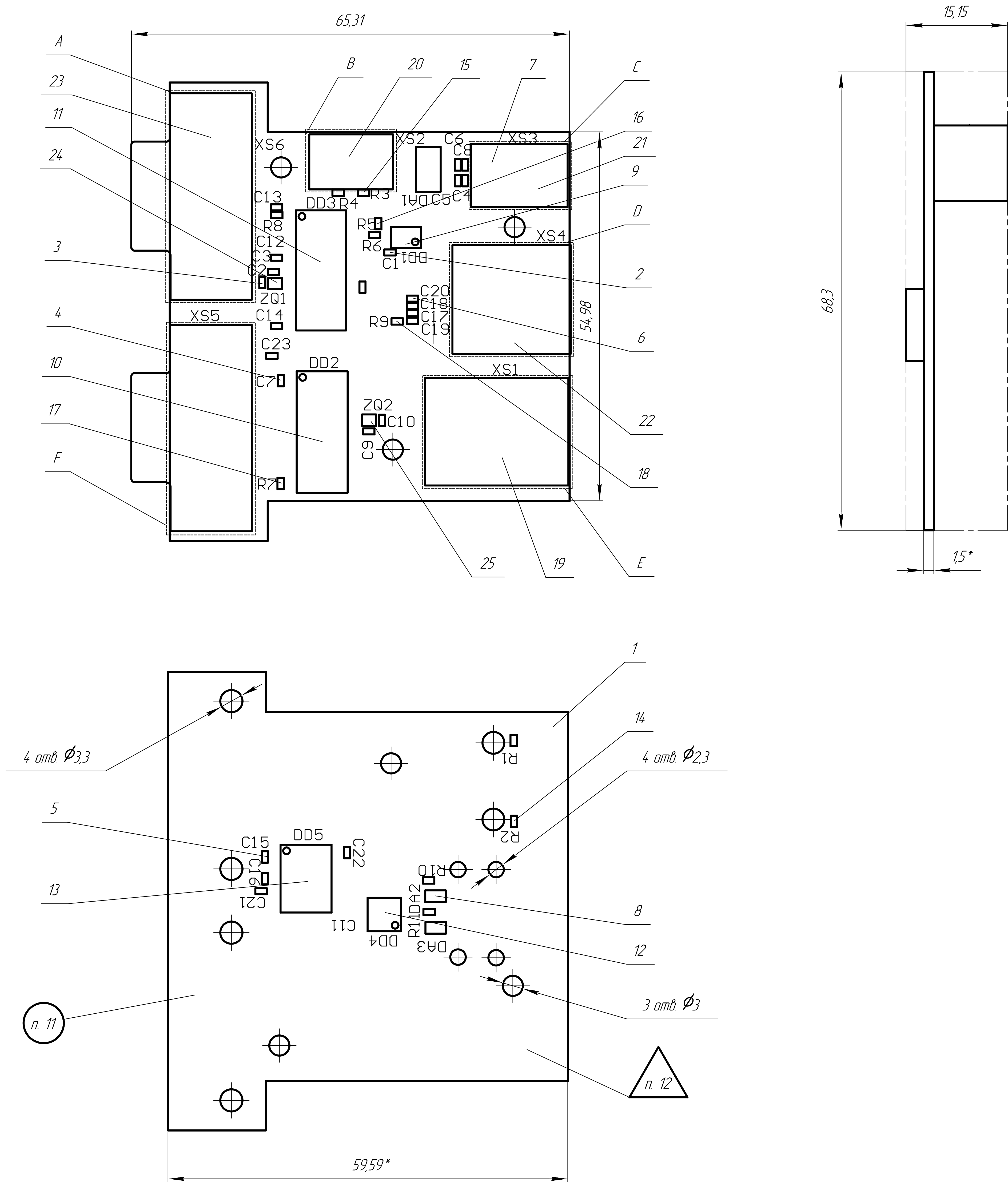


Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
							МГТУ.11111.001	МГТУ.11111.001

МГТУ.11111.001



- 1\* Размеры для справок.  
2 Габаритные размеры даны по наибольшему размеру выступающих деталей.  
3 Монтаж выполнить по схеме электрической принципиальной.  
4 Высота выступающих концов выводов должен быть не более 0,5 мм.  
5 Печатные проводники условно не показаны.  
6 Установку КМП осуществлять согласно ГОСТ Р МЭК 61192-1-2010.  
7 Пайку штыревых соединений производить ПОС-61 ГОСТ 21930-76 согласно ГОСТ 23592-96.  
8 Контроль паяльных соединений производить визуально-оптическим методом ГОСТ 24 715-81.  
9 Зоны А, В, С, D, Е, F - защитить резиновым клеем ИКФ-130 ТУ 38.1051056-82 от попадания лака.  
10 Плату покрыть лаком URETHAN 71 пневматическим распылением в один слой.  
11 Маркировать серийный и десятичный номера шрифт 2,5-Пр3 26.020-80 ПФ-115 белая ГОСТ 6465-76 УХ/12.  
12 Клеить клею ОТК эмалью ЭП-572 черной. УХ/12 ТУ 6-10-1539-76.  
13 Остальные ТТ по ГОСТ Р 56427-2015.

					МГТУ.11111.001 СБ				
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ККМ	Лит.		Масса	Масштаб	
								2,5:1	
					Сборочный чертеж			Лист	Листов
									1
Н.контр.					МГТУ им. Н. Э. Баумана				
Утв.					Каф. ИУ8				