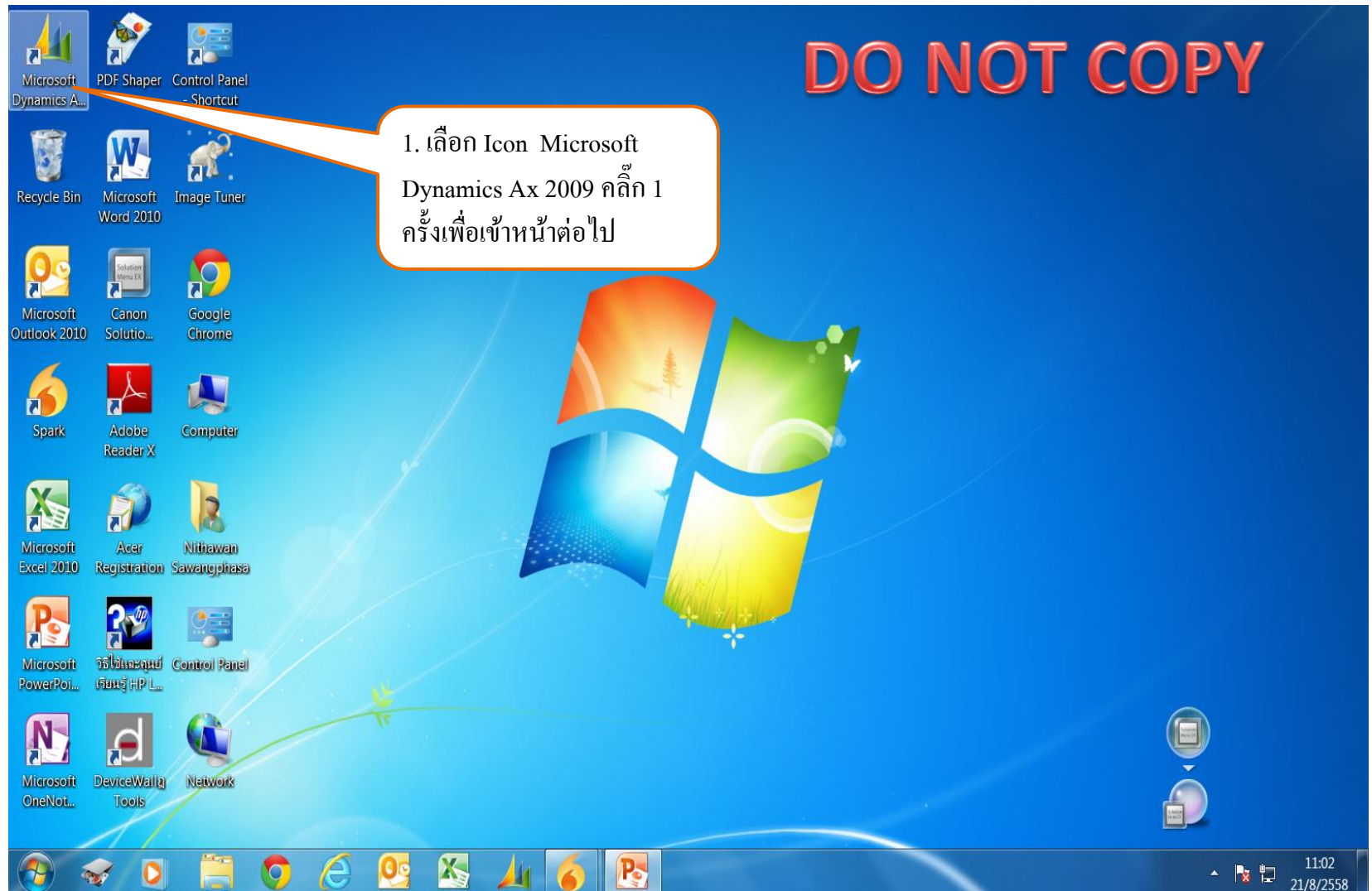


# ขั้นตอนการตัดเบิกใบเบิกวัตถุดิบ (MIS) ระบบ AX



Microsoft Dynamics AX - Salee Colour Public Company Limited [AOSSERV: Session ID - 21] - [1 - sln]

