

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

ต้นฉบับ

เรื่อง

การผลิตด้วยเครื่อง Twin 75

อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)

สัญลักษณ์ (SYMBOL)

เวลาทำงานรวม

หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-030	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	1 Hrs. / Day
เครื่องจักร	Twin 75 mm.	แก้ไขครั้งที่	02	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า		
รหัส	24TEK75-1	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย		

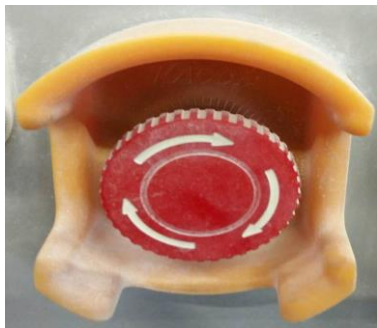




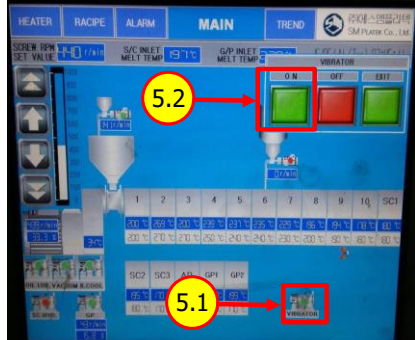


รูปภาพ

ลำดับ


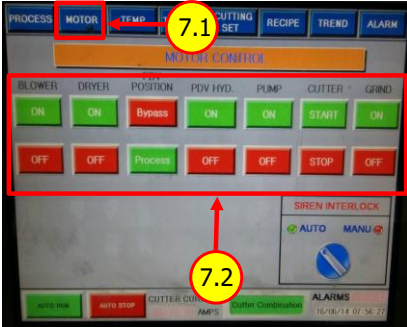
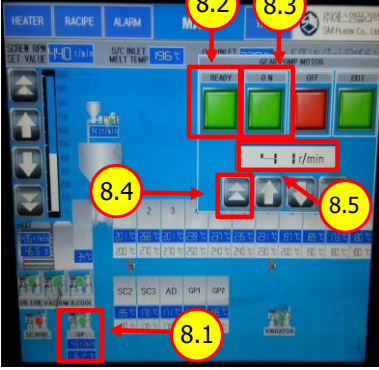
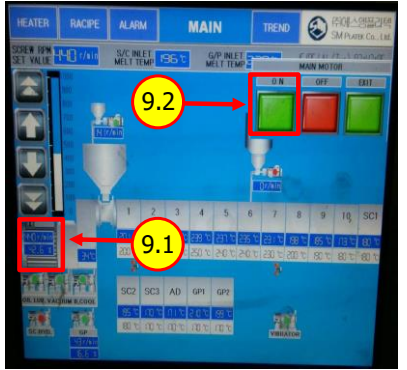

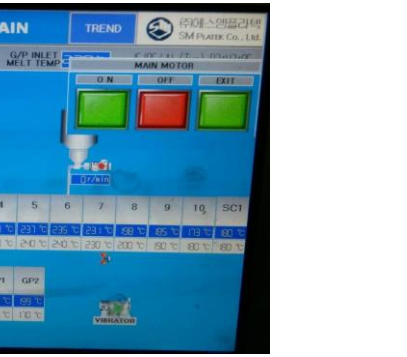
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

มาตรการป้องกันและการแก้ไข

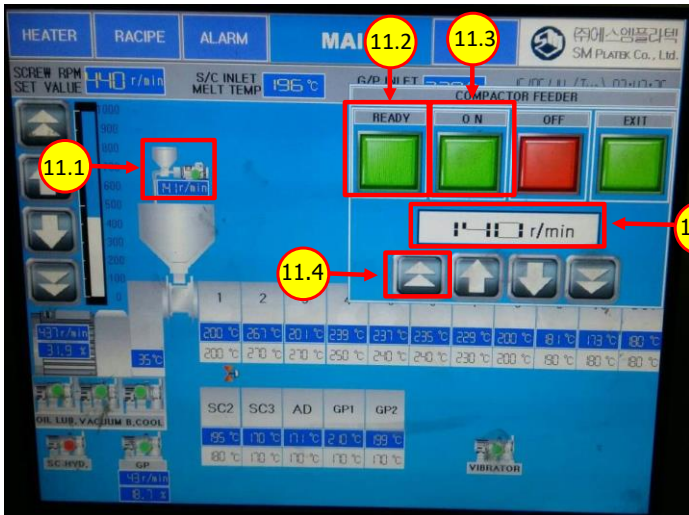

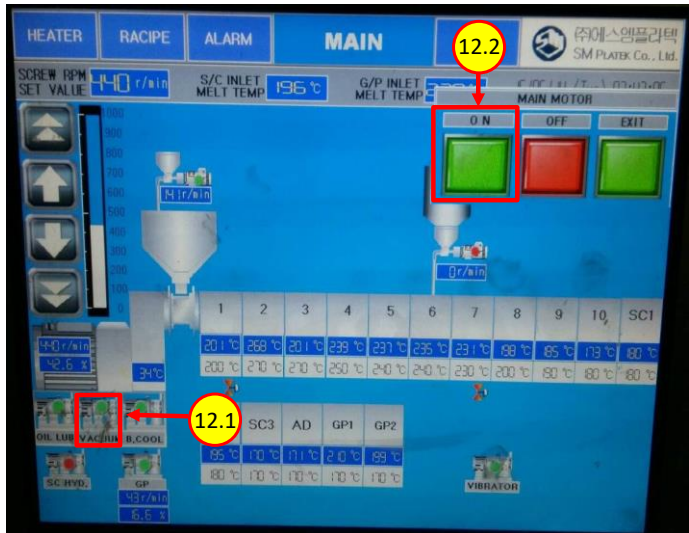
เวลาทำงาน (วินาที)

		1	เปิดสวิตช์ EMERGENCY ตามลูกศร	<div>- ต้องปฏิบัติตามวิธีข้างต้นที่ได้กล่าวไว้</div> <div>และแจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ</div> <div>- มีการอบรมพนักงานก่อนใช้เครื่อง</div>	3	หยุด	-
		2	กดสวิตช์ HEATER เพื่อทำการ SET ไฟตาม DATA ตั้งแต่ ZONE 1 ถึง GP.2 (B1 ถึง GP2) 2.1 เข้าไปหน้า HEATER ตั้งอุณหภูมิตาม DATA 2.2 กดปุ่ม ON/OFF ให้ไฟขึ้นสีเขียวเป็น ON				
		3	กดสวิตช์ B.COOLING PUMP หน้าจอจะขึ้นฟังก์ชัน B. COOLING PUMP (ตามหมายเลข 3.1) แล้วกด ON (ตามหมายเลข 3.2)				
		4	กดสวิตช์ OIL LUB PUMP หน้าจอจะขึ้นฟังก์ชัน OIL LUB. PUMP (ตามหมายเลข 4.1) แล้วกด ON (ตามหมายเลข 4.2)				
		5	กดสวิตช์ VIBRATOR หน้าจอจะขึ้นฟังก์ชัน VIBRATOR (ตามหมายเลข 5.1) แล้วกด ON (ตามหมายเลข 5.2)				
							
							
							

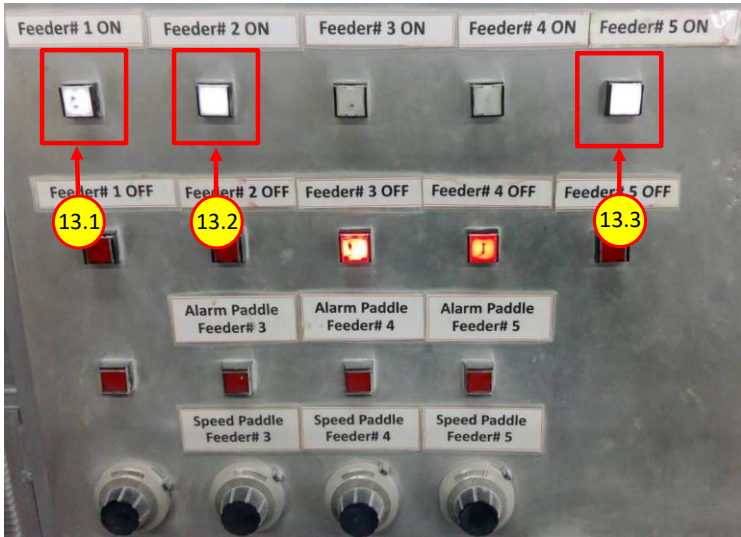
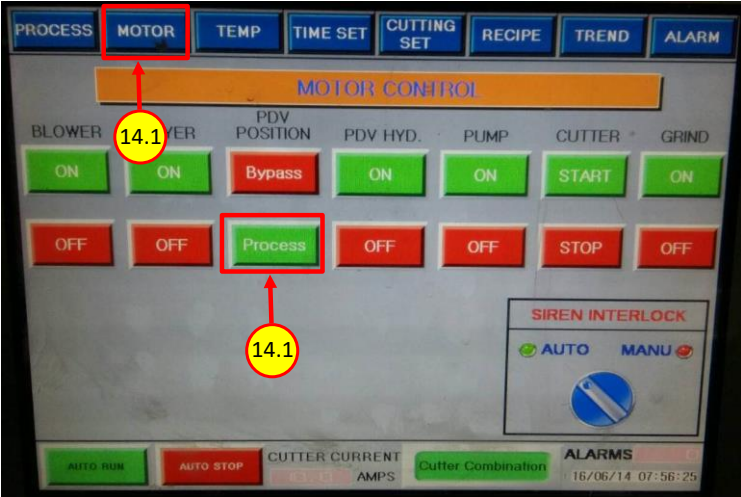
WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง Twin 75		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-030	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	1 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	Twin 75 mm.	แก้ไขครั้งที่	02	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า				
รหัส	24TEK75-1	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย				
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
			คน	เครื่อง	เดิน				
		6.1	กดสวิทซ์ TEMP (ตามหมายเลข 6.1) เพื่อทำการ SET ไฟ ZONE DIE TEMP,PDV TEMP,WATER TEMP ตาม DATA และกด ON (ตามหมายเลข 6.2)		- ต้องปฏิบัติตามวิธีข้างต้นที่ได้กล่าวไว้ และแจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ - มีการอบรมพนักงานก่อนใช้เครื่อง		3	หยุด	-
		7.1	กดสวิทซ์ MOTOR (ตามหมายเลข 7.1) แล้วกดสวิทซ์ ON BLOWER, DRYER, PDV HYD (ตามหมายเลข 7.2)						
		8.2	กดสวิทซ์ GEAR PUMP MOTOR (ตามหมายเลข 8.1) แล้ว กดปุ่ม READY(ตามหมายเลข 8.2) และ ON (ตามหมายเลข 8.3) และกด (ตามหมายเลข 8.4) เพื่อปรับรอบ GEAR PUMP มาที่ 41 r/min (ตามหมายเลข 8.4) ตามที่ DATA กำหนด						
		9.2	กดสวิทซ์ MAIN (ตามหมายเลข 9.1) หน้าจอจะขึ้นฟังก์ชัน MAIN MOTOR และกด ON (ตามหมายเลข 9.2)						
		9.1	กดปุ่ม (ตามหมายเลข 10.1) เพื่อปรับรอบสกรูขึ้นทีละ 10 / กดจนได้รอบตามที่ DATA กำหนด						
		10.1							
		S	มือที่สัมผัสหน้าจอต้องไม่เปียกน้ำ						
		E	ไฟลุก						
		Q	ใช้งานเครื่องตามคู่มือการใช้งานของเครื่อง						
		E	สินค้าไม่ได้คุณภาพ ที่ต้องการ						

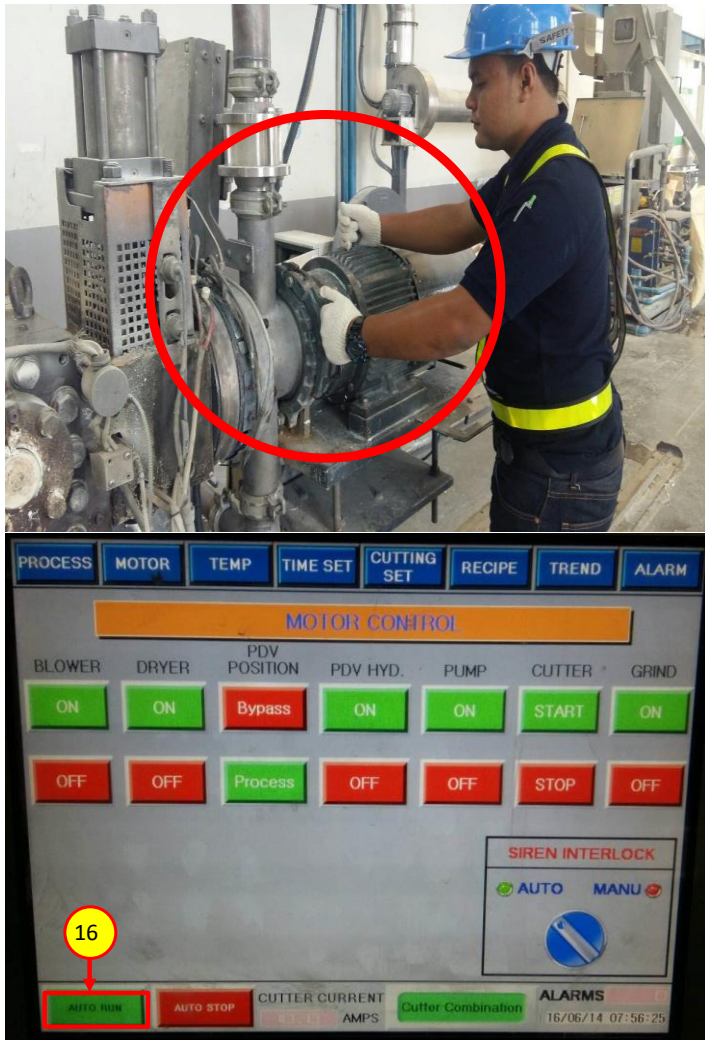
WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง Twin 75		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-030	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	1 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	Twin 75 mm.	แก้ไขครั้งที่	02	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า				
รหัส	24TEK75-1	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย				
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
			คน	เครื่อง	เดิน				
		11	กด COMPACTOR FEEDER (ตามหมายเลข 11.1) กดปุ่ม READY (ตามหมายเลข 11.2) และ กดปุ่ม ON (ตามหมายเลข 11.3) กดปุ่ม  (ตามหมายเลข 11.4) เพื่อปรับรอบ COMPACTOR มาที่ 140 r/min (ตามหมายเลข 11.5)		- ต้องปฏิบัติตามวิธีข้างต้นที่ได้กล่าวไว้ และแจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ - มีการอบรมพนักงานก่อนใช้เครื่อง		3	หยุด	-
		12	กดที่รูป VACUUM PUMP (ตามหมายเลข 12.1) มาที่ตำแหน่ง ON (ตามหมายเลข 12.2) เพื่อเปิด VACUUM						
		S	มือที่สัมผัสส่วนนี้อาจต้องไม่เปียกน้ำ						
		E	ไฟดูด						
		Q	ใช้งานเครื่องตามคู่มือการใช้งานของเครื่อง						
		E	สินค้าไม่ได้คุณภาพ ที่ต้องการ						

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง Twin 75		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-030	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	1 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	Twin 75 mm.	แก้ไขครั้งที่	02	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า				
รหัส	24TEK75-1	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย				
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
			คน	เครื่อง	เดิน				
		13	กดสวิทช์ FEEDER#1 ON (ตามหมายเลข 13.1) กดสวิทช์ FEEDER#2 ON (ตามหมายเลข 13.2) กดสวิทช์ FEEDER#4 ON (ตามหมายเลข 13.3) เพื่อทำการปล่อยวัตถุดิบ เรียง ตามลำดับการออกแบบสูตรการผลิต		- ต้องปฏิบัติตามวิธีข้างต้นที่ได้กล่าวไว้ และแจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ - มีการอบรมพนักงานก่อนใช้เครื่อง		3	หยุด	-
		14	กดสวิทช์ MOTOR (ตามหมายเลข 14.1) ต่อด้วยกดสวิทช์ Process (ตามหมายเลข 14.2) เพื่อทำการ Purge หน้า DIE						
		S	มือที่สัมผัสหน้าจอสองต้องไม่เปียกน้ำ						
		E	ไฟลุก						
		Q	ใช้งานเครื่องตามคู่มือการใช้งานของเครื่อง						
		E	สินค้าไม่ได้คุณภาพ ที่ต้องการ						

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง Twin 75		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม				
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-030	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	1 Hrs. / Day				
เครื่องจักร	Twin 75 mm.	แก้ไขครั้งที่	02	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า						
รหัส	24TEK75-1	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย						
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)				
							คน	เครื่อง	เดิน		
		15	ประกอบชุดหัวตัด GALA		- ต้องปฏิบัติตามวิธีข้างต้นที่ได้กล่าวไว้ และแจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดเหตุ - มีการอบรมพนักงานก่อนใช้เครื่อง		3	หยุด	-		
		S	ต้องสวมถุงมือผ้าขณะปฏิบัติงาน								
		E	ให้ระวังที่ลื่นค้ำมือหนีบมือ								
		Q	ใช้งานเครื่องตามคู่มือการใช้งานของเครื่อง								
		E	สินค้าไม่ได้คุณภาพ ที่ต้องการ								
				16	กดสวิทช์ AUTO RUN (ตามหมายเลข 16)		S มือที่สัมผัสหน้าจอสองต้องไม่เปียกน้ำ E ไฟลุก Q ใช้งานเครื่องตามคู่มือการใช้งานของเครื่อง E สินค้าไม่ได้คุณภาพ ที่ต้องการ				