

ต้นฉุบับ



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน(Work Instruction)

TKCEMW02

แก้ไขครั้งที่ 10 วันที่ 11 พฤษภาคม พ.ศ. 2563

เรื่อง การตรวจสอบสารเคมีที่ต้องควบคุมตามข้อกำหนดลูกค้า และตารางรายชื่อสารเคมีที่ต้องควบคุม

> นายปรีชา ตันตระเศรษฐี ผู้ตรวจ

นายปรีชา ตันตระเศรษฐี ผู้อนุมัติ



ขั้นตอนการปฏิบัติการ

- 1. เจ้าหน้าที่จัดซื้อดำเนินการร้องขอเอกสาร MSDS และผล Test Report หรือ ICP data ของวัตถุดิบ ส่วนประกอบอื่นที่ใช้ในกระบวนการผลิตที่สั่งซื้อเข้ามา โดยหาก Supplier ไม่มีการเปลี่ยนส่วนผสมสามารถ ใช้เอกสาร MSDS ฉบับเดิมได้ หาก Supplier มีการเปลี่ยนส่วนผสมให้ Supplier ส่งเอกสาร MSDS และผล Test Report หรือ ICP data มาให้ใหม่ ส่วนสารอื่นที่นอกเหนือจากสารที่ 1-7 ในตารางข้อ 3 ให้ทาง Supplier ยืนยันรับรองการไม่มีหรือไม่ใช้สาร ดังกล่าวในใบ Warranty for Non-Inclusion of Hazardous Substances. (TKCADF27)
 - 2. กำหนดสถาบันที่จะส่งวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนทำการวิเคราะห์โดยต้องเป็นสถาบันที่ทางลูกค้ากำหนดมาให้ เช่น ITS, SGS หรือ Intertech เป็นต้น
 - 3. รายชื่อสารเคมีที่จำเป็นต้องตรวจสอบตามข้อกำหนดของลูกค้า และปริมาณความเข้มข้นที่ยอมรับได้

ชื่อสารเคมี	ความเข้มข้นที่ ยอมรับได้	ประเภทวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนของ Thai Kamaya ที่ต้องทำการตรวจวิเคราะห์	กรรมวิชีในการ วิเคราะห์
1. Cadmium (Cd) and Cadmium Compounds	< 5 ppm	ในพลาสติก,สีพ่นและหมึก ในบรรจุภัณฑ์	IEC 62321:2001
2. Lead (Pb) and Lead Compounds	ด้องไม่พบสาร < 20 ppm < 45 ppm	ใน สีพ่นและหมึก ในพลาสติก,Resin และขาง ในบรรจุภัณฑ์	IEC 62321:2001
Mercury (Hg) and Mercury Compounds Hexavalant Chromium Compounds (Cr ⁶⁺)	ต้องไม่พบสาร ต้องไม่พบสาร	ในพลาสติก,สีพ่น,หมึกและบรรจุภัณฑ์ ในพลาสติก,สีพ่น,หมึกและบรรจุภัณฑ์	IEC 62321:2001 IEC 62321:2001)
5. Polybrominated biphenyis (PBB)	ด้องไม่พบสาร	ในเม็ดพลาสติกและยางของ กระบวนการผลิตของบริษัท รวมถึง สี และหมึก	IEC 62321:2001
6. Polybrominated diphenyiethers (PBDE) [including decabromodiphenyl ether (DecaBDE)]	ต้องไม่พบสาร	ในเม็ดพลาสติกและยางของ กระบวนการผลิตของบริษัท รวมถึง สี และหมึก	IEC 62321:2001



