19			Entrenamiento				Mantenimiento Autónomo									Eliminación de Problemas Centrales			Pilar	Auditor _	
	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	00	7	6	u	4	ω	2	ь	No.	+	5
 Circuitos Eléctricos y Electrónica 1) Menciona en qué voltaje debe de estar conectado los equipos. 2) El operador debe nombrar al menos 1. 	° Neumática Básica 1) ¿Qué es el manómetro? 2) ¿Para qué nos sirve?	° Computación Básica 1) ¿Qué es el software? 2) ¿Qué es el Hardware?	¿Se tiene el Curso Básico TPM? 1.¿Qué es TPM? 2.¿Objetivo?	Todos los equipos están identificados con el ID de SAP	Mantenimiento AB.	Herramienta de Carrito está completa y en buen estado.	Linea/celda cuenta con carrito TPM	El operador sabe qué medida correctiva aplicar para incrementar el OEE	El operador menciona algunas de las variantes que afectan el OEE en su linea/celda.	El operador puede explicar el OEE	El operador conoce las Fuentes de Contaminación y Áreas de Dificil Acceso de su línea.	El operador conoce el Sistema de captura Fuguai.	Las Tarjetas Fuguais estan disponibles en piso de producción	El operador conoce el objetivo de la tarjeta Fuguai.	Se ha dado de alta un Kaizen en CIM en los últimos 3 meses	La OPL está disponible en piso de producción.	¿Al menos una persona en la línea/celda está capacitado en White belt?	¿Se les informa periodicamente acerca de temas relacionados con TPM y los Cursos de entrenamiento abiertos?.	Actividad	1. Sanchez	MD & ON
440, 220 V y 120 V.	1) Indicador de presión. 2) Para indicar visualmente la presión de un equipo (Medida: Bars)	Parte interna del equipo (Programas) Parte externa del equipo (Física)	Mantenimiento Productivo con Participación Total. El operador sea autónomo, mejorando el OEE y tiempo caído.	*Revisar la etiqueta con el código de SAP en el equipo.	*Que el Estandar de Mantenimiento AB (fotografías) tenga la Fecha de impresión y Validez vigente. *Que el mantenimiento esté correctamente lleno. *El operador Explica el mantenimiento AB (categorias en que se divide: Limpieza, Inspección, Lubricación). *Los equipos se encuentran limpios y libre de polvo. *Por medio del sistema Fuguai se realizan mejoras al estándar de Mantenimiento AB zel operador lo sabe?	*El operador conoce el carrito de TPM *El carrito está fisicamente en condiciones iniciales *El carrito tiene la herramienta completa	*Revisar con qué lineas se comparte el carrito TPM. *Conoce la ubicación	*Operador menciona cómo evitar paros no programados para incrementar la disponibilidad y eficiencia de los equipos (realiza mantenimientos preventivos AB, apoyo en mantenimientos preventivos EC, incrementa el FPY)	Tiempo caído, scrap, retrabajos, falta de material, pérdida de velocidad, microparos.	*¿Qué es? (Eficiencia Total del Equipo) *Definir con sus palabras los factores con los que se calcula el OEE "DISPONIBILIDAD x EFICIENCIA x CALIDAD"	El operador conoce el concepto y ubicación de Fuentes de Contaminación y Áreas de Difficil y Acceso. Difficil y Acceso. *Operador menciona ejemplos de su linea (Polvo, fugas, óxido, poco/nulo espacio entre equipos, escobas).	*Operador ingresa a la ruta del sistema Fuguai en algún equipo de su linea/celda. *Saben ingresar una tarjeta Fuguai en el sistema (Liga: http://10.218.108.243:83/open/)	En el ganchito al costado del pizarrón producción	*Operador explica la función de cada tipo de tarjeta Fuguai y a quién va dirigida. *Operador menciona ejemplo de tipo de anomalia/falla.	*Que el Kaizen esté en el Pizarrón de producción, tenga fecha de realización de último 3 meses.	*Revisar en el pizarrón producción (apartado de Kaizen). *Fecha vigente 3 meses *Gue la información contenida en la OPL sea clara y breve. *Que el personal entienda y pueda explicar el objetivo de una OPL.	*Preguntar a los operadores qué es kaizen y cuál es su objetivo. *Ha participado el personal en un Kaizen de la línea. */Operatramento de RH brinda esta capacitación).	*Supenvisor debe mostrar la evidencia de las juntas recurrentes. *Se debe de realizar en los 4 turnos al menos una vez al mes. *Puntos TPM a tratar: Levantamiento y cierre de tarjetas fuguais, elaboración de OPLs elaboración de Kaizen en su línea, programación de cursos.	Guía para auditor	84	Coloca en el recuadro el resultado de la Auditoria
