

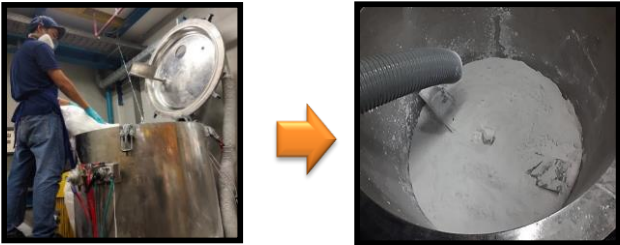

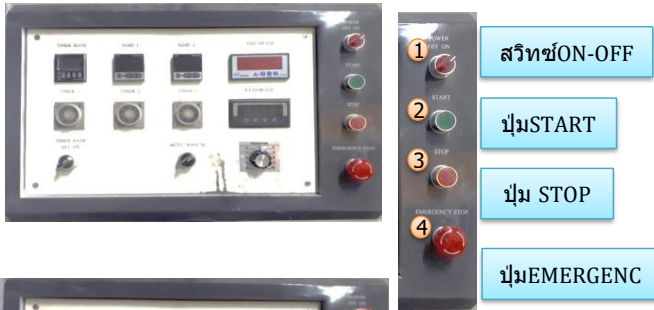






























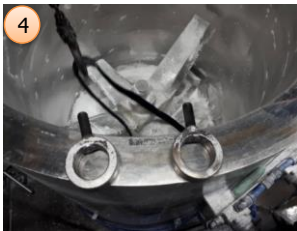
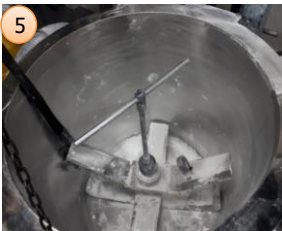


WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)										๓
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-066	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		24 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	MIX HIGHT SPEED	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า					
รหัส	21HM500-1	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)			
							คน	เครื่อง	เดิน	
		1	รับวัตถุดิบ		- ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร,อุปกรณ์ ให้พร้อมใช้งานก่อนการทำงาน  - กรณีเกิดปัญหาให้แจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข  - ตรวจสอบจำนวนวัตถุดิบตามใบ MIS (ใบเบิกวัตถุดิบ)  ว่ามีจำนวนน้ำหนักตรงตามที่ทำการเบิกหรือไม่ ถ้าไม่ตรง ให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อทำการแก้ไข ทันที		1	-	-	
S	ตีเส้นแบ่งสำหรับการเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ									
E	แฮนคลิฟท์หรือพาเลทชนข้อเท้า									
Q	วางวัตถุดิบให้พอดีกับลูกกลิ้งอยู่ระหว่างกึ่งกลาง									
E	วัตถุดิบโดนขอบผนังห้องแตกเสียหาย									
		2	เปิดฝาลัง		- สวมใส่อุปกรณ์ PPE. ขณะปฏิบัติงาน		1	-	-	
-หมุนแกนไปด้านขวา เพื่อเปิดฝาลังหม้อผสม										
S	ไม่เปิดฝาลังค้างไว้ครึ่งหนึ่ง แล้วปิดลงอย่างรวดเร็ว									
E	ฝาลังปิดลงมาเร็วมากเกิดอันตรายต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ได้									
Q	หากไม่ได้ทำการผสมวัตถุดิบห้ามเปิดฝาลังทิ้งไว้									
E	อาจมีสิ่งแปลกปลอมตกลงไปในถังเกิดการปนเปื้อนได้									
		3	เทวัตถุดิบเพื่อผสม		- จัดหาภาชนะที่เหมาะสมสำหรับใส่วัตถุดิบบางตัว  ก่อนที่จะเทวัตถุดิบ		1	-	-	
S	สวมใส่ผ้าปิดจมูกและถุงมือยางเพื่อลดการสัมผัสสารเคมี									
E	สารเคมีเข้าสู่ร่างกาย อาจทำให้เกิดโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจได้									
Q	เทวัตถุดิบด้วยความระมัดระวังเพื่อไม่ให้เกิดการเทวัตถุดิบหก									
E	สินค้าไม่ได้คุณภาพและน้ำหนักสูญหาย									
		4	ผสมวัตถุดิบ		- สวมอุปกรณ์ PPE. ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน  - ส่งสินค้าให้ QC ตรวจสอบ และติดป้ายขึ้น่ง		1	-	-	
S	ลือคฝาครอบให้ครบทุกตัว									
E	วัตถุดิบพุ่งกระจายออกมา									
Q	ต้องผสมวัตถุดิบให้ได้สัดส่วนตามที่กำหนดไว้ใน DATA REPORT									
E	สินค้าไม่ได้มาตรฐาน									




