

## การใช้เครื่อง Resistance Meter



\*\*\* พนักงานที่ยังไม่ผ่านการสอนงาน ห้ามใช้เครื่องโดยเด็ดขาด \*\*\*

### ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

1. เปิด Main Power (ด้านข้างซ้ายมือของเครื่อง)  
เปิด Switch ON/OFF (ปุ่มสีแดงด้านหน้าของเครื่อง)
2. การ Calibrate ทำได้โดยเสียบตัว Calibrate ดังรูปที่ 1 กด Reset + Clear (ให้แสดงหน้าจอว่า Cal)  
กด Test (เมื่อเครื่อง Calibrate เสร็จจะแสดงค่าที่หน้าจอ ซึ่งจะต้องได้ค่าเท่ากับ 1.0E00)
3. การวัดค่าโดยใช้ Minature Probe วัดค่า Surface Resistivity (Ohm)
  - 3.1 เสียบ Minature Probe เข้ากับตัวเครื่อง ดังรูปที่ 2
  - 3.2 กด Record Recall
  - 3.3 กด Reset (หน้าจอแสดง E - MEM 00)
  - 3.4 จับหัว Probe กดให้แนบกับชิ้นงาน
  - 3.5 กด Test (รอจนตัวเลขนิ่งแล้วอ่านค่า)
  - 3.6 กด Reset (หน้าจอแสดง E-MEM 01)
  - 3.7 ทำการเปลี่ยนจุดวัด
  - 3.8 กด Record Recall (หน้าจอจะแสดงค่า Min, Max, Average)
4. การวัดค่าโดยใช้ Concentric วัดค่า Volume Resistivity (Ohm/Square)
  - 4.1 เสียบ Concentric เข้ากับตัวเครื่อง ดังรูป 3
  - 4.2 ดำเนินการตาม 3.2-3.8



รูป 1 : การ Calibrate



รูป 2 : การต่อแบบ Minature Probe



รูป 3 : การต่อแบบ Concentric

### การบำรุงรักษา

1. ใช้ผ้าเช็ดฝุ่นให้สะอาดทุกครั้งหลังใช้งาน
2. เวลาใส่-ถอดถ่าน ระวังข้อต่อหรือสายไฟขาด ระวังอย่าทำหัว Probe หรือ Concentric กระแทก