PLIEGOS DEL PROCEDIMIENTO DE SUBASTA INVERSA ELECTRONICA

Versión SERCOP 1.1 (20 de febrero 2014)

EMPRESA PUBLICA DE MOVILIDAD DEL NORTE

CÓDIGO DEL PROCESO: SIE-EPM-004-2022

Objeto de Contratación: "ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS PARA SEÑALIZACIÓN VERTICAL PARA CANTONES DE LA MANCOMUNIDAD.".

IBARRA, 17 de marzo del 2022

ÍNDICE

I. CONDICIONES PARTICULARES DEL PROCEDIMIENTO DE SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA DE BIENES Y/O SERVICIOS

SECCION I	CONVOCATORIA
SECCION II	OBJETO DE LA CONTRATACIÓN, PRESUPUESTO REFERENCIAL, ESPECIFICACIONES TÉCNICAS O TÉRMINOS DE REFERENCIA.
	2.1 Objeto 2.2 Presupuesto referencial 2.3 Especificaciones técnicas o términos de referencia
SECCION III	CONDICIONES DEL PROCEDIMIENTO
	 3.1 Cronograma del procedimiento 3.2 Vigencia de la oferta 3.3 Precio de la Oferta 3.4 Forma de presentar la oferta 3.5 Plazo de Ejecución 3.6 Forma de Pago
SECCIÓN IV	EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS TECNICAS
	4.1 Evaluación de la oferta 4.1.1 Integridad de las ofertas 4.1.2 Equipo Mínimo 4.1.3 Personal técnico mínimo 4.1.4 Experiencia general y específica mínima 4.1.5 Experiencia mínima del personal técnico 4.1.6 Especificaciones Técnicas o Términos de Referencia 4.1.7 Patrimonio (Personas Jurídicas) 4.1.8 Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta 4.1.9 Verificación de cumplimiento de integridad y requisitos mínimosde la oferta 4.1.10 Información Financiera de Referencia
SECCIÓN V	PUJA
	5.1 Oferta económica inicial5.2 Puja5.3 Negociación única
SECCIÓN VI	OBLIGACIONES DE LAS PARTES
	6.1 Obligaciones del Contratista 6.2 Obligaciones de la Contratante

SUBASTA INVERSA ELECTRONICA SIE-EPM-004-2022

I. CONDICIONES PARTICULARES DE LA SUBASTA INVERSA ELECTRONICA

SECCIÓN I

CONVOCATORIA

Se convoca a las personas naturales o jurídicas, nacionales o extranjeras, asociaciones de éstas o consorcios o compromisos de asociación, que se encuentren habilitadas en el Registro Único de Proveedores – RUP, que tengan su domicilio fiscal en el Ecuador, legalmente capaces para contratar, a que presenten sus ofertas para ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS PARA SEÑALIZACIÓN VERTICAL PARA CANTONES DE LA MANCOMUNIDAD.

Aquellos proveedores que no hayan sido invitados automáticamente a través del Portal Institucional del SERCOP, siempre que estén registrados en la categoría del producto, CPC, correspondiente, podrán auto invitase, hasta antes de la fecha límite para presentación de ofertas para participar en el procedimiento.

El presupuesto referencial es de **NO DISPONIBLE** dólares de Estados Unidos de América, sin incluir el IVA, y el plazo estimado para la ejecución del contrato es de **150 días** , contado **DESDE LA FECHA DE SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO**.

Las condiciones generales de esta convocatoria son las siguientes:

- 1. El pliego está disponible, sin ningún costo, en el Portal Institucional del SERCOP (www.compraspublicas.gob.ec); únicamente el oferente que resulte adjudicado, una vez recibida la notificación de la adjudicación, pagará a EMPRESA PUBLICA DE MOVILIDAD DEL NORTE el valor de 0,00000 dólares de Estados Unidos de América, de conformidad con lo previsto en el inciso 4 del artículo 31 de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública –LOSNCP.
- 2. Los interesados podrán formular preguntas en el término de (mínimo de 1 y máximo de 3 días), contado a partir de la fecha de publicación, de acuerdo a lo que establezca EMPRESA PUBLICA DE MOVILIDAD DEL NORTE. La Comisión Técnica y/o máxima autoridad o su delegado absolverá obligatoriamente todas las preguntas y realizará las aclaraciones necesarias, en un término de (mínimo de 1 y máximo de 3 días) subsiguientes a la conclusión del período establecido para formular preguntas y aclaraciones.
- 3. La oferta se presentará de forma física en EMPRESA PUBLICA DE MOVILIDAD DEL NORTE o Secretaría de la Comisión Técnica, según corresponda, ubicada en Av. Eloy Alfaro 2-80 y Julio Zaldumbide, Refencia: Se dará cumplimiento a lo dispuesto en el Memorando Nro. EPM-DCP-0015-2022-M, o de forma electrónica a través del Portal Institucional del SERCOP, caso en el que para ser válida deberá estar firmada electrónicamente; hasta las 17:00 del día 25 de marzo del 2022, de acuerdo con lo establecido en el calendario del proceso y de conformidad con lo dispuesto en el Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública -RGLOSNCP-.
- 4. Si la calificación realizada por EMPRESA PUBLICA DE MOVILIDAD DEL NORTE o Comisión Técnica, según corresponda ha sido aceptada por la máxima autoridad o su delegado, se dispondrá que los oferentes habilitados presenten sus ofertas económicas iniciales a través del Portal Institucional del SERCOP, las mismas que deberán ser inferiores al presupuesto referencial.

Para poder participar del mecanismo electrónico en el Portal, al momento de realizarse la puja, los oferentes interesados deberán encontrarse habilitados en el Registro Único de Proveedores.

