

Work Instruction

PD-W-014-00-15/08/56

ขั้นตอนการปรับตั้งหน้า DIE และลับคมใบมีด

DO NOT COPY

หมายเลขเครื่องจักร : B10	ผู้ปฏิบัติงาน : พนักงาน บมจ. สาลีคัลเลอร์ และ บจก. โพลีเมอริท เอเซีย
จุดประสงค์ : เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ : สลักยาง
ขอบเขต : ใช้ที่เครื่อง Buss เท่านั้น	อุปกรณ์ความปลอดภัย : หมวก Safety, รองเท้า Safety, ถุงมือกันความร้อน

ขั้นตอนการทำงาน

แผนภูมิการดำเนินงาน

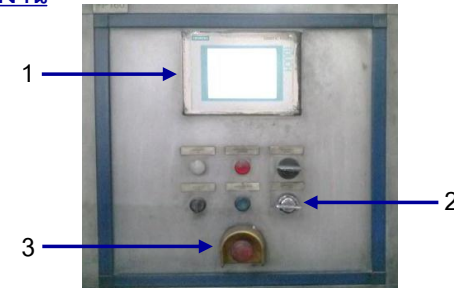
1. หน้าจอแสดงผล สำหรับป้อนคำสั่งในการทำงาน
2. SAFETY KEY PELLETIZER ใช้สำหรับปลด LOCK หัว CUTTING
3. ปุ่มฉุกเฉิน ใช้เมื่อเกิดปัญหาระหว่างที่เครื่องกำลังทำงานทุกกรณี

ขั้นตอนการทำงาน

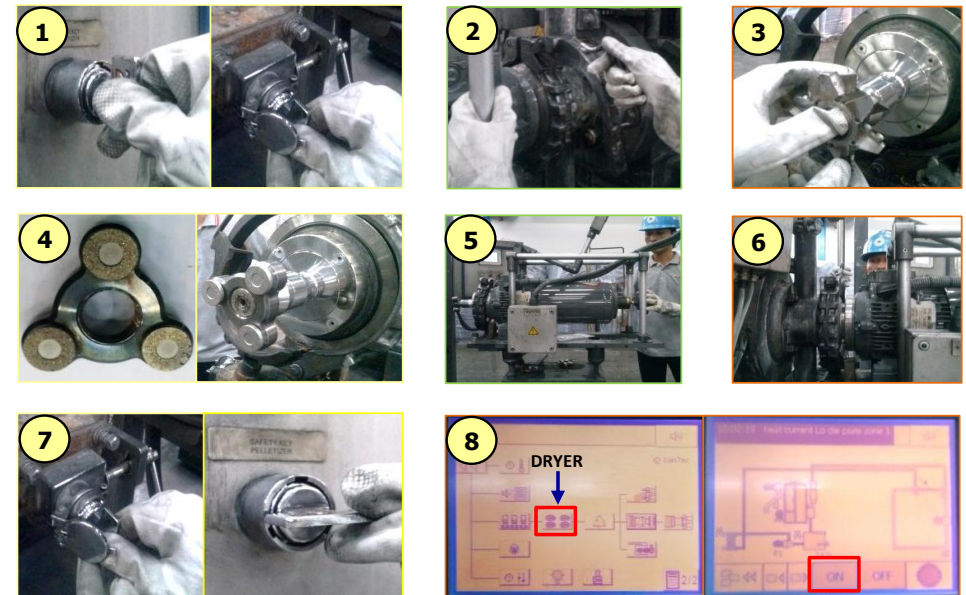
1. นำสลัก SAFETY KEY PELLETIZER ที่แผนภูมิการดำเนินงานมาปลด LOCK หัว CUTTING
2. คลาย LOCK ที่หัว CUTTING ออก และเลื่อนแยกออกจากกัน (ประมาณ 30-50 เซนติเมตร)
3. ถอดใบมีดออกจากแกน LOCK อย่างระมัดระวัง
4. นำหินสำหรับลับหน้า DIE ใส่ในตำแหน่งเดียวกับที่ถอดใบมีดออกมาให้แน่น
5. ปรับถอยระยะห่างของหินลับหน้า DIE และหน้า DIE ให้ห่างกันจนสุด
6. เลื่อนชุดหินลับหน้า DIE เข้าหาหน้า DIE และ LOCK ให้เรียบร้อย
7. ให้นำสลัก SAFETY KEY PELLETIZER ที่ใช้ปลด LOCK หัว CUTTING มาใส่ที่แผนภูมิการดำเนินงาน โดยต้องบิดไปทางขวา (ดังรูป)
8. ให้เลือกคำสั่ง DRYER ที่หน้าจอ เพื่อเปิดการทำงาน และเลือกคำสั่งที่ ON

รูปภาพประกอบ

แผนภูมิการดำเนินงาน



ขั้นตอนการทำงาน



ข้อควรระวัง :	<ol style="list-style-type: none"> 1. ห้ามทำงานลดขั้นตอนการทำงานที่กำหนดไว้เด็ดขาด 2. ตั้งตั้ง % ของระยะที่หน้า DIE ให้อยู่ในระยะ 41% \pm 1 3. ตั้งตั้ง % ของระยะที่ใบมีด ให้อยู่ในระยะ 47% \pm 1 4. ขณะปฏิบัติงาน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยที่กำหนดไว้
---------------	--

