	ขั้นตอนการดำเนินงานคุณภาพ เรื่อง การวิเคราะห์อันตรายและจุดวิกฤตที่ต้องควบคุม	
	หมายเลขเอกสาร : QPMR 07	หน้า : 13/30 DO NOT COPY
	แก้ไขครั้งที่ : 17	วันที่อนุมัติใช้ : 04.02.14

Process / Product Type Name : บรรจุภัณฑ์พลาสติกสำหรับบรรจุสินค้าไม่ใช่อาหาร

ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name (s))	พลาสติกทอสาน (ถุงจัมโบ้)
คุณลักษณะสำคัญของผลิตภัณฑ์ (Important Product Characteristics of end product)	- ถุงจัมโบ้เคลือบ มีถุงใน / ถุงจัมโบ้เคลือบ ไม่มีถุงใน - ถุงจัมโบ้ไม่เคลือบ มีถุงใน / ถุงจัมโบ้ไม่เคลือบ ไม่มีถุงใน น้ำหนักที่บรรจุ 250 - 1,500 ก.ก พิมพ์ ไม่พิมพ์ สีขาว ลักษณะหุยก 4 หุ, 4 หุมีสติงโยง, 4 หุมิเชือกโยง
วิธีการที่ใช้ (How the Product is to be used)	ใช้บรรจุสินค้าไม่ใช่อาหาร ยก 4 หุหรือยกที่สายสลึงให้สมดุลกัน อย่าให้ถุงเอียงด้านใดด้านหนึ่ง หรือล้ม ห้ามลากถู หรือดึงด้านข้าง และห้ามใช้ของมีคมทิ่มแทง
ภาชนะบรรจุหีบห่อ (Packaging)	ห่อด้วยพลาสติกสานเคลือบ มัดด้วยเชือก ห่อละ 10 - 20 ใบ หรือเป็นพาเลท ละ 100-150 ใบ
อายุบรรจุภัณฑ์ = ถุงใหม่ (Shelf life = new product)	3 ปี (เก็บในที่ร่ม ไม่อบ มีลมผ่าน อุณหภูมิไม่เกิน 40 องศา) 5 เดือน หรือโดนแสงแดดสะสมไม่เกิน 600 ชั่วโมง (มีผ้าคลุมป้องกัน ต้องไม่โดนแดด,ฝน)
แหล่งจำหน่าย (Where the product will be sold)	จำหน่ายให้โรงงานอุตสาหกรรมโดยตรง
การระบุฉลาก (Labeling Instruction) Manufacturing date(Mfg) วันที่ผลิต : See on bag	ชื่อที่อยู่บริษัทผู้ผลิต น้ำหนักที่บรรจุ S.W.L กะ A , เบอร์จักรเย็บ , วันเดือนปี วันเดือนปีที่ผลิต เช่น 1 20040214 วิธีกรใช้ (วิธีการเคลื่อนย้าย/การยก/การจัดเก็บ) Lot No. (ถ้าลูกค้าต้องการ) SAFETY FACTOR รอบการใช้งาน (Single Trip , Multi , Trip)
การควบคุมการกระจายสินค้า (Special Distribution Control)	การขนส่งให้คลุมผ้าใบ เก็บในที่ร่ม ฝุ่นโดยเฉพาะ ฝุ่นแร่ ฝุ่นปูน ถ้าฝังในเนื้อถุง ตัวถุงต้องไม่โดนน้ำ จะทำปฏิกิริยาให้ถุงกรอบ อายุการใช้งานสั้นลงได้
กลุ่มผู้บริโภคเป้าหมาย (Consumer)	ผู้ผลิตสินค้าที่ไม่ใช่อาหาร



VAVA PACK CO.,LTD.

Head Office 52 Moo 3 Sikhiu, Sikhiu, Nakhonratchasima 30140

Tel : +66 (0) 44 412 747

Hotline : +66 891 395 561-5

Fax : +66 (0) 44 413 100-4

E-mail : info@vavapack.co.th

Factory 1 52/1 Moo 3 Sikhiu, Sikhiu, Nakhonratchasima 30140

Tel : +66 (0) 44 412 747

Hotline : +66 891 395 561-5

Fax : +66 (0) 44 413 100-4

E-mail : info@vavapack.co.th

SA-X-010-00-24/07/57



Certificate No. TH 003339

Certificate No. TH 005828

Certificate No. TH 000493G

Certificate No. TH 000493H

เลขที่ MR_12_ /2557

วันที่ 14 กรกฎาคม พ.ศ. 2557

เรียน บริษัท สาลี่คัลเลอร์ จำกัด

เรื่อง ถุงจัมโบ้หูขาด

ทางบริษัทฯ ได้ทราบปัญหาที่เกิดขึ้นเกี่ยวกับถุงกระสอบได้ ประชุมทีมงานเพื่อวิเคราะห์สาเหตุ แนวทางแก้ไข ดังนี้

ประชุมหัวหน้างาน ทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง

- | | |
|---------------------------|----------------------------|
| 1 คุณรัฐกร พรหมสุรินทร์ | ตัวแทนฝ่ายบริหาร(MR.) |
| 2 คุณเกตุฉัตร ฝอยตะคุ | หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพWP1 |
| 3 คุณปรีชา แสงวิสัย | หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพWP2 |
| 4 คุณสมารถ เจริญจันทิก | หัวหน้าแผนก R&D. |
| 5 คุณบัญญัติ พรหมพันธุ์ใจ | หัวหน้างานออกแบบ |
| 6 คุณอาภาวดี ปิยพิทยากร | เจ้าหน้าที่ประกันคุณภาพ |
| 7 คุณรภัทร จงสุขกลาง | เจ้าหน้าที่การตลาด |

