

ใบบันทึกตรวจเช็คเครื่อง DUST COLLECTOR ประจำวัน

PD-F-064-00-04/01/64

ฝ่าย/แผนก.....รหัสเครื่องจักร.....

<input type="checkbox"/> Salee Colour <input type="checkbox"/> Polymeit Asia <input type="checkbox"/> Composite Asia																								
วันที่...../...../.....																								หมายเหตุ
ลำดับ	รายการตรวจเช็ค		การตรวจเช็ค		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน		
1	ปุ่มควบคุม	ปุ่ม ON สตาร์ทเครื่อง	กดปุ่มสตาร์ทเดินเครื่องได้ สภาพปุ่มไม่แตกชำรุด																					
		ปุ่ม OFF หยุดเครื่อง	กดปุ่มสามารถหยุดการทำงานของเครื่องได้																					
			สภาพปุ่มไม่แตกหรือชำรุด																					
2	AIR-REDULATOR-GAGUE	แรงดันลม	เข็มต้องชี้ 4-5 Bar (0.4-.05MPa)																					
		ท่อหรือสายลม	ลมรั่วออกตามท่อสภาพสายลมไม่แตกชำรุด																					
3	ความสะอาด	ตัวเครื่อง	ไม่มีฝุ่นเกาะสกปรก																					
		บริเวณรอบเครื่อง	ไม่มีเศษฝุ่นหรือมีสิ่งของวางบริเวณรอบตัวเครื่อง																					
4	แรงลมดูดฝุ่น	ลมดูดฝุ่นเข้า	แรงลมดูดฝุ่นสามารถดูดฝุ่นได้																					
		ลมดูดฝุ่นออก	ไม่มีฝุ่นออกมาตามลมทิ้ง																					
5	ท่อดูดฝุ่น	ท่อขาเข้าเครื่อง	ตัวท่อต้องไม่แตกหรือรั่ว																					
		ท่อขาออกจากตัวเครื่อง	ตัวท่อต้องไม่แตกหรือรั่ว																					
6	ถังรองฝุ่น	ถังรองฝุ่น	สภาพถังรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นออกมา																					
		ฝา-lockถังรองฝุ่น	ตัวล็อกถังรองฝุ่นปิดล็อกถังปิดสนิท ฝุ่นไม่รั่วไหล																					
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค																								
ลงชื่อหัวหน้างาน																								

☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

หมายเหตุ กรณีพบสิ่งผิดปกติหรือมีอุปกรณ์ชำรุดเสียหายให้รีบแจ้งหัวหน้างานทราบด่วนเพื่อดำเนินการแจ้งช่างซ่อม