- 5. En el día y hora señalados en el Convocatoria, se realizará la puja hacia la baja a través del Portal Institucional.
- 6. Los pagos del contrato se realizarán con cargo a los fondos propios provenientes del presupuesto de la entidad contratante relacionados con la partida presupuestaria:

Número de Partida	Descripción
530811	Adquisición de elementos para señalización vertical para cantones de la mancomunidad

La partida presupuestaria deberá certificarse por la totalidad de la contratación incluyéndose el IVA. Los pagos se realizarán:

Anticipo: no se otorgará anticipo

Forma de pago: Otra de **100**%. De acuerdo a la necesidad de MOVIDELNOR el proveedor entregará los bienes objeto de contrato

- 7. El procedimiento se ceñirá a las disposiciones de la LOSNCP, su Reglamento General, las resoluciones del SERCOP y el presente pliego.
- 8. **EMPRESA PUBLICA DE MOVILIDAD DEL NORTE** se reserva el derecho de cancelar o declarar desierto el procedimiento de contratación, situación en la que no habrá lugar a pago de indemnización alguna.

IBARRA, 17 de marzo del 2022

RAMIRO SIGIFREDO JARAMILLO BURGOS

GERENTE ADMINISTRATIVO

SECCIÓN II

OBJETO DE LA CONTRATACIÓN, PRESUPUESTO REFERENCIAL, ESPECIFICACIONES TÉCNICAS O TÉRMINOS DE REFERENCIA.

2.1 Objeto: Este procedimiento precontractual tiene como propósito seleccionar a la oferta de origen ecuatoriano de mejor costo, en los términos del numeral 17 del artículo 6 de la LOSNCP, para la ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS PARA SEÑALIZACIÓN VERTICAL PARA CANTONES DE LA MANCOMUNIDAD

Si en el procedimiento de contratación no hubiere oferta u ofertas consideradas de origen ecuatoriano, la entidad contratante considerará y analizará las ofertas que no se consideren ecuatorianas que se hubieren presentado.

2.2 Presupuesto referencial: El presupuesto referencial es de **NO DISPONIBLE**, con sujeción al Plan Anual de Contratación respectivo), NO INCLUYE IVA.

Código CPC	Descripción del bien o servicio	Unidad	Cantidad	Precio Unitario	Precio Total
612650012	ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS PARA SEÑALIZACIÓN VERTICAL PARA CANTONES DE LA MANCOMUNIDAD	u	1	NO DISPONIBLE	NO DISPONIBLE
				Total:	NO DISPONIBLE

2.3 Especificaciones técnicas o términos de referencia: Las especificaciones técnicas y/o términos de referencia para la presente contratación se detallan a continuación:

	Especificación Técnica								
No.	Descripción		Cantid ad	Unidad es	Precio referen cial unitari o	Precio referen cial su btotal	CPC 9	Servici o	CPC R elacion ado
1	ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS PARA SEÑALIZACIÓN VERTICAL PARA CANTONES DE LA MANCOMUNIDAD		1	u	NO DIS PONIB LE	NO DIS PONIB LE	612650 012		
		Items de	la Espec	ificación	Técnica				
No.	Atributo	Caracter requisite funciona tecnológ	ales o	Condici uso	ones de	Cantid ad	Unidad		
1.1	Aluminio anodizado 2,40m x 1,20m x 2mm	Las plan aluminio anodizad				210	u		

		Especificac	ión Técnica			
		serán en una sola pieza de acuerdo a los requerimientos de la entidad: 1 Espesor Deberá ser de 2mm de espesor en la lámina 2 Dimensiones 2400mm x 1200mm				
1.2	Tubo cuadrado galvanizado 6m x 2" x 2mm	Los postes son los elementos sobre los que van montados los paneles con las señales. El poste tendrá las características, material, forma y dimensiones que se indican en el proyecto. Los postes serán cimentados en el terreno. 1 Espesor No debe ser menor de 2mm 2 Dimensiones 6000mm largo de hierro galvanizado. Tubo cuadrado de 50mm x 50mm.		812	u	
1.3	Remaches 9,5mm x 15mm	Son accesorios de sujeción firme y consistente tipo mariposa de aluminio. 1 Dimensiones Son de aluminio 9,5mm x 15mm (3/8")		3125	u	
1.4	Hierro corrugado 8mm	El acero corrugado es una clase de acero laminado en caliente que		4	cwt	

		Especificac	ión Técnica			
		presenta resaltos o corrugas para mejorar la adherencia con el hormigón. Está hecho a partir de chatalla o mineral de hierro y carbono, en esta aleación el carbono no supera el 2,1por ciento en peso de la composición. 1 Dimensiones Varilla de 8mm de espesor corrugado				
1.5	Hierro corrugado 10 mm	El acero corrugado es una clase de acero laminado en caliente que presenta resaltos o corrugas para mejorar la adherencia con el hormigón. Está hecho a partir de chatalla o mineral de hierro y carbono, en esta aleación el carbono no supera el 2,1por ciento en peso de la composición. 1 Dimensiones Varilla de 10mm de espesor corrugado		18	cwt	
1.6	Cemento 50 Kg	Cemento Portland Puzolánico de fácil manejo y se adapta a las necesidades de las aplicaciones de prefabricación.		115	cwt	

