



Shell SC 375

Aceite mineral básico.

Shell SC 375 es un aceite mineral altamente refinado de calidad superior cuyas características físicas lo hacen especialmente apto para ser usado como base en la elaboración de aceites de procesos y/o lubricantes.

Aplicaciones

– Lubricante para ser usado en la fabricación o elaboración de aceites de procesos y/o lubricantes.

Propiedades y Beneficios

- Elevada estabilidad térmica.
- Temperatura de operación desde -18°C hasta 320°C
- Buena resistencia a la oxidación
- Alto coeficiente de transferencia de calor.
- Excelentes características de relación viscosidad/temperatura
- Baja presión de vapor
- No corrosivo
- No tóxico
- Mayor vida del aceite en servicio

Características Típicas

Shell SC 375				
Viscosidad Cinemática			D-445	
	a 40 °C	cSt		30
	a 100 °C	cSt		5,2
Índice de Viscosidad				100
Densidad	a 15°C	kg/l	D-2270	0,868
Punto de Inflamación (PMCC)		°C	D-1298	200
Punto de Inflamación (COC)		°C	D-93	210
Punto de Ecurrimiento		°C	ISO-2592	-15
Punto Inicial de Ebullición		°C	D-97	> 280
Contenido DBF		ppm		0
Número Neutralización		mg KOH/g	D-974	0,05

Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar con futuras producciones de acuerdo a especificaciones Shell.

Salud y Seguridad

Las indicaciones de Salud y Seguridad están disponibles en la Hoja de Seguridad que se puede obtener por medio de su representante Shell.

Proteja el Medio Ambiente

Lleve los aceites a puntos de recolección autorizados. No contamine con aceite los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.

Soporte Técnico

Cualquier consulta respecto de aplicaciones no cubiertas en este documento puede obtenerla de su representante Shell.