

## การวัด Pellet Size, Pellet Diameter

### ขั้นตอนการทดสอบ มี 2 วิธีคือ

- โดยการใช้ Sieve Shaker
- โดยการใช้ Vernier

### ขั้นตอนในการวัดทำได้ดังนี้

1. การวัดโดยการใช้ Sieve Shaker มีขั้นตอนดังนี้
  - ชั่งตัวอย่าง MB.100g. เติลงในตะแกรงชั้นบนสุด โดยเรียงขนาดของตะแกรงดังนี้
  - ชั้นบนตะแกรงขนาด 3.35 mm.
  - ชั้นกลางตะแกรงขนาด 2.5 mm.
  - ชั้นล่างสุดเป็น ฐานรอง
  - แล้วทำการปิดฝาด้านบน นำน้ำทั้งสองเสาชั้นให้พอดีมือ
  - ทำการตั้งค่า แรงสั่นไปที่ 80-100 psi
  - ตั้งค่าแบบ สั่น-หยุด หรือ แบบสั่นอย่างต่อเนื่อง
  - ปรับเวลาเป็น 5-10 นาทีแล้วแต่จะใช้งานอะไร
  - กดปุ่ม Start เมื่อครบตามเวลาที่กำหนดเครื่องจะหยุดเองอัตโนมัติ
  - ให้นำ MB.ในชั้นต่างๆ มาชั่งเพื่อหาน้ำหนักของแต่ละชั้นมาคำนวณเพื่อหาค่าตามตาราง

$$\text{สูตรการคำนวณ } \frac{A - (B + C)}{A} \times 100 = \dots\dots\dots\%$$

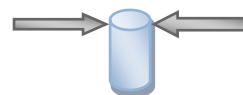
A : Total weight = gms.

B : Weight of pellet size > 3.35 mm. = gms.

C : Weight of pellet size < 2.50 mm. = gms.

### 2. การทดสอบแบบใช้ Vernier

- สุ่มเลือกตัวอย่าง MB.มาจำนวน 6 เม็ดโดยไม่จำกัดขนาด ถ้าเม็ด MB. มีขนาดไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐานการควบคุม (อ้างอิงเอกสาร PD-S-001) ให้ดำเนินการแก้ไขก่อนแล้วจึงทำการสุ่มใหม่จนได้ตามมาตรฐาน
- วัดขนาด โดยวัดตามแนวกว้างที่สุดของเม็ดที่มีลักษณะแบบทรงกลมหรือทรงกระบอกตามรูป



- วัดครบจำนวนทั้งหมดแล้วคำนวณหาค่าเฉลี่ย ทำการบันทึกผลลงในใบ Product Testing Report เพื่อนำไปรายงานผลต่อไป