

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)									
เรื่อง		ขั้นตอนการจัดเตรียมวัตถุดิบ		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-074	✓	✓	S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	การจัดเตรียม	แก้ไขครั้งที่	00	✓	✓				
รหัส		วันที่บังคับใช้	04/01/64	✓	✓				
รูปภาพ			ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข	เวลาทำงาน (วินาที)		
				ต้นฉบับ			คน	เครื่อง	เดิน
<div><div>1.1</div><div>1.2</div><div>1.3</div></div>			1	1.1 ตรวจสอบวัตถุดิบที่จ่ายสต็อกเกอร์ซึ่งเทียบกันในบีกวัตถุดิบ MIS/1 และฟอร์มควบคุมการจ่ายวัตถุดิบ 1.2 นับถุงบรรจุและเขียนลำดับรับนับให้ครบตามจำนวนเบค ระบุรหัสวัตถุดิบและน้ำหนักวัตถุดิบที่ส่งตามใบเบิกวัตถุดิบ MIS/1 ทุกถุง 1.3 บันทึกรายละเอียดลงในใบบันทึกการจัดเตรียมและตรวจสอบซึ่งวัตถุดิบให้ครบถ้วน		ตรวจสอบเช็คสต็อกเกอร์ทุกตัวอีกครั้ง เทียบกันในบีกวัตถุดิบ(MIS/1) น้ำหนักที่จ่ายเพียงพอต่อการจัดเตรียม ลอกเอกสารให้ครบถ้วน PD-F-058	12	-	-
<div><div>2.1</div><div>2.2</div><div>2.3</div><div>2.4</div></div>			2	2.1 ตรวจสอบความถูกต้องก่อนตัด สติกเกอร์วัตถุดิบถุงบรรจุที่เขียนรายละเอียดเทียบกับใบเบิกวัตถุดิบ MIS/1 2.2 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันถุงมือแพทย์ส่วนบุคคลก่อนปฏิบัติงาน (อุปกรณ์ป้องกันเฉพาะ) 2.3 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันแว่นตาส่วนบุคคลก่อนปฏิบัติงาน (อุปกรณ์ป้องกันเฉพาะ) 2.4 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเย็บกันเย็บส่วนบุคคลก่อนปฏิบัติงาน (อุปกรณ์ป้องกันเฉพาะ)		1 ตรวจสอบเช็คสต็อกเกอร์ทุกตัวอีกครั้ง 2 เลือกใช้เครื่องซึ่งให้เหมาะสม 3 สวมครีมรีวไรโกลาใช้ราวยแห้งดูดซับ สารเคมี SM-S-001 4 ขณะเตรียมงานพนักงานต้องระมัดระวัง ฝุ่นละอองของสารเคมีให้เปิดเครื่องดูด ฝุ่นอุตสาหกรรมทุกครั้ง	12	-	-
			S		สวมใส่ผ้าปิดจมูกหากมีกลิ่นคละหม/รองเท้าหนังขณะปฏิบัติงานหาใจ (ในกรณีที่ต้องนำมันต้องสวมใส่แว่นตาเย็บกันเย็บสารเคมีหรือชุดป้องกันสารเคมีและใส่หน้ากากป้องกันสารเคมี)				
			E		ฝุ่นฟุ้งเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ				
<div><div>3.1</div><div>3.2</div><div>3.3</div></div>			3	3.1 เครื่องซึ่ง 6000 g. ย่นการใช้งานตั้งแต่ 0.01-6000 g. ซึ่งกลุ่มPigmentสีผงและอื่นๆน้ำหนักเกณฑ์การซึ่งตั้งแต่ 0.01-3000 g. เครื่องซึ่ง 7500 g. ย่นการใช้งานตั้งแต่ 0.5-7500 g. ซึ่งกลุ่มPigmentสีผงและอื่นๆน้ำหนักเกณฑ์การซึ่งตั้งแต่ 0.5 -3000 g. เครื่องซึ่ง 60 kg. ย่นการใช้งานตั้งแต่ 0.01-60.00 g. ซึ่งกลุ่มPigmentสีผงและอื่นๆน้ำหนักเกณฑ์การซึ่งตั้งแต่ 3.01 -25.00 kg. เครื่องซึ่ง 