# **DO NOT COPY**HR - S - 049 - 00 - 01/03/61

#### สารบัญ

#### 

ถำดับ	รายการ	หน้า
1	สารบัญ	1
2	หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน	2
3	เป้าหมายการประเมิน / หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน	12



											ข	49			ตำเ	เหน่ง	<u>-</u> งาน															
ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	រចាភិព្យាកិន្ត្រពិធីខេត	หู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัดโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระคับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ	9	ผูรบผดชอบ
1	ใบกำหนดหน้าที่งาน (Job Description)																															
1.1	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	HR-S-033	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.2	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	HR-S-033	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.3	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	HR-S-033	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.4	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	HR-S-033	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.5	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	HR-S-033	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	านเ	/BJ - 67
1.6	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	HR-S-033	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	ควบคุม	อบหมา มชฅนเอ
1.7	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	หู้จัดการ/ ผู้ควบคุมงาน/ <sub>ขอ่ก</sub> ขอ	ผูทไดรบมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง
1.8	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	*# %	ā.
1.9	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.10	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.11	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.12	พนักงานเอกสารผลิต	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.13	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		

															ตำเ	แหน่ง	งาน															
ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้จัดการฝ่ายหลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารหลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบกุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัดโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร้อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจู	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดขอบ	
1.14	พนักงานเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
	พนักงานขับรถยกผลิต	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
	พนักงานเครื่องบรรจุอัต โนมัติ	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.17	พนักงานเครื่อง TEK 75	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.18	พนักงานเครื่อง TEK 96	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	✓	-	-	-	-	-	1	-	1	-	30 นาที		
1.19	พนักงานเครื่อง Twin	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.20	พนักงานปล่อยสี	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	✓	-	-	-	1	-	-	-	30 นาที	nn/ n/	_
1.21	พนักงานอบสี / ร่อนสี	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	✓	-	-	1	-	-	-	30 นาที	ผู้จัดการ/ ผู้ควบคุมงาน ผู้ทำเดิรับมอบหมาย/	ศึกษาด้วยตนเอง
1.22	พนักงานเครื่อง Twin 58	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	1	30 นาที	การ / ผู้ห	์ สักษาด้ว
1.23	พนักงานเครื่อง Mixer	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	✓	1	-	-	-	30 นาที	2 2 2 3	-
1.24	พนักงานบรรจุ	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	✓	- 1	- 1	-	30 นาที		
1.25	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	30 นาที		
1.26	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	30 นาที		
1.27	จ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	30 นาที		
2	ความรู้เกี่ยวกับระบบบูรณาการ																															
2.1	การควบคุมเอกสารและบันทึก	SD-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	<b>√</b>	✓	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	<b>√</b>	✓	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	30 นาที	J	

															ตำแ	เหน่ง	าน																
ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงหลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พน้กงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสื	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัชในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ		ង្វីវាអិតชอบ	
2.2	การกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนดำเนินงาน	SD-P-002	✓	✓	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>√</b>	<b>√</b>	✓	✓	<b>√</b>	✓	<b>√</b>	✓	<b>√</b>	✓	<b>√</b>	✓	<b>√</b>	✓	<b>√</b>	30 นาที			
2.3	การทบทวนของฝ่ายบริหาร	SD-P-003	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	30 นาที			
2.4	การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ ใม่สอดคล้อง	SD-P-004	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	30 นาที			
2.5	การปฏิบัติการแก้ใขและป้องกัน	SD-P-005	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที			
2.6	การตรวจติคตามบูรณาการภายใน	SD-P-006	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที			
2.7	การติดต่อสื่อสารและรับข้อร้องเรียน	SD-P-007	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที			
2.8	การชี้บ่งกฎหมาย	SD-P-008	✓	✓	<b>&gt;</b>	<b>&gt;</b>	<b>&gt;</b>	>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>√</b>	✓	✓	✓	<b>\</b>	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>√</b>	✓	<b>√</b>	<b>\</b>	>	30 นาที	ตุมงาน	หมาย /	7 282
2.9	การตรวจสอบและทคสอบความปลอดภัยและสิ่งแวคล้	SD-P-009	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	>	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	>	<b>✓</b>	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน	ผู้พ่ใด้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตบเลง	الا
2.10	การจัดการสารเคมี	SD-P-010	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>\</b>	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	<b>&gt;</b>	<b>✓</b>	30 นาที	ใจัดการ	E 19.	i
2.11	การจัดการการเปลี่ยนแปลง	SD-P-011	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>\</b>	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	>	<b>✓</b>	30 นาที			
2.12	การควบคุมระบบ IT	IT-P-001	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>\</b>	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	<b>\</b>	<b>✓</b>	30 นาที			
2.13	การจัดซื้อ จัดจ้าง	PA-P-001	<b>✓</b>	✓	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	<b>√</b>	<b>✓</b>	30 นาที			
2.14	การสอนงาน/ฝึกอบรม	HR-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที			
2.15	การสรรหาและกัดเลือกพนักงาน	HR-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที			
2.16	การสำรวจความพึงพอใจ	SA-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	IJ		

