







WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)										
เรื่อง		วิธีการตรวจสอบความสะอาด Barrel Extruder		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-088	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety)		1 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	Twin Screw Extruder	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า	Q = คุณภาพ				
รหัส		วันที่บังคับใช้	27/03/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย	E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม				
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
								คน	เครื่อง	เดิน
  		1	การเตรียมเครื่อง Twin Screw Extruder และอุปกรณ์			- กรณีเกิดปัญหาแจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข		1	-	-
		1.1 อุณหภูมิเครื่องจักร Barrel Extruder 150 °C ทุก Zone								
		1.2 ผ้าดิบขนาดประมาณกระดาษ A4 ชุบน้ำสะอาดและบิดให้หมาด								
		1.3 นำผ้าดิบบิดหมาดพันรอบแปรงแขงกระบอกรอก								
		S	สวมใส่ถุงมือผ้า แวนตาและผ้าปิดจมูกขณะปฏิบัติงาน							
		Q	ตั้งเวลาตามที่กำหนดไว้							
		Q	ผ้าดิบต้องสะอาดไม่มีคราบสกปรก							
E	หากนำผ้าไม่สะอาดเช็ด Barrel ทำให้เครื่องจักรสกปรกเพิ่ม									
E	หากอุณหภูมิต่ำเกินไป ผ้าดิบอาจเช็ดคราบผ้าไม่ออก									
  		2	การตรวจสอบความสะอาดและการประเมินความสะอาด			- ผ้าดิบมีคราบดำ ให้ทำความสะอาด Barrel ใหม่		1	-	-
		2.1 นำแปรงแขงกระบอกรอกด้านขวาพันผ้าดิบ เช็ด Barrel ช่องซ้าย								
		2.2 แขนง Barrel ให้หลุดลอกของความขาว โดยทำซ้ำทั้งหมด 5 ครั้ง								
		2.3 หลังจากแขนง Barrel ให้แกะผ้าดิบ ถ่ายรูป ใช้น้ำสะอาดล้างคราบผ้าออก								
		2.4 ทำข้อ 3.2 และ 3.3 ซ้ำ หากคราบดำลดลง ให้แขงกระบอกรอกต่อจนไม่มีคราบดำติดผ้าดิบ								
		2.5 แกะผ้าดิบเพื่อตรวจสอบจุดดำ หากพบจุดดำให้ทำความสะอาด Barrel ใหม่								
		2.6 นำแปรงแขงกระบอกรอกด้านขวาพันผ้าดิบ เช็ด Barrel ช่องขวา และทำข้อ 3.2 ซ้ำ								
S	สวมใส่ถุงมือผ้า แวนตาและผ้าปิดจมูกขณะปฏิบัติงาน									
E	เกิดแผลพุพองจากความร้อน									
E	หาก Barrel ไม่สะอาด ทำให้สินค้าปนเปื้อนจุดดำ									
Q	ผ้าดิบหลังจากเช็ดกระบอกรอกต้องไม่มีคราบดำ									