# Министерство образования и науки Российской Федерации Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования

## САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, МЕХАНИКИ И ОПТИКИ

Кафедра систем управления и информатики

Отчет по лабораторной работе №1 «НАЗВАНИЕ РАБОТЫ» по дисциплине «Название дисциплины»

Выполнили: студенты гр. Р4135

Фамилия И.О.,

Фамилия И.О.

Преподаватель: Фамилия И.О.,

должность каф. СУиИ

Санкт-Петербург

			Содержание	
$\mathbf{B}_{1}$	веде	ние		3
1	Оп	исание	е манипулятора	4
2	Ma	тематі	ическая модель манипулятора	5
	2.1	Кине	матика манипулятора	5
		2.1.1	Прямая задача кинематики	8
		2.1.2	Обратная задача кинематики	10
3	Сил	нтез сі	истем управления	12
3a	клн	очение		13
$\mathbf{C}_{1}$	писо	к испо	ользованных источников	14
Π	рило	жение	е А Название приложения	15

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр	раб.	Антонов, Артемов			
Про	В.	Котельников Ю.П.			
Н. к	сонтр.				
Утв					

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

## КСУИ.101.4135.001 ПЗ

Разработка системы управления для манипулятора Kuka Youbot Пояснительная записка

Лит. Лист Листов Университет ИТМО Кафедра СУиИ гр. Р4135

### Введение

В данном документе будет рассказано о процессе разработке системы управления для манипулятора робота Kuka Youbot [1], дающей ему возможность для совершения двух действий: занятия позиции, при которой его схват будет принимать заданные положение и ориентацию, а также перемещения схвата по заданной траектории\*. В целом содержание пояснительной записки можно описать примерно так:

- в разделе 1 будут приведены технические сведения о роботе, необходимые для решения поставленных задач;
- раздел 2 расскажет о процессе составления математической модели манипулятора, а именно о решении применительно к нему прямой и обратной задач кинематики и о составлении дифференциальных уравнений, описывающих протекающие в роботе электрические и механические процессы;
- в разделе 3 речь пойдет о синтезе соответствующих систем управления, о проверке их работоспособности с помощью моделирования, о результатах аппробации на реальном роботе и проч.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

КСУИ.101.4135.001 ПЗ

<sup>\*</sup> Здесь и далее, когда речь будет идти о траектории движении схвата, под последней будет подразумеваться не просто кривая, описываемая при этом схватом в пространстве, но таковая, явно параметризованная временем.

KCVN.101.4135.001 FI3 Описание манипулятора 1 Инв. № дубл. Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подл. Лист  $KCУИ.101.4135.001\ \Pi 3$ Подп. Лист  $N_{\overline{o}}$  докум. Дата

### Математическая модель манипулятора

#### 2.1 Кинематика манипулятора

Представим рассматриваемый манипулятор в виде последовательной кинематической цепи, каждое звено которой входит в состав одной или двух кинематических пар (КП). Все КП вращательные, V-класса – цилиндрические шарниры. Принципиальная схема изображена на рисунке 2.1 а.

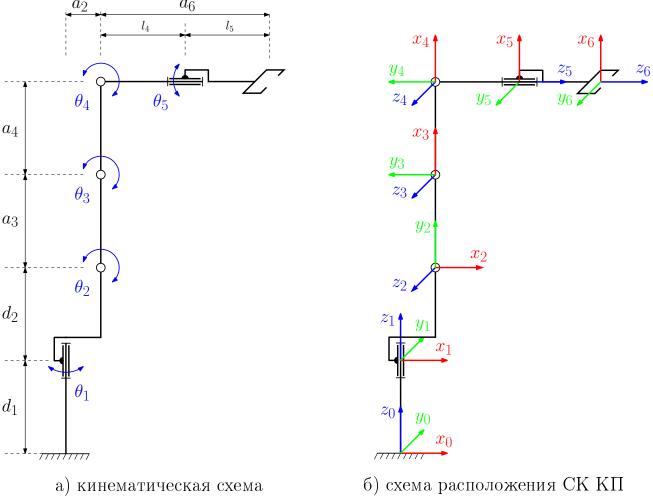


Рисунок 2.1 - Схемы

Звенья будем рассматривать как абсолютно твердые тела, определяющие связь между двумя соседними шарнирами. Для описания шарнирных соединений между смежными звеньями воспользуемся методом Денавита и Хартенберга (ДХ-представление), который может быть представлен, как последователь-

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Подп. и дата

 $\overline{M}_{HB}$ .  $\mathbb{N}^{\underline{b}}$ 

Взам. инв. №

Подп. и дата

IHВ.  $N^{\underline{0}}$  ПОДЛ.

