













Lugar de Trabajo: PCBs/Ensamble final	LISTADO DE POKAYOKES MATRIX/PINTA Harley Davidson	Autor: Alica Lerma	
Producto: Matrix & Pinta		Num. de Docto: P46I989 Índice:g	
Q: R. Gonzalez MP: P. Rodriguez M: G. Ramos		PAG 1 de 9	
Fecha de Oficialización: 11/Jul/16			

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		FRECUENCIA, RESPONSABLE Y MÉTODO DE VERIFICACIÓN	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV-18-001	MATRIX & PINTA 4"	Manual insertion	Mascara y contra mascara		La máscara permite colocar el PCB en una sola posición y cuenta seguros para fijar la PCB evitando así, su movimiento al procesarlo por MINI WAVE SOLDERING. La contra mascara asegura los componentes y solo permite que los conectores se coloquen en la posición que le corresponden.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación verificar que los postes estén presentes en la fixtura y que estos solo permitan que el PCB se pueda colocar de una sola forma, estén en limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-18-002	MATRIX & PINTA 5"	Manual insertion	Mascara y contra mascara		La máscara permite colocar el PCB en una sola posición y cuenta seguros para fijar la PCB evitando así, su movimiento al procesarlo por la MINI WAVE SOLDERING. La contra mascara asegura los componentes y solo permite que los conectores se coloquen en la posición que le corresponden.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación verificar que los postes estén presentes en la fixtura y que estos solo permitan que el PCB se pueda colocar de una sola forma, estén en limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-18-003	MATRIX & PINTA 4"	PANEL SEPARATION (MILLING)	Fixtura de Despanelizado		Los postes y los soportes de la fixtura no permiten que se corten partes del PCB o que este se fracture o sufra alguna deformidad, existiendo solo una forma posible de colocar los PCB e impidiendo que se coloquen PCB's de otro modelo.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación verificar que los postes estén presentes en la fixtura y que estos solo permitan que el PCB se pueda colocar de una sola forma, estén en limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-18-004	MATRIX & PINTA 5"	PANEL SEPARATION (MILLING)	Fixtura de Despanelizado		Los postes y los soportes de la fixtura no permiten que se corten partes del PCB o que este se fracture o sufra alguna deformidad, existiendo solo una forma posible de colocar los PCB e impidiendo que se coloquen PCB's de otro modelo.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación verificar que los postes estén presentes en la fixtura y que estos solo permitan que el PCB se pueda colocar de una sola forma, estén en limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO


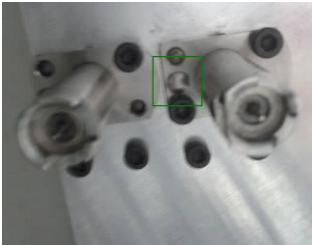


Lugar de Trabajo: PCBs/Ensamble final	LISTADO DE POKAYOKES MATRIX/PINTA Harley Davidson	Autor: Alica Lerma	
Producto: Matrix & Pinta		Num. de Docto: P46I989 Índice:g	
Q: R. Gonzalez MP: P. Rodriguez M: G. Ramos		PAG 2 de 9	
Fecha de Oficialización: 11/Jul/16			

