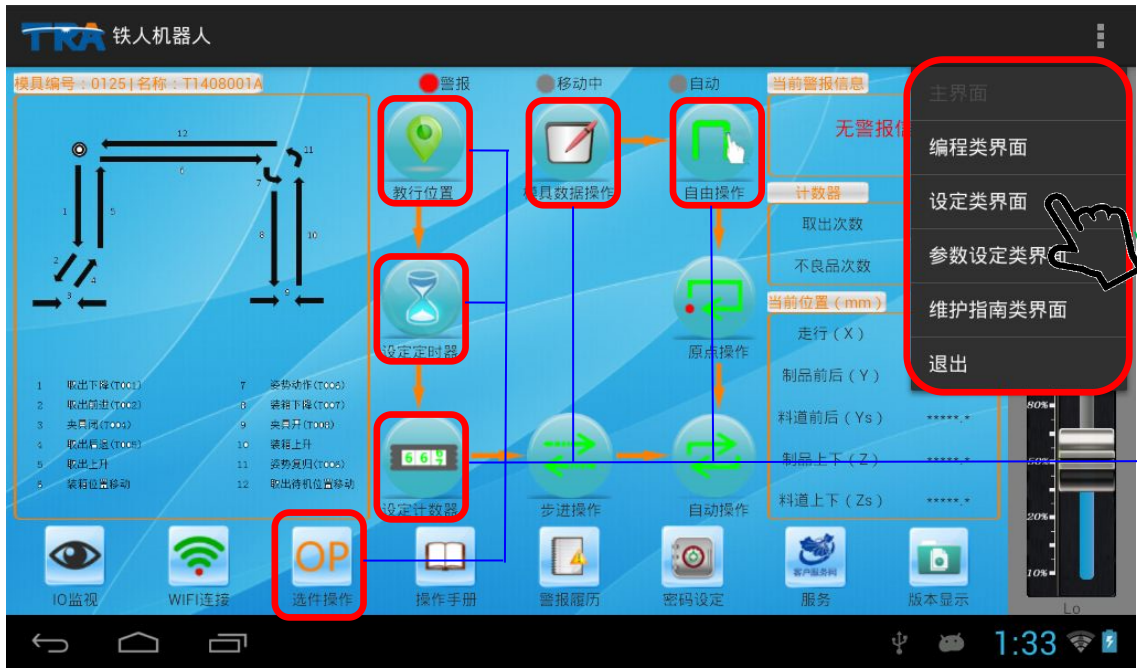


设定类界面介绍



一、模具数据

切换到编辑状态

MAIN基板模具编号	MAIN基板模具名称	MAIN基板模具数据修改时间	模具数据总数
0006	两个动作警报交替	2014-08-19 10:16:08	26
序号	模具数据编号	模具数据名称	模具数据最后修改时间
0001	0001	表3-2A	2014-4-28 下午2:27:54
0002	0002	测试当前警报	2014-08-19 14:21:40
0003 ①	② 0003	表3-3A ③	④ 2014-4-28 下午2:27:54
0004	0004	表3-2B	2014-08-21 09:51:12
0005	0005	BOB计数器测试	2014-4-28 下午2:27:54
0006	0006	三协spu测试	2014-5-8 下午3:47:42
0007	0007	三协SPU单独测试	2014-06-09 10:09:43

图 1

1、点击图 1 中的①或④区域（需切换到编辑状态），弹出操作对话框（如图 2）

行操作	
读取该段数据	①
删除该段数据	②
保存数据到该段	③
取消	

图 2

①选择和模具对应的程序下载到机器，请确认后再进行下载（首次模具数据下载请在低速的情况下确认动作程序以防发生意外）。

②删除模具数据时，弹出的删除警报如图 3，则说明此模具数据正在使用，不可删除；如图 4，则根据情况是否删除。

删除警告
不能删除当前已打开的文件！请打开其它文件后再删除
知道了

图 3

删除警告	
确认删除？删除后文件夹不可恢复	
取消	确定删除

图 4

③保存模具数据时，弹出的保存警报如图 5，则说明当前正在使用的模具数据将覆盖另一个模具数据，此时应慎重操作，以免误覆盖；如图 6，则根据情况是否保存。

警告	
当前模具数组是《两个动作警报交替》 是否覆盖保存到《精度测试》？	
取消	确定

图 5

警告	
是否保存数据到《两个动作警报交替》？	
取消	确定

图 6

2、如果图 1 中的模具数据编号和模具数据名称都为空，点击图 1 中的①或④区域，弹出操作对话框（如图 7），输入与其他模具数据不同的模具数据编号、模具数据名称，新建一个

模具数据。

新建操作

模具数据编号

请添加模具数据编号

模具数据名称

请添加模具数据名称

☒ 标准

☐ 非标

取消

确定

图 7

3、如果图 1 中的模具数据编号和模具数据名称都不为空，点击图 1 中的②或③区域，修改模具数据的模具数据编号或模具数据名称。

二、位置与速度

1、选择需要教行的点①→②→③

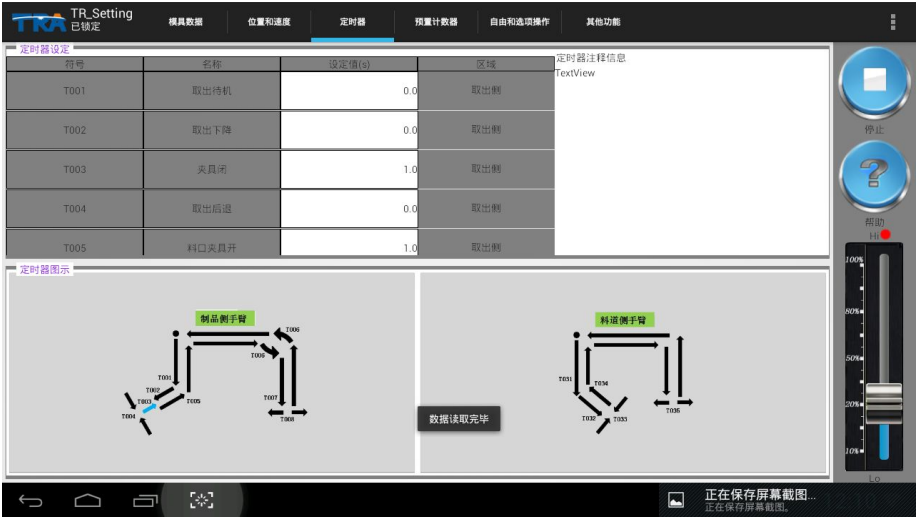


2、教行位置 OK 后选择单轴记忆或全部记忆。



三、定时器

1、进入画面后根据下图所示修改对对应的时间。



四、计数器

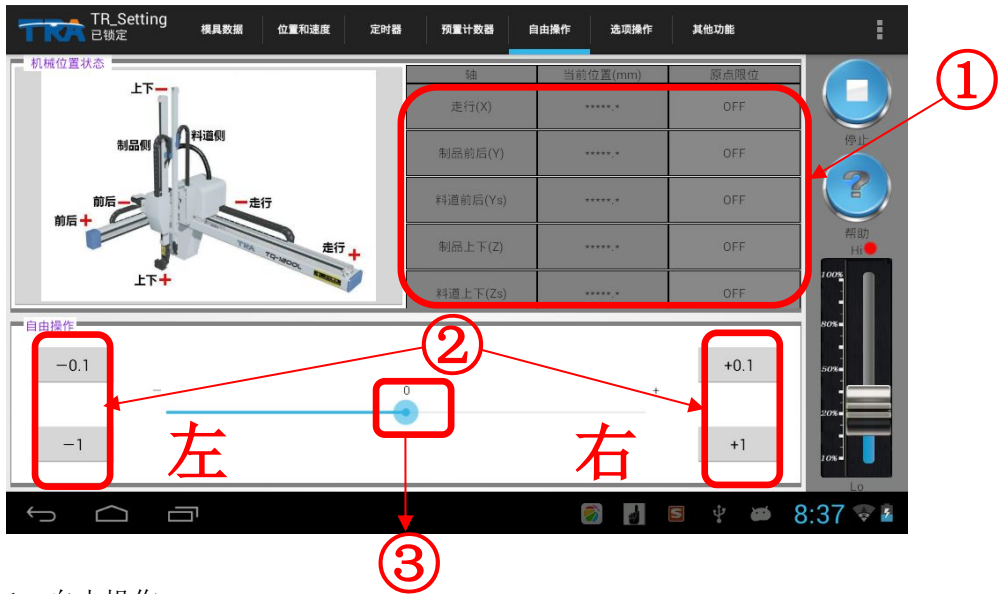
1、在对应的设定值栏内写入设定值。



2、复位操作，按复位键后计数器清零。



五、自由操作



1、自由操作：

- ①选择要移动的轴；
 - ②选择移动单位（+0.1mm、+1mm、-0.1mm、-1mm）；
 - ③滑动图标向左-，向右+。松开滑动即可停止操作。
- 2、注意此操作无关任何安全联锁装置保护，请注意机器的各部位是否会撞到其他物体。

六、选项操作



图 8

- 1、点击图 8 中待执行的选项操作，弹出提示框（如图 9），点击“确定”，发送对应的 keycode 值。 在图 8 中通过上下滑动查看输入设备符号名和输出设备符号名的状态。

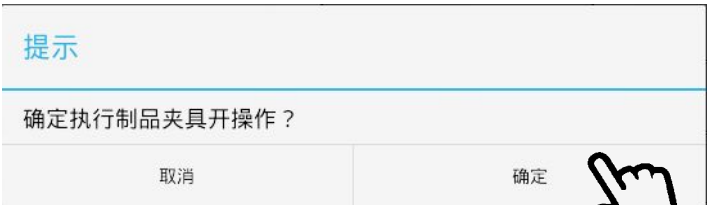


图 9

注）图 8 中的内容在设备定义的选项操作里填入。

七、其他功能



用户模式设定		
编号	名称	设定状态
1	制品确认	ON
2	夹具内制品确认	OFF
3	吸着1回路	OFF
4	吸着2回路	OFF
5	5	OFF
6	6	OFF
7	7	OFF
取消		设定

图 10

用户数据设定		
编号	名称	设定数值
1	取出侧区域	8500
2	装箱侧区域	77500
3	1轴限位	140000
4	2轴限位	50000
5	3轴限位	50000
6	4轴限位	80000
7	5轴限位	85000
8	6轴限位	0
取消		设定

图 11

全体速度设定	
速度	60
加速度	1
减速度	4
取消	设定

图 12

1、点击图 10、图 11、图 12 中的红色区域，设定状态或数值。