





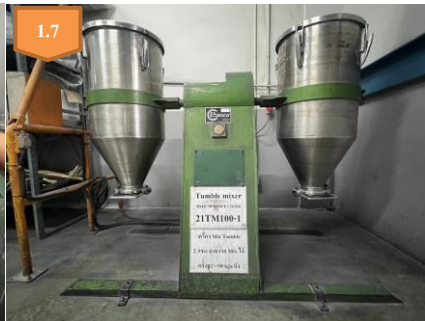








WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)							ต้นฉบับ				
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง Tumbler mixer 2 arms (P39)		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม			
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-040	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		24 Hrs. / Day			
เครื่องจักร	Tumble mixer 2 arms (P39)	แก้ไขครั้งที่	02	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า						
รหัส	21TM100-1	วันที่บังคับใช้	27/03/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย						
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)			
								คน	เครื่อง	เดิน	
<div>1.1</div>  <div>1.2</div> 		1	การล้างเครื่อง Tumbler mixer 2 arms (P39)			- กรณีเกิดปัญหาแจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข		1	-	-	
<div>1.3</div>  <div>1.4</div>  <div>1.5</div> 		1.1 หมุนถังผสมให้ตั้งฉากกับพื้น			<div>S</div> มือต้องไม่เปียกน้ำในการกดที่เครื่อง						
		1.2 ยกราว Emergency สีเหลืองขึ้น และกดปุ่ม Emergency			<div>E</div> ไฟดูด						
					<div>Q</div> ตั้งเวลาตามที่กำหนดไว้ของการผสมสีแต่ละเบอร์						
		1.3 เปิดวาล์วได้ถังผสม และฝาถังผสม									
<div>1.6</div>  <div>1.7</div> 		1.4 ใช้ผ้าสะอาดชุบน้ำมันก๊าด เช็ดทำความสะอาดภายในถังผสม และฝาถังผสม			<div>S</div> ระมัดระวังในการใช้ปืนลม และการใช้น้ำมันก๊าดเช็ด ทำความสะอาด						
		1.5 ใช้ลมเป่าทำความสะอาดภายในถังผสม และฝาถังผสม			<div>E</div> สารเคมีระเหยเข้าสู่ร่างกายทำให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนังและระบบทางเดินหายใจ						
					<div>Q</div> ต้องทำความสะอาดเครื่องให้สะอาด						
		1.6 ใช้ผ้าสะอาดเช็ดทำความสะอาดภายในถังผสม และฝาถังผสม			<div>S</div> สวมใส่ถุงมือผ้าขณะปฏิบัติงานและผ้าปิดจมูก						
		1.7 ทำความสะอาดถังผสมทั้งหมด และพื้นที่โดยรอบอีกครั้ง			<div>Q</div> นำปากถุงพลาสติกมารองรับสีโดยพันปากถุงเข้ากับเครื่องให้แน่น						
					<div>E</div> สีหก สีเกิดการปนเปื้อน						
					<div>E</div> ร่างกายสัมผัสกับเม็ดสี อาจทำให้เกิดอาการแพ้หรือก่อให้เกิดโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ						

## WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง Tumbler mixer 2 arms (P39)		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม				
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-040	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 Hrs. / Day				
เครื่องจักร	Tumble mixer 2 arms (P39)	แก้ไขครั้งที่	02	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า						
รหัส	21TM100-1	วันที่บังคับใช้	27/03/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย						
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข			เวลาทำงาน (วินาที)		
<div><div>2.1</div></div> <div><div>2.2</div></div> <div><div>2.3</div></div> <div><div>2.4</div><div>หมุนตามเข็ม = เพิ่มเวลาผสม</div><div>หมุนทวนเข็ม = ลดเวลาผสม</div><div>หน่วย(เวลา) = นาที</div></div>		2	การผลิตด้วยเครื่อง Tumbler mixer 2 arms (P39)			- กรณีเกิดปัญหาแจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข			1- - -		
2.1 ตรวจสอบสภาพจุดล๊อคควาล์วได้ดัง และจุดล๊อคปากถัง											
2.2 ปิดควาล์วได้ดังผสม เทวัตถุดิบลงภายในถังผสม ปิดฝา และล๊อคฝาถังผสม											
2.3 ชกราว Emergency สีเหลืองลง และปลดล๊อคปุ่ม Emergency											
2.4 ตั้งเวลาผสม โดยหมุนเข็มสีเขียวให้ตรงกับเวลาที่ต้องการผสม											
S	เทวัตถุดิบให้ให้ถูกต้องตามสูตร										
S	เทวัตถุดิบน้ำหนัก < 50 Kg. ต่อถังผสม										
Q	เทวัตถุดิบลงในถังผสมตามสัดส่วนที่กำหนดไว้										
E	สิ้นล้าเกิดความไม่เข้ากัน ทำให้สิ้นล้าไม่ได้คุณภาพ										
S	ล๊อคควาล์วได้ดัง และจุดล๊อคปากถังให้แน่น										
Q	ตรวจสอบการล๊อคทุกครั้งก่อนเดินเครื่อง										
E	วัตถุดิบหก สิ้นล้าไม่ได้ตามสูตร สิ้นล้าไม่ได้คุณภาพ										
S	มือต้องไม่เปียกน้ำในการกดที่เครื่อง										
Q	ตั้งเวลาตามที่กำหนดไว้ของการผสมสีแต่ละเบอร์										
E	ไฟลุด										

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)										
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง Tumbler mixer 2 arms (P39)		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-040	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		24 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	Tumble mixer 2 arms (P39)	แก้ไขครั้งที่	02	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า					
รหัส	21TM100-1	วันที่บังคับใช้	27/03/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
								คน	เครื่อง	เดิน
<div>2.7</div>  <div>2.8</div> 			2.5 เมื่อเครื่องฯ ทำงานครบตามเวลา และหมุนถังผสมให้ตั้งฉากกับพื้น			- กรณีเกิดปัญหาแจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข		1	-	-
			2.6 ยกราว Emergency สีเหลืองขึ้น และกดปุ่ม Emergency							
		S	มือต้องไม่เปียกน้ำในการกดที่เครื่อง							
		E	ไฟดูด							
		Q	ตั้งเวลาตามที่กำหนดไว้ของการผสมสีแต่ละเบอร์							
			2.7 นำภาชนะมารองรับสีที่บรรจุเสร็จและเปิดวาล์วได้ถังผสม							
		S	สวมใส่ถุงมือผ้าขณะปฏิบัติงานและผ้าปิดจมูก							
		Q	นำปากถุงพลาสติกมารองรับสีโดยพันปากถุงเข้ากับเครื่องให้แน่น							
		E	สีหก สีเกิดการปนเปื้อน							
		E	ร่างกายสัมผัสกับเม็ดสี อาจทำให้เกิดอาการแพ้หรือก่อให้เกิดโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ							