


Matriz Criterios Paro de Línea/Procesos de Manufactura							
		División: CV		Proyecto: Rushmore Cluster y Satellite		Revisión (Fecha): 27/10/2015	
Proceso	Criterio a controlar	Límite Máximo	Unidad de Medida	Indicador	Frecuencia	Responsable	Plan de re-acción
End Control Satellite	Fallas consecutivas del mismo código	3	Pieza	Prueba Final	Cada hora	Operador	1era falla - llevar a diagnostico 2da falla - llevar a diagnostico 3era falla - Se para equipo automaticamente, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones
End Control Satellite	Fallas consecutiva de diferente codigo	5	Pieza	Prueba Final	Cada hora	Operador	1era falla - llevar a diagnostico 2da falla - llevar a diagnostico 3era falla - llevar a diagnostico 4ta falla - llevar a diagnostico 5ta falla - Se para equipo automaticamente, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones
End Control Satellite	FCR_1=60104049_GET FUEL POINTER AT 0 MARK ANGLE BEFORE CALIB	1	Pieza	Prueba Final	Cada hora	Operador	1era falla - Se para equipo automaticamente, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones
End Control Satellite	"60104059_GET BATT POINTER AT 8 MARK ANGLE BEFORE CALIB"	1	Pieza	Prueba Final	Cada hora	Operador	1era falla - Se para equipo automaticamente, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones
End Control Satellite	"71000510_AGILENT 34401A MEASUREMENT SPARE PIN TO GND"	1	Pieza	Prueba Final	Cada hora	Operador	1era falla - Se para equipo automaticamente, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones
End Control Satellite	"71000500_AGILENT 34401A MEASUREMENT SPARE PIN TO BATTERY"	1	Pieza	Prueba Final	Cada hora	Operador	1era falla - Se para equipo automaticamente, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones
End Control Satellite	"60001400_BATT PATTERN 10 TO FIXTURE"	1	Pieza	Prueba Final	Cada hora	Operador	1era falla - Se para equipo automaticamente, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones
End Control Cluster	Fallas consecutivas del mismo código	3	Pieza	Prueba Final	Cada hora	Operador	1era falla - llevar a diagnostico 2da falla - llevar a diagnostico 3era falla - Se para equipo automaticamente, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones
End Control Cluster	Fallas consecutiva de diferente codigo	5	Pieza	Prueba Final	Cada hora	Operador	1era falla - llevar a diagnostico 2da falla - llevar a diagnostico 3era falla - llevar a diagnostico 4ta falla - llevar a diagnostico 5ta falla - Se para equipo automaticamente, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones
LCD Test Cluster	Fallas consecutivas del mismo código	3	Pieza	Prueba Funcional	Cada hora	Operador	1era falla - llevar a diagnostico 2da falla - llevar a diagnostico 3era falla - Se para equipo automaticamente, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones
LCD Test Cluster	Fallas consecutiva de diferente codigo	5	Pieza	Prueba Funcional	Cada hora	Operador	1era falla - llevar a diagnostico 2da falla - llevar a diagnostico 3era falla - llevar a diagnostico 4ta falla - llevar a diagnostico 5ta falla - Se para equipo automaticamente, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones
Motor pin press y Programación Cluster y Satellite	Insuficiencias y/o cortos de soldadura	3	Pieza	Inspección visual	Cada hora	Operador	1era falla - llevar a diagnostico 2da falla - llevar a diagnostico 3era falla - Se para equipo automaticamente, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones
Crimping Cluster	Bezel mal crimpeado	1	Pieza	Crimping	Cada hora	Operador	1era falla - Parar linea, Tomar acción correspondiente segun sea el caso, encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (Operador registra acciones en hoja de Jidoka)
Safe Launch	Falla cosmetica consecutiva	3 Fallas del mismo codigo	Pieza	Safe Launch	Cada hora	Operador	1era falla - Tomar acción correspondiente segun sea el caso. 2da falla - Tomar acción correspondiente segun sea el caso. 3era falla - Parar linea, Tomar acción correspondiente segun sea el caso, encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (Operador registra acciones en hoja de Jidoka)
Safe Launch	Falla cosmetica consecutiva	5 Fallas de codigo diferente	Pieza	Safe Launch	Cada hora	Operador	1era falla - Tomar acción correspondiente segun sea el caso 2da falla - Tomar acción correspondiente segun sea el caso 3era falla - Tomar acción correspondiente segun sea el caso 4ta falla - Tomar acción correspondiente segun sea el caso 5ta falla - Parar linea, Tomar acción correspondiente segun sea el caso , encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (Operador registra acciones en hoja de Jidoka)
Safe Launch	Frame con rebaba	1	Pieza	Safe Launch	Cada hora	Operador	1era falla - Parar linea, Tomar acción correspondiente segun sea el caso, encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (Operador registra acciones en hoja de Jidoka)
Safe Launch	"Bezel mal crimpeado"	1	Pieza	Safe Launch	Cada hora	Operador	1era falla - Parar linea, Tomar acción correspondiente segun sea el caso, encontrar causa raiz de la falla y acciones correctivas (Operador registra acciones en hoja de Jidoka)