








WORK INSTRUCTION (วิธีการปฏิบัติงาน)				ผู้จัดการ	ผู้ควบคุมงาน	SAFETY	ผู้จัดทำ		
เรื่อง		วิธีการประกอบใบพัด							
หน่วยงาน	ผลิต	เลขที่เอกสาร	PD-W-039	อุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE)		สัญลักษณ์ (SYMBOL)	เวลาทำงานรวม		
เครื่องจักร	HIGH SPEED MIXER	แก้ไขครั้งที่	01	<div><div><input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย</div><div><input checked="" type="checkbox"/> แว่นตา</div><div><input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูก</div></div> <div><div><input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย</div><div><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า</div><div><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง</div></div>	<div>S = ความปลอดภัย(Safety)</div> <div>Q = คุณภาพ</div> <div>E = ผลของการไม่ปฏิบัติตาม</div>	24 ชม./วัน			
รหัส	21HM75-1, 21HM200-1,21HM200-2 ,21HM200-3,21HM200-4,21HM200-5	วันที่บังคับใช้	7/10/2562						
รูปภาพ		ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและการแก้ไข		เวลาทำงาน (วินาที)			
						คน	เครื่อง	เดิน	
<div><div>1</div></div> <div><div>2</div></div> <div><div>3</div></div> <div><div>4</div></div> <div><div>5</div></div> <div><div>6</div></div> <div><div>7</div></div>		1	ขั้นตอนการประกอบใบพัด		<div>- ตรวจสอบเช็คความถูกต้องและความพร้อมของใบพัดก่อนใช้งานทุกครั้ง</div> <div>- แจ้งหัวหน้างานเพื่อหาแนวทางแก้ไขเมื่อเกิดอุบัติเหตุ</div> <div>DO NOT COPY</div>		1	-	-
		1.ใส่แหวนรองใบพัดตัวที่ 1							
		2.ใส่ใบพัดใบที่ 1 (ลักษณะใบโค้งตามรูปก้นถึงผสม)							
		3.ใส่ใบพัดใบที่ 2 (ลักษณะใบตรง)ขวางเป็นรูปกากบาทกับใบแรก ให้ด้านคมของใบพัดหันไปในทิศทางเดียวกับใบแรก							
		4.ใส่แหวนหน้าตัวที่ 2							
		5.ใส่ใบพัดใบที่ 3 (ลักษณะใบโค้งงอนขึ้น)ขวางเป็นรูปกากบาทกับใบที่ 2 ให้ด้านคมของใบพัดหันไปในทิศทางเดียวกับใบแรกและใบที่ 2							
		6.ใส่หัวจุกปิด หมุนล็อกเกลียวทางซ้าย							
		7.ใช้อุปกรณ์ล็อกหัวจุกให้แน่น (เกลียวซ้าย) กระตุกเล็กน้อยให้แน่น							
		S	กดปุ่ม Emergency เพื่อหยุดการทำงานของเครื่องก่อนทุกครั้ง						
		E	อาจมีกระแสไฟฟ้าค้างอยู่ในระบบขณะทำการประกอบใบพัดก่อให้เกิดอันตรายได้						
		Q	วางใบพัดให้ตรงตามตำแหน่งและขั้นตอนที่ระบุไว้						
		E	ประสิทธิภาพการปั่นกวนลดลงทำให้ผลิตภัณฑ์ไม่ได้มาตรฐาน						