การใช้เครื่อง Furnace และการ Ash Content

รหัสเอกสาร	:	LA-W-026				
วันที่เริ่มใช้	:	14/01/62				
ครั้งที่แก้ไข	:	02				
หน้าที่	:	1 / 4				



1. แผนผังวิธีการใช้เครื่อง Furnace และการ Ash Content

Flow	กระบวนการ
1	1. เปิดเครื่องและเช็คความพร้อมในการใช้งาน
2	2. ตั้งอุณหภูมิที่ใช้ในการทดสอบ
3	3. เมื่ออุณหภูมิถึงตามที่กำหนดไว้จึงเริ่มทำการทดสอบ
4	4. นำตัวอย่างที่เตรียมไว้ใส่ในเครื่อง Furnace เพื่อทำการทดสอบ
5	5. ครบเวลากำหนดนำตัวอย่างออกใส่ Desiccators 15 นาที
6	6. นำมาชั่งแล้วคำนวณค่า Ash content

การใช้เครื่อง Furnace และการ Ash Content

รหัสเอกสาร	:	LA-W-026
วันที่เริ่มใช้	:	14/01/62
ครั้งที่แก้ไข	:	02
หน้าที่	:	2 / 4

2. ขั้นตอนปฏิบัติงาน



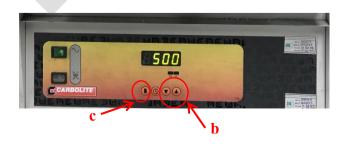
2.1 วิธีการใช้เครื่อง Furnace

- 2.1.1 เปิดเครื่อง Furnace โดยกด Switch on
- 2.1.2 การตั้งอุณหภูมิ
 - a) กดปุ่ม 📵 จนเจอเมนู 5PPE



b) ทำการปรับอุณหภูมิโคยใช้ปุ่ม 🛡 หรือ 🌰 จนถึงอุณหภูมิที่กำหนด

c) กดปุ่ม ขนพบหน้าจอกลับมาเป็นตัวเลขอุณภูมิปัจจุบันอีกครั้งแล้วรอจนอุณหภูมิที่กำหนด d) เมื่ออุณหภูมิของเครื่อง Furnace ได้ถึงตามที่กำหนดแล้วจึงทำการทดสอบ



การใช้เครื่อง Furnace และการ Ash Content

รหัสเอกสาร	:	LA-W-026
วันที่เริ่มใช้	:	14/01/62
ครั้งที่แก้ไข	:	02
หน้าที่	:	3 / 4

2.2 រិគីการ Ash Content

- 2.2.1 ตั้งอุณหภูมิ Furnace ให้ได้อุณหภูมิตามตาราง Condition แล้วชั่งน้ำหนัก Crucible เปล่า และบันทึกค่าลง ช่อง A ในใบ Properties test record (LA-F-020-01)
- 2.2.2 ชั่งตัวอย่างตามตาราง Condition ใส่ถงใน Crucible แล้วบันทึกน้ำหนักรวมลงช่อง B ในใบ Properties test record (LA-F-020-01)
- 2.2.3 ใช้คืมคืบ Crucible ในข้อ 2.2 ใส่ในเครื่อง Furnace และเผาทิ้งไว้ 10 นาที ครบเวลากำหนดแล้วนำออกจาก furnace โดยใช้คืมคืบใส่ลงใน Desiccators เป็นเวลา 15 นาที.
- 2.2.4 ชั่งน้ำหนัก Crucible หลังเผา และบันทึกค่าน้ำหนักที่ได้ลงช่อง C ในใบ Properties test record (LA-F-020-01)
- 2.2.5 คำนวณค่า Ash content ลงช่อง CB Content ในใบ Properties test record (LA-F-020-01)

2.2	2.1	2.2.2	2	.2.4 N		2.2. 1	5										
Pro	erties	test re	cord													LA-F-020-01	-15/01/54
Prod	uct Cod	e:				o Num	ber:				Date:				Test By:_		
S	A	В	CB Cc	C-A	B-A	СВ	Sample	Extr			g Time		MFI			rl Fishche isture tes	
M P L E	Crucible Weight	+ MB Weight (befor)	Crucible + MB Weight (after)			C-A/B-A x 100	Weight	Weigh W1	nt (gm) W2	T1	ec.) T2	MFI 1	m./10 mir MFI 2	Everage	Sample Weight	PPM	%
1 2																	
3																	
5																	-

ตาราง Condition

ตัวอย่าง	อุณหภูมิ	เวลาในการเผา (นาที)	น้ำหนัก	
	(องศาเซลเซียส)		(กรัม)	
Color Masterbath	600	10	1	
Filler Masterbath	600	10	1	
White Masterbatch	600	10	1	
Carbon black Masterbatch	550	5	3	

วิธีการคำนวณ

Ash content =
$$\frac{C-A}{B-A} \times 100$$

การใช้เครื่อง Furnace และการ Ash Content

รหัสเอกสาร	:	LA-W-026				
วันที่เริ่มใช้	:	14/01/62				
ครั้งที่แก้ไข	:	02				
หน้าที่	:	4 / 4				

3. มาตรการเกี่ยวกับความปลอดภัย

- 3.1 จ.ป.หัวหน้างานต้องทำการตรวจเช็คระบบ Safety ของเครื่องและมีการบันทึกการตรวจเช็คประจำวันอยู่เสมอ
- 3.2 เปิด Hood ดูดควันทุกครั้งที่ทดสอบ Ash Content
- 3.3 ไม่ควรเปิดเครื่อง Furnace ขณะที่การเผาไหม้ยังไม่สมบูรณ์ โดยดูจากอุณหภูมิและควันที่ปากปล่องระบายควัน
- 3.4 การคืบถ้วย Crucible ออกจาก Furnace ต้องทำด้วยความระมัดระวังและวางบนกระเบื้องรองพื้นโต๊ะก่อน นำไป ใส่ใน Desiccator เพราะอาจจะทำให้ถ้วยหล่นลงพื้นได้
- 3.5 การเปิด Desiccator ควรใช้การเลื่อนเปิด เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดความเสียหาย

4. อุปกรณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

- 4.1 ควรสวมถุงมือ เพื่อป้องกันความร้อน
- 4.2 ผ้าปิดปากและจมูก ควรสวมเพื่อป้องกันควันหรือกลิ่นจากการทดสอบ
- 4.3 สวมรองเท้า Safety เพื่อป้องกันถ้วย Crucible ที่ร้อนหรือสิ่งของต่างๆ หล่นใส่เท้า
- 4.4 ควรสวมแว่นตา (Safety Glass) เพื่อป้องกัน ใอความร้อนของ Furnace ขณะเปิดออก

5. วิธีการบำรุงรักษา

- 5.1 ใช้ผ้าแห้งเช็ดทำความสะอาด Furnace หลังการใช้ทุกครั้ง
- 5.2 ควรล้างถ้วย Crucible และนำไประเทยน้ำในเครื่อง Electric Oven ที่ 105 °C