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		FRECUENCIA, RESPONSABLE Y MÉTODO DE VERIFICACIÓN	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV-18-005	MATRIX & PINTA 4"	ICT	Postes para colocación de PCB		Los postes ayudan a que el PCB solo pueda ser acomodado en una sola posición y evitar su movimiento para iniciar la prueba de funcionamiento eléctrico de la unidad.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación verificar que los postes estén presentes en la fixtura y que estos solo permitan que el PCB se pueda colocar de una sola forma, estén en limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-18-006	MATRIX & PINTA 5"	ICT	Postes para colocación de PCB		Los postes ayudan a que el PCB solo pueda ser acomodado en una sola posición y evitar su movimiento para iniciar la prueba de funcionamiento eléctrico de la unidad.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación verificar que los postes estén presentes en la fixtura y que estos solo permitan que el PCB se pueda colocar de una sola forma, estén en limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-18-027	PINTA 4"& 5"	CONFORMAL COATING AND CURING	Fixtura para colocación de PCB		La forma de la máscara solo permite que los PCB sean colocados de una forma posible. Se encuentran identificados para saber a qué versión corresponden	X		Responsable: Operador Método: A inicio de turno el operador deberá verificar en cada cambio de producto que los seguros cumplan su función de fijar la PCB en el pallet.	BAJO
CV-18-007	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	HOUSING MEMBRANE AND DISECANT PILL ASSEMBLY	Fixtura Para Ensamble de Membrana y Disecante		La fixtura tiene la forma del housing y unas guías que permiten alinearlos y solo pueda ser ensamblado de una sola forma	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y guías se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO


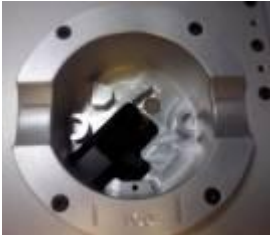


Lugar de Trabajo: PCBs/Ensamble final	LISTADO DE POKAYOKES MATRIX/PINTA Harley Davidson	Autor: Alica Lerma	
Producto: Matrix & Pinta		Num. de Docto: P46I989 Índice:g	
Q: R. Gonzalez MP: P. Rodriguez M: G. Ramos		PAG 3 de 9	
Fecha de Oficialización: 11/Jul/16			

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		FRECUENCIA, RESPONSABLE Y MÉTODO DE VERIFICACIÓN	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV-18-008	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	HOUSING MEMBRANE AND DISECANT PILL ASSEMBLY	Sensor de presencia de Disecante y Membrana		La estación cuenta con sensores el cual ayuda a detectar cuando no está presente membrana o disecante dentro del housing		X	Responsable: Operador Método: Al inicio de turno introducir un Housing en fixtura sin colocar membrana (en nido 1) y sin colocar disecante (en nido 2)	ALTO
CV-18-009	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	PROGRAMMING	Fixtura de programación		La fixtura cuenta con las cavidades en forma de la PCB y los componentes para evitar que los coloquen erróneos. A demás de que cuenta con unas guías que permiten colocar el PCB en su posición.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y guías se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-18-010	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	MOTOR PIN PRESS	Fixtura para Ensamble de Motores		La fixtura tiene marcada la posición en la que debe ir el motor, la ubicación y la forma del motor para evitar que se coloque erróneamente. Además de que la fixtura cuenta con, pines guía y postes que permiten que el PCB asiente sólo en una posición.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura, pernos guía y pines de conector se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-18-011	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	MOTOR PIN PRESS	Sensores de presencia de motores		La estación cuenta con un sensor para detectar la presencia del motor.		X	Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación colocar una unidad sin motor y validar que la estación falle la pieza (detectando la presencia del motor)	ALTO




Lugar de Trabajo: PCBs/Ensamble final	LISTADO DE POKAYOKES MATRIX/PINTA Harley Davidson	Autor: Alica Lerma
Producto: Matrix & Pinta		Num. de Docto: P46I989 Índice:g
Q: R. Gonzalez MP: P. Rodriguez M: G. Ramos		PAG 4 de 9
Fecha de Oficialización: 11/Jul/16		

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		FRECUENCIA, RESPONSABLE Y MÉTODO DE VERIFICACIÓN	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV-18-026	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	MOTOR PIN PRESS	Sensor de motor equivocado		La estación cuenta con un sensor para detectar si el motor insertado es el correcto. Nota : la estación detecta motor diferente con franja negra solamente		X	Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación colocar un motor diferente y validar que la estación falle la pieza (detectando que es equivocado).	ALTO
CV-18-028	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	MOTOR PIN PRESS	Perno guía colocación de boquilla		Las boquillas que presionan la PCB y ensamble con el motor tienen un perno que impide que las boquillas se coloquen en otra posición.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno asegurarse que el perno este presente y no se encuentre flojo.	BAJO
CV-18-012	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	DISPLAY ASSEMBLY AND SCREWING	Fixtura Para Ensamble de LCD y atornillado de guía de luz		La fixtura tiene la forma del housing y unas guías que permiten alinearlos y solo pueda ser ensamblado de una sola forma.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y guías se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-18-013	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	DISPLAY ASSEMBLY AND SCREWING	Tapa de atornillado		La fixtura cuenta con una tapa que sirve de guía para atornillado, ésta nos permita atornillar solo en el área especificada siguiendo así su secuencia.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la tapa de atornillado de la fixtura se encuentra en buen estado y sea del modelo correcto.	BAJO



