

编程类界面介绍



页面切换按钮

一、设备定义



1、点击①、②、③分别进入设备符号名、设备信号名、设备注释编辑框，编辑之前需解锁（同 NC 编辑、TABLE 编辑）。

二、NC 编辑



1、点击②进入标号编辑框（如图 1）。

请输入标号

☒ L跳转

☐ S跳转 输入范围0~999

☐ Q进程

取消 确定

图 1

2、点击③进入指令表窗口（如图 2），根据需要点击指令表中的指令，进入指令编辑框。

指令表
MOVE
MOVEP
IF
OUT
WAIT
COUNTER
SEQUENTIAL
IFThen
OUTP
取消

图 2

3、点击①、④选中或取消选中该行 NC 代码，然后长按①、④进入编辑选项（如图 3）（同 TABLE 编辑）。



图 3

4、点击⑥中的“注释”按钮，自动生成⑤中注释内容（也可以点击⑤手动修改注释内容）；点击“保存”按钮，将当前模具数据保存到 cache 文件；点击“下载”按钮，将当前模具数据下载到 main 基板；点击“监视开始”按钮，监视 NC 程序执行情况（同 TABLE 编辑）。

三、TABLE 编辑



1、点击①进入 TABLE 输入编辑框（如图 4），点击②进入 TABLE 输出编辑框（如图 5）

请添加输入
DXKeyCode= 4 MYMDA, d
DX1L<---取出侧区域--->
DX1P<---装箱侧区域--->
DX1<---1轴限位---> 请选择一项

图 4

请添加输出
MYMDA, y
YOP<---模开许可--->
YCP<---模闭许可--->
VCS<---循环开始---> 请选择一项

图 5