








# WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

## ต้นฉบับ

เรื่อง		ขั้นตอนการตรวจสอบคุณภาพเม็ด		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม				
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-098	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	1 Hrs. / Day				
เครื่องจักร	Buss	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า						
รหัส	23MX105-1, 23MX105-2	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย						
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข			เวลาทำงาน (วินาที)		
								คน	เครื่อง	เดิน	
<div></div> <div></div> <div></div> <div></div>		1	สับเปลี่ยนทางวาล์วเม็ดดีและเม็ดไม่ดีขนาด 1.1 Start เครื่องให้สับวาล์วไปทาง Bypass เป็นเม็ดไม่ดีขนาดประมาณ 3 นาที (25 Kgs. จาก Output 500 Kg/hr ) 1.2 สับวาล์วไปทาง Process เพื่อเอาเม็ดดีเข้าระบบการบรรจุ			1.หากพบความผิดปกติของสินค้า ให้แจ้งหัวหน้างานทันที 2.ถ้าเม็ดมีหาง ให้ทำการจอดเครื่องเปลี่ยน ไบมีด 3.หากเม็ดเปียกน้ำ หรือ มีความชื้นสูง ให้ถ่ายสินค้าแยกออก			1	-	-
		Q	งานไม่ได้คุณภาพ และ เกิดความเสียหายกับสินค้า								
		E	ส่งผลให้เกิดความเสียหายต่อลูกค้าและบริษัท								
<div></div>		2	ตรวจสอบเม็ด MB. ที่ผลิตมา ว่าสินค้ามีหาง หรือ เปียกน้ำหรือไม่			1.หากพบความผิดปกติของสินค้า ให้แจ้งหัวหน้างานทันที 2.ถ้าเม็ดมีหาง ให้ทำการจอดเครื่องเปลี่ยน ไบมีด 3.หากเม็ดเปียกน้ำ หรือ มีความชื้นสูง ให้ถ่ายสินค้าแยกออก			1	-	-
		Q	งานไม่ได้คุณภาพ และ เกิดความเสียหายกับสินค้า								
		E	ส่งผลให้เกิดความเสียหายต่อลูกค้าและบริษัท								

## WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

เรื่อง		ขั้นตอนการตรวจสอบคุณภาพเมล็ด		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม				
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-098	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	1 Hrs. / Day				
เครื่องจักร	Buss	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า						
รหัส	23MX105-1, 23MX105-2	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย						
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข			เวลาทำงาน (วินาที)		
<div>3</div> 		3	นำถุงบรรจุสินค้าแล้วสุ่มตรวจสอบความชื้นของสินค้า			1. หากพบความผิดปกติของสินค้า ให้แจ้งหัวหน้างานทันที 2. ถ้ามีคีมมีหาง ให้ทำการจอดเครื่องเปลี่ยน ไบมีด 3. หากมีคีมเปียกน้ำ หรือ มีความชื้นสูง ให้ถ่ายสินค้าแยกออก			1	-	-
		Q	งานไม่ได้คุณภาพ และ เกิดความเสียหายกับสินค้า								
		E	ส่งผลให้เกิดความเสียหายต่อลูกค้าและบริษัท								
<div>4</div> 		4	ก่อนมีการบรรจุทุกครั้งต้องมีการตรวจสอบภายในถุง ว่ามีสิ่งปนเปื้อนหรือไม่ ก่อนบรรจุ			1. หากพบความผิดปกติของสินค้า ให้แจ้งหัวหน้างานทันที 2. ถ้ามีคีมมีหาง ให้ทำการจอดเครื่องเปลี่ยน ไบมีด 3. หากมีคีมเปียกน้ำ หรือ มีความชื้นสูง ให้ถ่ายสินค้าแยกออก			1	-	-
		Q	งานไม่ได้คุณภาพ และ เกิดความเสียหายกับสินค้า								
		E	ส่งผลให้เกิดความเสียหายต่อลูกค้าและบริษัท								