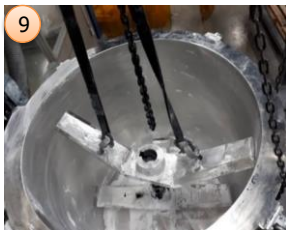


WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)											
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม			
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-066	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		24 Hrs. / Day			
เครื่องจักร	MIX HIGHT SPEED	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า						
รหัส	21HM500-1	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย						
รูปภาพ			ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
									คน	เครื่อง	เดิน
			5	การเดินเครื่องและหน้าที่การทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ			<div>- ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร,อุปกรณ์ ให้พร้อมใช้งาน</div> <div>ก่อนการทำงาน</div> <div>- กรณีเกิดปัญหาให้แจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข</div> <div>- อบรมพนักงานก่อนการใช้เครื่องจักร,อุปกรณ์</div> <div>- สวมอุปกรณ์ PPE ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน</div>		1	-	-
				1.ปุ่ม เปิด-ปิด ไฟฟ้าเข้าเครื่อง							
				2.ปุ่มSTART เครื่อง(เปิดใบพัด)							
				3.ปุ่มSTOPเครื่อง(ปิดใบพัด)							
				4.ปุ่ม EMERGENCY (ปุ่มฉุกเฉิน)							
				5.ตัวตั้งเวลาในการผสม							
				6.แสดงอุณหภูมิในถังผสมตัวที่1							
				7.แสดงอุณหภูมิในถังผสมตัวที่2							
				8.ค่ากระแส(โหลด)ภายในถังผสม							
				9.ตัวตั้งเวลาที่1 รอบที่450 รอบต่อนาที							
				10.ตัวตั้งเวลาที่2 รอบที่750 รอบต่อนาที							
				11.ตัวตั้งเวลาที่3 รอบที่1,479 รอบต่อนาที							
				12.หน้าจอแสดงรอบของใบพัดในหม้อผสม (รอบต่อนาที)							
				13.สวิทช์ เปิด-ปิดการใช้งานตัวตั้งเวลา 1,2,3							
				14.สวิทช์กำหนดการใช้งานเครื่องแบบ AUTO หรือ MANUAL							
				15.สวิทช์ปรับรอบใบพัดในหม้อผสม(ใช้งานโดยการหมุน ตามเข็มนาฬิกา ,รอบน้อยไปหามาก)							
				การใช้งานเครื่องแบบ <b>MANUAL</b>							
				1.หมุนปุ่มหมายเลข 4 EMERGENCY ตามเข็มนาฬิกา ให้ปุ่มดังขึ้น							
				2.หมุนสวิทช์หมายเลข 1 POWER ไปที่ ON เพื่อเปิดการทำงานของเครื่อง							
				3.หมุนสวิทช์หมายเลข 14 AUTO/MANUAL ไปที่ <b>MANUAL</b>							
				4.ตั้งเวลาที่จะใช้ในการทำงานที่หมายเลข 5 TIMER BATCH(เครื่องจะหยุดการทำงานตามเวลาที่ตั้งไว้)							














WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)											
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม			
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-066	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		24 Hrs. / Day			
เครื่องจักร	MIX HIGHT SPEED	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า						
รหัส	21HM500-1	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย						
รูปภาพ			ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
<div><div>13</div><div>14</div><div>15</div></div> <div></div>				5.กดปุ่มหมายเลข 2 START เพื่อเปิดการทำงานของใบพัดในหม้อผสม							
				6.ปรับรอบของใบพัดโดยหมุนที่ปุ่มหมายเลข 15 VOLUME (หมุนไปทางขวาเพื่อให้รอบสูงขึ้น)							
				7.ดูรอบของใบพัดที่หน้าจอหมายเลข 12 R.P.M. METER							
				8.สามารถกดหยุดการทำงานของใบพัดได้ก่อนที่จะครบเวลาที่ตั้งไว้โดยการกดปุ่มหมายเลข 3 STOP							
			S	มือไม่ควรเปียกน้ำขณะที่ใช้งาน(สัมผัส)เครื่องจักร							
			E	อาจถูกไฟดูดได้							
Q	กดปุ่มการทำงานของเครื่องตามที่ได้อ่านมาข้างต้น										
E	สินค้าไม่ได้คุณภาพตามที่กำหนดไว้										
<div></div>			5	การเดินเครื่องและหน้าที่การทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ			- ตรวจสอบเช็คสภาพเครื่องจักร,อุปกรณ์ ให้พร้อมใช้งานก่อนการทำงาน  - กรณีเกิดปัญหาให้แจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข  - อบรมพนักงานก่อนการใช้เครื่องจักร,อุปกรณ์  - สวมอุปกรณ์ PPE. ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน		1	-	-
				1.ปุ่ม เปิด-ปิด ไฟฟ้าเข้าเครื่อง							
				2.ปุ่มSTART เครื่อง(เปิดใบพัด)							
				3.ปุ่มSTOPเครื่อง(ปิดใบพัด)							
				4.ปุ่ม EMERGENCY (ปุ่มฉุกเฉิน)							
				5.ตัวตั้งเวลาในการผสม							
				6.แสดงอุณหภูมิในถังผสมตัวที่1							
				7.แสดงอุณหภูมิในถังผสมตัวที่2							
				8.ค่ากระแส(โหลด)ภายในถังผสม							
				9.ตัวตั้งเวลาที่1 รอบที่450 รอบต่อนาที							
				10.ตัวตั้งเวลาที่2 รอบที่750 รอบต่อนาที							
				11.ตัวตั้งเวลาที่3 รอบที่1,479 รอบต่อนาที							

