



Shell Morlina 10

Aceite avanzado para sistemas hidráulicos, rodamientos y husos.

Los aceites Shell Morlina 10 son aceites minerales de alto índice de viscosidad, refinados con solventes mezclados con aditivos antidesgaste libres de zinc, entre otros, para brindar un desempeño duradero en sistemas de circulación o en sistemas hidráulicos.

Aplicaciones

- Para sistemas de circulación en máquinas.
- Para descansos planos y rodamientos lubricados con aceite.
- Para husos de alta velocidad
- Para engranajes cerrados sometidos a bajas cargas.
- Para algunos sistemas industriales de control y de transmisión hidráulica que contienen elementos de hierro-bronce y de plata.

Propiedades y Beneficios

- **Excelente resistencia a la oxidación.**
La alta resistencia a la oxidación- causada por el calor en presencia de aire, agua y catalizadores metálicos, como el cobre- prolonga la vida útil del aceite.
- **Buen desempeño antidesgaste.**
El aditivo de fenil fosfato isopropilato entrega un eficiente desempeño antidesgaste y no reacciona a metales más suaves que se utilizan en la fabricación de ciertas bombas, como las placas de hierro-bronce y de plata.
- **Protección contra la corrosión.**
Los aditivos minuciosamente seleccionados mejoran las propiedades naturales de protección contra la corrosión.
- **Bajo punto de escurrimiento.**
En los aceites Morlina menos viscosos, puede aprovecharse el bajo punto de escurrimiento en ciertas aplicaciones industriales a bajas temperaturas.
- **Propiedades antiespumantes y de liberación de aire.**
El uso cuidadoso de los aditivos asegura una rápida liberación de aire sin producir un exceso de espuma.

Compatibilidad de Sellos

Los productos Morlina 10 son compatibles con todos los materiales normales de sellado de aceites minerales. Esto

incluye el nitrilo y el butilo, los cauchos, neopreno, vitón, etc., donde se requiere poco aumento de volumen y endurecimiento en servicio.

Salud y Seguridad

Las indicaciones de Salud y Seguridad están disponibles en la Hoja de Seguridad que se puede obtener por medio de su representante Shell.

Proteja el Medio Ambiente

Lleve los aceites a puntos de recolección autorizados. No contamine con aceite los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.

Soporte Técnico

Cualquier consulta respecto de aplicaciones no cubiertas en este documento puede obtenerla de su representante Shell.

Características Típicas

Shell Morlina			10
Grado de Viscosidad ISO	ISO 3448		10
Viscosidad Cinemática	ASTM D 445		
α 40°C	cSt		10
Densidad	α 15°C	kg/m ³	ISO 12185
			881
Punto de Inflamación	°C	ISO 2592	150
Punto de Escurrimiento	°C	ISO 3016	-30

Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar con futuras producciones de acuerdo a especificaciones Shell.