٥	ע	ح م	<i>પ</i> ત્ય	29
หว	าขอก	าารผ	กอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะ	บานและความรีในงาน
•••	,			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •

ตำแหน่งงาน

#### จ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระคับหัวหน้างา จ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค ผู้รับผิดชอบ มู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 มู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 ใจวบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2 พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20 หัวข้อการฝึกอบรม ลำดับ พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2 ใจวบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ พนักงานเครื่อง Pulverlizer ระยะเวลาประมาณการ หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2 หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1 พนักงานเครื่อง Twin 58 พนักงานเครื่อง TEK 75 พนักงานเครื่อง TEK 96 มู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต ฝู้ควบคุมเครื่อง Mixer พนักงานขับรถยกผลิต พนักงานอบสี / ร่อนสี พนักงานเครื่อง Mixer **ผู้ควบคุมเครื่องบรรจ**ุ พนักงานเอกสารผลิต พนักงานเครื่อง Twin อกสารที่เกี่ยวข้อง ผู้จัดการฝ่ายผลิต พนักงานปล่อยสี พนักงานบรรจุ การออกแบบและควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง **√** LA-P-001 30 นาที **√** ✓ LA-P-003 การควบคุมคุณภาพ 30 นาที 2.18 การควบคุมสารต้องห้ามในผลิตภัณฑ์ ✓ LA-P-004 30 นาที การพัฒนาผลิตภัณฑ์ ✓ RD-P-001 30 นาที 2.20 การพัฒนาวัตถุดิบ **√** ✓ RD-P-002 30 นาที ✓ การตรวจสอบยืนยันคุณภาพสินค้า ✓ RD-P-003 30 นาที ผู้ทำได้รับมอบหมาย / การจัดการของเสีย **√** 30 นาที 2.23 EM-P-001 การควบคุมน้ำเสีย EM-P-002 30 นาที การชื่บ่งลักษณะปัญหาค้านสิ่งแวคล้อม EM-P-003 30 นาที การจัดการคลังสินค้า WH-P-001 2.26 30 นาที **√** ✓ การควบคมการผลิต 30 นาที PD-P-003 การสอบเทียบเครื่องมือ MT-P-001 30 นาที การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักร ✓ MT-P-002 30 นาที 2.30 การระบุปัญหาและการประเมินความเสี่ยง SM-P-001 30 นาที

HR - S - 049 - 00 - 01/03/61

5

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	ខេត្តពាទវាកើខ១វ៉ាខុង	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้ขัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	ห้วหน้าแผนกโรงผลิต 1	ห้วหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเคลื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	<b>ตรรถนเกมุน</b>	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัชในการทำงาน ระดับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับคิดชอบ	
2.31	การเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน และการตอบโต้	SM-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.32	การรายงานการสอบสวนอุบัติเหตูและวิเคราะห์อุบัติการณ์	SM-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.33	การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงค้านเคมีและทางกายภาพ	SM-P-004	✓	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	<b>✓</b>	<b>√</b>	30 นาที		
2.34	คู่มือการใช้ลิฟท์โดยสาร อย่างถูกต้องและปลอดภัย	SM-W-001	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	<b>√</b>	30 นาที		
2.35	ความเกี่ยวข้องของกฎหมายกับแผนกต่างๆ	IM-S-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.36	โครงการอุบัติเหตุเป็นศูนย์	SMP-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	/#U	_
2.37	โครงการอนุรักษ์การได้ขึ้น	SMP-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	อบหมา	เยียนเอ
2.38	โครงการคัดแยกขยะ	EMP-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน ผู้ทำได้รับมอบหมาย /	ศกษาดวยดนเอง
2.39	โครงการลดการใช้น้ำ	EMP-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	7.2. 	
2.40	ปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน	SAFETY	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.41	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพ	SAFETY	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
3	ความรู้ในงาน																															
3.1	วิธีการใช้เครื่องตัดเม็ด	PD-W-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	1	-	1	✓	-	-	✓	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง		
3.2	การผลิตด้วยเครื่อง TWIN 96	PD-W-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	1	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	J	

HR - S - 049 - 00 - 01/03/61

_	<u> </u>	
	ตำแหน่งงาน	

	ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	หู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้คาบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานข้บรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัดโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ	
	3.3	ขั้นตอนการบรรจุสินค้า(ถุงจัม โบ้)	PD-W-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง		
	3.4	การถ้างเครื่อง TWIN 96	PD-W-005	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	1	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	<b>✓</b>	1 ชั่วโมง		
	3.5	วิธีการใช้งานเครื่อง TWIN 96	PD-W-008	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง		
	3.6	การผลิตด้วยเครื่อง AUTO PACK	PD-W-009	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	,	-	1	,	,	<b>✓</b>	1	✓	-	,	-	-	-	1	-	1	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	1 ชั่วโมง		
Ī	3.7	การผลิตด้วยเครื่อง BUSS	PD-W-010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		-	1		✓	1		1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง		
	3.8	วิธีการใช้คู้อบ OVEN ( 210V60-1 )	PD-W-011	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-		1	-	-	-				-		-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	) TH / I	
ĺ	3.9	การดูแลรักษาแม่เหล็ก	PD-W-012	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	-		-	-	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	าวบคุมง อบหมาเ	
ĺ	3.10	ขั้นตอนในการ Check Packing	PD-W-013	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	1	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบดูมงาน ผู้ที่ใต้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง	
	3.11	ขั้นตอนการปรับแต่งหน้า DIE และลับกมใบมีค	PD-W-014	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
	3.12	การบันทึกข้อมูล Production Data Report (Extruder)	PD-W-015	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	✓	-	1	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง		
	3.13	การบันทึกชั่วโมงการผลิตและ Breakdown Time ในระ	PD-W-016	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	✓	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง		
	3.14	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการเบิกวัตถุดิบ)	PD-W-017	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง		
	3.15	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Print Planning)	PD-W-018	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง		
İ	3.16	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Adjustment)	PD-W-019	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	<b>✓</b>	1 ชั่วโมง		

