FAKTOR - FAKTOR UTAMA YANG BERHUBUNGAN DENGAN KECELAKAAN KERJA DI UNIT FORMING PT. SANGO CERAMICS INDONESIA SEMARANG

ANISA ROSDIANA RACHMAWATI

Program Studi Kesehatan Masyarakat - S1, Fakultas Kesehatan, Universitas Dian Nuswantoro Semarang URL: http://dinus.ac.id/ Email: 411201101300@mhs.dinus.ac.id

ABSTRAK

Faktor manusia sebagai unsur penyebab utama kecelakaan kerja menurut catatan adalah 85% dan 15% merupakan faktor kondisi yang berbahaya. Unit forming merupakan unit yang banyak menggunakan mesin untuk bekerja, hampir setiap pekerja menggunakan satu mesin untuk satu pekerja dan ada pula satu mesin digunakan untuk beberapa pekerja. Mesin tersebut kemungkinan mempunyai resiko terhadap kecelakaan kerja, apalagi mesin yang digunakan rata-rata masih menggunakan bantuan manusia. Tujuan dari penelitian ini adalah mengetahui hubungan faktor – faktor utama kecelakaan kerja di PT. Sango Ceramics Indonesia Semarang.

Jenis penelitian ini adalah explanatory research dengan pendekatan cross sectional. Populasi penelitian ini adalah pekerja unit forming bagian roller, casting dan mesin press sebanyak 263 pekerja. Metode sampling yang digunakan dalam penelitian ini adalah dengan teknik Quota Sampling dengan besar sampel yang diambil adalah 71 pekerja menggunakan angket.

Hasil penelitian tidak menujukan adanya hubungan yang signifikan antara umur (p-value = 0.067), lama kerja (p-value = 0.062), pengetahuan (p-value = 0.470), dan unsafe condition (p-value = 0.997) namun hasil menunjukan ada hubungan antara unsafe action (p-value = 0.027) dan peran petugas K3 (p-value = 0.002) dengan kecelakaan kerja di unit Forming PT. Sango Ceramics Indonesia Semarang.

Namun demikian perusahaan dapat memberikan pelatihan kerja pada pekerja unit forming ataupun penyuluhan kepada pekerja unit forming dan unit yang lain. Perusahaan sebaiknya lebih menekankan para pekerja baik unit forming maupun unit lain untuk memakai APD dan menaati prosedur kerja.

Kata Kunci : kecelakaan kerja, pekerja unit forming, faktor-faktor utama kecelakaan kerja

Generated by SiAdin Systems "i¿½ PSI UDINUS 2015

THE MAIN FACTORS ASSOCIATED WITH WORK ACCIDENT IN FORMING UNIT OF PT SANGO CERAMICS INDONESIA SEMARANG

ANISA ROSDIANA RACHMAWATI

Program Studi Kesehatan Masyarakat - S1, Fakultas Kesehatan, Universitas Dian Nuswantoro Semarang URL: http://dinus.ac.id/ Email: 411201101300@mhs.dinus.ac.id

ABSTRACT

Human factors as the main cause of accidents according to the record of employment 85% and 15% were a dangerous condition factor. Forming unit is a unit of work that many use the machine for work, nearly every worker uses a machine to one worker and there is also a machine used for some workers. The machine has a possibility of risk of occupational accidents, especially engines used on average still uses human assistance. The purpose of this study was to know the association of the main factor of work accident in PT. Sango Ceramics Indonesia Semarang.

This study was explanatory research with cross sectional approach. The population of the unit worker was forming part of the roller, casting and machine press were 263 workers. The sampling method used in this study was technique of Quota Sampling with large samples taken were 71 workers using questionnaires.

Results of the study showed there were no significant relationship between age (p-value = 0.067), long work (p-value = 0.062), knowledge (p-value = 0.470), and the unsafe condition (p-value = 0.997) but the results showed relationship between unsafe action (p-value = 0.027) and the role of the HSE officers (p-value = 0.002) and work accident in unit Forming PT. Sango Ceramics Indonesia Semarang.

However the company can provide job training on workers forming or extension units to workers forming unit and other units. Companies should emphasize good workers forming unit or another unit to wear personal protection and adhering to the procedures work.

Keyword: occupational accident, workers forming unit, the main factors of workplace accidents

Generated by SiAdin Systems "i $_{\dot{c}}$ 1/2 PSI UDINUS 2015