

# รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรและอุปกรณ์ MIXER

กะ.....

วันที่...../...../.....

รายการตรวจเช็ค		เครื่องจักร																	
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
1	ชุดใบพัด + T ชัก (สภาพปกติไม่มีรอยหรือบิดงอ)																		
2	วาล์วเปิดฝาหม้อ MIX (ทดลองเปิด-ปิด และดูการทำงาน)																		
3	วาล์วปล่อยสปีดออกจากหม้อ MIX (ทดลองเปิด-ปิด และดูการทำงาน)																		
4	ชุดมอเตอร์ (ทดลองเปิดและปิดก่อนการทำงานและดูว่ามอเตอร์ทำงาน)																		
5	ท่อดูดฝุ่น (ทดลองใช้มือแตะที่ปลายท่อว่ามีลมดูด)																		
6	ก้านล็อกฝาหม้อ MIX (ตรวจเช็คสภาพของน็อตและกรียว)																		
7	สภาพภายนอก-ใน หม้อ MIX, ฝาหม้อ MIX ว่ามีรอยขีดข่วน บวมหรือไม่																		
8	การประกอบใบพัดถูกต้อง และล็อกใบพัดเรียบร้อย																		
9	เช็คลู ท่อลม - สายลม ไม่มีเสียงลมรั่ว หรือสายลมแตก หรือหลุด																		
10	เช็кт่อน้ำไม่มีน้ำรั่วหยดซึม, หรือท่อแตกชำรุด หลุด																		
11	ผู้ควบคุม (เช็ค โดยการเปิด-ปิด ปุ่ม START ว่าเครื่องทำงานหรือไม่)																		
12	คู่มือหุ้มเครื่อง ทดลองการทำงานต่าง ๆ ของเครื่อง																		
13	เช็คซีลว่าอยู่สภาพปกติพร้อมใช้งาน																		
14	ความสะอาดหม้อ MIX และพื้นที่รอบหม้อ MIX																		
Operator																			

Cancelled

หัวข้อหลักในการตรวจ	สัญลักษณ์ในการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์			
1.ความสะอาดของเครื่องจักรและอุปกรณ์	✓	คือ	เครื่องจักร, อุปกรณ์สะอาด	✗ คือ เครื่องจักร, อุปกรณ์ไม่สะอาด(สกปรก)
2.การทำงานของเครื่องจักร, อุปกรณ์	✓	คือ	เครื่องจักร, อุปกรณ์ทำงานปกติ	✗ คือ เครื่องจักร, อุปกรณ์ทำงานผิดปกติ, ไม่ทำงาน
3.ความพร้อมของเครื่องจักร, อุปกรณ์	✓	คือ	เครื่องจักร, อุปกรณ์พร้อมใช้งาน	✗ คือ เครื่องจักร, อุปกรณ์ไม่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
				ต้องทำการแก้ไขหรือทำการแจ้งช่าง
	○	คือ	เครื่องจักร, อุปกรณ์ไม่มี	- คือ เครื่องจักร, อุปกรณ์หยุดใช้งาน(เครื่องจอด)

Approve .....

Date ...../...../.....