



技术要求

1. 油泵装配好后，用手转动齿轮轴，不得有卡阻现象。
2. 油泵装配好后，齿轮啮合面应占全齿长的2/3以上，可根据印痕检查。
3. 油泵试验时，当转速为750r/min时，输出油压应为0.4~0.6MPa。
4. 检查油泵压力时，各密封处应无渗漏现象。

5	5	泵盖	1	HT200
4	4	主动轴齿轮	1	Q235
3	3	箱体	1	HT200
2	2	齿轮2	2	Q235
1	1	齿轮1	1	Q235
序号	代号	名称	数量	材料

苏州大学				
1929401154 陈建壮			齿轮泵	
			ZPT25	
			重量	比例
共 1 页第 1 页				