

[illegible]

ลำดับของปัญหา (เรื่องที่ตรวจ)

1. ขนาดเม็ด MB.
2. สิ่งปนเปื้อน (มองดูด้วยสายตาว่าไม่มีผลสีอื่น, เม็ดสีอื่น หรือ สิ่งปลอมปนอย่างอื่น ปะปนมาในสินค้าที่กำลังผลิต)
3. ความชื้นในเม็ดสี (สังเกตจากลักษณะของเม็ดสี)
4. ผงฝุ่น

ตรวจทุกๆ 1 ชั่วโมง