ลำดับ		ខេត្តពាទាំវិតិខាទម័ខន	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารหลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบกุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัดโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปถ่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจู	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัชในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัชในการทำงาน ระดับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ	
3.17	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการคืนวัตถุดิบ)	PD-W-020	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง		
3.18	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Print Job Card)	PD-W-021	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง		
3.19	เอกสารการสอนการทำงาน การออก GR และการ Post	PD-W-022	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง		
3.20	เอกสารการสอนการทำงาน การปิด Process	PD-W-023	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	1	✓	✓	1	-	-	1	-	1	-		-	1	-	-	-			1 ชั่วโมง		
3.21	เอกสารการสอนการทำงานวิธีการPrint Porduction Dat	PD-W-024	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1	-	-	1	-	1	-		-	1	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง		
3.22	เอกสารการสอนการทำงาน วิธีการเบิกถุงบรรจุสินค้าใ	PD-W-025	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	) #U	
3.23	เอกสารการสอนการทำงาน วิธีการเบิกพลาสติกล้างเครื่	PD-W-026	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1	-	-	- 1	-	1	-	-	-	- 1	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	าบคุมง	ยตนเอง
3.24	การผลิตด้วยเครื่อง FARREL	PD-W-027	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	1	-	-	1	✓	-	- 1	-	1	-	-	-	- 1	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้คัวบคุมงาน ผู้ที่ใด้รับมอบหมาย /	ศึกษาด้วยตนเอง
3.25	Packing Standard (มาตรฐานการบรรจุ)	PD-W-028	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	25. 25. 27.	
3.26	วิธีการใช้งานเครื่องบดก้อนพลาสติก	PD-W-029	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	1	-	1	✓	✓	1	-	✓	✓	-	-	-	1	-	-	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง		
3.27	ขั้นตอนการ Start เครื่อง TWIN 75 mm.	PD-W-030	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง		
3.28	วิธีการถอด / ประกอบเครื่องร่อน	PD-W-031	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง		
3.29	การประกอบสกรู	PD-W-032	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	1	-	-	1	✓	✓	-	-	-	1	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง		
3.30	การล้างเครื่อง Buss	PD-W-033	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	IJ	

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	ห้วหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	ห้วหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	หู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารหลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานข้บรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสิ	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ	
3.31	วิธีการถ้างเครื่องขัดสกรู	PD-W-034	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	])	
3.32	วิธีการทำ Spam และ Calibrate	PD-W-035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง		
3.33	การใช้งานถิฟท์ขนส่ง	PD-W-036	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง		
3.34	การใช้งาน X-lift (เอ็กซ์ลิฟท์)	PD-W-037	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง		
3.35	การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER	PD-W-038	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1	1	-	1	-	1	-	-	1	-	-	✓	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง		
3.36	วิธีประกอบใบพัด	PD-W-039	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1	1	-	1	-	1	-	-	1	-	-	✓	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	nn / n / n	_
3.37	การผลิตด้วยเครื่อง Tumbler mixer 2 arms (P39)	PD-W-040	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	อบหมาเ	เดษนเอง
3.38	การผลิตด้วยเครื่อง TUMBLE MIXER 500L	PD-W-041	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้คิวบคุมงาน ผู้ทำให้รับมอบหมาย /	ศักษาด้วยตนเอง
3.39	การใช้ปืนลม	PD-W-042	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	72, 22, 27,	
3.40	วิธีการใช้งานเครื่องอัคขยะ	PD-W-043	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1	1	-	1	-	1	-	✓		1	-	✓	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง		
3.41	การใช้งานเครื่องบดพลาสติก	PD-W-044	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง		
3.42	การฉีดเม็ดพลาสติก	PD-W-045	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	1	1	-	1	-	-	-	✓	,	1	✓	1	-	-	✓	<b>✓</b>	1 ชั่วโมง		
3.43	วิธีการถ่ายถังดูดฝุ่น Dust Collector	PD-W-046	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง		
3.44	การล้างเครื่อง Twin 75	PD-W-047	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	IJ	

