

✦ گزارش تصویری: از وضعیت هوزینگ‌های موتورهای ۲۲۰۰ کیلوواتی زیمنس

Rev: 1

در هوزینگ سر جلو این الکتروموتور، ابتدا رولر بیرینگ CYLINDRICAL ROLLER BEARING NU236-EM و سپس در مرحله‌ی دوم بال بیرینگ BALL BEARING 6236-C3 نصب می‌گردد.

به این ترتیب بال بیرینگ به سمت داخل استاتور (داخل الکتروموتور) و رولر بیرینگ به سمت کوپل قرار دارد.

این کپ کوچک بر پشت
هوزینگ بیرینگ قرار می‌گیرد

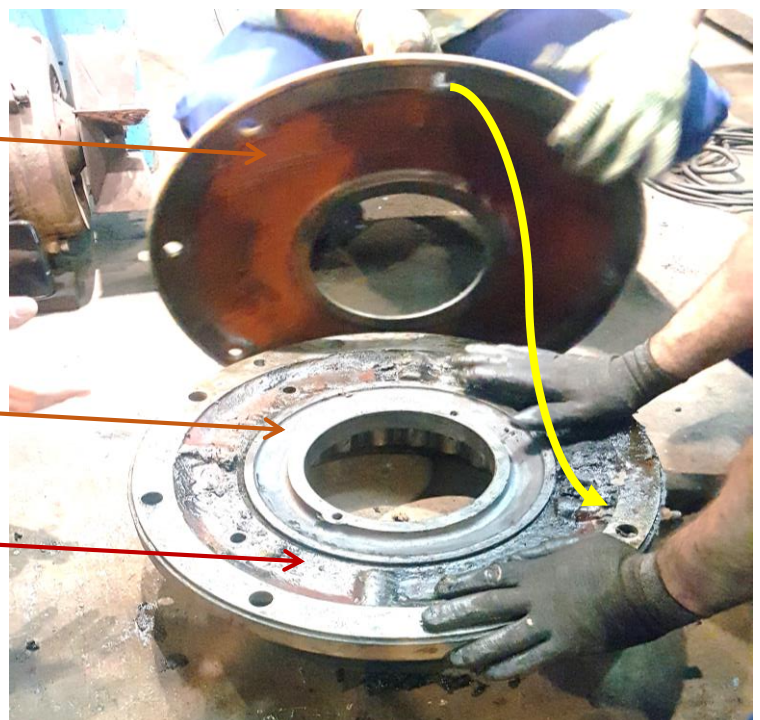
(در تصویر هوزینگ بیرینگ سر جلو را
مشاهده می‌کنیم)



این کپ متوسط، بر پشت
هوزینگ بیرینگ نصب می‌گردد
(پیچ می‌شود)

شکل قرار گرفتن کپ کوچک
بر پشت هوزینگ بیرینگ

حد فاصل بین کپ متوسط و پشت
هوزینگ بیرینگ، محل قرار گرفتن
گریس اضافی خارج شده از
بیرینگ‌ها می‌باشد