ชื่อสารเคมี	ความเข้มข้นที่ ยอมรับได้	ประเภทวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนของ Thai Kamaya ที่ต้องทำการตรวจวิเคราะห์	กรรมวิธีในการ วิเคราะห์
7Bis(2-ethylhexyl)phthalate (DEHP)-Dibutyl phthalate (DBP)- Benzyl butyl phthalate (BBP)-Diisobutyl phthalate (DIBP)	ค้องไม่พบสาร	ในเม็ดพลาสติกและยาง	-
8. Polyvinyl chloride (PVC) & PVC blends	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
9. Tris(2-chloroethyl) phosphate (TCEP)	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
10. Other chlorinated organic compounds	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
11. Polychlorinated biphenyis (PCB), Polychlorinated terphenyis (PCT), Polychlorinated naphthalenes (PCN)	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท (สารหน่วงการติดไฟ)	-
12. Short Chain Chlorinated Paraffins (SCCP)	ต้องไม่พบสาร	สารหน่วงการติดไฟ,สารที่ทำให้ พลาสติกนิ่ม และน้ำมันหล่อลื่น	-
13. Hexabromocyclododecane (HBCDD)	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
14. Other brominated organic compounds	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
15. Tri-butyl tins (TBTs) & Triphenyl Tins (TPTs)	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท (สารป้องกันเชื้อรา,สารกันบูด)	-
16. Dibutyltin (DBT) compounds	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
17. Dibutyltin (DOT) compounds	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
18. Asbestos	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
19.Specific Azo compounds	ค้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	EN 14362-1,2 :2003 / CEN ISO/TS 173234 : 2003
20. Formaldehyde	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
21.Specific benzotriazole	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
22. Dimethyltin (DMF)	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
23. Beryllium oxide	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
24. Beryllium copper	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
25. Cobalt dichloride	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
26. Diarsenic trioxide , Diarsenic pentaoxide	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	N=
27. Di-isononyl phthalate ,Di-isodecyl phthalate,Di-noctyl phthalate,Di-n-hexyl phthalate	์ ต้องไม่พบสาร	ในเม็ดพลาสติกและขาง	-





28. Hydrofluorocarbon (HFC), Perfluorocarbon	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
(PFC)			
29. Ozone depieting substances (ODS)	ต้องใม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
30. Perfluorooctantes (PFOS)	ต้องไม่พบสาร	ส่วนผสมของน้ำยาผสมและสีพ่น	-
31. Boric acid, specific sodium borates	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	
32. Antimony and its compounds	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
33. Arsenic and its compounds	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
34.Dioxin	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
35. Bismuth and its compounds	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
36. Nickel and its compounds	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
37. Selenium and its compounds	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
38. Tinuvin 320	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
39.Bis (Tri-butyltin) oxide & Tri butyl tin oxide	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
(TBTO)		(สารฆ่าเชื้อโรค)	
40.Radioactive substances	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
41. Hazadous Substance of SVHC Group (REACH	ศ้องไม่พบสาร	ในส่วนผสมของสี,หมึกพิมพ์	,
Reguration)	์ ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	_
42. Dimethylfumarate	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	
43. 4-(1,1,3,3-tetramethylbutyl) phenol		1.0 000000 1000-000	
44. Bis(2methoxyethyl) ether	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
45. N,N-dimethylacetamide(DMAC)	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
46. Ethylene glycol dimethyl ether (EGDME)	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
47. Perchorate	ต้องไม่พบสาร	ไม่มีในกระบวนการผลิตของบริษัท	-
48. PFOA (Perfluorooctanoic acids)	25 ppb	ส่วนผสมของน้ำยาผสมและสีพ่น	-



4. สรุปผลการตรวจสอบ/ ตรวจวิเคราะห์

เมื่อได้ผลการตรวจและวิเคราะห์สาร จากสถาบันวิเคราะห์แล้วให้บันทึกค่าที่วัดได้ลงในแบบฟอร์ม Green Production List (TKCQCF49)

