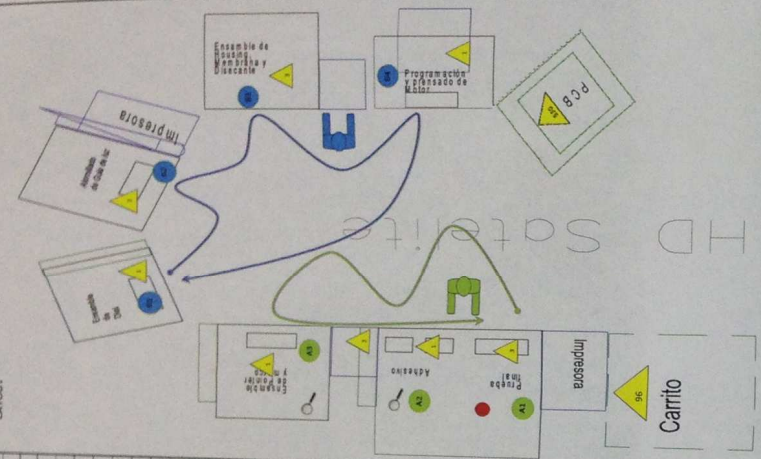


Código	Actividad	Tiempo en minutos			Observaciones
		Preparación	Trabajo	Terminación	

1	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
2	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
3	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
4	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
5	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
6	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
7	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
8	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
9	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
10	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
11	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
12	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
13	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
14	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
15	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
16	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
17	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
18	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
19	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
20	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
21	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
22	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
23	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
24	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
25	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
26	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
27	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
28	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
29	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
30	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
31	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
32	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
33	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
34	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
35	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
36	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
37	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
38	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
39	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
40	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
41	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
42	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
43	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
44	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
45	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
46	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
47	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
48	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
49	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
50	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
51	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
52	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
53	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
54	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
55	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
56	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
57	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
58	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
59	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
60	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
61	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
62	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
63	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
64	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
65	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
66	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
67	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
68	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
69	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
70	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
71	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
72	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
73	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
74	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
75	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
76	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
77	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
78	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
79	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
80	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
81	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
82	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
83	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
84	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
85	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
86	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
87	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
88	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
89	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
90	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
91	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
92	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
93	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
94	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
95	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
96	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
97	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
98	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
99	Preparación de la máquina	4.00	4.00		
100	Preparación de la máquina	4.00	4.00		



Calificación del OBC:	
Perdidas por mal balanceo:	22%
Perdidas por recursos y errores:	4.02%
<b>74.27%</b>	