		Especificación Té	cnica		
		Fabricado con Clinker de cemento portland, sulfato de calcio y otros minerales. Tipo IP Bajo Nte INEN 490 1 Presentación Saco de 50kg			
1.7	Broca de hierro punta diamante 3/8	La broca es una pieza metálica de corte que crea orificios circulares en diversos materiales cuando se coloca en una herramienta mecánica como taladro, berbiquí u otra máquina. Su función es formar un orificio o cavidad cilíndrica Para elegir la broca adecuada al trabajo se debe considerar la velocidad a la que se debe extraer el material y la dureza del mismo. La broca se desgasta con el uso y pierde su filo, siendo necesario un refilado, para lo cual pueden emplearse máquinas afiladoras, utilizadas en la industria del mecanizado. También es posible afilar brocas a mano	17	u	

		Especificaci	ión Técnica			
		mediante				
		pequeñas				
		amoladoras, con				
		muelas de grano				
		fino. Para				
		metales duros				
		como el hierro y				
		el acero,				
		necesitan brocas				
		de cromo				
		vanadium,				
		cobalto o de				
		carburo de				
		titanio. La				
		denominación				
		HSS indica una				
		calidad elevada				
		en brocas de				
		metal. El acero y				
		otros materiales				
		duros se pueden				
		perforar				
		mediante brocas				
		HSS del tipo N				
		(normal) o H				
		(duro). Existen				
		también brocas				
		HSS con un				
		recubrimiento				
		muy duro de				
		titanio.				
		Componentes				
		La broca de				
		acero tiene				
		aleación de				
		cobalto con				
		punta de				
		diamante				
		Dimensiones:				
		3/8"				
1.8	Disco corte de metal 14" x	Este disco de		22	u	
	1/8" x 1"	corte está				
		fabricado por				
		óxido de				
		aluminio y se				
		caracteriza por				
		ser un disco muy				
		fino que				
		garantiza un				
		corte muy				
		preciso de los				
		metales, sin				
		111010100, 3111				
ı	I	ı		I		

embargo, tiene una vida útil muy corta porque su desgaste es muy rápido. En su composición están incorporadas resinas con "elementos activos", que reaccionan durante la
una vida útil muy corta porque su desgaste es muy rápido. En su composición están incorporadas resinas con "elementos activos", que reaccionan durante la
corta porque su desgaste es muy rápido. En su composición están incorporadas resinas con "elementos activos", que reaccionan durante la
desgaste es muy rápido. En su composición están incorporadas resinas con "elementos activos", que reaccionan durante la
rápido. En su composición están incorporadas resinas con "elementos activos", que reaccionan durante la
composición están incorporadas resinas con "elementos activos", que reaccionan durante la
están incorporadas resinas con "elementos activos", que reaccionan durante la
resinas con "elementos activos", que reaccionan durante la
"elementos activos", que reaccionan durante la
activos", que reaccionan durante la
reaccionan durante la
durante la
operación con el
material
trabajado,
proporcionando
ventajas como: -
Menor esfuerzo
y cansancio del
operador
Menor esfuerzo
mecánico El
abrasivo actúa
por más tiempo.
- Remoción más
rápida de
material
Operación de
corte con menor
generación de
calor.
Características:
Son utilizados en
máquinas del
tipo "cut-off",
como en
portátiles del tipo
angular,
proporcionando
gran velocidad
en la ejecución
de cortes. Los
discos poseen
mallas de fibra
de vidrio,
responsables por
la resistencia del
producto. Dimensiones 14"
Corte acero
centro plano . Diámetro

		Especificación T	écnica		
		externo 355mm . Espesor 3mm . Diámetro del anillo 25mm			
1.9	Disco de desbaste 7" x 1/4" x 7/6"	Este disco de corte está fabricado por óxido de aluminio indicado para aplicaciones en materiales ferrosos. En su composición están incorporadas resinas con "elementos activos", que reaccionan durante la operación con el material trabajado, proporcionando ventajas como: - Menor esfuerzo y cansancio del operador Menor esfuerzo y cansancio del operador El abrasivo actúa por más tiempo Remoción más rápida de material Operación de desbaste con menor generación de calor. Características: Son utilizados en máquinas del tipo "cut-off". Los discos poseen mallas de fibra de vidrio, responsables por la resistencia del producto. Dimensiones 7"	3	u	

		Especificac	ión Técnica			
		Corte acero centro plano .Diámetro externo 177mm . Espesor 3 Diámetro del anillo 22,2mm				
1.10	Electrodos 6011 - 1/8 (caja) 50 Kg	Los electrodos serán utilizados para soldar el armado de toda la estructura de los cabezales semafóricos. Dimensiones: 6011 x 1/8 Presentación: Caja de 20 kilogramo		3	u	
1.11	Pernos de anclaje para concreto 3" x 1/2"	La expansión, como la palabra lo dice, sirve para que los pernos, se abran en el orificio en que se ha preparado antes de colocar el tornillo, y esa apertura, permite la fijación asegurada. Dimensiones: 3" x 1/2"		3000	u	
1.12	Soldadora Inverter MIG- TIG- Electrodo	Es un multiproceso que puede trabajar con 3 procesos de soldadura; Electrodo, TIG y MIG-MAG, capacidad para carretes de alambre de 1 hasta 5 kg. Soldadora portable MIG DC, funciona con o sin gas (argón/CO2). Voltaje de		1	u	

		Especificac	ión Técnica			
		entrada: 220 V (monofásico) Consumo de corriente: 27 A Rango de trabajo: 20-200 A (MIG – MAG) 20 – 170 A (ELECTRODO) 15 – 200 A (TIG) Diámetro alambre: 0.8 – 0.9mm				
1.13	Cilindro para dióxido de carbono 20 Kg suelda MIG	En el cilindro de gas CO2 está en estado líquido, es decir, bajo la presión de gas licuado. "La presión en el cilindro es de aproximadament e 57 bar a 20 ° centígrados. Como gas, el dióxido de carbono es incoloro y prácticamente inodoro e insípido. Capacidad: 20 kg		1	u	
1.14	Alambre sólido ER70S-C 9mm suelda MIG	El alambre 70S-6 es un electrodo de acero al carbono que ofrece excelente soldabilidad con una alta cantidad de elementos desoxidantes para soldaduras donde no pueden seguirse estrictas prácticas de limpieza. Este electrodo es usado principalmente		10	Kg	

