





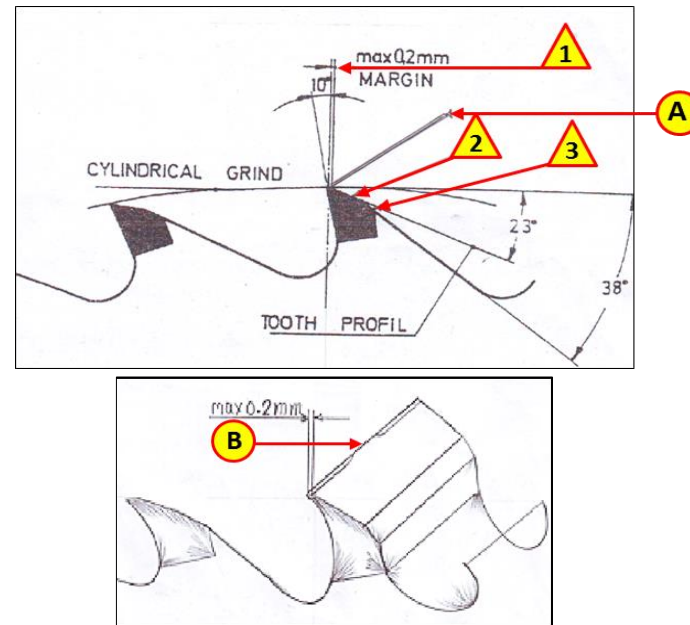


Work Instruction

วิธีการตรวจรับการลับคมใบมีดหมุน (D200 และ D120)

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ

หมายเลขเครื่องจักร : -	ผู้ปฏิบัติงาน : แผนกวิศวกรรม
จุดประสงค์ : เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ : -
ขอบเขต : ใช้ในส่วนของงานซ่อมบำรุงเท่านั้น	อุปกรณ์ความปลอดภัย : ถุงมือหนัง, รองเท้า Safety
ขั้นตอนการทำงาน	รูปภาพประกอบ
<p>ขั้นตอนการตรวจรับ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบมุมมีด (มุมที่ ) ความห่างของมุมคมมีด หรือมุมตัดที่ 0.2 มม. 2. ตรวจสอบมุมมีด (มุมที่ ) เป็นมุม 23 °C เป็นมุมหลบ เมื่อเวลาตัดสีแล้วมีดหมุน จะไม่โดนเม็ดสีตัดซ้ำ ความกว้างขึ้นอยู่กับความเร็วไปถึงจุดชนที่ขอบความกว้าง 0.2 มม. 3. ตรวจสอบมุมมีด (มุมที่ ) เป็นมุม 38 °C เป็นมุมคลาย เมื่อเวลาเม็ดถูกตัดออกไปแล้ว จะทำให้เม็ดไม่เข้าไปติดอยู่ในร่อง 4. เส้นมุมมีด (มุม ) กว้าง 0.2 มม. ริมนอกต้องเป็นเส้นตรงตลอด 5. เส้นมุมมีด (มุม ) จะต้องต่อเนื่องกันตลอด ไม่ขาดช่วงเด็ดขาด <p>DO NOT COPY</p>	<p>ภาพลักษณะของใบมีด</p>  <p>ภาพประกอบขั้นตอนการตรวจรับ</p> 
<p>ข้อควรระวัง :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ขณะทำการตรวจรับ ต้องวางใบมีดหมุนบนแท่นไม้เท่านั้น 2. ขณะตรวจรับต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัย ตามที่กำหนดทุกครั้ง 3. ระวังใบมีดหมุน 	<p>การจัดการในขณะผิดปกติ/บันทึกหัวข้ออื่นๆ</p> <p>แจ้งหัวหน้างานทันที เมื่อพบสิ่งผิดปกติ</p>