

Обозначение	Размер, мм					п, шт.	Масса, кг
	D	D1	L	L1	M		
ДВ-100.10	215	180	200	350	M16	8	21,8
ДВ-125.10	245	210	200	350	M16	8	26,9
ДВ-150.10	280	240	200	350	M20	8	36,2
ДВ-200.10	335	295	220	380	M20	8	43,8
ДВ-250.10	390	350	220	380	M20	12	58,5
ДВ-300.10	440	400	220	380	M20	12	69,6



**Общество с ограниченной ответственностью  
«Современная Водопроводная Арматура»  
(ООО «СВА»)**

**ДЕМОНТАЖНЫЕ ВСТАВКИ**

**ТИПА ДВ**

**ПАСПОРТ**



Регистрационный номер декларации о соответствии:  
ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.24768/21

## ВВЕДЕНИЕ

Настоящий паспорт предназначен для ознакомления с конструкцией демонтажных вставок (ДВ), с фланцевым присоединением по ГОСТ 33259. ДВ представляет собой регулируемое по длине изделие, которое применяют при монтаже/демонтаже трубопроводной арматуры, а также при соединении двух трубопроводов в системах хозяйственно-питьевого и технического водоснабжения с номинальным (условным) давлением 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>), с условными проходами (номинальными размерами) от 50 мм до 300 мм включительно.

Он устанавливает требования по техническому обслуживанию, ремонту, мерам безопасности, транспортированию и хранению изделий. Обслуживающий персонал должен знать требования настоящего документа и иметь удостоверение на право обслуживания трубопроводной арматуры.

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ

### 1.1 Устройство и работа

1.1.1 ДВ состоит из следующих основных деталей и сборочных единиц: наружной и внутренней обечайки с фланцами, прижимного фланца, уплотнительного кольца, шпилек резьбовых, гаек и шайб.

1.1.2 ДВ предназначены для продольной регулировки размеров фланцевых узлов трубопроводных систем и обеспечения удобного монтажа/демонтажа трубопроводной арматуры и иного оборудования с фланцевым присоединением.

### 1.2 Технические характеристики

1.2.1 Диаметр условного прохода, (DN) — 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300 мм.

1.2.2 Номинальное давление (PN) - 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>).

1.2.3 Изменение длины вставки от положения при поставке - ±25 мм.

1.2.4 Максимальное изменение длины от крайнего положения - 50 мм.

1.2.5 Рабочая среда – питьевая вода (по СанПиН 2.1.4.1074) или техническая вода (по ГОСТ 17.1.1.04, ГОСТ 23732).

1.2.6 Температура рабочей среды - не более 70°C

1.2.7 Направление потока воды — любое.

1.2.8 Значения рабочего и пробного давлений должны соответствовать требованиям ГОСТ 356:

— пробное давление Рпр - 1,5 МПа (15 кгс/см<sup>2</sup>) для ДВ PN 1,0 МПа (10,0 кгс/см<sup>2</sup>);

— рабочее давление Рр – 1,0 МПа (10,0 кгс/см<sup>2</sup>) для ДВ PN 1,0 МПа (10,0 кгс/см<sup>2</sup>).

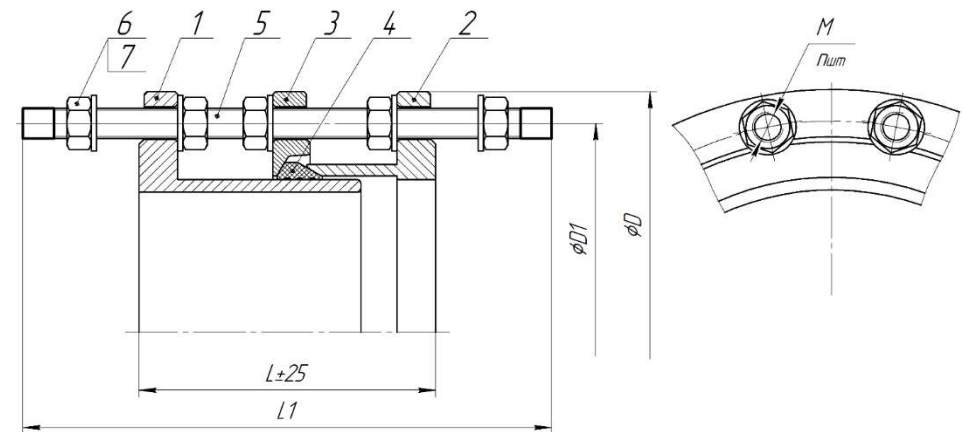
1.2.9 ДВ по герметичности должны соответствовать классу А по ГОСТ 9544 при давлении рабочей среды Рисп -1,1 МПа (11 кгс/см<sup>2</sup>) для ДВ PN 1,0 МПа (10,0 кгс/см<sup>2</sup>).