	Especificación Técnica								
		con gas CO2 y otras mezclas comerciales como el Indurmig. Esta soldadura ofrece un depósito prácticamente sin escoria reduciendo al mínimo las operaciones de limpieza. Proceso MIG (Acero al carbono) Tipo Corriente Material a Soldar Acero al carbono. Tipo de Corriente AC/DC							
1.15	Regulador para dióxido carbono .Suelda MIG	Este protector regulador de presión está diseñado con puerta de presión descompresión, lo que hace que sea fácil de ajustar. Tiene dos calibres: uno muestra la presión para el carbonado y la dispensación, y el otro muestra cuánto CO2 queda Compatible con una gama de gases, como CO2 y argón, y diseñado para reducir y controlar los niveles de presión. Material: metal. Tamaño: 5.5 x 3.5 x 1.2 in. 1. Apto para soldadura de		1	u				

	Especificación Técnica								
		gas, corte, químico y otros							
		procesos. 2. La superficie tiene película							
		protectora, la escala es							
		claramente visible, no se desvanece							
		fácilmente. 3. Compatible con una gama de							
		gases, como CO2 y argón, y diseñado para							
		reducir y controlar los niveles de							
		presión. 4. Interruptor de mango grande:							
		diseño antideslizante,							
		más ahorro de mano de obra - Un manómetro							
		muestra presión para carbonatar y dispensar, el							
		otro muestra cuánto CO2 queda - El							
		cuerpo de la válvula está							
		hecho de aleación, tubo de entrada con filtro							
		de latón sinterizado, tapa de oxígeno, boquilla de salida, fundición de aleación de							
		zinc, más grueso y duradero.							
1.16	Juego de consumibles y tustenos Suelda MIG (juego)	La soldadura por arco en gas inerte con electrodo infusible de tungsteno		1	u				
		tungsteno							

Especificación Técnica							
	ngsten Inert						
	s) es un						
	cedimiento en						
	e el calor						
	esario para la						
	cución de la						
	dadura es						
sur	ninistrado por						
	arco eléctrico						
que	e se mantiene						
ent	re un						
ele	ctrodo no						
cor	sumible y la						
	za en						
1 1	boración; el						
	ctrodo usado						
	a conducir la						
1 1	riente es un						
1 1	ctrodo de						
	gsteno o de						
	ación de						
	gsteno. La						
	na de						
1 1	dadura, el						
	tal fundido y						
1 1	electrodo no						
1 1	sumible						
	án protegidos						
1 1	la influencia						
	los agentes						
	nosféricos por gas inerte						
	nentado a						
	rés del						
1 1	plete porta						
	ctrodo. La						
1	dadura con						
1 1	cedimiento						
	6 puede						
	ctuarse con el						
1 1	orte de otro						
1 1 1	terial (varilla						
	material de						
1 1	orte) o						
	diante la						
1 1	ión del						
	terial base						
por	efecto del						
1 1:	or producido						
	el arco						
	ctrico.						
1	esentación:						
1 1	ngsteno color						
I I	ı						

	Especificación Técnica									
		azul para soldadura de hierro Tungsteno color verde o dorado para soldadura de aluminio.								
1.17	Manguera suelda MIG	La manguera protectora de gas está aprobada para aire, aire comprimido, nitrógeno, argón y CO2. Se utiliza como la manguera que conecta el medidor de flujo del regulador a una máquina de soldadura MIG o alimentador de alambre para entregar gas blindado a la pistola MIG. También se utiliza para linternas TIG como una manguera de gas blindada o agua. Rosca de montaje de 1/4", se adapta a la mayoría de mangueras y es fácil de instalar. Aplicación de soldadura MIG / TIG, ideal para comercial, industrial y laboratorio. Gran reemplazo para usted si desea reemplazar uno nuevo. Especificaciones Longitud: 6.6 ft. Diámetro interior:		2	m					

Especificación Técnica									
		0.248 in. Pared: 0.138 in. Diámetro total: 0.512 in. Compatible con soldadura MAG/MIG							
1.18	Alambre tubular E71 T1 suelda MIG	Alambre tubular con protección gaseosa externa para aceros al carbono. Protección gaseosa 100por ciento CO2. Está diseñado para soldar aceros de alta resistencia. Posee un amplio rango de parámetros de operación, bajos niveles de salpicaduras y fácil remoción de escoria, lo que permite minimizar la operación de limpieza después de soldar. Están diseñados para simple o multi pasada. Se caracterizan por alta velocidad de deposición, calidad radiográfica, baja perdida por salpicadura y cordón plano a levemente convexo. Extremadamente versátil para una gran variedad de aplicaciones, tales como equipos para movimiento de	10	Kg					

	Especificación Técnica								
		tierra, maquinaria pesada, construcción naval, estanques de almacenamiento, puentes y fabricación en general de aceros estructurales.							
1.19	Aporte de INOZ 3/32 1/16 Suelda TIG	Varillas de aporte para soldadura TIG en acero inoxidable Dimensiones: 3/32 1/16		5	Kg				
1.20	Aporte de hierro Suelda TIG	Estas varillas deben ser de igual o mejor calidad que el material a soldar. Su fabricación puede ser de acero inoxidable, aluminio o de acero al carbono. Sus diámetros varían entre 1.1, 1.6, 2, 2.4, 3.2, 4 y 4.2 milímetros (mm), con una longitud de 900 milímetros (mm). Si se quiere obtener una soldadura sana en la parte a trabajar, es muy importante mantener la varilla de aporte libre de contaminación y humedad. Estas no necesitan de fundente para realizar un buen cordón de		10	Ib				

