

PAUTA MANTENCIÓN MAQUINA DE ANESTESIA

MODELO	MARCA	: FECHA			
I. Chequeo Visual	MODELO	:			
JEICACIÓN :		<u> </u>			
1. Chequeo Visual 1.1. Carcasa Frontal y Trasera 1.2. Estado de Software 1.3. Panel frontal 1.4. Batería de respaldo 2. Sistema de Alta Presión 1.5. Revisión or reemplazo de empaquetadura de yugo 1.6. Revisión y calibración de Válvulas de flujometro de O2, N2O, Aire 3. Sistema de baja presión 1.4. Revisión y calibración de Válvulas de flujometro de O2, N2O, Aire 3. Sistema de baja presión 3.1. Revisión y calibración de Válvulas de flujometro de O2, N2O, Aire 3.1. Revisión y calibración de Válvula de flujometro de O2 3.2. Revisión y calibración de Válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de Válvula de flujometro de Aire 3.4. Chequeo de fugas 3.5. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.6. Verificación de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.9. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula exalatoria 4.5. Revisión de válvula exalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventillador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.5. Modo ventilatorio		<u> </u>			
1.1. Carcasa Frontal y Trasera 1.2. Estado de Software 1.3. Panel frontal 1.4. Batería de respaldo 2. Sistema de Alta Presión 1.1. Chequeo de yugo de O2, N2O, Aire 1.2. Revisión o reemplazo de empaquetadura de yugo 1.3. Verificación de entrada de presión 1.4. Revisión y calibración de válvulas de flujometro de O2, N2O, Aire 3. Sistema de baja presión 3.1. Revisión y calibración de válvula de flujometro de N2O 3.2. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de Aire 3.4. Chequeo de fugas 3.5. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.7. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula exhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventiflador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen mínuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio	OBICACION	:			
1.1. Carcasa Frontal y Trasera 1.2. Estado de Software 1.3. Panel frontal 1.4. Batería de respaldo 2. Sistema de Alta Presión 1.1. Chequeo de yugo de O2, N2O, Aire 1.2. Revisión o reemplazo de empaquetadura de yugo 1.3. Verificación de entrada de presión 1.4. Revisión y calibración de válvulas de flujometro de O2, N2O, Aire 3. Sistema de baja presión 3.1. Revisión y calibración de válvula de flujometro de N2O 3.2. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de Aire 3.4. Chequeo de fugas 3.5. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.7. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula exhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventiflador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen mínuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio					
1.2. Estado de Software 1.3. Panel frontal 1.4. Batería de respaldo 2. Sistema de Alta Presión 1.1. Chequeo de yugo de O2, N2O, Aire 1.2. Revisión o reemplazo de empaquetadura de yugo 1.3. Verificación de entrada de presión 1.4. Revisión y calibración de válvulas de flujometro de O2, N2O, Aire 3. Sistema de baja presión 3.1. Revisión y calibración de válvula de flujometro de N2O 3.2. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de Aire 3.4. Chequeo de fugas 3.5. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.7. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor 4. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4. Revisión de válvula APL 4. Revisión de válvula inhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vá aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio			OK	NO	N/A
1.3. Panel frontal 1.4. Batería de respaldo 2. Sistema de Alta Presión 1.1. Chequeo de yugo de O2, N2O, Aire 1.2. Revisión o reemplazo de empaquetadura de yugo 1.3. Verificación de entrada de presión 1.4. Revisión y calibración de válvulas de flujometro de O2, N2O, Aire 3. Sistema de baja presión 3.1. Revisión y calibración de válvula de flujómetro de N2O 3.2. Revisión y calibración de válvula de flujómetro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de Aire 3.4. Chequeo de fugas 3.5. Verificación de flujos 3.6. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.7. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula exhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio		•			-
1.4. Batería de respaldo 2. Sistema de Alta Presión Ok NO N/A 1.1. Chequeo de yugo de O2, N2O, Aire 1.2. Revisión o reemplazo de empaquetadura de yugo 1.3. Verificación de entrada de presión 1.4. Revisión y calibración de válvulas de flujometro de O2, N2O, Aire 3. Sistema de baja presión 3.1. Revisión y calibración de válvula de flujometro de N2O 3.2. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.4. Chequeo de fugas 3.5. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.7. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.9. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula exhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio					-
2. Sistema de Alta Presión 1.1. Chequeo de yugo de O2, N2O, Aire 1.2. Revisión o reemplazo de empaquetadura de yugo 1.3. Verificación de entrada de presión 1.4. Revisión y calibración de válvulas de flujometro de O2, N2O, Aire 3. Sistema de baja presión 3.1. Revisión y calibración de válvula de flujometro de N2O 3.2. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de Aire 3.4. Chequeo de fugas 3.5. Verificación de flujos 3.6. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.7. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula inhalatoria 4.5. Revisión de válvula inhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio					-
1.1. Chequeo de yugo de O2, N2O, Aire 1.2. Revisión o reemplazo de empaquetadura de yugo 1.3. Verificación de entrada de presión 1.4. Revisión y calibración de válvulas de flujometro de O2, N2O, Aire 3. Sistema de baja presión 3.1. Revisión y calibración de válvula de flujometro de N2O 3.2. Revisión y calibración de válvula de flujometro de N2O 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de Aire 3.4. Chequeo de fugas 3.5. Verificación de flujos 3.6. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.7. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula exhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico OK NO N/A Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio		-			
1.2. Revisión o reemplazo de empaquetadura de yugo 1.3. Verificación de entrada de presión 1.4. Revisión y calibración de válvulas de flujometro de O2, N2O, Aire 3. Sistema de baja presión 3.1. Revisión y calibración de válvula de flujómetro de N2O 3.2. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de Aire 3.4. Chequeo de fugas 3.5. Verificación de regulador de Zda (segunda) etapa 3.7. Revisión de regulador de Zda (segunda) etapa 3.8. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de manifold de vaporizadores 4.3. Verificación de manifondo de Presión de Vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula exhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vá aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio			OK	NO	N/A
