

SAMPLE PLANNING & รายงานการตรวจคุณภาพสินค้าตัวอย่างและตรวจเช็คเครื่องจักรและอุปกรณ์

MACHINE CODE : \_\_\_\_\_ DATE : \_\_\_\_\_

No.	PRODUCT CODE	JOB : NO	ระยะเวลาที่ผลิต		MIX RERUN		ล้างเครื่อง		ซ่อมเครื่อง		น้ำหนักสี (Kgs.)	หมายเหตุ	ผู้ดูแลการผลิต	ผลการตรวจ		ผู้ตรวจสอบคุณภาพ
			เริ่ม	เสร็จ	เริ่ม	เสร็จ	เริ่ม	เสร็จ	เริ่ม	เสร็จ				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
รายการตรวจเช็ค			1	2	3	4	5	6	7		<div>หมายเหตุ</div> <div>1. ในการทำตัวอย่างจะดำเนินการตามสูตรที่ออกโดยแผนก Matching</div> <div>2. กรณีที่มีการให้ทำตัวอย่างพร้อมกันหลายตัวจะพิจารณาการทำตัวอย่างจาก Shade อ่อนไปหาเข้ม</div> <div>3. กรณีที่ลูกค้าต้องการตัวอย่างเร่งด่วนจะพิจารณาทำตัวอย่างให้ก่อนเป็นครั้งๆไป</div> <div>การตรวจสอบคุณภาพเบื้องต้น</div> <div>1.ขนาดเม็ด MB.</div> <div>2.สิ่งปนเปื้อน(มองดูด้วยสายตาว่าไม่มีผงสีอื่น ,เม็ดสีอื่นหรือสิ่งปลอมปนอย่างอื่น ปะปนมาในสินค้าที่กำลังผลิต</div> <div>3.ความชื้นในเม็ดสี (สังเกตจากลักษณะของเม็ดสี)</div> <div>4.Shade สีแตกต่าง</div> <div>5.Film ไม่ผ่าน</div> <div>สัญลักษณ์ในการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์</div> <div>✓ คือ สะอาด, ทำงานปกติ</div> <div>○ คือ ไม่มีการใช้งาน</div> <div>X คือ ไม่สะอาด(สกปรก), ทำงานผิดปกติ, ไม่ทำงาน</div> <div>- คือ หยุดใช้งาน (เครื่องจอด)</div>					
1	ชุดมอเตอร์															
2	ตู้ควบคุมเครื่องจักร+ปุ่มฉุกเฉิน															
3	ชุดปั๊มน้ำดับเพลิง															
4	ชุดกระบอกล้าง															
5	ท่อ น้ำ, ท่อลม															
6	ชุด Vacuum															
7	ชุด Water Batch															
8	แปรงคั่นน้ำ															
9	ชุด Air Knife															
10	ลูกกลิ้งรองเส้นสีเข้ามีดตัด															
11	ชุดมีดตัด										✓	คือ สะอาด, ทำงานปกติ				
12	ความสะอาดรอบพื้นที่ทำงาน										○	คือ ไม่มีการใช้งาน				
13	ปุ่มหยุดฉุกเฉินเครื่องตัดเม็ด										X	คือ ไม่สะอาด(สกปรก), ทำงานผิดปกติ, ไม่ทำงาน				
14	Limit sencer ฝาครอบ Coupling										-	คือ หยุดใช้งาน (เครื่องจอด)				

Supervisor : .....

Chief:.....