










Lugar de Trabajo: Ensamble Final/PCBs			<div>LISTADO DE POKAYOKES</div> <div>Rushmore</div> <div>Harley Davidson</div>			Autor: Ramon Gonzalez			
Producto: HD Rushmore						Num. de Docto: P461884		Índice:k	
Q: R. Gonzalez      MP: P. Rodriguez      M: G. Ramos									
Fecha de Oficialización: 27/May/16						PAG 1 de 10			
No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		MÉTODO Y RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN O MANTENIMIENTO	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV-15-001	CLUSTER	Miniwave Soldering	Mascara y contra mascara		La mascara permite colocar el PCB en una sola posicion y cuenta seguros para fijar la PCB evitando asi, su movimiento al procesarlo por la mini ola. La contra mascara asegura los componentes y solo permite que los conectores se coloquen en la posicion que le corresponden.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación verificar que los postes esten presentes en la fixtura y que estos solo permitan que el PCB se pueda colocar de una sola forma, estén en limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-002	CLUSTER	Panel Separation (Milling)	Fixtura de Despanelizado		Los postes y los soportes de la fixtura no permiten que se corten partes del PCB o que este se fracture o sufra alguna deformidad, existiendo solo una forma posible de colocar los PCB e impidiendo que se coloquen PCB's de otro modelo.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación verificar que los postes esten presentes en la fixtura y que estos solo permitan que el PCB se pueda colocar de una sola forma, estén en limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-003	SATELLITE	Panel Separation (Milling)	Fixtura de Despanelizado		Los postes y los soportes de la fixtura no permiten que se corten partes del PCB o que este se fracture o sufra alguna deformidad, existiendo solo una forma posible de colocar los PCB e impidiendo que se coloquen PCB's de otro modelo.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación verificar que los postes esten presentes en la fixtura y que estos solo permitan que el PCB se pueda colocar de una sola forma, estén en limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-004	CLUSTER	ICT	Postes para colocación de PCB		Los postes ayudan a que el PCB solo pueda ser acomodado en una sola posición y evitar su movimiento para iniciar la prueba de funcionamiento eléctrico de la unidad.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación verificar que los postes esten presentes en la fixtura y que estos solo permitan que el PCB se pueda colocar de una sola forma, estén en limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO

Lugar de Trabajo: Ensamble Final/PCBs	<b>LISTADO DE POKAYOKES</b> <b>Rushmore</b> Harley Davidson	Autor: Ramon Gonzalez	
Producto: HD Rushmore		Num. de Docto: P461884	
Q: R. Gonzalez      MP: P. Rodriguez      M: G. Ramos		Índice:k	
Fecha de Oficialización: 27/May/16		PAG 2 de 10	

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		MÉTODO Y RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN O MANTENIMIENTO	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV-15-005	SATELLITE	ICT	Postes para colocación de PCB		Los postes ayudan a que el PCB solo pueda ser acomodado en una sola posición y evitar su movimiento para iniciar la prueba de funcionamiento eléctrico de la unidad.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación verificar que los postes estén presentes en la fixtura y que estos solo permitan que el PCB se pueda colocar de una sola forma, estén en limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-006	SATELLITE	Miniwave Soldering	Mascara y contra mascara		La mascara permite colocar el PCB en una sola posicion y cuenta seguros para fijar la PCB evitando así, su movimiento al procesarlo por la mini ola. La contra mascara asegura los componentes y solo permite que los conectores se coloquen en la posicion que le corresponden.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación verificar que los postes estén presentes en la fixtura y que estos solo permitan que el PCB se pueda colocar de una sola forma, estén en limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-007	SATELLITE	Miniwave Soldering	Alineacion de pines		Si un pin se coloca invertido en la fixtura, el seguro no podrá ser colocado y la contra máscara no cerrara.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno el operador deberá de colocar un pin invertido en cada una de las fixturas y validar que no es posible procesar la pieza.	BAJO
CV-15-008	CLUSTER	Motor pin press and programming	Fixtura para Ensamble de Motores		La fixtura tiene marcada la posición en la que deben ir los motores, la ubicación y la forma del motor para evitar que se coloquen erroneos. Además de que la fixtura cuenta con, pines guía y postes que permiten que el PCB asiente sólo en una posición.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura, pernos guía y pines de conector se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-009	CLUSTER	Motor pin press and programming	Sensores de presencia de motores		La estacion cuenta con sensores para detectar la presencia de ambos motores.		X	Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación colocar una unidad sin motor y validar que la estación falle la pieza (detectando la presencia del motor)	ALTO