1.3. Verificación de entrada de presión 1.4. Revisión y calibración de válvulas de flujometro de O2, N2O, Aire 3. Sistema de baja presión 3.1. Revisión y calibración de válvula de flujómetro de N2O 3.2. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de Aire 3.4. Chequeo de fugas 3.5. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.6. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.7. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor 4.1. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula inhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio					-
1.4. Revisión y calibración de válvulas de flujometro de O2, N2O, Aire 3. Sistema de baja presión 3. Sistema de baja presión 3. Revisión y calibración de válvula de flujómetro de N2O 3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de Aire 3. Chequeo de fugas 3. Verificación de flujos 3. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor 4. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4. Revisión de válvula APL 4. Revisión de válvula APL 4. Revisión de válvula inhalatoria 4. Revisión de válvula exhalatoria 4. Revisión de válvula exhalatoria 4. Revisión de válvula exhalatoria 5. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5. Ventilador mecánico OK NO N/A Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5. Ventilador mecánico OK NO N/A Frecuencia respiratoria 5. Modo ventilatorio					+
3. Sistema de baja presión 3.1. Revisión y calibración de válvula de flujómetro de N2O 3.2. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de Aire 3.4. Chequeo de fugas 3.5. Verificación de flujos 3.6. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.7. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula exhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico OK NO N/A Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio		·			+
3.1. Revisión y calibración de válvula de flujómetro de N2O 3.2. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de Aire 3.4. Chequeo de fugas 3.5. Verificación de flujos 3.6. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.7. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula exhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico OK NO N/A Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio				l	
3.2. Revisión y calibración de válvula de flujometro de O2 3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de Aire 3.4. Chequeo de fugas 3.5. Verificación de flujos 3.6. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.7. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor OK NO N/A 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula exhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico OK NO N/A Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio			ОК	NO	N/A
3.3. Revisión y calibración de válvula de flujometro de Aire 3.4. Chequeo de fugas 3.5. Verificación de flujos 3.6. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.7. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor OK NO N/A 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula inhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico OK NO N/A Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio					+
3.4. Chequeo de fugas 3.5. Verificación de flujos 3.6. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.7. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor OK NO N/A 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula inhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico OK NO N/A Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio				-	-
3.5. Verificación de flujos 3.6. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.7. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor OK NO N/A 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula inhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico OK NO N/A Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio		•		-	-
3.6. Verificación de regulador de 2da (segunda) etapa 3.7. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor OK NO N/A 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula inhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico OK NO N/A Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
3.7. Revisión de sistema de corte N2O/Aire por falta de O2 3.8. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula inhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio		•			
3.8. Revisión de sistema proporción de O2/N2O 3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula inhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio		, , , ,			
3.9. Revisión de manifold de vaporizadores 4. Sistema absorbedor 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula inhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio		, ,			
4. Sistema absorbedor 4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula inhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio					_
4.1. Revisión o reemplazo de empaquetadura de canister 4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula inhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad S. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio					
4.2. Revisión de válvula APL 4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula inhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio				NO	N/A
4.3. Verificación de manómetro de presión de vía aérea (ajuste a cero) 4.4. Revisión de válvula inhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad S. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio					<u> </u>
4.4. Revisión de válvula inhalatoria 4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio					
4.5. Revisión de válvula exhalatoria 4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio					
4.6. Chequeo de fugas 4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio					
4.7. Hermeticidad 5. Ventilador mecánico Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio					
5. Ventilador mecánico OK NO N/A Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno	4.6.	Chequeo de fugas			
Verifique que el equipo muestra en pantalla los siguientes parámetros: 5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio	4.7.	Hermeticidad			<u> </u>
5.1. Porcentaje de oxigeno 5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio			OK	NO	N/A
5.2. Volumen corriente y volumen minuto 5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				,
5.3. Presión de vía aérea 5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio					<u> </u>
5.4. Frecuencia respiratoria 5.5. Modo ventilatorio		•	<u> </u>	ļ	
5.5. Modo ventilatorio			<u> </u>	ļ	<u> </u>
		•			1
5.6. Alarmas		Modo ventilatorio			
	5.6.	Alarmas	L	<u> </u>	<u> </u>

Verifique 5.7.	que el equipo realiza las siguientes accion	nes:			I						
5.7. Calibración de celda de oxígeno a 21% y al 100%5.8. Calibración de sensores de flujo						-					
6. Seguridad eléctrica					NO	N/A					
6.1.	Corriente de fuga			ОК	140	IN/A					
6.2.	Tierra de protección										
6.3.	Aislación										
	ntos de análisis				<u> </u>	<u> </u>					
71 21156141116	ntoo ac ananoio										
EQUIPO	:	EQUIPO	:								
MARCA	:	MARCA									
MODELO	:	MODELO	:								
NUMERO SERIE	:	NUMERO SERIE	:								
Observacione	es es										
EQUIPO OPERATIVO SI NO SI FIRMA:											
EMPRESA RESPONSABLE :											
Observacione	s (uso interno)										
RECEPCIÓN CO		RECEPCIÓN CONFORME				_					
PERSONAL INGENIERÍA CLÍNICA		PERSONAL CLÍNICO									