维护指南类界面介绍





图 1

- 1、图 1 中的"警报履历"、"IO 监视"、"密码设定"、"版本显示"的功能同主界面。
- 2、点击图 1 中的"警报总表"将弹出警报总表窗口(如图 2),在此窗口中通过上下滑动查看所有伺服警报和系统警报的详细信息。

页面切换按钮

警报总表						
警报编号	警报名称	警报信息				
伺服警报1	主电路欠压	换伺服驱动器;检查电源;检查负载情况				
伺服警报2	主电路过压	查供电电源;检查外部制动电路;重新接线				
伺服警报3	IPM模块故障	重新上电;检查接线				
伺服警报4	制动故障	重新接线;检查主电源				
伺服警报5	保险丝熔断	检查接线				
伺服警报6	电机过热	检查电缆;检查接线				
伺服警报7	编码器信号故障	检查接线				
伺服警报8	编码器U,V,W故障	检查接线				
伺服警报9	输出饱和	重新上电				
伺服警报10	过电流	检查接线				
伺服警报11	系统超速	正确接线				
伺服警报12	跟踪误差过大	正确接线				
伺服警报13	电机过载	远离干扰源				
伺服警报14	控制参数读错误	检查电源电压				
伺服警报15	DSP故障	检查电源电压				
伺服警报16	看门狗叫唤	检查电源电压				
伺服警报17						
伺服警报18	-					
伺服警报19	指令频率故障	降低指令脉冲频率:使用正交指令脉冲形式				
伺服警报20	CW向超程	检查正极限行程开关状态				
/== 0D 556 +D 0.1	O1014-1710	+A * T +D 00 4 T 10 TT * 4.4. *				

图 2

3、点击图 1 中的"周期监视"将弹出周期监视窗口(如图 3),在此窗口中实时查看成型周期、取出周期、全周期的数据变化。

- 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10	
成型周期	0.0
取出周期	0.0
全周期	0.0

图 3

4、点击图 1 中的"MAIN 基板时间设定"将弹出 MAIN 基板时间设定窗口(如图 4),在此窗口中区域①显示 MAIN 基板当前时间,区域②显示当前平板时间,点击"设定"按钮,当前平板时间将赋值给 MAIN 基板。



图 4