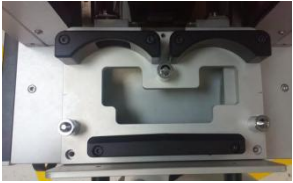




Lugar de Trabajo: Ensamble Final/PCBs	<b>LISTADO DE POKAYOKES</b> <b>Rushmore</b> Harley Davidson	Autor: Ramon Gonzalez	
Producto: HD Rushmore		Num. de Docto: P461884	
Q: R. Gonzalez      MP: P. Rodriguez      M: G. Ramos		Índice:k	
Fecha de Oficialización: 27/May/16		PAG 3 de 10	

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		MÉTODO Y RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN O MANTENIMIENTO	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV-15-010	SATELLITE	Motor pin press and programming	Fixtura para Ensamble de Motores		La fixtura tiene marcada la posición en la que debe de ir el motor, la ubicación y la forma del motor para evitar que se coloquen erroneos. Además de que la fixtura cuenta con, pines guía y postes que permiten que el PCB asiente sólo en una posición.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura, pernos guia y pines de conector se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-011	SATELLITE	Motor pin press and programming	Sensor de presencia de motor		La estacion cuenta con sensores para detectar la presencia del motor.		X	Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación colocar una unidad sin motor y validar que la estación falle la pieza (detectando la presencia del motor)	ALTO
CV-15-037	SATELLITE	Motor pin press and programming	Perno guía colocación de boquilla		Las boquillas que presionan la PCB y ensamble con el motor tienen un perno que impide que las boquillas se coloquen en otra posición.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno asegurarse que el perno este presente y no se encuentre flojo.	BAJO
CV-15-039	CLUSTER & SATELLITE	Motor pin press and programming	Sensor de motor equivocado		El sensor detecta la franja negra y/o Datamatrix que tiene el motor equivocado y no permite procesar la pieza.		X	Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación colocar dos muestras de oro malas y validar que la estación falle las piezas.	ALTO
CV-15-012	CLUSTER	Housing, membrane and desiccant pill assembly	Fixtura Para Ensamble de Membrana y Disecante		La fixtura cuenta con 3 guias el cual permite posicionar el housing de una sola forma.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y pernos guia se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO

Lugar de Trabajo: Ensamble Final/PCBs	<b>LISTADO DE POKAYOKES</b> <b>Rushmore</b> Harley Davidson	Autor: Ramon Gonzalez	
Producto: HD Rushmore		Num. de Docto: P461884	
Q: R. Gonzalez      MP: P. Rodriguez      M: G. Ramos		Índice:k	
Fecha de Oficialización: 27/May/16		PAG 4 de 10	

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		MÉTODO Y RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN O MANTENIMIENTO	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV-15-013	<b>SATELLITE</b>	<i>Housing, membrane and desiccant pill assembly</i>	<i>Fixtura Para Ensamble de Membrana y Disecante</i>		La fixtura tiene la forma del housing y unas guias que permiten alinearlos y solo pueda ser ensamblado de una sola forma	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y guias se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-014	<b>CLUSTER &amp; SATELLITE</b>	<i>Housing, membrane and desiccant pill assembly</i>	<i>Sensor de presencia de Membrana y Disecante</i>		La estación cuenta con sensores el cual ayuda a detectar cuando no esta presente membrana o disecante dentro del housing		X	Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno introducir un housing (Satellite y Cluster) en fixtura sin colocar membrana ( en nido 1) y sin colocar disecante (en nido 2)	ALTO
CV-15-015	<b>CLUSTER</b>	<i>Display Assembly</i>	<i>Fixtura Para Ensamble de LCD</i>		La fixtura esta diseñada con la forma de la Guia de luz para evitar una posición equivocada y por lo tanto un ensamble erróneo.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura se encuentre limpia y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-016	<b>CLUSTER</b>	<i>Display Assembly</i>	<i>Fixtura para atornillado de PCB, Guia de Luz y Housing</i>		La fixtura permite posicionar correctamente la unidad y una parte donde se ensambla el conector que solo permiten que el módulo sea colocado en una posición.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y pines de conector se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-017	<b>CLUSTER</b>	<i>Light guide screwing</i>	<i>Tapa de atornillado</i>		La fixtura cuenta con una tapa que sirve de guia para atornillado, ésta nos permita atornillar solo en el area especificada siguiendo así su secuencia.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la tapa de atornillado de la fixtura se encuentra en buen estado.	BAJO

