

Lote de Controle	090001640099	311796-5004032560
Material	4475.480.053	ENGRENAGEM PLANETÁRIA NR: - RqCD: Et.Ctrl: 0000 Cód. CorriVEICPPAP23
Etapa	0000	
Status	Decisão de utilização tomada /Não existem erros	
Origem	09	
Tipo de controle	09	Controle repetitivo de lotes
Período de controle	02.06.2023 -(14:09:24) Até 02.06.2023 -(17:09:24)	
Tamanho do Lote	1	PC
Tamanho da amostra	1	PC
Fornecedor	-	
Centro	6180 - Tratamento Térmico	

Operação de controle 0010 Controle laboratório de recebimento "-"							
Car.	Caract.	Lim.Inf.	Lim.Sup.	Encont.1	Encont.2	Encont.3	Laudo
0010	Material: 20MnCr5 Mod. (Conf.	0	0	0			Aceitação
0030	Dureza: 146 a 190 HBW, itens s	146	190	175			Aceitação
0040	Matriz: Perlitica ferrítica se	0	0	0			Aceitação
0090	Acabam. Superf.: Torneada (Sem	0	0	0			Aceitação
0092	Trat. Térmico: Recozido Conf.	0	0	0			Aceitação
0100	Forma Inicial: Forjado Conf. N	0	0	0			Aceitação
0110	Gaveta de arquivamento	0	11100	3053			Aceitação

Operação de controle 0020 Composição Química conf. 20MnCr5 Mod. (C							
Car.	Caract.	Lim.Inf.	Lim.Sup.	Encont.1	Encont.2	Encont.3	Laudo
0010	C - 0,15 A 0,20%	0,1500	0,2000	0,1650			Aceitação
0020	Si - </= 0,30%	0,0000	0,3000	0,2570			Aceitação
0030	Mn - 1,10 A 1,40%	1,1000	1,4000	1,3000			Aceitação
0040	P - </=0,025%	0,0000	0,0250	0,0104			Aceitação
0050	S - </=0,035% (conf. derroça G	0,0000	0,0350	0,0122			Aceitação
0060	Cr - 1,00 A 1,30%	1,0000	1,3000	1,2300			Aceitação
0070	Mo - </=0,12%	0,0000	0,1200	0,0573			Aceitação
0080	Ni - </=0,30%	0,0000	0,3000	0,1870			Aceitação
0090	B - 0,001 A 0,003%	0,0010	0,0030	0,0022			Aceitação
0100	Cu - </=0,30%	0,0000	0,3000	0,0979			Aceitação
0110	Al - 0,020 A 0,050%	0,0200	0,0500	0,0336			Aceitação
0120	N - </=0,009%	0,0090	0,0000	0,0236			Aceitação
0130	Sn - </=0,03%	0,0000	0,0300	0,0050			Aceitação
0140	Ti - </=0,005%	0,0000	0,0050	0,0030			Aceitação
0150	Ca - </=0,003%	0,0000	0,0030	0,0018			Aceitação
0160	Sb - </=0,005%	0,0000	0,0050	0,0020			Aceitação
0170	Gaveta de arquivamento	0	11100	3053			Aceitação

Decisão de Uso			
Avaliação	Aceito (OK)		
Código	A ACEITO S/ RESTRIÇÃO		
Nota de qualidade	100		
Autor DU	Z115131	Data: 02.06.2023	Hora: 15:10:54
Autor Modif.DU		Data: 00.00.0000	Hora: 00:00:00
Análise PPAP, versão "-" do desenho conforme solicitação do controle de entrada.			
Obs.: T.G.A. atende a norma ZFN 5016 - CP: A03-053.			
Imagem do fibramento encontra-se anexo ao SAP ➡ sistemas / serviços para objetos / lista de anexos.			
Elaborador Carlos A. Coelho - 02/06/2023 - CP: A03-053.			
