SaleeColour	<b>PolyMerit</b> Making better tensories	WORK II	NSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ		ผู้ควบคุมงาน	SAFETY		ผู้จัดทำ	1	
		เรื่อง		วิธีการถอด / ประกอบเครื่องร่อน								
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-031		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงาน		เรวม	
เครื่องจักร รหัส	เครื่องร่อนแยกขนาดเม็ด (Farrel) 22CP2500-1	แก้ไขครั้งที่ วันที่บังคับใช้	00 16/09/56		<ul><li>✓ หมวกนิรภัย</li><li>✓ แว่นตา</li></ul>	<ul><li> รองเท้านิรภัย</li><li> ถุงมือยาง</li></ul>	S = ความปลอดภัย( Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		N/A		/A	
รูปภาพ		ลำดับ	ั้ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ใข		เวลาทำงาน (วินาที) คน เครื่อง เดิ					
			1	ปิดเครื่องร่อนเพื่อทำความสะอาด  S ตรวจสอบ ดูแลระบบสายไฟอย่างสม่ำ  E ไฟฟ้าลัควงจรเกิดการระเบิดของคู้ควา  Q ต้องรอแถบสีขาวลงมาให้หมดทั้งแถบ  E ดึงสลักออกไม่ได้ และไม่สามารถเปิด	<mark>บคุม</mark> บโคยไม่มีแถบสีแคงหลืออยู่		- มีระบบตัดไฟและตรวจสอบระบบตัดไฟล์ หรือสร้างความเสียหาย  DO NO	อย่างสม่ำเสมอเพื่อไม่ให้ระบบขัดข้อง	1	-	-	
			2	ปลดตะขอล็อกฝาเครื่องร่อน  S จับก้านของตะขอล็อกให้แน่นและใส่  E ก้านของตะขอล็อกกระแทก (ฟาค) กับ			- ต้องถอดแผ่นบล๊อกด้านกันถุงออกก่อนบ ลดความเสี่ยง - ต้องทำพื้นเป็นระนาบเดียวกัน	รรจุถุงเพื่อการทำงานที่สะควกและ	2	-	-	
			3	นำรถขก มาช่วยในการขกฝาครอบตะแกรงร่อน  S ผู้ขับรถขกควรมีประสบการณ์และผ่าง  E รถเฉี่ยว-ชนคน เฉี่ยวชนเครื่องจักร ฝา  Q ต้องเกี่ยวเชือกขกฝาครอบให้ดีและตร	นการสอบใบอนุญาติ เครอบหล่นทับพนักงาน วจทานก่อนยก		- ต้องใช้แท่งเหล็กหรือพลาสติกเขี่ยออกแท - ต้องตรวจเช็กสภาพเครื่องจักรทุกครั้งก่อา		-	-	-	
			4	ทำการยกฝาครอบด้วยรถยก□  S ขับรถยก ยกให้ตรงตำแหน่งของฝาคร  E ฝาครอบและคะแกรงร่อน หลุดจากตะ  Q ผู้ขับรถยกควรมีประสบการณ์และผ่าว  E สินค้าหล่นออกจากพาเลท	อบและตะแกรงร่อนที่จะยกให้ ะ <mark>ขอรถยก</mark>	ห้ครงจุด	- ต้องใช้รถยกพาเลทวางแทนคนยกและไม่ ขับรถยกโดยเด็ดขาด	ให้พนักงานที่ไม่มีใบอนุญาดิขับขึ่	2	-	-	

5	Doly Monit	WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)			ผู้จัดการ		ผู้ควบคุมงาน	SAFETY		1		
SaleeColour	<b>PolyMerit</b> Making better tomorrow	เรื่อง	วิธีการถอด / ประกอบเครื่องร่อน									
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-031		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรว		เรวม	
เครื่องจักร	เครื่องร่อนแยกขนาดเม็ด (Farrel)	แก้ไขครั้งที่	00		หมวกนิรภัย	🗹 รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)					
รหัส	22CP2500-1	วันที่บังคับใช้		16/09/56	🗹 แว่นตา	🗹 ถุงมือยาง	Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม			N/A		
3 ปภาพ			ลำดับ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ใข		เวลาทำงาน (วินาที) คน เครื่อง เดิน				
				S ห้ามพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องเข้า-ออกบ  E รถเกี่ยวชน เครื่องจักรและพนักงาน								
			6	ทำความสะอาดฝาครอบและตะแกรงร่อน  S ใส่ผ้าปิคจมูกและถุงมือผ้าขณะล้าง  E สูคคมเอาฝุ่นสารเคมีเข้าสู่ร่างกาย  Q ล้างให้สะอาดไม่มีสิ่งปนเปื้อน  E เมื่อเดินเครื่องครั้งต่อไปสินค้าอาจเกิด	ขือผ้าขณะถ้าง ข <mark>้าสู่ร่างกาย</mark> ปนเปื้อน		- ตรวจเช็คความสะอาดของฝาครอบและตะแกรงร่อนและต้องให้พนักงานใส่  ผ้าปิดจมูกทุกครั้งขณะทำความสะอาด		1	-		