รายงานการตรวจคุณภาพสินค้า

วันที	/	/	
มนท	/	/	

ลำดับที่	Product Code	Lot No	เวลา	ผลการตรวจสอบ		ลำดับ	การแก้ไข	Å Å
			ตรวจสอบ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ปัญหา		ตรวจสอบ
+								

- 1. ขนาดเม็ด MB.
- 2. สิ่งปนเปื้อน (มองคูด้วยสายตาว่าไม่มีผลสีอื่น, เม็คสีอื่น หรือ สิ่งปลอมปนอย่างอื่น ปะปนมาในสินค้าที่กำลังผลิต)
- 3. ความชื้นในเม็ดสี (สังเกตจากลักษณะของเม็ดสี)
- 4. ผงฝุ่น

ระยะเวลาการตรวจสอบ

ตรวจทุกๆ 1 ชั่วโมง