การจัดการในขณะผิดปกติ/บันทึกหัวข้ออื่น ๆ

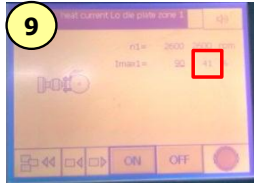


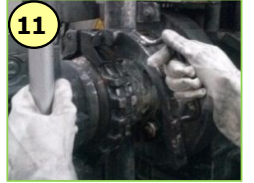





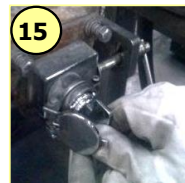

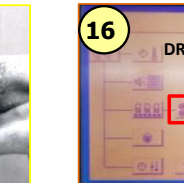

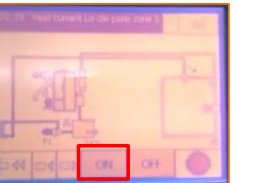
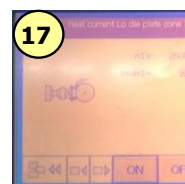
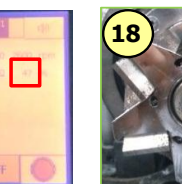
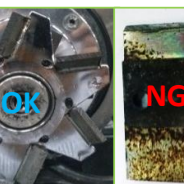
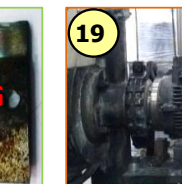

แจ้งหัวหน้างาน เมื่อพบสิ่งผิดปกติทันที

Work Instruction

PD-W-014-00-15/08/56

ขั้นตอนการปรับแต่งหน้า DIE และลับคมใบมีด

DO NOT COPY

หมายเลขเครื่องจักร : B10	ผู้ปฏิบัติงาน : พนักงาน บมจ. สาลีคัลเลอร์ และ บจก. โพลีเมอริท เอเซีย
จุดประสงค์ : เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ : สื่อนยาง
ขอบเขต : ใช้ที่เครื่อง Buss เท่านั้น	อุปกรณ์ความปลอดภัย : หมวก Safety, รองเท้า Safety, ถุงมือกันความร้อน
ขั้นตอนการทำงาน	รูปภาพประกอบ
<p><u>ขั้นตอนการทำงาน (ต่อ)</u></p> <p>9. ปรับระยะห่างระหว่างหินลับหน้า DIE และหน้า DIE ให้อยู่ในระยะที่ 41% โดยให้สังเกตจากจอแสดงผล และหมุน LOCK หัว CUTTING ให้แน่น จากนั้นเครื่องจะทำงานอัตโนมัติ</p> <p>ให้รอจนระบบตัดการทำงานอัตโนมัติ (ประมาณ 30 วินาที)</p> <p>10. ให้นำสลัก SAFETY KEY PELLETIZER ที่แฉกควบคุมการทำงานมาปลด LOCK ที่หัว CUTTING</p> <p>11. คลาย LOCK ที่หัว CUTTING ออก และเลื่อนแยกออกจากกัน (ประมาณ 30-50 เซนติเมตร)</p> <p>12. ตรวจสอบหน้า DIE ด้วยสายตา (ดังรูป) ให้สังเกตว่าหน้า DIE จะต้องเรียบเสมอกัน ไม่แตก หรือเป็น กรณียังไม่เรียบ ให้ทำการลับหน้า DIE จนกว่าจะเรียบ หรือเปลี่ยนใหม่เมื่อไม่สามารถใช้งานได้อีก</p> <p>13. ถอดหินลับหน้า DIE ออกจากแกน LOCK และนำใบมีดมาใส่ให้แน่น</p> <p>14. ปรับถอยระยะห่างของใบมีด และหน้า DIE ให้ห่างกันจนสุด</p> <p>15. ให้นำสลัก SAFETY KEY PELLETIZER ที่แฉกควบคุมการทำงานมาปลด LOCK ที่หัว CUTTING</p> <p>16. ให้เปิด DRYER ที่หน้าจอ และเปิดการทำงานที่ ON</p> <p>17. ปรับระยะห่างระหว่างใบมีดและหน้า DIE ให้อยู่ในระยะที่ 47% โดยให้สังเกตจากจอแสดงผล และหมุน LOCK หัว CUTTING ให้แน่น จากนั้นเครื่องจะทำงานอัตโนมัติ</p> <p>ให้รอจนระบบตัดการทำงานอัตโนมัติ (ประมาณ 30 วินาที)</p> <p>18. ตรวจสอบใบมีดด้วยสายตา (ดังรูป) ให้สังเกตที่คมของใบมีดว่าต้องไม่ป็นและหัก และต้องคม กรณียังไม่คม ให้ทำการลับคมใบมีดจนกว่าจะคม หรือเปลี่ยนใบมีดใหม่เมื่อไม่สามารถใช้งานได้อีก</p> <p>19. จากนั้นให้ประกอบหัว CUTTING ให้เรียบร้อย เพื่อพร้อมในการใช้งาน</p>	<p><u>ขั้นตอนการทำงาน (ต่อ)</u></p>                   
<p>ข้อควรระวัง :</p> <ol style="list-style-type: none"> ห้ามทำงานลดขั้นตอนการทำงานที่กำหนดไว้เด็ดขาด ต้องตั้ง % ของระยะที่หน้า DIE ให้อยู่ในระยะ 41% ± 1 ต้องตั้ง % ของระยะที่ใบมีด ให้อยู่ในระยะ 47% ± 1 ขณะปฏิบัติงาน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยที่กำหนดไว้ 	<p>การจัดการในขณะผิดปกติ/บันทึกหัวข้ออื่นๆ</p> <p>แจ้งหัวหน้างาน เมื่อพบสิ่งผิดปกติทันที</p>