9

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงหลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้คาบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานข้บรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัต โนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานบล่อยสี	พนักงานอบสี / ร้อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจู	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัชในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภับในการทำงาน ระดับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ		ผู้รับผิดชอบ	
3.45	วิธีการล้างเครื่องโต๊ะเขย่า	PD-W-048	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง			
3.46	การล้างถึง Feerder	PD-W-049	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง			
3.47	การล้างถึง Vacuum Pump	PD-W-050	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	1	✓	-	1	-	✓	✓	-	1	-	1	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง			
3.48	การใช้งานรถแฮนค์ลิฟท์ไฟฟ้าในฝ่ายผลิต	PD-W-051	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง			
3.49	การใช้งานรถแฮนค์ลิฟท์ไฟฟ้า สแตกเกอร์	PD-W-052	<b>✓</b>	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	1	1	-	<b>✓</b>	-	1	1	✓	1	1	1	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	1 ชั่วโมง			
3.50	การตรวจเช็กการรั่วใหลของแคลเซี่ยมในไซโล	PD-W-053	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	1	-	1	-	-	1	-	-	1	1	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	ดูมงาน	ามาย /	70 m
3.51	การตรวจรับสติ๊กเกอร์จาก QC	PD-W-054	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	1	✓	✓	✓	-	-	-	1	-	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	_   _   _   ผู้จัดการ / ผู้คิวบคุมงาน	ผู้ทำใด้รับมอบหมาย/ 	ศึกษาด้วยตนเอง
3.52	ขั้นตอนการบรรจุสินค้าในฝ่ายผลิต	PD-W-055	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	1	✓	✓	✓	✓	-	-	1	-	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง	เจ็ดการ	ผู้ที่ใช้ เ	ศักษ
3.53	เครื่องมือการใช้เครื่อง Twin Screw Extruder	PD-W-056	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1	1	-	1	-	-	1	✓	-	-	1	-	-	-	✓	✓	1 ชั่วโมง	11 -		
3.54	การใช้งานเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)	PD-W-057	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง			
3.55	การล้างเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)	PD-W-058	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง			
3.56	การซ้อนพาเลท	PD-W-059	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง			
3.57	คู่มือการใช้ท่อรับ-ส่งตัวอย่าง	LA-W-028	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1 ชั่วโมง			

HR - S - 049 - 00 - 01/03/61

							ยตนเอง	ศึกษาด้วยตนเอง		
ผู้รับผิดชอบ						) #U / n	าวบคุมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ทำใด้รับมอบหมาย /	, <u>r</u> )e , <del>z</del> .	
ระยะเวลาประมาณการ	1 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	
พนักงานเครื่อง Pulverlizer	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	-	
พนักงานบรรจุ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	
พนักงานเครื่อง Mixer	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	
พนักงานเครื่อง Twin 58	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	
พนักงานอบสี / ร่อนสี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	
พนักงานปล่อยสี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	
พนักงานเครื่อง Twin	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	
พนักงานเครื่อง TEK 96	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	
พนักงานเครื่อง TEK 75	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	- 1	
พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	- 1	
พนักงานขับรถยกผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	- 1	
พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	<b>√</b>	✓	✓	ı	
พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	ı	
พนักงานเอกสารผลิต	-	-	1	-	-	✓	-	✓	1	
ผู้ควบคุมเครื่องบรรจู	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	<b>&gt;</b>	
ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	
ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ผู้จัดการฝ่ายผลิต	✓	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	
ខេត្តភាពវាក់ខាវមិល	LA-W-037	WH-W-003	WH-W-008	WH-W-009	WH-W-011	SM-W-001	SM-W-005	SM-W-006	SM-W-007	
ดับ หัวข้อการฝึกอบรม	58 การสุ่มตัวอย่างผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพ	59 วิธีการตรวจสอบเครื่องชั่ง	60 การใช้งานเครื่องพันพาเลท	61 การใช้งานจักรเย็บถุง/กระสอบ (แบบมือถือ)	62 การใช้งานเครื่องขัด/ปัดเงาพื้น	63 คู่มือการใช้ลิฟท์โดยสาร อย่างถูกต้องและปลอดภัย	64 หลักในการเปิด-ปิด วาล์ว รางน้ำฝนและวาล์วบำบัดน้ำเ	65 ขั้นตอนการตดำเนินงานกับอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโรงงาน	66 ขั้นตอนการตรวจสภาพแวคล้อมในการทำงาน	
ลำดับ	3.58	3.59	3.60	3.61	3.62	3.63	3.64	3.65	3.66	
		Ī								-

								QJ	<b>49</b>					ตำเ	เหน่ง	งาน /	เป้าห	มาย														
ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวชื่อง	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผบกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรกุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พน้กงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระคับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ	7
1	ใบกำหนดหน้าที่งาน (Job Description)																														1	
1.1	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	HR-S-033	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.2	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	HR-S-033	-	✓	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	1	-	1	-	1	-	1	-	30 นาที		
1.3	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	HR-S-033	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.4	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	HR-S-033	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.5	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	HR-S-033	1	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	1	1	30 นาที	 มห/ ย/	<b>"</b>
1.6	ผู้ควบกุมเกรื่อง Buss 10 / Buss 20	HR-S-033	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	1		1	-	-	-	-	1	1	1	-	1	-	1	-	30 นาที	าบคุมง เนหนา	เตมเอ
1.7	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	,	1	1	-	-	-	-	1	-	,	1	1	-		-	30 นาที	ผู้จัดการ/ผู้ควบคุมงาน ผู้ที่ใด้รับมอบหมาย/	ศึกษาด้วยตนเอง
1.8	ผู้ควบกุมเกรื่อง TEK 75 / TEK 96	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	1	,		-	-	-	-	1		,	-	1	-		-	30 นาที	, <u>z.</u>   ,e , <u>z</u> .	, , _
1.9	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-		1	1	-	-	-	-		1		1	1	-		-	30 นาที		
1.10	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.11	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	1	1	1	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.12	พนักงานเอกสารผลิต	HR-S-033	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	✓	-	1	1	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	30 นาที		
1.13	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		

