



Shell Garia C

Aceite de corte para trabajo pesado.

Shell Garia C es un aceite de corte de extrema presión de color claro y de primera calidad fabricado por mezclas esencialmente de aceites minerales refinados por solventes y aditivos seleccionados para operaciones de corte medianas a severas en una variedad de metales ferrosos.

Aplicaciones

– Shell Garia C se puede utilizar para las siguientes aplicaciones de corte en el que las condiciones son medianas y severas:

- Corte de engranajes.
- Tornos automáticos.
- Terrajado y roscado.
- Laminado de roscas.
- Taladrado profundo.
- Escareado.

– Los materiales para maquinado pueden ser:

- Aceros de baja resistencia a la tensión.
- Aceros de media resistencia a la tensión.
- Aceros de alta resistencia a la tensión.
- Aleaciones inoxidables y resistentes al calor.

Debido a la naturaleza activa del azufre libre en Shell Garia C, no se deberían utilizar para maquinados de metales amarillos para evitar mancharlos.

Propiedades y Beneficios

- **Óptimo desempeño del maquinado.**
Terminación de superficie de gran calidad.
- **Altos niveles de producción.**
Algo fundamental en mercados competitivos en la actualidad.
- **Propiedades de extrema presión controlada.**
Altas niveles de eliminación de metales, bajando los costos de maquinado.

- **Buena vida útil de las herramientas.**

Para una alta producción y un mínimo de tiempo de parada.

- **Gran potencial de racionalización.**

Reduce la cantidad de aceites de corte necesarios en la industria.

Salud y Seguridad

Las indicaciones de Salud y Seguridad están disponibles en la Hoja de Seguridad que se puede obtener por medio de su representante Shell.

Proteja el Medio Ambiente

Lleve los aceites a puntos de recolección autorizados. No contamine con aceite los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.

Soporte Técnico

Cualquier consulta respecto de aplicaciones no cubiertas en este documento puede obtenerla de su representante Shell.

Características Típicas

Shell Garia C			
Viscosidad Cinemática	IP 71		26,5
	a 40°C	cSt	
Punto de Inflamación	°C	IP 34	171
Densidad	a 15°C	kg/m ³	IP 365
			0,887

Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar con futuras producciones de acuerdo a especificaciones Shell.