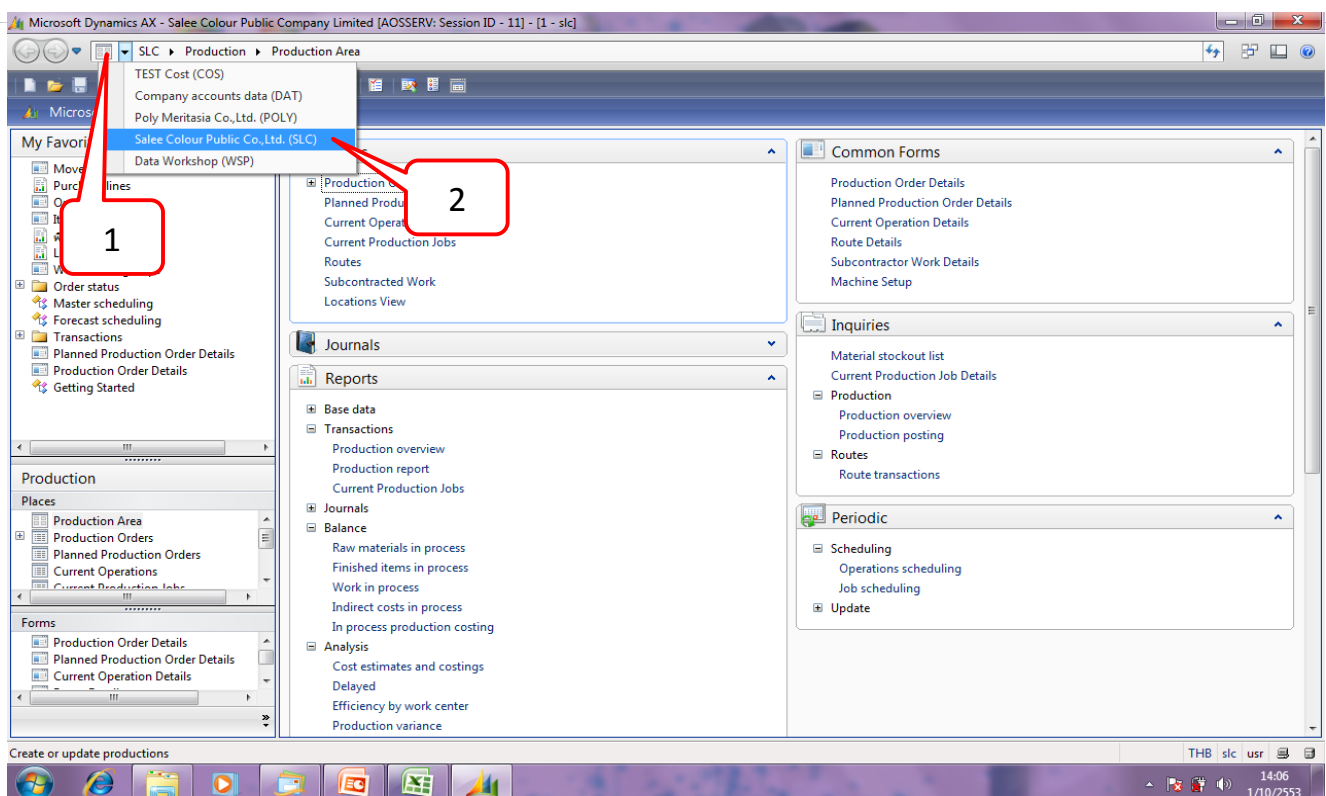


คู่มือการใช้ Programs AX (ขั้นตอนการเบิกวัตถุดิบ)

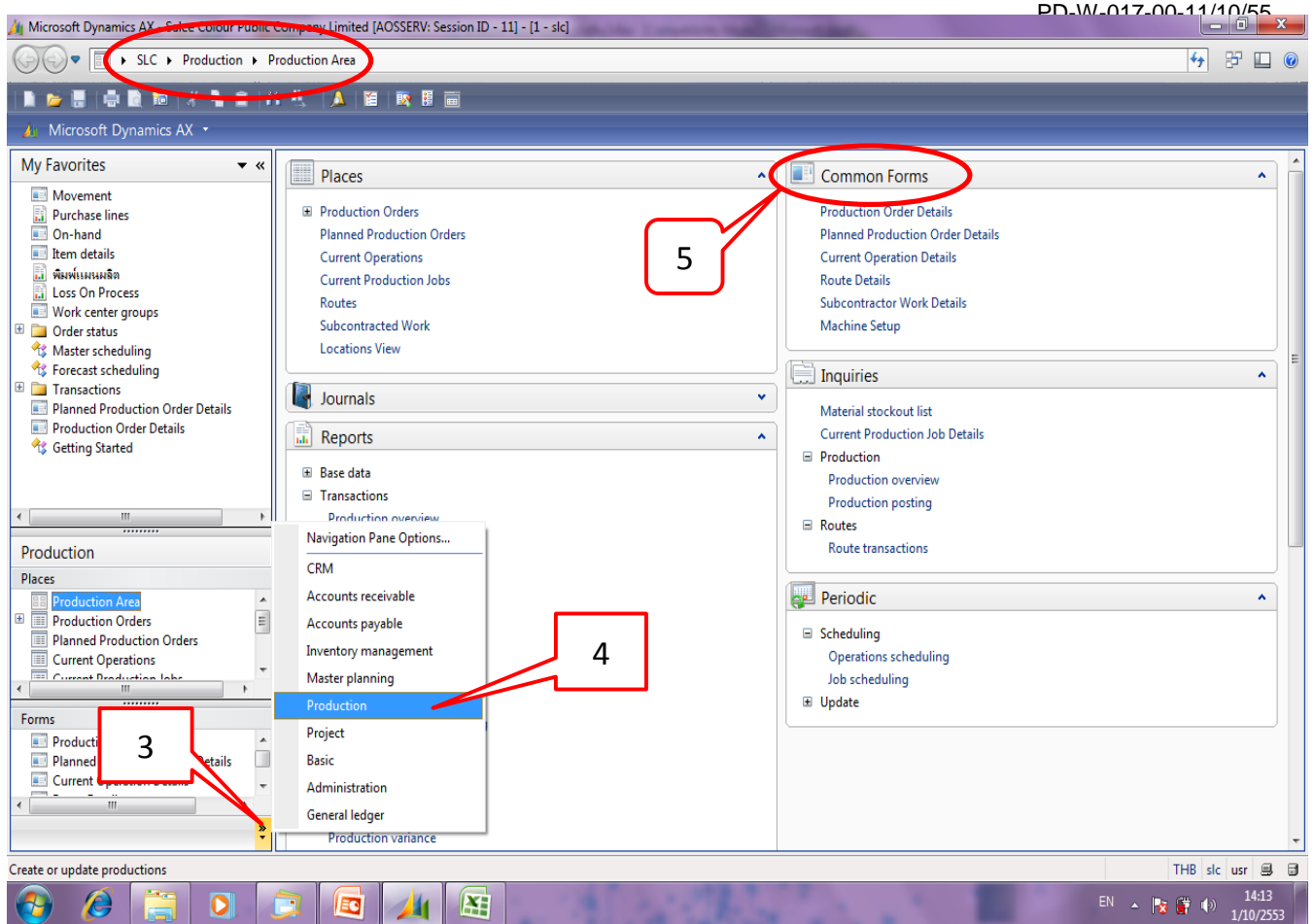
1. เปิด Programs Ax ตาม Shortcut ที่ปรากฏตามวงกลมสีแดงในรูปคลิก 2 ครั้ง



