


Matriz Criterios Paro de Línea/Procesos de Manufactura							
		División: CV		Proyecto: Matrix/Pinta		Revisión (Fecha): 27/11/2015	
Proceso	Criterio a controlar	Límite Máximo	Unidad de Medida	Indicador	Frecuencia	Responsable	Plan de re-acción
LCD Test	Fallas de diferente tipo	3	Pieza	Prueba funcional	Una hora	Operador	1era falla - llevar a diagnostico 2da falla - llevar a diagnostico 3era falla - Se para equipo, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de las fallas y acciones correctivas ( tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones
Vision	Fallas de diferente tipo	3	Pieza	Prueba funcional	Una hora	Operador	1era falla - llevar a diagnostico 2da falla - llevar a diagnostico 3era falla - Se para equipo, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de las fallas y acciones correctivas ( tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones
End Control	Fallas de diferente tipo	3	Pieza	Prueba funcional	Una hora	Operador	1era falla - llevar a diagnostico 2da falla - llevar a diagnostico 3era falla - Se para equipo, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de las fallas y acciones correctivas ( tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones
Programación	Insuficiencias de soldadura / Cortos de soldadura en el conector	3	Pieza	Inspección Visual	Una hora	Operador	1era falla - llevar a diagnostico 2da falla - llevar a diagnostico 3era falla - Se para equipo, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de las fallas y acciones correctivas ( tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones
Safe Launch	Fallas del mismo tipo (particulas, manchas, suciedad etc...)	3	Pieza	Revisión cosmética	Una hora	Operador	1era falla - llevar a diagnostico 2da falla - llevar a diagnostico 3era falla - Se para la línea, se lleva a diagnostico, encontrar causa raiz de las fallas y acciones correctivas ( tecnico registra acciones en portal Jidoka y Operador registra acciones en hoja de Jidoka) Nota: quien valida en hoja fisica, valida en portal de jidoka las acciones