



Shell Turbo

Aceites para turbinas a vapor industriales.

Aceites Shell Turbo han sido especialmente formulados para satisfacer las rigurosas exigencias de las turbinas a vapor que se usan en las industrias generadoras de energía de la actualidad.

Están hechas a base de una mezcla de aceites minerales altamente refinados de calidad para turbinas y aditivos seleccionados para mejorar sus propiedades de herrumbre y oxidación.

Aplicaciones

- Para turbinas a vapor para generar energía eléctrica.
- Para turbinas a vapor industriales.
- Para ciertas unidades de engranajes industriales.
- Para engranajes de alta velocidad.
- Para ciertos rodamientos lubricados con aceite.

Los aceites Shell Turbo pueden utilizarse también en otras aplicaciones industriales que requieren aceites antioxidantes y antiherrumbre de alta calidad que se separan fácilmente del agua.

Propiedades y Beneficios

- **Buena estabilidad térmica y de oxidación.**
Resiste la formación de sedimento y otros productos dañinos de la oxidación. Larga vida útil del aceite.
- **Excelente protección contra la corrosión.**
Alto nivel de protección contra la corrosión de todas las superficies metales.
- **Excelentes propiedades de separación de agua/aceite.**
Drena fácilmente el agua de los sistemas de lubricación.
- **Buenas características de liberación de aire.**
Liberación de aire eficaz sin formar espuma en forma excesiva.

Cuidado del Aceite en Servicio

Shell Turbo ha sido formulado para brindar un óptimo equilibrio entre las características de desempeño, como la estabilidad de la oxidación y las propiedades de superficie, por ejemplo, la formación de espuma, liberación del aire y la separación de agua.

Por consiguiente, es importante asegurarse de que los aceites Shell Turbo no se mezclen o se contaminen accidentalmente con otros aceites lubricantes – en cantidad de trazas – también asegurarse que el aceite almacenado y el que esta en los equipos sean totalmente apropiados.

Salud y Seguridad

Las indicaciones de Salud y Seguridad están disponibles en la Hoja de Seguridad que se puede obtener por medio de su representante Shell.

Proteja el Medio Ambiente

Lleve los aceites a puntos de recolección autorizados. No contamine con aceite los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.

Soporte Técnico

Cualquier consulta respecto de aplicaciones no cubiertas en este documento puede obtenerla de su representante Shell.

Características Típicas

Shell Turbo		32	46	68	
Viscosidad Cinemática	IP 71				
a 40°C	cSt	32	46	68	
a 100°C	cSt	5,4	6,9	8,8	
Indice de Viscosidad	IP 226	101	104	102	
Densidad a 15°C	kg/m3	IP 365	871	874	876
Punto de Inflamación (PMCC)	°C	IP 34	204	207	210
Punto de inflamación (COC)	°C	IP 36	215	221	227
Punto de Ecurrimiento	°C	IP 25	-6	-6	-6
Estabilidad de oxidación	IP 157				
TAN 1000 horas max.	mgKOH/g	0,25	0,25	0,25	
Vida útil hasta 2 mgKOH/g.	Horas	3000	3000	3000	
Número de demulsificación (max)	IP 19	195	195	210	
Liberación de aire	Minutos	DIN			
hasta 0,2% a 50°C	51381	5	5	6	

Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar con futuras producciones de acuerdo a especificaciones Shell.