## การวัด Shore hardness



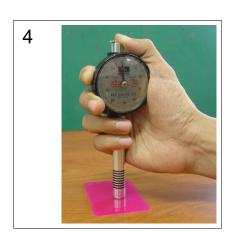
\*\*\* พนักงานที่ยังไม่ผ่านการสอนงาน ห้ามใช้เครื่องโดยเด็ดขาด \*\*

## ขั้นตอนการทำงาน

- 1. เครื่องวัดที่ใช้เป็นแบบ Shore A
- 2. เตรียมชิ้นงาน หนา 2 mm. (ดังรูป)
- 3. กดปุ่ม บนเกจ์ซ้ำๆ ให้เข็มอยู่ในตำแหน่งเริ่มต้น (ดังรูป)
- 4. วางชิ้นงาน 2 ชั้น แล้วจรดปลายเข็มลงบนชิ้นงานแล้วออกแรงกดให้แนบสนิท (ดังรูป)
- 5. จดค่าตัวเลขโดยดูจากเข็มชื้
- 6. วัดทั้งหมด 5 ตำแหน่งแล้วหาค่าเฉลี่ย







## การบำรุงรักษา

- 1. ตรวจสอบ กำหนดสอบเทียบอยู่เสมอ
- 2. ระวังอย่าให้ตกกระแทก
- 3. ใช้งานให้ถูกวิธี