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)												
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม					
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-066	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 Hrs. / Day					
เครื่องจักร	MIX HIGHT SPEED	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า							
รหัส	21HM500-1	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย							
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)				
								คน	เครื่อง	เดิน		
<div><div><div>5</div><div>TIMER BATH</div><div></div></div><div><div>6</div><div>TEMP. 1</div><div></div></div><div><div>7</div><div>TEMP. 2</div><div></div></div><div><div>8</div><div>AMP. METER</div><div></div></div><div><div>9</div><div>TIMER 1</div><div></div></div><div><div>10</div><div>TIMER 2</div><div></div></div><div><div>11</div><div>TIMER 3</div><div></div></div><div><div>12</div><div>R.P.M METER</div><div></div></div><div><div>13</div><div>TIMER BATH OFF ON</div><div></div></div><div><div>14</div><div>AUTO / MANUAL</div><div></div></div><div><div>15</div><div>VOLUME</div><div></div></div></div>			<div>12.หน้าจอแสดงรอบของใบพัดในหม้อผสม (รอบต่อนาที)</div> <div>13.สวิตช์ เปิด-ปิดการใช้งานตัวตั้งเวลา 1,2,3</div> <div>14.สวิตช์กำหนดการใช้งานเครื่องแบบ AUTO หรือ MANUAL</div> <div>15.สวิตช์ปรับรอบใบพัดในหม้อผสม(ใช้งาน โดยการหมุน ตามเข็มนาฬิกา ,รอบน้อยไปหามาก)</div> <div>การใช้งานเครื่องแบบ ตั้งเวลา <b>TIMER</b></div> <div>1.หมุนปุ่มหมายเลข 4 EMERGENCY ตามเข็มนาฬิกา ให้ปุ่มตั้งขึ้น</div> <div>2.หมุนสวิตช์หมายเลข 1 POWER ไปที่ <b>ON</b> เพื่อเปิดการทำงานของเครื่อง</div> <div>3.หมุนสวิตช์หมายเลข 14 AUTO/MANUAL ไปที่ <b>AUTO</b></div> <div>4.หมุนสวิตช์หมายเลข 13 TIME BATCH ไปที่ <b>ON</b></div> <div>5.ตั้งเวลา TIMER 1 หมายเลข 9,TIMER 2 หมายเลข 10 ,TIMER 3 ที่หมายเลข 11 โดยการหมุนเข็มสีแดงไปตามตัวเลขเวลาที่ต้องการ</div> <div>6.กดปุ่มหมายเลข 2 START เพื่อเปิดการทำงานของใบพัดในหม้อผสม</div> <div>7.เครื่องจะหยุดการทำงานเองโดยอัตโนมัติเมื่อทำงานครบตามตัว TIMER ที่ตั้งไว้แต่ละตัว</div> <div>8.ดูรอบของใบพัดที่หน้าจอหมายเลข 12 R.P.M. METER</div> <div>9.สามารถกดหยุดการทำงานของใบพัดได้ก่อนที่จะครบเวลาที่ตั้งไว้ โดยการกดปุ่ม หมายเลข 3 STOP</div> <div>S<div>มือไม่ควรเปิดน้ำขณะที่ใช้งาน(สัมผัส)เครื่องจักร</div></div> <div>E<div>อาจถูกไฟดูดได้</div></div> <div>Q<div>กดปุ่มการทำงานของเครื่องตามที่ได้กล่าวมาข้างต้น</div></div> <div>E<div>สินค้าไม่ได้คุณภาพตามที่กำหนดไว้</div></div> <td></td> <td colspan="3"><div>5.ไม่ใช้งาน TIMER ไหนให้ทำการหมุนเข็มสีแดง มาที่ตัวเลขต่ำกว่า 0</div></td> <td></td> <td></td> <td></td>				<div>5.ไม่ใช้งาน TIMER ไหนให้ทำการหมุนเข็มสีแดง มาที่ตัวเลขต่ำกว่า 0</div>					

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)									
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-066	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	MIX HIGHT SPEED	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า				
รหัส	21HM500-1	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย				
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)	
							คน	เครื่อง	เดิน
<div><div>เปิดวาล์วลดแรงดัน ด้านบนฝาลัง</div><div></div><div><div>หมุนแกนด้านขวา</div><div></div></div></div>		6	ปลดขั้วตู้ดับไฟฉุกเฉิน			- ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร,อุปกรณ์ ให้พร้อมใช้งานก่อนการทำงาน	1	-	-
			1.หมุนวาล์วลดแรงดันด้านบนดังออก			- กรณีเกิดปัญหาให้แจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข			
			2.หมุนวาล์วลิ้นเปิดปิดไปด้านขวาเพื่อให้ลิ้นเปิดออก			- อบรมพนักงานก่อนการใช้เครื่องจักร,อุปกรณ์			
			S	หยุดการทำงานของใบมีดก่อนปลดข้อล็อก และนำท่อดูดฝุ่นมาดูดที่วาล์วลดแรงดัน		- สวมอุปกรณ์ PPE. ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน			
			E	ใบมีดบาดมือและอาจเป็นโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ					
			Q	ตรวจสอบสภาพของบรรจุภัณฑ์ก่อนการปล่อยสิ่ง					
			E	สีตกลงพื้น หรือสปีนเปื้อนสารอื่น					
		7	การถอดใบพัด			- ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งานก่อนการทำงาน	1	-	-
<div><div>1</div><div></div><div>2</div><div></div><div>3</div><div></div><div>4</div><div></div><div>5</div><div></div></div>			1.เปิดฝามือขึ้นสุดและใส่สลักล็อกฝามือ			- ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งานก่อนการทำงาน			
			2.นำชุดรอกพร้อมอุปกรณ์ยกใบพัดมาที่หม้อผสม			- สวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน			
			3.ตรวจสอบเช็คตะขอก่อนการใช้งานเพื่อความปลอดภัย						
			4.เตรียมห่วงสลักสำหรับขันยึดที่ใบพัดเพื่อรอกถอดใบพัดออก						
			5.ใช้ประแจล็อกทำการขันสกรูออกเพื่อถอดชุดใบพัด						



WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)											
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม			
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-066	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		24 Hrs. / Day			
เครื่องจักร	MIX HIGHT SPEED	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า						
รหัส	21HM500-1	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย						
รูปภาพ			ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)			
								คน	เครื่อง	เดิน	
<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>				การถอดใบพัด							
				6.ถอดสกรูล็อคออกจากชุดใบพัด							
				7.ใช้ตัวขูดล็อค ล็อคเข้าที่หัวทั้งสองข้าง							
				8.ปรับเชือกที่จะทำการยกให้สมดุลกันทั้งซ้าย-ขวา ก่อนทำการยก							
				9.ทำการยกใบพัดขึ้นด้วยความระมัดระวัง อย่าให้ใบพัด ชูด กระแทกกับขอบของหม้อผสม							
		10.ต้องยกใบพัดให้สูงจนพ้นจากปากหม้อผสมก่อนทำการเคลื่อนย้ายใบพัด									
		11.เคลื่อนย้ายใบพัดมาวางให้พาเลทเพื่อรอดำเนินการทำความสะอาดต่อไป									
		S	หยุดการทำงานของเครื่องจักรก่อนทำการถอดใบพัด								
		E	ใบพัดอาจกระแทกมือได้รับบาดเจ็บ								
		Q	ล้างอุปกรณ์ทุกชิ้นให้สะอาดพร้อมตรวจเช็คอีกครั้งก่อนทำการประกอบ								
		E	สีหกลงพื้น ปนเปื้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน								

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)										
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-066	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		24 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	MIX HIGHT SPEED	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า					
รหัส	21HM500-1	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย					
รูปภาพ			ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
								คน	เครื่อง	เดิน
1	  		7	การล้างเครื่อง		- ตรวจสอบเช็คสภาพเครื่องจักร,อุปกรณ์ ให้พร้อมใช้งานก่อนการทำงาน  - กรณีเกิดปัญหาให้แจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข  - อบรมพนักงานก่อนการใช้เครื่องจักร,อุปกรณ์  - สวมอุปกรณ์ PPE. ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน		1	-	-
2	 		1.เปิดฝาเครื่อง ใช้แปรงปัดวัตถุดิบออกให้หมด และใช้ท่อดูดฝุ่นดูดฝุ่นออก  2.ใช้ลมเป่าตามด้วยผ้าเช็ดภายในถัง  3.ถอดใบพัดออกเช็ดด้วยน้ำมันก๊าด แล้วเช็ดให้แห้ง  4.ถอดวาล์วระบายอากาศทั้งบนฝาเครื่องออกมาเช็ดด้วยผ้าชุบน้ำมันก๊าด  5.ภายในฝาถัง ถังผสม และลิ้นวาล์วปิด-เปิด เช็ดล้างด้วยผ้าชุบน้ำมันก๊าดให้สะอาด แล้วเช็ดตามด้วย  6.ประกอบใบพัดกลับคืนตามเดิม(ดูในใบวิธีการประกอบใบพัด)  7.เช็ดทำความสะอาดรอบๆตัวเครื่องและใต้วางวัตถุดิบให้สะอาด  8.ขณะล้างเครื่องให้เปิดหน้าต่างทุกครั้งเพื่อให้อากาศในห้องระบายได้สะดวก							
3	 									
4	 									
5	   									
			S	ปิดวาล์วลมเพื่อตัดระบบไฮดรอลิกและใช้อุปกรณ์เสริมจับใบพัด						
			E	อาจมีการปลิวของผงวัตถุดิบที่ทำการล้าง						
			Q	ใช้ผ้าชุบน้ำมันก๊าดมาเช็ดที่ตัวเครื่องและใบมีด						
			E	เกิดการขยะปนเปื้อนสารเคมีจากการล้างเครื่อง						