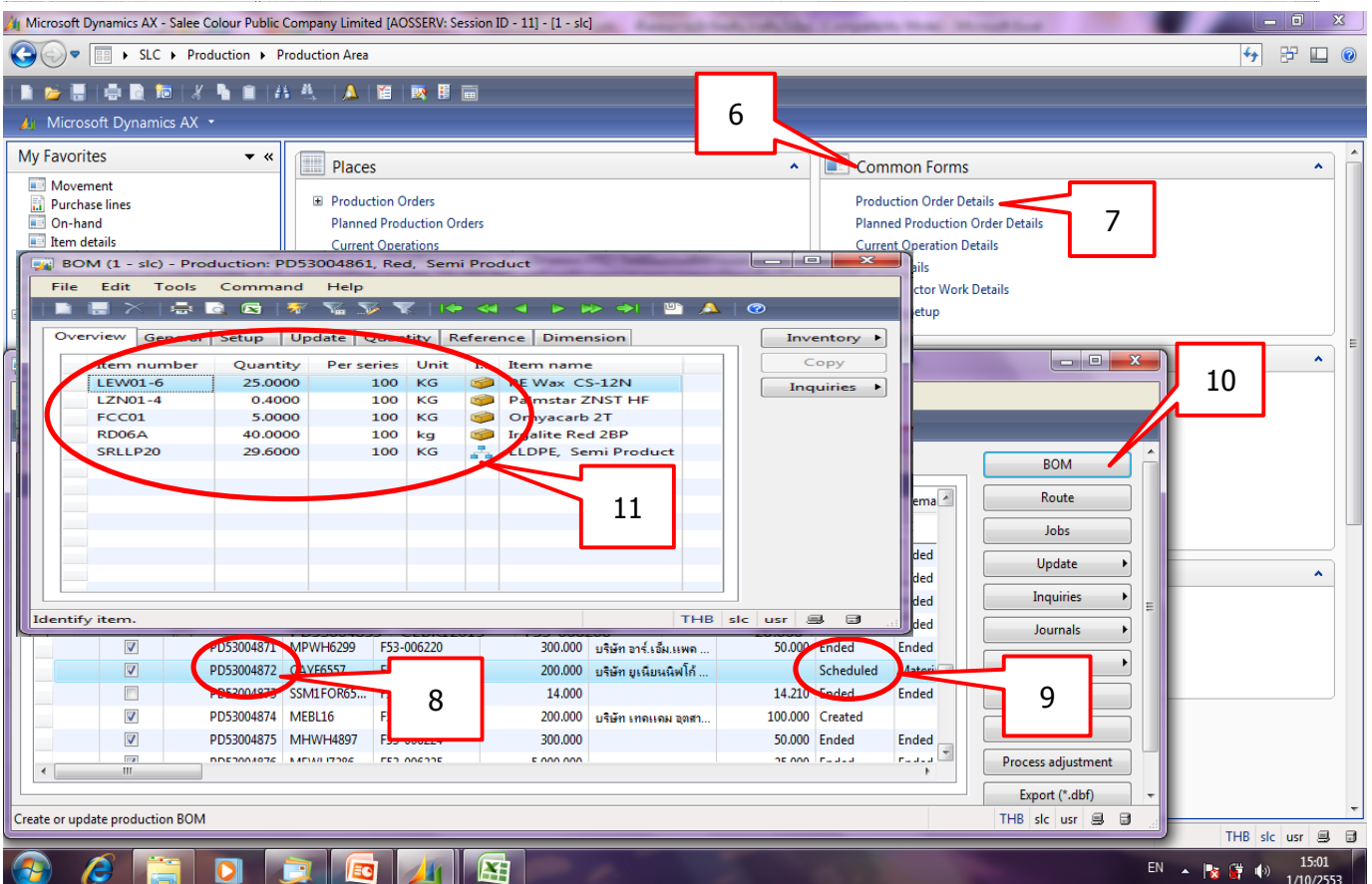
2. เลือกตามหมายเลข 1 คลิกตรงลูกศรจะมีรายการมาให้เลือก เลือกตามหมายเลข 2 Salee Colour หน้าจอจะเปลี่ยนมาเป็น SLC ตามวงกลมสีแดงเลือกตามหมายเลข 3 คลิกตรงลูกศรจะมีรายการขึ้นมาให้ เลือกตามหมายเลข 4 Production ดูตามหมายเลข 5 มุมขวาด้านบนของหน้าจอให้ดูที่เมนู Common Forms แล้วเลือกหมายเลข 6 Production Order Details ก็จะพบอีก 1 หน้าต่างในหน้า 2



