

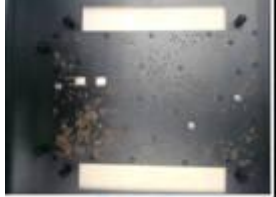
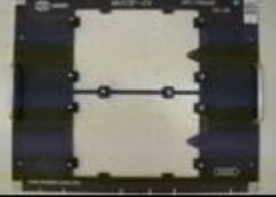











LUGAR DE TRABAJO: Todas las estaciones	LISTADO DE POKAYOKES MUX3P	Autor: Martha Rojo	
PRODUCTO: MUX3P		NUM. DE DOC: P46I668 INDICE: e	
Q: M. Rojo MP: L. Rodríguez M: G. Ramos		PAG 1 de 5	
Fecha de Oficialización: 15/mar/16			

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		FRECUENCIA, RESPONSABLE Y MÉTODO DE VERIFICACIÓN	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV - 08 - 001	MUX- 3P	INSERCIÓN DE COMPONENTES Y MINI OLA	Mascara y contra máscara		La máscara permite que se coloque el PCB en una sola orientación. Cuenta también con la codificación de colores de los conectores para identificar la posición de los mismos. Contra máscara: Asegura los componentes.	X		El operador deberá revisar cada cambio de producto que funcionen los seguros de contra máscara	Bajo
CV - 08 - 002	MUX- 3P	PIN INSERTION	Mascara		La forma de la máscara solo permite que los PCB sean colocados de una forma posible.	X		El operador deberá verificar cada cambio de producto que los postes están presentes en la fixtura.	Bajo
CV - 08 - 003	MUX- 3P	ICT	Postes para colocación de PCB		Los postes ayudan a que el PCB solo pueda ser acomodado en una sola posición para iniciar la prueba de funcionamiento eléctrico de la unidad.	X		El operador deberá verificar cada cambio de producto que los postes están presentes en la fixtura.	Bajo
CV - 08 - 004	MUX- 3P	LAQUEADO	Mascara		La forma de la máscara solo permite que los PCB sean colocados de una forma posible. Se encuentran identificados para saber a qué versión corresponden	X		El operador deberá verificar cada cambio de producto que lo seguros cumplan su función de fijar la pcb en el pallet.	Bajo
CV - 08 - 005	MUX- 3P	CARGADO DE SW	Fixtura		La forma de la máscara solo permite que los PCB sean colocados de una forma posible.	X		El operador deberá verificar cada cambio de producto que los postes están presentes en la fixtura.	Bajo

LUGAR DE TRABAJO: Todas las estaciones	LISTADO DE POKAYOKES MUX3P	Autor: Martha Rojo	
PRODUCTO: MUX3P		NUM. DE DOC: P46I668 INDICE: e	
Q: M. Rojo MP: L. Rodríguez M: G. Ramos		PAG 2 de 5	
Fecha de Oficialización: 15/mar/16			

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		FRECUENCIA, RESPONSABLE Y MÉTODO DE VERIFICACIÓN	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV - 08 - 006	MUX- 3P	CARGADO DE SW	Fixtura para colocación del PCB		La fixtura cuenta con pines guías que solo permiten que el PCB sea colocado en una posición.	X		El operador deberá verificar cada cambio de producto que estén presentes los pines guías de la fixtura.	Bajo
CV - 08 - 007	MUX- 3P	CARGADO DE SW	Postes para prevención de gaskets invertidos		Los 2 postes evitan que uno o mas gaskets sean colocados invertidos	X		El operador deberá colocar un gasket invertido para cada poste al inicio de turno.	Alto
CV - 08 - 008	MUX- 3P	ENSAMBLE DE UNIDAD	Sensor para detección de gomas de conectores		Los postes cuentan con 3 sensores que detectan si se colocaron las 3 gomas en los conectores.		X	El operador no colocara una goma de conector en una pieza cada semana para verificar que la unidad sea rechazada por el equipo	Alto
CV - 08 - 009	MUX- 3P	ENSAMBLE DE UNIDAD	Sensor para detección de centrado de gasket amarillo.		Si el operador no coloca el gasket amarillo centrado, la estación no permite cerrar la unidad a 45 grados.		X	El operador deberá colocar cada semana un gasket amarillo invertido y verificar que la estación no cierre la unidad.	Bajo
CV - 08 - 012	MUX- 3P	CERRADO	Fixtura para colocación del PCB		La fixtura cuenta con pines guías que solo permiten que la unidad sea colocado en una posición	X		El operador deberá verificar cada cambio de producto que estén presentes los pines guías de la fixtura.	Bajo