					Mantte Vencide					T P					55				Comentario Pui	Turno 6 6	Fecha 22/Oct/2015
4	6	C	0	0	+-	- Low	10	7	4	4		C.	Ø	4	0	0	0	C.	ntos		
					Puntos	Criterios				Total											
					10					138											
				7						84 a											
	440,	1) Indicador de presión. 2) Para indicar visualmente la presión de un equipo (Medida: Bars) 440, 220 V y 120 V.	1) Parte interna del equipo (Frogramas) 2) Parte externa del equipo (Fisica) 1) Indicador de presión. 2) Para indicar visualmente la presión de un equipo (Medida: Bars) 440, 220 V y 120 V.	a) Mantenimiento Productivo con Participación Total. 2) El operador sea autónomo, mejorando el OEE y tiempo caído. 2) El operador sea autónomo, mejorando el OEE y tiempo caído. 2) Parte interna del equipo (Programas) dware? 2) Parte externa del equipo (Física) ca ca ciómetro? 2) Parte externa del equipo (Física) 2) Parte externa del equipo (Física) ca ciómetro? 2) Parte externa del equipo (Física) 2) Parte externa del equipo (Física) ca ciómetro? 2) Parte interna del equipo (Física) 2) Parte externa del equipo (Física) 2) Parte externa del equipo (Física) 2) Parte externa del equipo (Física) 440, 220 V y 120 V.	s están identificados con el ID de SAP *Revisar la etiqueta con el código de SAP en el equipo. 1) Mantenimiento Productivo con Participación Total. 2) El operador sea autónomo, mejorando el OEE y tiempo caido. 2) El operador sea autónomo, mejorando el OEE y tiempo caido. 2) Parte interna del equipo (Programas) 2) Parte externa del equipo (Fisica) 2) Parte externa del equipo (Fisica) 2) Parte externa del equipo (Fisica) 3) Indicador de presión. 3) Parte interna del equipo (Medida: Bars) 5) Parte externa del externa del equipo (Medida: Bars) 440, 220 V y 120 V.	AB. **Que el Estandar de Mantenimiento AB (fotografias) tenge la Fecha de impresión y Validez vigente. **Que el mantenimiento esté correctamente lleno. **El operador. Explica el mantenimiento AB (categorias en que se divide: Limpieza, Inspección, Lubricación), Lubricación, L	Fill operador conoce le carrido de l'Augustiones iniciales Fill carrido está dompleta y en buen estado. Fill carrido está fiscamente en condiciones iniciales Fill carrido de l'El carrido de l'Augustiones estadores de Mantenimiento and ficolografías) tenega la Fecha de impresión y Validar vigente. **Que el transmente lleno. **Lo perador festifica el mantenimiento AB (categorias en que se divides: Limpieza, Inspección, Lubricación). **Lo perador festifica el mantenimiento AB (categorias en que se divides: Limpieza, Inspección, Lubricación). **Por medio del sistema Fugual se realizan mejoras al estándar de Mantenimiento AB (categorias en que se divides: Limpieza). **Por medio del sistema Fugual se realizan mejoras al estándar de Mantenimiento AB (categorias en que se divides: Limpieza). **Por medio del sistema Fugual se realizan mejoras al estándar de Mantenimiento AB (categorias en que se divides: Limpieza). **Por medio del sistema Fugual se realizan mejoras al estándar de Mantenimiento AB (categorias en que se divides: Limpieza). **Por medio del sistema Fugual se realizan mejoras al estándar de Mantenimiento AB (categorias en categorias en categoria	ta con carrito TPM *Canoca la bibliorion arrito está completa y en buen estado. *El carrito de rPM. *El carrito de l'El conoca la