

การใช้ Gross meter

*** พนักงานที่ยังไม่ผ่านการสอนงาน ห้ามใช้เครื่องโดยเด็ดขาด ***

ขั้นตอนการใช้งาน

1. ทำการ Calibrate โดยนำเครื่อง Gross meter วางบนแผ่น Calibrate อ่านค่าโดยกดปุ่ม Read ค้างไว้ แล้วปรับค่าให้ได้ 94.6 โดยกดปุ่ม Cal ขึ้น-ลง
2. นำเครื่อง Gross meter วางบนชิ้นงาน กดปุ่ม Read ค้างไว้รอให้ตัวเลขนิ่งแล้วอ่านค่าที่แสดงบนหน้าจอ
3. กรณีที่เป็นชิ้นงานบาง เช่น พลาสติก จะต้องนำแผ่นกระเบื้องสีดำรองใต้ชิ้นงานก่อนวัดค่า

ข้อควรระวัง

1. กรณีที่มีการเปรียบเทียบค่า ชิ้นงานควรมีความหนาเท่ากัน
2. ระวังระวังไม่ให้เกิดรอยขีดข่วนบนแผ่น Calibrate
3. ระวังระวังไม่ให้เครื่อง Gross meter กระแทก เนื่องจากอาจทำให้หลอดแสงได้รับความกระทบกระเทือน

การบำรุงรักษา

ทำความสะอาดเครื่อง Gross meter ทุกครั้งหลังการใช้งาน โดยเฉพาะบริเวณหลอดแสง เพื่อไม่ให้มีฝุ่นผง ซึ่งอาจทำให้ผลที่ได้คลาดเคลื่อน