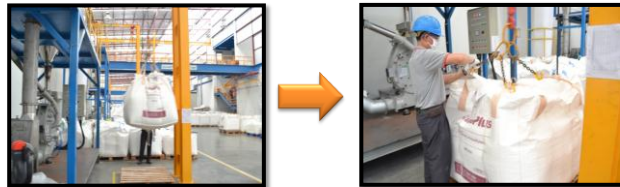

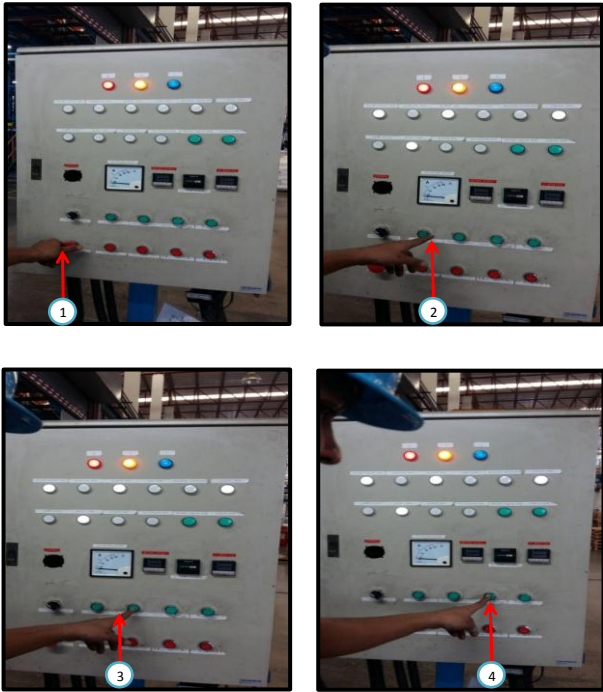




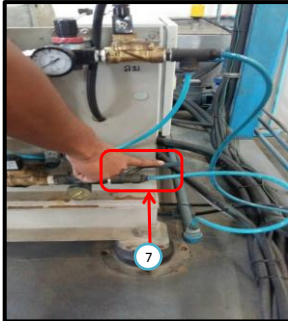
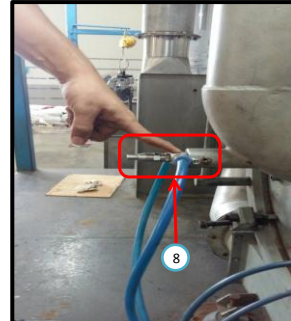

