



HOJA DE TRABAJO ESTANDAR	Documento #	Índice
PROYECTO: MUX 3P	P460008	d

Trabajo Estandarizado								Realizó:	Leonardo Rodríguez
#	Proceso	Actividad	Op.	Tiempo	Tmo	Recorrido	Espera	Observaciones	LAYOUT
A1	Programacion	Retira PCB programada y coloca a un costado en fix de cerrado. Retira PCB sin programar de fixtura de pre-ensamblado, y coloca en...	A	171.00					
A1		Programación	A	1.20					
A1		Toma PCB de magazine y coloca en fixtura de pre-ensamblado...	A	1.20					
A1		Va a la estación de cerrado de unidad	A			1.20			
A1	Cerrado 1	Toma PCB y coloca sobre housing	A	4.00	4.00				
A2		Toma gasket y coloca sobre PCB	A	8.40	8.40				
A2		Toma tapa metálica y coloca sobre pcbset	A	5.92	5.92				
A2		Coloca etiqueta sobre tapa metálica	A	4.45	4.45				
A2		Baja tapa de fixtura y cierra	A	4.45	4.45				
A2		Tiempo máquina	A	7.01					
A2		Va a programación	A			1.20			
A1	Programacion	Toma gomas, coloca en conectores y presiona hasta el fondo con...	A	4.80					
A1		Va a cerrado 1	A			1.20			
A1	Cerrado 1	Abre tapa y retira unidad	A	3.99	3.99				
A1		Va a la estación de cerrado de unidad	A			1.20			
A1	Cerrado 2	Coloca unidad en fixtura y baja puerta	A	4.14	4.14				
A1		Cerrado de unidad (hasta que el indicador es verde)	A	2.06					
A1		Va a cerrado 1	A			1.20			
A1	Cerrado 1	Toma housing y coloca en fixtura	A	5.38	5.38				
A1		Va a cerrado 2	A			1.20			
A1	Cerrado 2	Levanta puerta y retira unidad	A	2.77	2.77				
A1		Va a la estación de hermeticidad	A			1.20			
A1	Hermeticidad	Coloca unidad en fixtura y cierra	A	3.99	3.99				
A1		Prueba de hermeticidad	A	78.79					
A1	End Control	Va a estación end control	A			1.20			
A1		Coloca etiqueta de producto, etiqueta metálica, y vuelve a cerrar	A	10.45	10.45				
A1		Verificación de etiqueta	A	8.53			8.53		
A1		Abre fixtura, retira unidad y coloca sobre carro...	A	4.79	4.79				
A1		Quita etiqueta, toma cinta protectora y vuelve su unidad...	A	15.75					
A1		Coloca unidad en contenedor	A	5.17					
A1		Va a la estación de hermeticidad	A			0.79			
A1		Espera	A				32.11		
A1	Hermeticidad	Toma unidad de fixtura, coloca membrana	A	4.16	4.16				
A1		Va a la end control	A			2.68			
A1	End Control	Toma unidad, coloca en fixtura y cierra	A	4.91	4.91				
A1		Prueba End control	A	79.04					
A1		Va a programación	A			1.20			
A1		Espera	A				13.08		
Validado por: Gonzalo Ramos								Unidades por hora :	19
								<p>Calificación del OBC:</p> <p>64.79%</p> <p>Perdidas por mal balanceo: 35.21%</p>	
								<p>Utilización del operador</p>	
								<p>Qty operadores por turno</p> <p>1</p>	