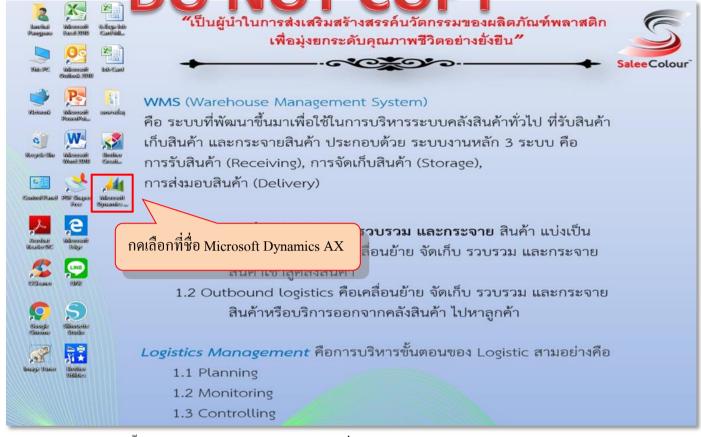
ขั้นตอนในการ Check Packing ในระบบ AX

รหัสเอกสาร : PD-W-013

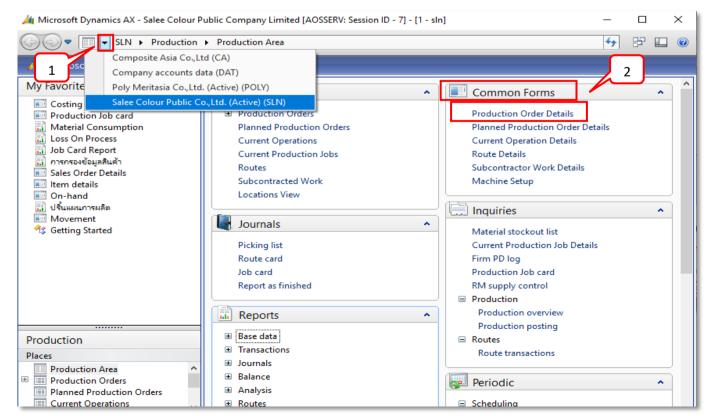
วันที่เริ่มใช้ : 07/10/62

ครั้งที่แก้ไข : 02

หน้าที่ : 1 / 4



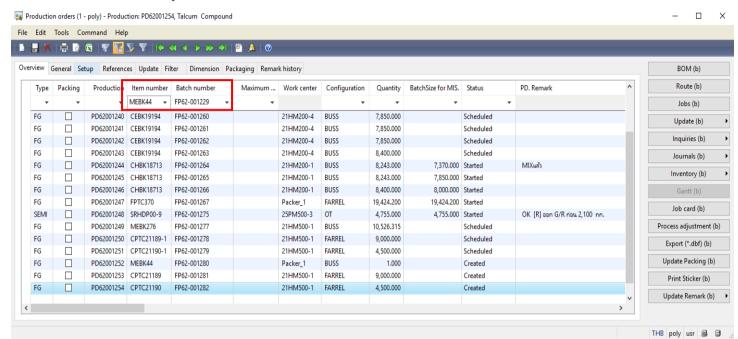
- 1.ให้เปิดโปรแกรม AX ขึ้นมาแล้วเปิดเข้าหน้าหลักของผลิตสาลี่ (>SLC>Production>Production Area)
- 2. คลิกเลือกตามหมายเลข 1 จะมีรายการให้เลือกตามบริษัทฯ ที่จะทำการคู Packaging เสร็จแล้วไปที่ หมายเลข 2 คังรูป ด้านล่าง จากนั้นให้เข้าไปกดเลือกที่ชื่อ Production Order Details ซึ่งจะอยู่ในส่วนของ Common Froms



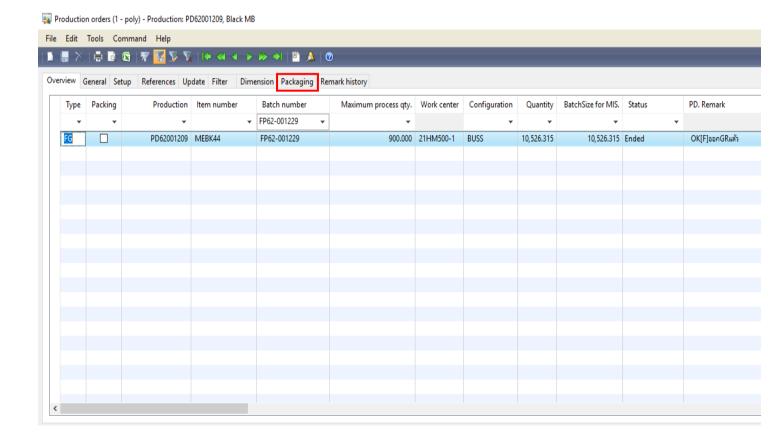
### ขั้นตอนในการ Check Packing ในระบบ AX

