

Cycle: Licence professionnelle

Filière: développement en habillement

Stage: deuxième année

lzxcvbnmqwertyuiopasdfghjklzxcvbn



Année scolaire : 2015/2016

Période de stage : du 28/12/2015 au 16/01/2016

Nom et prénom : Mouad LAMFICHEKH

L'entreprise d'accueil : B2L textile

Encadrant du stage: Mme. LAAOUINAT Amina

Encadrant de l'esith: Mr. Abdelkader LAZAAR

Cycle: Licence professionnelle

Filière : développement en habillement

Stage: deuxième année

Sommaire:

•	Avant propos 5
•	Présentation de B2L textile6
•	L'organigramme de l'entreprise
•	Fiche d'identification de l'entreprise8
•	Implantation des machines dans la chaine de production 9
•	Implantation des tables dans la coupe 10
•	Présentation des dossiers techniques réalisés en période de
	stage:
	Gilet par balle12
	Robe Chloé22
	Pull polaire31
•	Présentation le la liste des guides disponible dans l'entreprise
•	Conclusion40

Remercîment:

Je tiens tout particulièrement à remercier mon encadrant en stage Mm. LAAOUINAT Amina pour l'intérêt qu'elle m'a porté tout au long de mon stage ainsi que pour son aide et ses conseils et précisions judicieux.

Je tiens à remercier également Mr. BENJELLOUN Abdelaziz le gérant de B2L textile de m'avoir accepté en tant que stagiaire au sein de l'entreprise.

J'exprime également mon indéfectible estime pour la qualité de l'enseignement qui nous a été dispensé au sein de l'ESITH et pour la même occasion je remercie vivement Mr Abdelkader LAZAAR et Mr. OUARBI et Mr Majd NIBRASSE et Mme Nora ABIA pour le temps qu'ils ont bien voulu me consacrer et pour leurs conseils judicieux.

Avant propos:

Dans le cadre de la formation au sein de

L'ESITH les étudiants en licence professionnel deuxième année filière développements en habillements sont amenés a effectuer un stage en entreprise du 28/12/2015 au 17/01/2016 afin de démontrer leurs compétences pour effectuer :

Des dossiers techniques de vêtement pour femme et pour homme et enfant.

J'ai eu l'opportunité de faire un stage au sein de l'entreprise B2L textile.

J'ai également eu l'occasion d'apprendre énormément de chose au sein de la société, dans un domaine qui m'à toujours particulièrement passionné.

Présentation de l'entreprise :

B2L Témara Textiles est une entreprise marocaine spécialisée dans la confection de vêtements pour femmes et enfants ainsi que de vêtements de sport, de travail et de sécurité. Les clients sont des entreprises internationales.

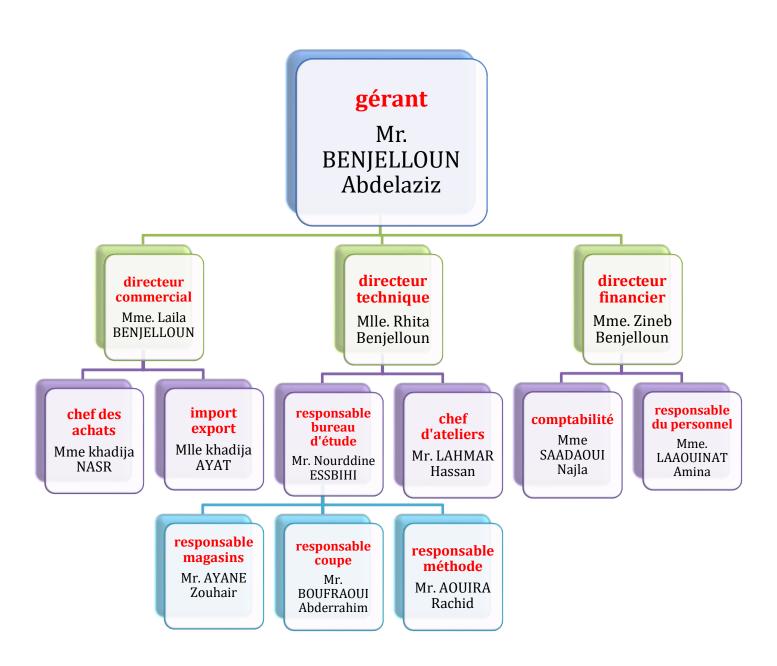
B2L Témara Textiles a été fondée en 1985. Elle dispose de locaux d'une-superficie-de-1900m².

Elle utilise des machines à haut potentiel technologique conformes aux normes de qualité ISO 9001/2008. La société détient une unité de stockage de tissus et de matières premières, une unité de coupe CAO, des chariots automatiques, un train de thermocollage, etc. La société est organisée en 5 chaînes de production autonomes qui lui permettent de répondre aux commandes des clients les plus exigeants en matière de qualité, de délais de livraison et de réactivité.

Dans un contexte de plus en plus concurrentiel et dans un souci de mener à bien les actions entreprises, la société B2L, depuis sa création, n'a pas cessé de déployer tous ses efforts pour répondre aux attentes de ses clients en matière de qualité, de service et de délai.

B2L travaille dans le respect des normes de sécurité et des conditions de travail propres à la législation marocaine.

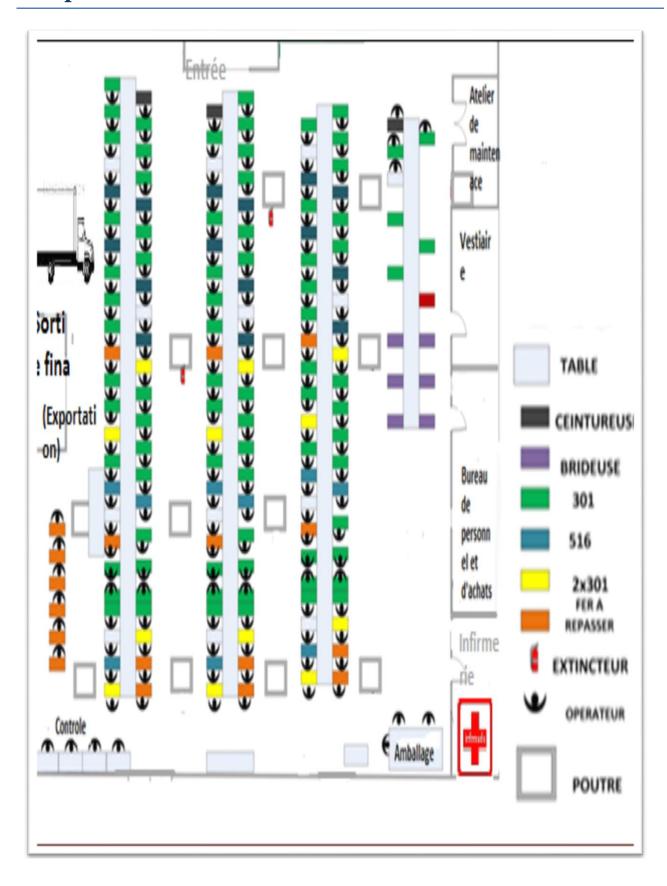
L'organigramme de l'entreprise :



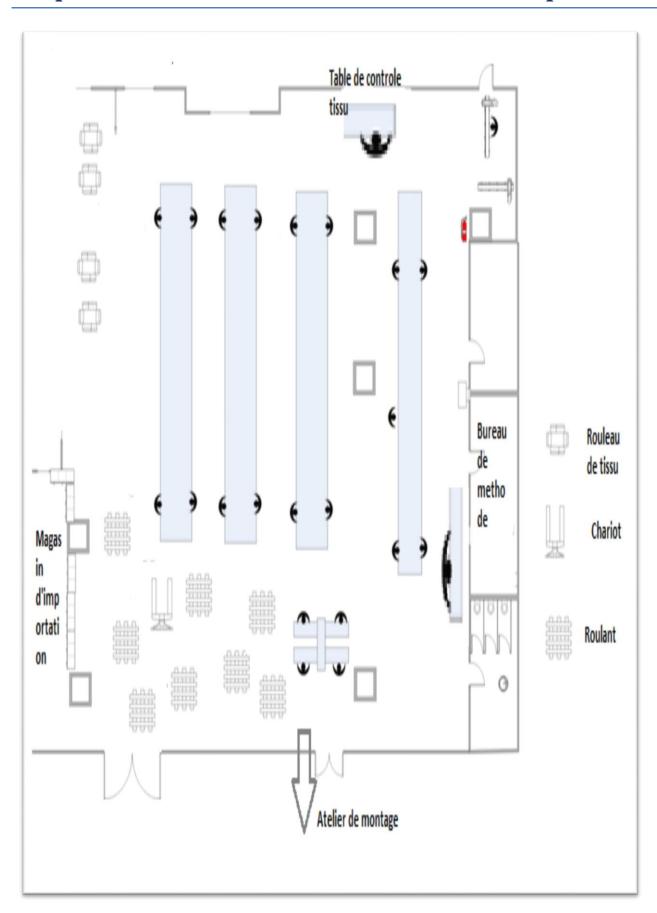
Fiche d'identification de l'entreprise :

Raison social	Confection B2L
Date de Création	1985
Forme juridique	S.A.R.L
Téléphone	05 37 60 32 48
Fax	05 37 60 32 46
Secteur d'activité	Confection
Produit	<i>Vêtement de travail / sécurité Vêtement femme/ enfant / sport</i>
Production journalière	500 pièces/jour
Marché	100% exportation
Effectif personnel	400 personnes

Implantation des machines dans la chaine de production:



Implantation des tables dans la coupe :