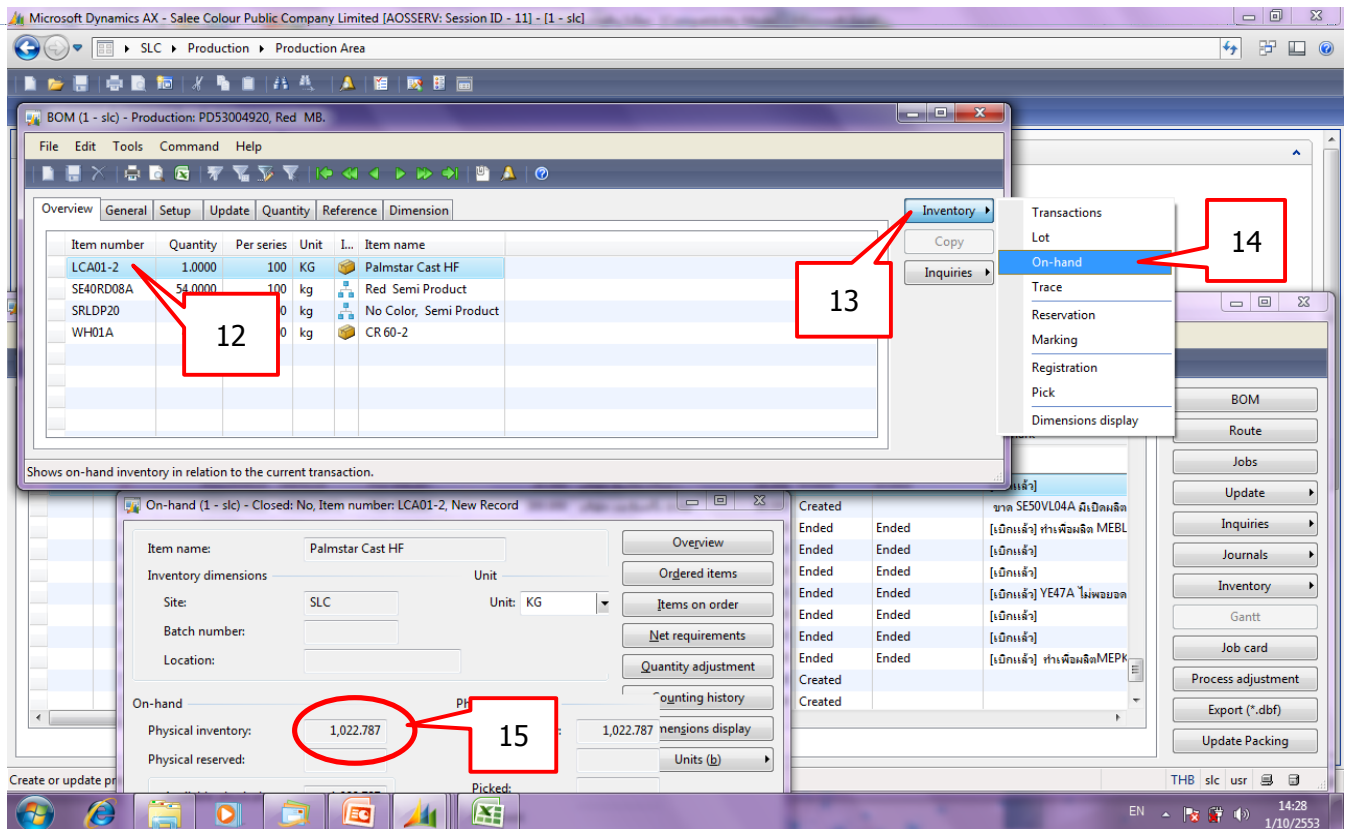
หมายเหตุ : ควรเลือกเฉพาะหน่วยงานของตัวเองเท่านั้น



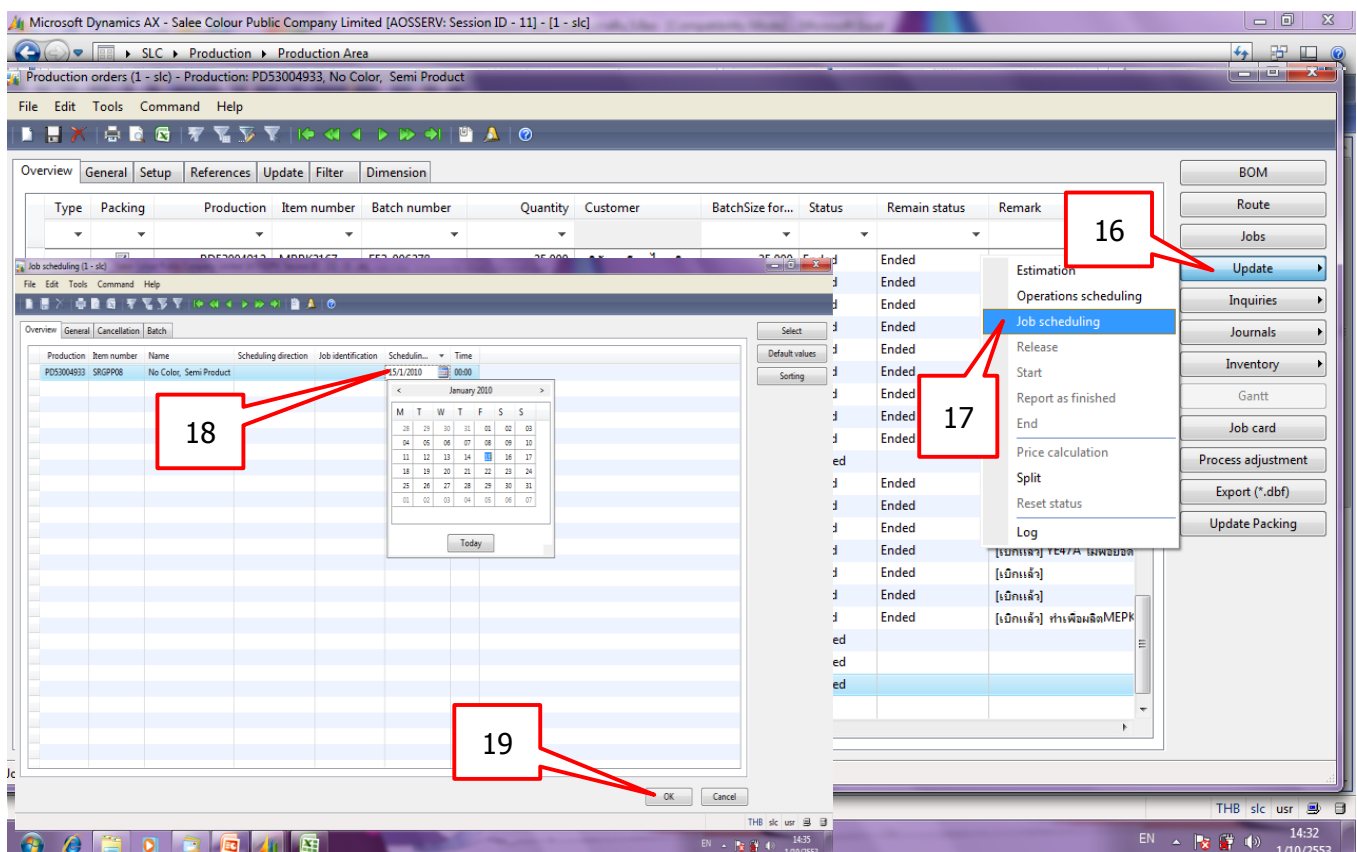
3. ให้เลือกที่หมายเลข 6 Common Forms มุมบนด้านขวามือแล้วไปที่หมายเลข 7 Production Order Details แล้วคลิก จะเข้ามาจออีก 1 หน้าต่างเหมือนรูปข้างล่าง ไปที่หมายเลข 8 คลิกตรง PD ให้มีแถบสีฟ้าและดูสถานะต้องเป็น Created หรือ Scheduled ตามหมายเลข 9 ซึ่งแล้วไปที่หมายเลขที่ 10 (BOM) แล้วคลิกจะมารายการของวัตถุดิบที่จะต้องใช่ ตามวงรีหมายเลข 11 และทำการตรวจเช็ควัตถุดิบว่าตรงตามที่มีใช้อยู่จริงหรือไม่ ตามรูปข้างล่าง



