

สารบัญ



ลำดับ

รายการ

หน้า

- | | | |
|----|----------------------------------------------------------------------------|----|
| 1. | สารบัญ | 1 |
| 4. | หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน | 2 |
| 5. | เป้าหมายการประเมิน / หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน | 11 |



หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำตัวอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำตัวอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงาน โปรเจค	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 4	พนักงานบริการเทคนิค		
1	ใบกำหนดหน้าที่งาน (Job Description)																				
1.1	ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	HR-S-037	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.2	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	HR-S-037	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.3	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	HR-S-037	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.4	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	HR-S-037	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.5	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	HR-S-037	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง
1.6	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำตัวอย่าง	HR-S-037	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.7	ผู้ควบคุมคุณภาพ	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.8	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.9	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.10	พนักงานทำตัวอย่าง	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.11	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.12	พนักงานควบคุมคุณภาพงานโปรเจค	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.13	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 1	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	30 นาที	
1.14	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 2	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	30 นาที	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ	
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำตัวอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำตัวอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงาน โปรเจค	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 4	พนักงานบริการเทคนิค			พนักงานวิจัยและพัฒนา ผลิตภัณฑ์
1.15	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 3	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	30 นาที		
1.16	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 4	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	30 นาที		
1.17	พนักงานบริการเทคนิค	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	30 นาที		
1.18	พนักงานวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	30 นาที		
2	ความรู้เกี่ยวกับระบบบูรณาการ																					
2.1	ข้อมูลเอกสารสารสนเทศ	MO-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
2.2	การกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนดำเนินงาน	MO-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.3	การทบทวนของฝ่ายบริหาร	MO-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง
2.4	การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง	MO-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.5	การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน	MO-P-005	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.6	การตรวจติดตามบูรณาการภายใน	MO-P-006	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.7	การติดต่อสื่อสารและรับข้อร้องเรียน	MO-P-007	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.8	การชี้แจงกฎหมาย	MO-P-008	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.9	การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	MO-P-009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.10	การจัดการสารเคมี	MO-P-010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																		ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำตัวอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำตัวอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงาน โปรเจค	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 4	พนักงานบริการเทคนิค	พนักงานวิจัยและพัฒนา ผลิตภัณฑ์		
2.11	การควบคุมระบบ IT	IT-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.12	การจัดซื้อ จัดจ้าง	PC-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.13	การสอนงาน/ฝึกอบรม	HR-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.14	การสรรหาและคัดเลือกพนักงาน	HR-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.15	การออกแบบและควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง	LA-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.16	การควบคุมคุณภาพ	LA-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.17	การควบคุมสารต้องห้ามในผลิตภัณฑ์	LA-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.18	การพัฒนาผลิตภัณฑ์	RD-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.19	การพัฒนาวัตถุดิบ	RD-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง	
2.20	การตรวจสอบยืนยันคุณภาพสินค้า	RD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.21	การจัดการของเสีย	EM-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.22	การควบคุมน้ำเสีย	EM-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.23	การขจัดลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	EM-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.24	การจัดการคลังสินค้า	WH-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.25	การควบคุมการผลิต	PD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำลิ้วตัวอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำลิ้วอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงานโปรเจค	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 4	พนักงานบริการเทคนิค		
2.26	การสอบเทียบเครื่องมือ	EN-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.27	การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักร	EN-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.28	การระบุปัญหาและการประเมินความเสี่ยง	SM-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.29	การเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน และการตอบโต้	SM-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.30	การรายงาน การสอบสวน และวิเคราะห์อุบัติเหตุอุบัติการณ์	SM-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
	หรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ																				
2.31	การตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและทางกายภาพ	SM-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
2.32	คู่มือการใช้ลิฟท์โดยสาร อย่างถูกต้องและปลอดภัย	SM-W-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.33	ความเกี่ยวข้องของกฎหมายกับแผนกต่างๆ	MO-S-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.34	โครงการอุบัติเหตุเป็นศูนย์	SMP-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ปรับเปลี่ยนการทำงาน /
2.35	โครงการอนุรักษ์การไถ่ดิน	SMP-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.36	โครงการคัดแยกขยะ	EMP-01	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ข้อ 2.38-2.39
2.37	โครงการลดการใช้น้ำ	EMP-02	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.38	ปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน	SAFETY	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1.30 ชม.	