КСУИ.101.4135.001 ПЗ

ность из двух описанных ниже шагов\*.

Первым шагом, следует сформировать системы координат для каждой  $K\Pi$ , руководствуясь следующими правилами:

- а) ось  $z_{i-1}$  направлена вдоль оси i-ой  $K\Pi$ ;
- б) ось  $x_i$  параллельна общему перпендикуляру:  $x_i = z_i \times z_{i-1}$ . Если оси  $z_i$  и  $z_{i-1}$  пересекаются, то  $x_i$  выбирается, как нормаль к образованной ими плоскости;
- в) ось  $y_i$  дополняет оси  $z_i$  и  $x_i$  до правой декартовой системы координат.

Вторым шагом, нужно определить параметры ДХ:

- а)  $a_i$  расстояние от  $z_{i-1}$  до  $z_i$  вдоль  $x_i$ ;
- б)  $\alpha_i$  угол от  $z_{i-1}$  до  $z_i$  вокруг  $x_i$ ;
- в)  $d_i$  расстояние от  $x_{i-1}$  до  $x_i$  вдоль  $z_{i-1}$ ;
- г)  $\theta_i$  угол от  $x_{i-1}$  до  $x_i$  вокруг  $z_{i-1}$ .

Таким образом, ДХ-представление твердых звеньев зависит от четырех геометрических параметров, соответствующих каждому звену. Эти четыре параметра полностью описывают любое вращательное или поступательное движение.

Для вращательных КП параметры  $d_i$ ,  $a_i$  и  $\alpha_i$  не изменяются и являются их геометрическими размерами. В то время, как  $\theta_i$  переменная величина, изменяющаяся при вращении i-го звена относительно (i-1)-го.

Для каждого звена этот алгоритм формирует ортонормированную систему координат. Системы координат нумеруются в порядке возрастания от основания к схвату манипулятора. Для обследуемого манипулятора, выбранные системы координат изображены на рисунке 2.1 б.

Параметры ДХ указаны в таблице 2.1

<sup>\*</sup> Представление Денавита-Хартенберга состоит в формировании однородной матрицы преобразования, имеющей размерность  $4 \times 4$  и описывающей положение системы координат каждого звена относительно системы координат предыдущего звена.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

КСУИ.101.4135.001 ПЗ

Таблица 2.1 – Параметры Денавита-Хартенберга

Звено	$a_i$	$\alpha_i$	$d_i$	$\theta_i$
1	0	0	$d_1$	0
2	$a_2$	$\pi/2$	$d_2$	$\theta_1$
3	$a_3$	0	0	$\theta_2 + \pi/2$
4	$a_4$	0	0	$\theta_3$
5	0	$\pi/2$	0	$\theta_4$
6	0	0	$d_6$	$\theta_5$

Взаимное расположение соседних звеньев описывается однородной матрицей преобразования (2.2) размерностью  $4 \times 4$ , которая формируется в соответствии с формулой (2.1).

$$^{i}A_{i+1} = R_{z_i,\theta_i} \cdot T_{z_i,d_i} \cdot T_{x_i,a_i} \cdot R_{x_i,\alpha_i}$$

$$\tag{2.1}$$

где  $R_{z_i,\theta_i}$  — матрица поворота вокруг оси  $z_i$  на угол  $\theta_i$ ,  $T_{z_i,d_i}$  — матрица трансформации вдоль оси  $z_i$  на расстояние  $d_i$ ,  $T_{x_i,a_i}$  —матрица трансформации вдоль оси  $x_i$  на расстояние  $a_i$ ,  $R_{x_i,\alpha_i}$  — матрица поворота вокруг оси  $x_i$  на угол  $\alpha_i$ .

$${}^{i}A_{i+1} = \begin{bmatrix} R_{3\times3} & p_{3\times1} \\ 0_{1\times3} & 1 \end{bmatrix}$$
 (2.2)

где  $R_{3\times 3}$  — матрица поворота  $\mathrm{CK}_i$  в  $\mathrm{CK}_{i+1},\ p_{3\times 1}$  — вектор соединяющий  $\mathrm{CK}_i$  и  $\mathrm{CK}_{i+1}.$ 

Для описания движения манипулятора, в робототехнике решаются две основные задачи кинематики: прямая и обратная.