Lugar de Trabajo: Ensamble Final/PCBs			<div>LISTADO DE POKAYOKES</div> <div>Rushmore</div> <div>Harley Davidson</div>	Autor: Ramon Gonzalez	
Producto: HD Rushmore				Num. de Docto: P46I884	
Q: R. Gonzalez	MP: P. Rodriguez	M: G. Ramos		Índice:k	
Fecha de Oficialización: 27/May/16				PAG 5 de 10	






No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		MÉTODO Y RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN O MANTENIMIENTO	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV-15-040	CLUSTER	Display Automatic Test	Fixtura para Prueba		La fixtura tiene la forma del housing, además de unas guías para su alineación, permitiendo colocar la unidad de una sola manera.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y pernos guía se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-018	SATELLITE	Light guide screwing	Fixtura para atornillado		La fixtura tiene la forma del housing y unas guías que permiten alinearla y solo pueda ser ensamblado de una sola forma.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y guías se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-019	SATELLITE	Light guide screwing	Tapa de atornillado		La fixtura cuenta con una tapa que sirve de guía para atornillado, ésta nos permita atornillar solo en el area especificada siguiendo así su secuencia.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la tapa de atornillado de la fixtura se encuentra en buen estado	BAJO
CV-15-020	CLUSTER	Dial Assembly	Fixtura Para Ensamble de Dial		La fixtura permite posicionar correctamente la unidad y de una sola forma debido a su estructura ya que cuenta con 2 pernos guía.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y pernos guía se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-021	CLUSTER	Dial Assembly	Fixtura para alineación de Dial		Los postes ayudan a que el dial solo pueda ser acomodado en una sola posición y evitar su movimiento para el ensamble en housing.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que las guías se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO







Lugar de Trabajo: Ensamble Final/PCBs			<div>LISTADO DE POKAYOKES</div> <div>Rushmore</div> <div>Harley Davidson</div>	Autor: Ramon Gonzalez	
Producto: HD Rushmore				Num. de Docto: P461884	
Q: R. Gonzalez	MP: P. Rodriguez	M: G. Ramos		Índice:k	
Fecha de Oficialización: 27/May/16				PAG 6 de 10	

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		MÉTODO Y RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN O MANTENIMIENTO	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV-15-022	SATELLITE	Dial Assembly	Fixtura Para Ensamble de Dial		La fixtura tiene la forma del housing y unas guías que permiten alinearla y solo pueda ser ensamblado de una sola forma.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y guías se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-023	SATELLITE	Dial Assembly	Fixtura para alineación de Dial		Los postes ayudan a que el dial solo pueda ser acomodado en una sola posición y evitar su movimiento para el ensamble en housing	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que las guías se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-024	CLUSTER	Pointer press	Fixtura para Ensamble de Pointers		La fixtura permite que la unidad solo pueda ser colocada en una posición, tiene 2 pernos guía, 4 postes de soporte para housing, y la forma del conector, además los chucks donde se colocan los pointers garantizan siempre la misma alineación para el ensamble de acuerdo a especificación	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura, los 2 pernos guía y los 4 postes se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-025	SATELLITE	Pointer press & Frame assembly	Fixtura para Ensamble de Pointer		La fixtura tiene la forma del housing y unas guías que permiten alinearla y solo pueda ser ensamblado de una sola forma	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y guías se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-038	CLUSTER	Pointer press	Sensor de verificación de frame		Los sensores verifican la presencia del frame y asegura que sea el correcto de acuerdo al modelo.		X	Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación probar una unidad sin frame y con frame equivocado para validar su funcionamiento.	BAJO

Lugar de Trabajo: Ensamble Final/PCBs	<b>LISTADO DE POKAYOKES</b> <b>Rushmore</b> Harley Davidson	Autor: Ramon Gonzalez	
Producto: HD Rushmore		Num. de Docto: P461884	
Q: R. Gonzalez      MP: P. Rodriguez      M: G. Ramos		Índice:k	
Fecha de Oficialización: 27/May/16		PAG 7 de 10	