2.39	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	SAFETY	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1.30 ชม.	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																		ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำลิ้วอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำลิ้วอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงานโปรเจก	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 4	พนักงานบริการเทคนิค	พนักงานวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์		
3	ความรู้ในงาน																					
3.1	วิธีการปรับสูตรและการเปรียบเทียบ	LA-W-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.2	การใช้เครื่อง Two Rolls Mill	LA-W-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.3	การใช้เครื่อง Hydraulic Press	LA-W-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.4	การใช้ตู้อบ (L15)	LA-W-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.5	การใช้เครื่อง Test Density	LA-W-005	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.6	การใช้เครื่อง Test Bulk Density	LA-W-006	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.7	การใช้เครื่อง Melt Flow Index (EL11)	LA-W-007	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.8	การวัด Shore Hardness	LA-W-008	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.9	การใช้เครื่อง Filter Test	LA-W-009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.10	การใช้เครื่องทดสอบ Munsell Color	LA-W-010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.11	การใช้ Gross Meter	LA-W-012	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.12	การใช้เครื่อง Opac Reflectometer	LA-W-013	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.13	การควบคุม (Operational Control)	LA-W-014	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ	
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำตัวอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำตัวอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงานโปรเจค	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 4	พนักงานบริการเทคนิค			พนักงานวิจัยและพัฒนา ผลิตภัณฑ์
3.14	การใช้เครื่อง High Speed Mixer	LA-W-015	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.15	การใช้เครื่อง Injection Moulding L4,L18	LA-W-016	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.16	การใช้เครื่อง Resistance Meter	LA-W-017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.17	การใช้เครื่อง Electric Oven	LA-W-018	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.18	การใช้เครื่องพิมพ์ Sticker	LA-W-019	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.19	วิธีการใช้เครื่อง Spectrophotometer	LA-W-020	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.20	การใช้เครื่องเป่าฟิล์ม (L6)	LA-W-021	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.21	การใช้เครื่องเป่าขวด	LA-W-022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.22	การใช้เครื่อง Universal Testing	LA-W-023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.23	การใช้ Zoom Stero Microscope	LA-W-025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.24	การใช้เครื่อง Furnace และการ Ash Content	LA-W-026	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.25	การใช้เครื่อง UV2000 Fluorescent	LA-W-027	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.26	คู่มือการใช้เทอร์บ-ส่งตัวอย่าง	LA-W-028	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.27	Dispersion Index	LA-W-030	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																		ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำตัวอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำตัวอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงานโปรเจค	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 4	พนักงานบริการเทคนิค	พนักงานวิจัยและพัฒนา ผลิตภัณฑ์		
3.28	การทดสอบ Dispersion Index	LA-W-031	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง
3.29	วิธีการสอบเทียบเครื่อง Microscope	LA-W-033	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.30	การสุ่มตัวอย่างวัตถุดิบเพื่อตรวจสอบคุณภาพ	LA-W-036	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.31	การสุ่มตัวอย่างผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพ	LA-W-037	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.32	Pellet Appearance Test Method	LA-W-038	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.33	การวัด Pellet Size, Pellet Diameter	LA-W-039	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.34	ขั้นตอนการ Test Homogeneity	LA-W-040	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.35	ขั้นตอนการ Test Contamination	LA-W-041	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.36	Pellet per gram Test Method	LA-W-042	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.37	การทดสอบมาตรฐาน Gel	LA-W-043	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.38	การใช้เครื่อง Melt Flow iNDEX (EL11)	LA-W-044	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.39	การใช้ตู้อบ Cast Film Line	LA-W-045	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.40	การใช้เครื่อง Fourier Transform Infrared Spectrometer(FT	LA-W-046	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.41	ขั้นตอนการเปลี่ยน STD หลังของใหม่	LA-W-047	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																		ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำลิ้วอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำลิ้วอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงาน โปรเจค	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 4	พนักงานบริการเทคนิค	พนักงานวิจัยและพัฒนา ผลิตภัณฑ์		
