

รายงานการตรวจสอบเครื่องจักร และอุปกรณ์ก่อนการทำงาน( Twin Line)

PD-F-032-00-15/11/57

Product code.....Batch number.....Shift.....Date...../...../.....

ลำดับที่	การตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์	ปกติ	ไม่ปกติ	สะอาด	ไม่สะอาด	หมายเหตุ
1	ผู้ควบคุมเครื่องจักรและอุปกรณ์					<b>Cancelled</b>
2	ตัวเครื่อง					
3	-น็อต,สกรูในจุดต่างๆ(ต้องมีครบและอยู่ในสภาพปกติ)					
4	-สายไฟในจุดต่างๆต้องมีครบและอยู่ในสภาพปกติ ไม่มีรอยขาดหรือหลุด					
5	-ท่อน้ำเข้า-น้ำกลับต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ไม่มีน้ำรั่วซึม					
6	-ชุด Solenoid Valve					
7	-วาล์วมือหมุน,แกนโยกในจุดต่างๆ					
8	ชุดHopper					
9	ชุด Vacuumทั้งระบบ					
10	หน้าDIE					
11	รางน้ำ					
12	ลูกกลิ้ง					
13	แปรงดักน้ำ					
14	ระบบน้ำเข้า+กลับ					
15	Airknife					
16	เครื่องตัดเม็ด					
17	โต๊ะเขย่า					
18	รถใส่สี					
19	อุปกรณ์ในการทำงาน(ถุงมือ,เกียง,กรรไกร เป็นต้น)					

(/= ปกติ) ( x = ไม่ปกติ ) ( - = ไม่มีการใช้งานในเครื่องจักรนี้)\*\*\*หากพบว่า ไม่ปกติให้ทำการแจ้งหัวหน้างานทันที\*\*\*

Operator.....

Approve.....

Date...../...../.....

Date...../...../.....