

Capacidade Técnica Padrão / Requisitos para Layout e Especificação de PCI

 Código:
 Revisão:

 CP
 10

 Data:
 Página:

 27/03/2015
 1 de 1

interconexões ilimitadas	•		27/03/2015 1 de 1			
CARACTERÍSTICA			CAPACIDADE PADRÃO / TOLERÂNCIA/ ESPECIFICAÇÕES ADICIONAIS			
Тіро		Espessura (tolerância) FR-1 Materiais sujeitos a variação de disponibilidade (Face Simples)		FR-4 (FS, DF ou MLB)		
MATERIAL BASE ^(*)		Medida do dielétrico	0,20 / 0,25 mm	n (± 0,038 mm)	-	OK
	LAMINADO		0,30 / 0,35 mm	n (± 0,050 mm)	-	OK
		(sem cobre)	0,5 mm (± 0		-	OK
		Medida sobre o cobre base	0,8 / 1,0 mm		-	OK
			1,2 / 1,6 mm (OK (apenas 1,6 mm)	OK
			2,0 / 2,4 mm (± 0		-	OK OK
		1080	0,065 mm		-	OK
	PREPREG para MLB	2313 ou 2113	0,095 mm			OK
		2116	0,12 mm			OK
		7628	0,18 mm	ı (± 10%)	-	OK
ESPESSURA DE COBRE BASE (*) Consideramos camada FINAL de cobre, quando a especificação não mencionar cobre base (laminado) ou cobre final (após metalização)			17 μm (1/2 oz/ft²); 35 μm (1 oz/ft²); 70 μm (2 oz/ft²) Tolerância ±10%			
ESPESSURA DA PLACA ^(*)			Mínima 0,2 mm ±10% Máxima 3,2 mm ± 10%			
DIMENSÃO FINAL DA PLACA ^(*) (incluindo materiais especiais)			Para placas testadas 390 x 530mm, vincadas nos dois eixos: 420 x 420 mm Placas sem teste e sem vinco : 420 x 570 mm (consultar para MCPCB)			
QUANTIDADE DE CAMADAS E	M PLACA MILITII AVE	R ^(*)	3 a 24 camadas (sob consulta)			
MÁSCARA DE SOLDA (*) A Máscara de solda é distanciada 1,5 mil dos Pads/ilhas quando necessário, e removida quando o traçado remanescente entre Pads/ilha seja menor que 5 Mil.			Tinta fotográfica (photoimageable) nas cores: Verde, Vermelha, Azul, Preta, Transparente e Branca.			
SIMBOLOGIA / LEGENDA DE COMPONENTES (*) Traços da simbologia distanciados a menos que 2,5 mil de Pads/Ilhas são removidos.			Cor Amarela - Largura de traço mínimo 8 mil e distância para pads/ilhas mínima 2,5 mil.			
			Cores Branca e Preta - Largura de traço mínimo 5 mil e distância para pads/ilhas mínima 2,5 mil.			
ACABAMENTO SUPERFICIAL ^(*)			HAL (Hot Air Leveling) Sn/Pb			
			OSP (Proteção Orgânica para Soldabilidade)			
			ENIG (Ouro químico)			
			Verniz Soldável			
ACABAMENTOS ADICIONAIS (*)			Carbono: A Largura e Isolação de traçado deve ser no mínimo de 15 mil			
			- Carsonorra	Ouro Eletrolítico para Contatos :		
			Peelable / Solder-out (máscara temporária): A distância mínima para pads/ilhas deve ser de 40 mil.			
			Peelable / Solder-out (Illa	Camadas Externas		las Internas
LARGURA DE PISTA /			4 mil (0,10 mm)	Cobre Final 1 Oz		Final 1/2 Oz
ISOLAÇÃO ENTRE TRAÇADO CONDUTOR (*) (entre pista/pista, pista/ilha, e ilha/ilha tolerância ±20 %)		6 mil (0,15 mm)	Cobre Final 2 Oz	Cobre	Final 1 Oz	
(entre pista) pista) ilita, e ilita) ilita tolerunciu ±20 % j			8 mil (0,20 mm)	Cobre Final 3 Oz	Cobre	Final 2 Oz
DISTÂNCIA ENTRE TRAÇADO CONDUTOR DE CAMADA INTERNA DE MULTILAYER E PAREDE DE FUROS (CLEARANCE)			Mínimo 0,28 mm (11 mil) para placas de até 8 camadas Mínimo 0,33 mm (13 mil) para placas com mais de 8 camadas			
DISTÂNCIA ENTRE TRAÇADO CONDUTOR INTERNO OU EXTERNO E CONTORNO FRESADO OU PAREDE DE FURO NÃO-METALIZADO As linhas de corte/contorno devem estar tangentes externamente à borda da placa.			Mínimo 0,23 mm (9 mil)			
