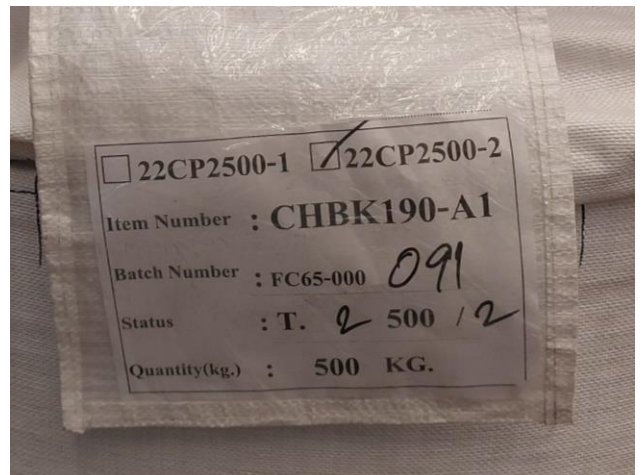
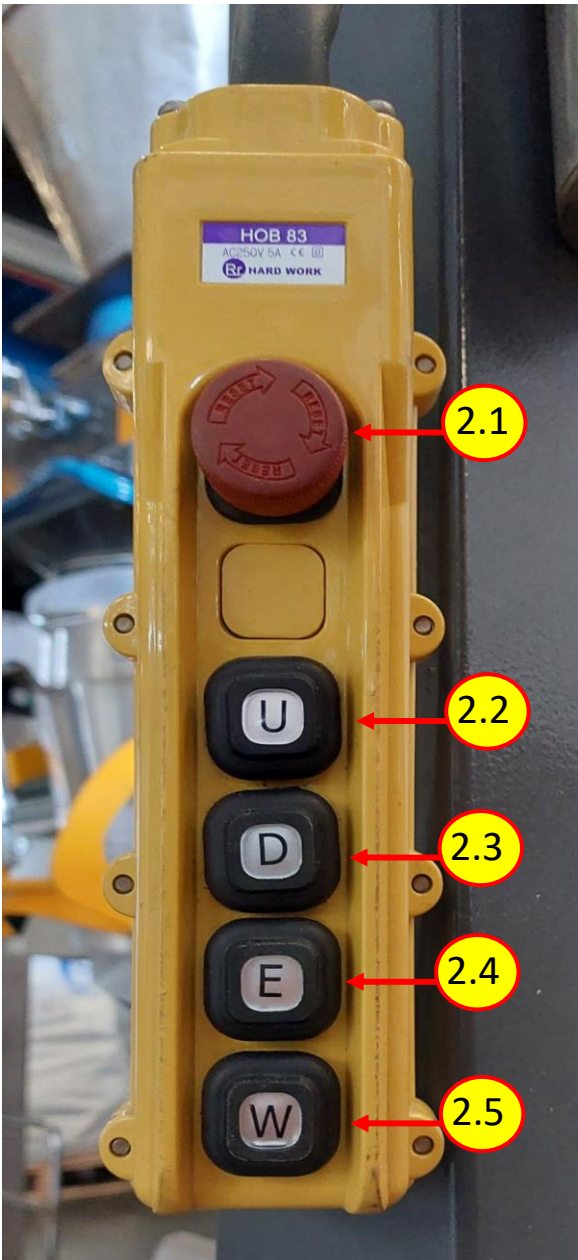


การใช้งานเครื่อง Semi Auto Pack

1. จัดเตรียมวัตถุดิบและการโหลดวัตถุดิบ

- ตรวจสอบ Item Number และ Batch Number
- ตรวจสอบหุ้มน้ำมันก่อนหิ้วขึ้นถัง Silo
- ตรวจสอบความสะอาดถัง
- ใช้ รอก-เครน ยกหุ้มน้ำมันทั้ง 4 จุด
- กด รอก-เครน ยกหุ้มน้ำมัน ขึ้นไปยัง Silo



2. การใช้รอก/เครน โหลดวัตถุดิบ

- 2.1 กดปุ่มสีแดง – ดูกเงิน
- 2.2 กดปุ่ม U - ขึ้น
- 2.3 กดปุ่ม D – ลง
- 2.4 กดปุ่ม E – ทิศตะวันออก
- 2.5 กดปุ่ม W – ทิศตะวันตก

วิธีปฏิบัติงาน

การใช้งานเครื่อง Semi Auto Pack

รหัสเอกสาร	: PD-W-095
วันที่เริ่มใช้	: 14/08/2566
ครั้งที่แก้ไข	: 00
หน้าที่	: 2 / 8

3. แคะก้อนถุงจัมโป้ออกเพื่อปล่อยสินค้าลง Silo



วิธีปฏิบัติงาน

การใช้งานเครื่อง Semi Auto Pack

รหัสเอกสาร : PD-W-095

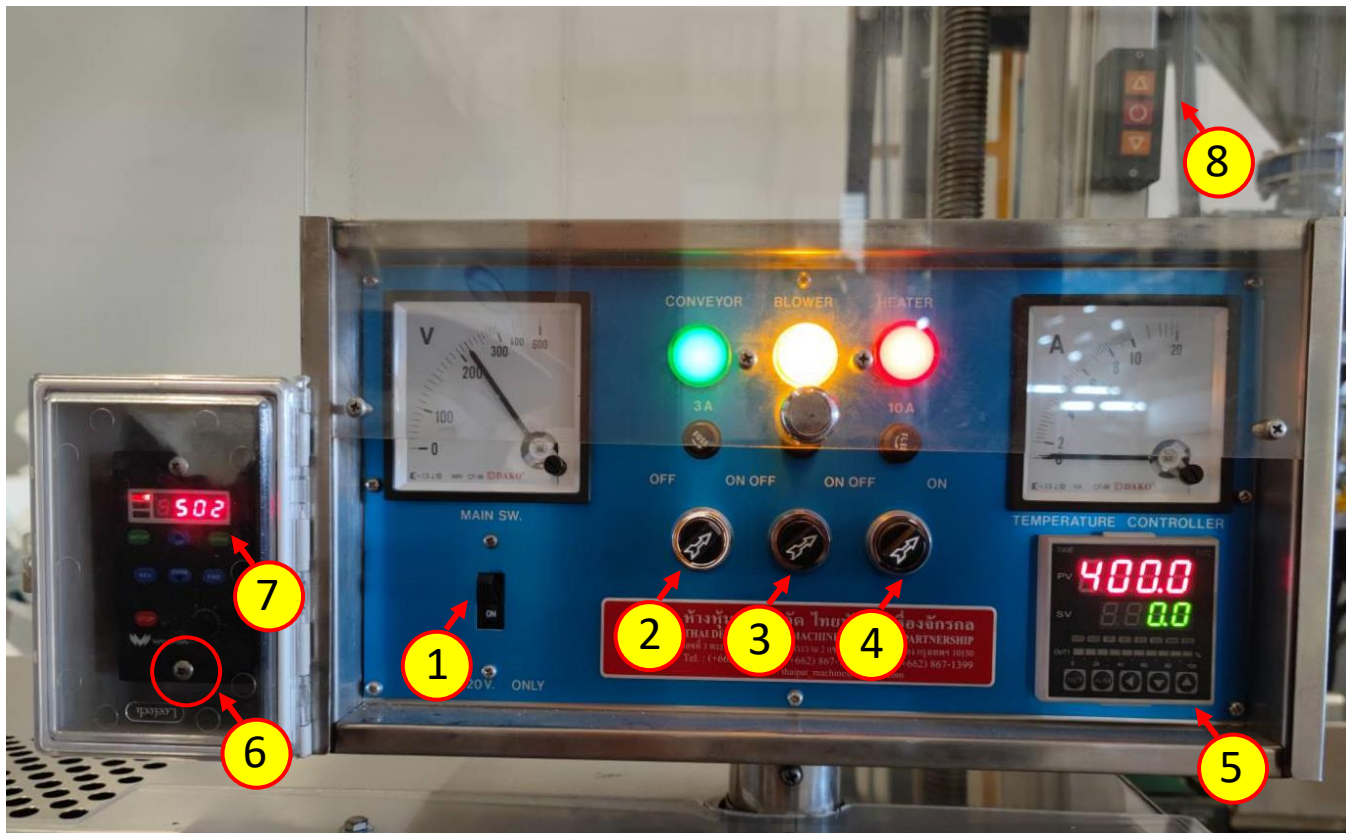
วันที่เริ่มใช้ : 14/08/2566

ครั้งที่แก้ไข : 00

หน้าที่ : 3 / 8

4. การใช้งานเครื่องจักร

เปิดเครื่องจักร ที่ปุ่ม เปิด – ปิด เครื่อง หมายเลข 1



1. ปุ่ม เปิด – ปิด เครื่องสวิตช์ MAIN
2. ปุ่ม เปิด – ปิด สายพานซีลถุง (Conveyor)
3. ปุ่ม เปิด – ปิด พัดลม Bower
4. ปุ่ม เปิด – ปิด Heater
5. ปุ่มตั้งอุณหภูมิไฟ
6. ปุ่มปรับรอบสายพานเครื่องซีลถุง
7. รอบสายพานซีลถุง
8. ปุ่มเลือกขนาดถุง สั้น - ยาว