3.42	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน การออกเอกสาร SDS	LA-W-048	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.43	การทดสอบ Sieve Analysis	LA-W-049	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.44	การใช้เครื่อง Universal Testing เพื่อทดสอบ COF	LA-W-050	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.45	Desination of Standard Raw Material Code	LA-S-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.46	Designation of finished Product Code	LA-S-002	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.47	Raw Material Testing	LA-S-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.48	คู่มือการใช้ Clean Fume Hood (CFH 2in1)	LA-S-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.49	การหยอด White Oil	LA-S-005	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.50	การปรับเครื่อง Injection	LA-S-006	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.51	การตั้งอุณหภูมิเครื่องเป่า Film	LA-S-007	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.52	การตั้งอุณหภูมิเครื่องเป่าขวด	LA-S-008	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.53	การตั้งอุณหภูมิเครื่อง 2 Rolls และ Hydraulic Press	LA-S-009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.54	การเลือกใช้ Resin สำหรับ QC.	LA-S-010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.55	คู่มือการใช้งาน Mettler Toledo STARe System DSC 1 Mo	LA-S-011	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																		ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำลิ้วอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำลิ้วอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงานโปรเจค	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 4	พนักงานบริการเทคนิค	พนักงานวิจัยและพัฒนา ผลิตภัณฑ์		
3.56	การใช้เครื่อง Test Melt Flow Index	LA-S-012	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.57	คู่มือการใช้งานเครื่อง Melt Flow Indexer	LA-S-013	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.58	การใช้งานเครื่องหาปริมาณน้ำในตัวอย่างรุ่น DL39D	LA-S-014	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.59	การใช้เครื่องชั่งทศนิยม 2 และ 4 ตำแหน่ง	LA-S-015	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.6	Pellet Appearance Test Method (SCG)	LA-S-016	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.61	การใช้เครื่อง Test Moisture Content	LA-S-017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.62	วิธีการใช้เครื่องเครื่องนี้ด LE25-30/CV and LE25-30/C (LE25-30/C)	LA-S-018	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.63	Standard Test Methods for Carbon Black (ASTM D1509-98)	LA-S-019	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.64	Desination of Item Group	LA-S-020	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	
3.65	Desination of Finish Product Code for Poly Merit	LA-S-021	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																		ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำสีตัวอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำสีตัวอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงาน โปรเจค	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 4	พนักงานบริการเทคนิค	พนักงานวิจัยและพัฒนา ผลิตภัณฑ์		
1	ใบกำหนดหน้าที่งาน (Job Description)																					
1.1	ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	HR-S-037	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.2	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	HR-S-037	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.3	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	HR-S-037	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.4	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	HR-S-037	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.5	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	HR-S-037	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
1.6	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำสีตัวอย่าง	HR-S-037	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
1.7	ผู้ควบคุมคุณภาพ	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง
1.8	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.9	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.10	พนักงานทำสีตัวอย่าง	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.11	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.12	พนักงานควบคุมคุณภาพงานโปรเจค	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.13	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 1	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	30 นาที	
1.14	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 2	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	30 นาที	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																		ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำตัวอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำตัวอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงานโปรเจก	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 4	พนักงานบริการเทคนิค	พนักงานวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์		
