

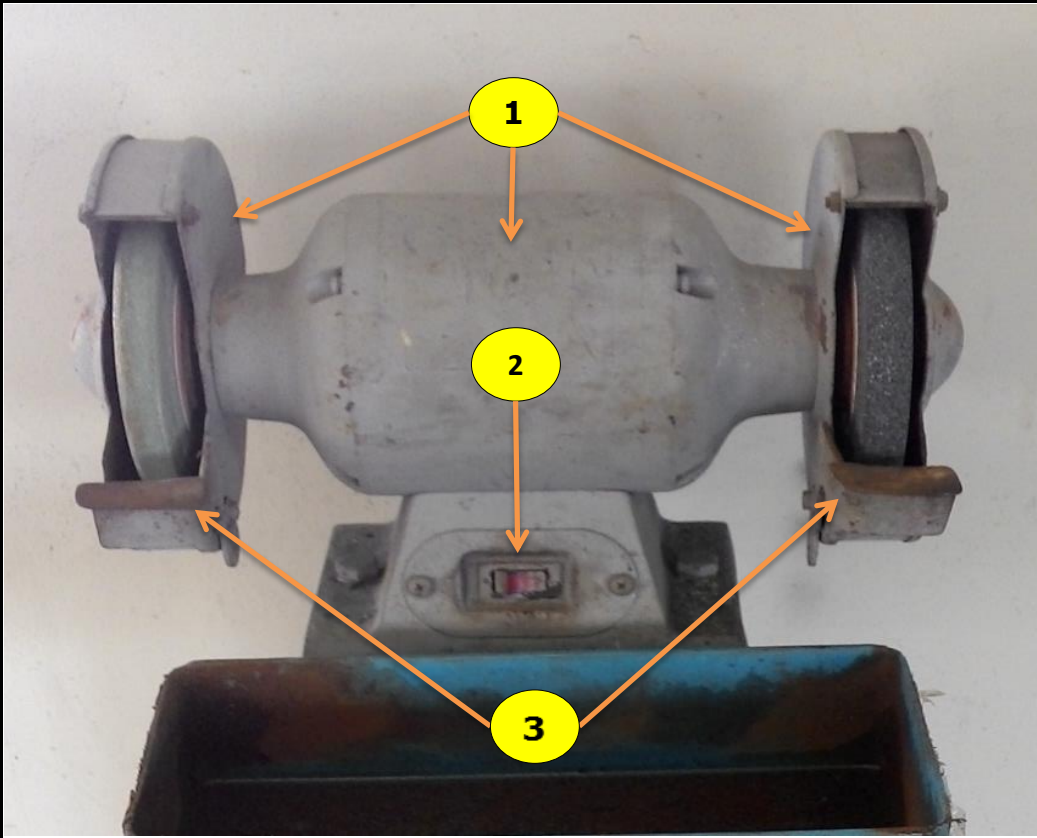
DO NOT COPY

Work Instruction

EN-W-017-00-01/12/59

วิธีการใช้เครื่องเจียระไนแบบแท่น

| ผู้จัดทำ | ผู้ทบทวน | ผู้อนุมัติ |
|----------|----------|------------|
| | | |

| หมายเลขเครื่องจักร : - | ผู้ปฏิบัติงาน : แผนกวิศวกรรม |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| จุดประสงค์ : เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน | อุปกรณ์เครื่องมือ : - |
| ขอบเขต : ใช้ในขั้นตอนการปฏิบัติงานเท่านั้น | อุปกรณ์ความปลอดภัย : แวนตา หรือ หน้ากากนิรภัย - รองเท้านิรภัย |
| ขั้นตอนการทำงาน | รูปภาพประกอบ |
| <p>ขั้นตอนการทำงาน</p> <ol style="list-style-type: none">ผู้ปฏิบัติงานควรตรวจสอบเช็คอุปกรณ์ก่อนการใช้งานดังนี้<ol style="list-style-type: none">ตรวจสอบเช็คกระแสไฟรั่วตัวเครื่องและโครงสร้างที่เป็นโลหะตรวจสอบเช็คการ์ดป้องกัน และ ใบหินเจีย ว่าอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานเปิด สวิตช์ที่แท่นเครื่องพร้อมกับให้สังเกตการหมุนของใบหินเจียว่าไม่มีการเสียศูนย์ในขณะที่เจียชิ้นงานควรวางชิ้นงานบนการ์ดประคองที่ติดตั้งอยู่กับตัวเครื่องปิด สวิตช์ทุกครั้งหลังจากการใช้งาน |  |
| <p>ข้อควรระวัง 1. เมื่อมีการเปลี่ยนใบหินเจียทุกครั้งต้องทำการตรวจสอบเช็คศูนย์ถ่วงกลางของใบหินเจียก่อนเสมอ</p> | <p>แจ้งหัวหน้างานทันที เมื่อพบสิ่งผิดปกติ</p> |