Universidade Federal da Bahia

Escola Politécnica

Departamento de Engenharia Química

Disciplina: Otimização de Processos – ENG654/ENGG11 (T01 P00)

Docente: Márcio André Fernandes Martins (marciomartins@ufba.br)

1^a Lista – 2022.1

Formule o problema de otimização das quatro questões apresentadas a seguir. Não será necessária a solução de tais problemas. O que exige-se é a definição clara das variáveis criadas, o número de graus de liberdade, assim como a expressão do problema de otimização na forma padrão de programação matemática, i.e.:

$$g(x) \leq 0$$

$$\min_{\mathbf{x}} f(\mathbf{x}),$$
 sujeito $\mathbf{a}: x - x - x \leq 0$
$$\lim_{\mathbf{x}} h(\mathbf{x}) = 0,$$

$$\lim_{\mathbf{x}} h(\mathbf{x}) \leq 0,$$

$$\lim_{\mathbf{x}} f(\mathbf{x}) \leq 0.$$

- 1. Uma pessoa deseja investir 50 mil reais entre três oportunidades de investimento: poupança, títulos do governo e ações. O retorno anual sobre o investimento de cada oportunidade é estimado em 2%, 7% e 10% respectivamente. Além disso, o investimento mínimo em títulos é de 10 mil reais, o e investimento em ações não deve exceder o investimento em títulos e poupança. Por fim, o investimento em poupança deve ficar entre 5 mil e 30 mil reais. Deseja-se maximizar o retorno anual dos investimentos.
- 2. Uma empresa de manufatura de chips para calculadoras produz dois chips: A e B. A empresa deseja maximizar o seu retorno semanal, sendo que o retorno por unidade de A é \$20 e de B é \$30. No entanto, devido a obrigações contratuais, pelo menos 30 unidades de A devem ser produzidas por semana e, baseado na demanda atual, tudo o que é produzido pode ser vendido. A equipe de produção, a qual não se deseja expandir no momento, possui os seguintes limites de horas: Montagem – 250 h/semana; Teste – 14<u>0 h/</u>semana. Sabe-se X343% (250ainda que para produzir o chip A são requeridas 4 horas de montagem e uma hora de teste, ao passo que na produção de B são demandadas 3 horas de montagem e 2 duas horas de teste.
 - 3. Considere uma empresa que produz dois tipos de barras de cereais: Maxx e Light. As recei-

X4730

tas de venda são de R\$50,00 e R\$60,00 por caixa, respectivamente. As barras são produzidas em três operações principais, são estas: mistura, prensagem e empacotamento. No quadro a seguir são apresentados os tempos, em minutos, para produção de cada caixa nas etapas de produção.

Mistura Prensagem Empacotament Maxx 1 min 5 min 3 min Light 2 min 4 min 1 min				
		Mistura	Prensagem	Empacotamento
Light 2 min 4 min 1 min	Maxx	1 min	5 min	3 min
	Light	2 min	4 min	1 min

Em um dia de produção, os equipamentos da planta dispõem de 14h para mistura, 40h para prensagem e 15h para embalagem. Limitado ao exposto, programe a produção de modo a maximizar o retorno de vendas das caixas de cereais.

4. Uma refinaria comercializa três tipos de gasolina, G1, G2 e G3. Para obter esses três tipos de gasolina, podem ser processados quatro tipos de produtos de refino de petróleo: P1, P2, P3 e P4. A disponibilidade diária desses produtos de refino, bem como as restrições de composição das gasolinas são apresentadas como segue:

			Máxima	quantidade	C	usto
			disponível	l (barris/dia)	(\$/	barril)
	P1 (butano)		3	8000	13	3,00
	P2 (des	tilação direta)	2	2000	1!	5,30
	P3 (craq. térmico)		4	-000	1!	5,60
	P4 (craq. catalítico)		1	.000	14	4,90
_	Gasolina	Especifica	ções	Preço de ve	enda (S	\$/barril)
	G1	No máximo 15	5% de <u>P1</u>	1	6,20	/
رت		No mínimo 50	1% de ₽2			
		No máximo 50)% de <u>P3</u>			
لي	G2	No máximo 10)% de P1	1	5,75	,
		No mínimo 10	% de P2			,
5	G3	No máximo 20)% de P1	1	5,30	-

Formule um problema de otimização que visa maximizar o lucro diário da produção.