1.2.10 Присоединительные размеры фланцев ДВ должны соответствовать требованиям ГОСТ 33259.

1.2.11 ДВ имеют защитное порошковое покрытие наружных и внутренних поверхностей на эпоксидной основе.

## МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДВ

Поз.	Наименование детали	Материал
1	Наружная, внутренняя обечайки с фланцами, прижимной фланец	Сталь 20 (Сталь 09Г2С)
2	Уплотнительное кольцо	Резина EPDM (NBR)
3	Шпильки	Штанга резьбовая оцинкованная по DIN 975, класс прочности не ниже 5.8
4	Шайбы и гайки	DIN 934 оцинкованная сталь
5	Гайки	DIN 125 оцинкованная сталь



1,2-Наружная и внутренняя обечайки с фланцами; 3-Фланец прижимной; 4-Уплотнительное кольцо; 5-Шпилька; 6,7-Шайба, гайка

## ГАБАРИТНЫЕ, УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС ДВ

Обозначение	Размер, мм					п, шт.	Масса, кг
	D	D1	L	L1	M		
ДВ-50.10	160	125	180	340	M16	4	10,5
ДВ-65.10	180	145	180	340	M16	4	13,2
ДВ-80.10	195	160	180	340	M16	4	18,1

5.3 Условия транспортирования ДВ в части воздействия механических факторов - по группе С ГОСТ 23170.

6 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1 Гарантийный срок эксплуатации ДВ - 18 месяцев.
- 6.2 Начало гарантийного срока эксплуатации исчисляется со дня ввода ДВ в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев с момента подписания покупателем товарной накладной.

7 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

- 7.1 В комплект поставки входит:
- ДВ;
  - паспорт на ДВ (до 2 шт. на партию ДВ, отгружаемых одному заказчику);
  - декларация соответствия Таможенного Союза.

8 ОТГРУЖЕННАЯ ПРОДУКЦИЯ

№ п/п	Наименование	DN	PN	Кол-во

\_\_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2021г.

Печать и подпись лица, осуществившего отгрузку

- 1.2.12 Все материалы и покрытия, применяемые для изготовления ДВ соответствуют требованиям нормативно-технической документации, предъявляемым к материалам, контактирующим с питьевой водой.
- 1.2.13 Информация о материале основных деталей ДВ, ее габаритных, установочных, присоединительных размерах и массе представлена в Приложении А.

1.3 Маркировка и упаковка

- 1.3.1 Маркировка ДВ соответствует требованиям ГОСТ 4666.
- 1.3.2 На табличке, закреплённой на корпусе ДВ, должны быть указаны:
- наименование предприятия-изготовителя и/или товарный знак;
  - условное обозначение типа ДВ;
  - номинальный диаметр, DN, мм;
  - номинальное давление, PN, мм;
  - максимально допустимая температура рабочей среды;
  - материал корпуса;
  - заводской номер;
  - год изготовления;
  - знак отдела контроля качества;
  - знак обращения продукции на рынке.

- 1.3.3 ДВ Ду 50-300 поставляются либо в ящиках, либо на четырёхзаходных однонастильных поддонах и закрепляются на нём полиэтиленовой пленкой (категория упаковки КУ-1 по ГОСТ 23170).
- 1.3.4 Эксплуатационная и товаросопроводительная документация может быть упакована с применением упаковочных средств УМ-4 по ГОСТ 9.014 (уложена в полиэтиленовый пакет, который прикрепляется к поддону) либо направляется заказчику почтой.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

- 2.1 Эксплуатационные ограничения
- 2.1.1 Параметры рабочей среды не должны превышать значений, указанных в п.п. 1.2.2, 1.2.5, 1.2.6 настоящего паспорта.
- 2.2 Подготовка изделия к использованию
- 2.2.1 Общие указания и меры безопасности при монтаже.
- 2.2.1.1 Монтаж ДВ должен производиться в соответствии с требованиями настоящего паспорта и действующей нормативной и проектно-технологической документацией.
- 2.2.1.2 Монтаж ДВ должен производиться специализированной монтажной организацией, имеющей соответствующую лицензию.
- 2.2.1.3 Строповочные приспособления должны соответствовать массе, устанавливаемой ДВ.
- 2.2.1.4 На месте установки ДВ должны быть предусмотрены проходы достаточные для безопасного монтажа.

