

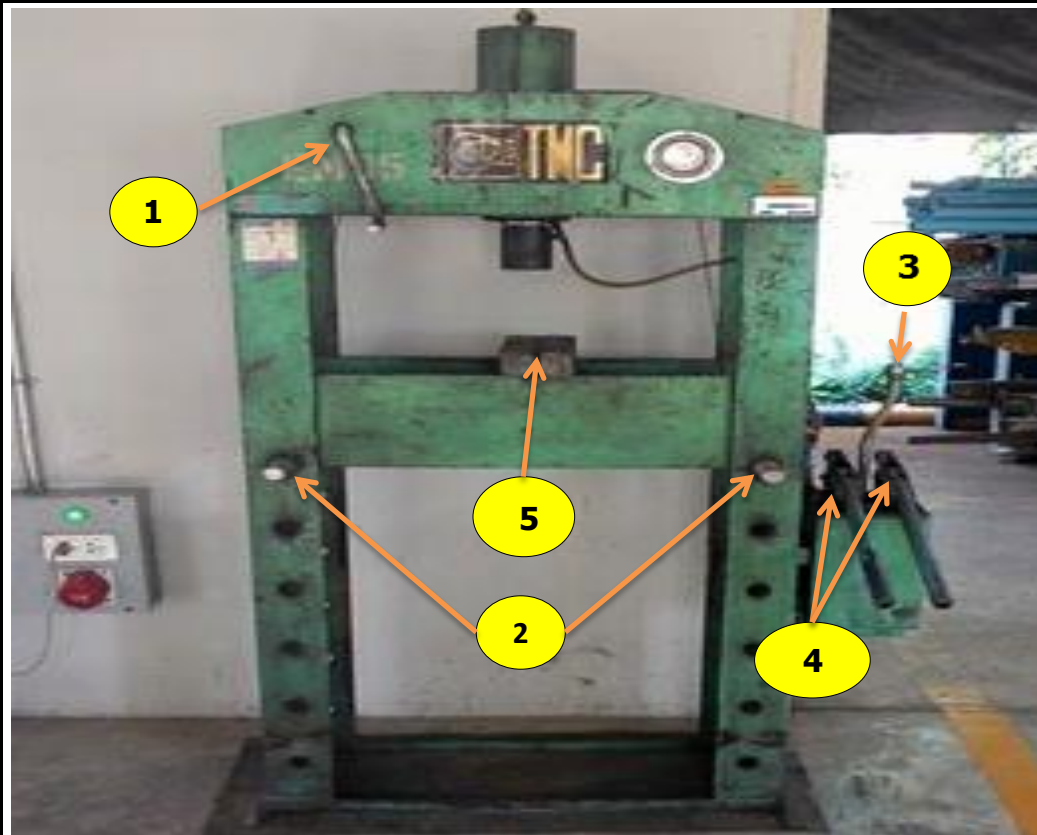
DO NOT COPY

Work Instruction

EN-W-019-00-01/12/59

วิธีการใช้เครื่อง Hydraulic press

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ

หมายเลขเครื่องจักร : -	ผู้ปฏิบัติงาน : แผนกวิศวกรรม
จุดประสงค์ : เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ : -
ขอบเขต : ใช้ในขั้นตอนการปฏิบัติงานเท่านั้น	อุปกรณ์ความปลอดภัย : แวนตานิรภัย หรือ หมวกที่มีกระบังหน้า - รองเท้านิรภัย
ขั้นตอนการทำงาน	รูปภาพประกอบ
<p>ขั้นตอนการทำงาน</p> <ol style="list-style-type: none">1. ตรวจสอบสภาพลวดสลิงปรับระดับ และ จึงทำการปรับระดับแท่นรองรับชิ้นงาน ให้ได้ระยะตามความเหมาะสมกับชิ้นงาน2. สวมแท่งสลักรับแท่นทั้งสองข้าง และ ต้องแน่ใจว่าสลักได้อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง3. หมุนตัวล๊อคควาล์วปิดน้ำมันให้สนิทก่อนทำการ Press4. โยกคันโยกอัด Press ชิ้นงานโดยมี 2 ระดับ คือแบบหนัก และ แบบเบา5. ในขณะที่ทำการอัด Press ชิ้นงานต้องระวังชิ้นงานหล่นลงพื้น หรือ ควรมีภาชนะรองรับ6. เมื่อทำการอัด Press ชิ้นเสร็จแล้วควรปลดล๊อคควาล์วปิดน้ำมันทุกครั้ง เพื่อป้องกันแรงดันที่ยังคงค้างในระบบ	
<p>ข้อควรระวัง 1. ควรสวมแว่นตา หรือ หน้ากากที่มีกระบังหน้าเพื่อป้องกันการแตกกระจายของชิ้นงาน</p>	<p>แจ้งหัวหน้างานทันที เมื่อพบสิ่งผิดปกติ</p>