
























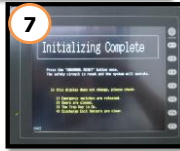





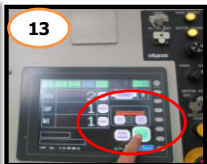
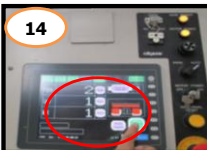










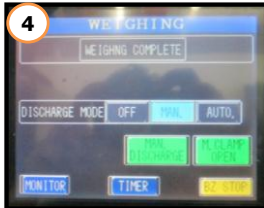




		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ			
		เรื่อง	การผลิตด้วยเครื่อง AUTO PACK							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-009		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	FARREL (AUTO PACK)	แก้ไขครั้งที่	01		<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย ( Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 Hrs./Day		
รหัส	25FNL308-1	วันที่บังคับใช้	16/09/56		<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
			คน	เครื่อง	เดิน					
<div><div>1</div><div>ปิดเปิด</div><div>2</div><div>3</div><div>4</div><div>5</div><div>6</div><div>7</div></div>		1	<div>ส่วนการทำงานของชุดควบคุม ROBOT</div> <div>1.ผู้ควบคุม ROBOT (มือและแขนกลของตัวจับถุง) รูปที่ 1</div> <div>- ทำการเปิดสวิตช์ก่อนการใช้งาน แล้วรอให้เครื่องทำการเปิดระบบ และปรากฏหน้าจอใหม่ดังรูปที่ 2</div> <div>2. หน้าจอแสดงการทำงานของเครื่อง Robot</div> <div>2.1 Program คือ โปรแกรมที่เราเลือกในการจัดวางถุงใน 1 พาเลท ว่าจะให้ Robot ทำการเรียงถุงจำนวนกี่ลูกต่อพาเลท ซึ่งต้อง Set ที่ 2 เท่านั้น เพื่อให้เครื่องเรียงได้จำนวน 60 ลูกต่อ 1 พาเลท</div> <div>2.2 Layer คือ ลำดับชั้นในการจัดวางถุง ซึ่งจะแสดงถึงลำดับของจำนวนชั้นที่ได้ Robot ทำการจัดเรียงไปแล้วว่ามีทั้งหมดกี่ชั้น</div> <div>2.3 Work คือ ลำดับของถุงที่ Robot จัดวาง ว่าเป็นลำดับที่เท่าไร ซึ่งจะมีเพียง 5 ถุงเท่านั้น (Work จะมีแค่ 1-5 เท่านั้น ในการเรียงงาน 1 ชั้น)</div> <div>3. สวิตช์ควบคุมการทำงานของ Robot ให้เป็นแบบ MANU หรือ AUTO (เลือก AUTO เท่านั้น)</div> <div>4. ไฟแสดงสถานะการทำงานของเครื่องในส่วน MAIN POWER จะติดขึ้นเมื่อมีการเปิดสวิตช์ที่ผู้ควบคุม</div> <div>5. สวิตช์ MOTOR POWER นี้จะติดก็ต่อเมื่อเราทำการปิดกุญแจที่คำว่า ON</div> <div>6. ปุ่ม ABNORMAL RESET ใช้ในการกด RESET ค่าเวลาเครื่อง ERROR</div> <div>7. ปุ่ม EMERGENCY STOP ใช้สำหรับหยุดเครื่องฉุกเฉินเวลาเครื่องเกิดปัญหา</div> <div>S ก่อนทำการเปิดใช้งาน ต้องตรวจสอบว่าเครื่องจักรอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่</div> <div>E เครื่องอาจชำรุดหรือมีกระแสไฟฟ้ารั่วอาจทำให้ไฟฟ้ช็อต</div> <div>Q มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับวิธีการใช้งานเครื่องก่อนการปฏิบัติงาน</div> <div>E เครื่องอาจเกิดการขัดข้องได้</div>			<div>- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางแก้ไข</div> <div>- ต่อสายดินที่เครื่อง</div> <div>DO NOT COPY</div>		1	-	-
