

# วิธีการปฏิบัติงาน

## การใช้เครื่อง Bottle Blowing

รหัสเอกสาร	: LA-W-022
วันที่เริ่มใช้	: 05/02/62
ครั้งที่แก้ไข	: 01
หน้าที่	: 1 / 6



### 1. แผนผังวิธีการใช้เครื่อง

Flow	กระบวนการ
1	1. เปิด Switch Heater แล้วตั้งอุณหภูมิใน zone ต่างๆ
2	2. เปิด Switch Cutter และตั้งอุณหภูมิใบมีด โดยมีระดับตั้งแต่ 0 ไปจนถึง 6
3	3. เปิดระบบลม
4	4. เปิดสวิตช์หน้าจอควบคุม เลือก Time Setup เพื่อตั้งเวลาการทำงานขึ้นตอนต่างๆ
5	5. เลือกโหมดที่จะใช้ในการทำงาน มีโหมด Manual และโหมด Auto
6	6. เปิด Hydraulic ON ก่อนเริ่มใช้งาน
7	7. ใส่พลาสติกลงใน hopper เตรียมพร้อมเริ่มต้นการทำงาน
8	8. ไปที่ Screw Menu แล้วเลือก Screw On ตั้งค่าความเร็วรอบของสกรูแต่ละ layer
9	9. เริ่มต้นการทำงาน โดยล้างเครื่องด้วยพลาสติกเปล่าให้สะอาด
10	10. ใส่ sample ที่เตรียมไว้ลงไป แล้วเริ่มเป่าขวด

# วิธีการปฏิบัติงาน

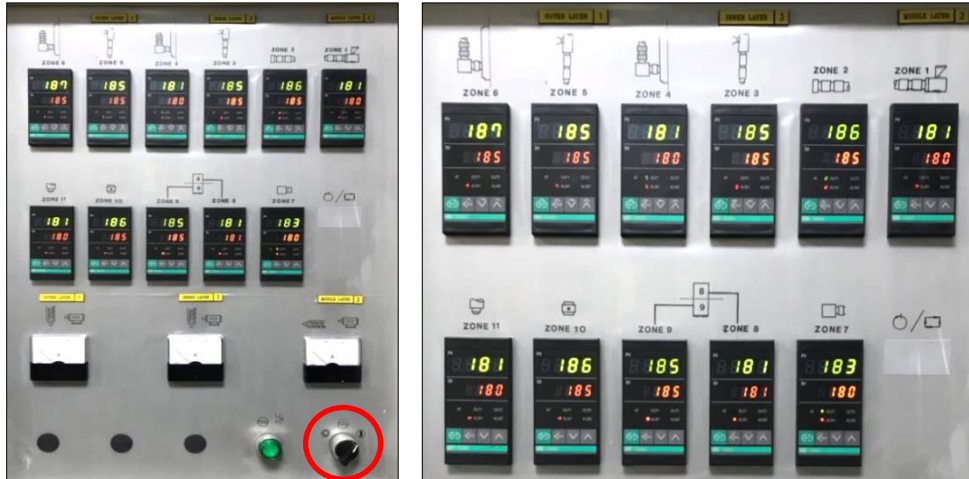
## การใช้เครื่อง Bottle Blowing

รหัสเอกสาร	: LA-W-022
วันที่เริ่มใช้	: 05/02/62
ครั้งที่แก้ไข	: 01
หน้าที่	: 2 / 6

