
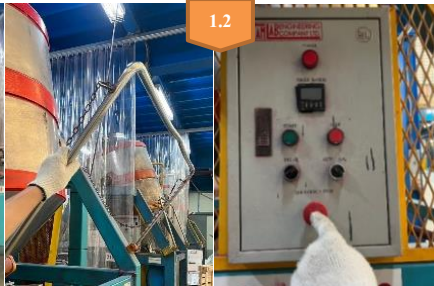
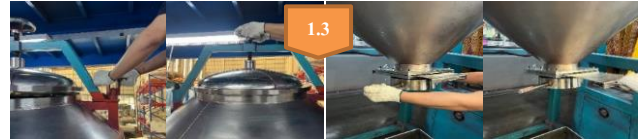






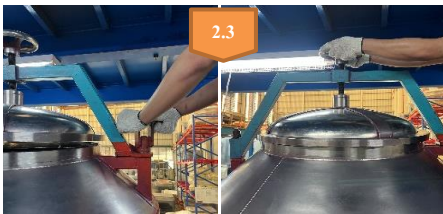

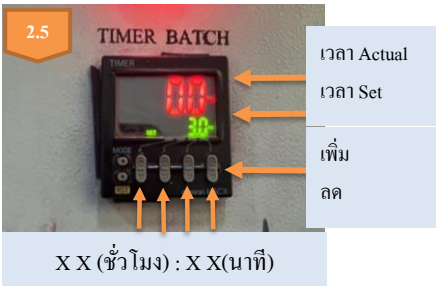

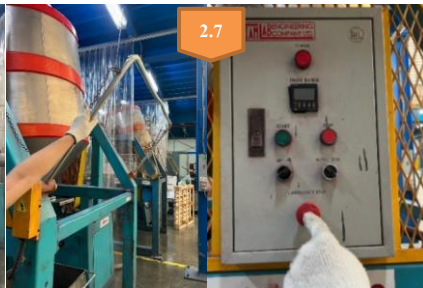





WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)										ต้นฉบับ		
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง TUMBLE MIXER 500L		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม				
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-041	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety)		24 Hrs. / Day				
เครื่องจักร	TUMBLE MIXER 500L	แก้ไขครั้งที่	03	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า	Q = คุณภาพ						
รหัส	21TM500-1,21TM500-2,21TM500-3	วันที่บังคับใช้	27/03/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย	E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม						
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)				
								คน	เครื่อง	เดิน		
<div><div>1.1</div></div> <div><div>1.2</div></div> <div><div>1.3</div></div> <div><div>1.4</div></div> <div><div>1.5</div></div> <div><div>1.6</div></div> <div><div>1.7</div></div>		1	การล้างเครื่อง			- กรณีเกิดปัญหาแจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข		1	-	-		
		1.1 หมุนถังผสมให้ตั้งฉากกับพื้น			- สวมใส่อุปกรณ์ PPE. ขณะปฏิบัติงาน		1	-	-			
		1.2 ยกราว Emergency ขึ้น และกดปุ่ม Emergency										
		S	มือต้องไม่เปียกน้ำในการกดที่เครื่อง									
		E	ไฟดูด									
		Q	ตั้งเวลาตามที่กำหนดไว้ของการผสมสีแต่ละเบอร์									
		1.3 เปิดวาล์วปล่อยผสม และวาล์วได้ถังผสม										
		1.4 ใช้ผ้าสะอาดชุบน้ำมันก๊าด เช็ดทำความสะอาดภายในถังผสม และฝาถังผสม										
		1.5 ใช้ลมเป่าทำความสะอาดภายในถังผสม และฝาถังผสม										
		S	ระมัดระวังในการใช้ปืนลม และในการใช้น้ำมันก๊าดเช็ด ทำความสะอาด ต้องใส่ถุงมือแพทย์ และผ้าปิดจมูก									
		E	สารเคมีระเหยเข้าสู่ร่างกายทำให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนังและระบบทางเดินหายใจ									
		Q	ต้องทำความสะอาดเครื่องให้สะอาด									
		1.6 ใช้ผ้าสะอาดเช็ดทำความสะอาดภายในถังผสม และฝาถังผสม										
		1.7 ทำความสะอาดพื้นที่โดยรอบอีกครั้ง										
		S	สวมใส่ถุงมือผ้าขณะปฏิบัติงานและผ้าปิดจมูก									
Q	นำปากถุงพลาสติกมารองรับสีโดยพันปากถุงเข้ากับเครื่องให้แน่น											
E	สีหก สีเกิดการปนเปื้อน											
E	ร่างกายสัมผัสกับเม็ดสี อาจทำให้เกิดอาการแพ้หรือก่อให้เกิดโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ											

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง TUMBLE MIXER 500L		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม			
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-041	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 Hrs. / Day			
เครื่องจักร	TUMBLE MIXER 500L	แก้ไขครั้งที่	03	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า					
รหัส	21TM500-1,21TM500-2,21TM500-3	วันที่บังคับใช้	27/03/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
<div>2.1</div>  <div>2.2</div>  <div>2.3</div> 		2	การผลิตด้วยเครื่อง TUMBLE MIXER 500L			- กรณีเกิดปัญหาแจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข - สวมใส่อุปกรณ์ PPE. ขณะปฏิบัติงาน		1	-	-
		2.1 ตรวจสอบสภาพจุดล๊อคควาล์วได้ตั้ง และจุดล๊อคปากถัง			1			-	-	
		2.2 เทวัตถุดิบลงในถังผสมตามสัดส่วนที่กำหนดไว้								
		2.3 ปิดควาล์วได้ตั้งผสม เทวัตถุดิบลงในถังผสม ปิดฝา และล๊อคฝาถังผสม								
		S	เทวัตถุดิบเกิน 400 Kg.							
		S	เทวัตถุดิบทำให้ลูกต้องตามสูตร							
		Q	เทวัตถุดิบลงในถังผสมตามสัดส่วนที่กำหนดไว้							
		E	วัตถุดิบไม่ตรงตามสูตร ทำให้สินค้าไม่ได้คุณภาพ							
		S	ล๊อคควาล์วได้ตั้ง และจุดล๊อคปากถังให้แน่น							
		Q	ตรวจสอบการล๊อคทุกครั้งก่อนเดินเครื่อง							
		E	วัตถุดิบหก สินค้าไม่ได้ตามสูตร สินค้าไม่ได้คุณภาพ							
<div>2.4</div> 		2.4 ขกราว Emergency ลง และปลดปุ่ม Emergency			- แจ้งหัวหน้างานทันทีกรณีเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางแก้ไข		1	-	-	
		2.5 ตั้งเวลาผสมโดยเลื่อนตัวเลขให้ตรงกับเวลาที่ต้องการผสม								
		S	ยกเหล็กกันด้วยความระมัดระวัง							
		Q	ต้องเอาเหล็กกันลง							

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)										
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง TUMBLE MIXER 500L		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-041	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		24 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	TUMBLE MIXER 500L	แก้ไขครั้งที่	03	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า					
รหัส	21TM500-1,21TM500-2,21TM500-3	วันที่บังคับใช้	27/03/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
								คน	เครื่อง	เดิน
<div>2.5</div> <div></div>			E	เหล็กหนีบมือ						
			E	เครื่องไม่สามารถสตาร์ทได้						
			S	มือต้องไม่เปียกน้ำในการกดที่เครื่อง						
			Q	ตั้งเวลาตามที่กำหนดไว้ของการผสมสีแต่ละเบอร์						
			E	ไฟดูด						
<div>2.6</div> <div></div>			2.6 เมื่อเครื่องฯ ทำงานครบตามเวลา และหมุนถึงผสมให้ตั้งจากกับพื้น							
<div>2.7</div> <div></div>			2.7 ยกראว Emergency ขึ้น และกดปุ่ม Emergency							
			S	มือต้องไม่เปียกน้ำในการกดที่เครื่อง						
			E	ไฟดูด						
			Q	ตั้งเวลาตามที่กำหนดไว้ของการผสมสีแต่ละเบอร์						
			2.8 นำภาชนะมารองสินค้าที่บรรจุเสร็จ							
			2.9 เปิดวาล์วได้ถังผสม และฝาถังผสม							
<div>2.8</div> <div></div>			S	สวมใส่ถุงมือผ้าขณะปฏิบัติงานและผ้าปิดจมูก						
<div>2.9</div> <div></div>			Q	นำปากถุงพลาสติกมารองรับสี โดยพันปากถุงเข้ากับเครื่องให้แน่น						
<div></div>			E	สีหก สีเกิดการปนเปื้อน						
			E	ร่างกายสัมผัสกับเม็ดสี อาจทำให้เกิดอาการแพ้หรือก่อให้เกิดโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ						