

สารบัญ



| ลำดับ | รายการ | หน้า |
|-------|----------------------------------------------------------------------------|------|
| 1 | สารบัญ | 1 |
| 2 | หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน | 2 |
| 3 | เป้าหมายการประเมิน / หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน | 11 |



หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลา/ประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ | | | | | | | | | | | |
|-------|--------------------------------------|---------------------|-------------------|--------------------------|----------------------|--------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|--------------|--------------|--------------------|--------------|---------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel / Farrel 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานป่นไส | พนักงานบรรจุ | | | พนักงานเครื่อง Pulverizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Farrel 1 | พนักงานเครื่อง Farrel 2 | พนักงานขับรถยกผลิต | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | พนักงานจัดเตรียม |
| 1 | ใบกำหนดหน้าที่งาน (Job Description) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1 | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | HR-S-033 | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / สักมาด้วยตนเอง |
| 1.2 | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | HR-S-033 | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.3 | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 1 | HR-S-033 | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.4 | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 2,3,4 | HR-S-033 | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.5 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | HR-S-033 | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.6 | วิศวกรการผลิต | HR-S-033 | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.7 | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.8 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.9 | ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.10 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.11 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.12 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.13 | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.14 | พนักงานเครื่อง Twin | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.15 | พนักงานเครื่อง Twin 58 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลาประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ | | |
|-------|------------------------------|---------------------|-------------------|--------------------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------------|--------------|----------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel / Farrel 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานปล่อยสี | พนักงานบรรจุ | พนักงานเครื่อง Pulverlizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Farrel 1 | พนักงานเครื่อง Farrel 2 | พนักงานขับรถผลิต | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | | | พนักงานจัดเตรียม | พนักงานเอกสารผลิต |
| 1.16 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง | |
| 1.17 | พนักงานปล่อยสี | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | | |
| 1.18 | พนักงานบรรจุ | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | | |
| 1.19 | พนักงานเครื่อง Pulverlizer | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | | |
| 1.20 | พนักงานเครื่อง Mixer | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | 30 นาที |
| 1.21 | พนักงานเครื่อง Farrel 1 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | 30 นาที |
| 1.22 | พนักงานเครื่อง Farrel 2 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | 30 นาที |
| 1.23 | พนักงานขับรถผลิต | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | | 30 นาที |
| 1.24 | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | | 30 นาที |
| 1.25 | พนักงานเครื่อง Buss 10 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | | 30 นาที |
| 1.26 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | | 30 นาที |
| 1.27 | พนักงานเครื่อง TEK 75 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | | 30 นาที |
| 1.28 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | | 30 นาที |
| 1.29 | พนักงานจัดเตรียม | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | | 30 นาที |
| 1.30 | พนักงานเอกสารผลิต | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | | 30 นาที |
| 2 | ความรู้เกี่ยวกับระบบบูรณาการ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.1 | ข้อมูลเอกสารสารสนเทศ | MO-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลาประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ | | | |
|-------|-----------------------------------------------|---------------------|-------------------|--------------------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------------|--------------|---------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Fattel / Fattel 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานปล่อยสี | พนักงานบรรจุ | พนักงานเครื่อง Pulverizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Fattel 1 | พนักงานเครื่อง Fattel 2 | พนักงานขับรถยกผลิต | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | | | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | พนักงานจัดเตรียม |
| 2.2 | การกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนดำเนินงาน | MO-P-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง |
| 2.3 | การทบทวนของฝ่ายบริหาร | MO-P-003 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.4 | การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง | MO-P-004 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.5 | การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน | MO-P-005 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.6 | การตรวจติดตามบูรณาการภายใน | MO-P-006 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.7 | การติดต่อสื่อสารและรับข้อร้องเรียน | MO-P-007 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.8 | การชี้แจงกฎหมาย | SM-P-007 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.9 | การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม | SM-P-008 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.10 | การจัดการสารเคมี | SM-P-009 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.11 | การจัดการการเปลี่ยนแปลง | MO-P-011 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.12 | การควบคุมระบบ IT | IT-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.13 | การจัดซื้อ จัดจ้าง | PC-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.14 | การสอนงาน/ฝึกอบรม | HR-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.15 | การสรรหาและคัดเลือกพนักงาน | HR-P-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.16 | การสำรวจความพึงพอใจ | SA-P-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.17 | การออกแบบและควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง | LA-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลาประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ | |
|-------|-----------------------------------------------------|---------------------|-------------------|--------------------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------------|--------------|---------------------------|----------------------|------------------------|------------------------|--------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Farel / Farel 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานปล่อยสี | พนักงานบรรจุ | พนักงานเครื่อง Pulverizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Farel 1 | พนักงานเครื่อง Farel 2 | พนักงานขับรถยกผลิต | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | | | พนักงานจัดเตรียม |
| 2.18 | การควบคุมคุณภาพ | LA-P-003 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง |
| 2.19 | การควบคุมสารต้องห้ามในผลิตภัณฑ์ | LA-P-004 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.20 | การพัฒนาผลิตภัณฑ์ | RD-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.21 | การพัฒนาวัตถุดิบ | RD-P-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.22 | การตรวจสอบชิ้นคุณภาพสินค้า | RD-P-003 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.23 | การจัดการของเสีย | EM-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.24 | การควบคุมน้ำเสีย | EM-P-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.25 | การชี้บ่งลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม | EM-P-003 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.26 | การจัดการคลังสินค้า | WH-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.27 | การควบคุมงานจัดเตรียม | PD-P-003 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.28 | การสอบเทียบเครื่องมือ | EN-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.29 | การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักร | EN-P-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.30 | การระบุปัญหาและการประเมินความเสี่ยง | SM-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.31 | การเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน และการตอบโต้ | SM-P-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.32 | การรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุและวิเคราะห์อุบัติการณ์ | SM-P-003 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.33 | การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและทางกายภาพ | SM-P-004 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลาประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ | | | | |
|-------|------------------------------------------------|---------------------|-------------------|--------------------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------------|--------------|---------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Fattel / Fattel 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานปล่อยสี | พนักงานบรรจุ | พนักงานเครื่อง Pulverizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Fattel 1 | พนักงานเครื่อง Fattel 2 | พนักงานขับรถยกผลิต | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | | | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | พนักงานจัดเตรียม | พนักงานเอกสารผลิต |
| 2.34 | คู่มือการใช้ลิฟท์โดยสาร อย่างถูกต้องและปลอดภัย | SM-W-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง | |
| 2.35 | ความเกี่ยวข้องของกฎหมายกับแผนกต่างๆ | MO-S-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 1 ชม. | | |
| 2.36 | โครงการอนุรักษ์ทรัพยากร | EMP-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 1 ชม. | | |
| 2.37 | โครงการความปลอดภัย อาชีวอนามัยในการทำงาน (365 | SMP-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 1 ชม. | | |
| 2.38 | โครงการอนุรักษ์การ ได้ขึ้น | SMP-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 1 ชม. | | |
| 2.39 | คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน | SM-S-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 1.30 ชม. | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | ความรู้ในงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.1 | วิธีการใช้เครื่องตัดเม็ด | PD-W-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | 1 ชั่วโมง |
| 3.2 | การผลิตด้วยเครื่อง TWIN 96 | PD-W-003 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | |
| 3.3 | ขั้นตอนการบรรจุสินค้า(ถุงจัมโบ้) | PD-W-004 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | |
| 3.4 | การล้างเครื่อง TWIN 96 | PD-W-005 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | |
| 3.5 | วิธีการใช้งานเครื่อง TWIN 96 | PD-W-008 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | |
| 3.6 | การผลิตด้วยเครื่อง AUTO PACK | PD-W-009 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | |
| 3.7 | การผลิตด้วยเครื่อง BUSS | PD-W-010 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลาประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ | | | | |
|-------|----------------------------------------------------|---------------------|-------------------|--------------------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------------|--------------|---------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel / Farrel 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานปล่อยสี | พนักงานบรรจุ | พนักงานเครื่อง Pulverizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Farrel 1 | พนักงานเครื่อง Farrel 2 | พนักงานขับรถผลิต | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | | | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | พนักงานจัดเตรียม | พนักงานเอกสารผลิต |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.8 | วิธีการใช้ตู้อบ OVEN (21OV60-1) | PD-W-011 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง | |
| 3.9 | การดูแลรักษาแม่เหล็ก | PD-W-012 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.10 | ขั้นตอนในการ Check Packing | PD-W-013 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.11 | ขั้นตอนการปรับแต่งหน้า DIE และลับคมใบมีด | PD-W-014 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.12 | การบันทึกข้อมูล Production Data Report (Extruder) | PD-W-015 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.13 | การบันทึกชั่วโมงการผลิตและ Breakdown Time ในระบบ | PD-W-016 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.14 | การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Print Planning) | PD-W-018 | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.15 | การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการคืนวัตถุดิบ) | PD-W-020 | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.16 | การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Print Job Card) | PD-W-021 | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.17 | เอกสารการสอนการทำงาน การออก GR และการ Post G | PD-W-022 | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.18 | เอกสารการสอนการทำงาน การปิด Process | PD-W-023 | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.19 | เอกสารการสอนการทำงานวิธีการPrint Porduction Data R | PD-W-024 | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.20 | เอกสารการสอนการทำงาน วิธีการเบิกถุงบรรจุสินค้าในร | PD-W-025 | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.21 | เอกสารการสอนการทำงาน วิธีการเบิกพลาสติกล้างเครื่อง | PD-W-026 | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.22 | การผลิตด้วยเครื่อง FARREL | PD-W-027 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.23 | Packing Standard (มาตรฐานการบรรจุ) | PD-W-028 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | | 1 ชั่วโมง |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลาประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ | | | | | | | | | | | | |
|-------|-----------------------------------------------|---------------------|-------------------|--------------------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------------|--------------|-------------------|--------------|---------------------------|----------------------|------------------------|------------------------|--------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Farel / Farel 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานปล่อยสี | พนักงานบรรจุ | | | พนักงานเครื่อง Pulverizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Farel 1 | พนักงานเครื่อง Farel 2 | พนักงานขับรถยกผลิต | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | พนักงานจัดเตรียม | พนักงานเอกสารผลิต |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.24 | วิธีการใช้งานเครื่องบดก้อนพลาสติก | PD-W-029 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / สึกมาด้วยตนเอง | |
| 3.25 | ขั้นตอนการ Start เครื่อง TWIN 75 mm. | PD-W-030 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | | | |
| 3.26 | วิธีการถอด / ประกอบเครื่องร่อน | PD-W-031 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | | | |
| 3.27 | การประกอบสกรู | PD-W-032 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | | | |
| 3.28 | การล้างเครื่อง Buss | PD-W-033 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | | | |
| 3.29 | วิธีการล้างเครื่องขัดสกรู | PD-W-034 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | | | |
| 3.30 | วิธีการทำ Spam และ Calibrate | PD-W-035 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | | | |
| 3.31 | การใช้งานลิฟท์ขนส่ง | PD-W-036 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.32 | การใช้งาน X-lift (เอ็กซ์ลิฟท์) | PD-W-037 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.33 | การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER | PD-W-038 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | | | |
| 3.34 | วิธีประกอบใบพัด | PD-W-039 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | | | |
| 3.35 | การผลิตด้วยเครื่อง Tumbler mixer 2 arms (P39) | PD-W-040 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | | | |
| 3.36 | การผลิตด้วยเครื่อง TUMBLE MIXER 500L | PD-W-041 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | | | |
| 3.37 | การใช้ปืนลม | PD-W-042 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | | | |
| 3.38 | วิธีการใช้งานเครื่องอัดขยะ | PD-W-043 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | | | |
| 3.39 | การใช้งานเครื่องบดพลาสติก | PD-W-044 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | | | |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลาประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ | | |
