PATH DE ESCALACIÓN - CV BE

Área	LO	Calidad	Mantto.	Proyecto	Producción		
Gerente	J. Covarrubias	G. Villarruel		V. Fisher		4	
Jefe de Grupo	J. Gaxiola	A Moreno	A. Moreno	V. Fisher	G. Ramos	max. 2h Total: 3.5h	
Coordinador	J. Mancilla	J.Zamora	A. Mercado	V. Fisher	G. Ramos	max. 1h Total: 1.5h	
Supervisor de Área	Ctrl. Producción	Técnico de Calidad BE	Técnico de Mantto	LPL's	M. Vergara	max. 0.5h Total: 0.5 h	
Supervisor Back End			Supervisor BE			max. 0h	

^{*} Para Producción: Los paros de línea, sin importar su causa, se escalan según path de escalación definido para su área

****El responsable de definir los nombres/áreas /tiempos en el path de escalación es el jefe/gerente de producción. (Front End, ID, CV, IHM).

Flujo de información

*****El JIDOKA team para todas las áreas está representado por: Tec de Q, Tec de mantto mecánico/pruebas y supervisor. En turno/día laborables también ingenierías.

CAP0607600-F03

"Path de Escalación"

^{**} Para Mantenimiento: El path de escalación también aplica para fallas repetitivas (cuando el tiempo acumulado lo justifique)

^{***} Para todos: Si no se puede contactar al siguiente nivel inmediato de escalación en un tiempo de 1 hora, deberán contactar a escalación normal +1.