<div><div>1</div><div>2</div><div>3</div></div>		2	<div>ส่วนประกอบต่างๆ ของเครื่องจักรและการทำงาน</div> <div>รูปที่ 1 เป็นส่วนของตัวกระบอกไฮดรอลิกสำหรับผลักถุงให้ล้มลงดังรูป</div> <div>รูปที่ 2 เป็นลูกกลิ้งสำหรับกด-รีดถุงให้แบนเรียบ ก่อนที่ Robot จะทำการยกถุงไปจัดเรียงบนพาเลท</div> <div>รูปที่ 3 เป็นชุด Robot สำหรับยกถุงไปจัดเรียงบนพาเลท</div> <div>S ก่อนทำการเปิดใช้งาน ต้องตรวจสอบว่าเครื่องจักรอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่</div> <div>E เครื่องอาจชำรุดหรือมีกระแสไฟฟ้ารั่วอาจทำให้ไฟฟ้ช็อต</div>			<div>- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางแก้ไข</div> <div>- ต่อสายดินที่เครื่อง</div>				








<div><div></div><div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ		
		เรื่อง	การผลิตด้วยเครื่อง AUTO PACK						
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-009	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	FARREL (AUTO PACK)	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย		S = ความปลอดภัย ( Safety ) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 Hrs./Day		
รหัส	25FNL308-1	วันที่บังคับใช้	16/09/56	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
							คน	เครื่อง	เดิน
<div><div><div><div><div>1</div><div></div><div>ชั้น3</div></div><div><div><div>2</div><div></div><div></div></div></div><div><div><div>3</div><div></div><div></div></div><div><div><div>4</div><div></div><div></div></div></div><div><div><div>5</div><div></div><div></div></div><div><div><div>6</div><div></div><div></div></div></div></div></div><div><div>3</div><div>ส่วนประกอบต่างๆของเครื่องจักร และการทำงาน</div></div><div><div>1. รูปที่ 1 เป็นถึงSiloเก็บสินค้าเพื่อรอทำการบรรจุ (อยู่บริเวณชั้น 3)</div></div><div><div>ชั้น 2 เป็นส่วนของถังพัก เพื่อทำการชั่งน้ำหนักตามที่กำหนดค่าไว้ เช่น 25 กิโลกรัม</div></div><div><div>ชั้นที่ 1 (ชั้นล่างสุด) เป็นส่วนของชุดบรรจุสินค้า ชุดสายพานลำเลียง และอื่นๆ</div></div><div><div>2. ผู้ควบคุมการทำงานของชุดบรรจุสินค้า (รูปที่ 2 )</div></div><div><div>3. ชุดบรรจุสินค้า (รูปที่ 3 )</div></div><div><div>4. ผู้ควบคุมชุดสายพานลำเลียง, ตัดปากถุง, ซิลปาดถุง (รูปที่ 4)</div></div><div><div>5. ชุดสายพานลำเลียง, ตัดปากถุง, ซิลปาดถุง (รูปที่ 5)</div></div><div><div>6. ผู้ควบคุมน้ำหนักในการบรรจุสินค้า</div></div><div><div>S</div><div>ก่อนทำการเปิดใช้งาน ต้องตรวจสอบว่าเครื่องจักรอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่</div></div><div><div>E</div><div>เครื่องอาจชำรุดหรือมีกระแสไฟฟ้ารั่วอาจทำให้ไฟช็อต</div></div></div></div></div>		- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางแก้ไข		1	-	-			
		- ต่อสายดินที่เครื่อง							









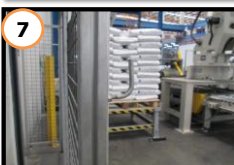
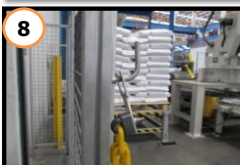
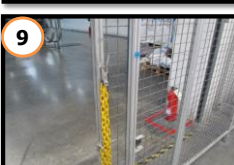



<div><div><div>Salee Colour</div></div><div><div>PolyMerit</div><div>Making better tomorrow</div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ		
		เรื่อง	การผลิตด้วยเครื่อง AUTO PACK						