|-------|-------------------------------------------------|---------------------|-------------------|--------------------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------------|--------------|---------------------------|----------------------|------------------------|------------------------|------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Farel / Farel 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานปล่อยสี | พนักงานบรรจุ | พนักงานเครื่อง Pulverizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Farel 1 | พนักงานเครื่อง Farel 2 | พนักงานขับรถผลิต | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | | | พนักงานจัดเตรียม | พนักงานเอกสารผลิต |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.40 | การฉีดเมล็ดพลาสติก | PD-W-045 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง | |
| 3.41 | วิธีการถ่ายถังดูดฝุ่น Dust Collector | PD-W-046 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | | 1 ชั่วโมง |
| 3.42 | การล้างเครื่อง Twin 75 | PD-W-047 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.43 | วิธีการล้างเครื่องไค้เซย่า | PD-W-048 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | | 1 ชั่วโมง |
| 3.44 | การล้างถัง Feeder | PD-W-049 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.45 | การล้างถัง Vacuum Pump | PD-W-050 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | | 1 ชั่วโมง |
| 3.46 | การใช้งานรอกแอนด์ลิฟท์ไฟฟ้าในฝ่ายผลิต | PD-W-051 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.47 | การใช้งานรอกแอนด์ลิฟท์ไฟฟ้า สแตกเกอร์ | PD-W-052 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.48 | การตรวจเช็คการรั่วไหลของแคลเซียมไนไซด์ | PD-W-053 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.49 | การตรวจรับสติ๊กเกอร์จาก QC | PD-W-054 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.50 | ขั้นตอนการบรรจุสินค้าในฝ่ายผลิต | PD-W-055 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.51 | เครื่องมือการใช้เครื่อง Twin Screw Extruder | PD-W-056 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.52 | การใช้งานเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600) | PD-W-057 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.53 | การล้างเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600) | PD-W-058 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.54 | การช้อนพลาสติก | PD-W-059 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | | 1 ชั่วโมง |
| 3.55 | คู่มือการใช้ท่อรับ-ส่งตัวอย่าง | LA-W-028 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | 1 ชั่วโมง | | |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลาประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ | | | | |
|-------|------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|--------------------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------------|--------------|---------------------------|----------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Farrell / Farrell 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานปล่อยสี | พนักงานบรรจุ | พนักงานเครื่อง Pulverizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Farrell 1 | พนักงานเครื่อง Farrell 2 | พนักงานขับรถขุดผลิต | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | | | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | พนักงานจัดเตรียม | พนักงานเอกสารผลิต |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.56 | การสุ่มตัวอย่างผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพ | LA-W-037 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 1 ชั่วโมง | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง | |
| 3.57 | วิธีการตรวจสอบเครื่องชั่ง | WH-W-003 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.58 | การใช้งานเครื่องพันพาเลท | WH-W-008 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.59 | การใช้งานจักรเย็บถุง/กระสอบ (แบบมือถือ) | WH-W-009 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.60 | การใช้งานเครื่องขัด/ปิดเงาพื้น | WH-W-011 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.61 | คู่มือการใช้ลิฟท์โดยสาร อย่างถูกต้องและปลอดภัย | SM-W-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | | 1 ชั่วโมง |
| 3.62 | หลักในการเปิด-ปิด วาล์ว รางน้ำฝนและวาล์วบำบัดน้ำเสีย | SM-W-005 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | | 1 ชั่วโมง |
| 3.63 | ขั้นตอนการดำเนินงานกับอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโรงงาน | SM-W-006 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | | 1 ชั่วโมง |
| 3.64 | ขั้นตอนการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน | SM-W-007 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | | 1 ชั่วโมง |
| 3.65 | วิธีการจัดเตรียมวัตถุดิบ | WH-W-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.66 | คู่มือการ โอนย้ายวัตถุดิบ(Transfer) | WH-W-004 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | 1 ชั่วโมง |
| 3.67 | คู่มือการคัดใบเบิกวัตถุดิบระบบ AX | WH-W-006 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | 1 ชั่วโมง |
| 3.68 | คู่มือการรับติดบวกเข้าและติดลบออก (Movement) | WH-W-007 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลา/รายการ | ผู้รับผิดชอบ | | | | | | | |
|-------|--------------------------------------|---------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------|--------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|-----------------|--------------|---------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|------------------|-----------------|--------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------|-----------------------------------------------------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel / Farrel 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานป่นลอยสี | พนักงานบรรจุ | พนักงานเครื่อง Pulverizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Farrel 1 | พนักงานเครื่อง Farrel 2 | พนักงานขับรถผลิต | | | พนักงานเครื่องบรรจุอัด โนมตี | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | พนักงานจัดเตรียม | พนักงานเอกสารผลิต |
| 1 | ใบกำหนดหน้าที่งาน (Job Description) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1 | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | HR-S-033 | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง |
| 1.2 | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | HR-S-033 | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.3 | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 1 | HR-S-033 | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.4 | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 2,3,4 | HR-S-033 | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.5 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | HR-S-033 | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.6 | วิศวกรการผลิต | HR-S-033 | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.7 | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.8 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.9 | ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel 1 / Farrel 2 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.10 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.11 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.12 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.13 | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.14 | พนักงานเครื่อง Twin | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |
| 1.15 | พนักงานเครื่อง Twin 58 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 นาที | |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลาประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ |
|-------|------------------------------|---------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------|--------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|---------------|--------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel / Farrel 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานป้อยสี | พนักงานบรรจุ | | |
| 1.16 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | 30 นาที | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง |
| 1.17 | พนักงานป้อยสี | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | - | 30 นาที | |
| 1.18 | พนักงานบรรจุ | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 30 นาที | |
| 1.19 | พนักงานเครื่อง Pulverizer | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 30 นาที | |
| 1.20 | พนักงานเครื่อง Mixer | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 30 นาที | |
| 1.21 | พนักงานเครื่อง Farrel 1 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 30 นาที | |
| 1.22 | พนักงานเครื่อง Farrel 2 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 30 นาที | |
| 1.23 | พนักงานขับรถยกผลิต | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 30 นาที | |
| 1.24 | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 30 นาที | |
| 1.25 | พนักงานเครื่อง Buss 10 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 30 นาที | |
| 1.26 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 30 นาที | |
| 1.27 | พนักงานเครื่อง TEK 75 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 30 นาที | |
| 1.28 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 30 นาที | |
| 1.29 | พนักงานจัดเตรียม | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 30 นาที | |
| 1.30 | พนักงานเอกสารผลิต | HR-S-033 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | ✓ | 30 นาที | |
| 2 | ความรู้เกี่ยวกับระบบบูรณาการ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ผู้ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง |
| 2.1 | ข้อมูลเอกสารสารสนเทศ | MO-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลาประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ | | |
|-------|-----------------------------------------------|---------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------|--------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------------|--------------|---------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Fattel / Fattel 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานปล่อยสี | พนักงานบรรจุ | พนักงานเครื่อง Pulverizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Fattel 1 | พนักงานเครื่อง Fattel 2 | พนักงานขับรถยกผลิต | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | | | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 |
| 2.2 | การกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนดำเนินงาน | MO-P-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง |
| 2.3 | การทบทวนของฝ่ายบริหาร | MO-P-003 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.4 | การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง | MO-P-004 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.5 | การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน | MO-P-005 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.6 | การตรวจติดตามบูรณาการภายใน | MO-P-006 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.7 | การติดต่อสื่อสารและรับข้อร้องเรียน | MO-P-007 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.8 | การชี้แจงกฎหมาย | SM-P-007 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.9 | การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม | SM-P-008 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.10 | การจัดการสารเคมี | SM-P-009 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.11 | การจัดการการเปลี่ยนแปลง | MO-P-011 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.12 | การควบคุมระบบ IT | IT-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.13 | การจัดซื้อ จัดจ้าง | PC-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.14 | การสอนงาน/ฝึกอบรม | HR-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.15 | การสรรหาและคัดเลือกพนักงาน | HR-P-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.16 | การสำรวจความพึงพอใจ | SA-P-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.17 | การออกแบบและควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง | LA-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลาประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ | | |
|-------|---------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------|--------------------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------------|--------------|---------------------------|----------------------|------------------------|------------------------|--------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Farel / Farel 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานปล่อยสี | พนักงานบรรจุ | พนักงานเครื่อง Pulverizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Farel 1 | พนักงานเครื่อง Farel 2 | พนักงานขับรถยกผลิต | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | | | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 |
| 2.18 | การควบคุมคุณภาพ | LA-P-003 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง |
| 2.19 | การควบคุมสารต้องห้ามในผลิตภัณฑ์ | LA-P-004 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.20 | การพัฒนาผลิตภัณฑ์ | RD-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.21 | การพัฒนาวัตถุดิบ | RD-P-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.22 | การตรวจสอบชิ้นชั้นคุณภาพสินค้า | RD-P-003 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.23 | การจัดการของเสีย | EM-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.24 | การควบคุมน้ำเสีย | EM-P-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.25 | การชี้บ่งลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม | EM-P-003 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.26 | การจัดการคลังสินค้า | WH-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.27 | การควบคุมงานจัดเตรียม | PD-P-003 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.28 | การสอบเทียบเครื่องมือ | EN-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.29 | การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักร | EN-P-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.30 | การระบุปัญหาและการประเมินความเสี่ยง | SM-P-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.31 | การเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน และการตอบโต้ | SM-P-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.32 | การรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุและวิเคราะห์ห้อุบัติเหตุการ | SM-P-003 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |
| 2.33 | การตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและทางกายภาพ | SM-P-004 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลาประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ | | | | |
|-------|------------------------------------------------|---------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------|--------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------------|--------------|---------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Fattel / Fattel 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานปล่อยสี | พนักงานบรรจุ | พนักงานเครื่อง Pulverizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Fattel 1 | พนักงานเครื่อง Fattel 2 | พนักงานขับรถยกผลิต | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | | | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | พนักงานจัดเตรียม | พนักงานเอกสารผลิต |
| 2.34 | คู่มือการใช้ลิฟท์โดยสาร อย่างถูกต้องและปลอดภัย | SM-W-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 30 นาที | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง | |
| 2.35 | ความเกี่ยวข้องของกฎหมายกับแผนกต่างๆ | MO-S-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 1 ชม. | | |
| 2.36 | โครงการอนุรักษ์ทรัพยากร | EMP-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 1 ชม. | | |
| 2.37 | โครงการความปลอดภัย อาชีวอนามัยในการทำงาน (365 | SMP-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 1 ชม. | | |
| 2.38 | โครงการอนุรักษ์การไถดิน | SMP-002 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 1 ชม. | | |
| 2.39 | คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน | SM-S-001 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 1.30 ชม. | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | ความรู้ในงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.1 | วิธีการใช้เครื่องตัดเมล็ด | PD-W-001 | ✓ | | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | - | 1 ชั่วโมง | |
| 3.2 | การผลิตด้วยเครื่อง TWIN 96 | PD-W-003 | ✓ | | | | | | | | | | | | | - | - | | | | | | | | | | | | | | | - | | 1 ชั่วโมง |
| 3.3 | ขั้นตอนการบรรจุสินค้า(ถุงจัมโบ้) | PD-W-004 | ✓ | | | | | | | | | | | | | - | - | | | | | | | | | | | | | | | - | | 1 ชั่วโมง |
| 3.4 | การล้างเครื่อง TWIN 96 | PD-W-005 | ✓ | | | | | | | | | | | | | - | - | | | | | | | | | | | | | | | - | | 1 ชั่วโมง |
| 3.5 | วิธีการใช้งานเครื่อง TWIN 96 | PD-W-008 | ✓ | | | | | | | | | | | | | - | - | | | | | | | | | | | | | | | - | | 1 ชั่วโมง |
| 3.6 | การผลิตด้วยเครื่อง AUTO PACK | PD-W-009 | ✓ | | | | | | | | | | | | | - | - | | | | | | | | | | | | | | | - | - | 1 ชั่วโมง |
| 3.7 | การผลิตด้วยเครื่อง BUSS | PD-W-010 | ✓ | | | | | | | | | | | | | - | - | | | | | | | | | | | | | | | - | - | 1 ชั่วโมง |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลาประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ | | | | |
|-------|---------------------------------------------------|---------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------|--------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------------|--------------|---------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Farrel / Farrel 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานปล่อยสี | พนักงานบรรจุ | พนักงานเครื่อง Pulverizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Farrel 1 | พนักงานเครื่อง Farrel 2 | พนักงานขับรถยกผลิต | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | | | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | พนักงานจัดเตรียม | พนักงานเอกสารผลิต |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.8 | วิธีการใช้ตู้อบ OVEN (21OV60-1) | PD-W-011 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง | |
| 3.9 | การดูแลรักษาแม่เหล็ก | PD-W-012 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.10 | ขั้นตอนในการ Check Packing | PD-W-013 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.11 | ขั้นตอนการปรับแต่งหน้า DIE และลับคมใบมีด | PD-W-014 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | | | | - | | 1 ชั่วโมง |
| 3.12 | การบันทึกข้อมูล Production Data Report (Extruder) | PD-W-015 | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง |
| 3.13 | การบันทึกชั่วโมงการผลิตและ Breakdown Time ในระบบ | PD-W-016 | ✓ | | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง |
| 3.14 | การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Print Planning) | PD-W-018 | ✓ | | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง |
| 3.15 | การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการคืนวัตถุดิบ) | PD-W-020 | - | | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง |
| 3.16 | การใช้ Programs AX (ขั้นตอนการ Print Job Card) | PD-W-021 | - | | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง |
| 3.17 | เอกสารการสอนการทำงาน การออก GR และการ Post G | PD-W-022 | - | | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง |
| 3.18 | เอกสารการสอนการทำงาน การปิด Process | PD-W-023 | - | | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง |
| 3.19 | เอกสารการสอนการทำงานวิธีการPrint Porduction Data | PD-W-024 | - | | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง |
| 3.20 | เอกสารการสอนการทำงาน วิธีการเบิกถุงบรรจุสินค้าในร | PD-W-025 | - | | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง |
| 3.21 | เอกสารการสอนการทำงาน วิธีการเบิกพลาสติกถังเครื่อง | PD-W-026 | - | | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง |
| 3.22 | การผลิตด้วยเครื่อง FARREL | PD-W-027 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง |
| 3.23 | Packing Standard (มาตรฐานการบรรจุ) | PD-W-028 | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | - | 1 ชั่วโมง |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลาประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ | | |
|-------|-----------------------------------------------|---------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------|--------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------------|--------------|---------------------------|----------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Farrell / Farrell 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานปล่อยสี | พนักงานบรรจุ | พนักงานเครื่อง Pulverizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Farrell 1 | พนักงานเครื่อง Farrell 2 | พนักงานขับรถยกผลิต | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | | | พนักงานจัดเตรียม | พนักงานเอกสารผลิต |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.24 | วิธีการใช้งานเครื่องบดก้อนพลาสติก | PD-W-029 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง | |
| 3.25 | ขั้นตอนการ Start เครื่อง TWIN 75 mm. | PD-W-030 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.26 | วิธีการถอด / ประกอบเครื่องร่อน | PD-W-031 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.27 | การประกอบสกรู | PD-W-032 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.28 | การล้างเครื่อง Buss | PD-W-033 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.29 | วิธีการล้างเครื่องขัดสกรู | PD-W-034 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.30 | วิธีการทำ Spam และ Calibrate | PD-W-035 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.31 | การใช้งานลิฟท์ขนส่ง | PD-W-036 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.32 | การใช้งาน X-lift (เอ็กซ์ลิฟท์) | PD-W-037 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.33 | การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER | PD-W-038 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.34 | วิธีประกอบใบพัด | PD-W-039 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.35 | การผลิตด้วยเครื่อง Tumbler mixer 2 arms (P39) | PD-W-040 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.36 | การผลิตด้วยเครื่อง TUMBLE MIXER 500L | PD-W-041 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.37 | การใช้ปืนลม | PD-W-042 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.38 | วิธีการใช้งานเครื่องอัดขยะ | PD-W-043 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | | |
| 3.39 | การใช้งานเครื่องบดพลาสติก | PD-W-044 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | | |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลาประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ | | | |
|-------|-------------------------------------------------|---------------------|-----------------------|--------------------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------------|--------------|---------------------------|----------------------|------------------------|------------------------|--------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิต โรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Farel / Farel 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานปล่อยสี | พนักงานบรรจุ | พนักงานเครื่อง Pulverizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Farel 1 | พนักงานเครื่อง Farel 2 | พนักงานขับรถยกผลิต | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | | | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | พนักงานจัดเตรียม |
| 3.40 | การฉีดเม็ดพลาสติก | PD-W-045 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง |
| 3.41 | วิธีการถ่ายถังดูดฝุ่น Dust Collector | PD-W-046 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | |
| 3.42 | การล้างเครื่อง Twin 75 | PD-W-047 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | |
| 3.43 | วิธีการล้างเครื่องโตะเขย่า | PD-W-048 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | |
| 3.44 | การล้างถัง Feeder | PD-W-049 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | |
| 3.45 | การล้างถัง Vacuum Pump | PD-W-050 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | |
| 3.46 | การใช้งานรถแวนต์ไฟฟ้าในฝ่ายผลิต | PD-W-051 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | |
| 3.47 | การใช้งานรถแวนต์ไฟฟ้า สแตกเกอร์ | PD-W-052 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | |
| 3.48 | การตรวจเช็คการรั่วไหลของแคลเซียมไนไซโล | PD-W-053 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | |
| 3.49 | การตรวจรับสติ๊กเกอร์จาก QC | PD-W-054 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | |
| 3.50 | ขั้นตอนการบรรจุสินค้าในฝ่ายผลิต | PD-W-055 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | |
| 3.51 | เครื่องมือการใช้เครื่อง Twin Screw Extruder | PD-W-056 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | |
| 3.52 | การใช้งานเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600) | PD-W-057 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | |
| 3.53 | การล้างเครื่องบด 25MF600-1 (Pulverizer MF600) | PD-W-058 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | |
| 3.54 | การช้อนพาเลท | PD-W-059 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | |
| 3.55 | คู่มือการใช้ทอรับ-ส่งตัวอย่าง | LA-W-028 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ชั่วโมง | |

หัวข้อการฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเฉพาะงานและความรู้ในงาน ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย

| ลำดับ | หัวข้อการฝึกอบรม | เอกสารที่เกี่ยวข้อง | ตำแหน่งงาน / เป้าหมาย | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ระยะเวลาประมาณการ | ผู้รับผิดชอบ | | | |
|-------|------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------|--------------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------------|--------------|---------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|--------------|------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------|
| | | | ผู้จัดการฝ่ายผลิต | ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 1 | หัวหน้าแผนกผลิตโรง 2,3,4 | หัวหน้าแผนกจัดเตรียม | วิศวกรการผลิต | ผู้ควบคุมเครื่อง Twin / Twin 58 | ผู้ควบคุมเครื่อง Mixer | ผู้ควบคุมเครื่อง Fattel / Fattel 2 | ผู้ควบคุมเครื่อง Buss 10 / Buss 20 | ผู้ควบคุมเครื่อง TEK 75 / TEK 96 | ผู้ควบคุมงานจัดเตรียม | ผู้ควบคุมงานเอกสารผลิต | พนักงานเครื่อง Twin | พนักงานเครื่อง Twin 58 | พนักงานอบสี / ร่อนสี | พนักงานปล่อยสี | พนักงานบรรจุ | พนักงานเครื่อง Pulverizer | พนักงานเครื่อง Mixer | พนักงานเครื่อง Fattel 1 | พนักงานเครื่อง Fattel 2 | พนักงานขับรถผลิต | พนักงานเครื่องบรรจุอัตโนมัติ | พนักงานเครื่อง Buss 10 | พนักงานเครื่อง Buss 20 | พนักงานเครื่อง TEK 75 | พนักงานเครื่อง TEK 96 | | | พนักงานจัดเตรียม | พนักงานเอกสารผลิต | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.56 | การสุ่มตัวอย่างผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพ | LA-W-037 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | - | - | 1 ชั่วโมง | ผู้จัดการ / ผู้ควบคุมงาน / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย / ศึกษาด้วยตนเอง |
| 3.57 | วิธีการตรวจสอบเครื่องชั่ง | WH-W-003 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | - | 1 ชั่วโมง | |
| 3.58 | การใช้งานเครื่องพันพลาเท | WH-W-008 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | - | 1 ชั่วโมง | |
| 3.59 | การใช้งานจักรเย็บถุง/กระสอบ (แบบมือถือ) | WH-W-009 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | - | 1 ชั่วโมง | |
| 3.60 | การใช้งานเครื่องขีด/บีดเงาพื้น | WH-W-011 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | - | 1 ชั่วโมง | |
| 3.61 | คู่มือการใช้ลิฟท์โดยสาร อย่างถูกต้องและปลอดภัย | SM-W-001 | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | - | | 1 ชั่วโมง | |
| 3.62 | หลักในการเปิด-ปิด วาล์ว รางน้ำฝนและวาล์วนำบัดน้ำเสีย | SM-W-005 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | - | - | 1 ชั่วโมง | |
| 3.63 | ขั้นตอนการดำเนินงานกับอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโรงงาน | SM-W-006 | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | - | | 1 ชั่วโมง | |
| 3.64 | ขั้นตอนการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน | SM-W-007 | ✓ | | | | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | - | - | 1 ชั่วโมง | |
| 3.65 | วิธีการจัดเตรียมวัตถุดิบ | WH-W-002 | ✓ | | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | - | 1 ชั่วโมง | |
| 3.66 | คู่มือการ โอนย้ายวัตถุดิบ(Transfer) | WH-W-004 | ✓ | | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | |
| 3.67 | คู่มือการคัดใบเบิกวัตถุดิบระบบ AX | WH-W-006 | ✓ | | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | |
| 3.68 | คู่มือการรับติดบวกเข้าและติดลบออก (Movement) | WH-W-007 | ✓ | | | | | | | | | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 ชั่วโมง | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |