

主界面介绍



- ①动作图显示，显示当前机器动作图
- ②进行操作相关功能设定（原点、步进、自动、计数器、教行）
- ③速度设定、机器停止
- ④辅助功能操作（WIFI 连接）
- ⑥显示当前位置、计数器、报警信息

一、连接 WIFI

- 1、在主页面下按 WIFI 按钮连接 WIFI



2、按 WIFI 连接后会弹出请按 MAIN 连接允许按钮（如图 1），点击确定。



图 1

3、WIFI 连接成功后会弹出提示对话框（如图 2），点击确定即可。

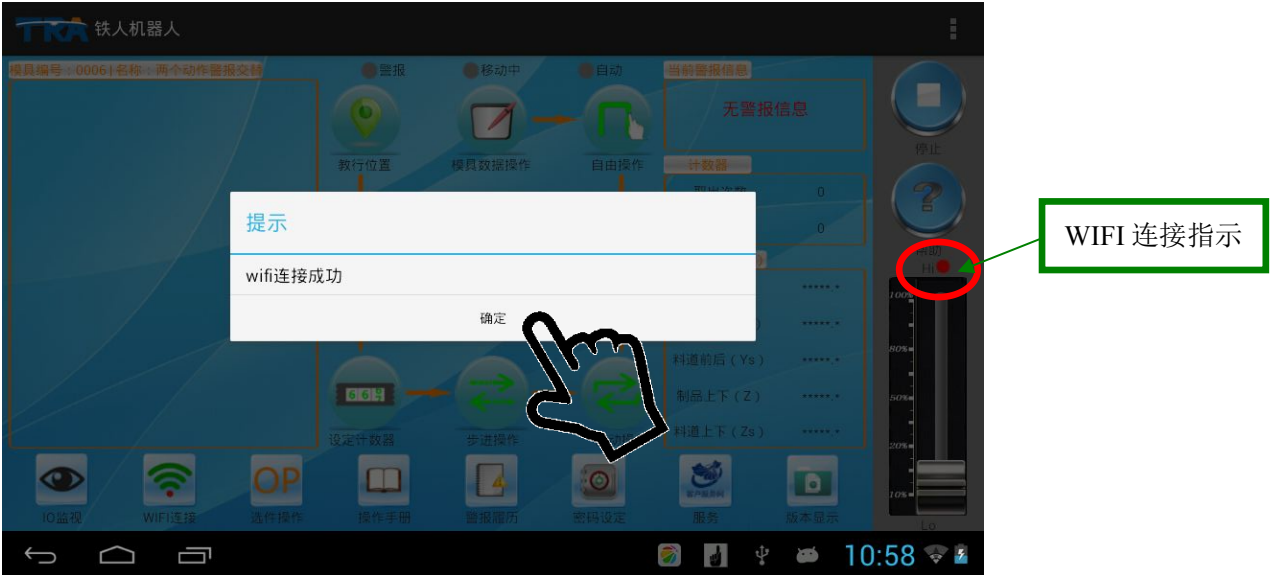


图 2

4、WIFI 连接成功后图 2 中标示处红色指示灯亮起。

二、机械手操作及状态信息查看



- 1、点击图中的红色区域分别进入设定类的相应界面。
- 2、点击图中的黄色区域将弹出是否执行的提示框，点击“执行”机器则进行相应的动作。
- 3、点击图中的白色区域（IO 监视）将弹出 IO 信号状态窗口（如图 3），在此窗口中通过上下滑动查看设备状态。

IO监视						
地址	输入设备符号名	输入设备信号名	输入设备状态	输出设备符号名	输出设备信号名	输出设备状态
0	X00		OFF			OFF
16	XMO	模开完了	OFF	YOP	模开许可	OFF
17	XMC	模闭完了	OFF	YCP	模闭许可	OFF
18	XMA	成型机全自动	OFF	YCS	循环开始	OFF
19	XMD	安全门闭	OFF	YEP	顶针许可	OFF
20	XME	顶针前进完了	OFF			OFF
21	XMN	不良品信号	OFF			OFF
32	X2H	制品前后原点	OFF	YPR	姿势复归	OFF
33	X4L	制品上升限	OFF	YPA	姿势动作	OFF
34	XPR	姿势复归限	OFF	YPC	制品夹具开	OFF
35	XPA	姿势动作	OFF	YPL	胶口夹具开	OFF
36	XPC	制品确认	OFF	YPV1	吸着开放1	OFF
37	XPT	夹具内制品确认	OFF	YPV2	吸着开放2	OFF
38	X1H	走行原点	OFF	YLC	料口夹具开	OFF
39	X1P	装箱侧区域	OFF			OFF
40	XPV1	吸着确认1	OFF			OFF
41	XPV2	吸着确认2	OFF			OFF
42	X3H	料口前后原点	OFF			OFF
43	X5L	料口上升限	OFF			OFF
44	XLC	料口确认	OFF			OFF
46			OFF	Y4B	4轴抱闸解除	ON
47			OFF	Y5B	5轴抱闸解除	ON
关闭						

图 3

4、点击图中的绿色区域（版本显示）将弹出版本信息窗口（如图 4），在此窗口中通过上下滑动查看版本信息。

版本显示			
《数据版本》			
系统Table版本		机械参数版本	
《boot版本》			
CPU	0	PPU	0
《系统程序版本》			
CPU	14080042	PPU	14050018
平板程序版本	14080030(内部使用)	操作盒程序版本	14080027

图 4

5、点击图中的蓝色区域（警报履历）将弹出警报履历窗口（如图 5），在此窗口中通过上下滑动查看警报信息（警报信息按时间先后顺序排列），点击该警报弹出警报详细说明。

警报履历		
警报1	动作警报21	2013-6-9 17:29:37
警报2	动作警报21	2013-6-9 17:29:36
警报3	动作警报21	2013-6-9 17:29:35
警报4	动作警报21	2013-6-9 17:29:34
警报5	动作警报21	2013-6-9 17:29:33
警报6	动作警报21	2013-6-9 17:29:31
警报7	动作警报21	2013-6-9 17:29:30
警报8	动作警报21	2013-6-9 17:29:29
警报9	动作警报21	2013-6-9 17:29:28

图 5

6、点击图中的黑色区域（密码设定）将弹出密码设定窗口（如图 6），密码分 3 中类型：

类型一：操作密码，锁定除主界面以外的所有界面；

类型二：设定密码，仅锁定设定类界面；

类型三：编程密码，仅锁定编程类界面。

密码设定

密码选择

☒ 操作密码
 ☐ 设定密码
 ☐ 编程密码

密码操作

创建密码

修改密码

删除密码

退出

图 6