

Lehrlingsstelle der Wirtschaftskammer Wien

#### MORA Zanetich Mauricio

geb. am 30.3.1984

hat die

### LEHRABSCHLUSSPRÜFUNG

gem. §§ 21 ff. Berufsausbildungsgesetz, BGBl. Nr. 142/1969, i.d.g.F.

im Lehrberuf

ELEKTROTECHNIKER
Anlagen- und Betriebstechnik (Hauptmodul)

absolviert und



Wien am 18.4.2019

Für die Lebringsstelle:



Für die Prüfungskommission:

by she ch

Die Lehrabschlussprüfung ist dem Niveau 4 des österreichischen Nationalen Qualifikationsrahmens¹ zugeordnet.

Das Qualifikationsniveau 4 des österreichischen Nationalen Qualifikationsrahmens (NQR-Gesetz, BGBl. I Nr. 14/2016) entspricht Stufe 4 des Europäischen Qualifikationsrahmens (Empfehlung des Europäischen Parlaments und des Rates zum Europäischen Qualifikationsrahmen für lebenslanges Lernen; 2017/C 189/03)



### Kursbestätigung

#### Herr Mora Zanetich Mauricio

geboren am 30.03.1984

hat in der Zeit

vom 29.10.2018 bis 31.10.2018

im Ausmaß von 24,75 Unterrichtseinheiten

#### Grundlagen Hydraulik

in Wien besucht.

Dieser Kurs wurde vom Arbeitsmarktservice beauftragt und finanziert

Wien, am 31.10.2018

Geschäftsführer BFI WIEN

Pel Abol

BILDING FREUDE INKLUBIVE.

LeiterIn des Kurses



# Kursbestätigung

### Herr Mora Zanetich Mauricio

geboren am 30.03.1984

hat in der Zeit

vom 24.09.2018 bis 28.09.2018

im Ausmaß von 38 Unterrichtseinheiten

#### Grundlagen E - Pneumatik

in Wien besucht.

Dieser Kurs wurde vom Arbeitsmarktservice beauftragt und finanziert

Wien, am 28.09.2018

Geschäftsführer BFI WIEN

BILDING FREIDE HINLUSIVE

LeiterIn des Kurses



## Kursbestätigung

#### Herr Mora Zanetich Mauricio

geboren am 30.03.1984

hat in der Zeit

vom 17.09.2018 bis 21.09.2018

im Ausmaß von 38 Unterrichtseinheiten

#### **Grundlagen Pneumatik**

in Wien besucht.

Dieser Kurs wurde vom Arbeitsmarktservice beauftragt und finanziert

Wien, am 21.09.2018

Geschäftsführer BFI WIEN

Pelm-NoN

BILDUNG FREIDE INKLUSIVE

BILDUNG FREIDE INKLUSIVE

DATA UND DES

LeiterIn des Kurses



#### **MORA ZANETICH Mauricio**

geboren 30.03.1984

hat in der Zeit

vom 20.08.2018

bis 31.08.2018

den Kurs Wolframinertgasschweißen

in BFI Wien besucht

Dieser Kurs wurde vom Arbeitsmarktservice Wien beauftragt und finanziert.

Wien, am 31.08.2018

Geschäftsführer

Gersteulauer

Leiter/in des Kurses

ZERTIFIZIERT NACH ISO 9001

### ZERTIFIKAT



Welder approval test certificate nach den Kriterien der ÖNORM EN ISO/IEC 17024

Vorschrift/Prüfnorm: Code/Testing Standard ÖNORM 13585:2012

Bezeichnung/ vorläufige Schweißanweisung: Design./ prelim. Welding Proc. Spec. 912 T O D AG145/CuP284 FF t1,0 D28 L20 VU



120/11

17024

Name des/der Schweißers/in:

**MORA ZANETICH Mauricio** 

Geburtsdatum und -ort:

30.03.1984,

Legitimation Art / Nr:

Pa Nr. 11453367

Löterzeichen: Brazer's symbol 20629

Identification
Beschäftigt bei:

Prüfer oder Prüfstelle: Examiner or test body

DI Christoph Bauer BSc

Prūfnummer: Reference No: 5220118

Fachkunde: Bestanden Technical knowledge	Prüfstück: Testpiece	Geltungsbereich: Range of qualification
Prozess Brazing process	912	912
Blech (P) oder Rohr (T) Plate (P) or pipe (T)	T	T
Art der Verbindung Type of join	0	O
Grundwerkstoffgruppe Parent metal group	D - D	D - D
Hartlotzusatzwerkstoff / Lotanwendung Filler metal / brazing filler application	B-Ag45CuZnSn-640/680 / FF B-Cu80AaP-645/800 / FF	artgleich / FF, PP
Flussmittel Auxiliaries	h-Paste Braze Tec	artgleich
Prūfstūckdicke (mm) Test piece / weld matelial thickness (mm)	1	0,5 bis 2,0
Rohraußendurchmesser (mm) Pipe outside diameter (mm)	28	<= 28
Überlapplänge Overlap length	20	<= 20
Hartlotflussposition Filler metal flow direction	VU	H, VD, VU

Zusätzliche Hinweise siehe beigelegtes Blatt und/oder Schweißanweisungs-Nr.: Additional informations available on attached sheet and / or welding procedure specification No.:

912 T O D AG145/CuP284 FF t1,0 D28 L20 VU

Art der Prüfung Type of test	Ausgeführt und bestanden / Nicht verlangt Performed and acceptable/not required BESTANDEN	
Sichtprüfung Visual testing		
Dichtheitsprüfung Leak testing	BESTANDEN	
Bruchprüfung Fracture testing	Nicht verlangt	
Biegeprüfung Bend testing	BESTANDEN	
Makroschliff Macrosection	Nicht verlangt	

Verlängerung durch Bestätigung des/r Arbeitgeber(s) oder Aufsichtsperson für die folgenden 6 Monate Prolongation for approval by employer/coordinator for the following 6 months

Datum Date	Unterschrift Signature	Dienststellung oder Titel Position or title
1. APR. 2019	Berufsausblou Engerthstraße AT I A-120	dAZ 0 Wien

Datum der Prüfung: Date of test 11.10.2018

Gültig bis: Valid until

10.10.2021

0-4/7---

Ort/Tag der Ausgabe: Location/Date of issue Leoben, 19.10.2018

Zertifizierungsstelle:

Certification body

SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H.

Dipl.-Ing. Franz Gruber Geschäftsführer, CEO

Datum, Name, Unterschrift:

Date, name and signature

2017 als Personenzertifizierungsstelle gemäß EN ISO 17024:2012 akkreditiert.

SystemCERT ist gemäß Akkreditierungsbescheid GZ: BMWFW-92.331/0035-I/12/17 vom 24.11.2017 als Personenzertifizierungsstelle gemäß EN ISO 17024:2012 akkreditiert.
SystemCERT ist eine anerkannte unabhängige Stelle gemäß Artikel 24 und Anhang I Z 3.1.2 der Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie) für die Zulassung von Personal für dauerhafte
Werkstoffverbindungen.