4. คลิกที่รายการวัตถุดิบตามหมายเลข 12 ให้เป็นแถบสีฟ้าแล้วไปที่หมายเลข 13 Inventory แล้วคลิกจะมีรายการมาให้เลือก หมายเลข 14 ON-hand แล้วคลิกจะเจออีก 1 หน้าต่างให้ดูที่หมายเลข 15 จะมียอดของวัตถุดิบอยู่ในกรณีที่ไม่มีวัตถุดิบหรือใช้ตัวอื่นแทน ต้องแจ้งหน่วยงาน Lab ให้ทราบก่อนและจะต้องได้รับการยืนยันจาก Lab ก่อนเท่านั้นถึงจะนำวัตถุดิบมาใช้แทนได้เมื่อทำการตรวจสอบวัตถุดิบครบทุกรายการแล้วให้ไปดูขั้นตอนต่อไป

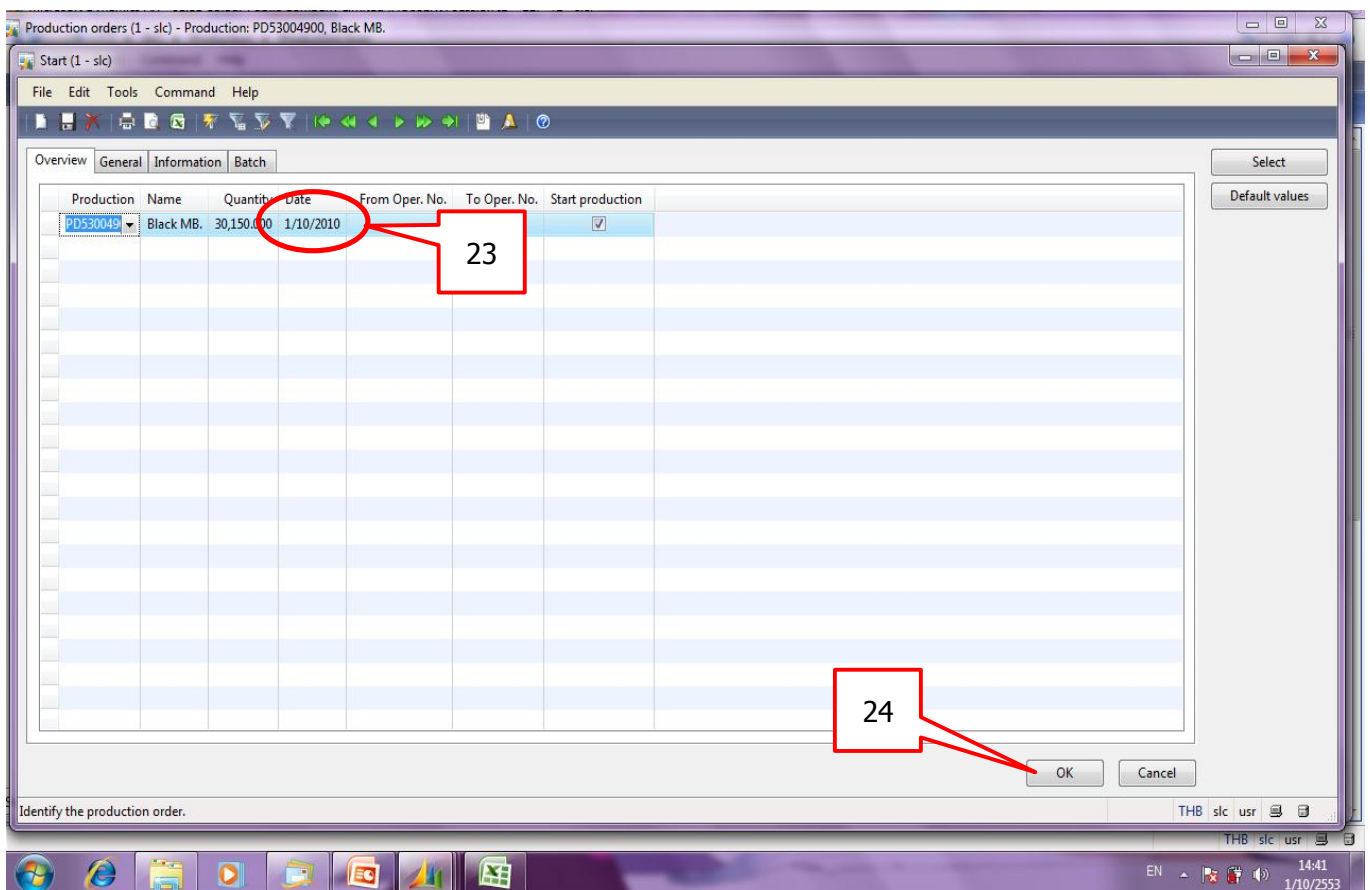
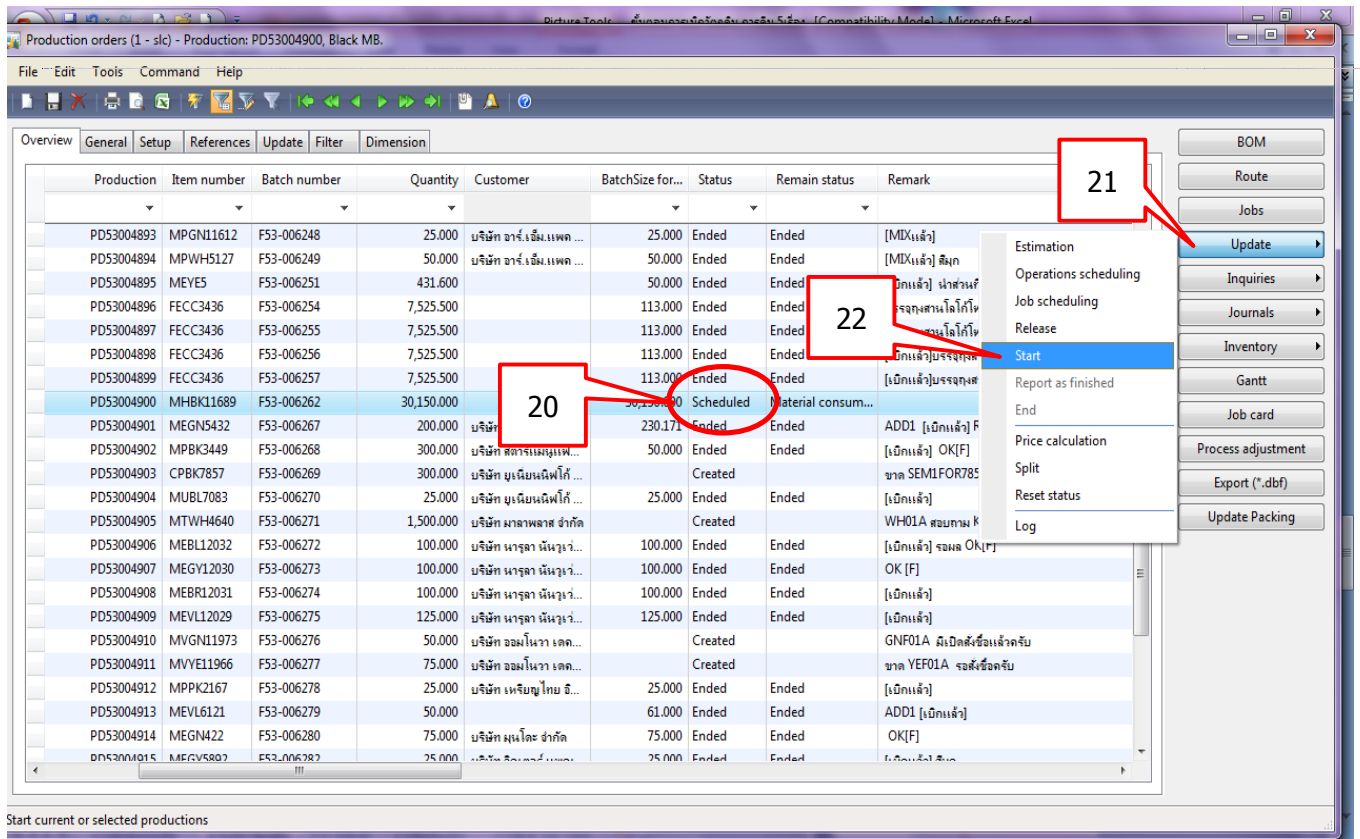


5. เลือกที่หมายเลข 16 ซึ่งแล้วคลิก จะมีรายการขึ้นมาให้เลือก ตามหมายเลข 17 Job Scheduling แล้วคลิกเลือกให้เลือกวันที่ตามวันที่เบิกจริงคลิกตรงลูกศรหมายเลข 18 จะมีวันที่แสดงให้เห็นให้เลือกตามวันจริง เสร็จแล้วกด OK ตามหมายเลข 19



