

Matriz Criterios Paro de Línea/Procesos de Manufactura							
		División: ID		Proyecto: DS HL		Revisión (Fecha): 24/11/2015	
Proceso	Criterio a controlar	Límite Máximo	Unidad de Medida	Indicador	Frecuencia	Responsable	Plan de re-acción
MUESTRA DE ORO	FALLA EN MUESTRA DE ORO/VENCIDA	1	UNIDAD	FALLA EN EQUIPO	Por Turno	Operador	PARAR LINEA Y ENTREGAR UNIDAD A DIAGNOSTICO
POINTER PRESS	ALTURA DE POINTER	3	UNIDAD	GAUGE	Por Hora	Operador	DETENER PROCESO Y AVISAR A SUPERVISOR Y TECNICO DE CALIDAD
Motor Pin Press	Motor quebrado	1	Motor	Operador	Por Hora	Operador	Analizar falla con tecnico de calidad para encontrar causa raiz
Zif Verification	Línea de TFT desplazada	3	TFT	Operador	Por Hora	Operador	Segregar material y avisar a SQM
Verificación de TFT	Display defectuoso	2	TFT	Operador	Por Hora	Operador	Analizar falla con tecnico de calidad para encontrar causa raiz
Pointer Press	Pointer elevado	2	Unidad	Operador	Por Hora	Operador	Analizar falla con tecnico de calidad para encontrar causa raiz
Pointer Press	Pointer sobre-prensado	2	Unidad	Operador	Por Hora	Operador	Analizar falla con tecnico de calidad para encontrar causa raiz
Cerrado	Lente rayado	3	Lentes	Indicador Operador	Por Hora	Operador	Mapear linea o lluvia de ideas y analizar falla con tecnico de calidad para encontrar causa raiz
Firewall	No se cumplen criterios cosméticos	1	Unidad	Indicador Operador	Por Hora	Operador	Analizar falla con tecnico de calidad para encontrar causa raiz
Cualquier estación	Falla de muestra de oro	1	Unidad	Muestra de oro falla de algo diferente	Turno	Operador	Analizar falla con tecnico de calidad para encontrar causa raiz
Mesa de Técnico	Falla en auditoría de producto	1	Unidad	Falla en banco	Turno	Técnico	Analizar falla con tecnico de calidad para encontrar causa raiz
Cualquier estación	Pokayoke no funcionando	1	1 pokayoke	Pokayoke no realiza su función	Turno	Operador	Analizar falla con tecnico de calidad para encontrar causa raiz
Cualquier estación	Fallas del mismo tipo	2	Unidad	Equipo	Por Hora	Operador	Analizar falla con tecnico de calidad para encontrar causa raiz