bibliorion arrito está completa y en buen estado. *El carrito de l'El carrito de l'Al Ca	qué medida correctiva aplicar para incrementar el GEE (Operador menciona cóme de la pracos no programado so para incrementar la decimiento preventivos AB. 4 terio de Jacob de mantenimientos greventivos (P.) 4 terio de Jacob de mantenimientos greventivos (P.) 5 terior de TPM 4 terio de Jacob de mantenimientos greventivos (P.) 5 terior de TPM 4 terior de Jacob de mantenimientos greventivos (P.) 6 terior de TPM 6 terior de Mantenimiento apreventivos (P.) 6 terior de TPM 7 terior de Mantenimiento perventivos (P.) 6 terior de TPM 6 terior de TPM 7 terior de Mantenimiento perventivos (P.) 6 terior de TPM 7 terior de Mantenimiento perventivos (P.) 7 terior de Mantenimiento AB (Groografias) tengo la Fecha de Impresión v Validos regione. 8 terior de Mantenimiento AB (Groografias) tengo la Fecha de Impresión v Validos regione. 9 terior de Mantenimiento AB (Groografias) tengo la Fecha de Impresión v Validos regione. 10 terior de Mantenimiento AB (Groografias) tengo la Fecha de Impresión v Validos regione. 11 terior de Mantenimiento AB (Groografias) tengo la Fecha de Impresión v Validos regione. 12 terior de Mantenimiento AB (Groografias) tengo la Fecha de Impresión v Validos regiones de Jacob (P.) 13 terior de Mantenimiento AB (Groografias) tengo la Fecha de Impresión v Validos (P.) 14 terior de Mantenimiento AB (Groografias) tengo la Fecha de Impresión v Validos (P.) 15 terior de Mantenimiento AB (Groografias) tengo la Fecha de Impresión v Validos (P.) 16 terior de Mantenimiento AB (Groografias) tengo la Fecha de Impresión v Validos (P.) 17 terior de Mantenimiento AB (Groografias) tengo la Fecha de Impresión v Validos (P.) 18 terior de Mantenimiento AB (Groografias) tengo la Fecha de Impresión v Validos (P.) 19 terior de Mantenimiento AB (Groografias) tengo la Fecha de Impresión v Validos (P.) 10 terior de Mantenimiento AB (Groografias) tengo la Fecha de Impresión v Validos (P.) 10 terior de Mantenimiento AB (Groografias) tengo la Fecha de Impresión v Validos (P.) 10 terior de Mantenimiento	tiona alignnas de las veriannes que afectan el OEE en su Tempo caldo, scrap, retrabajos, faita de material, péridida de velocidad, microparos. 4 pué medida correctiva a pilicar para incrementar el OEE de Coperador menciona cióm o entre paros to programados para incrementar la guardo de la composición de los equipos (realiza materinismos preventivos AB), 4 arrito está completa y en buen estado. 5 con carrito TPM concos la ublicación de los equipos (realiza materinismos preventivos AB), 5 concos la ublicación con carrito TPM. 6 concos la ublicación con concidente el carrito de TPM. 7 concos la ublicación con concidente el carrito de TPM. 1 carrito de TPM. 1 carrito de TPM. 1 carrito de Mantenimiento AB (desgorás en que se divide: Limpieza), 1 concidente concentral ministrato a la carrito de mantenimiento AB (desgorás en que se divide: Limpieza), 1 concidente concentral concentral mentenimiento AB (desgorás en que se divide: Limpieza), 1 concidente concentral concentral concentral ministrator de poblo. 2 del operador sea autónomo, mejoranda el equipo. 2 del operador sea autónomo, mejoranda el OEE y tiempo caldo. 2 puntos 3 para indicar visualmente la presión. 