Especificación Técnica								
		ensambladura, ya que se realiza en la atmósfera inactiva producida por el gas de protección. Entre las varillas de aporte dependiendo del material encontramos: Acero inoxidable: TIG WELD 308L, TIG WELD 309L, TIG WELD 316L. Acero al carbono: TIG WELD ER 70S-3, TIG WELD ER 70S-6. Níquel: ALLOY 82.						
		70S-6. Níquel:						
1.21	Soldadora Inverter - Electrodo TIG	resistentes y menos sensibles a la corrosión. Selector de proceso TIG/ELE CTRODO 1 Especificaciones						

	Especificación Técnica								
		Voltaje de entrada: 110 – 210V/Monofásic o Consumo máximo corriente: 38 A Rango de trabajo: 20 -130 A (110V) 20- 200 A (220V) Diámetro electrodo: 2.4 – 3mm/ 3/32 – 1/8"							
1.22	Compresor de aire por banda 3,7 hp	Se trata de una herramienta que posibilita la generación de energía gracias a la comprensión de aire. Esto lo consigue intercambiando energía entre la máquina y el fluido. El trabajo ejercido por el compresor es transmitido a la sustancia que circula en su interior, convirtiéndose de esta manera en energía de flujo, incrementando así su presión y energía cinética consiguiendo que fluya. Uno de los aspectos que la diferencia de las bombas, es que son maquinaria térmica en la que el fluido de trabajo es comprensible. De hecho, padecen una modificación		1	u				

	Especificación Técnica								
		apreciable de densidad y temperatura, lo que también los distingue de los sopladores y los ventiladores, los cuales impulsan fluidos comprensibles, pero no incrementan su presión, densidad o temperatura de forma considerable							
1.23	Mangueras y acoples para compresor - 7m de 300 psi y acoples 1/4 (juego)	Manguera para aire con terminales macho y hembra Longitud 7m Uso para aire		5	u				
1.24	Taladro profesional 1.500 w	Un taladro percutor es una versión mejorada del taladro estándar y generalmente se usa en materiales relativamente más blandos, como hormigón liviano o mampostería, o donde la perforación requiere orificios de hasta 10 mm de diámetro. El rotomartillo cuenta con una pieza rotatoria para desplazar la herramienta en un movimiento más circular, con lo que se obtiene una perforación más poderosa de orificios de		1	u				

	Especificación Técnica								
		mayor tamaño en una superficie de mampostería u hormigón, y por lo tanto es la herramienta indicada para usar en hormigón más duro o para orificios de más de 10 mm.							
1.25	Taladro percutor reversible 1/2 " 800 w	Trabajos profesionales o industria. Para esmerilar y cortar acero, tubos, hierro en ángulo, ladrillos, azulejos, piedra y/o piezas de cerámica. etc. Motor de 850 W, balero de bolas que prolonga la vida útil de la máquina -Caja de engranes de aluminioSelector de función taladro o rotomartillo, con velocidad variable reversibleMango auxiliar con giro de 360° para mayor comodidad y mayor control en el perforadoPara perforación en concreto, madera y metal Botón de uso continuo		1	u				
1.26	Mascarilla soldar fotosensible - 40 amps termoplástica	Máscara para soldar termoplástica. Ventanilla móvil. Vidrio de		1	u				

		Especificac	ión Técnica			
		protección. Cumple con las normas actuales de homologación Material nylon poliamida de alto impacto. Peso Vacío Aprox 430 (Grs.) Amperaje recomendado Mínimo: 40 Amps. Temperatura De trabajo: -5°C a 70°C. De almacenamiento: -20°C a 70°C.				
1.27	Pistola de gravedad 600 cc	La pistola pulverizadora es una herramienta con sistema de alimentación por gravedad, diseñada para aplicar todo tipo de materiales de viscosidad liviana o media, para uso en una variedad de aplicaciones de pintura, revestimiento y acabado, usando aire comprimido especialmente en pintura de automóviles, muebles y estructuras pequeñas y medianas. Pistola alimentada por gravedad optimiza el consumo de pintura. Perfecto rociado y suave atomizado para un acabado de gran		1	u	

		Especificac	ión Técnica			
		rendimiento. Peso Neto: 0.67 Kgs. Total: 0.935 Kgs. Presión de Trabajo Máxima: 5,5 BAR / 78 PSI Capacidad Estanque 600 CC. Diámetro Ø Interno recomendado de la manguera: 1/4". Ø Acople de entrada de aire: 1/4". Longitud aproximada: 31 cm. Producto Incluye 1 llave de botella. 1 escobilla de limpieza. 1 conector doble hembra 1/4". 1 filtro de pintura.				
1.28	Pistola alta presión para pintar 80 psi - entrada 1/4 metálica	1 manual. La pistola pulverizadora de alta presión es una herramienta diseñada para aplicar todo tipo de materiales de viscosidad liviana o media, para uso en variadas aplicaciones de pintura, revestimiento, acabado, usando aire comprimido, especialmente estructuras de mediana y gran envergadura, por ejemplo, en montajes industriales y de construcción. Diseño compacto,		1	u	