วิธีปฏิบัติงาน

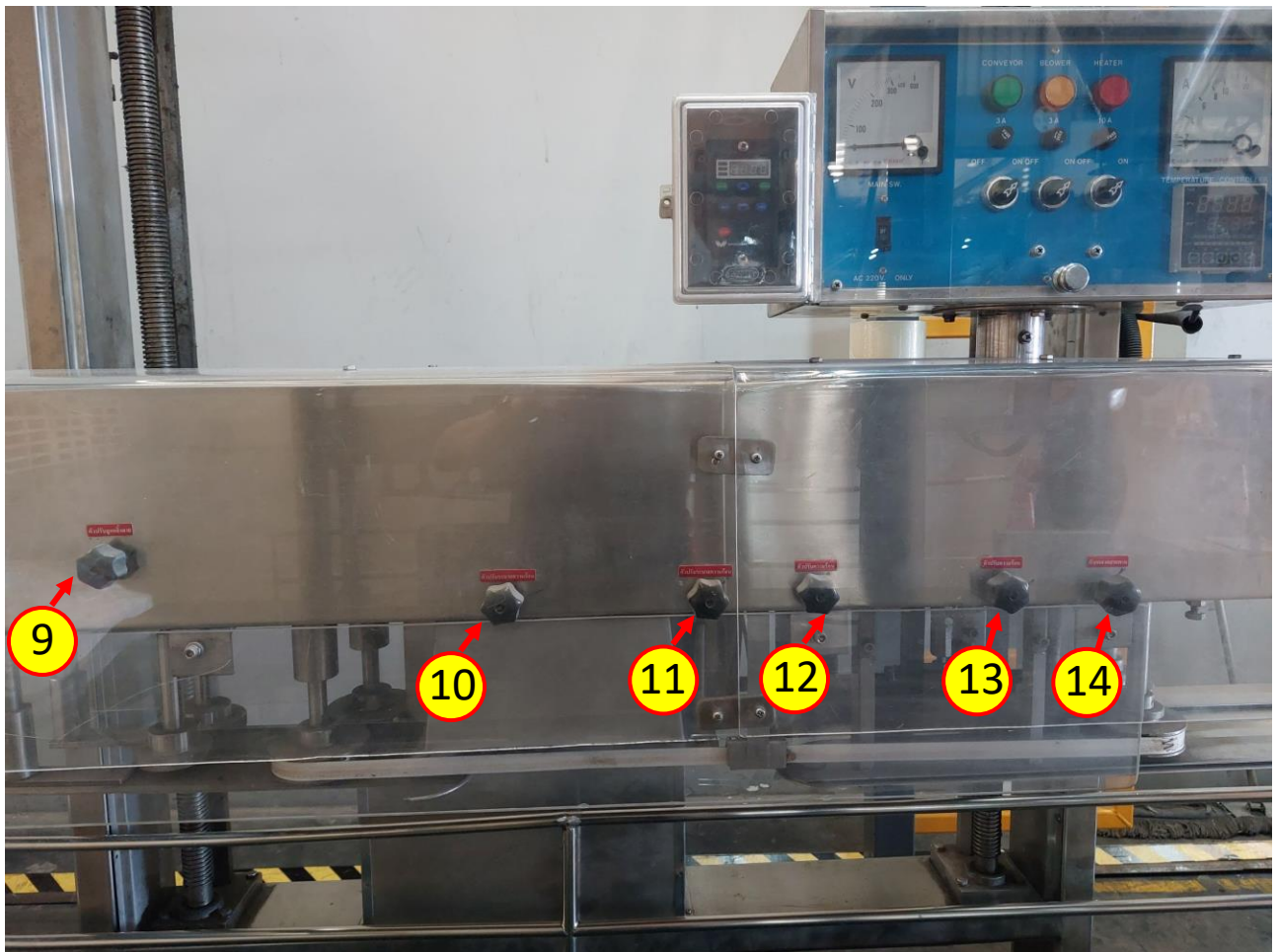
การใช้งานเครื่อง Semi Auto Pack

รหัสเอกสาร : PD-W-095

วันที่เริ่มใช้ : 14/08/2566

ครั้งที่แก้ไข : 00

หน้าที่ : 4 / 8



9. ปุ่มปรับลูกกลิ้งลาย
10. ปุ่มปรับระบายความร้อน
11. ปุ่มปรับระบายความร้อน
12. ปุ่มปรับความร้อน
13. ปุ่มปรับความร้อน
14. ปุ่มกดลดสายพาน

วิธีปฏิบัติงาน

การใช้งานเครื่อง Semi Auto Pack

รหัสเอกสาร : PD-W-095

วันที่เริ่มใช้ : 14/08/2566

ครั้งที่แก้ไข : 00

หน้าที่ : 5 / 8

5. เปิดเครื่องจักร และปล่อยวัตถุดิบ

เปิดเครื่องจักร ที่ปุ่ม เปิด – ปิด เครื่อง หมายเลข 1 เพื่อทำการบรรจุสินค้า



1. ปุ่ม เปิด – ปิด เครื่องจักร

2. ปุ่ม POWER

3. ปุ่ม WEIGHT OK

4. ปุ่ม BUZZER

5. ปุ่ม OFF / ON

6. ปุ่ม START / STOP

7. ปุ่ม RESET

8. ปุ่ม EMERGENCY

วิธีปฏิบัติงาน

การใช้งานเครื่อง Semi Auto Pack

รหัสเอกสาร : PD-W-095

วันที่เริ่มใช้ : 14/08/2566

ครั้งที่แก้ไข : 00

หน้าที่ : 6 / 8

6. เริ่มการบรรจุสินค้า

6.1 สวมถุงเข้าหัวเครื่องชั่ง

6.2 โยกลิมิตสวิทช์เพื่อให้เครื่อง Auto Pack ทำการหนีบถุงและปล่อยสินค้าลงในถุง
เมื่อได้น้ำหนักตามที่ตั้งไว้ เครื่อง Auto Pack จะทำการปล่อยถึงลงมาที่ Roller เครื่องชั่ง