														ตำเ	เหน่ง	งาน /	เป้าห	มาย														
ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	หู้ข่ายผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนคโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พน้กงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสิ	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจู	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ	มีราเนิดพอา	до ими во о
1.14	พนักงานเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.15	พนักงานขับรถยกผลิต	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที	1	
1.16	พนักงานเครื่องบรรจุอัต โนมัติ	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	30 นาที		
1.17	พนักงานเครื่อง TEK 75	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	✓	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-	30 นาที		
1.18	พนักงานเครื่อง TEK 96	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30 นาที		
1.19	พนักงานเครื่อง Twin	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1	1	-	1	✓	-	1	,	1	1	1	1	-	30 นาที	1	
1.20	พนักงานปล่อยสี	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1	-	✓	1	1	1	1	1	1	-	30 นาที	)#c ':	à -
1.21	พนักงานอบสี / ร่อนสี	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	✓	1	1	- 1	- 1	- 1	-	30 นาที	กานกุมง	Selling.
1.22	พนักงานเครื่อง Twin 58	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	✓	1	1	1	1	-	30 นาที	ผู้จัดการ/ผู้ควบคุมงาน ผู้ทำได้รับมอบหมาย/	ก เทา มมมยากมา เบ ศึกษาด้วยตนเอง
1.23	พนักงานเครื่อง Mixer	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	<b>√</b>	1	1	1	-	30 นาที	25. 25. 25. 25.	: 10 <u>-</u>
1.24	พนักงานบรรจุ	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	30 นาที	1	
1.25	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>✓</b>	-	-	30 นาที		
1.26	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>✓</b>	-	30 นาที		
1.27	จ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	HR-S-033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	30 นาที		
2	ความรู้เกี่ยวกับระบบบูรณาการ																															
2.1	การควบคุมเอกสารและบันทึก	SD-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		

														ตำแ	หน่าง	าน /	เป้าหร	มาย														
ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้ขัดการฝ่ายผลิต	หู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	ห้วหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	์ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจูอัดโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจู	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัชในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัชในการทำงาน ระดับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดขอบ	
2.2	การกำหนควัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนดำเนินงาน	SD-P-002	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.3	การทบทวนของฝ่ายบริหาร	SD-P-003	✓	✓	✓	✓	<b>\</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	30 นาที		
2.4	การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง	SD-P-004	✓	✓	✓	✓	<b>\</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>√</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	30 นาที		
2.5	การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน	SD-P-005	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	30 นาที		
2.6	การตรวจติดตามบูรณาการภายใน	SD-P-006	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	30 นาที		
2.7	การติดต่อสื่อสารและรับข้อร้องเรียน	SD-P-007	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>√</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	30 นาที		
2.8	การชึ้บ่งกฎหมาย	SD-P-008	✓	<b>√</b>	✓	✓	<b>\</b>	>	<b>&gt;</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>&gt;</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	>	30 นาที	คุมงาน หมาย /	นเอง
2.9	การตรวจสอบและทคสอบความปลอคภัยและสิ่งแวคล้	SD-P-009	✓	✓	✓	<b>√</b>	>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>√</b>	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	30 นาที	ผู้จัดการ/ผู้คิวบคุมงาน ผู้ที่ใด้รับมอบหมาย/	ศึกษาด้วยตนเอง
2.10	การจัดการสารเคมี	SD-P-010	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	เรือการ ผู้ทำได้	พืก
2.11	การจัดการการเปลี่ยนแปลง	SD-P-011	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	30 นาที		
2.12	การควบคุมระบบ IT	IT-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.13	การจัดซื้อ จัดจ้าง	PA-P-001	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.14	การสอนงาน/ฝึกอบรม	HR-P-001	✓	✓	✓	✓	<b>&gt;</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>√</b>	✓	<b>✓</b>	✓	30 นาที		
2.15	การสรรหาและกัดเลือกพนักงาน	HR-P-002	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.16	การสำรวจความพึงพอใจ	SA-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		

