

บริษัท สาลี คัลเลอร์ จำกัด(มหาชน)	รหัสเอกสาร PD – W – 012	ครั้งที่แก้ไข : 00
เอกสารวิธีการทำงานเรื่อง : การดูแลรักษาแม่เหล็ก	วันที่เริ่มใช้ : 01 / 04 / 54	หน้า 1 จาก 1

### การดูแล รักษา และ ตรวจเช็คแม่เหล็ก

#### การใช้งาน

1. แม่เหล็กที่ใช้ในการตรวจจับโลหะ บริเวณ Blower Feed ของเครื่อง Dump Extruder กำหนดให้มีความหนาแน่นฟลักซ์ / ความเหนียวนำ ของแม่เหล็ก ไม่น้อยกว่า 7000 เกาส์ (Gauss)
2. วางแม่เหล็กให้ถูกต้อง โดยชุดแรกให้วางภายในโครงชุดวางแม่เหล็ก และชุดที่ 2 ให้วางอยู่ด้านบนของโครงชุดวางแม่เหล็ก

#### การตรวจเช็ค

การตรวจเช็คแรงดึงดูดของแม่เหล็ก ให้มีการตรวจเช็คอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

#### การดูแล รักษา

ให้ทำความสะอาด ชั่วโมงละ 1 ครั้ง

#### ข้อควรระวัง

1. อย่าวางแม่เหล็กซ้อนกัน เพราะจะทำให้แรงดูดของแม่เหล็กเสื่อมสภาพเร็วกว่ากำหนด
2. อย่าให้แม่เหล็กหล่นกระแทกพื้น เพราะจะทำให้แท่งแม่เหล็กคด งอ แรงดูดของแม่เหล็กเสื่อมสภาพเร็วกว่ากำหนด