
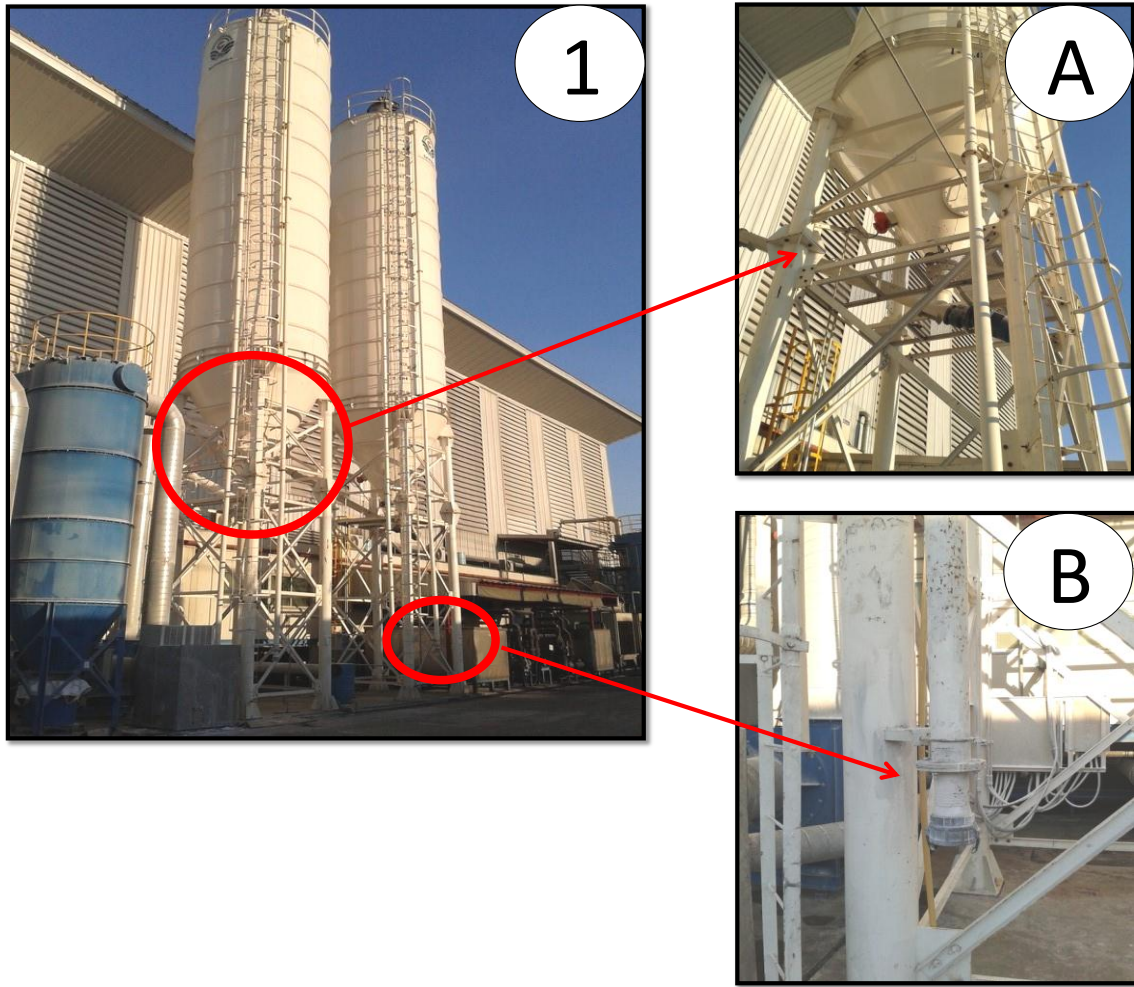

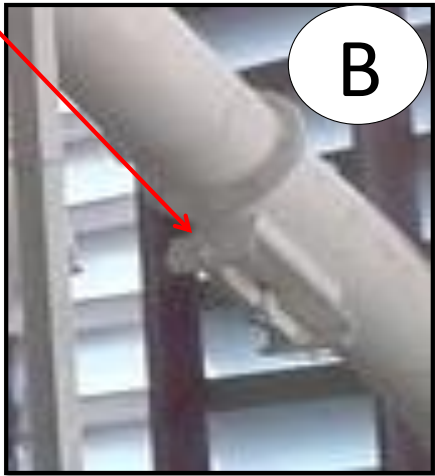

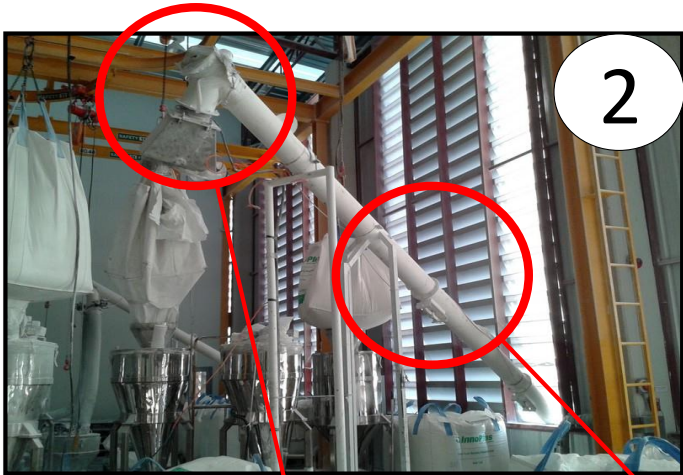

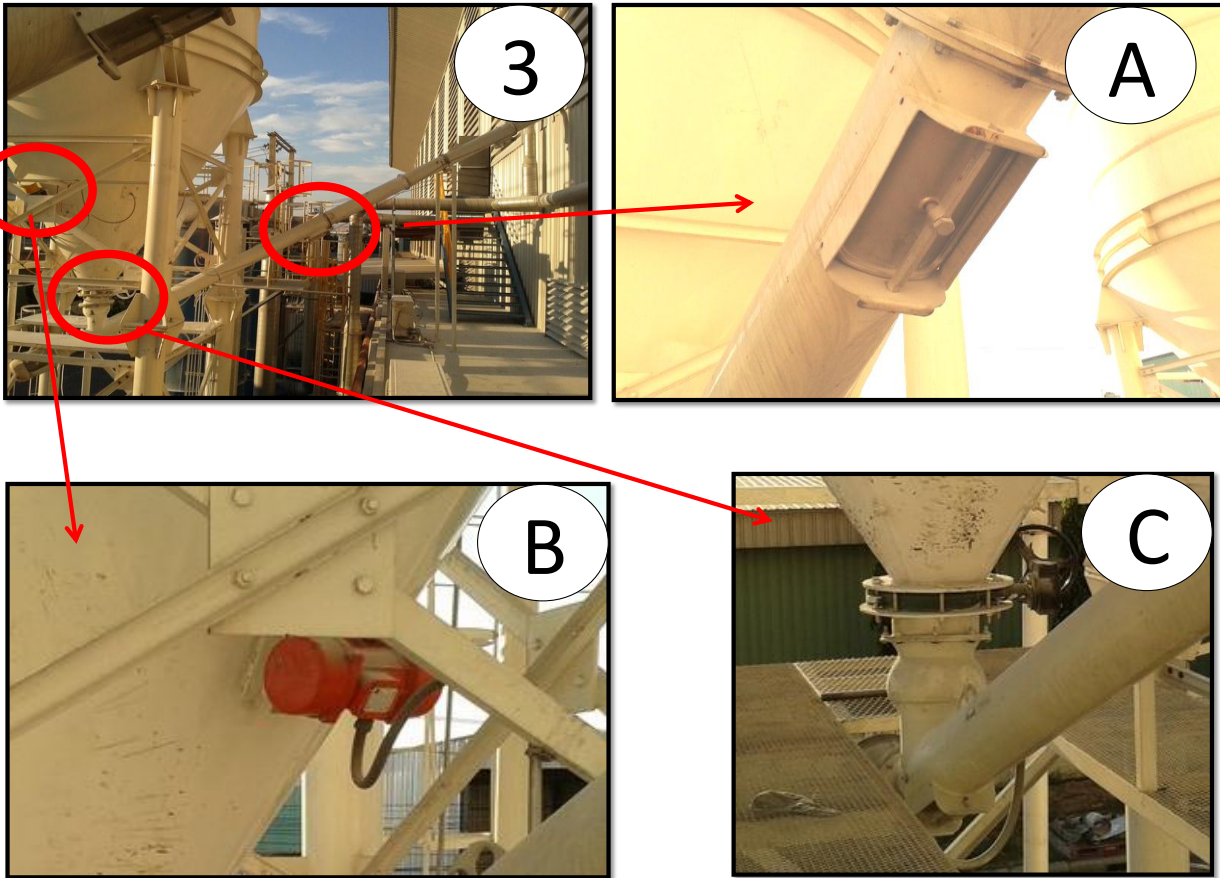

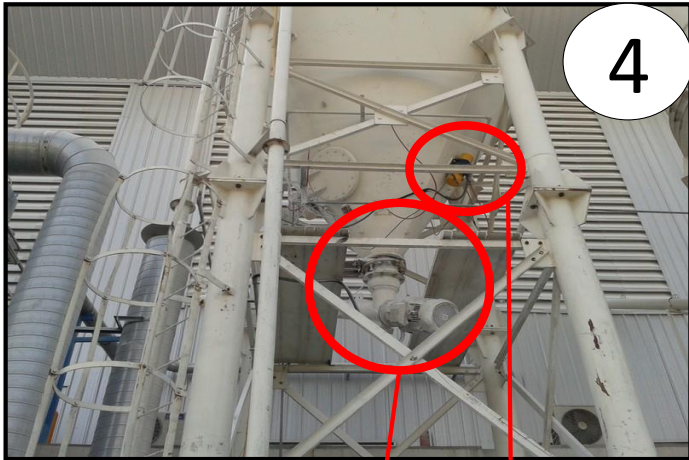


<div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ		
		เรื่อง	การตรวจเช็คการรั่วไหลของแคลเซียมในไซโล						
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-053	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)	สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	ไซโล	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	-		N/A		