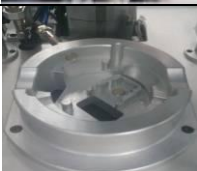

Lugar de Trabajo: PCBs/Ensamble final	LISTADO DE POKAYOKES MATRIX/PINTA Harley Davidson	Autor: Alica Lerma
Producto: Matrix & Pinta		Num. de Docto: P46I989 Índice:g
Q: R. Gonzalez MP: P. Rodriguez M: G. Ramos		PAG 5 de 9
Fecha de Oficialización: 11/Jul/16		

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		FRECUENCIA, RESPONSABLE Y MÉTODO DE VERIFICACIÓN	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV-18-014	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	EEPROM PROGRAMMING AND LCD TEST	Fixtura para colocar unidad		La fixtura permite posicionar correctamente la unidad y una parte donde se ensambla el conector que solo permiten que el módulo sea colocado en una posición.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y pines de conector se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-18-015	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	DIAL ASSEMBLY & VERIFICATION	Fixtura Para Ensamble de Dial		La fixtura permite posicionar correctamente la unidad y de una sola forma debida a su estructura ya que cuenta con la forma del Housing.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura este limpia son nada en su interior y en buenas condiciones.	BAJO
CV-18-016	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	DIAL ASSEMBLY & VERIFICATION	Fixtura para alineación de Dial		Los postes ayudan a que el dial solo pueda ser acomodado en una sola posición y evitar su movimiento para el ensamble en housing.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que las guías se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-18-017	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	POINTER PRESS	Fixtura para Ensamble de Pointers		La fixtura permite posicionar correctamente la unidad y una parte donde se ensambla el conector que solo permiten que el módulo sea colocado en una posición.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y el área del conector se encuentre limpia y en buenas condiciones.	BAJO

Lugar de Trabajo: PCBs/Ensamble final	LISTADO DE POKAYOKES MATRIX/PINTA Harley Davidson	Autor: Alica Lerma	
Producto: Matrix & Pinta		Num. de Docto: P46I989 Índice:g	
Q: R. Gonzalez MP: P. Rodriguez M: G. Ramos		PAG 6 de 9	
Fecha de Oficialización: 11/Jul/16			

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		FRECUENCIA, RESPONSABLE Y MÉTODO DE VERIFICACIÓN	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV-18-018	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	POINTER PRESS	Chuck de colocación de pointer.		El chuck permite que el pointer siempre este colocado con la misma orientación y facilitan la alineación del pointer con respecto al módulo.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que los chucks se encuentren en buenas condiciones y que presen en el ángulo correcto el pointer.	ALTO
CV-18-019	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	POINTER PRESS	Verificación de Chuck vs Modelo		Este sensor verifica si el chuck colocado en la Pointer Press corresponde al modelo de pointer del modelo que se está produciendo		X	Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación se colocará un chuck diferente al modelo al que se le presará el pointer y validar que este no se preense.	ALTO
CV-18-020	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	POINTER PRESS	Sensor de presencia		La estación cuenta con sensores de seguridad el cual permite procesar la unidad cuando el operador no está obstruyendo la estación		X	Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación verificar que los sensores están funcionando correctamente, introducir la mano en estación verificar que cambie de verde a rojo el color de los leds y validar que el equipo no inicie el proceso.	ALTO