SLN > Production > Production Area

Microsoft Dynamics AX

My Favorites

- On-hand
- Transfer
- Movement
- Purchase
- Loss
- Production

2. คลิกตรงลูกศรสามเหลี่ยมเพื่อเลือกบริษัทที่ต้องการทำรายการ

Production Orders

3. คลิกตรงลูกศรสามเหลี่ยมเพื่อเลือกเมนู Production

Planned Production Order

Current Operations

Production Jobs

Production Area

Production Orders

Planned Production Orders

Current Operations

Current Production Jobs

Routes

Subcontracted Work

Locations View

Journals

- Picking list
- Route card
- Job card
- Report as finished

Reports

- Base data
  - Operations
  - Operation relations
  - Cost categories
  - Production groups
- Transactions
  - Production overview

Common Forms

- Production Order Details
- Planned Production Order Details
- Current Operation Details
- Route Details
- Subcontractor Work Details
- Machine Setup

4. เลือกเมนู Production Order Details เพื่อเข้าหน้าต่อไป

Inquiries

- Material stockout list
- Current Production Job Details
- Firm PD log
- Production Job card
- Production
  - Production overview
  - Production posting
- Routes

Periodic

- Clean up
  - Production orders clean up
  - Production journals clean up

Create or update productions

THB sln usr

10:22  
20/8/2558

Production orders (1 - sln) - Production: PD58002811, SRLDP50

File Edit Tools Command Help

Overview General Setup References Update Filter Dimension Packaging

COA View	Type	Packing	Production	Item number	Name	Batch number	BatchSize for MIS	Customer
0	SEMI	<input type="checkbox"/>	PD58002796	SRHDP18	RESIN GRIND TO POWDER	F58-003692	7,500.000	
0	FG	<input checked="" type="checkbox"/>	PD58002797	PXWH7300	Pearl White Pigment	F58-003691	41.596	บจ. ซูวอร์อุตสาหกรรม(ประเทศไทย)
0	SEMI	<input type="checkbox"/>	PD58002798	SRHDP18	RESIN GRIND TO POWDER	F58-003693	7,500.000	
0	FG	<input checked="" type="checkbox"/>	PD58002799	MPYE11995	Yellow MB	F58-003695	25.001	บจ. คอนเนก
0	FG	<input checked="" type="checkbox"/>	PD58002800	MPYE17208-2	Gold MB	F58-003696	25.000	PT. INTER WARNA PERSADA
0	FG	<input type="checkbox"/>	PD58002801			F58-003698	2,200.000	บจ. สาลี่ คัลเลอร์ จำกัด (STOCK)
0	FG	<input type="checkbox"/>	PD58002802			F58-003699		บจ. สาลี่ คัลเลอร์ จำกัด (STOCK)
0	FG	<input type="checkbox"/>	PD58002803			F58-003700	1,800.000	บจ. สาลี่ คัลเลอร์ จำกัด (STOCK)
0	FG	<input type="checkbox"/>	PD58002804			F58-003701	2,300.000	บจ. สาลี่ คัลเลอร์ จำกัด (STOCK)
0	FG	<input type="checkbox"/>	PD58002805			F58-003702	25.100	บจ. สลิ้น 56
0	SEMI	<input type="checkbox"/>	PD58002806		PRODUCT	F58-003703	125.000	
0	SEMI	<input type="checkbox"/>	PD58002807	SRLDP20	NO COLOR, SEMI PRODUCT	F58-003704	5,000.000	
0	FG	<input checked="" type="checkbox"/>	PD58002808	MERD16141	Red MB	F58-003705	28.000	บจ. ฟุทง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร ( ประ
0	FG	<input checked="" type="checkbox"/>	PD58002809	MHWH11283	White MB	F58-003706	5,300.000	บจ. บีจี แพค
0	FG	<input checked="" type="checkbox"/>	PD58002810	FETC13775	Minerene Pro	F58-003708	2,300.000	บจ. เลียวกเซ็งเทรดดิ้ง
0	SEMI	<input type="checkbox"/>	PD58002811	SRLDP50	SRLDP50	F58-003709	1,000.000	
0	FG	<input checked="" type="checkbox"/>	PD58002812	MPBL14477	Blue MB	F58-003711	50.000	บจ. อาร์.เอ็ม. แพนด
0	FG	<input checked="" type="checkbox"/>	PD58002813	MPGN14377	Green MB	F58-003712		บจ. อาร์.เอ็ม. แพนด
0	FG	<input checked="" type="checkbox"/>	PD58002814	MEWH2435	White MB	F58-003713		บมจ. โออาร์ฟิซิ
0	FG	<input checked="" type="checkbox"/>	PD58002815	MEWH2435	White MB	F58-003714		บมจ. โออาร์ฟิซิ
0	FG	<input checked="" type="checkbox"/>	PD58002816	MEWH2435	White MB	F58-003715		บมจ. โออาร์ฟิซิ
0	FG	<input checked="" type="checkbox"/>	PD58002817	MEWH2435	White MB	F58-003716		บมจ. โออาร์ฟิซิ
0	FG	<input checked="" type="checkbox"/>	PD58002818	MEWH2435	White MB	F58-003717		บมจ. โออาร์ฟิซิ

5. คีย์เลขที่ Production No.ตามใบเบิก  
วัตถุดิบ(MIS) ตรงช่อง Production  
แล้ว Enter 1 ครั้ง

BOM  
Route  
Jobs  
Inquiries  
Journals  
Inventory  
Gantt  
Job card  
Process adjustment  
Export (\*.dbf)  
Update Packing  
Print Sticker (m)

Describe the production THB sln usr 13:36 20/8/2558

Production orders (1 - sln) - Production: PD58002260, Pink MB, Production: PD58002260

File Edit Tools Command Help

Overview General Setup References Update Filter Dimension Packaging

COA View	Type	Packing	Production	Item number	Name	Batch number	BatchSize for MIS	Customer
1	FG	<input checked="" type="checkbox"/>	PD58002260	MEPK11433	Pink MB	F58-002948	327.001	บจ. ชีสเทิร์น โพลีเมอ

6. ตรวจสอบเลขที่ Production No. ให้ตรงกับใบเบิกวัตถุดิบ (MIS)

7. ตรวจสอบ Item No. ให้ตรงกับใบเบิกวัตถุดิบ (MIS)

8. ตรวจสอบ Batch No. ให้ตรงกับใบเบิกวัตถุดิบ (MIS)

9. เลือกเมนู Journals คลิก 1 ครั้ง เลือกเมนู Picking list เพื่อเข้าหน้าต่อไป

Picking list  
Route card  
Job card  
Report as needed  
All

BOM  
Route  
Jobs  
Inquiries  
Journals  
Inventory  
Gantt  
Job card  
Process adjustment  
Export (\*.dbf)  
Update Packing  
Print Sticker (m)

Voucher journal for entry of item consumption via picking list release

Production journal (1 - sln) - Journal: PJ58013384, บันทึกการตัดเบิกวัตถุดิบ, Journal type: Picking list, Production: PD58002750

File Edit Tools Command Help

Show: Open

Overview General Setup Blocking History Remark

Name	Description	Journal	Addit...	MB.	Lines	In use	Posted	Production
								PD58002750
PICK	บันทึกการตัดเบิกวัตถุดิบ	PJ58013384	0	0.000	9		<input type="checkbox"/>	PD58002750
PICK	บันทึกการตัดเบิกวัตถุดิบ	PJ58013387	0	0.000	1		<input type="checkbox"/>	PD58002750

10. ตรวจสอบเลขที่ Journal ให้ตรงกับใบเบิกวัตถุดิบ (MIS)

11. เลือกเมนู Lines เพื่อเข้าหน้าต่อไป

Lines

Validate

Post

Create new

Log

Print (d)

Picking list

Identify the production order.