Решением прямой задачи, находят положение схвата манипулятора в декартовой системе координат, при заданных обобщенных координатах.

Решение обратной задачи позволяет найти обобщенные координаты при заданном положении и ориентации схвата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

 $KCУИ.101.4135.001\ \Pi 3$ 

#### 2.1.1 Прямая задача кинематики

Представим прямую задачу кинематики (ПЗК) манипулятора выражением:

$${}^{0}A_{6} = \prod_{i=1}^{6} {}^{i-1}A_{i}(q_{i}) = {}^{0}A_{1} \cdot {}^{1}A_{2} \cdot {}^{2}A_{3} \cdot {}^{3}A_{4} \cdot {}^{4}A_{5} \cdot {}^{5}A_{6}$$
 (2.3)

где  ${}^0A_6$  — матрица  $4\times 4$ , первые 3 столбца которой представляют ориентацию, последний — положение схвата;  ${}^{i-1}A_i$  — однородная матрица преобразования из (i-1) в i-ую СК в общем виде:

$$^{i-1}A_{i} = \begin{bmatrix} \cos(\theta_{i}) & -\sin(\theta_{i})\cos(\alpha_{i}) & \sin(\alpha_{i})\sin(\theta_{i}) & a_{i}\cos(\theta_{i}) \\ \sin(\theta_{i}) & \cos(\alpha_{i})\cos(\theta_{i}) & -\sin(\alpha_{i})\cos(\theta_{i}) & a_{i}\sin(\theta_{i}) \\ 0 & \sin(\alpha_{i}) & \cos(\alpha_{i}) & d_{i} \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$
(2.4)

Теперь, учитывая ДХ-параметры из таблицы 2.1 находим матрцы преобразования СК, рисунок 2.1 б.

$${}^{0}A_{1} = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & d_{1} \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}; {}^{1}A_{2} = \begin{bmatrix} c_{\theta_{1}} & 0 & s_{\theta_{1}} & a_{2}c_{\theta_{1}} \\ s_{\theta_{1}} & 0 & -c_{\theta_{1}} & a_{2}s_{\theta_{1}} \\ 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}; {}^{2}A_{3} = \begin{bmatrix} c_{\theta_{2}} & -s_{\theta_{2}} & 0 & a_{3}c_{\theta_{2}} \\ s_{\theta_{2}} & c_{\theta_{2}} & 0 & a_{3}s_{\theta_{2}} \\ 0 & 0 & 1 & d_{2} \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix};$$

$${}^{3}A_{4} = \begin{bmatrix} c_{\theta_{3}} & -s_{\theta_{3}} & 0 & a_{4}c_{\theta_{3}} \\ s_{\theta_{3}} & c_{\theta_{3}} & 0 & a_{4}s_{\theta_{3}} \\ 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}; {}^{4}A_{5} = \begin{bmatrix} c_{\theta_{4}} & 0 & s_{\theta_{4}} & 0 \\ s_{\theta_{4}} & 0 & -c_{\theta_{4}} & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}; {}^{5}A_{6} = \begin{bmatrix} c_{\theta_{5}} & -s_{\theta_{5}} & 0 & 0 \\ s_{\theta_{5}} & c_{\theta_{5}} & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & d_{6} \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

Таким образом, для любого вектора q, позьзуясь выражением (2.3) и ДХ-параметрами маниплятора, можно определить однозначное положение и ориентацию схвата манипулятора в пространстве.

Для проверки, зададим вектор обобщенных координат:

$$q = \begin{bmatrix} \theta_1 & \theta_2 & \theta_3 & \theta_4 & \theta_5 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 & 90 & 0 \end{bmatrix}$$
 (2.5)

		1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Инв. № дубл.

