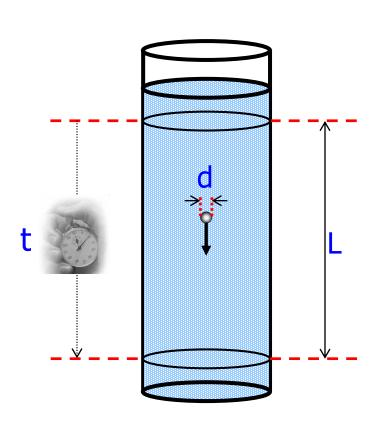
Überblick

- Beispielexperiment: Kugelfall
- Messwerte und Messfehler
- Auswertung physikalischer Größen
- Darstellung von Ergebnissen
- Sicheres Arbeiten im Labor

Beispielexperiment : Kugelfall



Experiment:

Aus der stationären Fallgeschwindigkeit einer Stahlkugel in einer zähen Flüssigkeit wird die Viskosität der Flüssigkeit bestimmt

$$\frac{L}{t} = \frac{(\rho_K - \rho_{Fl}) \cdot g \cdot d^2}{18\eta}$$

L : betrachtete Fallstrecke

t : Fallzeit

 ρ_{K} : Dichte der Kugel

 ho_{Fl} : Dichte der Flüssigkeit

g: Ortsfaktor (Erdbeschleunigung)

d: Durchmesser der Kugel η: Viskosität der Flüssigkeit

Darstellung von Messwerten (Messprotokoll)

Physikalische Größe = Maßzahl x Einheit

Fallzeit t = 23 s

Kugeldurchmesser $d = 3 \text{ mm} = 3.10^{-3} \text{m}$ (3e-3 m)

Wiederholte Messungen, Zusammenhänge -> Tabelle

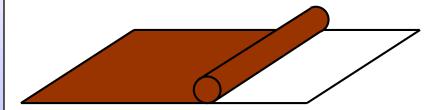
#	<i>t</i> / s	<i>t</i> (s)
1	9.6	9.6
2	9.7	9.7
3	9.5	9.5
4	9.6	9.6
5	9.4	9.4

U(V)	I(mA)	
1	15	
2	31	
3	47	
4	65	
5	84	

Messabweichungen – "Messfehler"

Präzision hängt ab vom Messverfahren

Beispiel: Abmessungen eines Zimmers



GPS? $(\approx m)$

Abschreiten? $(\approx dm)$

Meterstab ? (≈ mm)

Messung hat Konsequenzen → Entscheidungen

Angabe des Messfehlers zu jeder Messgröße im Messprotokoll

z.B. Fallstrecke: L = 1,032 m $\Delta L = 2 \text{ mm}$

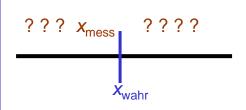
oder Fallstrecke: $L = (1,032 \pm 0,002) \text{ m}$

Ursachen für Messabweichungen

Messwert = wahrer Wert

Grobe Fehler

Ungeeignetes Verfahren Falsches Ablesen Bedienungsfehler

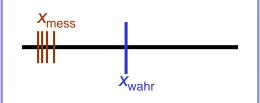




Vermeidbar

Systematische Fehler

Falscher Nullpunkt Falsche Kalibrierung Schlechte Justierung

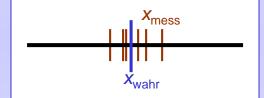




Meist vermeidbar (teils kalibrierbar)

Zufällige Fehler

Endliche Auflösung Rauschen der Messgröße bzw. Apparatur





Unvermeidbar statistisch erfassbar

Erfassung von zufälligen Fehlern

Statistische Schwankungen trotz (scheinbar) konstanter Bedingungen → Wiederholte Durchführung der Messung

→ Verteilung der Messwerte

Zusammenfassung in Klassen

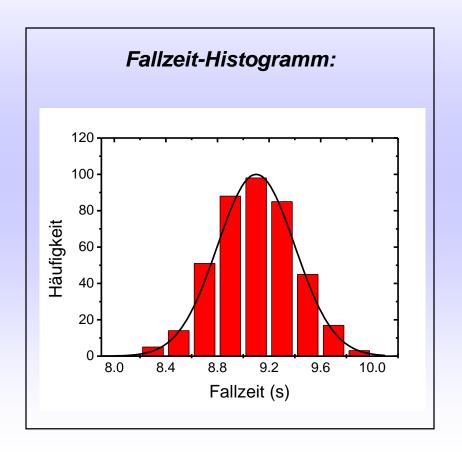
(z.B. Fallzeiten 8-8.2s, 8.2-8.4s,....)

