

## Positions axiales (z) des volumes du container

Paramètres de référence :

- Position Z du centre du container :  $z_{\text{container}} = 100 \text{ mm}$
- Hauteur intérieure du container : 12 mm
- Épaisseur des parois W/PETG : 2 mm

Volume	Matériau	$z_{\text{min}}$ (mm)	$z_{\text{max}}$ (mm)	Épaisseur (mm)
PMMA (build-up)	PMMA	90.9	95.9	5.0
PreContainerPlane	Eau	95.9	97.9	2.0
Eau 1 (uniforme)	Eau	95.9	104.9	9.0
Eau 2 / PostContainer (anneaux concentriques)	Eau	104.9	105.9	1.0
Feuille de tungstène	W	105.9	106.0	0.1
Fond du container	W/PETG	106.0	108.0	2.0

Remarques :

- Le PreContainerPlane (2 mm) chevauche le début de Eau 1 (mêmes  $z_{\text{min}}$ ).
- Les parois latérales du container (W/PETG, 2 mm d'épaisseur radiale) s'étendent de  $z = 94.0$  mm à  $z = 106.0$  mm.
- Le rayon intérieur du container est de 25 mm.
- Les 5 anneaux concentriques dans Eau 2 ont des rayons : 0–5, 5–10, 10–15, 15–20, 20–25 mm.

Schéma de l'empilement (sens des z croissants ↑)

$z = 108.0 \text{ mm}$	<i>Haut du fond container</i>
	Fond W/PETG (2 mm)
$z = 106.0 \text{ mm}$	<i>Bas du fond / Haut feuille W</i>
	Feuille W (100 µm)
$z = 105.9 \text{ mm}$	<i>Bas feuille W / Haut Eau 2</i>
	Eau 2 - PostContainer (1 mm) - Anneaux
$z = 104.9 \text{ mm}$	<i>Bas Eau 2 / Haut Eau 1</i>
	Eau 1 (9 mm) - Volume uniforme
$z = 95.9 \text{ mm}$	<i>Bas Eau 1 / Haut PMMA</i>
	PMMA (5 mm)
$z = 90.9 \text{ mm}$	<i>Bas PMMA</i>