Взам. инв.  $N^{\underline{\varrho}}$ 

### KCVN.101.4135.001 FI3

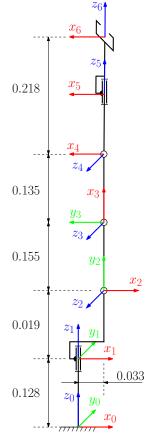


Рисунок 2.2 – Конфигурация манипулятора для заданного вектора q

В результате решения ПЗК должны получить:

$$p = \begin{bmatrix} 0.033 \\ 0 \\ 0.655 \end{bmatrix}, o = \begin{bmatrix} 0 \\ 0 \\ 180 \end{bmatrix},$$

где p — положение схвата, o — ориентация схвата (крен, рыскание, тангаж). Вычислим матрицу  $^0A_6$ :

$${}^{0}A_{6} = \begin{bmatrix} -1 & 0 & 0 & 0.033\\ 0 & -1 & 0 & 0\\ 0 & 0 & 1 & 0.655\\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$
 (2.6)

Из приведенного примера следует, что ДХ-параметры и матрицы трансформации найдены верно.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

КСУИ.101.4135.001 ПЗ

#### 2.1.2 Обратная задача кинематики

Обратную задачу кинематики представим, как функцию  $g = f^{-1}$ , представляющую переход из рабочего в конфигурационное пространство:

$$\mathbf{q} = g(\mathbf{p}, \mathbf{o}) = f^{-1}(\mathbf{p}, \mathbf{o}) \tag{2.7}$$

где вектор  ${\bf p}$  — заданное положение в рабочем пространстве, вектор  ${\bf o}$  — заданная ориентация системы координат схвата.

Для удобства будем пользоваться однородными матрицами преобразования. Матрица, задающая положение и ориентацию схвата в системе координат базы, имеет вид:

$${}^{0}T_{6} = \begin{bmatrix} r_{11} & r_{12} & r_{13} & p^{x} \\ r_{21} & r_{22} & r_{23} & p^{y} \\ r_{31} & r_{32} & r_{33} & p^{z} \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$
 (2.8)

Приравняв матрицу  ${}^0T_6$  и правую часть выражения (2.3) и домножив с обеих сторон на  $({}^0A_1\cdot {}^1A_2)^{-1}$ , получим выражение:

$$({}^{0}A_{1} \cdot {}^{1}A_{2})^{-1} \cdot {}^{0}T_{6} = {}^{2}A_{3} \cdot {}^{3}A_{4} \cdot {}^{4}A_{5} \cdot {}^{5}A_{6}$$

$$(2.9)$$

где левая часть:

$${}^{2}T_{6} = \begin{bmatrix} r_{11}c_{1} + r_{21}s_{1} & r_{12}c_{1} + r_{22}s_{1} & r_{13}c_{1} + r_{23}s_{1} & -a_{2} + p^{x}c_{1} + p^{y}s_{1} \\ r_{31} & r_{32} & r_{33} & -d_{1} - d_{2} + p^{z} \\ r_{11}s_{1} - r_{21}c_{1} & r_{12}s_{1} - r_{22}c_{1} & r_{13}s_{1} - r_{23}c_{1} & p^{x}s_{1} - p^{y}c_{1} \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix},$$

правая часть:

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

$${}^{2}A_{6} = \begin{bmatrix} c_{5}c_{234} & -s_{5}c_{234} & s_{234} & a_{3}c_{2} + a_{4}c_{23} + d_{6}s_{234} \\ s_{234}c_{5} & -s_{5}s_{234} & -c_{234} & a_{3}s_{2} + a_{4}s_{23} - d_{6}c_{234} \\ s_{5} & c_{5} & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}.$$

Теперь, приравнивая элементы с одинаковыми индексами получим уравнения, из которых найдем обобщенные координаты.