HR - S - 049 - 00 - 01/03/61

### หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	ห้วหน้าแผนกเอกสารผลิต	ห้วหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี -	พนักงานอบสี / ร้อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจู	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระคับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ	
2.17	การออกแบบและควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง	LA-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		]
2.18	การควบคุมคุณภาพ	LA-P-003	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	30 นาที		
2.19	การควบคุมสารต้องห้ามในผลิตภัณฑ์	LA-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.20	การพัฒนาผลิตภัณฑ์	RD-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.21	การพัฒนาวัตถุดิบ	RD-P-002	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.22	การตรวจสอบขึ้นขันคุณภาพสินค้า	RD-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	) #L /a .	
2.23	การจัดการของเสีย	EM-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	าวบคุมง อบหมาย ยดนเอ<	
2.24	การควบคุมน้ำเสีย	EM-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน ผู้ที่ใต้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง	
2.25	การซึ่บ่งลักษณะปัญหาค้านสิ่งแวคล้อม	EM-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
2.26	การจัดการคลังสินค้ำ	WH-P-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.27	การควบคุมการผลิต	PD-P-003	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	30 นาที		
2.28	การสอบเทียบเครื่องมือ	MT-P-001	✓	✓	<b>✓</b>	✓	<b>\</b>	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.29	การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักร	MT-P-002	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.30	การระบุปัญหาและการประเมินความเสี่ยง	SM-P-001	✓	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	J	

15

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	ខេតនាវវាកើខរប័ខរ	ผู้จัดการฝ่ายหลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	ห้วหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัดโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปถ่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภับในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ	หู้รับผิดชอบ	
2.31	การเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน และการตอบโต้	SM-P-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.32	การรายงานการสอบสวนอุบัติเหตูและวิเคราะห์อุบัติการณ์	SM-P-003	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.33	การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงค้านเคมีและทางกายภาพ	SM-P-004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที		
2.34	คู่มือการใช้ลิฟท์โคยสาร อย่างถูกต้องและปลอคภัย	SM-W-001	✓	<b>✓</b>	✓	✓	<b>√</b>	✓	<b>√</b>	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	<b>✓</b>	30 นาที		
2.35	ความเกี่ยวข้องของกฎหมายกับแผนกต่างๆ	IM-S-002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	30 นาที		
2.36	โครงการอุบัติเหตุเป็นศูนย์	SMP-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	) Hrt	
2.37	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	SMP-002	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	<b>✓</b>	30 นาที	ควบคุมง อบหมา ยตนเอ	
2.38	โครงการคัดแยกขยะ	EMP-001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30 นาที	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ใด้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง	
2.39	โครงการลดการใช้น้ำ	EMP-002	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	30 นาที	**************************************	
2.40	ปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน	SAFETY	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	30 นาที		
2.41	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพ	SAFETY	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	✓	✓	✓	✓	<b>✓</b>	30 นาที		
3	ความรู้ในงาน																															
3.1	วิธีการใช้เครื่องตัดเม็ด	PD-W-001	✓											-	1	-	-	-	-	-		-	-		-	-	-			1 ชั่วโมง		
3.2	การผลิตด้วยเครื่อง TWIN 96	PD-W-003	✓								1	-	-	1	1	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง	J	

HR - S - 049 - 00 - 01/03/61

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	រខានាទាំកើខរាម័ខរ	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายหลิต	ห้วหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผบกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารหลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พบ๊กงานเคลื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานขับรถยกหลิต	พบักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสื	พบักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระคับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รับผิดชอบ	,
3.3	ขั้นตอนการบรรจุสินค้า(ถุงจัมโบ้)	PD-W-004	✓											-							-	1	-	- 1						1 ชั่วโมง		
3.4	การถ้างเครื่อง TWIN 96	PD-W-005	✓								-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	1	1	-	-			1 ชั่วโมง		
3.5	วิธีการใช้งานเครื่อง TWIN 96	PD-W-008	✓								-	-	-	-	-	-	1	-			-	-	-		1	-	-			1 ชั่วโมง		
3.6	การผลิตด้วยเครื่อง AUTO PACK	PD-W-009	✓								-	-	-	-	-		-		-	-	-	-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง		
3.7	การผลิตด้วยเครื่อง BUSS	PD-W-010	✓								-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง		
3.8	วิธีการใช้ตู้อบ OVEN ( 210V60-1 )	PD-W-011	✓											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง	มห / ย /	-
3.9	การดูแลรักษาแม่เหลี่ก	PD-W-012	✓											-							-		-	1	1	-				1 ชั่วโมง	กวบคุมง	เยตนเอง
3.10	ขั้นตอนในการ Check Packing	PD-W-013	✓												-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-			1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน ผู้ทำใด้รับมอบหมาย /	ศึกษาด้วยตนเอง
3.11	ขั้นตอนการปรับแต่งหน้า DIE และลับคมใบมีด	PD-W-014	✓								-	-	-	-			-	-	1	-	-	-	-	,	1	-	-			1 ชั่วโมง	*** *** ****	
3.12	การบันทึกข้อมูล Production Data Report (Extruder)	PD-W-015	✓					-	-	-	- 1	-	-		-	- 1	- 1	-	-	1	-	1	-	1	1	1	-			1 ชั่วโมง		
3.13	การบันทึกชั่วโมงการผลิตและ Breakdown Time ในระ	PD-W-016	✓					-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง		
3.14	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการเบิกวัตถุดิบ)	PD-W-017	✓					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	- 1	-	1	-	1	1	- 1	-			1 ชั่วโมง		
3.15	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Print Planning)	PD-W-018	✓					-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง		
3.16	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Adjustment)	PD-W-019	✓					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-			1 ชั่วโมง	<u> </u>	