รหัส	SILO 1 ,SILO 2	วันที่บังคับใช้	25/3/2557	<input checked="" type="checkbox"/> EAR PLUG					
							เวลาทำงาน (วินาที)		
							คน	เครื่อง	เดิน
<div></div>					<div><p>รูปที่ 1 คือรูปถังไซโลที่ใช้ในการเก็บแคลเซียม</p><p>รูป A คือตุลของถังไซโล และชุดลำเลียง</p><p>รูป B คือข้อต่อสายสำหรับรับวัตถุดิบเข้าถังไซโล</p><p>DO NOT COPY</p></div>		1	-	-

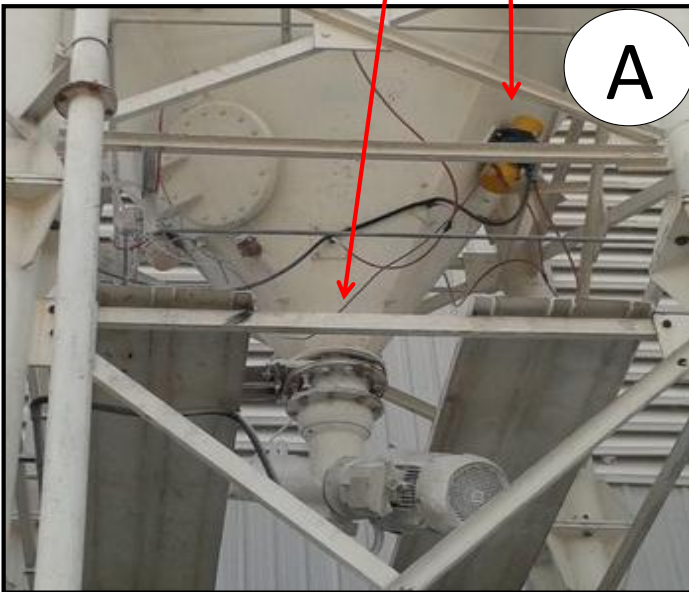
		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ			
		เรื่อง	การตรวจเช็คการรั่วไหลของแคลเซียมไฮดรอกไซด์							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-053	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)				
เครื่องจักร	ไซโล	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย		-				
รหัส	SILO 1 ,SILO 2	วันที่บังคับใช้	25/3/2557	<input checked="" type="checkbox"/> EAR PLUG						
						เวลาทำงาน (วินาที)				
						คน	เครื่อง	เดิน		
<div></div>						รูปที่ 2 คือชุดท่อลำเลียงจากไซโลมายังชุด FEEDER ผลิต รูป A คือชุดหัวปล่อยสลับถัง FEEDER โดยใช้ระบบลม รูป B ชุดควาล์วเช็คสกรูซึ่งจะมีอยู่ตามท่อเป็นช่วงๆ		1	-	-

