



# Shell Advance S 2

## Aceites para motores de dos tiempos.

Shell Advance S 2 es un aceite de alta calidad para motores de dos tiempos. Ha sido formulado con aceites básicos de alto índice de viscosidad y un conjunto de aditivos de bajo contenido de cenizas, con excelentes propiedades detergentes y dispersantes.

### Aplicaciones

– Motores a gasolina de dos tiempos, refrigerados por aire, de motocicletas, generadores eléctricos, motosierras, máquinas cortadoras de césped y otros equipos portátiles, lubricados por mezcla con gasolina en el estanque de combustible, en las proporciones indicadas por el fabricante del motor, o por el sistema de inyección del aceite bombeado separadamente.

Shell Advance S 2 no debe ser utilizado en motores fuera de borda. Para esa aplicación se recomienda Shell Nautilus.

### Propiedades y Beneficios

- Total miscibilidad con gasolina en proporciones indicadas por el fabricante. Shell Advance S 2 incluye en su formulación un diluyente derivado de hidrocarburos que asegura una total miscibilidad con el combustible.
- Buen control del bloqueo de lumbreras y minimiza el empaste de bujías.
- Posee la viscosidad adecuada para ser usado en los modernos sistemas de inyección de aceite.
- Bajo nivel de humo.
- Mayor limpieza del motor.
- Mínimo desgaste del pistón.

### Especificaciones y Aprobaciones

Shell Advance S 2 excede las siguientes especificaciones internacionales:

- API TC
- JASO FB
- ISO-L-EGB

### Salud y Seguridad

Las indicaciones de Salud y Seguridad están disponibles en la Hoja de Seguridad que se puede obtener por medio de su representante Shell.

### Proteja el Medio Ambiente

Lleve los aceites a puntos de recolección autorizados. No contamine con aceite los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.

### Soporte Técnico

Cualquier consulta respecto de aplicaciones no cubiertas en este documento puede obtenerla de su representante Shell.

### Características Típicas

Advance S 2			
Viscosidad Cinemática		ASTM D 445	
a 40 °C	cSt		61,1
a 100 °C	cSt		8,54
Índice de Viscosidad		ISO 2909	112
Densidad	a 15 °C kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 4052	882
Punto de Inflamación COC		°C ISO 2592	110
Punto de Ecurrimiento		°C ISO 3016	-18

Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar con futuras producciones de acuerdo a especificaciones Shell.