Histogramm (Häufigkeitsverteilung) →

extrem oft wiederholt, extrem schmale Klassen

→ Gaußverteilung

$$w(x)dx = \frac{1}{\sqrt{2\pi} \cdot \sigma} \cdot e^{-\frac{(x-x_w)^2}{2\sigma^2}} dx$$



Erfassung von zufälligen Fehlern

→ Verteilung der Messwerte

Zusammenfassung in Klassen

(z.B. Fallzeiten 8-8.2s, 8.2-8.4s,....)

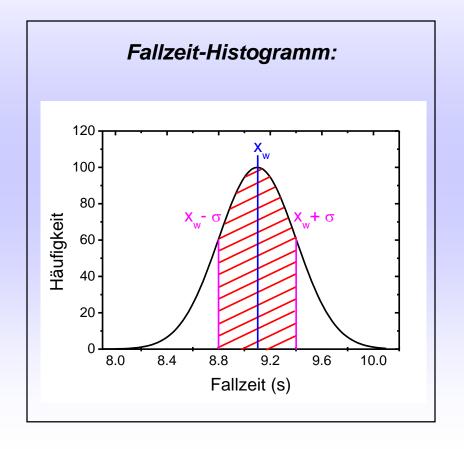
Histogramm (Häufigkeitsverteilung) →

extrem oft wiederholt, extrem schmale Klassen

→ Gaußverteilung

$$w(x)dx = \frac{1}{\sqrt{2\pi} \cdot \sigma} \cdot e^{-\frac{(x-x_w)^2}{2\sigma^2}} dx$$

68% der Messwerte im Bereich $\pm \sigma$



Mittelwert und Standardabweichung

Charakterisierung der Messwerteverteilung aus einer Stichprobe

Mittelwert

$$\bar{x} = \frac{1}{N} \cdot \sum_{i=1}^{N} x_i$$

Standardabweichung

$$\sigma = \sqrt{\frac{1}{N-1} \cdot \sum_{i=1}^{N} (x_i - \overline{x})^2}$$

(Eigenschaft des Messverfahrens)

Charakterisierung des zufälligen Fehlers einer Messreihe

Standardabweichung des Mittelwerts

$$\sigma_{\bar{x}} = \frac{\sigma}{\sqrt{N}} = \sqrt{\frac{1}{N(N-1)} \cdot \sum_{i=1}^{N} (x_i - \bar{x})^2}$$

(sinkt mit steigender Anzahl der Messwerte)

Angabe eines Messergebnisses

Ergebnis = Messwert ± Messunsicherheit

Wiederholte Messungen:

Ergebnis = Mittelwert ± Standardabweichung des Mittelwerts

$$\bar{x}$$
 \pm $\sigma_{\bar{x}}$

Einmalige Messungen:

Ergebnis = Messwert ± Fehlerabschätzung

(z.B.: Ablesegenauigkeit, Reaktionszeit, Genauigkeitsangaben auf Instrumenten)

Berechnung physikalischer Größen

z.B.: Berechnung der Viskosität aus den Messgrößen des Experiments

$$\eta = \frac{(\rho_K - \rho_{Fl}) \cdot g \cdot d^2 \cdot t}{18 \cdot L}$$

Dichte der Kugel
Dichte der Flüssigkeit
Ortsfaktor
betrachtete Fallstrecke
Durchmesser der Kugel
Fallzeit

 $\rho_{K} = 7800 \text{ kg/m}^{3}$ $\rho_{FI} = 1261 \text{ kg/m}^{3}$ $g = 9.81 \text{ m/s}^{2}$ $L = (0.503 \pm 0.002) \text{ m}$ $d = (3 \pm 0.01) \text{ mm}$ $t = (19.7 \pm 0.3) \text{ s}$

hier: $d = 3 \text{ mm} = 3.10^{-3} \text{ m}$

Möglichst in SI-Basiseinheiten (kg, m, s) einsetzen!

$$\eta = \frac{(7800 - 1261)\frac{kg}{m^3} \cdot 9,81\frac{m}{s^2} \cdot (3 \cdot 10^{-3} m)^2 \cdot 19,7 s}{18 \cdot 0,503 m}$$

Zahlenfaktoren und Einheiten jeweils zusammenfassen

$$\eta = \frac{6539 \cdot 9.81 \cdot 9 \cdot 10^{-9} \cdot 19.7}{18 \cdot 0.503} \frac{\frac{kg}{m^3} \cdot \frac{m}{s^2} \cdot m^2 \cdot s}{m} = 0.00126 \frac{kg}{m \cdot s} = 0.00126 Pa \cdot s$$

Fehlerfortpflanzung, Größtfehlerabschätzung

Wie zuverlässig ist unsere berechnete physikalische Größe?