<div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ
		เรื่อง	การตรวจเช็คการรั่วไหลของแคลเซียมในไซโล				
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-053	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	
เครื่องจักร	ไซโล	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย		-	
รหัส	SILO 1 ,SILO 2	วันที่บังคับใช้	25/3/2557	<input checked="" type="checkbox"/> EAR PLUG			
						เวลาทำงาน (วินาที)	
						คน	เครื่อง
<div></div>						รูปที่ 3 คือชุดอุปกรณ์ที่ช่วยส่งแคลเซียมขึ้น FEEDER	
						รูป A ชุดวาล์วเช็คสกรูซึ่งจะมีอยู่ตามท่อเป็นช่วงๆ	
รูป B คือมอเตอร์สั่นสะเทือนช่วยในการส่งสแคลเซียม							
รูป C คือมอเตอร์ส่งแคลเซียมขึ้นไซโลโดยตรง							
1						-	-

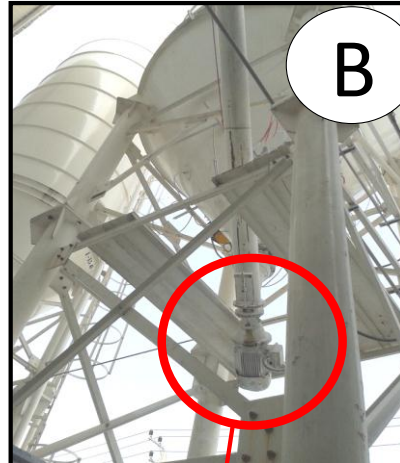
		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ	
		เรื่อง	การตรวจเช็คการรั่วไหลของแคลเซียมในไซโล					
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-053	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม
เครื่องจักร	ไซโล	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย		-		N/A
รหัส	SILO 1,SILO 2	วันที่บังคับใช้	25/3/2557	<input checked="" type="checkbox"/> EAR PLUG				
								เวลาทำงาน (วินาที)
								คน



4



A



B



รูปที่ 4 คือชุดอุปกรณ์ที่ช่วยส่งแคลเซียมขึ้น FEEDER


รูป A คือมอเตอร์ต้นสะพานช่วยในการส่งแคลเซียม

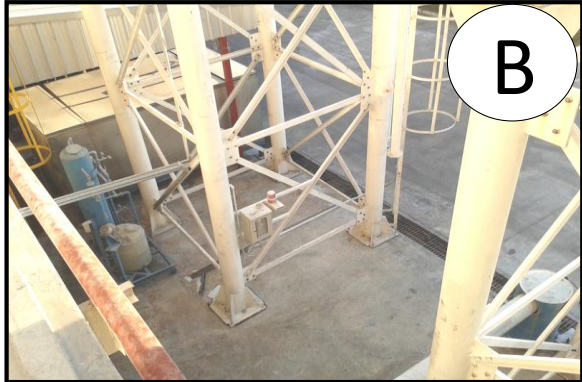
รูป B คือมอเตอร์ส่งแคลเซียมขึ้นไซโลโดยตรง

1

-

-

		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ		
		เรื่อง	การตรวจเช็คการรั่วไหลของแก๊สเชื่อมในไซโล						
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-053	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม	
เครื่องจักร	ไซโล	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> EAR PLUG		-		N/A	
รหัส	SILO 1 ,SILO 2	วันที่บังคับใช้	25/3/2557						
								เวลาทำงาน (วินาที)	
								คน	เครื่อง



รูป A คือชุดตู้ควบคุมระบบไฟฟ้า

รูป B คือพื้นที่ที่สะอาดไม่มีแก๊สเชื่อมรั่วไหล