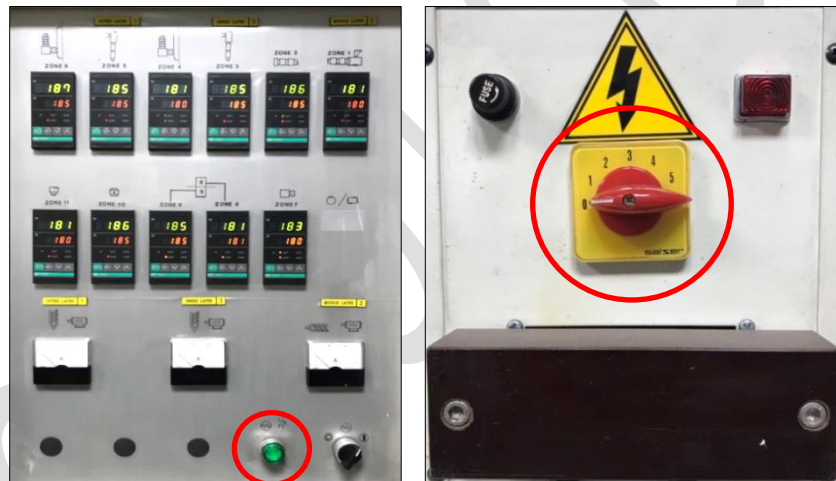
\*\*\* พนักงานที่ใช้ต้องได้รับการ Training จากหัวหน้างานระดับ Supervisor และผ่านการประเมินผล \*\*\*

### 2. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

2.1 เปิดปุ่ม Switch Heater แล้วตั้งอุณหภูมิ ตามเอกสารสนับสนุนเลขที่ LA-S-008 เรื่องการตั้งอุณหภูมิเครื่องเป่าขวด



2.2 กดปุ่มสีเขียวเพื่อเปิด Switch Cutter และตั้งอุณหภูมิใบมีด โดยมีระดับให้เลือกตั้งแต่ 0 ไปจนถึง 6



2.3 เปิดระบบลม สังเกตที่เกจวัดความดันของแรงลม ให้เข็มทางด้านซ้ายเท่ากับเลข 4 และทางด้านขวาเท่ากับเลข 6

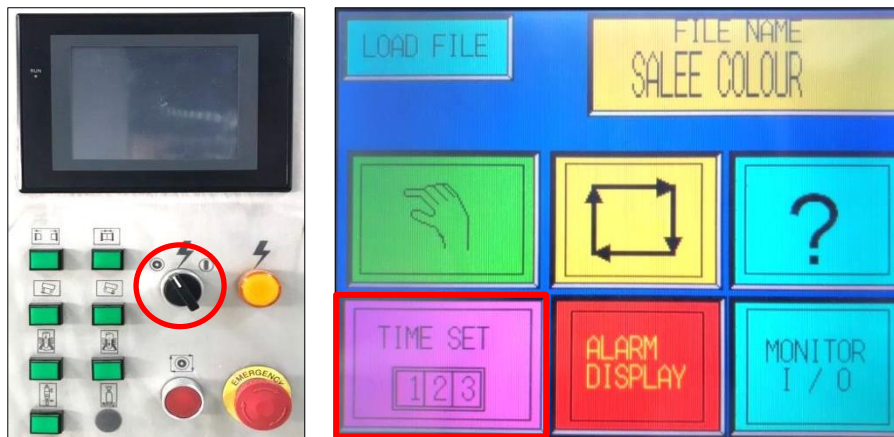


# วิธีการปฏิบัติงาน

## การใช้เครื่อง Bottle Blowing

รหัสเอกสาร	: LA-W-022
วันที่เริ่มใช้	: 05/02/62
ครั้งที่แก้ไข	: 01
หน้าที่	: 3 / 6

2.4 เปิดสวิตช์หน้าจอแผงควบคุม เลือกคำสั่ง Time Setup เพื่อตั้งเวลาการทำงานในขั้นตอนต่างๆ



2.5 เลือกโหมดที่จะใช้ในการทำงาน มีโหมด Manual และโหมด Auto





# วิธีการปฏิบัติงาน

## การใช้เครื่อง Bottle Blowing

รหัสเอกสาร	: LA-W-022
วันที่เริ่มใช้	: 05/02/62
ครั้งที่แก้ไข	: 01
หน้าที่	: 4 / 6

2.6 กรณีเลือกการทำงานในโหมด manual สามารถกดคำสั่งต่างๆได้จากปุ่มคำสั่งหรือจากหน้าจอระบบสัมผัส