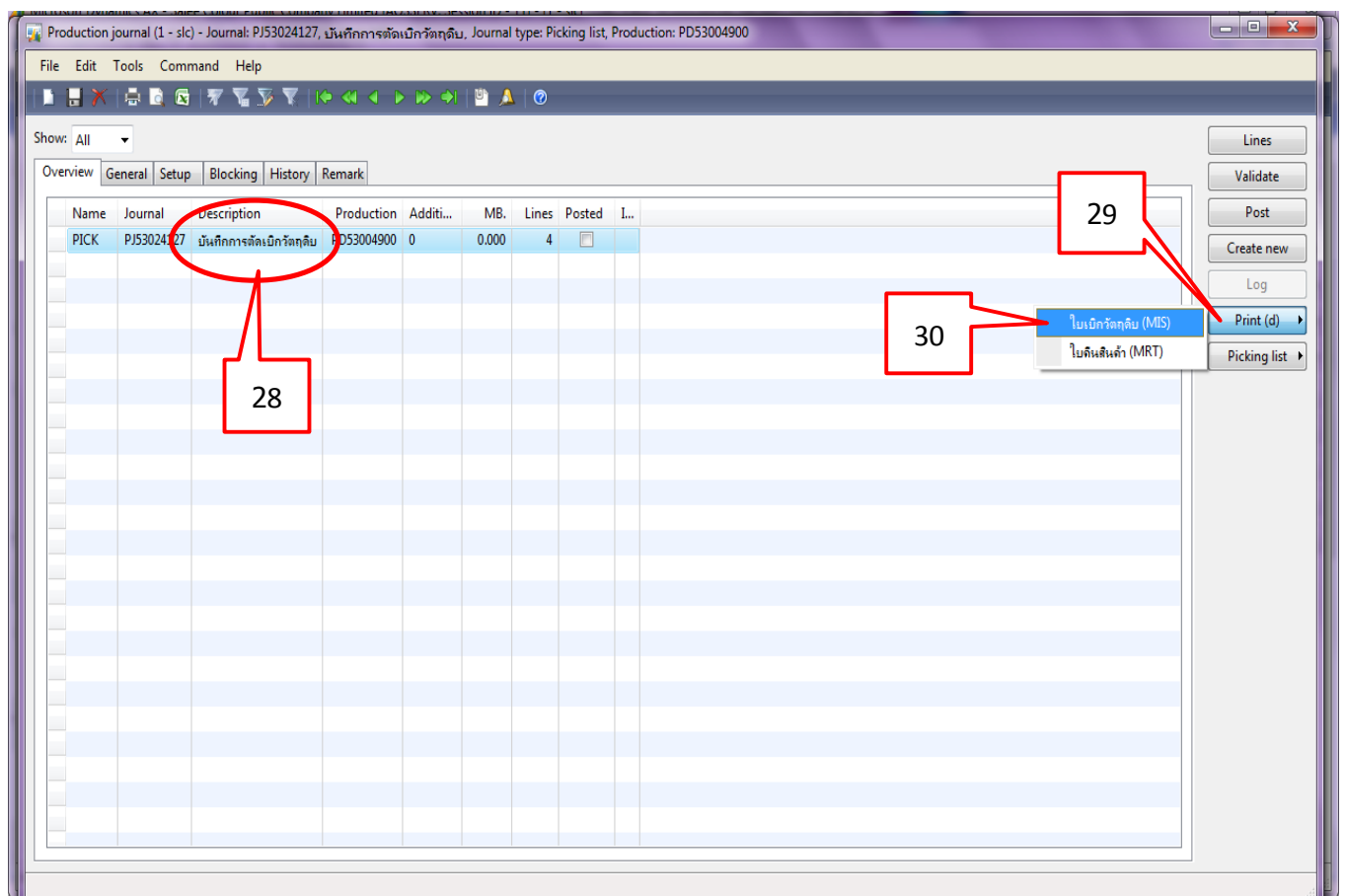
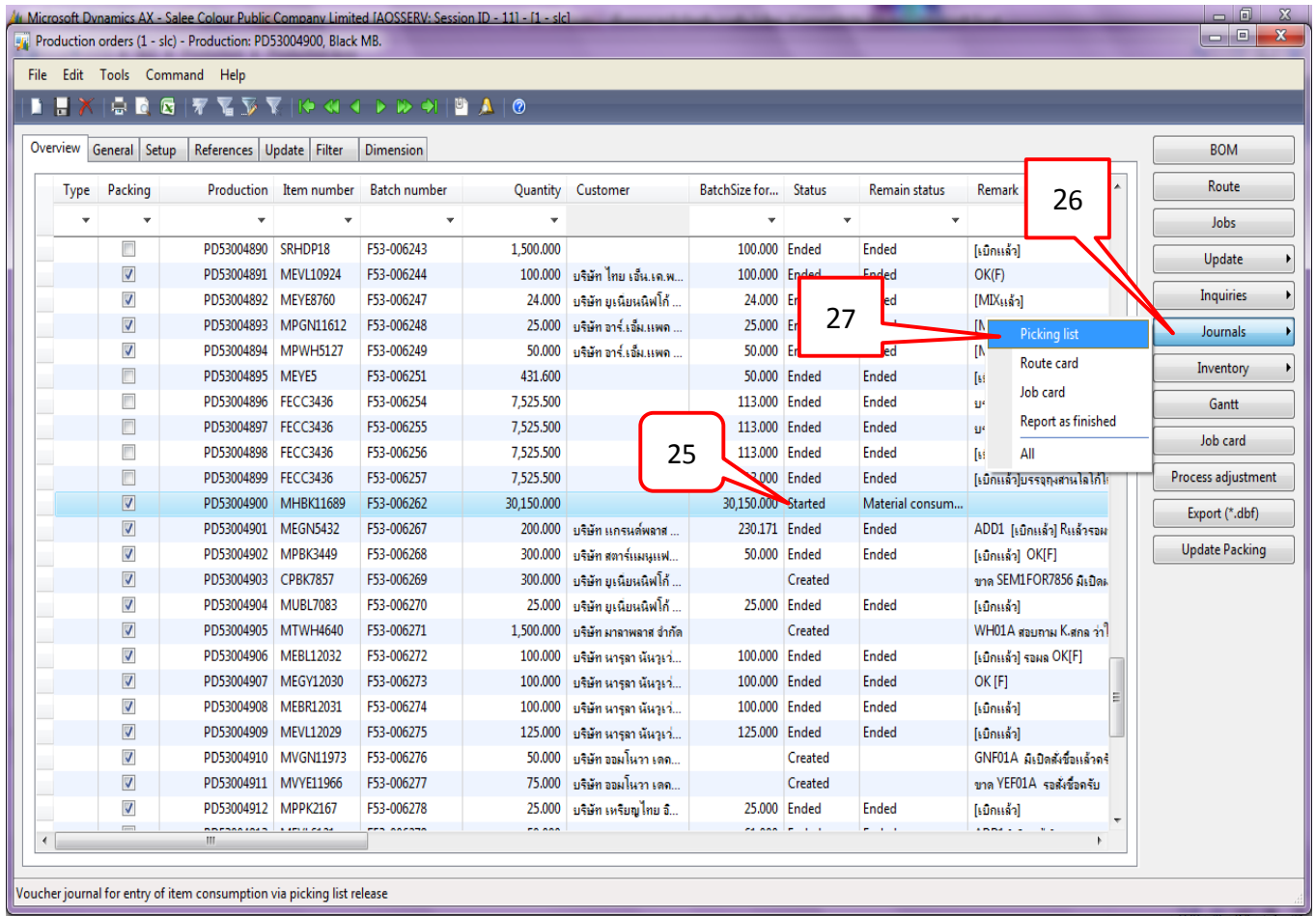
6. เมื่อกด OK แล้วให้ไปดูสถานะจะเห็นได้ว่าจาก Created จะเป็น Scheduled ตามหมายเลข 20 จากนั้นไปที่หมายเลข 21

