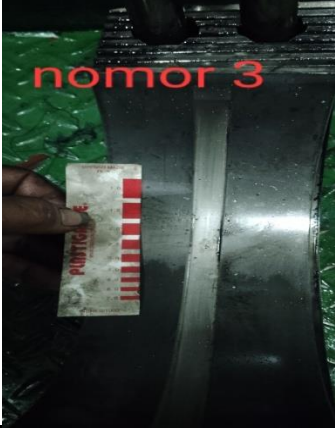

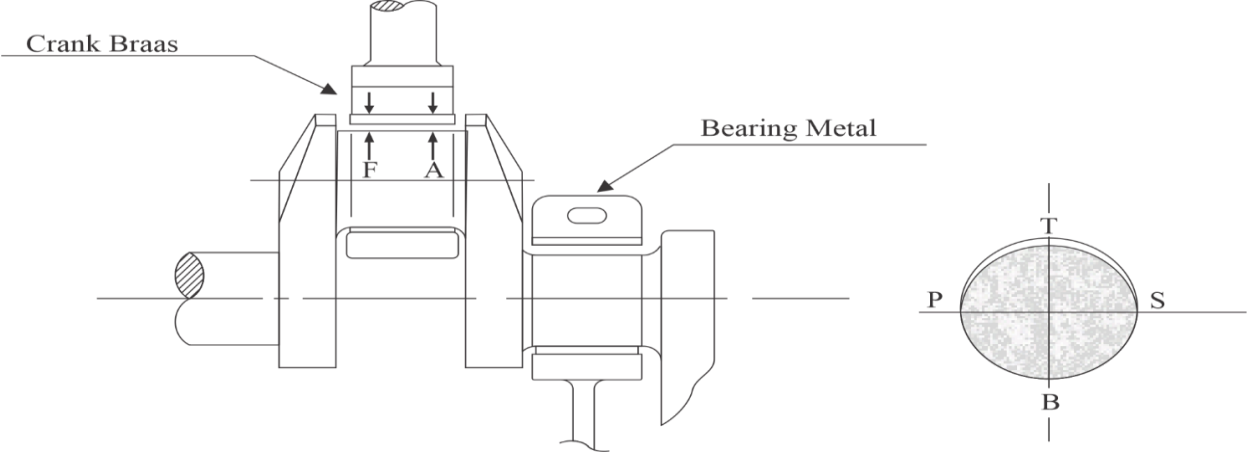

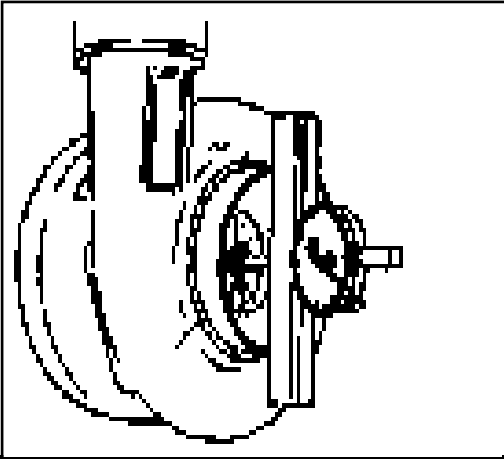
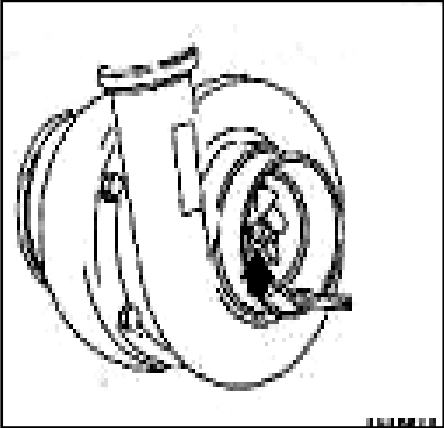






QA;5		PT AGRA ZURI MANDIRI				COSTUMER :PT TONASA LINES XVIII						
						NO PO :						
LEMBAR PENGUKURAN DAN PEMERIKSAAN		MODEL :NIGATA 6MG 25 HS S/N :26169		WAKTU PROSES		PELAKSANA :MASHURI DIPERIKSA : DIKETAHUI :		C = VISUAL CHEK UA = PAKAI KEMBALI UK = PAKAI SETELAH REPAIR RN = GANTI BARU				
		COMP :CRANKSHAFT		START	08/05/2024					JAM		
		S/N :MESIN KANAN		FINISH	08/06/2028							
GAMBAR KERJA												
												
kesimpulan		Standar,Toleransi,Rfaier limit dan Tool yang dipakai				CLEARANCE OF CRANK BRASS/METAL BARU SATUAN : 1/100 mm				KESIMPULAN		
										UA	UK	RN
CONROAD BEARING NO 2,4 DAN 5 GANTI BARU KARENA SECARA VISUAL ADA GORES DAN BEARADA DI TITIK MAKSIMAL		Toleransi 0,16-0,25 maximal 0,35										
						CRANK BRASS NO				CILGON		
						POSISI						
						CLERENCE				0,20	0,20	0,20
						I/D						
						O/D						

QA;5	PT AGRA ZURI MANDIRI				COSTUMER :TONASA LINES XVIII												
					JOB NO :												
LEMBAR PENGUKURAN DAN PEMERIKSAAN	MODEL:TPS 52	WAKTU PROSES				PELAKSANA :MASHURI DIPERIKSA : DIKETAHUI :	C = VISUAL CHEK UA = PAKAI KEMBALI UK = PAKAI SETELAH REPAIR RN = GANTI BARU										
	S/N :MESIN KANAN		TANGGAL	JAM													
	COMP :TURBO CHARGER	START	08/09/2024														
	S/N :	FINISH	08/09/2024														
GAMBAR KERJA																	
																	
KONDISI YANG HARUS DI PERIKSA	STANDARD DAN TOLERANSI	TURBO AXIAL DAN RADIAL PLY 1/100 MM					KESIMPULAN										
							UA	UK	RN								
		<div>TOLERANCE</div> <table><tr><td>AXIAL</td><td>0,10-018</td></tr><tr><td>RADIAL</td><td>0,61-1,15</td></tr></table> <div>ACTUL</div> <table><tr><td>AXIAL</td><td>0,14</td></tr><tr><td>RADIAL</td><td>0,75</td></tr></table>					AXIAL	0,10-018	RADIAL	0,61-1,15	AXIAL	0,14	RADIAL	0,75	CILEGON		
							AXIAL	0,10-018									
							RADIAL	0,61-1,15									
							AXIAL	0,14									
							RADIAL	0,75									
							Mekanik	KKM	BKI								
							KKM										



