




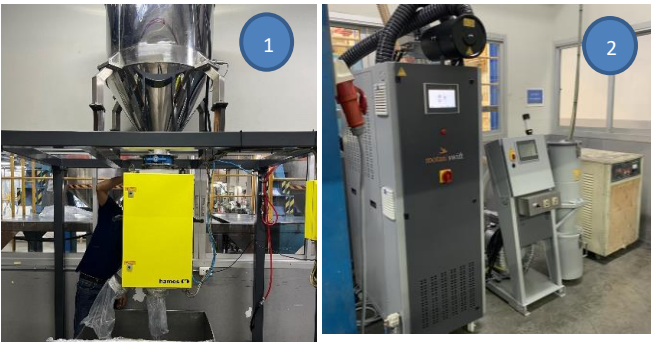


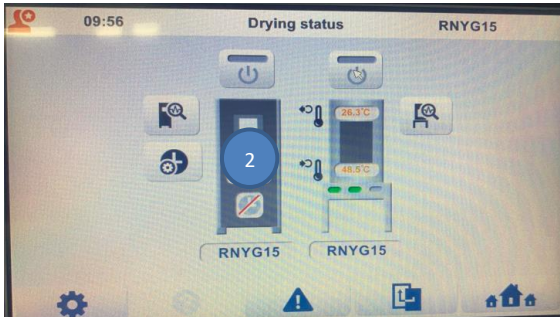
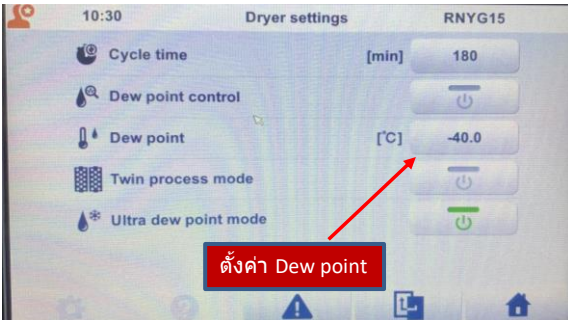



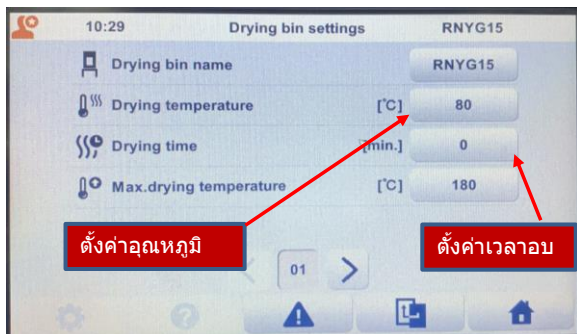
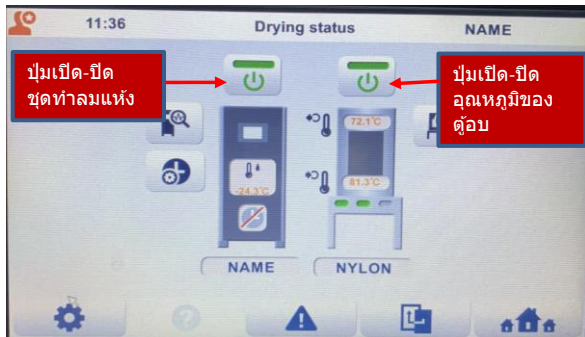
WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)										ต้นฉบับ	
เรื่อง		การใช้งานตู้อบ 900 L		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม			
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-087	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		1 Hrs. / Day			
เครื่องจักร	ตู้อบ	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า						
รหัส	21DRYU900-1	วันที่บังคับใช้	27/03/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย						
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)			
								คน	เครื่อง	เดิน	
    		1	ศึกษาเครื่องจักรแต่ละส่วน 1.1 ตู้อบ 21DRYU900-1 (หมายเลข 1)  1.2 Silo Packing (หมายเลข 2)  1.3 Hopper Loader (ชุดถ่ายเมล็ดตัวที่ 1) (หมายเลข 3)  1.4 Hopper Loader (ชุดถ่ายเมล็ดตัวที่ 2) (หมายเลข 4)  1.5 Metal Detector (เครื่องแยกโลหะ) (หมายเลข 5)  1.5 ตู้ควบคุมตู้อบ 21DRYU900-1 (หมายเลข 6)  1.6 ตู้ควบคุม Hopper loader (หมายเลข 7)  1.7 ชุดกรองของ Hopper loader (หมายเลข 8)  1.8 เครื่องทำความเย็น (Chiller) (หมายเลข 9)					1	-	-	

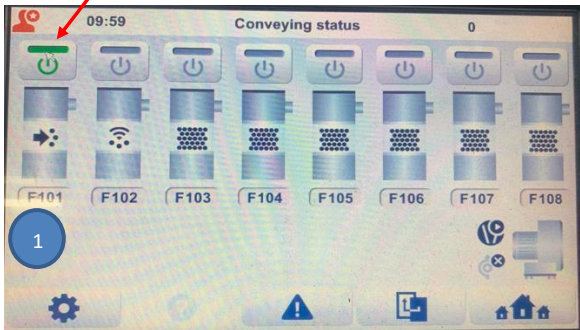

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)										
เรื่อง		การใช้งานตู้อบ 900 L		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-087	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		1 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	ตู้อบ	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า					
รหัส	21DRYU900-1	วันที่บังคับใช้	27/03/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
								คน	เครื่อง	เดิน
		2	ตรวจสอบความสะอาดส่วนต่างๆตามด้านล่าง ต้องไม่มีเม็ดและฝุ่นพลาสติกเกาะ  1.1 ตรวจสอบความสะอาดตู้อบ, Silo Packing และ Hopper loader (หมายเลข 1)   1.2 ตรวจสอบความสะอาดตู้ควบคุมตู้อบ, ตู้ควบคุม Hopper loader และชุดทำความเย็น (หมายเลข 2)  <div>S ระวังตกจากบันไดกรณีตรวจสอบความสะอาดด้านบนของเครื่อง</div> <div>E ตกจากที่สูงได้รับบาดเจ็บ</div>					1	-	-
		3	ขั้นตอนการเปิดเครื่อง  3.1 เปิดสวิตช์ชุดทำความเย็นตรงปุ่ม Run (หมายเลข 1) รอจนได้ยินเสียง Pump ทำงาน					1	-	-

## WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

เรื่อง		การใช้งานตู้อบ 900 L		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม				
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-087	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	1 Hrs. / Day				
เครื่องจักร	ตู้อบ	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า						
รหัส	21DRYU900-1	วันที่บังคับใช้	27/03/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย						
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข			เวลาทำงาน (วินาที)		
		3	ขั้นตอนการเปิดเครื่อง								
		3.2 หมุนเปิดสวิตช์ ตรงตู้ควบคุมตู้อบ 21DRYU900-1 (หมายเลข 1)									
		3.3 ใช้นิ้วแตะที่จุดที่หมายเลข 2 เพื่อตั้งค่า Dew point									
			3.4 ใช้นิ้วแตะที่ Dew point สามารถแก้ไขค่าได้ ค่าสูงสุดอยู่ที่ -40 °C								
											

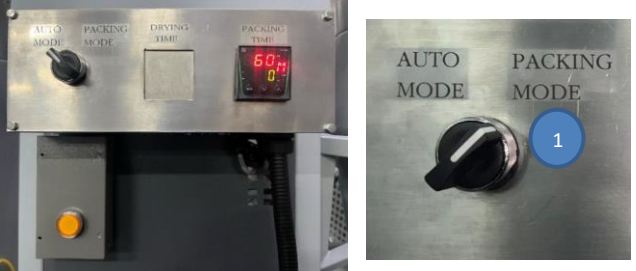



## WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

เรื่อง		การใช้งานตู้อบ 900 L		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม				
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-087	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	1 Hrs. / Day				
เครื่องจักร	ตู้อบ	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า						
รหัส	2IDRYU900-1	วันที่บังคับใช้	27/03/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย						
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข			เวลาทำงาน (วินาที)		
									คน	เครื่อง	เดิน
		3	ขั้นตอนการเปิดเครื่องและอบเมล็ดพลาสติก								
			3.3 ใช้นิ้วแตะที่จุดที่หมายเลข 1 เพื่อตั้งค่าอุณหภูมิอบ								
			3.4 ใช้นิ้วแตะที่ Drying temperature สามารถตั้งค่าอุณหภูมิการอบได้								
			3.5 ใช้นิ้วแตะที่ Drying time สามารถตั้งเวลาที่ต้องการอบได้ หากอบต่อเนื่อง ให้ใส่ค่าเป็น 0								
			3.6 ใช้นิ้วกดเปิดการทำงานของชุดทำลมแห้งและอุณหภูมิของตู้อบให้เป็นสีเขียวตามรูป เปิดเครื่องก่อนทำการอบ 2-3 ชั่วโมงเพื่อไล่ความชื้นในตู้อบ								

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)										
เรื่อง		การใช้งานตู้อบ 900 L		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-087	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		1 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	ตู้อบ	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า					
รหัส	21DRYU900-1	วันที่บังคับใช้	27/03/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
								คน	เครื่อง	เดิน
<div>ปุ่มเปิด-ปิด Hopper loader ตัวที่ 1</div>  		3	ขั้นตอนการเปิดเครื่องและอบเม็ดพลาสติก  3.7 ใช้นิ้วกดเปิดการทำงานของชุดควบคุมการทำงานของ Hopper loader ตัวที่ 1 ให้เป็นสีเขียว (หมายเลข 1)   <							



## WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

เรื่อง		การใช้งานตู้อบ 900 L		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม			
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-087	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)	1 Hrs. / Day			
เครื่องจักร	ตู้อบ	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า	Q = คุณภาพ				
รหัส	21DRYU900-1	วันที่บังคับใช้	27/03/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย	E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม				
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
								คน	เครื่อง	เดิน
		4	ขั้นตอนการ Pack สินค้า					1	-	-
			4.1 ก่อนครบเวลาอบ 1 ชั่วโมง ให้เปลี่ยนสวิตช์ Loader เป็น PACKING MODE (หมายเลข 1)							
			4.2 ตั้งเวลา Timer (หมายเลข 2 ) ให้สอดคล้องกับความต้องการนำสินค้าออก							
			- กดปุ่ม  ค้าง 5 วินาที หน้าจอกระพริบ							
			- กดปุ่ม  เพื่อลดเวลา,  เพื่อเพิ่มเวลา							
			- กดปุ่ม MODE ค้าง 5 วินาที หน้าจอกระพริบ							
			4.3 เปิด Loader เมื่อเวลาครบตามที่ตั้งไว้ ระบบจะทำความแบบอัตโนมัติ							
			เมื่อพลาสติกเต็ม Silo หรือถึง Sensor Level แล้ว Hopper Loader ตัวที่ 2 จะหยุดทำงาน							
			4.4 พนักงานปล่อยวัตถุดิบผ่านเครื่อง Metal detector ลงสู่ถุงบรรจุทันที							
