









WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน) ต้นฉบับ										
เรื่อง		วิธีการประกอบใบพัด		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม			
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-039	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 Hrs. / Day			
เครื่องจักร	HIGH SPEED MIXER	แก้ไขครั้งที่	02	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า					
รหัส	21HM75-1, 21HM200-1, 21HM200-2 , 21HM200-3, 21HM200-4, 21HM200-5	วันที่บังคับใช้	14/08/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
			คน	เครื่อง	เดิน					
       		1	ขั้นตอนการประกอบใบพัด 1. ใส่แหวนรองใบพัดตัวที่ 1 2. ใส่ใบพัดใบที่ 1 (ลักษณะใบโค้งตามรูปจนถึงผสม) 3. ใส่ใบพัดใบที่ 2 (ลักษณะใบตรง) ขวางเป็นรูปกากบาทกับใบแรก ให้ด้านคมของใบพัดหันไปในทิศทางเดียวกับใบแรก 4. ใส่แหวนหนาตัวที่ 2 5. ใส่ใบพัดใบที่ 3 (ลักษณะใบโค้งงอนขึ้น) ขวางเป็นรูปกากบาทกับใบที่ 2 ให้ด้านคมของใบพัดหันไปในทิศทางเดียวกับใบแรกและใบที่ 2 6. ใส่หัวจุกปิด หมุนล็อกเกลียวทางซ้าย 7. ใช้อุปกรณ์ล็อกหัวจุกให้แน่น (เกลียวซ้าย) กระตุกเล็กน้อยให้แน่น			- ตรวจสอบเช็คความถูกต้องและความพร้อมของใบพัดก่อนใช้งานทุกครั้ง - แจ้งหัวหน้างานเพื่อหาแนวทางแก้ไขเมื่อเกิดอุบัติเหตุ		1	-	-
		S	กดปุ่ม Emergency เพื่อหยุดการทำงานของเครื่องก่อนทุกครั้ง							
		E	อาจมีกระแสไฟฟ้าค้างอยู่ในระบบขณะทำการประกอบใบพัดก่อให้เกิดอันตรายได้							
		Q	วางใบพัดให้ตรงตามตำแหน่งและขั้นตอนที่ระบุไว้							
		E	ประสิทธิภาพการปั่นกวนลดลงทำให้ผลิตภัณฑ์ไม่ได้มาตรฐาน							