

	Cance	elle	ed		
	รหัสเอกสาร	:	RD-P-002		
	วันที่เริ่มใช้	:	27/04/61		
	ครั้งที่แก้ไข	:		03	
	หน้าที่	•	01	/	04

สารบัญ

รายละเอียด	หน้า
1. วัตถุประสงค์ (Purpose)	2
2. ขอบเขต (Scope)	2
3. คำจำกัดความ (Definition)	2
4. เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Reference)	2
5. ระเบียบปฏิบัติ (Procedure)	3
6. ประวัติการแก้ไข (History Record)	4

ระเบียบปฏิบัติ

การพัฒนาวัตถุดิบ

รหัสเอกสาร	:	RI)-P-(002
วันที่เริ่มใช้	:	27	//04/	61
ครั้งที่แก้ไข	:		03	
หน้าที่	:	02	/	04

1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

เพื่อเป็นมาตรฐานในการควบคุมคุณภาพของวัตถุดิบ

2. ขอบเขต (Scope)

ค้นหาวัตถุดิบใหม่ และตรวจสอบคุณภาพของวัตถุดิบเพื่อนำมาเป็นวัตถุดิบทางเลือก และตรวจสอบรายชื่อสารเคมีที่มี ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตามความต้องการของลูกค้า และคำนึงถึงความปลอดภัยในการนำวัตถุดิบไปใช้งาน ครอบคลุม บมจ.สาลี่ คัลเล่อร์, บจก.โพลีเมอร์ริท เอเชีย และ บริษัท คอมโพสิท เอเชีย จำกัด

3. คำจำกัดความ (Definition)

3.1 ALM. (Lab Assistance Manager) คือ ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการ

3.2 S-RD. (Research & Development Staff) คือ พนักงานวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์

3.3 D-RD. (Research & Development Document Staff) คือ พนักงานเอกสารวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์

4. เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Reference)

บันทึกคุณภาพ	รหัสเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	ดัชนีในการจัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ
4.1 Quality Control Sheet	LA-F-005	LA.	ตาม ชื่อสินค้า	ตลอดไป
4.2 Designation of Standard Raw Material Code	LA-S-001	LA.	ตาม รหัสเอกสาร	ตลอดไป
4.3 Test Method for Incoming RW	LA-S-003	LA.	ตาม รหัสเอกสาร	ตลอดอายุการใช้งาน
4.4 Product Testing Report	LA-F-003	LA.	ตาม ชื่อสินค้า	1 ปี
4.5 Production Card	PD-F-006	PD.	ตาม ชื่อสินค้า	1 ปี

ระเบียบปฏิบัติ

การพัฒนาวัตถุดิบ

รหัสเอกสาร : RD-P-002

วันที่เริ่มใช้ : 27/04/61

ครั้งที่แก้ใข : 03

หน้าที่ : 03 / 04

5. ระเบียบปฏิบัติ (Procedure)

5.1 การตรวจสอบวัตถุดิบใหม่ (Searching) คำเนินการตามผัง

Flow	กระบวนการ	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
1	1.รับตัวอย่างวัตถุดิบ พร้อมรายละเอียดราคา และ Spec, SDS, TDS Certificate และเอกสารต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง	ALM./S-RD./D-RD.	- Spec R/M - SDS - TDS Certificate
2	2.Test ตาม Raw Material Testing - กรณีที่ Test ไม่ได้ ให้เก็บเป็น Reference - กรณีวัตถุคิบที่นำไปใช้เลยก่อนการ Test จะถือว่ายอมรับในคุณสมบัติ ให้ คำเนินการตามข้อที่ 8	ALM./S-RD./D-RD.	- LA-S-003
3	3.เทียบคุณสมบัติกับวัตถุคิบชนิคเดียวกันที่มีใช้อยู่แล้ว	ALM./S-RD./D-RD.	
4	 4.ทคสอบคุณสมบัติต่างๆตามSpec ของวัตถุดิบแต่ละตัว เช่น MFI Film - Heat Resistance - Migration - ค่า CIELAB * กรณีที่ต้อง Test ที่ฝ่ายผลิตในขั้นตอนนี้ Lab ต้องแจ้งให้ฝ่ายผลิต ออกใบ Production Card ซึ่งจะใช้สูตรชั่วคราว โดย Lab จะต้อง เก็บข้อมูลผลการ Test และตรวจสอบคุณภาพเมื่อผลิตเสร็จ 	ALM./S-RD./D-RD.	- LA-F-003 - PD-F-006
5 NO	5.สรุปผลการ Test - ถ้าผ่าน ให้ดำเนินการตามข้อที่ 6 - ถ้าไม่ผ่าน ให้ดำเนินการตามข้อที่ 8	ALM./S-RD./D-RD.	
YES 6	6.กำหนครหัสวัตถุคิบ พร้อมบันทึกรายละเอียควัตถุคิบตาม Spec.หรือผล Test ลงในฐานข้อมูลโปรแกรม AX หัวข้อ Item Detail โคยกรอกข้อมูลคุณสมบัติ ต่างๆ ให้ครบถ้วน และแจ้งผู้เกี่ยวข้องรับทราบ	ALM./S-RD./D-RD.	- LA-S-001 - MO-F-021 - Computer
7	7.สร้าง Spec.วัตถุดิบ เพื่อใช้ในการตรวจสอบ เมื่อมีการสั่งซื้อและเก็บตัวอย่าง วัตถุดิบไว้เป็น Standard พร้อมทั้งทำซอง Chip โดยกรอกใบ Quality Control Sheet ไว้เป็นประวัติ และจัดเก็บเอกสารต่างๆ เข้า File Spec, SDS, TDS Certificate ต่างๆ ของวัตถุดิบข้อมูลวัตถุดิบอื่นๆ จาก Supplier เก็บเข้า File Raw Material Data	ALM./S-RD./D-RD.	- LA-S-001 - LA-F-005 - Computer
8	8.เก็บซอง Chip เข้าตู้ Chip เรียงตามรหัสวัตถุดิบ หมายเหตุ : วัตถุดิบที่ Test แล้ว แต่ยังไม่นำเข้ามาใช้งาน ให้เก็บไว้ เป็นReference เฉพาะรายการที่เห็นว่าน่าจะเป็นประโยชน์ต่อไป โดยเรียงลำดับตามชื่อ Supplier และบันทึกข้อมูลในโปรแกรม AX หัวข้อ R/M Testing ไว้เป็นประวัติ	ALM./S-RD./D-RD.	- Computer

ระเบียบปฏิบัติ

การพัฒนาวัตถุดิบ

รหัสเอกสาร : RD-P-002

วันที่เริ่มใช้ : 27/04/61

ครั้งที่แก้ไข : 03

หน้าที่ : 04 / 04

6. ประวัติการแก้ใจ (History Record)

ครั้งที่แก้ใข	วันที่แก้ไข	รายละเอียด
00	29/07/58	ยกร่างเอกสารระเบียบปฏิบัติใหม่
01	15/11/59	แก้ใจหัวข้อ 3, 4 และ 5 เพื่อให้เป็นไปตามลักษณะของการปฏิบัติงาน และให้สอดคล้องกับระบบ บูรณาการ
02	08/08/60	เพิ่มชื่อบริษัท คอมโพสิท เอเชีย จำกัด ในหัวข้อที่ 2 ขอบเขต (Scope)
03	27/04/61	แก้ไขคำย่อตำแหน่งงาน