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-009		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)	สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	FARREL (AUTO PACK)	แก้ไขครั้งที่	01		<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 Hrs./Day		
รหัส	25FNL308-1	วันที่บังคับใช้	16/09/56		<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา				
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
							คน	เครื่อง	เดิน
<div><div><div>1</div><div>2</div></div><div><div>4</div></div><div><div>3</div></div><div><div>5</div></div><div><div>6</div></div><div><div>7</div></div><div><div>8</div></div><div><div>9</div></div><div><div>10</div></div><div><div>11</div></div><div><div>12</div></div><div><div>13</div></div><div><div>14</div></div><div><div>15</div></div></div> <td>4</td> <td colspan="2"><div>การเปิดระบบไฟฟ้าตู้ควบคุม Robot และการเปิดหน้าจอตู้ควบคุม Robot</div><div>1. ทำการปิดสวิทช์จาก OFF ไปยัง ON ตามรูปที่ 1 และ 2</div><div>2. จากนั้นที่หน้าจอตู้ควบคุมจะติดดังรูปที่ 3 ให้ทำการรอสักครู่จนกว่าจะปรากฏหน้าจอดังรูปที่ 4</div><div>3. เมื่อปรากฏหน้าจอดังรูปที่ 4 แล้ว ให้ทำการกดที่ปุ่ม Silence Alarm (สีฟ้า) ดังรูปที่ 5</div><div>4. กดที่ปุ่ม Back ดังรูปที่ 6 ตามลำดับ</div><div>5. จากนั้นที่หน้าจอตู้ควบคุมจะปรากฏดังรูปที่ 7</div><div>6. ต่อไปให้กดปุ่มที่ ABNORMAL RESET (สีเหลือง) ดังรูปที่ 8</div><div>7. เมื่อกดปุ่ม ABNORMAL RESET แล้ว หน้าจอตู้ควบคุมจะเปลี่ยนไปดังรูปที่ 9</div><div>8. จากนั้นให้มามีดลูกกุญแจตรงด้านขวามือของหน้าจอ ดังรูปที่ 10 ตรงคำว่า MOTOR POWER ไปทางขวา ตรงคำว่า ON (ถ้าบิดไปทางซ้ายจะเป็นคำว่า OFF)</div><div>9. ให้สังเกตดูว่าเมื่อทำการบิดลูกกุญแจไปที่คำว่า ON แล้ว ไฟที่คำว่า MOTOR POWER ดังรูปที่ 11 จะสว่างขึ้น และ ลูกกลิ้งก็จะหมุนดังรูปที่ 12 เป็นอันว่ามอเตอร์ทำงาน</div><div>10. กดปุ่มที่หน้าจอ (เอานิ้วชี้ กด/แตะ แซ่ไว้) ดังรูปที่ 13 ตรงคำว่า Start (ปุ่มสีเขียว)</div><div>11. ให้กดปุ่มค้างไว้จนกว่าหน้าจอจะเปลี่ยนไป เป็นแบบรูปที่ 15 ถึงจอเอานิ้วออกได้</div><div>12. ถ้าผลจอเอานิ้วออกก่อน ที่หน้าจอจะเป็นแบบรูปที่ 13 ให้ทำตามข้อ 10. อีกครั้ง</div><div>13. เมื่อหน้าจอเป็นแบบรูปที่ 15 ROBOT ก็พร้อมที่จะทำงานแล้ว เป็นอันเสร็จสิ้นการเปิดตู้ควบคุม ROBOT</div><div>S ก่อนทำการเปิดใช้งาน ต้องตรวจสอบว่าเครื่องจักรอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่</div><div>E เครื่องอาจชำรุดหรือมีกระแสไฟฟ้ารั่วอาจทำให้ไฟช็อต</div></td> <td colspan="2"><div>- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางแก้ไข</div><div>- ต่อสายดินที่เครื่อง</div></td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td>		4	<div>การเปิดระบบไฟฟ้าตู้ควบคุม Robot และการเปิดหน้าจอตู้ควบคุม Robot</div> <div>1. ทำการปิดสวิทช์จาก OFF ไปยัง ON ตามรูปที่ 1 และ 2</div> <div>2. จากนั้นที่หน้าจอตู้ควบคุมจะติดดังรูปที่ 3 ให้ทำการรอสักครู่จนกว่าจะปรากฏหน้าจอดังรูปที่ 4</div> <div>3. เมื่อปรากฏหน้าจอดังรูปที่ 4 แล้ว ให้ทำการกดที่ปุ่ม Silence Alarm (สีฟ้า) ดังรูปที่ 5</div> <div>4. กดที่ปุ่ม Back ดังรูปที่ 6 ตามลำดับ</div> <div>5. จากนั้นที่หน้าจอตู้ควบคุมจะปรากฏดังรูปที่ 7</div> <div>6. ต่อไปให้กดปุ่มที่ ABNORMAL RESET (สีเหลือง) ดังรูปที่ 8</div> <div>7. เมื่อกดปุ่ม ABNORMAL RESET แล้ว หน้าจอตู้ควบคุมจะเปลี่ยนไปดังรูปที่ 9</div> <div>8. จากนั้นให้มามีดลูกกุญแจตรงด้านขวามือของหน้าจอ ดังรูปที่ 10 ตรงคำว่า MOTOR POWER ไปทางขวา ตรงคำว่า ON (ถ้าบิดไปทางซ้ายจะเป็นคำว่า OFF)</div> <div>9. ให้สังเกตดูว่าเมื่อทำการบิดลูกกุญแจไปที่คำว่า ON แล้ว ไฟที่คำว่า MOTOR POWER ดังรูปที่ 11 จะสว่างขึ้น และ ลูกกลิ้งก็จะหมุนดังรูปที่ 12 เป็นอันว่ามอเตอร์ทำงาน</div> <div>10. กดปุ่มที่หน้าจอ (เอานิ้วชี้ กด/แตะ แซ่ไว้) ดังรูปที่ 13 ตรงคำว่า Start (ปุ่มสีเขียว)</div> <div>11. ให้กดปุ่มค้างไว้จนกว่าหน้าจอจะเปลี่ยนไป เป็นแบบรูปที่ 15 ถึงจอเอานิ้วออกได้</div> <div>12. ถ้าผลจอเอานิ้วออกก่อน ที่หน้าจอจะเป็นแบบรูปที่ 13 ให้ทำตามข้อ 10. อีกครั้ง</div> <div>13. เมื่อหน้าจอเป็นแบบรูปที่ 15 ROBOT ก็พร้อมที่จะทำงานแล้ว เป็นอันเสร็จสิ้นการเปิดตู้ควบคุม ROBOT</div> <div>S ก่อนทำการเปิดใช้งาน ต้องตรวจสอบว่าเครื่องจักรอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่</div> <div>E เครื่องอาจชำรุดหรือมีกระแสไฟฟ้ารั่วอาจทำให้ไฟช็อต</div>		<div>- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางแก้ไข</div> <div>- ต่อสายดินที่เครื่อง</div>		1	-	-







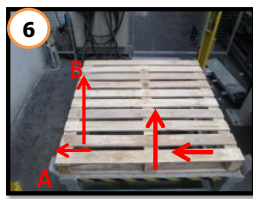
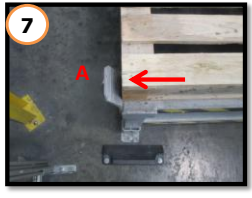
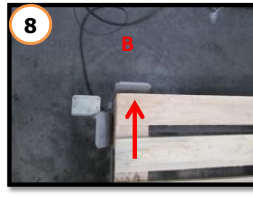

<div><div>PolyMerit</div><div>Making better tomorrow</div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ			
		เรื่อง	การผลิตด้วยเครื่อง AUTO PACK							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-009	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม			
เครื่องจักร	FARREL (AUTO PACK)	แก้ไขครั้งที่	01	<div><input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา</div>		<div>S = ความปลอดภัย( Safety)</div> <div>Q = คุณภาพ</div> <div>E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม</div>	24 Hrs./Day			
รหัส	25FNL308-1	วันที่บังคับใช้	16/09/56							
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
								คน	เครื่อง	เดิน
<div><div><div>1</div></div><div><div>2</div></div><div><div>3</div></div><div><div>4</div></div><div><div>5</div></div><div><div>6</div></div><div><div>7</div></div></div>			วิธีการเปิดตู้ควบคุมการบรรจุสินค้า			<div>- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางแก้ไข</div> <div>- ต่อสายดินที่เครื่อง</div>		1	-	-
			1. กรณีที่ตู้ควบคุมปิดอยู่ดังรูปที่ 1 ให้ทำการเปิดตู้ควบคุมก่อนโดยการบิดกุญแจที่ MAIN SWITCH ไปที่ On เพื่อทำการเปิดตู้ควบคุม							
			2. เมื่อทำการเปิดเครื่องแล้วให้รอสักครู่ หน้าจอจะสว่างขึ้นดังรูปที่ 2 และ 3 ตามลำดับ							
			3. รอจนหน้าจอตู้ควบคุมเป็นดังรูปที่ 4 (จะมีเสียงเตือนดังขึ้นด้วย)							
			4. ให้ทำการกดปุ่มสี่เหลี่ยมที่หน้าจอ ตรงคำว่า EMERGENCY STOP RESET เพื่อเป็นการปิดเสียงเตือน							
			5. เมื่อทำการกดปุ่ม EMERGENCY STOP RESET แล้วหน้าจอจะเปลี่ยนเป็นดังรูปที่ 6, 7 ถือว่าเสร็จสิ้นการเปิดตู้ควบคุมการบรรจุ							
			<div><div>S</div><div>มือที่ใช้กดหน้าจอดึงต้องไม่เปียกน้ำ</div></div> <div><div>E</div><div>ไฟลวด</div></div> <div><div>Q</div><div>มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับวิธีการใช้งานเครื่องก่อนการปฏิบัติงาน</div></div> <div><div>E</div><div>เครื่องอาจเกิดการขัดข้องได้</div></div>							

 		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ			
		เรื่อง	การผลิตด้วยเครื่อง AUTO PACK							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-009		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	FARREL (AUTO PACK)	แก้ไขครั้งที่	01		<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย ( Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 Hrs./Day		
รหัส	25FNL308-1	วันที่บังคับใช้	16/09/56		<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
								คน	เครื่อง	เดิน
		1	วิธีการใช้งานผู้ควบคุมการบรรจุสินค้า			<div>- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันทีเมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางแก้ไข</div> <div>- ต่อสายดินที่เครื่อง</div>		1	-	-
		2	1. มาที่หน้าผู้ควบคุมการบรรจุดังรูปที่ 1 แล้วทำการกดปุ่มสีเขียว (START) ดังรูปที่ 2 ค้างไว้จนเครื่องหยุดร้องแล้วให้ปล่อยมือออก แล้วกดซ้ำลงไปทันทีที่ปุ่ม START อีกครั้งหนึ่งเพื่อเป็นการเปิดระบบการทำงาน							
		3	2. หน้าจอของเครื่องอาจจะเป็นดังรูปที่ 3 ให้ทำการกดปุ่มที่หน้าจอตรงคำว่า WEIGHT เพื่อให้หน้าจอเปลี่ยนมาเป็นดังรูปที่ 4 เป็นการชั่งน้ำหนัก (ถ้าไปกดที่ปุ่มหน้าจอคำว่า ALARM ในรูปที่ 3 หน้าจอจะเป็นดังรูปที่ 5 ให้ทำการแก้ไขโดย กดปุ่มคำว่า MOMITOR เพื่อกลับมาที่หน้าจอหลัก แล้วกดที่ปุ่ม WEIGHT อีกครั้ง หน้าจอก็จะกลับมาเป็นเหมือนรูปที่ 4)							
		4	S ก่อนทำการเปิดใช้งาน ต้องตรวจสอบว่าเครื่องจักรอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่							
		5	E เครื่องอาจชำรุดหรือมีกระแสไฟฟ้ารั่วอาจทำให้ไฟฟ้ช็อค							
		6	Q มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับวิธีการใช้งานเครื่องก่อนการปฏิบัติงาน							
		7	E เครื่องอาจเกิดการขัดข้องได้							
		8								











<div><div><div>PolyMerit</div><div>Making better tomorrow</div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ											
		เรื่อง	การผลิตด้วยเครื่อง AUTO PACK															
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-009		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม										
เครื่องจักร	FARREL (AUTO PACK)	แก้ไขครั้งที่	01		<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 Hrs./Day										
รหัส	25FNL308-1	วันที่บังคับใช้	16/09/56		<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา													
