

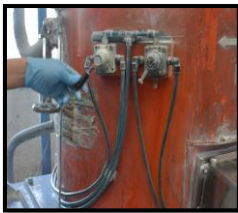

















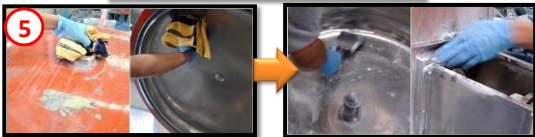



<div><div><div>PolyMerit</div><div>Making better tomorrow</div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ		
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-038-01-01/12/58	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL) S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	MIX HIGHT SPEED			<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย			N/A	
รหัส	21HM200-1, 21HM200-2, 21HM200-3, 21HM200-4, 21HM200-5			<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง				
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
		1	รับวัตถุดิบ		<div>- กรณีเกิดปัญหาให้แจ้งหัวหน้างานทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไข</div> <div>- ตรวจสอบเช็คจำนวนวัตถุดิบตามใบ MIS (ใบเบิกวัตถุดิบ) ว่ามีจำนวนน้ำหนักตรงตามที่ทำการเบิกหรือไม่ ถ้าไม่ตรงให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อทำการแก้ไข</div> <div>DO NOT COPY</div>		1	-	-
		S	ติดเส้นแบ่งสำหรับการเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ						
		E	แวนตีสฟหรือพาเลทชนข้อเท้า						
		Q	วางวัตถุดิบให้พอดีกับพาเลท						
		E	วัตถุดิบโดนขอบพาเลทแตกเสียหาย						
 		2	เปิดฝาดัง		<div>- สวมใส่อุปกรณ์ PPE. ขณะปฏิบัติงาน</div>		1	-	-
		-หมุนแกนไปด้านขวา							
		S	ไม่เปิดฝาดังค้างไว้ครั้งหนึ่ง แล้วปิดลงมาอย่างรวดเร็ว						
		E	ฝาดังปิดลงมาเร็วมากเกิดอันตรายต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ได้						
		Q	หากไม่ได้ทำการผสมวัตถุดิบห้ามเปิดฝาดังทิ้งไว้						
		E	อาจมีสิ่งแปลกปลอมตกลงไปในถังเกิดการปนเปื้อนได้						
 		3	เทวัตถุดิบเพื่อผสม		<div>- จัดหาภาชนะที่เหมาะสมสำหรับใส่วัตถุดิบบางตัวก่อนที่จะเทวัตถุดิบ</div>		1	-	-
		S	สวมใส่ผ้าปิดจมูกและถุงมือยางเพื่อลดการสัมผัสสารเคมี						
		E	สารเคมีเข้าสู่ร่างกาย อาจทำให้เกิดโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจได้						
		Q	เทวัตถุดิบด้วยความระมัดระวังเพื่อไม่ให้เกิดการเทวัตถุดิบหก						
		E	สินค้าไม่ได้คุณภาพและน้ำหนักสูญหาย						
 		4	ผสมวัตถุดิบ		<div>- สวมอุปกรณ์ PPE. ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน</div> <div>- ส่งสินค้าให้ QC ตรวจสอบ และติดป้ายขึ้นบ่ง</div>		1	-	-
		S	ล็อคฝาท่อรอบให้ครบทุกตัว						
		E	วัตถุดิบฟุ้งกระจายออกมา						
		Q	ต้องผสมวัตถุดิบให้ได้สัดส่วนตามที่โรงงานกำหนดไว้						
		E	สินค้าไม่ได้มาตรฐาน						