- 4.1 กรณีที่ผลการตรวจวิเคราะห์ไม่พบสารตามตารางที่ 3 หรือปริมาณของสารในวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนที่ ใช้ในการผลิตและไม่เกินกว่าที่ลูกค้ากำหนด ให้เจ้าหน้าที่ควบคุมเอกสารทำการจัดเก็บ และขึ้น ทะเบียนเอกสารผลTest Report นั้นไว้ที่แผนก
- 4.2 กรณีที่ผลการตรวจวิเคราะห์พบว่ามีสารตามตารางที่ 3 ผสมอยู่ และมีปริมาณของสาร ในวัตถุดิบหรือ ชิ้นส่วนที่ใช้ในการผลิตเกินกว่าที่ลูกค้ากำหนด ให้ทำการส่งวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนนั้นคืนแก่ Supplier เพื่อนำไปทำการวิเคราะห์อีก 1 ครั้ง และทำการจดบันทึก Lot ที่ Supplier ผลิตหรือเอกสารยืนยัน เช่น รูปถ่าย ใบส่งสินค้า เป็นต้น และให้ทำการแยกวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนที่มีการปนเปื้อนไว้ต่างหาก โดย การทำป้ายชี้บ่ง ห้ามนำมาผลิต หรือห้ามเคลื่อนย้าย เมื่อผลการวิเคราะห์ครั้งที่ 2 ยังคงมีสารปนเปื้อน ออกมาให้ดำเนินการดังต่อไปนี้
- 4.2.1 กรณีเป็นวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนที่ใช้ในงาน New Product
 - 4.2.1.1 ถ้าพบสารตามตารางที่ 3 แต่มีปริมาณไม่เกินกว่าที่ทางลูกค้ากำหนดให้ EMR ร่วมกับแผนก ควบคุมคุณภาพจัดทำแผนในการลด/ยกเลิกการใช้สารนั้นลงในแบบฟอร์มแผนการดำเนินงาน (TKCMRF20) โดยในการจัดทำแผนนี้ให้ปรึกษาร่วมกับ Supplier ในการกำหนดการปรับปรุงสูตรการ ผลิตวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนนั้น
 - 4.2.1.2 ถ้าพบว่าสารตามตารางที่ 3 ที่ปนเปื้อนมีค่าเกินกว่าที่กำหนด ให้ปฏิบัติดังนี้
 - ดำเนินการแจ้งกลับยัง Supplier และแจ้งให้แก่ลูกค้ารับทราบผล จากนั้นให้ส่งผลการ วิเคราะห์และสินค้า Lot ที่มีปัญหาให้ Supplier ทราบ พร้อมแจ้งให้ปรับปรุงสูตรให้ได้ค่า ตามที่ลูกค้ากำหนดถ้าหาก Supplier ไม่ทำการปรับปรุงสูตรการผลิตให้ดำเนินการหา Supplier รายใหม่ และส่งคืนวัตถุดิบ Lot นั้นให้ Supplier นำกลับไปทำลาย
- 4.2.2 กรณีเป็นวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนที่อยู่ในระหว่างกระบวนการผลิตหรือสรุปให้ดำเนินการผลิตให้ ดำเนินการคังต่อไปนี้
- 4.2.2.1 ถ้าพบสารตามตารางที่ 3 ปนเปื้อนในผลิตภัณฑ์แต่ไม่เกินกว่าที่ทางลูกค้ากำหนดให้ ดำเนินการตามข้อ 4.2.1.1
 - 4.2.2.2 ถ้าพบสารต้องห้ามปนเปื้อนเกินกว่าที่กำหนด ให้ปฏิบัติดังนี้
 - EMR ดำเนินการ แจ้งให้กับลูกค้าทราบและดำเนินการตามขั้นตอนการดำเนินงานเรื่อง การ ปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง (TKCMRP06)



4.3 ติดตามผลการปฏิบัติงานตามแผนการลด/ยกเลิก

4.4 ทำการวิเคราะห์วัตถุดิบหรือชิ้นส่วนนั้นๆ หลังการปรับปรุงสูตรการผลิต จนพบว่าสารที่ปนเปื้อนนั้น ไม่เกินกว่าที่กำหนด หรือไม่มีการปนเปื้อนของสารตามตารางที่ 3 แล้วให้นำหลักฐานการ Test มา ประกอบเอกสารขออนุญาตใช้

5. กรณีถูกค้ามีการเปลี่ยนแปลง แก้ไข หรือ เพิ่มเติม สารเคมี (SoC) ที่กำหนดในข้อ 3

ให้ดำเนินการ

5.1 แก้ไข (Update) รายชื่อสารเคมีใน ข้อ 3

5.2 แจ้งแผนกจัดซื้อ เพื่อดำเนินการขอ MSDS และ ICP Data จาก Supplier เพื่อตรวจสอบสารเคมี (SoC) ให้ตรงกับที่เปลี่ยนแปลงใหม่