

Shell Cassida GL

Lubricantes de engranaje para equipos de industrias alimenticias.

Shell Cassida GL 220 y 320 son aceites de alto desempeño y con propiedades antidesgaste especialmente desarrollados para lubricar engranajes cerrados en maquinaria de procesamiento de alimentos y bebidas.

Están formulados a base de fluidos sintéticos y aditivos seleccionados especialmente escogidos por su capacidad para cumplir los estrictos requisitos de la industria alimenticia.

Registrados por la NSF (Clase H1) para aplicaciones en las que existe posibilidad de contacto incidental con alimentos. Estos productos cumplen con las normas (1998) del Departamento de Agricultura, Seguridad y Servicio de Inspección de Alimentos de Estados Unidos (USDA FSIS) para su uso en H1 (contacto incidental de lubricantes con alimentos) y fue previamente aprobado por esta entidad. Además, apareció en Miscellaneous Publication N°1419 en la "Lista de Sustancias Patentadas y Compuestos No Alimenticios". Estos productos contienen solamente sustancias permitidas por la norma US 21 CFR 178.3620 y 182 para el uso en contacto incidental de lubricantes con alimentos.

Aplicaciones

 Para lubricar engranajes cerrados que se utilizan en la industria alimenticia.

Propiedades y Beneficios

- Resiste la formación de productos dañinos de oxidación, incluso a temperaturas elevadas.
- El aceite base tiene una capacidad de brindar una lubricación superior en todas las condiciones de operación.
- Las excelentes propiedades de extrema presión hacen de Shell Cassida GL un producto ideal para aplicaciones de acero con acero y Sinfín Corona en base a fósforo-bronce.
- Sabor y olor neutro.
- El alto índice de viscosidad permite una variación mínima de la viscosidad durante cambios de temperatura.

Compatibilidad de Sellos y Pinturas

Es compatible con elastómeros, empaquetaduras, sellos y pinturas que normalmente se utilizan en los sistemas de lubricación de maquinaria de la industria alimenticia.

Especificaciones y Certificados

NSF H1

Kosher

Halal

DIN 51506 VBL (GL 150, 220), VCL (GL 150)

ISO/DP 6743/6 L-CKD

DIN 51517 CLP

Aprobaciones y Recomendaciones

Éste es un proceso progresivo, por favor contáctese con su compañía local Shell para actualizaciones.

- David Brown para uso en engranajes tornillo y sinfín corona
- -Lenze
- Getriebebau Nord: Shell Cassida GL 220
- Krones
- SEW (GL 220 para unidades helicoidales)
- Soldadores de latas FMC (viscosidad para diferentes modelos de acuerdo con la especificación de fábrica)
- -FAG
- Buehler
- Westfalia Food Tec (Cassida GL 220)
- Stork Food and Dairy Systems

Lubricantes Sintéticos

No contiene productos naturales provenientes de animales u organismos modificados genéticamente.

No contiene sustancias alergénicas o que producen intolerancia tal como se especifica en Annex Illa de la directriz EC 203/98/EC.

Se utiliza en la preparación alimentos vegetarianos y sin cáscaras.

Bioestática; no propicia el crecimiento de bacterias u hongos.

Contacto incidental con los alimentos

Está registrado por la NSF (Clase H1) y cumple con las normas de la USDA H1 (1998) para usarse cuando existe posibilidad de contacto incidental con alimentos.

Está hecho solamente de sustancias permitidas por la US FDA Título 21 CFR 178.3570, 178.3620 y/o aquellas que generalmente se consideran seguras (US 21 CFR 182) para usarse en lubricantes para la industria alimenticia.

Para cumplir con los requerimientos de US 21 CFR 178.3570, es recomendable evitar el contacto con los alimentos en caso que sea posible. Si existe un contacto incidental con alimentos, la concentración de este producto en la comida no debe exceder las 10 partículas por millón (10 mg/kg del producto alimenticio).

En lugares y/o aplicaciones en los que la legislación local no especifique los límites máximos de concentración, Shell recomienda regirse bajo este mismo límite de 10ppm, ya que, hasta este nivel de concentración, Shell Cassida GL no dejará sabor, olor o color indeseable en los alimentos, ni tampoco causará problemas graves para la salud.

Conforme a una buena práctica de fabricación, use la cantidad necesaria para obtener la lubricación correcta y, en caso que se produzca un contacto accidental excesivo con los alimentos, tome las medidas correctivas adecuadas.

Condición del aceite durante su uso

Se recomienda que la condición del aceite y del equipo se revise regularmente para asegurar una operación segura.

Es aconsejable tomar precauciones para eliminar el exceso de material después de su aplicación.

Manipulación y almacenamiento

Es aconsejable que todos los lubricantes para la industria de la alimentación – como Shell Cassida GL 220 – se almacenen en forma separada de otros lubricantes, de sustancias químicas y de alimentos, sin exposición a la luz solar u otras fuentes de calor. Almacene este producto entre los 0°C y 40°C. Le recomendamos que utilice este producto durante 5 años desde el día de fabricación, siempre y cuando el producto se almacene bajo estas condiciones.

Consulte a su compañía local Shell para una información más detallada.

Acepte el uso del nuevo Shell Cassida GL solamente si el sello de fabricación está intacto en el envase. Antes de abrir el envase, asegúrese de que el área de la tapa esté limpia. Se recomienda que se limpie con Shell Cassida PL y/o con agua potable y, luego, se seque con un paño limpio antes de abrir.

Registre la fecha en la que se haya roto el sello. Para prevenir la contaminación del producto, siempre cierre el envase después de usarlo. Una vez esté abierto el envase, el producto debe utilizarse por 2 años (o por 5 años desde la fecha de fabricación; cuanto antes mejor).

Salud y Seguridad

De acuerdo a la información disponible, Shell Cassida GL 220 y 320 no presentan riesgo para la salud cuando se usa en las aplicaciones recomendadas y se observan los niveles adecuados de higiene personal e industrial.

En cuanto a los aceites, evite el contacto prolongado y frecuente con la piel. Utilice guantes impermeables con lubricantes usados. Si tiene contacto con la piel, lave inmediatamente con jabón y agua.

Para mayor información de salud y seguridad, revise la apropiada Hoja de Datos de Seguridad del producto.

Proteja el Medio Ambiente

Lleve los aceites a puntos de recolección autorizados. No contamine con aceite los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.

Soporte Técnico

Cualquier consulta respecto de aplicaciones no cubiertas en este documento puede obtenerla de su representante Shell.

Características Típicas

Shell Cassida GL				220	320
N° de registro NSF				92535	92536
Color				Incoloro, amarillo claro	
Viscosidad Cinemática		ISO	3104		
a 40 <i>°</i> C	cSt			220	320
a 100 <i>°</i> C	cSt			25.0	33.4
Índice de Viscosidad		ISO	2909	143	147
Densidad a 15℃	kg/m3	ISO	12185	847	852
Punto de Inflamación	°C	ISO	2592	276	278
Punto escurrimiento			3016	-48	-45
Prueba FZG A/8.3/90 carga de falla	etapa de	DIN	51599	>12	

Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar con futuras producciones de acuerdo a especificaciones Shell.

Producido de acuerdo con los Estándares de Calidad Shell, en instalaciones donde se ha implementado las Buenas Prácticas de Fabricación y la auditoria de HACCP y forman parte del sistema de gestión de calidad y medioambiente de la ISO 9001/ISO 14001.