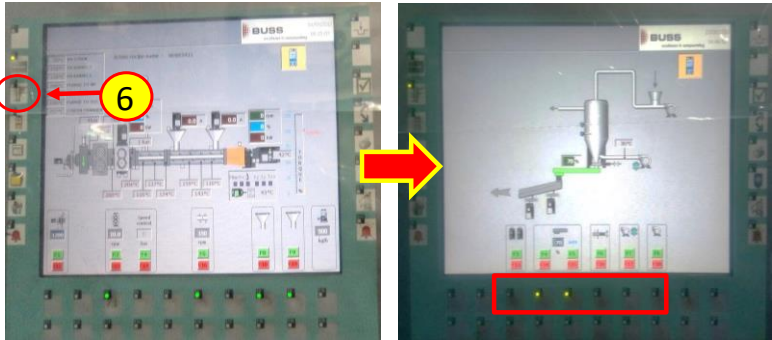
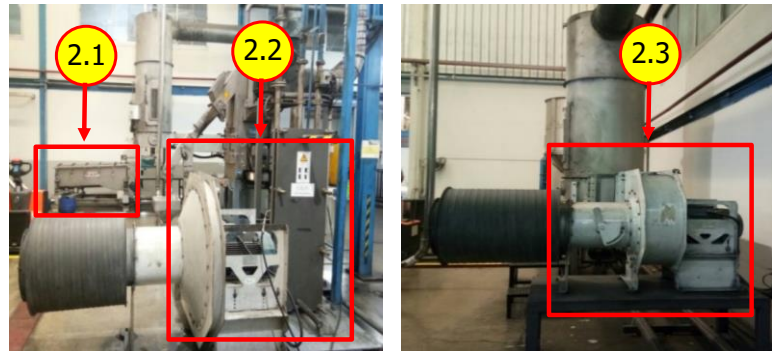
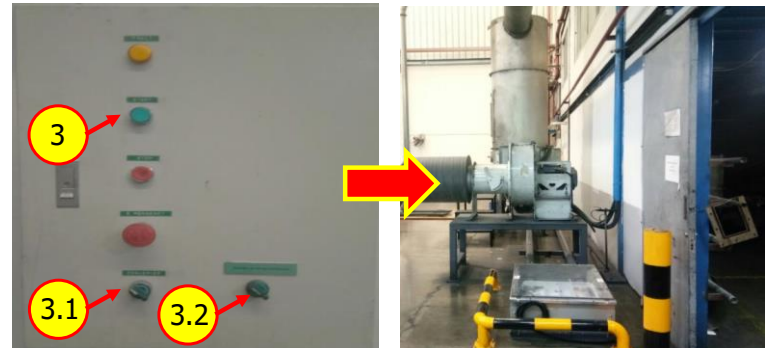
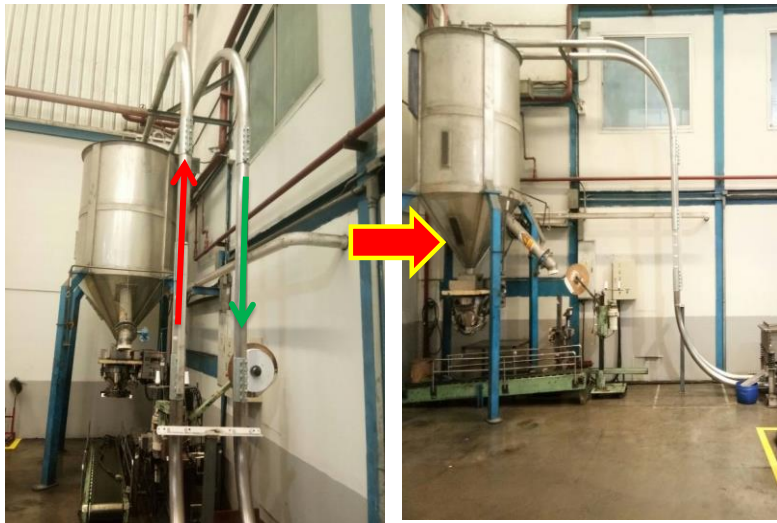


WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

ต้นฉบับ

เรื่อง		วิธีการใช้เครื่อง CONVEYOR TUBE		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-104	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> แวนตา <input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	1 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	CONVY YORS TUBE	แก้ไขครั้งที่	00						
รหัส	N/A	วันที่บังคับใช้	14/08/2566						
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข	เวลาทำงาน (วินาที)		
		1	กดปุ่ม S3 เพื่อเปิดหน้าจอ ระบบเครื่องอบสี			<ul style="list-style-type: none">- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที เมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางแก้ไข- ต่อสายดินที่เครื่อง	1	-	-
		S	ก่อนทำการเปิดใช้งาน ต้องตรวจสอบว่าเครื่องจักรอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่						
		E	เครื่องอาจชำรุดหรือมีกระแสไฟฟ้ารั่วอาจทำให้ไฟช็อต						
		Q	มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับวิธีการใช้งานเครื่องก่อนการปฏิบัติงาน						
		E	เครื่องอาจเกิดการขัดข้องได้						
		2	เมื่อเปิดหน้าจอแล้ว กดปุ่ม F3,F4,F5,F6,F7,F8			<ul style="list-style-type: none">- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที เมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางแก้ไข- ต่อสายดินที่เครื่อง	1	-	-
		2.1	ตรวจสอบเช็ค ว่า ไตซ์เขยาะทำงานปกติหรือไม่						
		2.2	ตรวจสอบเช็ค ว่าเครื่อง ทำงานปกติหรือไม่						
		2.3	ตรวจสอบเช็ค ว่า ไตซ์เขยาะทำงานปกติหรือไม่						
		S	ก่อนทำการเปิดใช้งาน ต้องตรวจสอบว่าเครื่องจักรอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่						
		3	กด ปุ่ม START			<ul style="list-style-type: none">- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที เมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางแก้ไข- ต่อสายดินที่เครื่อง	1	-	-
		3.1	เปิดสวิทช์ CONVEYOR เพื่อให้ สายพานลำเลียงทำงาน						
		3.2	เปิดสวิทช์ เพื่อให้ ไตซ์เขยาะทำงาน						
		S	ก่อนทำการเปิดใช้งาน ต้องตรวจสอบว่าเครื่องจักรอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่						
		E	เครื่องอาจชำรุดหรือมีกระแสไฟฟ้ารั่วอาจทำให้ไฟช็อต						

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)										
เรื่อง		วิธีการใช้เครื่อง CONVEYOR TUBE		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม			
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-104	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	1 Hrs. / Day			
เครื่องจักร	CONVEYORS TUBE	แก้ไขครั้งที่	00							
รหัส	N/A	วันที่บังคับใช้	14/08/2566							
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
		4	ตรวจสอบว่าสายพานทำงานปกติหรือไม่ปกติ			- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที เมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางแก้ไข - ค่อยสายดินที่เครื่อง		1	-	-
			S	ห้ามนำมือเข้าไปในเครื่องขณะที่เครื่องทำงาน						
			E	เครื่องหนีบมือ						