LUGAR DE TRABAJO: Todas las estaciones	LISTADO DE POKAYOKES MUX3P	Autor: Martha Rojo	
PRODUCTO: MUX3P		NUM. DE DOC: P46I668 INDICE: e	
Q: M. Rojo MP: L. Rodríguez M: G. Ramos		PAG 3 de 5	
Fecha de Oficialización: 15/mar/16			

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		FRECUENCIA, RESPONSABLE Y MÉTODO DE VERIFICACIÓN	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV - 08 - 013	MUX- 3P	PRUEBA DE HERMETICIDAD	Fixtura para colocación del PCB		La fixtura cuenta con pines guías que solo permiten que la unidad sea colocado en una posición	X		El operador deberá verificar cada cambio de producto que estén presentes los pines guías de la fixtura.	Bajo
CV - 08 - 014	MUX- 3P	END CONTROL	Fixtura para colocación del PCB		La fixtura cuenta con pines guías que solo permiten que la unidad sea colocado en una posición	X		El operador deberá verificar cada inicio de turno que estén presentes los pines guías de la fixtura.	Bajo
CV - 08 - 015	MUX- 3P	PRUEBA DE HERMETICIDAD	Escáner para detección de etiqueta de Hermeticidad		La estación cuenta con un escáner que lee el número de serie de la unidad a probar no iniciando la prueba si la unidad no trae etiqueta		X	El operador deberá verificar cada inicio de turno que el escáner funcione intentando meter una unidad sin etiqueta. La prueba debe marcar falla.	Bajo
CV - 08 - 016	MUX- 3P	END CONTROL	Detección de etiqueta gris		Si el operador no coloca la etiqueta gris en la unidad el sensor detecta la falla y no permite que se realice la prueba.		X	El operador deberá colocar cada inicio de turno una unidad sin etiqueta gris para verificar que la estación detecta la falla	Bajo
CV - 08 - 017	MUX- 3P	END CONTROL	Escáner para detección de etiqueta final		La estación cuenta con un escáner que lee el número de serie impreso en etiqueta y revisa que coincida contra número de serie en memoria de la unidad.		X	El operador deberá verificar cada inicio de turno colocando una unidad sin etiqueta para comprobar que la estación indica la falla.	Alto
CV-07-017	MUX- 3P	END CONTROL	Sensor de detección de diafragma		La estación cuenta con un sensor que detecta la presencia o ausencia del diafragma interior y en base al censado sigue o detiene la prueba		X	El operador deberá verificar cada inicio de turno colocando una unidad sin diafragma para comprobar que la estación indica la falla.	Alto

LUGAR DE TRABAJO: Todas las estaciones	LISTADO DE POKAYOKES MUX3P	Autor: Martha Rojo	
PRODUCTO: MUX3P		NUM. DE DOC: P46I668	
Q: M. Rojo MP: L. Rodríguez M: G. Ramos		INDICE: e	
Fecha de Oficialización: 15/mar/16		PAG 4 de 5	

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		FRECUENCIA, RESPONSABLE Y MÉTODO DE VERIFICACIÓN	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		

Insertar nuevo renglon

Plan de contingencia según el nivel