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)										
								คน	เครื่อง	เดิน								
<div><div><div><div><div>1</div><div></div></div></div><div><div><div>2</div><div></div></div></div><div><div><div>3</div><div></div></div></div><div><div><div>4</div><div></div></div></div><div><div><div>5</div><div></div></div></div><div><div><div>6</div><div></div></div></div></div></div>			<div>วิธีการใช้งานตู้ควบคุมชุดซิลลงและสายพานลำเลียง</div> <div>1. รูปที่ 1 เป็นชุดสายพานลำเลียงสูงที่ทำการบรรจุสินค้าเรียบร้อยแล้ว</div> <div>2. รูปที่ 2 เป็นตู้ควบคุมชุดสายพานลำเลียง</div> <div>3. ทำการเปิดชุดสายพานลำเลียงโดย กดที่ปุ่ม START สีเขียวดังรูปที่ 3 เครื่องจะมีเสียงเตือนดังเป็นจังหวะจำนวน 3 ครั้ง เมื่อเสียงเตือนดังครบ 3 ครั้งแล้ว ให้ทำการกดปุ่มสีเขียวอีกครั้ง เพื่อเป็นการเปิดชุดสายพานลำเลียง โดยสังเกตรูปที่ 4 ที่หน้าจอตู้ควบคุมจะมีคำว่า RUNNING ปรากฏขึ้นและสายพานชุดลำเลียงก็จะทำงาน รวมทั้งชุดซิลปาลงด้วย</div> <div>4. ในกรณีที่ต้องการหยุดชุดสายพานลำเลียงให้ทำการกดปุ่ม STOP สีแดงดังรูปที่ 5 ที่หน้าจอตู้ควบคุมจะปรากฏคำว่า STOP ดังรูปที่ 6 สายพานลำเลียงจะหยุดการทำงาน รวมทั้งชุดซิลปาลงด้วย</div> <div>5. ถ้าจะเปิดชุดสายพานลำเลียง ให้ดำเนินการเหมือนข้อ 3 อีกครั้ง</div> <table><tr><td>S</td><td>มือที่ใช้ในการกดปุ่มต้องไม่เปียกน้ำ</td></tr><tr><td>E</td><td>ไฟลัด</td></tr><tr><td>Q</td><td>ปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานเครื่องทุกขั้นตอน</td></tr><tr><td>E</td><td>เครื่องเกิดการขัดข้อง</td></tr></table>			S	มือที่ใช้ในการกดปุ่มต้องไม่เปียกน้ำ	E	ไฟลัด	Q	ปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานเครื่องทุกขั้นตอน	E	เครื่องเกิดการขัดข้อง	- แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางในการแก้ไข		1	-	-
S	มือที่ใช้ในการกดปุ่มต้องไม่เปียกน้ำ																	
E	ไฟลัด																	
Q	ปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานเครื่องทุกขั้นตอน																	
E	เครื่องเกิดการขัดข้อง																	

 		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ									
		เรื่อง	การผลิตด้วยเครื่อง AUTO PACK													
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-009	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม									
เครื่องจักร	FARREL (AUTO PACK)	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 Hrs./Day									
รหัส	25FNL308-1	วันที่บังคับใช้	16/09/56	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา												
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)									
							คน	เครื่อง	เดิน							