2000 kg. ย่นการใช้งานตั้งแต่ 0.5 -2000.0 kg. ซึ่งกลุ่มพลาสติก(Resin)/ทั้งสำเร็จรูป(Semi)เกณฑ์การซึ่งตั้งแต่ 25.0 -1000.0 kg. 3.2 พนักงานต้องมีความระมัดระวังในระหว่างที่ซึ่งวัตถุดิบและดูค่าแสดงผลที่หน้าจอเครื่องซึ่งให้ตรงตามเอกสารใบเบิกวัตถุดิบ (MIS)		1 ตรวจสอบเช็คสต็อกเกอร์ทุกตัวอีกครั้ง 2 เลือกใช้เครื่องซึ่งให้เหมาะสมกับน้ำหนักที่ซึ่ง 3 สวมครีมรีวไรโกลาใช้ราวยแห้งดูดซับ สารเคมี SM-S-001 4 ขณะเตรียมงานพนักงานต้องระมัดระวัง ฝุ่นละอองของสารเคมีให้เปิดเครื่องดูด ฝุ่นอุตสาหกรรม	12	-	-
			S		สวมใส่ผ้าปิดจมูกหากมีกลิ่นคละหม/รองเท้าหนังขณะปฏิบัติงานหาใจ (ในกรณีที่ต้องนำมันต้องสวมใส่แว่นตาเย็บกันเย็บสารเคมีหรือชุดป้องกันสารเคมีและใส่หน้ากากป้องกันสารเคมี)				
			E		ฝุ่นฟุ้งเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ				
<div><div>4.1</div><div>4.2</div><div>คฉ</div><div>4.3</div></div>			4	4.1 ตรวจสอบความถูกต้องก่อนส่งมอบ ให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องรับจำนวนถุง/รหัส/สี/ถุงซึ่งน้ำหนักเทียบกับใบเบิกวัตถุดิบ MIS/1 ตรวจสอบถุงซึ่งเสร็จพร้อมใช้ปากกา Artline สีแดงทำสัญลักษณ์ติดเครื่องหมายถุงซึ่งที่ส่งซึ่ง 4.2 เตรียมพาเลทพร้อมฟิล์ม/กระดาษและจัดเรียงวัตถุดิบขึ้นพาเลทให้เรียบร้อยพร้อมรหัสฟิล์มกลุ่มฟิล์ม 4.3 ทำความสะอาดพื้นที่ห้องพื้น ใต้ซึ่งวัตถุดิบทำเครื่องซึ่งและอุปกรณ์ในการใช้งานต่างๆภายในห้อง เศษของถุงต่างๆทิ้งลงในถังขยะแดง		1 ตรวจสอบเช็คสต็อกเกอร์ทุกตัวอีกครั้ง 2 เลือกใช้เครื่องซึ่งให้เหมาะสมกับน้ำหนักที่ซึ่ง 3 สวมครีมรีวไรโกลาใช้ราวยแห้งดูดซับ สารเคมี SM-S-001 4 ขณะเตรียมงานพนักงานต้องระมัดระวัง ฝุ่นละอองของสารเคมีให้เปิดเครื่องดูด ฝุ่นอุตสาหกรรม	12	-	-
			S		สวมใส่ผ้าปิดจมูกหากมีกลิ่นคละหม/รองเท้าหนังขณะปฏิบัติงานหาใจ (ในกรณีที่ต้องนำมันต้องสวมใส่แว่นตาเย็บกันเย็บสารเคมีหรือชุดป้องกันสารเคมีและใส่หน้ากากป้องกันสารเคมี)				
			Q		ทำความสะอาดวัตถุดิบก่อนส่งมอบวัตถุดิบเข้ากระบวนการผลิต				
			E		ฝุ่นฟุ้งเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ				
<div><div>5.1</div><div>5.2</div><div>5.3</div><div>5.4</div></div>			5	5.1 วัตถุดิบที่เป็นน้ำให้ซ้อนถุงชั้นพร้อมจัดเรียงลงกล่องปิดฝาให้เรียบร้อย 5.2 ติดป้ายใบแสดงสถานะวัตถุดิบทุกพาเลท PD-F-060 5.3 ซึ่งวัตถุดิบคงเหลือลงน้ำหนักในฟอร์มควบคุมการจ่ายวัตถุดิบ WH-F-031 5.4 ถิ่นวัตถุดิบที่เหลือในการซึ่งจัดเตรียมส่งคืนคลังวัตถุดิบ		1 ในกรณีวัตถุดิบที่เป็นน้ำให้บรรจุใส่กล่อง ป้องกันการถุงแตกหรือรั่วไหล 2 ติดป้ายใบแสดงสถานะวัตถุดิบทุกพาเลท PD-F-060	12	-	-
			E		ให้ระวังวัตถุดิบที่เป็นน้ำถุงบรรจุอาจจะแตกหรือรั่ว				