原油调和优化需要经过原油一次、二次装置的实际加工，才能将调和优化带来的经济效益落实。因此调和优化需要考虑

一种是预先知道调和后的原油的性质和收率范围。结合组分原油的性质以及混合规则，做优化。

一种是

实施效果

1. 稳定常减压进料，例如稳定硫含量、酸值、侧线收率

2. 降低原油采购成本

3. 及时跟踪原油性质

4. 提升原油调和自动化和智能化水平

离线优化获得更加多的信息

不光是总硫含量，可以精确到5℃馏分段内硫含量分布

阶段一：离线优化

根据预先设定的指标范围，优化组分原油配方

组成：SP-CLEVA + 辛孚原油数据库

阶段二：在线原油调和

根据离线优化获得的配方比例，在线监测原油性质波动，实现在线管道调和，调和原油直接输送至常减压装置

组成：SP-CLEVA + 辛孚原油数据库+原油在线分析系统+先进控制系统+DCS+现场在线改造+罐区管理系统

阶段三：原油调和优化、计划优化一体化

结合全厂计划优化系统，自动设定最优原油性质指标范围。

组成：SP-CLEVA + 辛孚原油数据库+在线调和系统+计划优化系统

技术关键点

1. 全面考虑原油储运、管径流量、装置进料要求等约束

2.

实施

1. 调研原油调和生产情况，编制原油调和组合表

2. 利用辛孚原油数据库与SP-CLEVA系统，建立惠州石化自有原油数据库

3. 部署SP-CLEVA，验证原油混合模型准确性

4.