(Update) แล้วคลิกจะมีรายการขึ้นมา ให้เลือก Start ตามหมายเลข 22 ให้คลิก จะเจออีก 1 หน้าต่างให้ดูที่หมายเลข 23 ทำการตรวจสอบวันที่อีกครั้ง ว่าตรงตามวันที่เบิกหรือถ้าไม่ตรงให้ทำการเปลี่ยนให้ตรงตามวันที่เบิก แล้วกด OK ตามหมายเลข 24

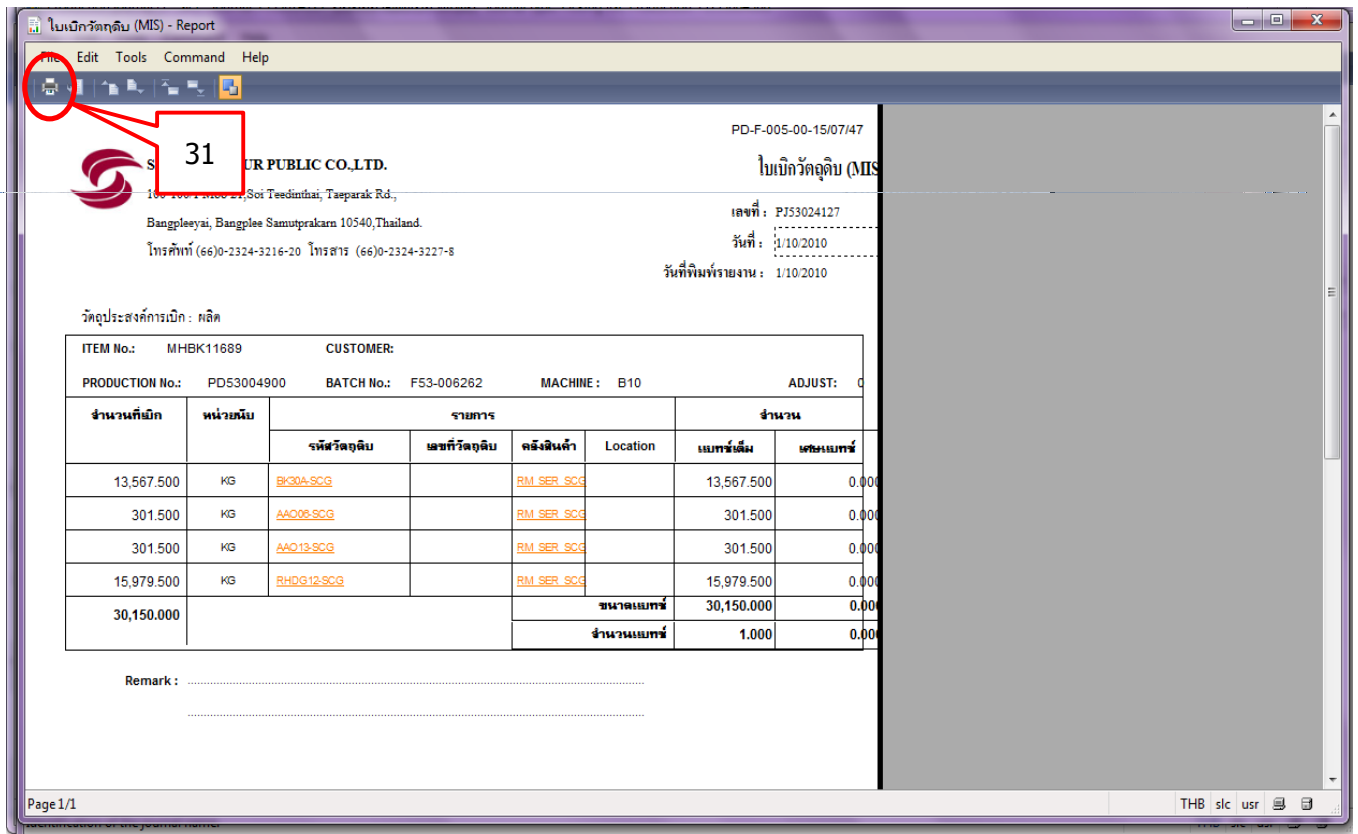


7. จากหน้าที่ 4 เมื่อกด OK แล้วจะเห็นว่าตรงสถานะจะเปลี่ยนมาเป็น START ตามหมายเลข 25 แล้วคลิกที่หมายเลข 26

(Journals) จะมีรายการขึ้นมาให้คลิกเลือกที่หมายเลข 27 (Picking list) จะเจอรายการตัดเบิกวัตถุดิบตามหมายเลข 28 แล้วคลิกที่หมายเลข 29 (Print) แล้วคลิกเลือกที่หมายเลข 30 (ใบเบิกวัตถุดิบ(MIS)) แล้วคลิก



8. เมื่อคลิกที่หมายเลข 30 (ใบเบิกวัตถุดิบ(MIS)) แล้ว ให้ทำการ Print ตามหมายเลขที่ 31 แล้วคลิกที่ OK ตามหมายเลขที่ 32



ใบเบิกวัตถุดิบ (MIS) - Report

File Edit Tools Command Help

PD-F-005-00-15/07/47

ใบเบิกวัตถุดิบ (MIS)