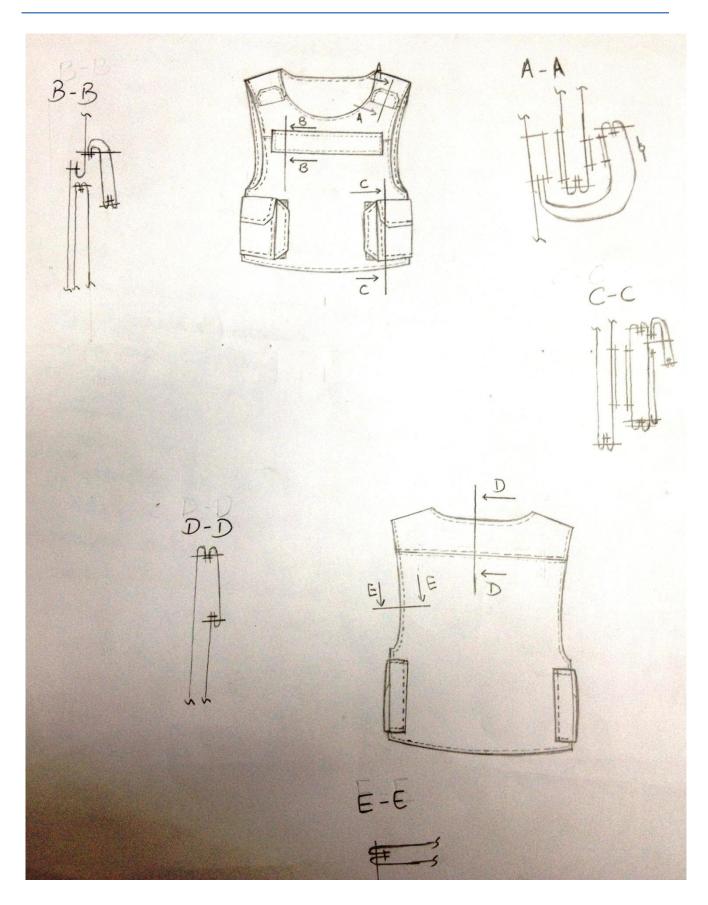


PRÉSENTATION DES DOSSIERS TECHNIQUES RÉALISÉS EN PÉRIODE DE STAGE

PAR

BALLE

Dessin d'ensemble :



Description:

Un gilet par balle homme se compose de :

- Devant:
 - Grande poche sous le devant avec rabat
 - Epaule rapporté
 - Empiècement devant
- Des ailes assembler avec le dos et collés sur le devant par des scratchs :
 - Poche plaquée avec rabat
- Dos:
- Empiècement dos
- Doublure:
 - Doublure devant
 - Empiècement doublure devant
 - Doublure dos
 - Empiècement doublure dos

Fiche de vêtement:

N°	Désignation	Tissu1 : Shell	Tissu2 : Velcro Scratchs	Tissu3 : Mesh doublure
4	Francis and allowed	base	Scrattis	aoublure
1	Empiècement devant	X1		
2	Devant	X1		
3	Sac de poche	X1		
4	Fond de poche	X1		
5	Rabat poche devant	X2		
6	épaule	X4		
7	Empiècement dos	X1		
8	dos	X1		
9	Aile	X4		
10	Poche aile	X2		
11	Rabat poche aile	X4		
12	Doublure devant			X1
13	Empiècement doublure			X1
	devant			
14	Doublure dos			X1
15	Empiècement doublure dos			X1
16	Scratch rabat devant		X1	
17	Scratch haut devant		X1	
18	Scratch bas devant		X2	
19	Scratch épaule intérieur		X2	
20	Scratch épaule extérieur		X2	
21	Scratch ailes		X2	
22	Scratch poche ailes		X2	
23	Scratch rabat poche aile		X2	
24	Scratch doublure		X2	
	devant/dos			
25	Scratch empiècement doublure devant/		X2	
	empiècement dos			

Fiche d'analyse du produit :

N °	Désignation	Nbr	Désignation des éléments	Quantité	Matière 0	Matière 1	Matière 3
1	Devant	1	Devant	X1 Shell			
			Empiècement devant				
			Sac de poche	ne X1 Shell			
			Fond de poche	X1 Shell			
			Rabat poche	X2 Shell			
			Epaule	X4	Shell		
			Scratch haut devant	X1		Velcro	
			Scratch bas devant	X2		Velcro	
			Scratch épaule intérieur	X2		Velcro	
			Scratch épaule extérieur	X2		Velcro	
			Scratch doublure devant	X1		Velcro	
			Scratch empiècement doublure dvt	X1		Velcro	
			Scratch rabat	X1		Velcro	
			Doublure devant	X1			Mesh
			Empiècement doublure devant	X1			Mesh
2	Ailes	2	Aile droit	X2 Shell			
			Aile gauche	X2 Shell			
			Poche aile	X2 Shell			
			Rabat poche aile	X4 Shell			
			Scratch aile	X2		Velcro	
			Scratch poche aile	X2		Velcro	
			Scratch rabat aile	X2		Velcro	
3	Dos	1	Dos	X1	Shell		
			Empiècement dos	X1	Shell		
			Doublure dos	X1			Mesh
			Empiècement doublure dos	X1			Mesh
			Scratch doublure dos	X1		Velcro	
			Scratch empiècement doublure dos	X1		Velcro	

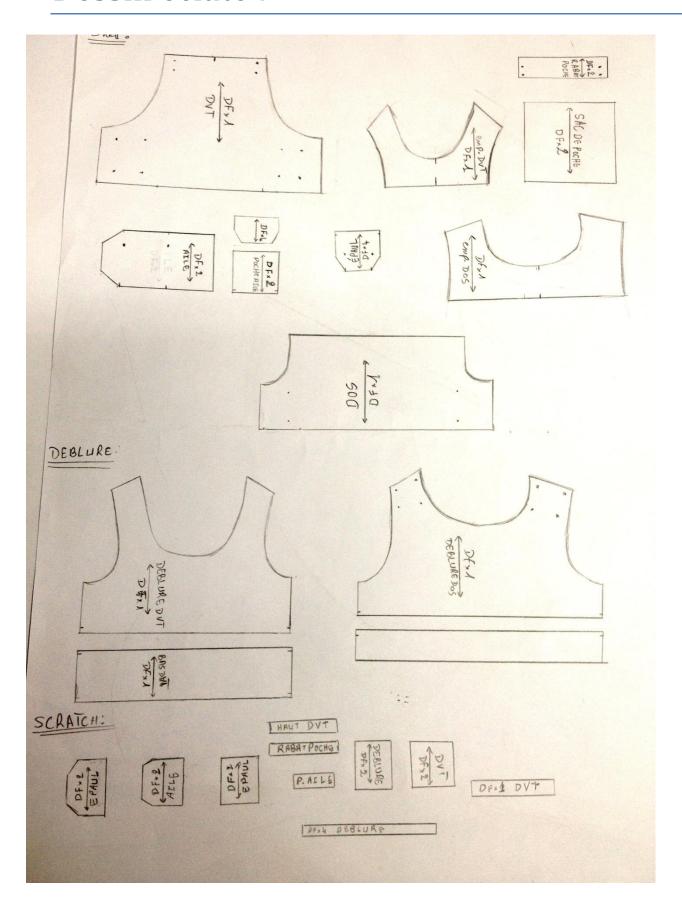
Gamme de fabrication:

N°	Désignation	t.d.p	Matériel	Schémas
	Préparation	_		
	devant :			
1	Plaquer les	301	p.p	_+_+
	scratchs sur le			
2	devant	201		
2	Assembler devant/sac de	301	p.p	
	poche			<u> </u>
	Et surpiquer			
	Préparation em	piècer	ment devant :	
3	Assembler	301	p.p	
	emp.			·
	Devant/fond			
4	de poche	301	n n	<u></u>
4	Surpiquer empiècement	301	p.p	
	devant			'
	Préparation			
	rabat poche:			
5	Coulisser	301	p.p	
	dessus/dessous			l
	rabat		D.d. in the single state of the	7-3
6	Dégarnir et retourner		Main+ ciseau	
7	Surpiquer	301	p.p	
	rabat			
8	Plaquer scratch	301	p.p	
	rabat			
	Préparation			
	épaule :	201		
9	Coulisser dessus/dessous	301	p.p	+
	épaule			
10	Dégarnir et		Main+ ciseau	
	retourner			
11	Surpiquer	301	p.p	
10	épaule	201		
12	Assembler	301	p.p	■
	scratch épaule / épaule			'
13	Plaquer scratch	301	p.p	
	intérieur	551	P.P	+++====================================
	d'épaule			
	Préparation			

				1
	dos:	201		
14	Assembler empiècement dos/dos	301	p.p	
15	Surpiquer empiècement dos	301	p.p	
Pré	paration ailes			
16	Coulisser	301	p.p	L
	dessus/dessous aile			
17	Dégarnir et retourner		Main+ ciseau	
18	Surpiquer aile	301	p.p	
19	Plaquer scratch aile	301	p.p	
20	Conformer poche aile		Gabarret+FàR	< <u>→</u>
21	Plaquer poche sur aile	301	p.p	
22	Coulisser rabat poche aile	301	p.p	====
23	Dégarnir et retourner		Main+ ciseau	
24	Surpiquer rabat	301	p.p	
25	Plaquer rabat sur aile	301	p.p	
26	Retourner et surpiquer	301	Main+ p.p	
Pré	paration doub	lure d	os devant :	
27	Ourler bas doublure	301	p.p	
28	Plaquer scratch à l'envers de l'ourlet	301	p.p	
29	Plaquer scratch sur doublure dos	301	p.p	
		èceme	nt Doublure o	dos et empiècement Doublure devant :
29	Ourler haut empiècement	301	p.p	
30	Plaquer scratch à l'envers d'ourlet	301	p.p	=======================================
Moi	ntage aile/dos	:		

31	Plaquer aile sur	301	p.p	
31	dos	301	μ.μ	+ + + + + + + + + + + + + + + + + + + +
32	Retourner et	301	Main + p.p	Ι.
	surpiquer			
				(4: ++-う
	Montage empi	èceme	nt devant/de	vant :
33	Assembler sac	301	p.p	
	de poche/fond			
	de poche			' ''
34	Assembler	301	p.p	
	emp.dvt/ devant (sans			
	toucher			
	l'ouverture de			
	poche)			
	ntage rabat :	_		
35	Monter rabat	301	p.p	
	sur emp. Devant			
36	Retourner et	301	Main + p.p	#
	surpiquer			·
				_
Mo	ntage épaule :			·
37	Plaquer épaule	301	p.p	=======================================
				
Mo	ntage doublure	9:		·
38	Monter	301	р.р	
	doublure			
20	dos/dos	201		· ·
39	Cranter et retourner	301	p.p	
40	Surpiquer dos	301	p.p	
41	Monter doublure	301	p.p	
	devant/devant			
42	Cranter et	301	p.p	===
	retourner			
43	Surpiquer	301	p.p	
	devant			
44	Finition:		V-D-M	
44	Contrôler gilet Fermer		Main	
13	scratchs		IVIGITI	
46	Mettre sur			
	cintre			

Dessin éclaté:



Calcule de besoin:

Pour coupé la commande sur le tissu de base (SHELL) :

- Laize =1.50
- 1m²=450g
- Valeur de bout= 2cm

Tracé 1	2.85m	15 plis	30 vêtements
Tracé 2	3.93m	5 plis	15 vêtements
Tracé 3	2.60m	4 plis	8 vêtements

1) Calcule de longueur référentielle

■ Longueur référentielle Tracé 1 : 2.85+0.04 = 2.89m

■ Longueur référentielle Tracé 2 : 3.93+0.04 = 3.97m

■ Longueur référentielle Tracé 3 : 2.60+0.04 = 2.64m

2) Calcule de besoin en poids :

Besoin tracé1 : 2.89x15x450x1.50 = 29.261 kg

Besoin tracé2 : 3.97x5x450x1.50 = 13.398 kg

Besoin tracé3 : 2.60x4x450x1.50 = 70.20 kg

3) Calcule de P.M.A:

■ P.M.A du tracé 1 = 29261g/30 = 975.3 g

P.M.A du tracé 2 = 13398g/15 = 893.2 g

■ P.M.A du tracé 3 = 7020g/8 = 877.5 g

=> P.M.A total = (975.3 + 893.2 + 877.5)/3 = 915.3 g

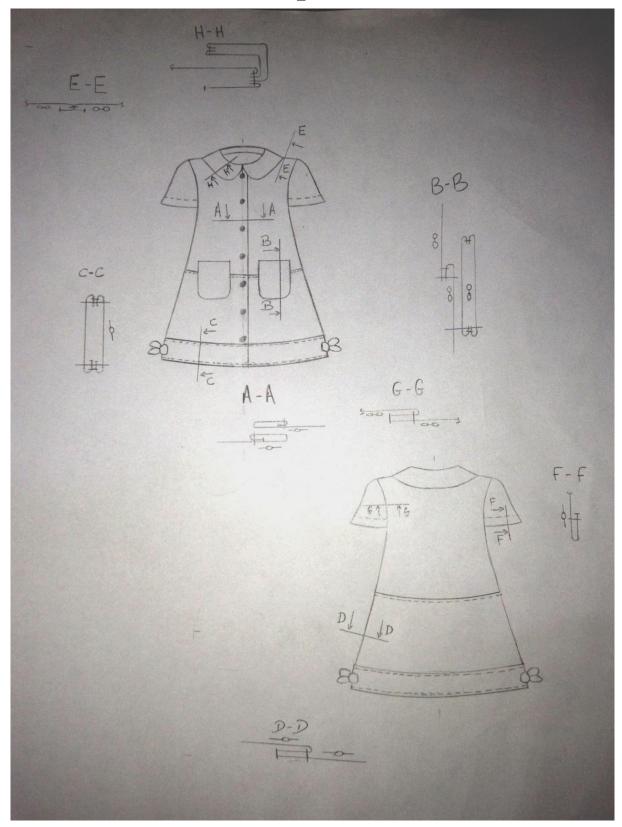
L'ordre de coupe

M	L	XL	XXL	Epaisseur
14	9	15 15		
0	0	1	1	X15
2	1	0	0	X5
1	1	0	0	X4

ROBE

CHLOÉ

Dessin d'ensemble :



Description:

Robe Chloé composé de :

- Devant:
- boutonnage milieu devant.
- 2 Poches plaquées
- Découpe au niveau de la ligne de taille
- Col Claudine montant
- Manche courtes montées
- Volant avec un nœud de chaque coté
- Dos:
- Découpe au niveau de la ligne de taille

Fiche d'analyse de produit :

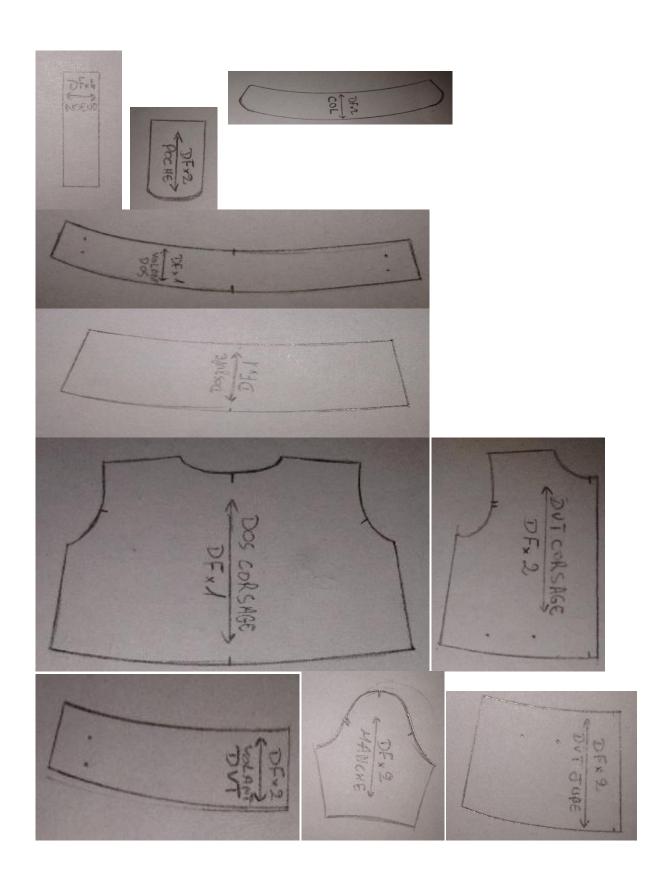
N °	Désignation	Nbr	Désignation des éléments	Quantité	Matière 0	Matière 1
1	Devant	1	Corsage devant droit	X1		
			Jupe devant droit	X1		
			Volant devant droit X1			
			Corsage devant gauche	X1		
			jupe devant gauche	X1		
			Volant devant gauche	X1		
			Dessus Poche	X2		
			Dessous poche		Cotonnade	
2	Dos	1	Corsage dos	X1	Fantaisie	
			Jupe dos	X1	100% coton	
			Volant dos	X1	100% 601011	
3	Manche	1	Manche droite	X1		
			Manche gauche	X1		
4	Col	1	Dessus col	X1		Thermocollant
			Dessous col	X1		Polyester
5	Enforme	1	Enforme devant droit	X1		
			Enforme devant gauche	X1		
			Enforme dos	X1		
6	Nœud	1	Dessus nœud	X4		
			Dessous noeud	X4		