THB sln usr

EN 18:53 20/8/2558

Production journal lines, picking list (1 - sln) - Voucher: PVP58003293, 1/7/2015, Picking list journal: PJ58010921

File Edit Tools Command Help

Production: PD58002260

Quantity: 400.000

Total BOMConsumption: 327.001

Name: Pink MB

Started: 327.000

Validate

Post

Log

Functions

Inventory

Overview General Reference Dimension

Date	Lot ID	Item number	Item name	Config...	Warehouse	Batch number	Location	Consumption	Unit	End	Serial number
1/7/2015	INV02-58_081624	SE65WH01A	WHITE SEMI PR...	TE75	RM	F58-002370	R05-S04-B34	78.772	KG	<input checked="" type="checkbox"/>	
1/7/2015	INV02-58_081624	SE65WH01A	WHITE SEMI PR...	TE75	RM	F58-002370	R05-S04-B32	125.521	KG	<input checked="" type="checkbox"/>	
1/7/2015	INV02-58_082411	SE10RD15A	RED SEMI PRO...	TWIN-L	RM	F58-002323	R05-S03-B27	30.019	KG	<input checked="" type="checkbox"/>	
1/7/2015	INV02-58_082413	SE01RD01A	RED SEMI	TWIN-S	RM	F58-002232	R05-S01-B27	7.505	KG	<input checked="" type="checkbox"/>	
1/7/2015	INV02-58_081627	RLLG20-5	LL8420A		RM	R58-00347	R03-S01-B34	85.184	KG	<input checked="" type="checkbox"/>	

12. เปลี่ยน Date ไปเบิกวัตถุดิบ (MIS) ให้ตรงกับวันที่จ่าย วัตถุดิบ

13. ใส่ Batch number , Location ให้ตรงกับ ใบเบิกวัตถุดิบ (MIS)

14. คลิกตรงสี่เหลี่ยมช่อง End 1 ครั้ง ให้เป็นเครื่องหมายถูก

Item name: WHITE SEMI PRODUCT Estimated: 204.2930 Remainder: Started: 204.293 Released quantity:

Identify the production order.

THB sln usr

EN 16:09 20/8/2558

Compound Values



Production journal lines, picking list (1 - sln) - Voucher: PVP58003293, 1/7/2015, Picking list journal: PJ58010921

File Edit Tools Command Help

Production: PD58002260

Quantity: 400.000

Total BOMConsumption: 327.001

Name: Pink MB

Started: 327.000

Validate

Post

Log

Functions

Inventory

Overview General Reference Dimension

Date	Lot ID	Item number	Item name	Config...	Warehouse	Batch number	Location	Consumption	Unit	End	Serial number
1/7/2015	INV02-58_081624	SE65WH01A	WHITE SEMI PR...	TE75	RM	F58-002370	R05-S04-B34	78.772	KG	<input checked="" type="checkbox"/>	
1/7/2015	INV02-58_081624	SE65WH01A	WHITE SEMI PR...	TE75	RM	F58-002370	R05-S04-B32	125.521	KG	<input checked="" type="checkbox"/>	
1/7/2015	INV02-58_082411	SE10RD15A	RED SEMI PRO...	TWIN-L	RM	F58-002323	R05-S03-B27	30.019	KG	<input checked="" type="checkbox"/>	
1/7/2015	INV02-58_082413	SE01RD01A	RED SEMI	TWIN-S	RM	F58-002232	R05-S01-B27	7.505	KG	<input checked="" type="checkbox"/>	
1/7/2015	INV02-58_081627	RLLG20-5	LL8420A		RM	R58-00347	R03-S01-B34	85.184	KG	<input checked="" type="checkbox"/>	

15. ตรวจสอบ Date , Item number , Configuration , Warehouse , Batch number , Location , Consumption ให้ตรงกับใบเบิกวัตถุดิบ (MIS)และตรวจสอบช่อง END จะต้องมีการมีเครื่องหมายถูกทุกครั้ง

Item name: WHITE SEMI PRODUCT Estimated: 204.2930 Remainder: Started: 204.293 Released quantity:

Identify the production order.

THB sln usr

EN 18:05 20/8/2558

Production journal lines, picking list (1 - sln) - Voucher: , 15/8/2015, Picking list journal: PJ58013266

File Edit Tools Command Help

Production: PD58002626  
Name: Silver MB

Overview General Reference Dimension

Check journal PJ58013266 (1)

Batch

General Identification

Batch processing: ☐ Caption: Check journal PJ58013266

Batch group:

Private: ☐

Start date: 20/8/2015 (18:25:51) (GMT+07:00) Bangkok, Hanoi, Jakarta

Alerts

OK Cancel

16. คลิกเมนู Validate เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง แล้วคลิก **OK**