4 del O. 200 V y 120 V. 4 puntos 2 puntos 2 para indicar visualmente la presión de un equipo (Medida: Sars) 2 puntos 3 para indicar visualmente la presión de un equipo (Medida: Sars) 2 puntos 3 puntos 4 puntos 4 puntos 5 pun	le explicar el ORE 1-Coule es? (Eclecical no total del Equipo) 1-Coule es (Escate no mainteiniments) 1-Coule escate no mainteiniments) 1-Coule escate no escate n	e continente de Contaminación y Areas de Difidi Difidi y Accosocia d'Occasione de Contaminación y Areas de Difidi Operador mecican aplicado e la initia (Polyco, fugas, diedo, pocol/milo espacio entre esquipio, escobas). Recoplicar el OEE Operador mecicana aplicado e la initia (Polyco, fugas, diedo, pocol/milo espacio entre esquipio, escobas). Difidi y Accordor de December de Company de Co	ce el Sistema de captura Fagasi. "Operador ingresa a la rata del sistema figual en algin equipo de su linea/holda. "Salaen ingresa una las pia Fagasia en al sistema figual en algin equipo de su linea/holda. "Salaen ingresa una las pia Fagasia en al sistema figual en algin equipo de su linea (Phino figual de algin equipo de su variantes que afectan el OEE operador menciona como enfora prato so programados para incrementar la CEE Operador menciona como enfora prato so programados para incrementar la como en mantenimento proventivo AB. "Espendar esculpos" (Phino figual de algin equipo de su linea (Phino figual de algin equipo de algin en algin equipo de des variantes que afectan el OEE operador menciona como enfora prato so programados para incrementar la como en algina para incrementar el OEE operador menciona como enfora prato so programados para incrementar la como en algina para incrementar la como en algina para incrementar el CEE operador menciona como enfora para so programados para incrementar la como en algina para incrementar el CEE operador menciona como enfora para so programados para incrementar la como en algina	se esta fluentes de Contaminación y Areas de Díficiol Copendad reportan liquida ha pluma al junto de juntificación de su liferad podrá. Lucio tentro / Lucio 22.00 de 10 de juntificación de lucio de juntificación de su liferad podrá. Re emplezar el GEE Copendad remeciona ejempleza de Contaminación y Areas de Díficiol Disperador menciona ejempleza de Su disperador comoce el concepto y ablicación de fuentes de Contaminación y Areas de Díficiol Disperador menciona ejemplezar el GEE Copendad remeciona ejempleza de su su limente podrá fuentes de Contaminación y Areas de Díficiol Disperador menciona ejempleza de su su limente de Company de la	ce el objetino de la impies Fagual. Ciparador explicit la función de carbit por Fagual y a quién va dirigida. Ciparador explica fragular y a quién va dirigida. Ciparador explica fragular y a quién va dirigida. Ciparador explica fragular y a quién va dirigida. Ciparador explica de carbitam fingula la soli necipio de sun linea/cidob. Ciparador explica la función de carbitam fingula la soli necipio de su linea/cidob. Ciparador explica la función de carbitam fingular la soli necipio de su linea/cidob. Ciparador explica la función de carbitam fingular la soli necipio de su linea/cidob. Ciparador explica la función de carbitam fingular la soli necipio de su linea/cidob. Ciparador explica la función de carbitam fingular la soli necipio de su linea/cidob. Ciparador explica de carbitam fingular la soli necipio de su linea/cidob. Ciparador explica de carbitam	ann fiction on a Club on to altimos 3 meases. Cop. and instant on each of an observation of models of production through fish and evaluation of the burght Figural. Coperation respires a place of the control of the	Inside en place de producción. - Production en de la producción de de companio y producción (paparado de la basco). - Coparado en place de companio de la producción (paparado de la producción de la produ	unible on pino de producción. Programato en información de caracterista de la producción permitado de facención permitado de facención. Producción por la producción. Producción permitado de caracterista de la producción permitado de facención d	Recommendation and control and control and control and adjustment of the control and contr	Total control de mensa disclocandesco de 1940	Total continues activities of the production of