สาเหตุ

- 1 วิเคราะห์จากรูปภาพถุงอาจเกิดจากการเสื่อมสภาพของถุง ดูได้จาก Label ซึ่งเป็น Label เก่าและไม่
สามารถตรวจสอบ Lot การผลิตได้ เพื่อเป็นการสอบกลับข้อมูล ซึ่งทาง ววา แพค จะมีการปัม Lot การ
ผลิตไว้ที่ด้านหลังของฉลาก และเราได้ยกเลิกการใช้ Label รุ่นเก่านี้ไปเมื่อปลายปี 2555 จึงคาดการณ์ว่า
ถุงดังกล่าวน่าจะมีอายุถุงประมาณ 2 ปี

การแก้ไข และการป้องกัน

- 1 มีการแก้ไข Spec หูเพิ่มความแข็งแรง ใช้เส้นทอขนาดจากเดิม 5,000 ดีเนียร์ แรงดึง 35kgf./เส้น เพิ่ม
เป็น 6,000 ดีเนียร์ แรงดึง 39kgf./เส้น
- 2 การยกถุงจัมโบ้ ผู้ใช้งานถุงจัมโบ้ควรปฏิบัติตามวิธีการใช้งานถุงจัมโบ้ ตามวิธีการที่อยู่บนฉลาก ของถุง
จัมโบ้ทุกใบ เพื่อป้องกันอันตรายของผู้ปฏิบัติงานและป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดกับสินค้าที่บรรจุ
- 3 แนะนำวิธีการจัดเก็บ Shelf Life (เอกสารแนบ)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

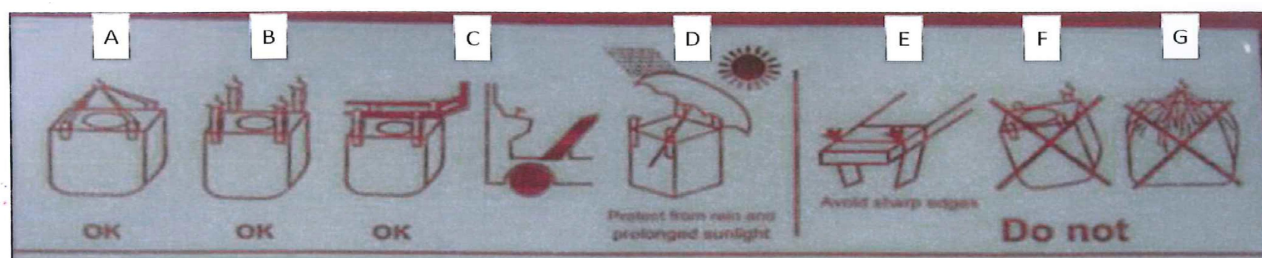
ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

นายรัฐกร พรหมสุรินทร์

ตัวแทนฝ่ายบริหาร(MR.)

1 วิธีการยก หรือเคลื่อนย้ายถุงจัมโบ้ 4 หู


ตามฉลากที่ติดกับถุงจัมโบ้ ดังนี้



ในรูปที่ 3D ควรมีการป้องกันถุงจัมโบ้จากฝนและแสงแดด ควรเก็บไว้ในที่ร่มหรือที่ที่สามารถป้องกันได้ เพื่อให้

- 1 ถุงจัมโบ้มีอายุการใช้งานที่ยาวนาน
 - จากรูปที่ 3E เป็นข้อควรระวังในการยกที่จะทำให้หูขาดคือควรหลีกเลี่ยงการยกที่มีความคมหรือลักษณะเป็น
 - 2 ฟันเลื่อย เพราะจะทำให้เกิดการเสียดสี
 - 3 รูปที่ 3F ไม่ควรยกถุงหูเดียว เพราะจะทำให้ชิ้นส่วนที่เป็นตัว BODY หรือชิ้นส่วนปากถุงเกิดการฉีกขาดเนื่อง
 - จากการได้รับแรงมากกว่าจุดอื่นควรยกทีละ 4 หู
 - 4 รูปที่ 3G ไม่ควรยกถุงจัมโบ้ 4 หูโดยใช้วิธีเกี่ยวหรือรวมเนื่องจากจะทำให้ถุงเสียรูปทรงทำให้การขนส่งไม่สะดวก
 - ในการยกถุงจัมโบ้ที่ถูกวิธีเป็นการลดความเสี่ยงที่จะก่อให้เกิดความเสียหายต่อผลิตภัณฑ์ที่บรรจุ
 - 5 และป้องกันอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นต่อบุคคลที่ปฏิบัติงาน
- จึงเรียนมาเพื่อทราบเพื่อป้องกันสิ่งที่จะก่อให้เกิดความเสียหายต่อลูกค้าผู้ใช้ถุงจัมโบ้ทุกท่าน

ขอแสดงความนับถือ


(สามารถ เจริญจันทิก)
หัวหน้าแผนก R&D

2 ควบคุมคุณภาพ การตรวจเช็คของQC.

ขั้นตอนการผลิตกระสอบจัมโบ้(Jumbo Bags) และถุงใน(Liner Bag)

