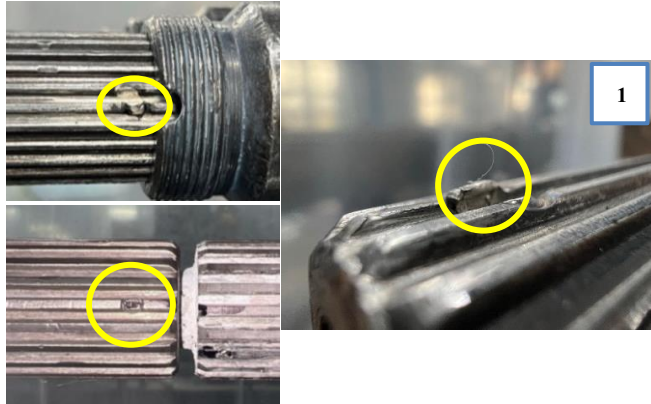
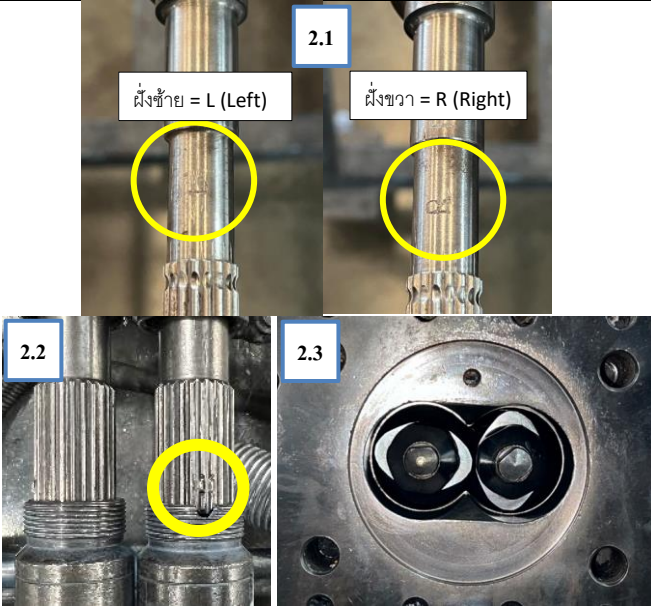
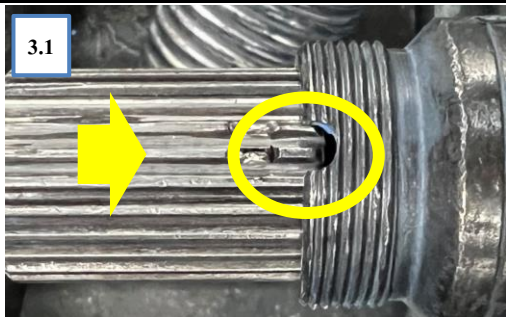




# WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)

ต้นฉบับ

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)										ต้นฉบับ	
เรื่อง		วิธีการประกอบสกรู(Twin line)		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม			
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-093	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		1 Hrs. / Day			
เครื่องจักร	TWIN LINE	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า						
รหัส	21SHJ71-1, 21TEK30-2, 21TEK45-1, 21TEK40-1, 21MGTS1-2, 21TEK51-1, 21TEK58-1, 21SHJ50-1, 21STS35-1	วันที่บังคับใช้	02/05/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย						
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)			
		1	ตรวจสอบความลึกหรือของจุด Mark แกนสกรูทั้งสองข้าง			หากจุด Mark มีการสึกและไม่ชัดเจน แจ้งหัวหน้างานให้รับทราบ		1	-	-	
		จุด Mark จะต้องชัดเจน เพื่อให้ได้สกรูได้ตรงกับรอย Mark ของ Shaft Coupling									
			S = สวมใส่ถุงมือผ้า เพื่อป้องกันความร้อนจากผิวโลหะ Q = จุด Mark บนแกนสกรูทั้งสองต้องชัดเจน E = จุด Mark สึกหรือไม่ชัด อาจทำให้ประกอบสกรูผิด เกิดปัญหาสกรูเบี้ยวได้								
		2	การเรียงสกรูด้านซ้าย-ขวาให้ถูกต้อง และการสังเกต Code L-R			หากสัญลักษณ์ L -R ไม่ชัดเจน แจ้งหัวหน้างานให้รับทราบ		1	-	-	
		2.1 กำหนดหันหน้าเข้าหาโคนสกรู สังเกตที่โคนสกรูข้างซ้ายต้องมีสัญลักษณ์ L (Left) และ โคนสกรูข้างขวาต้องมีสัญลักษณ์ R (Right) 2.2 การประกอบสกรูให้หมุนจุด Mark เชื่อมกันเป็นมุม 90 องศา เมื่อมองจากด้านบน จะต้องไม่เห็นจุด Mark สกรูฝั่งซ้าย แต่เห็นจุด Mark ของสกรูฝั่งขวา 2.3 ภาพแสดงลักษณะปลายสกรูที่ถูกต้อง โดย Element เชื่อมกันเป็นมุม 90 องศา									
			S = สวมใส่ถุงมือผ้า เพื่อป้องกันความร้อนจากผิวโลหะ Q = สัญลักษณ์ R - L ต้องเด่นชัด E =จุด Mark ไม่เด่นชัด อาจทำให้ประกอบสกรูสลับข้าง เกิดปัญหาสกรูเบี้ยวได้								

WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)										
เรื่อง		วิธีการประกอบสกรู(Twin line)		อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)		เวลาทำงานรวม		
หน่วยงาน	PRODUCTION	เลขที่เอกสาร	PD-W-093	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย	S = ความปลอดภัย( Safety)  Q = คุณภาพ  E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม		1 Hrs. / Day		
เครื่องจักร	TWIN LINE	แก้ไขครั้งที่	00	<input checked="" type="checkbox"/> แวนตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า					
รหัส	21SHJ71-1, 21TEK30-2, 21TEK45-1, 21TEK40-1, 21MGTS1-2, 21TEK51-1, 21TEK58-1, 21SHJ50-1, 21STS35-1	วันที่บังคับใช้	02/05/2566	<input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากนิรภัย					
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน			มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)		
								คน	เครื่อง	เดิน
<div>3.1</div> 		3	การใส่สกรูและการล็อคสกรูกับ Shaft Coupling			หาก รอย Mark สกรูและรอย Mark Screw Coupling ไม่ตรงกัน ให้แจ้งหัวหน้างานรับทราบ		1	-	-
<div>3.3</div>  <div>3.5</div> 			<div>3.1 นำสกรูที่ประกอบเสร็จเข้ากระบอกล</div> <div>3.2 ใช้มือหมุน Gear Coupling ให้รอย Mark สกรูและรอย Mark Shaft Coupling ตรงกันทั้งสองเส้น</div> <div>3.3 ใส่แหวนปะกับให้ครบทั้ง 2 ชิ้น โดยให้ด้านที่มีมุมเอียงเข้าหาพื้นเพื่องของแกนสกรู</div> <div>3.4 เมื่อใส่ปะกับครบทั้งสองชิ้นให้ใช้ประแจหมุนแหวนล็อคปะกับสกรูให้แน่น</div> <div>3.5 ให้ล็อคสกรูกับ Shaft Coupling ให้ครบทั้งสองเส้น</div> <div>S = สวมใส่ถุงมือผ้า เพื่อป้องกันความร้อนจากผิวโลหะ</div> <div>Q = ต้องตรวจสอบ รอย Mark สกรูและรอย Mark Shaft Coupling ให้ตรงกัน</div> <div>E = รอย Mark สกรูและรอย Mark Screw Coupling ไม่ตรงกัน ไม่สามารถใส่สกรูได้</div>							
		4	การทดลองหมุนสกรู			หากหมุนสกรูแล้วมีเสียงดัง ให้แจ้งหัวหน้างานรับทราบ		1	-	-
			<div>4.1 ทดลองหมุนสกรูด้วยมือ โดยใช้มือหมุน Gear Coupling</div> <div>4.2 เปิดเครื่องทดลองหมุนสกรูอีกครั้งโดยหมุนสกรูที่ความเร็ว 50 รอบ นาน 1 นาที</div> <div>4.3 ปิดฝาครอบโคนสกรู และใส่หัวจุก (Torpedo) ที่ปลายสกรู</div> <div>S = สวมใส่ถุงมือผ้า เพื่อป้องกันความร้อนจากผิวโลหะ</div> <div>Q = ต้องทดลองหมุนสกรูก่อนการผลิต</div> <div>E = หากหมุนสกรูแล้วมีเสียงดัง ทำให้สกรูสึกหรอได้</div>							