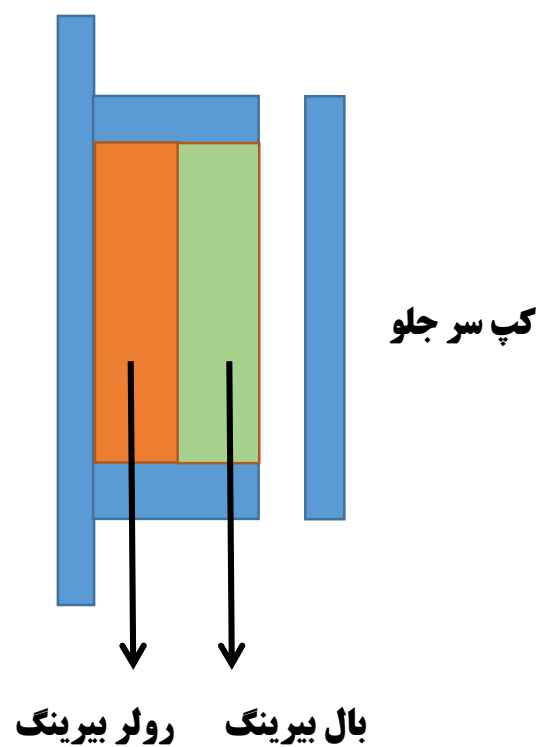
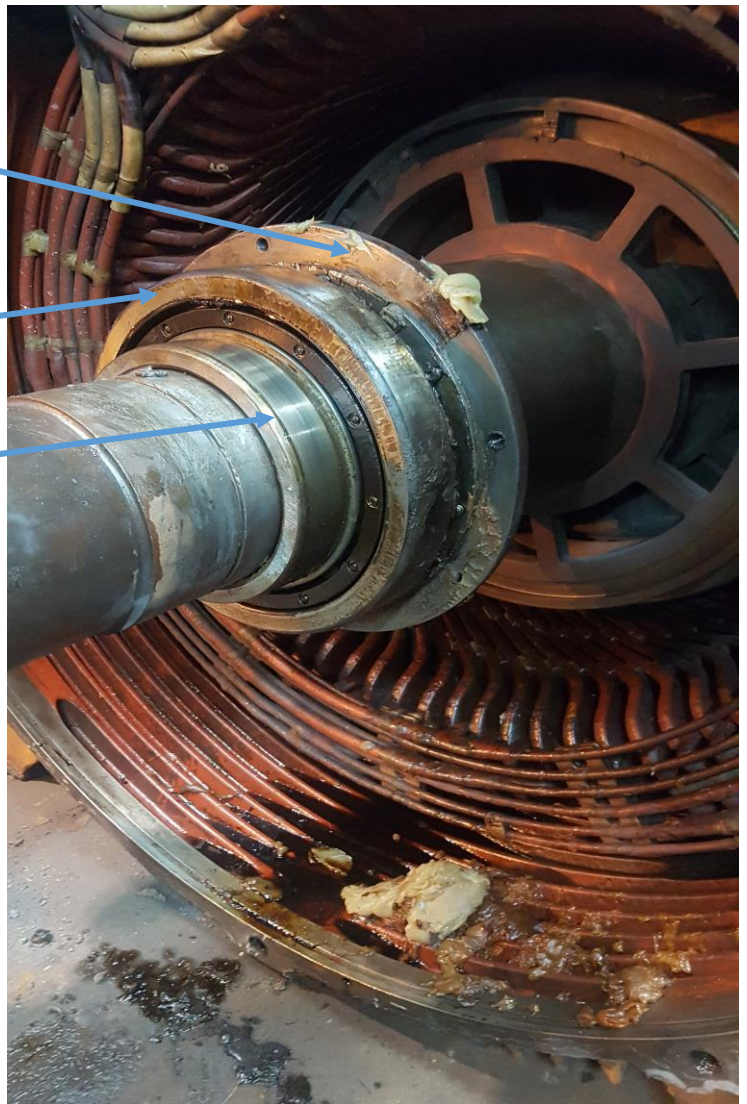