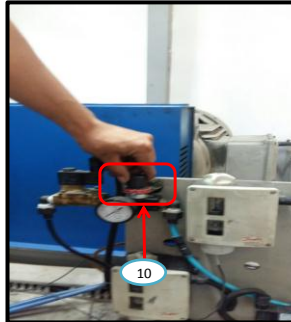




		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ				
		เรื่อง	การใช้งานเครื่องบดพลาสติก								
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-044		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม			
เครื่องจักร	เครื่องบดพลาสติก	แก้ไขครั้งที่	01		<input checked="" type="checkbox"/> หมวกกันน็อก	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม	24 Hrs./Day			
รหัส	25PM500-1, 25PM500-2, 25PM500-3	วันที่บังคับใช้	17/01/60		<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> Ear Plug					
รูปภาพ			ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)			
				คน	เครื่อง	เดิน					
			1	รับวัตถุดิบ		<div>- จัดเตรียมถังมีใบส่งมอบแนบมากับวัตถุดิบเพื่อตรวจสอบชิ้นก่อนทำการบด</div> <div>- จัดฝึกอบรมพนักงานในการใช้รถยก</div> <div>- จัดฝึกอบรมพนักงานให้เรียนรู้เกี่ยวกับ Check List และเอกสารต่างๆ ที่ควรทราบเพื่อ-</div> <div>ป้องกันอุบัติเหตุในการทำงาน</div> <div>- แจ้งหัวหน้าพื้นที่ที่วัตถุดิบ ไม่ถูกต้องตามใบเบิก ห้ามบดเด็ดขาด</div>			1	-	-
			S	พนักงานไม่ควรปฏิบัติขั้นตอนการรับวัตถุดิบในขณะที่ ทางจัดเตรียมกำลังจ่ายวัตถุดิบเพราะอาจเกิด-							
				การเฉี่ยวชนได้							
			Q	พนักงานรับวัตถุดิบควรตรวจสอบวัตถุดิบตามใบเบิกทุกครั้งก่อนทำการบด							
			E	ใช้วัตถุดิบผิด สินค้าไม่ได้มาตรฐาน ทำให้บริษัทเสียหาย							
			2	โหลดวัตถุดิบ		<div>- ต้องมีป้ายชี้บ่งหรือสัญลักษณ์ห้ามผ่านหรือเข้าใกล้</div> <div>- จัดฝึกอบรมพนักงานในการใช้รถเครน</div> <div>- กำชับพนักงานให้ระมัดระวังในการขึ้นที่สูงเช่นการขึ้น-ลงบันไดให้หันหน้าเข้าเท่านั้น</div> <div>DO NOT COPY</div>			1	-	-
			S	ห้ามผ่านหรือเข้าใกล้ขณะบริเวณที่ใช้เครนยกวัตถุดิบ							
			Q	ตรวจสอบตะขอรอกเกี่ยวพ่วงวัตถุดิบว่าอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนทำการโหลดวัตถุดิบทุกครั้ง							
			E	ตะขอรอกชำรุดทำให้วัตถุดิบหล่นลงพื้น ทำให้วัตถุดิบเกิดการปนเปื้อนและอาจทำให้พนักงานได้รับบาดเจ็บ							
				ขาดเชื้อ							
			3	เปิดเครื่อง+ปล่อยเม็ด		<div>- ต่อสายดินที่เครื่อง</div> <div>- แจ้งหัวหน้างานพื้นที่เมื่อไม่สามารถเปิดเครื่องได้ไม่ควรแก้ไขโดยพลการ</div> <div>- ให้ตรวจสอบเช็คใบมีดว่าขบกันหรือไม่ โดยใช้ประแจหกเหลี่ยมหมุนใบมีดบริเวณสายพาน-</div> <div>ของใบมีด ทุกครั้งก่อนบด</div>			1	-	-
			1.ตรวจเช็คปุ่ม EMERGENCY ก่อนบด								
			2.กดปุ่ม BLOWER START								
			3.กดปุ่ม PULVERIZER START								
			4.กดปุ่ม ROTARY VALVE START								
			S	มือต้องไม่เปียกน้ำขณะทำการเปิดเครื่อง							
			Q	พนักงานได้ทำการเปิดเครื่องอย่างถูกวิธีตาม Work Instruction							
			E	พนักงานปล่อยวัตถุดิบลงมาก่อนStartใบมีด ทำให้วัตถุดิบไปติดที่ใบมีดไม่สามารถ Start เครื่องได้							

<div><div></div><div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)		ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY		ผู้จัดทำ		
		เรื่อง	การใช้งานเครื่องบดพลาสติก							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-044	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	เครื่องบดพลาสติก	แก้ไขครั้งที่	01	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย (Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		24 Hrs./Day		
รหัส	25PM500-1, 25PM500-2, 25PM500-3	วันที่บังคับใช้	17/01/60	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> Ear Plug					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกันและการแก้ไข			เวลาทำงาน (วินาที)		
<div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>			5.กดปุ่ม SCREEN START		-ระบบน้ำ-ลมผิดปกติให้แจ้งหัวหน้าทันทีที่ห้ามบดเด็ดขาด -ตรวจสอบคุณภาพสินค้าเบื้องต้นก่อนส่งQC -พนักงานควรผลิตสินค้าให้ได้Output ตามค่ามาตรฐานที่ตั้งไว้ ถ้าไม่ได้ให้แจ้งหัวหน้าทันทีเพื่อหาทางแก้ไข					
			6.กดปุ่ม VIBRO FEEDER START							
			7.เปิดวาล์วน้ำขึ้น							
			8.ตรวจเช็คหัวสเปร์							
	S	เครื่องจักรเสียงดังเกิน 80 เดซิเบลขอให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงเช่น Ear Plug								
	Q	ให้พนักงานตรวจสอบระบบน้ำก่อนทำการบด								
	E	ระบบน้ำไม่ทำงาน ส่งผลทำให้วัตถุดิบหลอมติดใบมีด ทำให้สินค้าไม่ได้คุณภาพและอาจทำให้ใบมีดเสียหายได้								
<div><div></div><div></div></div>			9.ปล่อยวัตถุดิบลงเครื่องจักร							
			10.ปรับ VIBRO FEEDER (เพิ่ม OUTPUT)							
			S	มือต้องไม่เปียกน้ำในการกดที่เครื่อง						
	E	อาจโดนไฟฟ้าดูดได้								
	Q	ขณะที่เมื่อถูกปล่อยลงมาควรจับปากถุงให้แน่นและพันปากถุงไว้กับท่อปล่อยเม็ดให้ดี								
	E	วัตถุดิบหก เกิดการปนเปื้อน								