Gamme de fabrication:

N°	Désignation	Type de point	Matériel	Schémas
	Préparation devant droit et gauche :			_
1	Assembler corsage / jupe	301	p.p	
2	Surpiquer jupe	301	p.p	الفن
3	Assembler jupe / volant	504	surjet	
4	Surpiquer volant	504	surjet	· • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
5	Surfiler les deux assemblages précédents	504	surjet	_
6	Surfiler les épaules	504	surjet	
7	Surfiler les côtés			
8	Surfiler les bords parementures			
	Préparation dos :	301		
9	Assembler corsage / jupe		p.p	
10	Surpiquer jupe	301	p.p	-
	Assembler jupe / volant	504	surjet	
11	Surpiquer volant	504	surjet	• • • •
12	Surfiler les deux assemblages précédents	504	surjet	
13	Surfiler les épaules	504	surjet	
14	Surfiler les côtés			
15				•
	<u>Préparation manche :</u>		_	
16	Surfiler le bas de manche.	504	surjet	
17	Remplier bas de manche	301	p.p	
40	<u>Préparation enforme :</u>	204		
18	Assembler dos / devants par les épaules	301	p.p	_ _
19	Repasser		FàR	
20	Surfiler le bord extérieur de l'enforme			
	Préparation col :			
21	Coulisser dessus / dessous col	504	Surjet	
22	Dégarnir et retourner			
	Repasser col		FàR	
		504	curoit	
23	Préparation poches :	304	surejt	₹ 3
	Coulisser dessus / dessous poches			
24	Dégarnir et retourner et repasser			
	Préparation nœud :	504		
	Coulisser dessus / dessous noeuds	504	surjet	王 宝
25	Repasser nœuds		FàR	
26	•			
27	Montage:	301	p.p	
28	Assembler dos / devants par épaules	504	surjet	
29	Assembler côté devant / côté dos	301	p.p	
		1 332	۱ ۲۰۲	ı

30 31 32 33 34 35 36	Renforcer la couture Assembler manches / vêtement Renforcer la couture Surfiler bas de vêtement Assembler dessous col / dessus col Dégarnir et retourner Assembler vêtement / col / enforme	504 301 504 301	surjet p.p surjet p.p	
37	Retourner Assembler vêtement / enforme	301	p.p	
38 39	Remplier la gorge	301 301	p.p p.p	
40	Remplier sous gorge Remplier bas de vêtement	301 301	p.p p.p	
41	Plaquer poche	301	p.p	
42 43	Plaquer nœud Rabattre nœud	301	р.р	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #
	<u>Finition</u> :		hautauni\u	
44 45 46 47	Exécuter boutonnières Plaquer boutons Contrôler Repasser et mettre sur cintre		boutonnière p.bouton FàR	

Dessin éclaté:



Fiche de vêtement:

N°	Désignation	Base 0	Base 1
1	Devant corsage	x 2	
2	Devant jupe	x 1	
3	Devant volant	x 2	
4	Poche	x 4	
5	Col	x 2	x 1
6	Nœud	x 4	
7	Manche	x 2	
8	Dos corsage	x 1	
9	Dos jupe	x 1	
10	Dos volant	x 1	

L'ordre de coupe :

Longueur table : 5.22m

• Nombre d'article : 1600 vêtement

• Nombre de plis : 60 plis

• Laize: 1.50m

• Valeur de bout : 2 cm

• E.M: 0.75

• Nombre de vêtement par tracé : 5.22/0.65= 8

• 1m=60g

3ans	4ans	5ans	6 ans	Epaisseur
400	400	400 400		
2	2	2	2	X60
2	2	2	2	X60
2	2	2	2	X60
1	1	1	1	X40

Calcule de besoin:

Longueur tracé	Nombre de plis	Nombre de vêtement
4.85	60 plis	480 vêtements
4.67	60 plis	480 vêtements
5.20	60 plis	480 vêtements
4.36	40 plis	160 vêtements

