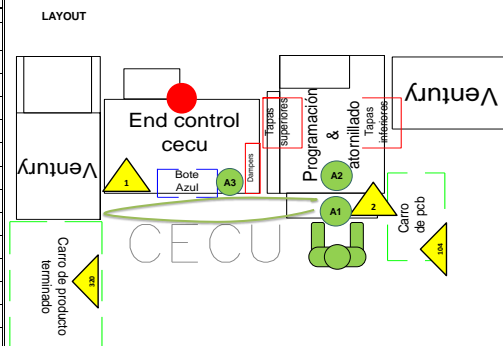


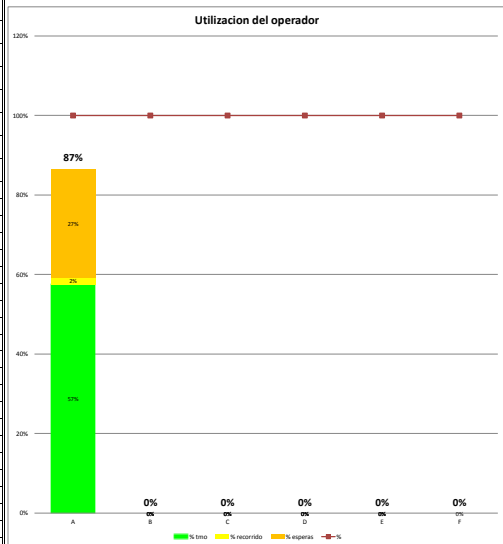


HOJA DE TRABAJO ESTANDAR	Documento #	Indice
PROYECTO: CECU	P460004	d

Realizó: Leonardo Rodríguez							
Operación de la célula							
#	Proceso	Actividad	Op	Tmaa	Tmo	Recorrido	Espera
A1	Programación	Retira unidad programada y coloca en fatura inferior de atornillado	A	3.60	3.60		
A1		Toma PCB de magazine y coloca sobre fatura de programación	A	7.20	7.20		
A1		Presiona botón activador y escanea unidad	A	3.00	3.00		
A1		Tiempo de programación	A	74.21			
A2	Atornillado	Coloca carcasa superior sobre ensamble superior	A	4.80	4.80		
A2		Tiempo de atornillado	A	4.80			
A2		Espera	A				4.80
A2		Retira unidad de atornillado y deja en un costado en costado	A	1.80	1.80		
A2	End control	Toma carcasa inferior, quita envoltura y coloca en fatura	A	4.20	4.20		
A2		Toma carcasa superior quita envoltura y la deja accesible en el dock	A	7.20	7.20		
A2		Va a end control	A			0.60	
A2		Coloca unidad procesada en contenedor	A	6.60			
A3	End control	Ocio	A				22.80
A3		Presiona bi-manuales	A	7.80	7.80		
A3		Retira unidad y coloca en costado superior	A	1.80	1.80		
A3		Toma unidad atornillada y coloca en fatura de end control	A	3.00	3.00		
A3	End control	Coloca tamper en unidad	A	3.00	3.00		
A3		Presiona bi-manuales	A	1.80	1.80		
A3		Prueba end control	A	69.59			
A3		Anota unidad en registro	A		2.40		
A3	End control	Va a programación	A			1.20	
A3			A				



Calificación del OBC:	
70.95%	Perdidas por mal balanceo: 29.05%



Validado por:
Gonzalo Ramos

Unidades por hora : 41

Secuencia Ruta operador Operador
WIP Cuello de botella Riesgo ergonomico/ seguridad
Inspección Visual

Qty operadores por turno
1