Lugar de Trabajo: PCBs/Ensamble final	LISTADO DE POKAYOKES MATRIX/PINTA Harley Davidson	Autor: Alica Lerma	
Producto: Matrix & Pinta		Num. de Docto: P46I989 Índice:g	
Q: R. Gonzalez MP: P. Rodriguez M: G. Ramos		PAG 7 de 9	
Fecha de Oficialización: 11/Jul/16			

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		FRECUENCIA, RESPONSABLE Y MÉTODO DE VERIFICACIÓN	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV-18-021	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	GLASS ASSEMBLY AND BEZEL PRESS	<i>Fixtura para Cerrado de Unidad</i>		La fixtura cuenta con la forma del housing que permite posicionar de una sola forma la unidad, evitando que se dañe o dañe la maquina	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura se encuentre limpia y en buenas condiciones.	BAJO
CV-18-022	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	GLASS ASSEMBLY AND BEZEL PRESS	<i>Sensor de presencia</i>		La estación cuenta con sensores de seguridad el cual permite procesar la unidad cuando el operador no está obstruyendo la estación		X	Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación verificar que los sensores están funcionando correctamente, introducir la mano en estación verificar que cambie de verde a rojo el color de los leds y validar que el equipo no inicie el proceso.	ALTO
CV-18-029	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	BEZEL HIGH VERIFICATION	<i>Fixtura para verificación</i>		La fixtura cuenta con la forma del Housing para colocarlo solo en una posición evitando que el sensor de verificación de una medición falsa.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura se encuentre limpia, y en buenas condiciones.	BAJO
CV-18-023	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	VISIONTEST (VERIFICATION AND CALIBRATION)	<i>Fixtura para Prueba</i>		La fixtura permite posicionar correctamente la unidad por la forma del housing y una parte donde se ensambla el conector que solo permiten que el módulo sea colocado en una posición.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y pines de conector se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO

Lugar de Trabajo: PCBs/Ensamble final	LISTADO DE POKAYOKES MATRIX/PINTA Harley Davidson	Autor: Alica Lerma
Producto: Matrix & Pinta		Num. de Docto: P46I989
Q: R. Gonzalez MP: P. Rodriguez M: G. Ramos		Índice:g
Fecha de Oficialización: 11/Jul/16		PAG 8 de 9

No POKAYOKE	PRODUCTOS EN DONDE APLICA	ESTACIÓN	NOMBRE DE POKAYOKE	FOTO	DESCRIPCIÓN/FUNCIÓN	TIPO DE POKAYOKE		FRECUENCIA, RESPONSABLE Y MÉTODO DE VERIFICACIÓN	PLAN DE CONTINGENCIA (ver diagrama al final del listado)
						PREVENTIVO	DETECCIÓN		
CV-18-024	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	END CONTROL	Fixtura para colocar unidad		La fixtura cuenta con la forma del Housing para colocarlo solo en una posición y hace un clamp cuando la unidad es introducida para evitar su movimiento.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y área del conector se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-18-030	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	PIN VERIFICATION AND LABELING	Fixtura para colocar unidad		La fixtura cuenta con la forma del Housing para colocarlo solo en una posición y hace un clamp cuando la unidad es introducida para evitar su movimiento.	X		Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en esta estación asegurarse de que la fixtura y área del conector se encuentren limpios, completos y en buenas condiciones.	BAJO
CV-18-025	MATRIX, PINTA 4" & MATRIX, PINTA 5"	MOTOR PIN PRESS, EEPROM PROGRAMING AND LCD TEST, DIAL ASSEMBLY & VERIFICATION, POINTER PRESS, VISIONTEST (VERIFICATION AND CALIBRATION), END CONTROL	Sensores de presencia de unidad		Los sensores de presencia de unidad no permite procesar dos unidades al mismo tiempo (4" y 5")		X	Responsable: Operador Método: Al inicio de turno en una estación colocar una unidad en el hanedashi y validar que no permita procesar una nueva en la estación.	ALTO

Insertar nuevo renglon

Plan de contingencia según el nivel