Größtfehlerabschätzung: im ungünstigsten Fall addieren sich in G alle durch die Messgrößen x,y,z eingebrachten Fehler betragsmäßig auf!

$$\Delta G = \left| \frac{\partial G}{\partial x} \right| \cdot \Delta x + \left| \frac{\partial G}{\partial y} \right| \cdot \Delta y + \left| \frac{\partial G}{\partial z} \right| \cdot \Delta z$$

Beispiel Kugelfall:

$$\eta = \frac{(\rho_K - \rho_{Fl}) \cdot g \cdot d^2 \cdot t}{18 \cdot L}$$

 $\rho_{K},\,\rho_{FI},\,g$: Literaturwerte, nur Fehler in den Messgrößen L, d, t werden betrachtet

Größtfehler in
$$\eta$$
 :

$$\Delta \eta = \left| \frac{\partial \eta}{\partial L} \right| \cdot \Delta L + \left| \frac{\partial \eta}{\partial d} \right| \cdot \Delta d + \left| \frac{\partial \eta}{\partial t} \right| \cdot \Delta t$$

$$\Delta \eta = \left| \frac{(\rho_K - \rho_{Fl}) \cdot g \cdot d^2 \cdot t}{-18L^2} \right| \cdot \Delta L + \left| \frac{(\rho_K - \rho_{Fl}) \cdot g \cdot 2d \cdot t}{18L} \right| \cdot \Delta d + \left| \frac{(\rho_K - \rho_{Fl}) \cdot g \cdot d^2}{18L} \right| \cdot \Delta t$$

Relativer Fehler

Wenn die berechnete Größe ein Produkt aus den Messgrößen ist, ist es wesentlich einfacher den relativen Fehler zu betrachten:

$$Hier: \quad \Delta \eta = \left| \frac{\eta}{-L} \right| \cdot \Delta L + \left| \frac{2\eta}{d} \right| \cdot \Delta d + \left| \frac{\eta}{t} \right| \cdot \Delta t \qquad \Longrightarrow \qquad \frac{\Delta \eta}{\eta} \equiv \frac{\Delta L}{L} + \frac{2\Delta d}{d} + \frac{\Delta t}{t}$$

- Bilden die Messgrößen ein Produkt, so addieren sich die relativen Einzelfehler zum relativen Größtfehler
- Potenzen der Messgrößen führen zur Multiplikation des relativen Einzelfehlers mit dem Exponenten

$$G(x, y, z) = x \cdot y^{n} \cdot z \qquad \qquad \frac{\Delta G}{|G|} = \frac{\Delta x}{|x|} + |n| \frac{\Delta y}{|y|} + \frac{\Delta z}{|z|}$$

Die Summanden müssen einzeln berechnet und angegeben werden, um festzustellen, welche Messgröße die Messunsicherheit maßgeblich bestimmt

Angabe eines Ergebnisses

Angabe von Ergebnis und Fehler mit signifikanten Ziffern

Signifikante Ziffern: alle Ziffern außer führender Nullen

z.B.: 15,3 : 3 signifikante Ziffern

 $0,035 = 3,5 \cdot 10^{-2}$: 2 signifikante Ziffern

Fehlerangabe: typisch eine signifikante Stelle (falls Wert =1 oder =2 → 2 Stellen)

Bei Fehlerangaben wird immer aufgerundet! (hier: $\Delta \eta = 0.0327 \rightarrow \Delta \eta = 0.04$)

Ergebnisangabe: letzte Stelle identisch mit letzter Fehlerstelle

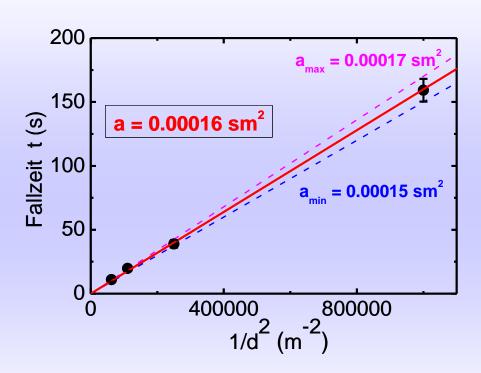
Beispiel Fallrohr: $\eta = 0.00126 \text{ Pa·s}, \quad \Delta \eta = 0.00004 \text{ Pa·s}$

 $\eta = (0.00126 \pm 0.00004) \text{ Pa·s}$ $\eta = (1.26 \pm 0.04) \cdot 10^{-3} \text{ Pa·s}$ $\eta = (1.26 \pm 0.04) \text{ mPa·s}$

Results & Discussion: Ergebnis einordnen!

Diagramme, lineare Regression

Auftragung in einem Diagramm



Hier: linearer Zusammenhang durch geeignete Auftragung:

$$t = \frac{18 \cdot L \cdot \eta}{(\rho_{K} - \rho_{FI}) \cdot g} \cdot \frac{1}{d^{2}} \qquad (y = a \cdot x)$$

- → **Lineare Regression** mit Ursprungsgerade
- → Steigung ergibt Viskosität

(Die Steigung hat eine Einheit, hier : s⋅m²!)

Lineare Regression: Fehlerabschätzung durch "Grenz-Geraden"

Hinweise zum Versuchsbericht

- Analog zum Musterbericht
- Einheitliche Nomenklatur im Bericht
- Tabellenüberschriften, Bildunterschriften
 Numerierung und Verweis im Text
- · Adäquate Diagramme (Schriftgröße, Skalierung, Einheiten)
- Ergebnisdiskussion
- Anhang: Messprotokoll (Notebook oder Scan aus Laborbuch)

Sicheres Arbeiten im Labor (I)

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Machen Sie sich mit den Fluchtwegen aus dem Labor vertraut!
 Fluchtwege sind außer den Eingangstüren auch die markierten Fenster.
 Halten Sie deshalb die Ablagen vor diesen Fenstern frei → Meeting Point
- •Informieren Sie sich wo sich Feuerlöscher und Erste-Hilfe-Kästen (Dokumentation!) befinden.
- ·Handeln Sie im Gefahrenfall entsprechend dem Alarmplan, der sich in jedem Labor am Eingang neben dem Telefon befindet.

Allgemeine Laborrichtlinien

- ·Essen und Trinken sind in den Laborräumen nicht gestattet.
- · Verlassen Sie Ihren Arbeitsplatz in ordentlichem Zustand, so wie Sie ihn vorgefunden haben.
- ·Sollte ein Gerät defekt sein (insbes. Glasbruch) informieren Sie umgehend Ihren Versuchsbetreuer.
- •Tragen Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit nur feste, trittsichere Schuhe.

Sicheres Arbeiten im Labor (II)

Laserstrahlenschutz

Laserlicht kann schwere Verletzungen auf der Netzhaut Ihres Auges verursachen. Bei Arbeiten mit Lasern oberhalb der Schutzklasse 2 müssen Sie grundsätzlich Laserschutzbrillen tragen.

Bei Laserklasse 2 reicht der Lidschlussreflex (~ 0.25 s) aus um das Auge zu schützen, eine längere Bestrahlungsdauer muss aber vermieden werden!

- Schauen Sie nie direkt in den Laserstrahl
- Vermeiden Sie ungewollte Reflexionen des Laserstrahls durch spiegelnde Flächen. (Armbanduhren, Schmuck, Ringe, ...)

Elektrische Spannungen

- Elektrische Schaltungen müssen immer vom Versuchsbetreuer abgenommen werden, bevor die Spannung eingeschaltet wird.

Umgang mit Gefahrstoffen

- Gefahrstoffe werden im Gefahrstoffschrank im Raum N25/233 aufbewahrt. Nur die für den Versuch benötigte Menge wird vom Betreuer an den Versuchsplatz gebracht.

Sicheres Arbeiten im Labor (III)



Personenschaden	: Personen aus Getah		
Rettungsdienst: 112	entscheidet, ob ein Notarzt oder die Notarious annufen. Dieser alammet were		
Brandfall Feuerwehr: 112	Bei Feuer oder Brandgeruch sofort Brandmeider einschlagen oder die Feuerwehr telefonischnufen. Mitarbeiler warmen. Bei Erführer. Bei Erführ		
Gefahrstoffe Leitwarte: 22222	ausgelaufene Chemi Gefährdeten Bereich Gefährdungspecitie	kallen, Gas-oder Chemikale sperren	erahrdung möglich ingeruch, Entsorgung
Radioaktive Stoffe Leitwarte: 22222	Falls erforderich, Helfe über die Leitwarte anfordern Gestähnderin Bereichsperren Gestähndungbeseitigen Falls erforderich, den Strahlenschutzbevollmächtigten über die Leitwarte anfordern		
Infektiöse Stoffe Leitwarte: 22222	Getähndeten Bereich sperren		
Gewalttäter Polizei-Notruf: 110	Palse efforderich, Beauftragten für biologische Sicherheit oder Facharzt Der die Lethwarte anfordern Einschließen, verbanikadieren! Potzel-Noturt. 110 Hände weg von Walten! Puuch rur, wenn gestantos möglich!		
Technische Defekte Leitwarte: 22225	Hierunter fallen u. a.: Lüftungsstöngen Auf		
Sonstige Störungen im Betriebsablauf Leitwarte: 22225	Hausmeister oder Leitwarte verständigen Hierunter taten u. a.: Schadharte Verstehnswege, Eiszapfen über Verstehnswegen Einbruchsversacht, Vandatienus Hausmeister oder Leitwarte verständigen		
Eigener Standort (Gebäude/Raum)	- schutzhelfer	Ansprechpartner bei Störfällen	Zuständiger Hausmeister
	Dr. M. Bolotnikov Tel.: 23132	Dr. M. Bolotnikov Tel.: 23132	admeister