Production journal lines, picking list (1 - sln) - Voucher: , 15/8/2015, Picking list journal: PJ58013266

File Edit Tools Command Help

Production: PD58002626 Quantity: 7,30  
Name: Silver MB Started: 7,30

Overview General Reference Dimension

Post journal PJ58013266. (1)

General Batch

Transfer all posting errors to a new journal: ☐

OK Cancel

17. ตรวจสอบเสร็จแล้ว ให้คลิกเมนู POST คลิก **OK** ปิดจากเมนูนี้ทั้งหมดเพื่อกลับไปหน้า Production Journal (หน้าที่ 5) เพื่อปริ้นเอกสาร

Item name: CB 200 S PAR 80  
Estimated: 2,701.0000  
Remainder: 2,701.0000  
Started: 2,701.0000  
Released quantity:

Post the journal.

THB sln usr

EN 18:26 20/8/2558



Production journal (1 - sln) - Journal: PJ58010921, บันทึกการตัดเบิกวัตถุดิบ, Journal type: Picking list, Production: PD58002260

File Edit Tools Command Help



Show: Open

Overview General Setup Blocking History Remark

Name	Description	Journal	Addit...	MB.	Lines	In use	Posted	Production
PICK	บันทึกการตัดเบิกวัตถุดิบ	PJ58010921	0	0.000	5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PD58002260
PICK	บันทึกการตัดเบิกวัตถุดิบ	PJ58010932	0	0.000	2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	PD58002260

18. คลิกเมนู Print 1 ครั้ง เลือก  
ปรี้นใบเบิกวัตถุดิบ (MIS) คลิก **OK**  
จะได้หน้าใบเบิกวัตถุดิบ (MIS)

ใบเบิกวัตถุดิบ (MIS) (1)

General Batch

BOM journal transactions

Picking list journal: PJ58010921

Voucher:

Production:

Inventory dimensions

Dimension No.

Current options

Printer: EPSON LQ-2190 ESC/P2

Print medium: Screen

Select

Default

Options

OK Cancel

Shows the selected ranges and their values.

Identify the production order.

THB sln usr



EN 10:34 21/8/2558

ใบเบิกวัตถุดิบ (MIS) - Report

File Edit Tools Command Help



SALEE COLOUR PUBLIC

858 Moo 2, Soi 1C/1 Bangpu I

Muang Samutprakarn, Samutprakarn 10260, Thailand.

โทรศัพท์ (66)0-2323-2601-8 โทรสาร (66)0-2323-2227-8

19. เมื่อได้น้ำใบเบิกวัตถุดิบ (MIS)  
แล้ว คลิกที่เครื่องปรี้น 1 ครั้ง เพื่อ  
ปรี้นใบเบิกวัตถุดิบ (MIS)

PD-F-005-00-15/07/47

ใบเบิกวัตถุดิบ (MIS)

เลขที่ : PJ58010921

วันที่ : 1/7/2015

วันที่พิมพ์รายงาน : 21/8/2015

วัตถุประสงค์การเบิก : ผลิต

ITEM No.: MEPK11433		CUSTOMER: SO58002449 บจ. อีสเทิร์น โพลีเมท						
PRODUCTION No.: PD58002260		BATCH No.: F58-002948		MACHINE: 21TM500-1/21MGT51-2		ADJUST: 0		
จำนวนที่เบิก	หน่วยนับ	รายการ				จำนวน		
		รหัสวัตถุดิบ	เลขที่วัตถุดิบ	คลังสินค้า	Location	แบบที่เดิม	เศษแบบที่	
78.772	KG	SE65WH01A	F58-002370	RM	R05-S04-B34	78.772	0.000	
125.521	KG	SE65WH01A	F58-002370	RM	R05-S04-B32	125.521	0.000	
30.019	KG	SE10RD15A	F58-002323	RM	R05-S03-B27	30.019	0.000	
7.505	KG	SE01RD01A	F58-002232	RM	R05-S01-B27	7.505	0.000	
85.184	KG	RLLG20-5	R58-00347	RM	R03-S01-B34	85.184	0.000	
327.001						ขนาดแบบที่	327.001	0.000
						จำนวนแบบที่	1.000	0.000

Remark : .....