DISTÂNCIA ENTRE TRAÇADO CONDUTOR E CENTRO DE VINCO			Mínimo 0,45 mm (18 mil)			
LARGURA DE ANEL AO REDOR DE FUROS METALIZADOS (ILHA)			Mínimo 0,13 mm (5 mil)			
MENOR DIÂMETRO FINAL DE FUROS METALIZADOS			(Diâmetro da ilha deve ser 10 mil maior do que o diâmetro do furo) 0,15 mm (6 mil) ± 0,1 mm (4 mil) para PCIs FR4 de até 1,6 mm de espessura 1,1 mm (43 mil) ± 0,1 mm (4 mil) para placas MCPCB de 1,6 mm de espessura			
ESPESSURA DE COBRE NOS FUROS METALIZADOS			Mínimo 20 μm			
BLIND E BURIED VIA Furos cegos e furos embutidos			São produzidos sob avaliação técnica.			
Furos cegos e ruros emburados ASPECT RATIO Relação espessura da placa / Ø menor furo metalizado			10:1			
RASGOS / RECORTES INTERNOS			Largura mínima de rasgos metalizados: 0,4 mm ± 0,1 mm Largura mínima de rasgos não metalizados: 0,5 mm ± 0,1 mm			
DIMENSIONAL / CONTORNO FRESADO OU VINCADO			Tolerância ± 0,2 mm			
DISTÂNCIA ENTRE PLACAS INTERLIGADAS COM "PICOTES" EM PAINEL			2,4 mm (menor espaçamento sob consulta)			
CASTELLATED HOLES Furos realizados nas bordas da PCI ou bordas metalizadas			Menor diâmetro de furo na borda: 0,5 mm Devem possuir areas na borda da peça com a finalidade de fixar a peça no painel de produção (picote)			
ALMA DE VINCO			Padrão: 0,4 mm ± 0,2 mm (ou conforme especificação do cliente)			
Dielétrico remanescente entre os vincos de faces opostas CHANFROS DE BORDA EM CONECTORES DOURADOS			Para PCIs com espessura maior do que 0,8 mm Todos os conectores de borda dourados são chanfrados, exceto se houver especificação claramente definida em			
CHANFROS DE BORDA EM CONECTORES DOURADOS Conectores de borda estanhados devem possuir especificação quanto ao chanfro REQUISITOS DE DESEMPENHO E ACEITABILIDADE			rodos os conectores de borda dourados são chanifados, exceto se nouver especificação charamente definida em contrário.			
(CONFORME IPC-6012 e IPC-A-600)			Classe 2, Classe 3 e Classe 3/A			
FORMATO DOS ARQUIVOS EI			Gerber RS 274-X **			
** Gerber é o formato de arquivo eletrônico pa	drão universal utilizado	para a fabricação de	e circuitos impressos, necessário para	a preparação da documentação fabri	l em softwares de CAM,	e pode ser gerado a partir

^{**} Gerber é o formato de arquivo eletrônico padrão universal utilizado para a fabricação de circuitos impressos, necessário para a preparação da documentação fabril em softwares de CAM, e pode ser gerado a partir de todo e qualquer programa de CAD.

É recomendável que os arquivos Gerber sejam gerados no próprio computador com o programa de CAD que foi utilizado para elaboração do layout da PCI, ao invés de serem gerados pelo fabricante da PCI, evitando-se problemas resultantes de eventuais erros de interpretação dos arquivos e de diferenças de configuração entre os programas utilizados por ambos. Os arquivos Gerber também são mais seguros para compartilhamento via Internet, visto que não possuem as informações sobre o roteamento da placa. O formato RS 274-X oferece maior confiabilidade e agilidade para a fabricação da PCI.

ATENDIMENTO A CARACTERÍSTICAS / ESPECIFICAÇÕES NÃO CONSTANTES DESTE DOCUMENTO, APENAS MEDIANTE ANÁLISE PRÉVIA DA ENGENHARIA.

^(*) AS ESPECIFICAÇÕES DAS CARACTERÍSTICAS INDICADAS COM UM ASTERISCO SÃO ESSENCIAIS PARA A ELABORAÇÃO DE ORÇAMENTO.