	Especificación Técnica						
		ergonómico y liviano para comodidad de uso. Aguja y boquilla de acero inoxidable aseguran mayor vida útil.					
1.29	Acoples para máquinas - sueldas (juego)	Acople rápido de 5 piezas ¼ hembra Uso: Multiuso Categorías: Acoples Alimentación: Neumática		2	u		
1.30	Alambre batería # 4 Sueldas electrodo	AAlambre ER70S-4: es un alambre de precio medio, adecuado para casi todas las soldaduras de acero. Ofrece una buena fluidez y mejores características de arco que el E70S-3, pero tiene más salpicaduras y se utiliza en acero estructural, embarcaciones, tuberías y recipientes de calderas. Material: Cobre revestido por aislamiento de caucho		3	m		
1.31	Porta electrodo 600 A - Sueldas electrodo	Pinzas compactas y livianas que reducen la fatiga durante el proceso de soldadura, su cuerpo de cobre se encuentra		1	u		

	Especificación Técnica						
		aislado por completo, de esta manera se obtiene una mejor conductividad y seguridad para el operario. Aleación de cobre que mejora la conductividad. Manijas de control para el soldador. Materiales de alta calidad. Ranuras para sujetar los electrodos. Uso profesional					
1.32	Pinza de tierra 500 A - Sueldas electrodo	Pinza para tierra. Capacidad: 500 A. Resorte de alta presión para asegurar el contacto. Lámina de acero galvanizado		1	u		

SECCION III

CONDICIONES DEL PROCEDIMIENTO

3.1 Cronograma del procedimiento: El cronograma que regirá el procedimiento será el siguiente:

No.	Concepto	Día	Hora
1	Fecha de publicación del proceso en el portal	2022/03/17	17:00
2	Fecha límite para efectuar preguntas	2022/03/21	17:00
3	Fecha límite para emitir respuestas y aclaraciones	2022/03/23	17:00
4	Fecha límite recepción oferta técnica	2022/03/25	17:00
5	Fecha límite para solicitar convalidación de errores	2022/03/29	17:00
6	Fecha límite para convalidación de errores	2022/03/31	17:00
7	Fecha límite calificación técnica de participantes	2022/04/01	17:00
8	Fecha inicio de puja	2022/04/04	10:00
9	Fecha fin de puja	2022/04/04	10:15
10	Fecha estimada de adjudicación	2022/05/05	17:00

El término para la convalidación de errores será de 2 días.

3.2 Vigencia de la oferta: Las ofertas se entenderán vigentes hasta **90** días calendario. En caso de que no se señale una fecha estará vigente hasta la celebración del contrato, de acuerdo a lo establecido en el artículo 30 de la LOSNCP.

3.3 Precio de la Oferta:

El precio de la oferta se formulará a través de la herramienta del Portal Institucional del SERCOP y no será visible para la entidad contratante ni los oferentes interesados hasta cuando **EMPRESA PUBLICA DE MOVILIDAD DEL NORTE** haya habilitado al oferente para subir la oferta económica inicial.

Los precios presentados por el oferente son de su exclusiva responsabilidad. Cualquier omisión se interpretará como voluntaria y tendiente a conseguir precios que le permitan presentar una oferta más ventajosa.

(<u>Para el caso de bienes:</u> La entidad contratante requiere la provisión de **ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS PARA SEÑALIZACIÓN VERTICAL PARA CANTONES DE LA MANCOMUNIDAD** que cumpla con todas las especificaciones y características establecidas en los pliegos, a fin de que la entrega se realice a plena satisfacción de la entidad contratante).

El precio de la oferta además deberá incluir lo siguiente:

El precio de la oferta deberá cubrir el valor total de los bienes o servicios objeto de la contratación, costos directos e indirectos; es decir, absolutamente todo lo necesario para entregar a plena satisfacción de la EMPRESA PUBLICA DE MOVILIDAD DEL NORTE.

(<u>Para_el caso de prestación de servicios:</u> El precio de la oferta deberá cubrir todas las actividades y costos necesarios para que el oferente preste los servicios objeto de la contratación en cumplimiento de los términos de

referencia correspondientes y a plena satisfacción de la entidad contratante).

3.4 Forma de presentar la oferta: La oferta se presentará en un sobre único en **EMPRESA PUBLICA DE MOVILIDAD DEL NORTE** o Secretaría de la Comisión Técnica, según corresponda, hasta la fecha y hora indicadas en la convocatoria.

La oferta se podrá presentar a través del Portal Institucional completando el formulario electrónico, o bien en forma física. Para este segundo caso, se presentará En un sobre que contenga la siguiente ilustración:

SUBASTA INVERSA ELECTRONICA

"CÓDIGO DEL PROCESO: SIE-EPM-004-2022" SOBRE ÚNICO

Señor(a)

RAMIRO SIGIFREDO JARAMILLO BURGOS EMPRESA PUBLICA DE MOVILIDAD DEL NORTE

ח	raa		+~
~	res	e٢	пe

PRESENTADA	POR:

No se tomarán en cuenta las ofertas entregadas en otro lugar o después del día y hora fijados para su entregarecepción.

EMPRESA PUBLICA DE MOVILIDAD DEL NORTE o Secretaría de la Comisión Técnica, según corresponda recibirá las ofertas técnicas, conferirá comprobantes de recepción por cada oferta entregada y anotará, tanto en los recibos como en el sobre de la oferta, la fecha y hora de recepción.

No se exigirá a los oferentes la entrega de documentos que previamente hayan sido entregados para efectos de habilitarse en el Registro Único de Proveedores. Tampoco se exigirá que la documentación presentada por los oferentes sea notariada; únicamente el oferente adjudicatario deberá cumplir con la entrega notariada de documentos para la suscripción del contrato, (de ser el caso).

- **3.5 Plazo de Ejecución:** El plazo de entrega de los bienes y/o prestación de los servicios normalizados es de **150 días**, contado **DESDE LA FECHA DE SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO** .
- 3.6 Forma de pago: Los pagos se realizarán de la manera prevista en el númeral 6 del la Convocatoria.
- 3.6.1 Anticipo: no se otorgará anticipo.

Valor restante del contrato: Otra de 100%. De acuerdo a la necesidad de MOVIDELNOR el proveedor entregará los bienes objeto de contrato.

SECCIÓN IV

EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS TECNICAS

- **4.1 Evaluación de la oferta:** Para la verificación del cumplimiento de los requisitos mínimos es estará a la metodología "cumple o no cumple".
- **4.1.1 Integridad de la oferta:** La integridad de la oferta técnica se evaluará considerando la presentación de los Formularios y requisitos mínimos previstos en el pliego, de acuerdo con el siguiente detalle:

I Formulario de la Oferta

- 1.1 Presentación y compromiso;
- 1.2 Datos generales del oferente;
- 1.3 Identificación de socios, accionistas, partícipes mayoritarios del oferente en caso de ser persona jurídica;
- 1.4 Situación financiera del oferente;
- 1.5 Componente de los bienes y servicios ofertados;
- 1.6 Oferta Económica Incial;
- 1.7 Experiencia del oferente.

Soporte técnico en caso de haber sido exigido)

- 1.8 Personal técnico propuesto para el proyecto.
- 1.9 Equipo mínimo requerido
- 1.10 Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano de la oferta
- 1.11 Cálculo del porcentaje de valor agregado ecuatoriano de la oferta.

II. Formulario de compromiso de asociación o consorcio (de ser procedente)

Observación:

Se deberá dar cumplimiento al Memorando Nro.EPM-DCP-0015-2022-M, sobre la forma de entrega y recepción de ofertas para MOVIDELNOR EP, el incumplimiento de esta disposición será causal de rechazo de la oferta. Adjuntar a la oferta electrónica como integridad de la oferta los FORMULARIOS 1.1 Y 1.3 debidamente llenos de acuerdo a su naturaleza (Natural o Jurídica) con la finalidad de dar cumplimiento a la resolución Nro. RE- SERCOP-2020-0110, mismos que se adjunta como archivos en el proceso de contratación. En el presente proceso no se estipula reajuste de precios bajo ningún concepto. El precio ofertado deberá incluir todos los rubros que afecten directa indirectamente la ejecución del contrato, hasta su culminación con la suscripción del acta de entrega recepción definitiva.

4.1.2 Equipo mínimo:

No requerido por la entidad

4.1.3 Personal técnico mínimo:

No requerido por la entidad

4.1.4 Experiencia general y específica mínima:

No.	Descripción	Tipo	Tempora lidad	Numero Proyecto s		Contrato s Permiti dos	Monto Minimo Por Contrato
1	VENTA DE MATERIALES DE FERRETERIA	Experien cia General	15	1	16.572,89000	10	1.657,29000

4.1.5 Experiencia mínima del personal técnico:

No requerido por la entidad

4.1.6 Especificaciones técnicas o Términos de referencia:

La entidad contratante deberá verificar que cada oferente en la oferta que ha presentado, dé cumplimiento expreso y puntual a las especificaciones técnicas de los bienes que se pretende adquirir o, términos de referencia para los servicios que se pretende contratar, de conformidad con lo detallado en el numeral 2.3 del pliego.

4.1.7 Patrimonio (Aplicable a personas jurídicas):

EMPRESA PUBLICA DE MOVILIDAD DEL NORTE, verificará que el patrimonio del oferente sea igual o superior a la relación que se determine con respecto del presupuesto referencial conforme las regulaciones expedidas por el SERCOP. Para este procedimiento el monto mínimo de patrimonio que el oferente debe justificar es de: **Patrimonio no requerido de acuerdo al Presupuesto Referencial.**

4.1.8 Umbral de Valor Agregado Ecuatoriano Mínimo:

La entidad contratante deberá verificar si alguno o algunos o todos los oferentes cumplen con el porcentaje mínimo sectorial ecuatoriano, determinado por el SERCOP. Sólo él o los participantes que cumplen con el porcentaje mínimo sectorial ecuatoriano continuarán en el procedimiento.

Únicamente cuando en los procedimientos de contratación no hubiere oferta u ofertas de bienes y/o servicios considerados de origen ecuatoriano, **EMPRESA PUBLICA DE MOVILIDAD DEL NORTE**, continuará el procedimiento con las ofertas de origen extranjero.

Umbrales de VAE del Procedimiento				
Descripción Umbral VAE				
Lote 1 61265 SERVICIOS COMERCIALES AL POR		0,00%		
MAYOR PRESTADOS A COMISION O POR				
CONTRATO, DE ARTICULOS DE FERRETERIA				
612650012 ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS PARA	0,00%			
SEÑALIZACIÓN VERTICAL PARA CANTONES DE				
LA MANCOMUNIDAD				

Otro(s) parámetro(s) resuelto por la entidad contratante:

No.	Parámetro	Dimesión
1	Garantía Técnica	Presentar la garantía técnica de los productos ofertados
2	Fichas Técnicas	Solicitar el oferente la ficha técnica del producto cumpla con las especificaciones solicitadas por la Entidad Contratante
3	Certificado de calidad del anodizado	Cumpla la aleación H14 2 mm de espesor

4.1.9 Verificación de cumplimiento de integridad y requisitos mínimos de la oferta:

Parámetro	Cumple	No Cumple	Observaciones
Integridad de la oferta			
Umbral de Valor Agregado			
Ecuatoriano Mínimo (VAE)			
Experiencia general			
mínima			
Experiencia mínima del			
personal técnico			
Patrimonio (Personas			
Jurídicas)*			
Especificaciones técnicas			
o Términos de referencia			
Garantía Técnica			
Fichas Técnicas			
Certificado de calidad del			
anodizado			

^{*} El patrimonio del oferente, como parámetro de evaluación, se aplicará siempre que el presupuesto referencial sea igual o superior al valor que resulte de multiplicar el coeficiente 0,000002 por el presupuesto inicial del estado del correspondiente.