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		MÉTODO Y RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN O MANTENIMIENTO	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV-15-026	CLUSTER	Frame assembly and Screwing	Fixtura para Atornillado de Frame		La fixtura permite posicionar correctamente y de una sola forma la unidad facilitando el correcto atornillado de frame	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y las guías se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-027	CLUSTER	Frame assembly and Screwing	Tapa de Atornillado		La fixtura cuenta con una tapa que sirve de guía para atornillado, ésta nos permita atornillar solo en el area especificada siguiendo asi su secuencia.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la tapa de atornillado de la fixtura se encuentra en buen estado	BAJO
CV-15-028	CLUSTER	Tape and glass assembly	Fixtura para Ensamble de Tape y Lente		Los pernos guía facilitan la colocación y alineación del housing para obtener una adherencia precisa de Tape y Lente.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y pernos guía se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-029	SATELLITE	Tape and glass assembly	Fixtura para Ensamble de Tape y Lente		La fixtura cuenta con una guía el cual solo te permite colocar la unidad de una sola forma.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y guías se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-030	CLUSTER	Bezel Crimping	Fixtura para Cerrado de Unidad		La Fixtura cuenta con 3 guías para posicionar de una sola forma la unidad, evitando que se dañe o dañe la maquina	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y pernos guía se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO

Lugar de Trabajo: Ensamble Final/PCBs			<div>LISTADO DE POKAYOKES</div> <div>Rushmore</div> <div>Harley Davidson</div>			Autor: Ramon Gonzalez			
Producto: HD Rushmore						Num. de Docto: P461884 <div>Índice:k</div>			
Q: R. Gonzalez      MP: P. Rodriguez      M: G. Ramos									
Fecha de Oficialización: 27/May/16						PAG 8 de 10			
No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		MÉTODO Y RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN O MANTENIMIENTO	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV-15-036	CLUSTER	Bezel Crimping	Detección de unidades atoradas		El sensor detecta si alguna unidad esta atorada en la fixtura superior y evita procesar las unidades.		X	Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación se deberá de colocar la muestra física en las fixturas superiores y colocar un housing en la fixtura inferior, accionar cola de rata y asegurarse que la estación no trabaje para validar su funcionamiento.	ALTO
CV-15-031	CLUSTER	Damper and Sleeve Assembly	Fixtura para ensamble de Sleeve y Damper		La Fixtura esta diseñada con la forma del housing además de contar con 3 pernos guía el cual permite que la unidad solo pueda ser posicionada de una sola forma	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y pernos guía se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-032	CLUSTER	Damper and Sleeve Assembly	Palanca para ensamble de dâmpfer y sleeve		La Fixtura esta diseñada para asegurar que se prensaron los dâmpers y sleeves correctamente ya que no te deja regresar la palanca hasta que haya llegado a fin de carrera.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y pernos guía se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-15-033	CLUSTER	End Control & labeling	Fixtura para Prueba		La fixtura cuenta con 6 pernos guía, y una parte donde se ensambla el conector que solo permiten que el módulo sea colocado en una posición.	X		Responsable: Operador Metodo: Revisar funcionamiento con la muestra de oro mala especial para esta prueba. Responsable: Operador cada inicio de turno	ALTO



Lugar de Trabajo: Ensamble Final/PCBs			<div>LISTADO DE POKAYOKES</div> <div>Rushmore</div> <div>Harley Davidson</div>			Autor: Ramon Gonzalez					
Producto: HD Rushmore						Num. de Docto: P46I884				Índice:k	
Q: R. Gonzalez      MP: P. Rodriguez      M: G. Ramos						PAG 9 de 10					
Fecha de Oficialización: 27/May/16											
No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		MÉTODO Y RESPONSABLE DE VERIFICACIÓN O MANTENIMIENTO	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)		
						PREVENTIVO	DETECCIÓN				
CV-15-034	SATELLITE	End Control & labeling	Fixtura para Prueba		La fixtura tiene la forma del housing y unas guías que permiten alinearlo y solo pueda ser ensamblado de una sola forma.	X		Responsable: Operador Metodo: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y guías se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO		

# Plan de contingencia según el nivel