Изм.	Лист	$N_{\!$	Подп.	Дата

КСУИ.101.4135.001 ПЗ

Из равенства элементов (3,4):

$$p^x s_1 - p^y c_1 = 0 (2.10)$$

Найдем  $\theta_1$ :

$$\theta_1 = Atan2(p^y, p^x) \tag{2.11}$$

Из равенств элементов (3,1) и (3,2):

$$s_5 = r_{11}s_1 - r_{21}c_1,$$

$$c_5 = r_{12}s_1 - r_{22}c_1$$

Вычислим  $\theta_5$ :

$$\theta_5 = Atan2(r_{11}s_1 - r_{21}c_1, r_{12}s_1 - r_{22}c_1) \tag{2.12}$$

Из равенств элементов (2,3) и (1,3):

$$c_{234} = -r_{33},$$

$$s_{234} = r_{13}c_1 + r_{23}s_1$$

Вычислим  $\theta_{234}$ :

$$\theta_{234} = Atan2(r_{13}c_1 + r_{23}s_1, -r_{33}) \tag{2.13}$$

Далее применим геометрический подход.

Выпишем, пользуясь теоремой косинусов, выражения для  $\theta_3$ :

$$\cos \theta_3 = \frac{(^2p_4^x)^2 + (^2p_4^y)^2 + (^2p_4^z)^2 - a_3^2 - a_3^2}{2a_3a_4}$$
 (2.14)

$$\theta_3^{1,2} = \mp Atan2(\sqrt{1 - \cos^2 \theta_3}, \cos \theta_3)$$
 (2.15)

Из рисунка 2.3 видно, что, при  $\theta_3 < 0, \; \theta_2 = \phi + \beta$ :

$$\theta_2^1 = Atan2(\sqrt{(2p_4^x)^2 + (2p_4^y)^2}, p_4^z) + Atan2(a_4 \sin \theta_3^1, a_3 + a_4 \cos \theta_3^1)$$
 (2.16)

При  $\theta_3 > 0$ ,  $\theta_2 = \phi - \beta$ :

$$\theta_2^2 = Atan2(\sqrt{(2p_4^x)^2 + (2p_4^y)^2}, p_4^z) - Atan2(a_4\sin\theta_3^2, a_3 + a_4\cos\theta_3^2)$$
 (2.17)

И, наконец:

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

$$\theta_4^{1,2} = \theta_{234} - \theta_2^{1,2} - \theta_3^{1,2} \tag{2.18}$$

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

 $KCУИ.101.4135.001\ \Pi 3$ 

## KCVN.101.4135.001 FI3

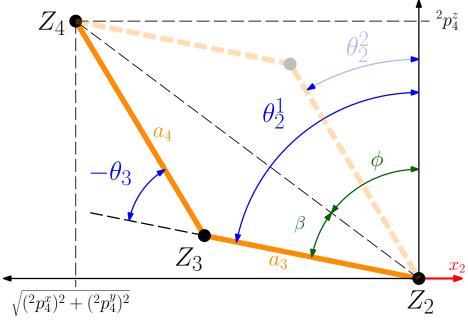


Рисунок 2.3 – Плоская часть манипулятора

## 3 Синтез систем управления

Подп. и дата		
Инв. № дубл.		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		Лист 12

	KCVN,101,4135,001 ПЗ		
	Заключение		
	Текст заключения		
e e			
Подп. и дата			
Инв. № дубл.			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.	<u></u>		Лис
Инв.	Изм. Лист № докум. Подп. Дата	КСУИ.101.4135.001 ПЗ	13

$\cap TT$	TOO'	COT	$\mathbf{L} \cdot \mathbf{T}$	OT	T T A	TI
≻. । ।	11111	45.1	$\nu$ $\iota$	u	VI /	KC

## Список использованных источников

1 KUKA YOUBOT. — URL: <a href="http://www.technomatix.ru/kuka-youbot">http://www.technomatix.ru/kuka-youbot</a> (дата обращения: 08.03.2017).

Подп. и дата		
Инв. № дубл.		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.	КСУИ.101.4135.001 ПЗ	Лист
Ин	Изм. Лист № докум. Подп. Дата  Копировал	14 Формат А4

## КСУИ.101.4135.001 ПЗ Приложение А (обязательное) Название приложения Текст приложения Инв. № дубл. Взам. инв. № Подп. и дата $\overline{N}$ нв. N $^{\underline{0}}$ подл. Лист $KCУИ.101.4135.001\ \Pi 3$ 15 Дата Подп. Изм. Лист $N_{\overline{o}}$ докум.