


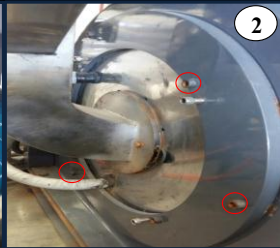




<div><div></div><div> Making better tomorrow</div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดทำ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ		
		เรื่อง	การล้างเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)						
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-058	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)			
เครื่องจักร	เครื่องบด	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย  <input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า		S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการ ไม่ปฏิบัติตาม			
รหัส	25MF600-1	วันที่บังคับใช้	23/08/59						
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
							คน	เครื่อง	เดิน
<div><div></div><div></div></div>			1. เป้าทำความสะอาดแรงดันเข้า		- แจ้งหัวหน้างานปรับปรุงกระบวนการทางแก้ไข		1	-	-
			2. ทำการเปิดฝาใบมีดโดยการขันน็อตออกทั้ง 3 จุดดังรูป		- ตรวจสอบเช็คความสะอาดหลังจากทำการล้างเครื่อง				
			3. เปิดฝาใบมีดออกและตรวจสอบสภาพใบมีด ดังรูปที่ 3		- ตรวจสอบอุปกรณ์/ป้อนควบคุมให้มีความพร้อมใช้งานก่อนเดินเครื่องจักรเสมอ				
			4. ทำความสะอาดใบมีดทั้ง 2 ด้านดังรูปที่ 4 ด้วยปืนลม		<div>DO NOT COPY</div>				
S	หยุดการทำงานของเครื่องจักรก่อนทำการล้างเครื่องทุกครั้ง								
E	ไฟช็อต ใบมีดบาดมือ ใบพัดบาดมือ								
Q	ทำการล้างเครื่องให้สะอาด								
E	การเดินเครื่องครั้งต่อไปอาจทำให้สินค้าหรือชิ้นงานปนเปื้อนได้								
<div><div></div><div></div></div>									