1) Calcule de consommation tissue pour chaque tracé :

Tracé 1 : $(4.85 + 0.04) \times 60 = 293.4 \text{ m}$

Tracé 2: $(5.67 + 0.04) \times 60 = 342.6 \text{ m}$

Tracé $3:5.24 \times 60 = 314.4 \text{ m}$

Tracé $4:4.40 \times 40 = 176 \text{ m}$

2) Calcule de besoin en poids :

Tracé 1: $293.4 \times 60 \times 1.5 = 26.406 \text{ kg}$

Tracé2: $342.6 \times 60 \times 1.5 = 30.834 \text{ kg}$

Tracé 3: $314.4 \times 60 \times 1.5 = 28.296 \text{ kg}$

Tracé $4:176 \times 60 \times 1.5 = 15.840 \text{ kg}$

3) P.M.A de chaque tracé :

Tracé 1: 26406g / 480 = 55.01 g

Tracé 2: 30834 g / 480 = 64.23 g

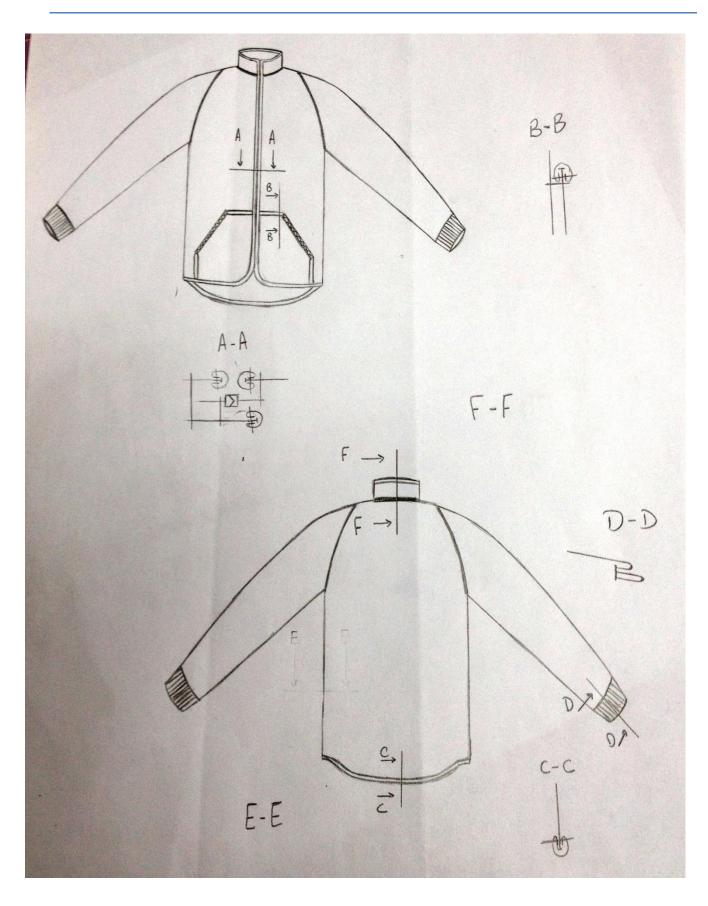
Tracé 3: 28296 g /480 = 58.95 g

Tracé 4: 15840g / 160 = 99 g

PULL

POLAIRE

Dessin d'ensemble :



Description:

Pull polaire composé de :

- Deux poches plaquées avec fermeture a glissière
- Patte monté sous la fermeture du devant gauche
- Col protégée avec un billet
- Billet au bas de la pièce et au milieu devant
- Manche kimono

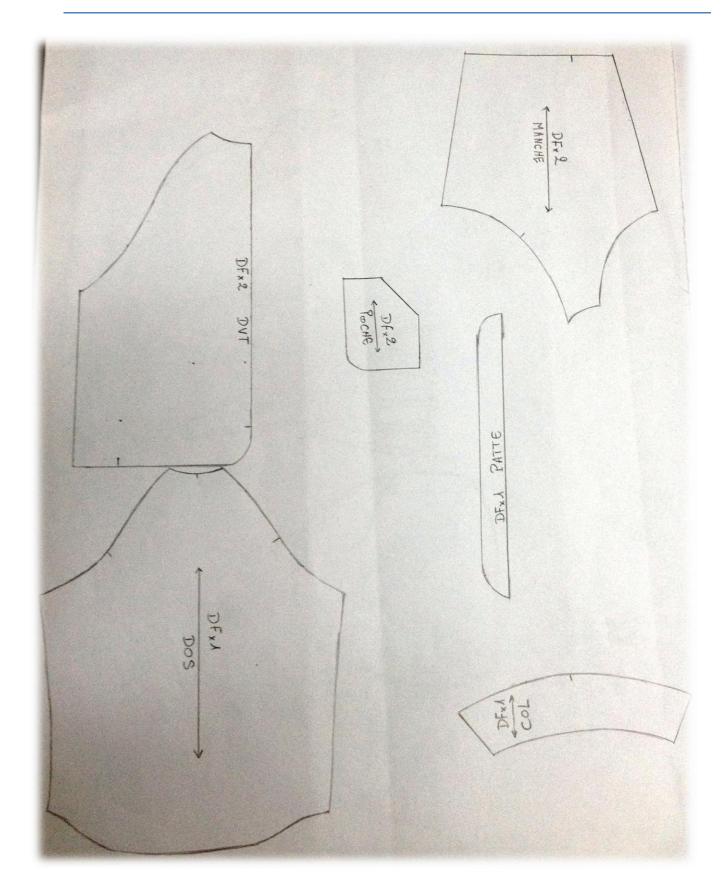
Fiche d'analyse du produit :

