SaleeColour	♣ PolyMerit Making better tomorrow	WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ
		เรื่อง	วิธีการถอดประกอบและแก้ใขตะแกรงตัน				
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-063	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)	สั ลัเ ษณ์ (รูง		เวลาทำงานรวม
เครื่องจักร	เครื่องบดพลาสติก	แก้ใขครั้งที่	00	00			
รหัส	25PM500-1, 25PM500-2, 25PM500-3	วันที่บังคับใช้	17/01/60	🗹 แว่นตา 🔽 Ear Plug	Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		24 Hrs./Day
รูปภาพ			ลำดับ ขั้น <b>เ</b>	ขอนการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและการแก้ใข		เวลาทำงาน (วินาที) คน เครื่อง เดิา
			(8) และตามด้วยกดปุ่มสีน้ำเงิน  S หยุดเครื่องทุกครั้งที่ทำการตรวจเช็คตะแ Q ปฏิบัติดามขั้นตอนที่กำหนดในการใส่ตะ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	งลวดเหล็ก งแล้วปิดฝาครอบตะแกรง ปิดฝาตู้CONTROLแล้วให้กดปุ่มสีแดง	- ต่อสายดินที่เครื่อง - ตรวจเช็กโครงคะแกรงและตะแกรงทุกครั้งก่อ - แจ้งหัวหน้าทันทีเมื่อเกิดความไม่ปลอดภัย -ให้ตรวจสอบขนาดของตะแกรงก่อนทำการใส	่ตะแกรงทุกครั้งก่อนทำการบด	