- parons men MB W- 32/02015. 8/19/13.

CONTROLLED COPY

บริษัท บางกอกเทเลดอม จำกัด DO NOT COP

เอกสารทางด้านการออกแบบและต้นทุน (DESIGN & COSTING DOCUMENT)

เรื่อง :	: ข้อกำหนดวัตถุดิบ : COLOUR MASTER BATCH FOR POLYETHYLENE JACKET								
หน่วยงานที่ออก :	แผนกออกแบบและต้นทุน	หมายเลขเอกสาร	:	MS-06	6				
เอกสารฉบับที่ :	A	หน้าที่	:	1	ของ	2			
ปรับปรุงครั้งที่ :	1	วันที่มีผลบังคับใช้	:	4	1	10	1	13	

COLOUR MASTER BATCH FOR POLYETHYLENE JACKET

1. SCOPE :

This specification covers the colour master batch for polyethylene jacket to be used for colouring the jacket cable stripe line.

2. QUALITY:

This material shall consist of polyethylene kneaded uniformly with pigments and additives and UV stabilizer.

The colour master batch for Jacketing meet the requirements in table 1, The base resin shall be polyethylene specified or approved by BANGKOK TELECOM CO., LTD.

Table 1

Item	Description	Unit	Requirement	Standard Test
1	Heat Stability	°C	220 - 350	DIN 53772
2	Colour Deviation	(max.)	1.5	CIE LAB D65
3	Moisture Content	% (max.)	0.5	LA-W-007
4	Bulk Density	g/cm³ (max.)	1.3	ASTM D 1895

CONTROLLED COPY

บริษัท บางกอกเทเลดอม จำกัด

เอกสารทางด้านการออกแบบและต้นทุน (DESIGN & COSTING DOCUMENT)

เรื่อง : ข้อกำหนดวัตถุคิบ : COLOUR MA	ข้อกำหนดวัตถุดิบ : COLOUR MASTER BATCH FOR POLYETHYLENE JACKET			
หน่วยงานที่ออก : แผนกออกแบบและค้นทุน	หมายเลขเอกสาร : MS-066			
เอกสารฉบับที่ : A	หน้าที่ : 2 ของ 2			
ปรับปรุงครั้งที่ : 1	วันที่มีผลบังคับใช้: 4 / 10 / 13			

COLOUR MASTER BATCH FOR POLYETHYLENE JACKET

3. PACKING AND INDICATION:

3.1 Packing

As a rule, 25 kg of colours master batch shall be packed in a moisture-proof inner bag which resists pressure and impact during transportation and storage.

3.2 Indication

Each package shall have indication showing the following items:

- 1. Article name and colour
- 2. Lot No. of manufacture
- 3. Manufacturer's name
- 4. Net weight
- 5. Date of manufacturing

3.3 Submitting test report

At the time of the product delivery, the test report of each lot shall be submitted.