เลขที่: PJS3024127

วันที่: 1/10/2010

วันที่พิมพ์รายงาน: 1/10/2010

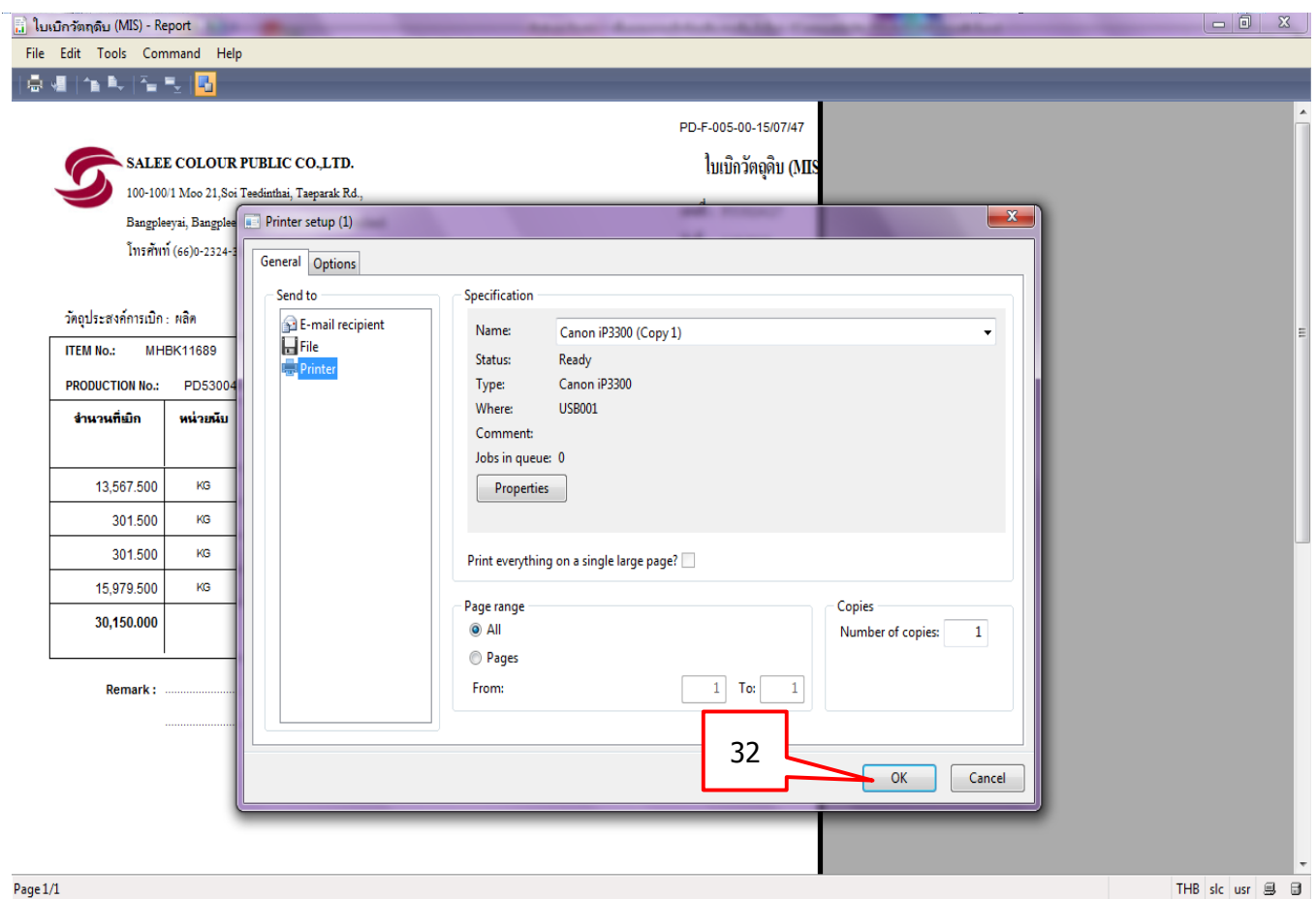
วัตถุประสงค์การเบิก: ผลิต

ITEM No.:	MHBK11689	CUSTOMER:						
PRODUCTION No.:	PD53004900	BATCH No.:	F53-006262	MACHINE:	B10	ADJUST:	0	
จำนวนที่เบิก	หน่วยนับ	รายการ				จำนวน		
		รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	คลังสินค้า	Location	เบสท์เต็ม	เบสท์เบรซ์	
13,567.500	KG	BK30A-SCG		RM SER SCG		13,567.500	0.000	
301.500	KG	AAO09-SCG		RM SER SCG		301.500	0.000	
301.500	KG	AAO13-SCG		RM SER SCG		301.500	0.000	
15,979.500	KG	RHDG12-SCG		RM SER SCG		15,979.500	0.000	
30,150.000					ขนาดเบรซ์	30,150.000	0.000	
					จำนวนเบรซ์	1.000	0.000	

Remark :

Page 1/1

THB slc usr



ใบเบิกวัตถุดิบ (MIS) - Report

File Edit Tools Command Help

PD-F-005-00-15/07/47

ใบเบิกวัตถุดิบ (MIS)

เลขที่: PJS3024127

วันที่: 1/10/2010

วันที่พิมพ์รายงาน: 1/10/2010

วัตถุประสงค์การเบิก: ผลิต

ITEM No.:	MHBK11689	CUSTOMER:						
PRODUCTION No.:	PD53004	BATCH No.:	F53-006262	MACHINE:	B10	ADJUST:	0	
จำนวนที่เบิก	หน่วยนับ	รายการ				จำนวน		
		รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	คลังสินค้า	Location	เบสท์เต็ม	เบสท์เบรซ์	
13,567.500	KG	BK30A-SCG		RM SER SCG		13,567.500	0.000	
301.500	KG	AAO09-SCG		RM SER SCG		301.500	0.000	
301.500	KG	AAO13-SCG		RM SER SCG		301.500	0.000	
15,979.500	KG	RHDG12-SCG		RM SER SCG		15,979.500	0.000	
30,150.000					ขนาดเบรซ์	30,150.000	0.000	
					จำนวนเบรซ์	1.000	0.000	

Remark :

Page 1/1

THB slc usr

Printer setup (1)

General Options

Send to

E-mail recipient

File

Printer

Specification

Name: Canon iP3300 (Copy 1)

Status: Ready

Type: Canon iP3300

Where: USB001

Comment:

Jobs in queue: 0

Properties

Print everything on a single large page? ☐

Page range

All

Pages

From: 1 To: 1

Copies

Number of copies: 1

OK

Cancel