| - | | the Control of the Co | Auditoría Trimestral TPM | | | | | | |
|---|--------|--|---|--|------------|-----------|------------|------------|---|
| Lines EPSILON 1 Auditor Eliseo Chauez M | | | Coloca en el recuadro el resultado de la Auditoría | Fecha 12 05 2016 | | | | | |
| Auditor | Fo lis | seo Chauez 141 | | Turno GT | 0 | | | | |
| Pilar | No. | Actividad | Guía para auditor | Comentario | Puntos | | | | |
| Organización | 1 | ¿Se les informa periodicamente acerca de temas relacionados con TPM y los Cursos de entrenamiento abiertos?. | | No evidencia de las juntas 32434930 no opi | 7 | | | | |
| Mantenimiento Autónomo Eliminación de Problemas Centrales | 2 | ¿Al menos una persona en la línea/celda está capacitado en White belt? | Preguntar a los operadores qué es Kaizen y cuál es su objetivo. *Ha participado el personal en un Kaizen de la línea. **(Departamento de RH brinda esta capacitación). | 32426625 no recordo de se raisen | A | | | | |
| | 3 | La OPL está disponible en piso de producción. | Revisar en la pitarrón producción (apartado de Kalizen). *Fecha del año presente *Que la información contenida en la OPL sea clara y breve. *Que el personal entienda y pueda explicar el objetivo de una OPL. | 32435285 no 1800000 OPL? | 7 | | | | |
| | 4 | Se ha dado de alta un Kaizen en CIM en éste año | *Que el Kaizen esté en el Pizarrón de producción con tenga fecha de éste año. | Nosetiene. | O . | | | | - |
| | 5 | El operador conoce el objetivo de la tarjeta Fuguai. | *Operador explica la función de cada tipo de tarjeta Fugual y a quién va dirigida. *Operador menciona ejemplo de tipo de anomalía/falla. | 32420798 OK | 10 | ze. | | | |
| | 6 | Las Tarjetas Fuguais estan disponibles en piso de producción | En el ganchito al costado del pizarrón producción | | NA | - | | | |
| | 7 | El operador conoce el Sistema de captura Fuguai. | *Operador ingresa a la ruta del sistema Fuguai en algún equipo de su línea/celda. *Saben ingresar una tarjeta Fuguai en el sistema (Liga: http://10.218.108.243:83/open/) | 32430973 OK | 10 | Te. | 200 | 137 | |
| | 8 | El operador conoce las Fuentes de Contaminación y Áreas de Difícil Acceso de su línea. | *El operador conoce el concepto y ubicación de Fuentes de Contaminación y Áreas de Difficil y Acceso. *Operador menciona ejemplos de su línea (Polvo, fugas, óxido, poco/nulo espacio entre equipos, escobas). | 32434930 ₀₄ | 10 | Total | 138 a 200 | 84 a 137 | |
| | 9 | El operador puede explicar el OEE | *¿Qué es? (Eficiencia Total del Equipo) *Definir con sus palabras los factores con los que se calcula el OEE "DISPONIBILIDAD x EFICIENCIA x CALIDAD" | 32429806 OK | 10 | | | | |
| | 10 | El operador menciona algunas de las variantes que afectan el OEE en su línea/celda. | Tiempo caído, scrap, retrabajos, falta de material, pérdida de velocidad, microparos. | 32423086 OK | 7 | | | c | 1 |
| | 11 | El operador sabe qué medida correctiva aplicar para incrementar el OEE | *Operador menciona cómo evitar paros no programados para incrementar la disponibilidad y eficiencia de los equipos (realiza mantenimientos preventivos AB, apoyo en mantenimientos preventivos EC, incrementa el FPY) | | 10 | Criterios | Completo | desviación | - |
| | 12 | Linea/celda cuenta con carrito TPM | *Revisar con qué lineas se comparte el carrito TPM. *Conoce la ubicación | 32419588 OK | 10. | Ü | S | 1 de | 1 |
| | 13 | Herramienta de Carrito está completa y en buen estado. | *El operador conoce el carrito de TPM *El carrito está fisicamente en condiciones iniciales *El carrito tiene la herramienta completa | 32435285 06 | 10 | | | | |
| Mantenimiento Planeado | 14 | Mantenímiento AB. | *Que el Estandar de Mantenimiento AB (fotografías) tenga la Fecha de impresión y Validez vigente. *Que el mantenimiento esté correctamente lleno. *El operador Explica el mantenimiento AB(categorias en que se divide: Limpieza, Inspección, Lubricación). *Los equipos se encuentran limpios y libre de polvo. *Por medio del sistema Fuguai se realizan mejoras al estándar de Mantenimiento AB ¿el operador los sabe? | | 7 | Puntos | 10 | 7 | |
| Gestión | 15 | Todos los equipos están identificados con el ID de SAP | *Revisar la etiqueta con el código de SAP en el equipo. | Bien todos | 10 | | ESSECUTION | | _ |
| Entrenamiento | 16 | ¿Se tiene el Curso Básico TPM? 1.¿Qué es TPM? 2.¿Objetivo? | Mantenimiento Productivo con Participación Total. El operador sea autónomo, mejorando el OEE y tiempo caido. | | 10 | | | | |
| | 17 | *Computación Básica 1) ¿Qué es el software? 2) ¿Qué es el Hardware? | 1) Parte interna del equipo (Programas) 2) Parte externa del equipo (Física) | | 0 | | | | |
| | 18 | Neumática Básica 1) ¿Qué es el manómetro? 2) ¿Para qué nos sirve? | 1) indicador de presión. 2) Para indicar visualmente la presión de un equipo (Medida: Bars) | - | 10 | | | | |
| | 19 | Circuitos Eléctricos y Electrónica 1) Menciona en qué voltaje debe de estar conectado los equipos. 2) El operador debe nombrar al menos 1. | 440, 220 V y 120 V. | 32935285 OK | 10 | | | | |
| | 20 | ¿El operador realiza intervenciones en el equipo? 1) Menciona una intervencion en el equipo | Cómo resuelve una falla y lo explique | 37435785 DK | 10 | | | | |

Puntos Totales

Puntos Totales