2.2.1.5 При производстве всех видов работ должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка, предупреждающая о проведении работ.

#### 2.2.2 Подготовка к монтажу

2.2.2.1 ДВ необходимо распаковать, проверить комплектность поставки на соответствие сопроводительной документации и паспорту и произвести внешний осмотр.

2.2.2.2 Перед монтажом привалочные поверхности фланцев и внутренняя поверхность ДВ, должны быть осмотрены. Механические повреждения и загрязнения уплотнительных поверхностей не допускаются.

2.2.2.3 Перед установкой на трубопровод, ДВ закрепить строповочными приспособлениями, исключая срыв или кантование ДВ при ее подъеме/опускании.

2.2.2.4 Стropовочные приспособления запрещается снимать и ослаблять до закрепления ДВ на трубопроводе

#### 2.2.3 Монтаж

2.2.3.1 В месте установки ДВ на трубопроводе должны быть приварены стальные плоские фланцы по ГОСТ 12820. Присоединительные размеры и поверхность фланцев должны соответствовать исполнению с соединительным выступом для плоских фланцев по ГОСТ 12815. При этом должны соблюдаться нормы соосности частей трубопровода (отклонение не более 4°) и нормы перпендикулярности фланцев относительно оси трубопровода. ДВ не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, вибрации, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на узел ДВ-зadвижка от трубопровода.

2.2.3.2 Порядок установки ДВ:

- отвернуть гайки и вынуть шпильки;
- установить ДВ между фланцами на трубопроводе;
- установить прокладку по ГОСТ 15180 или иные прокладки, применяемые потребителем и обеспечивающие герметичность фланцевых соединений;
- установить шпильки;
- затянуть с помощью динамометрического ключа гайки шпилек фланцевого соединения;
- затянуть гайки прижимного фланца.

2.2.3.3 При производстве сварочных работ должны соблюдаться требования безопасности, предусмотренные ГОСТ 12.3.003.

#### 2.2.4 Техническое освидетельствование

2.2.4.1 После окончания монтажных работ ДВ должны быть подвергнуты техническому освидетельствованию совместно с трубопроводом.

2.2.4.2 Техническое освидетельствование должно включать внешний осмотр и гидравлические испытания.

2.2.4.3 Правила проведения технического освидетельствования, величина пробного давления при гидравлических испытаниях, порядок наружного осмотра и устранения дефектов, а также периодичность освидетельствования должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации на системы холодного питьевого водоснабжения, утвержденной в установленном порядке.

2.2.4.4 Установленные ДВ считаются выдержавшими испытания, если при внешнем осмотре не обнаружено «потения» основного металла и нет протечек в соединениях деталей ДВ, нет признаков разрывов, трещин или остаточных деформаций и не произошло падения давления по манометру.

2.2.4.5 Окончанием работ по монтажу следует считать подписание рабочей комиссией акта приёмки ДВ в эксплуатацию.

### 3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

#### 3.1 Общие указания

3.1.1 ДВ не требуют специального технического обслуживания.

#### 3.2 Меры безопасности

3.2.1 При эксплуатации ДВ должны соблюдаться требования безопасности, предусмотренные ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.2.063 и ГОСТ 12.3.006.

3.2.2 Запрещается эксплуатировать ДВ при отсутствии эксплуатационной документации.

3.2.3 Запрещается эксплуатировать ДВ при рабочем давлении, превышающем условное по п. 1.2.2 настоящего паспорта.

3.2.4 Запрещается отвинчивать крепежные детали ДВ, если трубопровод находится под давлением.

3.2.5 При нарушении герметичности корпусных деталей эксплуатацию ДВ необходимо прекратить и произвести её замену.

#### 3.3 Порядок технического обслуживания

3.3.1 При возникновении протечек ДВ необходимо обращаться в организацию, осуществившей поставку (представителю завода-изготовителя ДВ).

### 4 ХРАНЕНИЕ

4.1 ДВ, должны храниться в сухих закрытых помещениях, в неагрессивной атмосфере, в упаковке предприятия-изготовителя.

4.2 По истечении двухлетнего срока хранения необходимо произвести осмотр целостности упаковки и при необходимости, восстановить её.

### 5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1 Условия транспортирования должны обеспечивать сохранность ДВ, тары и упаковки.

5.2 Условия транспортирования ДВ в части воздействия климатических факторов среды - по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.