

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DE CHILE FACULTAD DE MATEMÁTICAS

DEPARTAMENTO DE MATEMÁTICA

Profesores: Constanza del Campo, Camilo Sánchez

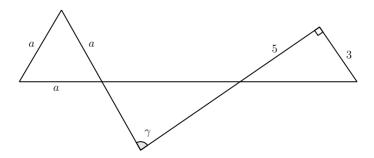
AYUDANTES: AGUSTÍN GILBERT, MARTINA RUZ,

Santiago Marcano, Omar Neyra

## Introducción al Álgebra y Geometría - MAT1207 Ayudantía 8

7 de Mayo, 2024

Ejercicio 1: Considere la siguiente figura



Calcule  $\tan(\gamma)$  y simplifique lo más posible.

**Ejercicio 2:** Sea  $\alpha \in \mathbb{R}$  tal que  $\alpha \neq \frac{\pi}{2} + \pi k$  y  $\alpha \neq n\pi$ , siendo k y n enteros. Demuestre que:

$$\frac{(\csc^2 \alpha - 1) \cos(-2\alpha + 2\pi) \tan 2\alpha}{2\cos \alpha \cot^2 \alpha} = \sec \alpha$$

**Ejercicio 3:** Demuestre que si  $|\beta - \alpha| = \frac{\pi}{2}$  entonces sen<sup>2</sup> $(x + \alpha) - \cos^2(x + \beta) = 0 \ \forall x \in \mathbb{R}$ 

**Ejercicio 4:** Si  $\alpha + \beta = \frac{\pi}{3}$ , calcular

$$\frac{\sin \alpha - \sin \beta}{\cos \beta - \cos \alpha}$$

Ejercicio 5: Demuestre las siguientes identidades:

a) 
$$3 \operatorname{sen}^3 \alpha \csc \alpha + \cos^2 \alpha + 2 \cos(-\alpha) \cos \alpha = 3$$

b) 
$$\operatorname{sen}(\frac{\alpha}{2}) \cos(\frac{\alpha}{2}) = \frac{1}{2} \operatorname{sen} \alpha$$

c) 
$$\frac{\cos \alpha - \cos \beta}{\cos \alpha + \cos \beta} = -\tan(\frac{\alpha + \beta}{2}) \tan(\frac{\alpha - \beta}{2})$$

d) 
$$\frac{\sin 5\alpha - \sin 3\alpha}{\cos 5\alpha + \cos 3\alpha} = \tan \alpha$$

e) 
$$\sin^4 \alpha = \frac{3}{8} - \frac{\cos 2\alpha}{2} + \frac{\cos 4\alpha}{8}$$

**Ejercicio 6:** (Propuesto) Descendiendo por una colina, inclinada en un ángulo  $\alpha$  respecto al suelo, una persona observa una piedra situada en el suelo con un ángulo de depresión de  $\beta$ . A mitad del descenso, el ángulo de depresión es  $\gamma$ . Demuestre que:

$$\cot \alpha = 2 \cot \beta - \cot \gamma$$