1.15	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 3	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	30 นาที	
1.16	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 4	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	30 นาที	
1.17	พนักงานบริการเทคนิค	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	30 นาที	
1.18	พนักงานวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	HR-S-037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	30 นาที	
2	ความรู้เกี่ยวกับระบบบูรณาการ																					
2.1	ข้อมูลเอกสารสารสนเทศ	MO-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.2	การกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนดำเนินงาน	MO-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
2.3	การทบทวนของฝ่ายบริหาร	MO-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.4	การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง	MO-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง
2.5	การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน	MO-P-005	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.6	การตรวจติดตามบูรณาการภายใน	MO-P-006	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.7	การติดต่อสื่อสารและรับข้อร้องเรียน	MO-P-007	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.8	การชี้แจงกฎหมาย	MO-P-008	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.9	การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	MO-P-009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.10	การจัดการสารเคมี	MO-P-010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน/ เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																		ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำตัวอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำตัวอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงานโปรเจก	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 4	พนักงานบริการเทคนิค	พนักงานวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์		
2.11	การควบคุมระบบ IT	IT-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.12	การจัดซื้อ จัดจ้าง	PC-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.13	การสอนงาน/ฝึกอบรม	HR-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.14	การสรรหาและคัดเลือกพนักงาน	HR-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.15	การออกแบบและควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง	LA-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.16	การควบคุมคุณภาพ	LA-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.17	การควบคุมสารต้องห้ามในผลิตภัณฑ์	LA-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
2.18	การพัฒนาผลิตภัณฑ์	RD-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.19	การพัฒनावัตถุดิบ	RD-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง
2.20	การตรวจสอบยืนยันคุณภาพสินค้า	RD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.21	การจัดการของเสีย	EM-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.22	การควบคุมน้ำเสีย	EM-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.23	การขจัดลักษณะปัญหาในด้านสิ่งแวดล้อม	EM-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.24	การจัดการคลังสินค้า	WH-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.25	การควบคุมการผลิต	PD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																		ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำลิ้วอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำลิ้วอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงาน โปรเจค	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 4	พนักงานบริการเทคนิค	พนักงานวิจัยและพัฒนา ผลิตภัณฑ์		
2.26	การสอบเทียบเครื่องมือ	EN-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง
2.27	การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักร	EN-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.28	การระบุปัญหาและการประเมินความเสี่ยง	SM-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.29	การเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน และการตอบโต้	SM-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.30	การรายงาน การสอบสวน และวิเคราะห์อุบัติเหตุอุบัติการณ์	SM-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
	หรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ																					ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง
2.31	การตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและทางกายภาพ	SM-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ศึกษาด้วยตนเอง
2.32	คู่มือการใช้ลิฟท์โดยสาร อย่างถูกต้องและปลอดภัย	SM-W-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.33	ความเกี่ยวข้องของกฎหมายกับแผนกต่างๆ	MO-S-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	กรณีย้ายตำแหน่ง / มีการ
2.34	โครงการอุบัติเหตุเป็นศูนย์	SMP-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ปรับเปลี่ยนการทำงาน /
2.35	โครงการอนุรักษ์การไถ่ดิน	SMP-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ทบทวนประจำปี
2.36	โครงการคัดแยกขยะ	EMP-01	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ข้อ 2.38-2.39
2.37	โครงการลดการใช้น้ำ	EMP-02	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	
2.38	ปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน	SAFETY	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1.30 ชม.	