17

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	ខោត។ទាំកើខ១៤័ខន	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	ห้วหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารหลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานข้บรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจู	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ	ผู้รำเนิดพลาเ	подымп ғ М	
3.17	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการคืนวัตถุดิบ)	PD-W-020	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง			
3.18	การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Print Job Card)	PD-W-021	-	-											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง			
3.19	เอกสารการสอนการทำงาน การออก GR และการ Post	PD-W-022	-	-											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง			
3.20	เอกสารการสอนการทำงาน การปิด Process	PD-W-023	-	-		-	-	-	-	-	-	-			1	-	-	- 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 ชั่วโมง			
3.21	เอกสารการสอนการทำงานวิธีการPrint Porduction Dat	PD-W-024	-	-											1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง			
3.22	เอกสารการสอนการทำงาน วิธีการเบิกถุงบรรจุสินค้าใ	PD-W-025	-	-											1	-		-	-	-	-		-	1	1	-	-			1 ชั่วโมง	มน/ แ/	ລ ຸ	
3.23	เอกสารการสอนการทำงาน วิธีการเบิกพลาสติกล้างเครื่	PD-W-026	-	-											1	-	1	-	-	-	-	,		,	,		-			1 ชั่วโมง	าวบคุมง คาเหมา	ยาแนา	
3.24	การผลิตด้วยเครื่อง FARREL	PD-W-027	✓								-	-	1	1	ı		-	1	-	-	-	-	-	-	- 1	-	-			1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน ผู้ที่ใต้รับมอบหมาย /	กเทรบมอบทมเย ศึกษาด้วยตนเอง	
3.25	Packing Standard (มาตรฐานการบรรจุ)	PD-W-028	✓																											1 ชั่วโมง	,	ĘĐ	
3.26	วิธีการใช้งานเครื่องบดก้อนพลาสติก	PD-W-029	✓								-	-	-	-			-	-			-	-	-	-	-	-				1 ชั่วโมง	i		
3.27	ขั้นตอนการ Start เครื่อง TWIN 75 mm.	PD-W-030	✓								-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง			
3.28	วิธีการถอด / ประกอบเครื่องร่อน	PD-W-031	✓											-								-			-					1 ชั่วโมง			
3.29	การประกอบสกรู	PD-W-032	✓								-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง			
3.30	การล้างเครื่อง Buss	PD-W-033	✓								-	-	-	1		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง	J		

HR - S - 049 - 00 - 01/03/61

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	หัวหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารผลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานข้บรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสี	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจุ	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัชในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระคับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ	ផ្ទុំទ័បឝិดชอบ	
3.31	วิธีการถ้างเครื่องขัดสกรู	PD-W-034	✓								-	-	-	-	-	-	-	-			-	1	-	1	1	-	1			1 ชั่วโมง		
3.32	วิธีการทำ Spam และ Calibrate	PD-W-035	✓								-	-	-	-			-	-			-	1	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง		
3.33	การใช้งานลิฟท์ขนส่ง	PD-W-036	✓																											1 ชั่วโมง		
3.34	การใช้งาน X-lift (เอ็กซ์ลิฟท์)	PD-W-037	✓											1																1 ชั่วโมง		
3.35	การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER	PD-W-038	✓											-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	1		-	1			1 ชั่วโมง		
3.36	วิธีประกอบใบพัด	PD-W-039	✓											-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	1		-	1			1 ชั่วโมง	) HU / F	
3.37	การผลิตด้วยเครื่อง Tumbler mixer 2 arms (P39)	PD-W-040	✓											-																1 ชั่วโมง	าวบคุมงา	ยตนเอง
3.38	การผลิตด้วยเครื่อง TUMBLE MIXER 500L	PD-W-041	✓											-																1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาก ผู้ทำใด้รับมอบหมาย /	ศึกษาด้วยตนเอง
3.39	การใช้ปืนลม	PD-W-042	✓											1																1 ชั่วโมง	**************************************	
3.40	วิธีการใช้งานเครื่องอัดขยะ	PD-W-043	✓											1	1	-	-	-	1	,		-	-	-		ı	- 1			1 ชั่วโมง		
3.41	การใช้งานเครื่องบดพลาสติก	PD-W-044	✓											1	1	-	-	-	1		-	1	-	- 1	-					1 ชั่วโมง		
3.42	การฉีดเม็ดพลาสติก	PD-W-045	✓											1	1	1	-	-	-	- 1		1	-		-	-	-			1 ชั่วโมง		
3.43	วิธีการถ่ายถังดูดฝุ่น Dust Collector	PD-W-046	✓											-			-					-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง		
3.44	การถ้างเครื่อง Twin 75	PD-W-047	✓											-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง	J	

