2020 全國智慧製造大數據分析競賽 project A 數據內容說明

一、 題目

以設備收集之感測資料進行物理特性值預測。

二、 競賽數據說明

包含35個欄位,各數據檔案(CSV)中資料量不一,每筆資料間隔為1秒。說明如下表:

欄位編號	欄位名稱
欄位1	SeqNo
欄位 2~32	F_1~ F_31
欄位 33~35	O1 · O2 · O3

● 訓練數據

共80個CSV檔案

● 決賽當天

(1) 訓練數據:

當天新增10個CSV檔案,供參賽隊伍修正模型用。

(2) 比賽數據:

將以132,770筆數據做為比賽評分依據。各參賽隊伍必須預測 所有O1、O2、O3數值。

(3) 評分標準:

競賽評分系統將根據(2)中產出的O1、O2、O3之預測值,自動透過附表一計算出A、B、C、D、E、F之各分項得分。總得分之計算方式如下:

總分 = $A \times 12.5\% + B \times 12.5\% + C \times 25\% + D \times 12.5\% + E \times 12.5\% + F \times 25\%$

總分至少需大於 (含等於) 85 分,始列入評獎對象。若總分相同時,F項得分高者優勝;若F項得分仍相同,則以C項得分高者優勝;若C項得分仍相同,則以E項得分高者優勝;若E項得分仍相同,則以B項得分高者優勝;若B項得分仍相同,則以D項得分高者優勝;若D項得分仍相同,則以A項得分高者優勝。

附表一、各項得分計算表

A. a = max (for all O1ABS(O1實際值 - O1預測值))

a	A項得分
a <= 10	100
10 < a <= 15	85
15 < a <= 20	70
a > 20	0

B. b = max (for all O2 ABS(O2實際值 - O2預測值))

b	B項得分
b <= 10	100
10 < b <= 15	85
15 < b <= 20	70
b > 20	0

C. c = max (for all O3 ABS(O3實際值 - O3預測值))

c	C項得分
c <= 20	100
20 < c <=30	90
30 < c < 40	80
c > 40	0

D. d = count(for all O1 ABS(O1實際值 - O1預測值) < 10um)/比賽數據筆數

	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
d	D項得分
d >= 95%	100
90% <= d < 95%	85
$85\% \le d \le 90\%$	70
80% <= d < 85%	60
d < 80%	0

E. e = count(for all O2 ABS(O2實際值 - O2預測值) < 10um) / 比賽數據筆數

e	E項得分
e >= 95%	100
90% <= e < 95%	85
85% <= e < 90%	70
80% <= e < 85%	60
e < 80%	0

F. f = count(for all O3 ABS(O3實際值 - O3預測值) < 20um)/比賽數據筆數

f	F項得分
f >= 95%	100
90% <= f < 95%	90
85% <= f < 90%	80
80% <= f < 85%	70
f < 80%	0