		C	hange Req	uest Fo	orm		MOC No. (Please contact MOC sec	199100	
	MOC Title : Objective : Detail :	ติดตั้งเครื่อง Twin line ติดตั้งเครื่อง Twin line ในส่วนโรง1 TWIN LINE ติดตั้งเครื่อง Twin line ในส่วนโรง1 รหัสเครื่องจักร 21SHJ71-1					T	: 01/03/62 : 14/06/62 : বঁগইম	
STEP 1 (By Requestor)	Change Items:	เพื่อช่วยเพิ่มกำลังการผลิตสินค้าในกลุ่มงาน Master Batch  Manpower				Section : MAG			
	■ Machine/Tooling ■ MFG. Process ■ Pack material  Previous process:				☐ Warehouse/Transpotation  New process:				
	Change Evaluation :								
	Safety & Environmental  Design  ☐ Hazard identification				□	☐ The integrity of the quality management system. ☐ The availability of resources.			
	☐ Environmental aspect. ☐ Action to eliminate hazard & reduce risk. ☐ Legal & Other requirement. ☐ Potential emergency.				0	☐ The integrity of the quality management system. ☐ The availability of resources.			
	□ Opportunity and Others  Commitng/Test run □ Hazard identification. □ Environmental aspect. □ Action to eliminate hazard & reduce risk. □ Legal & Other requirement. □ Potential emergency □ Opportunity and Others  Production □ Hazard identification.			0					
	Hazard identification.  Environmental aspect.  Action to eliminate hazard & reduce risk.  Legal & Other requirement.  Potential emergency.  Opportunity and Others.								
	□ Plan/ Sched	Sampling/ Validation	Test condition/ Cost MC drawing calcu	lation $\square$ S	SDS (If change rela Chamical)	ed to nere RoHS & Guarantee	Other:		
STEP 2 (By Group Reviewer)	Concern issue a Safety Customer Cost Quality Production Delivery Environment Energy	nd document review : การทำงานมีความว : การผลิตเพิ่มขึ้นทับ : Out put เพิ่มขึ้น ทับ : ผลิตสันคัวได้คุณภ : ผลิตสันคัวได้ทันด : ส่งมอบสินคัวให้ลูก	ไลอดภัย 100% เต่อความต้องการของลูก	คำ		By By By By By By	Sur	(PD.) (MWH.) (EMR.)	
STEP 3 (By MOC Chairman)	Approval for Tr  Approval for Tr  Approval Reject Comment	t (Go to step #5)	Need to inform Custo  Yes  No			Need MLA/MSA A  ☑ Yes □ No (Go to  MOC PS/MD/DD/	Group reviewer	03/1/2	
STEP 4 (By Requestor)		change approval reques	t (Consider from STEP	 I	Change Effecti / Lot No. Shipping Date		ional Detail		
STEP 5 (By MOC Chairman)	-			□ Not app (Cancel	proved this change)	MOC PS./MD./DD./	Date 14/	06/06/2	
STEP 6	Requester must sen Comment		and related document to MO			MOC BE ATD DD	DD/Group reviewer judgement.  Group reviewer  Date 14 /	0 1/0 1/2	