

SAMPLE PLANNING & รายงานการตรวจคุณภาพสินค้าตัวอย่าง

MACHINE CODE :

DATE :

กะ SHIFT	PRODUCT CODE	JOB : NO	ระยะเวลาที่ผลิต		MIX RERUN		ล้างเครื่อง		ซ่อมเครื่อง		น้ำหนักสี (Kgs.)	หมายเหตุ	ผู้ดูแลการผลิต	ผลการตรวจ		ผู้ตรวจสอบคุณภาพ
			เริ่ม	เสร็จ	เริ่ม	เสร็จ	เริ่ม	เสร็จ	เริ่ม	เสร็จ				ผ่าน	ไม่ผ่าน	

หมายเหตุ

FOREMAN :

SUPERVISOR :

1. ในการทำตัวอย่างจะดำเนินการตามสูตรที่ออกโดยแผนก Matching

2. กรณีที่มีการให้ทำตัวอย่างพร้อมกันหลายตัวจะพิจารณาการทำตัวอย่างจาก Shade อ่อนไปหาเข้ม

3.กรณีที่ถูกค่าต้องการตัวอย่างเร่งด่วนจะพิจารณาทำตัวอย่างให้ก่อนเป็นครั้งๆ ไป

ประเภทของปัญหา (เรื่องที่ตรวจ)

1.ขนาดเม็ด MB.

2.สิ่งปนเปื้อน(มองดูด้วยสายตาว่าไม่มีผงสีอื่น ,เม็ดสีอื่นหรือสิ่งปลอมปนอย่างอื่น ปะปนมาในสินค้าที่กำลังผลิต

3.ความชื้นในเม็ดสี (สังเกตจากลักษณะของเม็ดสี)

4.Shade สีแตกต่าง (ดูจาก QC. Report)

5.Film ไม่ผ่าน (ดูจากQC.Report.)