Únicamente aquellas ofertas que cumplan integralmente con los parámetros mínimos requeridos por **EMPRESA PUBLICA DE MOVILIDAD DEL NORTE**, se habilitarán a fin de que los oferentes envíen sus ofertas a través del portal institucional del SERCOP para participar en la puja.

4.1.10 Información Financiera de Referencia:

Análisis de los Índices Financieros:

Los índices financieros constituirán información de referencia respecto de los participantes en el procedimiento y en tal medida, su análisis se registrará conforme el detalle a continuación:

Índice	Indicador Solicitado	Observaciones
Índice de solvencia	1,00	Índice de Solvencia (mayor o igual a 1,0); Los factores para su cálculo estarán respaldados en la correspondiente declaración de impuesto a la renta del ejercicio fiscal correspondiente y/o los balances presentados al órgano de control respectivo

Índice de endeudamiento	1,50	Índice de Endeudamiento (menor a
		1,5). Los factores para su cálculo
		estarán respaldados en la
		correspondiente declaración de
		impuesto a la renta del ejercicio
		fiscal correspondiente y/o los
		balances presentados al órgano de
		control respectivo

SECCIÓN V

PUJA

5.1 Oferta económica inicial: Los proveedores cuya oferta haya sido calificada y habilitada, deberán enviar la oferta económica inicial a través del Portal Institucional del SERCOP a fin de participar en la puja.

Las ofertas económicas iniciales presentadas a través del Portal Institucional del SERCOP, obligan al oferente a cumplir las condiciones técnicas y económicas ofertadas en el caso de resultar adjudicado, aun cuando no participare en el acto de la puja.

El oferente deberá presentar en la oferta, el formulario -Oferta Económica Inicial- con los precios unitarios inicialmente propuestos de los bienes y servicios a suministrar, cuyo valor total será subido por el oferente al portal como oferta económica inicial, en caso de resultar habilitado. Concluida la puja o negociación, en caso de que el oferente resulte adjudicado, el valor resultante de la puja o negociación deberá adecuarse a lo previsto en el cuadro del formulario indicado, con los precios unitarios que justifican el monto final adjudicado, información que se trasladará al contrato.

5.2 Puja: En el día y hora señalados en la convocatoria, se realizará la puja hacia la baja a través del Portal Institucional del SERCOP, en la cual participarán únicamente los proveedores que hayan enviado su oferta económica inicial.

El porcentaje de variación mínimo durante la puja será del: 1%.

5.3 Negociación: De existir una sola oferta calificada, o si una sola oferta resultare habilitada, o un solo oferente presentare su oferta económica inicial, se realizará una sesión de negociación de acuerdo a lo establecido en el artículo 47 del RGLOSNCP.

SECCIÓN VI

OBLIGACIONES DE LAS PARTES

6.1 Obligaciones del Contratista:

- Garantizar el cumplimiento de porcentaje Valor Agregado Ecuatoriano ofertado.
- Dar cumplimiento cabal a lo establecido en el presente pliego de acuerdo con los términos y condiciones del contrato.

Prestar los bienes y servicios para "ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS PARA SEÑALIZACIÓN VERTICAL PARA CANTONES DE LA MANCOMUNIDAD" y todo aquello que fuere necesario para la total ejecución del contrato, de conformidad con la oferta negociada, los términos de referencia, las condiciones generales y específicas y los demás documentos contractuales. Garantizar el cumplimiento de porcentaje Valor Agregado Ecuatoriano ofertado. Dar cumplimiento cabal a lo establecido en el presente pliego de acuerdo con los términos y condiciones del contrato. El estibaje de los elementos para la señalización vertical va por cuenta del oferente entregando los productos dentro de la Bodega de la Empresa Pública de Movilidad EP.

6.2 Obligaciones de la Contratante:

- Dar solución a las peticiones y problemas que se presentaren en la ejecución del contrato, en un plazo 2 días contados a partir de la petición escrita formulada por el contratista.
- Para el caso de servicios, de ser necesario, previo el trámite legal y administrativo respectivo, celebrar los contratos complementarios en un plazo días contados a partir de la decisión de la máxima autoridad.
- Suscribir las actas de entrega recepción de los trabajos recibidos, siempre que se haya cumplido con lo previsto en la ley para la entrega recepción; y, en general, cumplir con las obligaciones derivadas del contrato.

Dar solución a las peticiones y problemas que se presentaren en la ejecución del contrato, en un plazo 2 días contados a partir de la petición escrita formulada por el contratista. Suscribir las actas de entrega recepción de los trabajos recibidos, siempre que se haya cumplido con lo previsto en la ley para la entrega recepción; y, en general, cumplir con las obligaciones derivadas del contrato.

	Índice de archivos	
No.	Descripción	Link
1	0 MEMORANDO EPM-DCP-0015-2022-M-signed	descargar
2	10 CERTIFICACION CATE	descargar
3	11 ESPECIFICACIONES TECNICAS	descargar
4	14 CONDICIONES GENERALES DEL PLIEGO	descargar
5	15 CONDICIONES PARTICULARES DEL CONTRATO	descargar
6	CONDICIONES GENERALES DEL CONTRATO	descargar
7	17 FORMULARIO DE COMPROMISO DE ASOCIACION O CONSOR	descargar
8	18 FORMULARIO 1_1 y 1_3	descargar