2.39	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	SAFETY	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1.30 ชม.	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ	
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำตัวอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำตัวอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงาน โปรเจค	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพ โรง 4	พนักงานบริการเทคนิค			พนักงานวิจัยและพัฒนา ผลิตภัณฑ์
3	ความรู้ในงาน																					
3.1	วิธีการปรับสูตรและการเปรียบเทียบ	LA-W-001	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	} <div>ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง</div>
3.2	การใช้เครื่อง Two Rolls Mill	LA-W-002	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.3	การใช้เครื่อง Hydraulic Press	LA-W-003	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.4	การใช้ตู้อบ (L15)	LA-W-004	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.5	การใช้เครื่อง Test Density	LA-W-005	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.6	การใช้เครื่อง Test Bulk Density	LA-W-006	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.7	การใช้เครื่อง Melt Flow Index (EL11)	LA-W-007	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.8	การวัด Shore Hardness	LA-W-008	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.9	การใช้เครื่อง Filter Test	LA-W-009	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.10	การใช้เครื่องทดสอบ Munsell Color	LA-W-010	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.11	การใช้ Gross Meter	LA-W-012	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.12	การใช้เครื่อง Opac Reflectometer	LA-W-013	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.13	การควบคุม (Operational Control)	LA-W-014	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																		ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำตัวอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำตัวอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงานโปรเจก	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 4	พนักงานบริการเทคนิค	พนักงานวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์		
3.14	การใช้เครื่อง High Speed Mixer	LA-W-015	✓																		1 ชั่วโมง	
3.15	การใช้เครื่อง Injection Moulding L4,L18	LA-W-016	✓																		1 ชั่วโมง	
3.16	การใช้เครื่อง Resistance Meter	LA-W-017	✓																		1 ชั่วโมง	
3.17	การใช้เครื่อง Electric Oven	LA-W-018	✓																		1 ชั่วโมง	
3.18	การใช้เครื่องพิมพ์ Sticker	LA-W-019	✓																		1 ชั่วโมง	
3.19	วิธีการใช้เครื่อง Spectrophotometer	LA-W-020	✓																		1 ชั่วโมง	
3.20	การใช้เครื่องเป่าฟิล์ม (L6)	LA-W-021	✓																		1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.21	การใช้เครื่องเป่าขวด	LA-W-022	✓																		1 ชั่วโมง	
3.22	การใช้เครื่อง Universal Testing	LA-W-023	✓																		1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.23	การใช้ Zoom Stero Microscope	LA-W-025	✓																		1 ชั่วโมง	
3.24	การใช้เครื่อง Furnace และการ Ash Content	LA-W-026	✓																		1 ชั่วโมง	
3.25	การใช้เครื่อง UV2000 Fluorescent	LA-W-027	✓																		1 ชั่วโมง	
3.26	คู่มือการใช้เทอร์บ-ส่งตัวอย่าง	LA-W-028	✓																		1 ชั่วโมง	
3.27	Dispersion Index	LA-W-030	✓																		1 ชั่วโมง	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำตัวอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำตัวอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงานโปรเจก	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 4	พนักงานบริการเทคนิค	พนักงานวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	
3.28	การทดสอบ Dispersion Index	LA-W-031	✓																	1 ชั่วโมง	
3.29	วิธีการสอบเทียบเครื่อง Microscope	LA-W-033	✓																	1 ชั่วโมง	
3.30	การสุ่มตัวอย่างวัตถุดิบเพื่อตรวจสอบคุณภาพ	LA-W-036	✓																	1 ชั่วโมง	
3.31	การสุ่มตัวอย่างผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพ	LA-W-037	✓																	1 ชั่วโมง	
3.32	Pellet Appearance Test Method	LA-W-038	✓																	1 ชั่วโมง	
3.33	การวัด Pellet Size, Pellet Diameter	LA-W-039	✓																	1 ชั่วโมง	