<div><div><div>Making better tomorrow</div></div></div>		WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)			ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ						
		เรื่อง		การใช้งานเครื่องบดพลาสติก										
หน่วยงาน	ผลิต		เลขที่เอกสาร		PD-W-044		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)					
เครื่องจักร	เครื่องบดพลาสติก		แก้ไขครั้งที่		01		<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย(Safety) Q = คุณภาพ E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม					
รหัส	25PM500-1, 25PM500-2, 25PM500-3		วันที่บังคับใช้		17/01/60		<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> Ear Pulg						
รูปภาพ			ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน				มาตรการป้องกันและการแก้ไข				เวลาทำงาน (วินาที)		
												คน	เครื่อง	เดิน

		<div>3</div> <div>ช่างสินค้า+เขียนปากถุง</div> <table><tr><td>S</td><td>ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและเครื่องซึ่งให้อยู่ในสภาพพร้อมก่อนใช้งาน(ปกติ)</td></tr><tr><td>E</td><td>ไฟฟ้าช็อต</td></tr><tr><td>Q</td><td>ควรจับปากถุงให้ตึงในการเขียนปากถุง และนั้นตรวจสอบความถูกต้องของตราซึ่งอย่างสม่ำเสมอ</td></tr><tr><td>E</td><td>ถุงรั่ว สินค้าหก สินค้าน้ำหนักไม่ได้มาตรฐาน</td></tr></table>	S	ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและเครื่องซึ่งให้อยู่ในสภาพพร้อมก่อนใช้งาน(ปกติ)	E	ไฟฟ้าช็อต	Q	ควรจับปากถุงให้ตึงในการเขียนปากถุง และนั้นตรวจสอบความถูกต้องของตราซึ่งอย่างสม่ำเสมอ	E	ถุงรั่ว สินค้าหก สินค้าน้ำหนักไม่ได้มาตรฐาน	<div>- ตรวจสอบเช็คสภาพจักรทุกครั้งก่อนปฏิบัติงานว่ามีสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่</div> <div>- ส่งสินค้าให้ QC. ตรวจสอบคุณภาพซ้ำอีกครั้งพร้อมติดป้ายขึ้นโรง</div>	1	-	-
S	ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและเครื่องซึ่งให้อยู่ในสภาพพร้อมก่อนใช้งาน(ปกติ)													
E	ไฟฟ้าช็อต													
Q	ควรจับปากถุงให้ตึงในการเขียนปากถุง และนั้นตรวจสอบความถูกต้องของตราซึ่งอย่างสม่ำเสมอ													
E	ถุงรั่ว สินค้าหก สินค้าน้ำหนักไม่ได้มาตรฐาน													
		<div>4</div> <div>การล้างเครื่อง</div> <table><tr><td>S</td><td>หยุดการทำงานของเครื่องจักรให้กดปุ่ม EMERGENCY STOP ทุกครั้งก่อนทำการล้างเครื่อง</td></tr><tr><td>Q</td><td>เมื่อมีการเปลี่ยนชนิดของงาน ต้องทำความสะอาดเครื่องจักรให้สะอาดทุกครั้ง</td></tr><tr><td>E</td><td>การเดินเครื่องครั้งต่อไปอาจทำให้สินค้าปนเปื้อนได้</td></tr></table>	S	หยุดการทำงานของเครื่องจักรให้กดปุ่ม EMERGENCY STOP ทุกครั้งก่อนทำการล้างเครื่อง	Q	เมื่อมีการเปลี่ยนชนิดของงาน ต้องทำความสะอาดเครื่องจักรให้สะอาดทุกครั้ง	E	การเดินเครื่องครั้งต่อไปอาจทำให้สินค้าปนเปื้อนได้	<div>- แจ้งหัวหน้างาน ปรับปรุงกระบวนการและหาทางแก้ไข</div> <div>- ตรวจสอบเช็คความสะอาดของเครื่องหลังจากทำการล้างเครื่อง</div>	1	-	-		
S	หยุดการทำงานของเครื่องจักรให้กดปุ่ม EMERGENCY STOP ทุกครั้งก่อนทำการล้างเครื่อง													
Q	เมื่อมีการเปลี่ยนชนิดของงาน ต้องทำความสะอาดเครื่องจักรให้สะอาดทุกครั้ง													
E	การเดินเครื่องครั้งต่อไปอาจทำให้สินค้าปนเปื้อนได้													