<div><div>1</div></div> <div><div>2</div></div> <div><div>3</div></div> <div><div>4</div></div> <div><div>5</div></div> <div><div>6</div></div> <div><div>7</div></div> <div><div>8</div></div> <div><div>9</div></div> <div><div>10</div></div> <div><div>11</div></div> <div><div>12</div></div>		<p>การนำสินค้าที่จัดเรียงบนพาเลทเสร็จแล้ว ออกจาก Line การบรรจุ</p> <p>1. รูปที่ 1 เมื่อสินค้าถูกจัดเรียงบนพาเลทครบตามจำนวนที่ตั้งโปรแกรมไว้ ไฟสัญญาณบนผนังทางเข้าดังรูปที่ 2 ที่ดับอยู่ จะติดขึ้นดังรูปที่ 3 เพื่อแสดงว่าสินค้าทำการจัดเรียงครบแล้ว</p> <p>2. ให้ทำการถอดสลักกุญแจออกจากตัวล็อกสลักกุญแจดังรูปที่ 4</p> <p>3. ทำการกดปุ่มสีแดง (ปุ่มล็อกสลักกุญแจ) ดังรูปที่ 5 ลงให้สุดและค้างไว้ด้วยมือขวา แล้วใช้มือซ้ายจับที่สลักกุญแจและดึงออกไปทางด้านข้างซ้ายมือ ดังรูปที่ 6</p> <p>4. นำสลักกุญแจมาคล้องกับตะขอที่ติดอยู่กับผนังประตูทางด้านซ้ายมือดังรูปที่ 7, 8, 9</p> <p>5. นำสินค้าที่จัดเรียงเสร็จแล้ว (รูปที่10) ออก โดยนำรถโฟล์คลิฟท์ เข้าเลียบได้พาเลทแล้วยกพาเลทให้ข้ามขอบของขาตั้งพาเลท ดังรูปที่ 10 และ 11</p> <p>6. จากนั้นให้ขับรถออกหลังออกอย่างช้าๆ แล้วลดระดับลงดังรูปที่ 13 แล้วนำสินค้าออกจาก Line บรรจุ</p> <table><tr><td>S</td><td>ดีเส้นแบ่งระหว่างทางเดินกับทางรถโฟล์คลิฟท์อย่างชัดเจน</td></tr><tr><td>E</td><td>รถเฉี่ยวชนพนักงาน</td></tr><tr><td>Q</td><td>ผู้ที่ขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องเป็นผู้ผ่านการสอบใบอนุญาตแล้ว</td></tr><tr><td>E</td><td>ในการยกสินค้า สินค้าตกจากพาเลทเกิดการปนเปื้อน</td></tr></table>		S	ดีเส้นแบ่งระหว่างทางเดินกับทางรถโฟล์คลิฟท์อย่างชัดเจน	E	รถเฉี่ยวชนพนักงาน	Q	ผู้ที่ขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องเป็นผู้ผ่านการสอบใบอนุญาตแล้ว	E	ในการยกสินค้า สินค้าตกจากพาเลทเกิดการปนเปื้อน	<p>- แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางแก้ไข</p> <p>- กรณีสินค้าปนเปื้อนให้คัดป้ายทิ้งไว้</p>		1	-	-
S	ดีเส้นแบ่งระหว่างทางเดินกับทางรถโฟล์คลิฟท์อย่างชัดเจน															
E	รถเฉี่ยวชนพนักงาน															
Q	ผู้ที่ขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องเป็นผู้ผ่านการสอบใบอนุญาตแล้ว															
E	ในการยกสินค้า สินค้าตกจากพาเลทเกิดการปนเปื้อน															

		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ			
		เรื่อง	การผลิตด้วยเครื่อง AUTO PACK							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-009		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	FARREL (AUTO PACK)	แก้ไขครั้งที่	01		<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	<div>S = ความปลอดภัย( Safety)</div> <div>Q = คุณภาพ</div> <div>E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม</div>				
รหัส	25FNL308-1	วันที่บังคับใช้	16/09/56		<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา					
รูปภาพ			ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและการแก้ไข			เวลาทำงาน (วินาที)		
								คน	เครื่อง	เดิน
<div><div>1</div></div> <div><div>2</div></div> <div><div>3</div></div> <div><div>4</div></div> <div><div>5</div></div> <div><div>6</div></div> <div><div>7</div></div> <div><div>8</div></div> <div><div>9</div></div>				การวางพาเลทบนขาตั้งพาเลท	- แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางแก้ไข			1	-	-