2.7 กรณีเลือกการทำงานในโหมด Auto สามารถกดคำสั่งต่างๆได้จากหน้าจอระบบสัมผัส



2.8 เลือกคำสั่ง Hydraulic ON ทุกครั้งก่อนเริ่มใช้งาน



2.9 ใส่พลาสติกลงใน hopper เพื่อเตรียมพร้อมเริ่มต้นการทำงาน

# วิธีการปฏิบัติงาน

## การใช้เครื่อง Bottle Blowing

รหัสเอกสาร	: LA-W-022
วันที่เริ่มใช้	: 05/02/62
ครั้งที่แก้ไข	: 01
หน้าที่	: 5 / 6

2.10 เมื่อเลือกโหมดการทำงานที่ต้องการแล้ว ให้เลือกคำสั่ง Screw Menu กดปุ่ม Screw On และตั้งค่าความเร็วรอบของสกรูใน layer ต่างๆตามที่ต้องการ



2.11 เริ่มต้นการทำงาน โดยล้างเครื่องด้วยพลาสติกเปล่าให้สะอาด แล้วจึงใส่ sample ที่ใช้ลงไป

2.12 เริ่มเป่าขวด โดยถ้าเลือกทำงานในโหมด manual ต้องกดคำสั่งในแต่ละชั้นตอนเอง (กดได้ทั้ง 2 แบบตามข้อ 2.6) ถ้าเป็นโหมด auto ให้กดคำสั่ง 0-1-2 ตามลำดับ เครื่องจะทำงานอัตโนมัติ



<div>วิธีการปฏิบัติงาน</div> <div>การใช้เครื่อง Bottle Blowing</div>	รหัสเอกสาร	:	LA-W-022
	วันที่เริ่มใช้	:	05/02/62
	ครั้งที่แก้ไข	:	01
	หน้าที่	:	6 / 6

มาตรการเกี่ยวกับความปลอดภัย

1. จป.หัวหน้างาน ต้องทำการตรวจเช็คระบบ Safety ของเครื่องและมีการบันทึกการตรวจเช็คประจำวันอยู่เสมอ
2. ห้ามใส่พลาสติกที่มีอุณหภูมิหลอมเหลวสูงกว่าช่วงอุณหภูมิที่ตั้งไว้เพราะจะทำให้สกรูเสียหายได้
3. ห้ามใช้นิ้วมือหรือนำสิ่งที่เป็นโลหะอื่นๆ เช่น กรียง แหะลงไปในสกรูโดยเด็ดขาด
4. กรณีที่พลาสติกไม่ไหลเข้าสกรู ให้ตรวจสอบระบบน้ำหล่อเย็นว่าทำงานหรือไม่ และทำการปิดเครื่องให้เรียบร้อยก่อนทำการถ่ายเม็ดพลาสติกออก
5. อุปกรณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
  - ถุงมือ ควรสวมถุงมือยาวเพื่อป้องกันความร้อน
  - ผ้าปิดปากและจมูก ควรสวมเพื่อป้องกันฝุ่นหรือกลิ่น
  - รองเท้าSafety สวมใส่เพื่อป้องกันของตกหล่นใส่เท้า
  - เปิดใช้ Dust Collector ทุกครั้งที่มีการฝุ่นผงหรือกลิ่น,ควัน ซึ่งอาจเป็นอันตราย
6. ไม่ควรมีพลาสติกที่ต้องใช้ความร้อนสูงค้างอยู่ในเครื่องนานๆ เพราะจะทำให้พลาสติกไหม้ได้ อ้างอิงตามเอกสารสนับสนุนเลขที่ (LA-S-008)

วิธีการบำรุงรักษา

1. ใช้ Cleaning compound ในการล้างหลังหยุดการใช้งานเป็นเวลานานๆ
2. ทำความสะอาดด้วยการใช้เศษผ้าสะอาดเช็ดทุกครั้งเพื่อป้องกันสิ่งสกปรกติดค้างที่ mould
3. ควรเช็คคูล่าน้ำหล่อเย็นว่ามีตะกอนที่ทำให้ตันท่อแล้วหรือยังเพื่อไม่ให้แม่พิมพ์ร้อน