วิธีปฏิบัติงาน

การใช้งานเครื่อง Semi Auto Pack

รหัสเอกสาร : PD-W-095

วันที่เริ่มใช้ : 14/08/2566

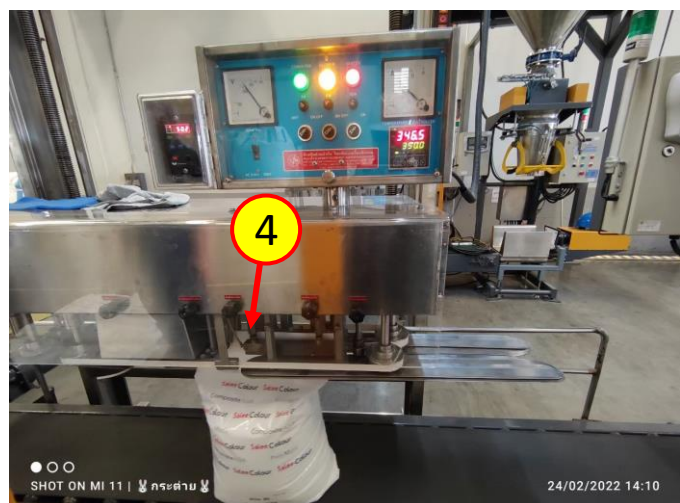
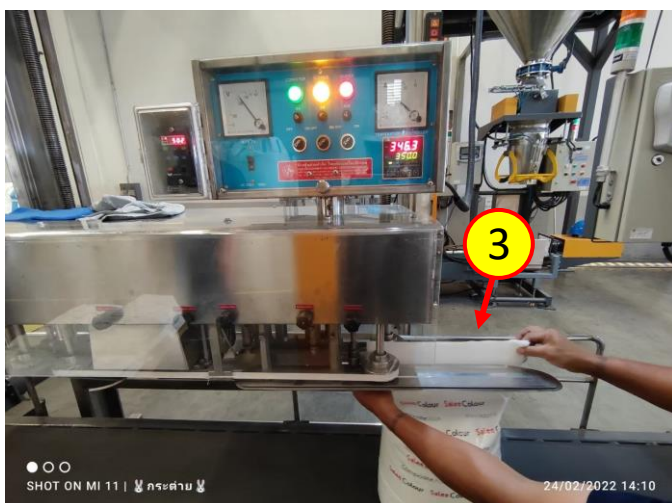
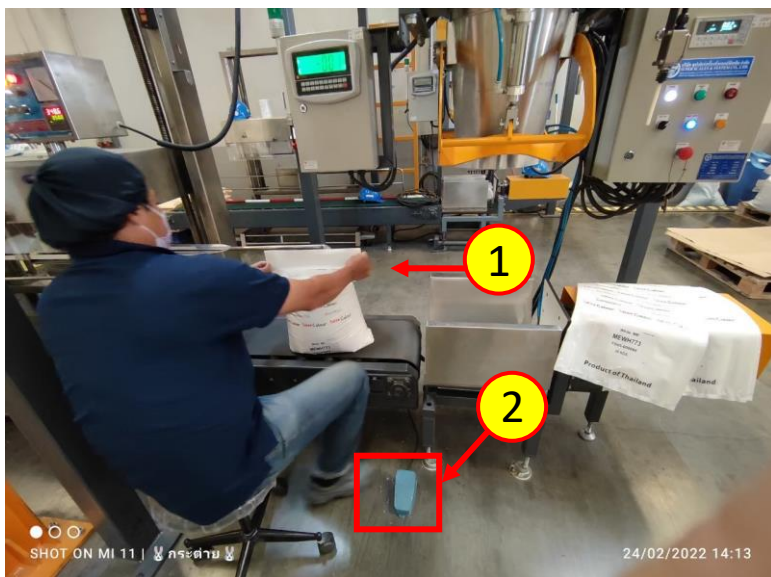
ครั้งที่แก้ไข : 00

หน้าที่ : 7 / 8

6.3 พอได้น้ำหนักตามที่ตั้งไว้ชุดคันถุน
จะคันถุนไปที่ สายพานลำเลียง



6.4 จับกลีบถุนให้เข้ารูปและใช้เท้าเหยียบ
ปุ่ม Foot start เพื่อให้สายพานลำเลียงถุน
บรรจุสินค้าเข้าเครื่องชั่งถุน ตามลำดับ
หมายเลข 1 2 3 4



วิธีปฏิบัติงาน

การใช้งานเครื่อง Semi Auto Pack

รหัสเอกสาร : PD-W-095

วันที่เริ่มใช้ : 14/08/2566

ครั้งที่แก้ไข : 00

หน้าที่ : 8 / 8

6.5 ตรวจสอบความเรียบร้อยของรอยซีลและเจาะรู

ข้างละ 2 รู เพื่อใส่ลมในถุงออก

6.6 ยกสินค้าที่บรรจุแล้ว ขึ้นเรียงบนพาเลท

ให้เรียบร้อยและนำไป Hood

ที่เครื่อง Stretch Hood

*** ตรวจสอบความสะอาดของพาเลทและกระดาษรอง
พาเลทก่อนทำการเรียงสินค้าเสมอ***