<div> PolyMerit Making better tomorrow</div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ			
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER								
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-038-01-01/12/58	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	MIX HIGHT SPEED			<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		N/A		
รหัส	21HM200-1, 21HM200-2, 21HM200-3, 21HM200-4, 21HM200-5			<input checked="" type="checkbox"/> แวนดา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง					
รูปภาพ			ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
								คน	เครื่อง	เดิน
<div><div><div>EMERGENCY</div></div><div><div>แสดงไฟเข้าที่เครื่อง</div></div><div><div>START</div></div><div><div>ไฟเขียวขึ้น</div></div><div><div>ตั้งเวลา</div></div><div><div>ปรับรอบเครื่อง ช้า-เร็ว</div></div><div><div>วัดกระแส</div></div><div><div>กดหยุดการทำงานของเครื่อง</div></div></div>			5	<div>การเดินเครื่อง</div> <div>1.กดปุ่ม EMERGENCY เพื่อให้ไฟเข้าเครื่อง</div> <div>2.กดปุ่มสตาร์ทเครื่อง</div> <div>3.ตั้งเวลา</div> <div>4.ปรับรอบเครื่อง ช้า -เร็ว</div> <div>5.วัดกระแส</div> <div>6.กดหยุดเครื่องเมื่อทำการผสมเสร็จ</div> <div>S มือไม่ควรเปียกน้ำขณะทีกดที่ตัวเครื่อง</div> <div>E อาจถูกไฟดูดได้</div> <div>Q กดปุ่มการทำงานของเครื่องตามที่ได้อีกกล่าวข้างต้น</div> <div>E สินค้าไม่ได้คุณภาพตามที่กำหนดไว้</div>	<div>- ใส่อุปกรณ์ PPE. ขณะกำลังปฏิบัติงาน</div> <div>- มีการอบรมพนักงานก่อนใช้เครื่อง</div>		2	-	-	

<div> </div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ		
เรื่อง		การผลิตด้วยเครื่อง HIGH SPEED MIXER							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-038-01-01/12/58	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)			
เครื่องจักร	MIX HIGHT SPEED			<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม			
รหัส	21HM200-1, 21HM200-2, 21HM200-3, 21HM200-4, 21HM200-5			<input checked="" type="checkbox"/> แวนดา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง				
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
							คน	เครื่อง	เดิน
<div><div>เปิดวาล์วลดแรงดันด้านบนฝาลัง</div><div></div><div></div><div>หมุนแกนด้านขวาเปิดสลับปิด-เปิด</div></div>		6	ปลดข้อรัดอุกดิบใส่ถุงบรรจุ 1.หมุนวาล์วลดแรงดันด้านบนจนงัดออก 2.หมุนวาล์วสลับเปิดปิด ไปด้านขวาเพื่อให้สลับเปิดออก S หยุดการทำงานของใบมีดก่อนปล่อยสีออก และนำท่อดูดฝุ่นมาดูดที่วาล์วลดแรงดัน E ใบมีดบาดมือและอาจเป็นโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ Q ตรวจสอบสภาพของบรรจุภัณฑ์ก่อนการปล่อยสีลง E สีหกลงพื้น หรือสีปนเปื้อนสารอื่น		- ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรให้พร้อมใช้งานก่อนทำการบรรจุ - สวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน		1	-	-
<div><div>1</div><div></div><div><div>2</div><div></div></div><div><div>3</div><div></div></div><div><div>4</div><div></div></div><div><div>5</div><div></div></div><div><div>7</div><div></div></div></div>		7	ล้างเครื่อง 1.เปิดฝาเครื่อง ใช้แปรงปัดวัตถุดิบออกให้หมด และใช้ที่ดูดฝุ่นดูดฝุ่นออก 2.ใช้ลมเป่าตามด้วยผ้าเช็ดภายในถัง 3.ถอดใบพัดออกเช็ดด้วยน้ำมันก๊าด แล้วเช็ดให้แห้ง 4.ถอดวาล์วระบายอากาศทั้งบนฝาเครื่องออกมาเช็ดด้วยผ้าชุบน้ำมันก๊าด 5.ภายในฝาลัง ถังผสม และลิ้นวาล์วปิด-เปิด เช็ดล้างด้วยผ้าชุบน้ำมันก๊าดให้สะอาด แล้วเช็ดตามด้วยผ้าแห้ง 6.ประกอบใบพัดกลับคืนตามเดิม(ดูในใบวิธีการประกอบใบพัด) 7.เช็ดทำความสะอาดรอบๆตัวเครื่องและ โต๊ะวางวัตถุดิบให้สะอาด 8.ขณะล้างเครื่องให้เปิดหน้าต่างทุกครั้งเพื่อให้อากาศในห้องระบายได้สะดวก S ปิดวาล์วลมเพื่อตัดระบบไฮโดรลิกและใช้อุปกรณ์เสริมจับใบมีด E อาจมีการทำงานของฝาครอบทำให้ฝาครอบหนีบได้ Q ใช้ผ้าชุบน้ำมันก๊าดมาเช็ดที่ตัวเครื่องและใบมีด E เกิดการปนเปื้อนของสินค้า		- ตัดแยกสินค้าที่ปนเปื้อนและติดป้ายขึ้น - สวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน		1	-	-