				1. รูปที่ 1 เป็นรูปพื้นที่สำหรับวางพาเลทเพื่อให้ Robot จัดเรียงถุงที่ทำการบรรจุสินค้าแล้ว						
				2. รูปที่ 2 เป็นขาตั้ง สำหรับวางพาเลท						
				3. ให้นำพาเลทไม้มาวางพียงดังรูปที่ 3 จุดสังเกตในการวางที่ถูกต้องคือ เมื่อมองหน้าเข้าหาพาเลทจะพบไม้ด้านบนสุดจะเรียงเป็นแนวขวางหรือแนวนอน ประมาณ 10 แผ่น ดังรูปที่ 3 และจะพบไม้ที่รองจากไม้แผ่นบน 3 แผ่นเรียงในแนวตั้ง						
				4. จากข้อที่ 3 ให้ทำการยกพาเลท วางบนขาตั้งดังรูปที่ 4 สังเกตจากรูปจะพบว่า เมื่อมองเข้าหาพาเลท						
				5. และเมื่อวางพาเลทบนขาตั้งพาเลทแล้ว จะต้องดันพาเลทให้ชิดขอบกันพาเลท ดังรูปที่ 6 โดยดันพาเลทไปทางด้านซ้าย ให้ชิดขอบดังรูปที่ 7 (A) และดันพาเลทเข้าด้านในดังรูปที่ 8 (B)						
				6. เมื่อจัดวางพาเลทบนขาตั้งพาเลทถูกต้องแล้วให้ทำการปูกระดาษบนพาเลทดังรูปที่ 9						
			S	สวมใส่ถุงมือผ้าในการยกพาเลท						
			E	เสี่ยง ไม้บาดมือ						
Q	วางพาเลทให้ตรงตามตำแหน่งและพอดีกับขาตั้งพาเลทและตรวจสอบพาเลทให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ในการใช้งาน									
E	พาเลทเอียงข้างใดข้างหนึ่งเมื่อวางสินค้าทำให้พาเลทคว่ำลงมาได้									



<div><div><div><div></div><div>Salee Colour</div></div><div><div>PolyMerit</div><div>Making better tomorrow</div></div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ			
		เรื่อง	การผลิตด้วยเครื่อง AUTO PACK							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-009		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	FARREL (AUTO PACK)	แก้ไขครั้งที่	01		<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 Hrs./Day		
รหัส	25FNL308-1	วันที่บังคับใช้	16/09/56		<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
								คน	เครื่อง	เดิน
<div><div><div><div>1</div><div></div></div><div><div>2</div><div></div></div><div><div>3</div><div></div></div><div><div>4</div><div></div></div><div><div>5</div><div></div></div><div><div>6</div><div></div></div><div><div>7</div><div></div></div><div><div>8</div><div></div></div></div></div>			การใส่สลักกุญแจหลังการวางพาเลทบนขาตั้งแล้ว			- แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อเกิดปัญหาเพื่อหาแนวทางแก้ไข		1	-	-
		1. นำสลักกุญแจที่แขวนอยู่ด้านข้างของผนังประตู ดังรูปที่ 1 มาเสียบที่ตัวล็อกสลักกุญแจดังรูปที่ 2 โดยต้องดันสลักกุญแจไปทางขวามือให้สุด สังเกตดูรูปที่ 3 ถ้าดันสลักกุญแจสุด ปุ่มล็อกสลักกุญแจจะติดตัวขึ้นมา แสดงว่าใส่สลักกุญแจแล้ว								
		2. จากนั้นให้มากดปุ่มสีเขียวที่อยู่ด้านบนของตัวล็อกสลักกุญแจที่มีชื่อว่า PALLETIZE START ดังรูปที่ 4 และ 5								
		3. เมื่อทำการกดปุ่มแล้ว ให้สังเกตที่ไฟสัญญาณบนผนังประตูดังรูปที่ 6 ที่ติดอยู่ก่อนทำการกดปุ่ม จะดับลง หลังทำการกดปุ่มดังรูปที่ 7 เป็นอันจบขั้นตอนการใส่สลักกุญแจ								
		S	มือที่ใช้ในการดึงสลักและกดปุ่มต้องไม่เปียกน้ำ							
		E	ไฟลุด							
		Q	ต้องใส่สลักให้สุด							
		E	อาจทำให้เครื่องไม่ทำงาน							