HR - S - 049 - 00 - 01/03/61

ลำดับ	หัวข้อการฝึกอบรม	ខេតនាទាំកើយ១៥ខាន	ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต	ห้วหน้าแผนกเอกสารผลิต	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 1	หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2	ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20	ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2	ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96	ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58	ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer	ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ	พนักงานเอกสารหลิต	พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20	พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2	พนักงานบับรถยกผลิต	พนักงานเครื่องบรรจุอัดโนมัติ	พนักงานเครื่อง TEK 75	พนักงานเครื่อง TEK 96	พนักงานเครื่อง Twin	พนักงานปล่อยสิ	พนักงานอบสี / ร่อนสี	พนักงานเครื่อง Twin 58	พนักงานเครื่อง Mixer	พนักงานบรรจู	พนักงานเครื่อง Pulverlizer	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัชในการทำงาน ระดับเทคนิค	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระคับหัวหน้างา	ระยะเวลาประมาณการ		ជុំទ័បអិតមខារ
3.45	วิธีการล้างเครื่อง โต๊ะเขย่า	PD-W-048	✓											-					Ł											1 ชั่วโมง		
3.46	การล้างถึง Feerder	PD-W-049	✓											-			-	-			-	-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง		
3.47	การล้างถัง Vacuum Pump	PD-W-050	✓											-		Ŀ	-	-			-	-	-	-	-	-	-			1 ชั่วโมง		
3.48	การใช้งานรถแฮนด์ลิฟท์ไฟฟ้าในฝ่ายผลิต	PD-W-051	✓											-																1 ชั่วโมง		
3.49	การใช้งานรถแฮนค์ลิฟท์ไฟฟ้า สแตกเกอร์	PD-W-052	✓											-	-	-		-	-	-		-	-	-						1 ชั่วโมง	,	
3.50	การตรวจเช็คการรั่วไหลของแคลเซี่ยมในไซโล	PD-W-053	✓											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1			1 ชั่วโมง	คุมงาน	ามาย / นเอง
3.51	การตรวจรับสติ๊กเกอร์จาก QC	PD-W-054	✓											-			-				-	-	-	-	-					1 ชั่วโมง	ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน	ผู้ที่ใด้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง
3.52	ขั้นตอนการบรรจุสินค้าในฝ่ายผลิต	PD-W-055	✓											-			-					-	-	-	-					1 ชั่วโมง	เจ็ดการ	ผู้ทำได้ ศึกษ
3.53	เครื่องมือการใช้เครื่อง Twin Screw Extruder	PD-W-056	✓											-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	- 1			1 ชั่วโมง	~ <del>~</del> ~	
3.54	การใช้งานเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)	PD-W-057	✓											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	L				1 ชั่วโมง		
3.55	การถ้างเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600)	PD-W-058	✓											-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					1 ชั่วโมง		
3.56	การซ้อนพาเลท	PD-W-059	✓																											1 ชั่วโมง		
3.57	คู่มือการใช้ท่อรับ-ส่งตัวอย่าง	LA-W-028	✓																											1 ชั่วโมง	J	

HR - S - 049 - 00 - 01/03/61

							Del Haso	ศกษาดวยตนเอง	-			
ผู้รบผิดชอบ						ነዝ / 1/	คัวบคุมงาน เอบหมาย /	∍ಷಾ ಫ ಃ	ผู้จัดการ / ผู้ทำได้รา			
ระยะเวลาประมาณการ 	1 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง			
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างา												
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค												
พนักงานเครื่อง Pulverlizer									-			
พนักงานบรรจุ									-			
พนักงานเครื่อง Mixer									-			
พนักงานเครื่อง Twin 58									-			
พนักงานอบสี / ร่อนสี									-			
พนักงานปล่อยสี									-			
พนักงานเครื่อง Twin									-			
พนักงานเครื่อง TEK 96		H		Н		Н	Е	Н	-			
พนักงานเครื่อง TEK 75									-			
พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ									-			
พนักงานขับรถยกผลิต									-			
พนักงานเครื่อง Farrel / Farrel 2									-			
พนักงานเครื่อง Buss 10 / Buss 20									-			
พบักงานเอกสารผลิต	-	-	-	-	-		-		-			
์ ผู้ควบคุมเครื่องบรรจุ												
ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer												
ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58												
ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96												
์ ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2												
ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20												
หัวหน้าแผนกโรงผลิต 2												
ทัวหน้าแผนกโรงผลิต 1												
์ ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต												
ผู้จัดการฝ่ายผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
រខាតារាទវាក់មារវ៉ាខារ	LA-W-037	WH-W-003	WH-W-008	WH-W-009	WH-W-011	SM-W-001	SM-W-005	SM-W-006	SM-W-007			
บ หัวข้อการฝึกอบรม	การสุ่มตัวอย่างผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพ	วิธีการตรวจสอบเครื่องชั่ง	การใช้งานเครื่องพันพาเลท	การใช้งานจักรเย็บถุง/กระสอบ (แบบมือถือ)	การใช้งานเครื่องขัด/ปัดเงาพื้น	คู่มือการใช้ถิฟท์โคยสาร อย่างถูกต้องและปลอคภัย	หลักในการเปิด-ปิด วาล์ว รางน้ำฝนและวาล์วบำบัดน้ำเ	ขั้นตอนการตดำเนินงานกับอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโรงงาน	งั้นตอนการตรวจสภาพแวคล้อมในการทำงาน			
ลำดับ	3.58	3.59	3.60	3.61	3.62	3.63	3.64	3.65	3.66			
Í												