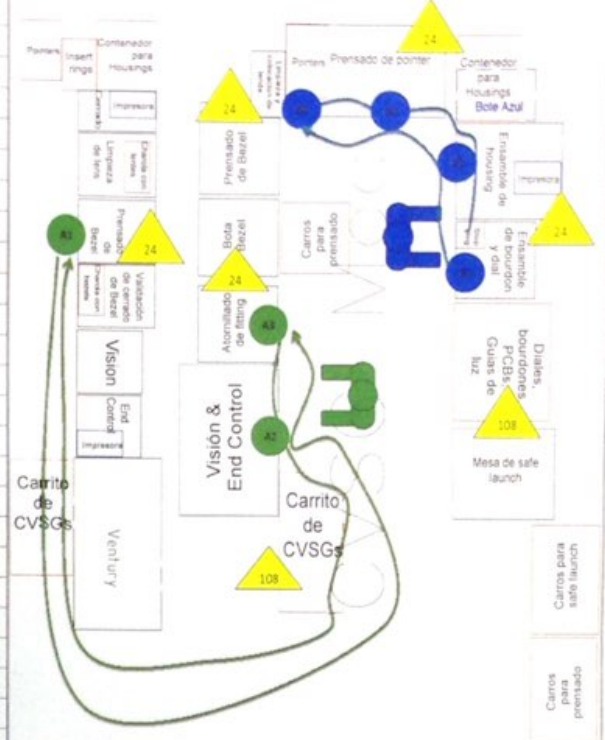


HORA DE TRABAJO ESTÁNDAR	Documento #	Índice
PROYECTO: CVSG Mecánico	P460005	8

Operación de la celda						
# Proceso	Actividad	Op	Tmaq	Tmo	Recorrido	Espera
A1	Prensado de bezel	A	2.90	2.90		
A2	Retira unidad con lente en futuro de	A				2.02
A3	Retira bezel gris	A	2.02			
A4	Retira unidad y deja en caso	A	2.81	2.81		
A5	Camina a la línea de mecánicas	A			6.00	
A6	Retira unidad de futuro, coloca unidad,	A	13.31	13.31		
A7	Retira más data colomente	A				
A8	Retira de está control	A	16.72	16.72		
A9	Prueba de vision	A	22.47			
A10	Coloca riga, pega etiqueta y deja en	A	7.18	7.18		
A11	Retira unidad y coloca fitting en futuro	A		5.40		
A12	Camina a Atornillado de fitting	A			1.80	
A13	Retira unidad y coloca lockite en fitting	A		8.06		
A14	Atornilla fitting	A		10.58		
A15	Camina a bezel gris	A			6.60	
B1	Ensamble de bourdon y dial	B	7.10	7.10		
B2	Retira bourdon y coloca en caja de	B	8.44	8.44		
B3	Retira bourdon y coloca en caja de	B	5.25	5.25		
B4	Retira dial y coloca en prensa de	B	10.79	10.79		
B5	Retira dial y coloca en prensa de	B	1.76	1.76		
B6	Ensamble de housing	B			1.80	
B7	Retira y ensambla de housing	B				
B8	Retira y ensambla de dial y coloca	B	6.17	6.17		
B9	Retira y ensambla de dial y coloca	B	5.33	5.33		
B10	Ensamble housing y pega etiqueta	B	6.89	6.89		
B11	Coloca unidad y retira	B	6.05	6.05		
B12	Retira unidad y retira	B	1.68	1.68		
B13	Prensado de pointer	B			1.80	
B14	Retira y ensambla de pointer	B				
B15	Retira unidad y coloca en futuro de	B	1.97	1.97		
B16	Retira y ensambla de pointer	B	5.88	5.88		
B17	Retira y ensambla de pointer	B	2.69	2.69		
B18	Retira y ensambla de pointer	B	3.99	3.99		
B19	Retira y ensambla de pointer	B	1.76	1.76		
B20	Retira y ensambla de pointer	B				
C1	Limpieza y colocación de lente	C			1.20	
C2	Retira y ensambla de lente	C	6.59	6.59		
C3	Retira y ensambla de lente	C	3.02	3.02		
C4	Retira y ensambla de lente	C			1.80	

LAYOUT

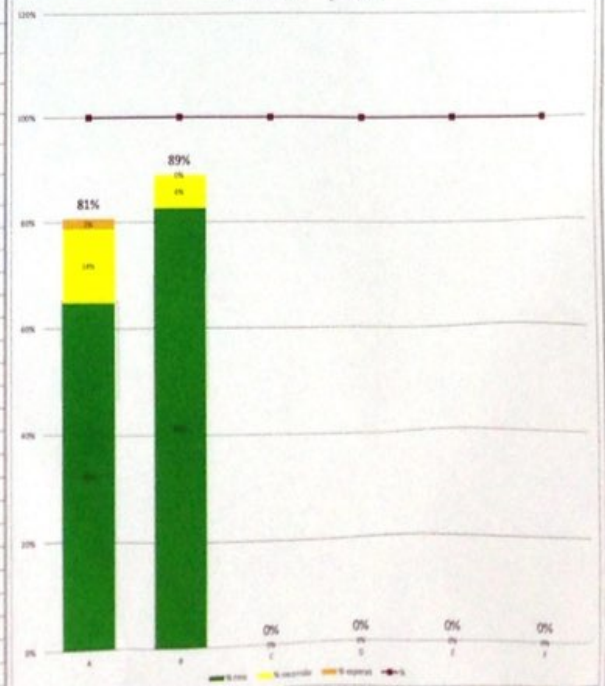


### Calificación del OBC:

71.26%

Perdidas por mal balanceo:	18%
Perdidas por recorridos y esperas:	11.13%

### Utilización del operador



Continental  
17 AGO. 2015  
PRODUCCIÓN  
COPIA OFICIAL

Validado por:  
Gonzalo Ramos

Unidades por  
hora :

39

Secuencia Ruta operador Operador  
WSP Cuello de botella + Seguridad  
Seguridad Visual

Qty operaciones por  
turno  
2