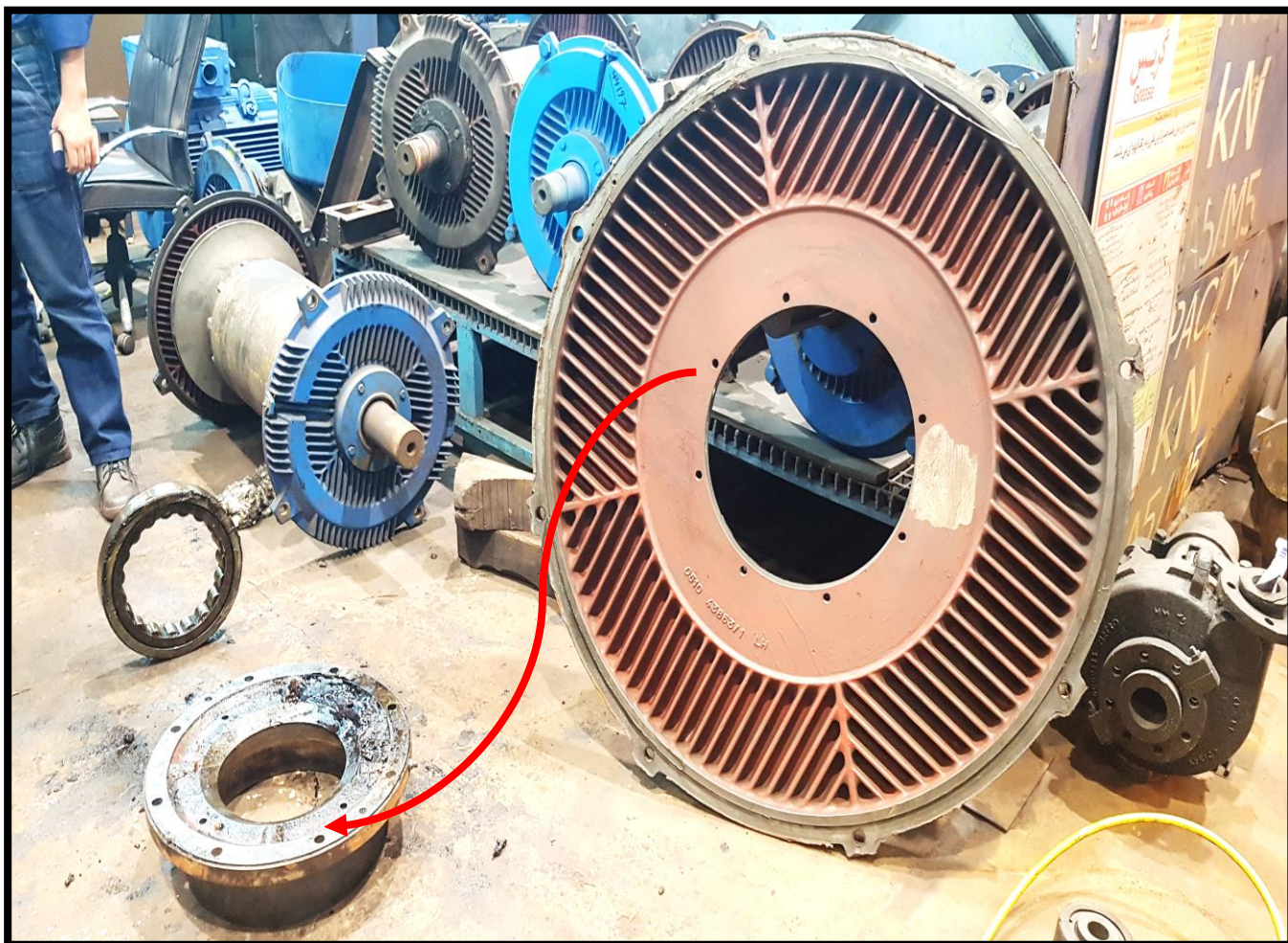
نمایی از سر جلو الکتروموتور:

این کپ کوچک، جلوی
هوزینگ بیرینگ بسته می‌شود

بال بیرینگ

کنس داخلی رولر بیرینگ





پس از نصب هوزینگ بیرینگ روی سرجلوی روتور، کپ بزرگ استاتور که در تصویر بالا مشخص شده است، روی استاتور بسته می شود و در نهایت هوزینگ بیرینگ و این کپ بزرگ به یکدیگر بسته و پیچ می شوند. (به وسیله ی ۸ پیچ که در تصویر سوراخ (hole) آن ها نشان داده شده است.

روزبه صالحی

تیرماه ۱۴۰۰