			W	ORK INSTRUCT	ION (วิธีการปฏิบัติ	งาน)				
เรื่อง ขั้นต			าอนบดก้อนพลาสติก		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		Capin (SMB), CC	เวล	าทำงาน	เรวม
หน่วยงาน เครื่องจักร	PRODUCTION เครื่องบดก้อนพลาสติก	เลขที่เอกสาร แก้ไขครั้งที่		PD-W-103 00	✓ หมวกนิรภัย✓ แว่นตา	✓ รองเท้านิรภัย✓ ถุงมือผ้า	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ		1 Hrs. / D	
รหส	รหัส 25ZSS850-1 วันที่บังคับใ รูปภาพ			ที่บังคับใช้ 14/08/2566 🗹 ผ้าปิดจมูก 🗵 ลำดับ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		🗵 หน้ากากนิรภัย	E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและการแก้ไข	เวลาทำงาน (วินาที) คน เครื่อง เดิน		
			1	1.1 ทำความสะอาดภายใน:1.2 นำก้อนที่ต้องการโม่มา:1.3 เปิดสวิทย์ให้เครื่องโม่ใา	วจสอบภายในเครื่องว่ามีก้อน ห้องบด เตรียมไว้ ห้พร้อมทำงานก่อนใส่ก้อนสี บในการขึ้นไปตรวจสอบเครื่อ	โม่	- ตรวจเช็คสภาพเครื่องจักรทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่ - สวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน	1	-	-
2 (2.1)			2		รับก้อนที่บดออกมา ัวลงมารอโกยก้อนที่มาในจัม ผ้าขณะปฏิบัติงานและมีราวก็		- ตรวจเช็คสภาพเครื่องจักรทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่ - สวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน	1	-	
				E อาจโคนวัตถุดิบที่	พางนะบฎบพานและมา เกา มหรือบาดมือ ตกจากที่สูง ให้วัตถุดิบหกตกหล่น	MAII				

เรื่อง PRODUCTION เครื่องบคก้อนพลาสติก 25ZSS850-1 รูปภาพ	ขั้นตา เลขที่เอกสาร แก้ไขครั้งที่ วันที่บังกับใช้		03	✓ รองเท้านิรภัย✓ ถุงมือผ้า✓ หน้ากากนิรภัย	สัญลักษณ์ (SYMBOL) S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและการแก้ไข	1 F	ท้างานรวม Hrs. / Day างาน (วินาที) เครื่อง เดิน
เครื่องบคก้อนพลาสติก 25ZSS850-1	แก้ไขครั้งที่	00 14/08/256 ถำคับ 3 ทำความสะอาค	 ๔ แว่นตา ๕ ผ้าปิดจมูก ขั้นตอนการปฏิบัติงาน คเครื่องบดเล็ก เพื่อไม่ให้สีชนิดอื่นป่นเปื้อ 		Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและการแก้ไข	เวลาท์	างาน (วินาที)
25ZSS850-1		14/08/256 ลำคับ 3 ทำความสะอาค	66 ☑ ผ้าปิดจมูก ขั้นตอนการปฏิบัติงาน คเครื่องบดเล็ก เพื่อไม่ให้สีชนิดอื่นป่นเป็	🗵 หน้ากากนิรภัย	E = ผลของการใม่ปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและการแก้ไข	เวลาท์	างาน (วินาที)
	วันที่บังคับใช้	ลำดับ 3 ทำความสะอาศ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ดเครื่องบดเล็ก เพื่อไม่ให้สีชนิดอื่นปนเป็		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		
รูปภาพ		3 ทำความสะอาด	คเครื่องบดเล็ก เพื่อไม่ให้สิชนิดอื่นป่นเปื้อ				
3.1				- ตรวจเช็คสภาพเครื่องจักรทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่ - สวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน	1		
		S ด้องข เพื่อป ไฟชื่อ Q ล้างเค	ทำการตัดกระแสไฟทุกครั้งก่อนการถ้างเค ป้องกันการทำงานของเครื่องจักร <mark>อต ใบมีคบาคมือ ใบพัคบาคมือ</mark> ครื่องให้สะอาด	4 3 0 4	- ตรวจเช็คสภาพเครื่องจักรทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่ - สวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน	1	
			หาก E ทำให 4 นำก้อนสีที่บด S ต้อง เพื่อ E ไฟชื่ Q ล้างม	หากไม่ละเอียดพอให้นำกลับมาบดใหม่ E ทำให้เสียเวลาในการทำงาน และได้ผลผลิตกลับ นำก้อนสีที่บคละเอียดบรรจุใส่ถุงจัมโบ้ เพื่อนำไปผสม ผ S ต้องทำการตัดกระแสไฟทุกกรั้งก่อนการล้างเค่ เพื่อป้องกันการทำงานของเครื่องจักร E ไฟซ็อต ใบมีคบาดมือ ใบพัดบาดมือ Q ถ้างเครื่องให้สะอาด	หากไม่ละเอียดพอให้นำกลับมาบดใหม่ E ทำให้เสียเวลาในการทำงาน และได้ผลผลิตกลับมาใหม่ไม่มากเท่าที่ควร 4 นำก้อนสีที่บดละเอียดบรรจุใส่ถุงจัมโบ้ เพื่อนำไปผสม Rework S ต้องทำการตัดกระแสไฟทุกกรั้งก่อนการล้างเครื่อง เพื่อป้องกันการทำงานของเครื่องจักร E ไฟซ็อด ใบมืดบาดมือ Q ล้างเครื่องให้สะอาด	หากไม่ละเอียดพอให้นำกลับมาบดใหม่ E ทำให้เสียเวลาในการทำงาน และได้ผลผลิตกลับมาใหม่ไม่มากเท่าที่ควร 4 นำก้อนสีที่บดละเอียดบรรจุใส่ถุงจัมไบ้ เพื่อนำไปผสม Rework - ดรวจเข็คสภาพแครื่องจักรทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่ - สวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน S ต้องทำการตัดกระแสไฟทุกครั้งก่อนการถ้างเครื่อง เพื่อป้องกันการทำงานของเครื่องจักร E ไฟซ็อต ในมิดบาดมือ Q ถ้างเครื่องให้สะอาด	หากไม่ละเอียดพอให้นำกลับมาบดใหม่ E ทำให้เสียเวลาในการทำงาน และได้ผลผลิตกลับมาใหม่ไม่มากเท่าที่ควร 4 นำก้อนสีที่บดละเอียดบรรจุใส่ถุงขัมไป้ เพื่อนำไปผสม Rework - ตรวจเช็กสภาพเครื่องจักรทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน 1 ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่ - สวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน S ต้องทำการตัดกระแสไฟทุกครั้งก่อนการล้างเครื่อง เพื่อป้องกันการทำงานของเครื่องจักร E ใช่ช็อด ใบมีคบาดมือ Q ล้างเครื่องให้สะอาด