## บันทึกการตรวจสอบท่อรับ-ส่งตัวอย่างและเครื่องพิมพ์สติ๊กเกอร์ตัวอย่าง

สถานีรายการตรวจเช็ค / วันที่	เดือน														ปี														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9 1	10 1	1 12	13	14	15	16	17	18 1	9 20	) 21	22	23	24	25	26	27	28	29 3	30 3	1 หมายเห
ตรวจสอบความสะอาคบริเวณจุครับ-ส่งตัวอย่าง						1	†																				1		
1.1 ตรวจสอบความสะอาคบริเวณจุครับ-ส่งตัวอย่าง																													
1.2 ตรวจสอบภายในท่อรับ-ส่ง ไม่มีแคปซูลส่งตัวอย่างหรือวัตถุใดๆ ค้างไว้ในท่อ																													
1.3 สภาพปุ่มเปิด-ปิด การส่งตัวอย่างอยู่ในสภาพสมบูรณ์																													
1.4 ตรวจสอบไฟสัญญาณแสดงการทำงาน ทำงานปกติ																													
1.5 ตรวจสอบท่อรับ-ส่งไม่มีรอยแตกร้าว																													
1.6 ตรวจสอบแคปซูล ไม่มีรอยแตกร้าวและอุปกรณ์อยู่ในสภาพสมบูรณ์																													
1.7 ตรวจสอบการทำงานของพนักงาน ปิดช่องรับ-ส่ง ให้สนิท																													
1.8 ตรวจสอบการส่งตัวอย่างของพนักงานมีการส่งครั้งละ 1 แคปซูลเท่านั้น																													
1.9 ตรวจสอบพนักงานไม่เปิดช่องรับ-ส่ง ในขณะที่เครื่องกำลังทำงานอยู่																													
ตรวจสอบเครื่องพิมพ์สติ๊กเกอร์ตัวอย่าง																													
2.1 ตรวจสอบกล่องครอบเครื่องพิมพ์ฯ ให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์																													
2.2 ตรวจสอบความสะอาคภายนอกเครื่องพิมพ์สติ๊กเกอร์ตัวอย่าง																													
2.3 ตรวจสอบไฟสถานะสีเขียว (ปกติ)						T																					1		
2.4 ตรวจสอบจำนวนของกระคาษพิมพ์สติ๊กเกอร์						T																					1		
2.5 ตรวจสอบจำนวนของเทป Ribbon																													
Approve by																													
สัญลักษณ์ในการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์	1	1	<u> </u>	<b>√</b> §	า้อ แ	 ารื่อง	า เจ้กร	์,อูปf	 ารณ์	สะอ	 วาด,ทำ	ı างาน	ปกติ				<u>.</u> x คืเ	 บ เค <sup>ร</sup>	่ รื่องจึ	์ กร.ฮ	บ ปกร	เ ณ์ ไร	เ ม่สะต	บาค( <sup>-</sup>	เ สกป	I รก),ท่	างาน	 เผิดป	 กติ,ไม่ทำงาน