		d2 ปล่อยเดินเครื่องจนกว่า Reject หมด (ไม่มีภาพประ	กอบ)							
3	明 料		d3 ตัดแขก Reject ออกจากเครื่อง								
2			d4 ทยุด Rotary Value.								
E STOP	W B		d5 หยุด Vibrator Screen.								
	d3	d4	d6 หยุด Blower 1 และ 2								
			d7 หยุด Main Grinder.								
	**************************************	売	S มือต้องไม่เปียกน้ำขณะกดปุ่มหยุคเครื่องจักร								
) START FEEDIN	G	E อาจโคนไฟลูด								
	6		Q ไม่ควรรีบตัด Reject เพื่อลดการสูญเสียให้น้อ								
	E SPEEDE		E หยุดเครื่องไม่ตัด Reject ทำให้สีติดที่ใบมีดทำ	ให้ Start ใหม่ไม่ได้							
o.th.	ds)	d6									
PA UL AS WID	BI	ower 1									
or F20) Trade											
SPAN F	Blower 2	d7									

6 Dolan Maria		WOF	RK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)	ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY		ผู้จัดทำ	1	
SaleeColo	PolyMerit → PolyMerit	เรื่อง	การใช้งานเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-057	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)	สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานร		เรวม	
เครื่องจักร	เครื่องบด	แก้ไขครั้งที่	00	่	ช S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ			Hrs. / 1	Day	
รหัส	25MF600-1	วันที่บังคับใช้	23/08/59	✓ีแว่นตา ✓ Earplug	E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม					
	รูปภาพ		ลำดับ ข ั้น		มาตรการป้องกันและเ	าารแก้ไข	เวลา คน	เท้างาน (
			 ต้องเปิดทั้งหมดตามรูป และอุณหภูมิ Set 8	<u>3°C</u>	- หมั่นตรวงเช็ก Temp ของ Chiller		1	-	-	
TEM CONTROL PUMP PUMP COMPRESSOR		ข้อควรระวังคืออุณหภูมิ Chiller เป็นส่วนสำคัญในกา	เรบคงาน							
		ซึ่งอุณหภูมิต้องไม่เกิน 14 °C ถ้าเกินให้รีบแจ้งหัวหน้	างานทั่วที							
			Q หมั่นตรวจสอบอุณหภูมิ Chiller จะทำให้เค่	รื่องเดินเต็มประสิทธิภาพ						
	00		E อุณหภูมิไม่เป็นไปตามที่กำหนดให้เกิดผลเลื	ชต่อประสิทธิภาพของเครื่องจักร						
	level (0.01						1	
(6)			มาตรวัดระดับน้ำ และ Value ปรับระดับน้ำ หมุนทางด้านซ้าย = เปิด	1			1	-	-	
			หมุนทางคานชาย = เบค หมุนไปทางด้านขาว = ปิด							
		1								
	สองรูปนี้มีความสัมพันธ์กัน									
	HSILE		ชั่งสินค้า+เย็บปากถุง		- ตรวจเชิคสภาพจักรทุกครั้งก่อนปฏิบัติว่ามีสภาพพร้อ	มใช้งานหรือไม่	1	-	-	
			S หยุดการทางานของเครื่องก่อนทุกครั้งที่ทาก	กรล้างเครื่อง	- ส่งสินค้าให้ QC. ตรวจสอบคุณภาพซ้ำอีกครั้งพร้อมติดป้ายขึ้บ่งไว้					
			E ไฟชื่อต ใบมีคบาคมือ ใบพัคบาคมือ							
		20 2 3	Q ด้องทากวามสะอาดเครื่องให้สะอาด	y						
			E การเดินเครื่องครั้งต่อไปอาจทาให้สินค้าปน	เบือนใต้						