3.34	ขั้นตอนการ Test Homogeneity	LA-W-040	✓																	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.35	ขั้นตอนการ Test Contamination	LA-W-041	✓																	1 ชั่วโมง	
3.36	Pellet per gram Test Method	LA-W-042	✓																	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.37	การทดสอบมาตรฐาน Gel	LA-W-043	✓																	1 ชั่วโมง	
3.38	การใช้เครื่อง Melt Flow iNDEX (EL11)	LA-W-044	✓																	1 ชั่วโมง	
3.39	การใช้ตู้อบ Cast Film Line	LA-W-045	✓																	1 ชั่วโมง	
3.40	การใช้เครื่อง Fourier Transform Infrared Spectrometer(FT	LA-W-046	✓																	1 ชั่วโมง	
3.41	ขั้นตอนการเปลี่ยน STD หลังของใหม่	LA-W-047	✓																	1 ชั่วโมง	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																		ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำตัวอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำตัวอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงานโปรเจก	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 4	พนักงานบริการเทคนิค	พนักงานวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์		
3.42	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน การออกเอกสาร SDS	LA-W-048	✓																		1 ชั่วโมง	
3.43	การทดสอบ Sieve Analysis	LA-W-049	✓																		1 ชั่วโมง	
3.44	การใช้เครื่อง Universal Testing เพื่อทดสอบ COF	LA-W-050	✓																		1 ชั่วโมง	
3.45	Desination of Standard Raw Material Code	LA-S-001	✓																		1 ชั่วโมง	
3.46	Designation of finished Product Code	LA-S-002	✓																		1 ชั่วโมง	
3.47	Raw Material Testing	LA-S-003	✓																		1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง
3.48	คู่มือการใช้ Clean Fume Hood (CFH 2in1)	LA-S-004	✓																		1 ชั่วโมง	
3.49	การหยอด White Oil	LA-S-005	✓																		1 ชั่วโมง	
3.50	การปรับเครื่อง Injection	LA-S-006	✓																		1 ชั่วโมง	
3.51	การตั้งอุณหภูมิเครื่องเป่า Film	LA-S-007	✓																		1 ชั่วโมง	
3.52	การตั้งอุณหภูมิเครื่องเป่าขวด	LA-S-008	✓																		1 ชั่วโมง	
3.53	การตั้งอุณหภูมิเครื่อง 2 Rolls และ Hydraulic Press	LA-S-009	✓																		1 ชั่วโมง	
3.54	การเลือกใช้ Resin สำหรับ QC.	LA-S-010	✓																		1 ชั่วโมง	
3.55	คู่มือการใช้งาน Mettler Toledo STARe System DSC 1 Mo	LA-S-011	✓																		1 ชั่วโมง	

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ตำแหน่งงาน																	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ
			ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ	หัวหน้าแผนกออกแบบผลิตภัณฑ์	หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์	ผู้ควบคุมออกแบบผลิตภัณฑ์และทำตัวอย่าง	ผู้ควบคุมคุณภาพ	พนักงานเอกสารห้องปฏิบัติการ	พนักงานออกแบบผลิตภัณฑ์	พนักงานทำตัวอย่าง	พนักงานควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	พนักงานควบคุมคุณภาพงานโปรเจค	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 1	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 2	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 3	พนักงานควบคุมคุณภาพโรง 4	พนักงานบริการเทคนิค		
3.56	การใช้เครื่อง Test Melt Flow Index	LA-S-012	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.57	คู่มือการใช้งานเครื่อง Melt Flow Indexer	LA-S-013	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.58	การใช้งานเครื่องหาปริมาณน้ำในตัวอย่างรุ่น DL39D	LA-S-014	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน /
3.59	การใช้เครื่องชั่งทศนิยม 2 และ 4 ตำแหน่ง	LA-S-015	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย /
3.6	Pellet Appearance Test Method (SCG)	LA-S-016	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	ศึกษาด้วยตนเอง
3.61	การใช้เครื่อง Test Moisture Content	LA-S-017	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.62	วิธีการใช้เครื่องเครื่องนีด LE25-30/CV and LE25-30/C (LE25-30/C)	LA-S-018	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.63	Standard Test Methods for Carbon Black (ASTM D1509-98)	LA-S-019	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.64	Desination of Item Group	LA-S-020	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	
3.65	Desination of Finish Product Code for Poly Merit	LA-S-021	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ชั่วโมง	