| SaleeColour | PolyMerit Making better tomorrow | WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน) | | ผู้จัดการ | ผู้ควบคุมงาน SAFETY | | ผู้จัดทำ | | 1 |
|--|--|--|--|--|--|---------------------------|-------------|----------|------|
| | | เรื่อง | การปรับ Gap Rework | | | | | | |
| หน่วยงาน | ผลิต | เลขที่เอกสาร | PD-W-061 | อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE) | สัญลักษณ์ (SY | YMBOL) | เวล | าทำงาน | เรวม |
| เครื่องจักร | เกรื่องบดพลาสติก | แก้ไขครั้งที่ | 00 | ✓ หมวกนิรภัย ✓ รองเท้านิรภัย | S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คณภาพ | | 24 Hrs./Day | | |
| รหัส | 25PM500-1, 25PM500-2, 25PM500-3 | วันที่บังคับใช้ | 17/01/60 | 🗹 แว่นตา 🗹 Ear Plug | E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม | | | | Јау |
| | รูปภาพ | | ลำดับ | ขั้นตอนการปฏิบัติงาน | | มาตรการป้องกันและการแก้ไข | | ทำงาน (* | |
| 1 | | วิธีและขั้นตอนการปรับระยะห่างของ Gap Rework 1. วิธีการปรับ Gap Rework ให้หมุนตามเข็มนาฬิกา ตามลูกศรสีเหลือง เพื่อปรับระยะห่างของGap ให้น้อยลง ,หมุนทวนเข็มนาฬิกา ตามลูกศรสีขาว | | 1.แจ้งหัวหน้าทุกครั้งก่อนทำการปรับเปลี่ยนระยะห่างของ Gap | | คน | เครื่อง | เคิน | |
| | | | | 2.ตรวจสอบและปรับระยะห่างของ Gap Rework ตามค่าที่ตั้งไว้ ก่อนทำการบด | | - 1 | - | | |
| AND THE RESERVE THE PROPERTY OF THE PROPERTY O | | | | | | | | | |
| CLOSE | | <u> </u> | เพื่อปรับระยะห่างของGapให้กว้างขึ้น | | TOWN THE SELECTION OF T | | | | |
| DPER | | | | | DO NOT COPY | | | | |
| | | | | | _ | | | | |
| | | | | | _ | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 2 | | | 2. วิธีการวัดระยะห่างของGap Rework ขณะจอดเครื่อง ให้ทำการเปิด ฝากรอบตะแกรงออกแล้วให้นำอุปกรณ์วัดระยะมาวัดที่ด้านในของฝาปิด-เปิด ของGap Rework ให้วัดในส่วนที่กว้างที่สุดตามสัญลักษณ์ที่วงไว้ | | | | | | |
| | | - | | | | | | | |
| | | _ | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | * | | | | | | | | |
| | | | | | _ | | | | |
| | ALCOHOLD THE REAL PROPERTY AND ADMINISTRATION OF THE PERTY AND | | | | | | | | |
| | | 3 | | Reworkขณะเดินเครื่อง ให้วัคระยะห่างของ | | | | | |
| | | | | กน๊อตล็อคเกลียวกับขอบในมือปรับ ค่าระยะห่าง | | | | | |
| 11 2 3 4 5 6 7 ND 2 3 4 1 2 3 | | ของเกลียวด้านนอกให้ตั้งไว้ที่ 5 mm. ค่าระยะห่างของGap Rework เท่ากับ 0 mm. หรือปิดสนิทเช่น ถ้าต้องการระยะห่างของGap Rework 10 mm.ระยะห่าง เกลียวนอกจะเท่ากับ 15 mm. เป็นด้น ร ขณะเดินเครื่องไม่ควรเปิดฝาครอบตะแกรงออกเพื่อไปวัดระยะห่างของช่อง GAP REWORK | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | _ | | | | | |
| | | | | <u> </u> | | | | | |
| | | | เพราะจะทำให้วัตถุดิบกระเด็นแ | | 4 | | | | |
| | 1 | | | ap Rework ก่อนเดินเครื่องตาม Data หรือหัวหน้ากำหนดไว้ | 4 | | | | |
| | | | | เนื่องจากพนักงานไม่ได้ตรวจสอบและปรับระยะ | _ | | | | |
| | | | ของGAPตามที่กำหนด | | | | | <u> </u> | |