N°	désignation	Nbr	Désignation des élément	Quantité	Matière 0 : désignation	Matière 1 : désignation
1	Devant	X1	Devant droit	X1	POLAR	Billet
			Devant gauche	X1	POLAR	Polyester
			Poche	X2	POLAR	
			patte	X1	POLAR	
2	Dos	X1	Dos	X1	POLAR	
3	Manche	X1	Manche droite	X1	POLAR	
			Manche gauche	X1	POLAR	
4			Bord cote	X2		Cote 1/1

Fiche de vêtement :

N°	Désignation	Base 0	Base 1
1	Devant	X2	
2	Dos	X1	
3	Manche	X2	
4	Col	X1	
5	Poche	X2	
6	Patte	X1	
7	Bord cote		X2

Dessin éclaté:



Gamme de fabrication:

N°	D / ' ' ' '	Туре	Matériel	C 1 /
	Désignation	de	Materier	Schémas
4		point		
1	Plaquer étiquette sur	301	p.p	
2	Surfiler la patte	504	Surjet	_
3	Surfiler la poche	504	Surjet	
4	monter billet avec la patte	301	p.p+ guide billet	
5	Monter fermeture à glissière poche	301	p.p	40-
6	monter billet avec la poche	301	p.p+guide billet	
7	Plaquer poche sur le devant	301	p.p	
8	assembler manche/devant		Flatte	
9	Assembler devant / dos		flatte	
10	Assembler col		Flatte	
11	Surfiler milieu devant	504	Surjet	
12	Surfiler bas de vêtement	504	surjet	———
13	Monter billet sur le milieu devant et le col et le bas de vêtement	301	p.p+guide billet	
14	Exécuter point d'arrêt sur les coins du billet	301	p.p	
15	Monter fermeture à glissière sur la patte	301	p.p	
16	Monter fermeture à glissière sur devant droit	301	p.p	- 当
17	Coulisser patte / devant gauche	301	p.p	**************************************
19	Préformer bord cote		Main+FàR	
20	Monter le bord cote	504	Surjet	
21	Retourner et surpiquer		Main+ p.p	
22	Fermer les extrémités de la fermeture à glissière	304	Brideuse	
23	Contrôler		V-D-M	
24	Repasser		FàR	
25	Plier et emballer		Gabarit	

L'ordre de coupe :

Laize: 1.46V.B: 2cm

• Longueur maxi: 3m

• E.M: 0.37

• Nombre de vêtement par tracé : 3/0.37= 8 vêtement

• $1m^2 = 210g$

• Nombre de vêtement dans toute la commande : 624

M L		XL	Epaisseur	
156	312	156		
2	4	2	X13	
2	4	2	X13	
2	4	2	X13	
2	4	2	X13	
2	4	2	X13	
2	4	2	X13	

Calcule de besoin:

Longueur tracé	Nombre de plis	Nombre de vêtement
3	13	104
3	13	104
3	13	104
3	13	104
3	13	104
3	13	104

1) Calcule de la longueur référentielle :

2) Consommation tissu pour un seul tracé:

$$3.04 \times 13 = 39.52 \text{ m}$$

3) Consommation tissu de toute la commande :

4) Besoin en poids:

$$3.04 \times 13 \times 210 \times 1.46 \times 2 = 12.11 \text{ kg}$$

5) Besoin en poids pour toute la commande :

6) calcule de P.M.A:

Liste des guides disponible dans L'entreprise :

Opérations	matériel			Nom du guide	Nom de la Vidéo (voir sur le CD)
	Machine	Forme	classe		
Fixer le billet	Piqueuse plate	A plateau	300	Guide billet	Vidéo 1
Assembler	Piqueuse	А	300	Guide	Vidéo 2
deux pièce	plate	plateau		margeur	
avec 1 cm de					
valeur de					
couture					

Conclusion:

Ainsi, j'ai effectué mon stage de deuxième année d'étude de la Licence Professionnelle en développement en habillement au sein de l'entreprise B2L.

Lors de ce stage de 3 semaines, j'ai pu mettre en pratique mes connaissances théoriques acquises durant ma formation, de plus, je me suis confronté aux difficultés réelles du monde du travail et du management d'équipes.

Après ma rapide intégration dans l'équipe, j'ai eu l'occasion de réaliser des dossiers techniques qui ont constitué une mission de stage globale.

Je pense que cette expérience en entreprise m'a offert une bonne préparation à mon insertion professionnelle car elle fut pour moi une expérience enrichissante et complète qui conforte mon désir d'exercer mon futur métier de responsable de bureau de développement dans le domaine de 'habillement.

Enfin, je tiens à exprimer ma satisfaction d'avoir pu travaillé dans de bonnes conditions matérielles et un environnement agréable.