รหัสเอกสาร	:	PD	-W-(	013
วันที่เริ่มใช้	:	07	7/10/	62
ครั้งที่แก้ไข	:	02		
หน้าที่	:	2	/	4

3.เมื่อกดเลือกแล้วหน้าจะเป็นดังรูปด้านล่าง จากนั้นให้ทำการใส่ เลข Item number หรือ เลข Batch number



4.เมื่อใส่เลข Item number หรือ เลข Batch number แล้วให้กด Enter จะปรากกดังรูปด้านล่าง ให้นำเมาส์มากดที่ คำว่า <mark>Packaging</mark>



## ขั้นตอนในการ Check Packing ในระบบ AX

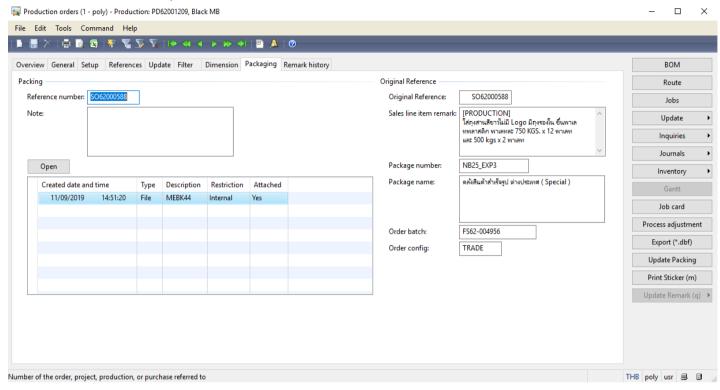
 รหัสเอกสาร
 : PD-W-013

 วันที่เริ่มใช้
 : 07/10/62

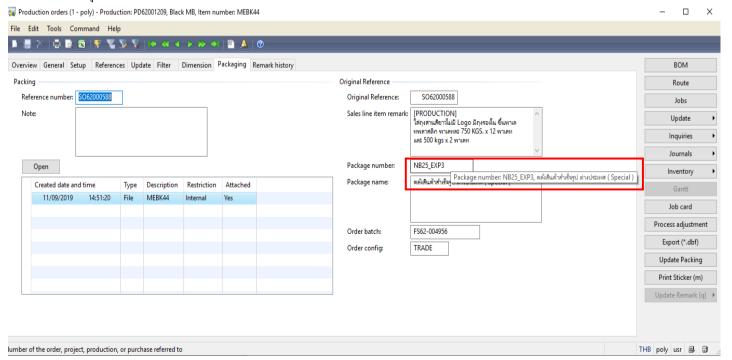
 ครั้งที่แก้ไข
 : 02

 หน้าที่
 : 3 / 4

5. เมื่อกดเมาส์เลือกแล้วจะปรากฏดังหน้าจอด้านล่าง



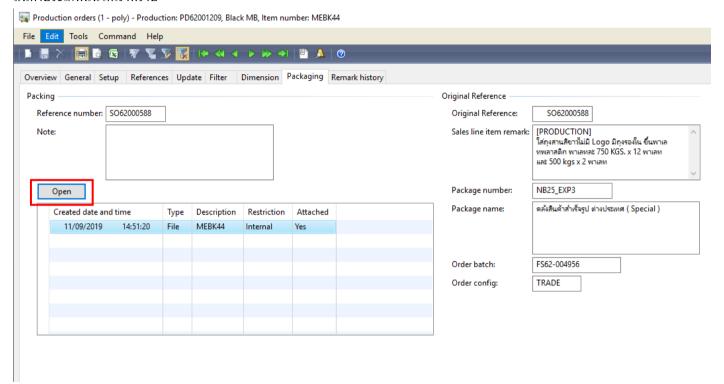
6. รูปแบบที่ 1. ถ้าเลื่อนเมาส์ไปวาง ในกล่องตัวอักษร ด้านหลังข้อความ Package number : จะปรากฏข้อความดังรูป ก็จะบอกว่าแพ็คถุงอะไรและคลังสินค้าอะไร เป็นต้น



### ขั้นตอนในการ Check Packing ในระบบ AX

รหัสเอกสาร	:	PD-W-013	3
วันที่เริ่มใช้	:	07/10/62	
ครั้งที่แก้ไข	:	02	
หน้าที่	:	4 /	4

รูปแบบที่ 2 กดที่ปุ่มคำว่า Open เมื่อกดปุ่ม Open แล้วจะปรากฏหน้าจอใหม่ที่ทำการเชื่อมต่อข้อมูลของรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการบรรจุ สินล้าประเภทนั้นให้เราทราบ



เมื่อทำการกดปุ่ม Open จะปรากฏ ไฟล์งานที่แนบไว้ดังรูปด้านล่าง แต่อาจะมีหลายข้อมูล(หลายเบอร์สี) เราต้องเลือกดูเบอร์สีที่เราต้องการ เช่นในที่นี้คือสีเบอร์ MEBK44

