



PENNZOIL PLATINUM®

Aceite de motor totalmente sintético

DESCRIPCIÓN

Pennzoil Platinum® aceite de motor totalmente sintético con agentes detergentes activos que ayudan a mantener la limpieza del motor, protegiéndolo permanentemente contra posibles apariciones de sedimentos difíciles de remover. Además, contiene aditivos especiales para proteger los motores de última tecnología cuyo rendimiento excede los estándares de las industrias de USA y Europeas como el ILSAC GF-4, API SM y ACEA. Pennzoil Platinum® fue diseñado para proveer una limpieza total y maximizar la respuesta de un motor frente a los variados estilos de conducción y condiciones extremas.

CARACTERISTICAS

- Agentes Detergentes Activos y Superiores.*
- Elimina hasta un 46% de los sedimentos existentes.**
- Durante el segundo cambio de aceite, continúa eliminando posibles sedimentos.
- Todos los grados estandar de Pennzoil Platinum® se formulan con nuestra exclusiva Adaptive Molecules. Estas moléculas están diseñadas para:
 - A altas temperaturas mantener el control de la viscosidad.
 - En base a una transformación continua, prevenir la pérdida de viscosidad.
 - En puntos críticos poder unirse para resistir presiones extremas, actuando como absorbedores de un golpe microscópico.
- Extrema limpieza en nuestras formulaciones convencionales y sintéticas.
- Insuperable protección contra el desgaste.***
- El producto totalmente sintético tiene un desempeño que resiste daños por falta de aceite y formación de sedimentos.

BENEFICIOS Y APLICACIONES

- En forma activa mantiene la limpieza interior del motor.
- Máxima protección contra depósitos que se generan a altas temperaturas y que podrían dañar a su motor.
- Máxima protección de los daños producto de una baja en la viscosidad.
- Rápida lubricación a temperaturas extremadamente bajas permitiendo una partida fácil y un menor desgaste de la batería.
- A temperaturas altas menor consumo de aceite.
- Pennzoil Platinum® recomendado para aplicaciones de alto rendimiento que requieran de nuestro mejor aceite como es el caso de los motores turbo de GM Corvette y Acura.
- Siempre consulte el Manual del Vehículo para saber escoger la viscosidad adecuada y especificación del grado del aceite requerido. Generalmente, el rango de las viscosidades recomendadas está basado en la temperatura local. Las aplicaciones incluyen:
 - SAE 0W-20 – Recomendado para algunas aplicaciones en vehículos híbridos de marca local, un número limitado de aplicaciones a bajas temperaturas y además para ciertos modelos más nuevos.
 - SAE 5W-20 – Recomendado por OEM en aplicaciones vigentes y recientes, incluyendo muchas del año 2001 y posteriores de Ford y Honda y más adelante de Chrysler, Nissan y Toyota.
 - SAE 5W-30 – Recomendado para aplicaciones en muchas marcas de vehículos US y japoneses incluyendo a General Motors, Suzuki, Subaru y Hyundai.
 - SAE 10W-30 – Diversos fabricantes lo recomiendan para aplicaciones de especialidad. Predominó a mediados de 1990 y aún se recomienda en algunas aplicaciones a altas temperaturas.
 - SAE 5W-50 – Se podría recomendar para problemas de desempeño, en vehículos más antiguos y para ciertas aplicaciones a temperaturas altas.
 - SAE 15W-50 – Se podría usar en algunas aplicaciones de alto desempeño siempre y cuando, no sea sometido a temperaturas muy bajas.

- Pennzoil Platinum® también está disponible en diversos grados que cumplen con las especificaciones de los fabricantes de vehículos europeos.
- Refiérase a las Hojas de Datos de los productos Pennzoil Platinum® formula europea.

Abril 2009

*En comparación con nuestros aceites de motor convencionales y mezclas sintéticas.

**Basado en un análisis de limpieza de alto contenido de sedimentos usando SAE 5W-30.

***Basado en secuencia IVA empleando aceites de motor SAE 5W-50 y OW-30.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Pennzoil Platinum® excede:

- Requisitos de garantía de América del Norte para los EE.UU., automóviles de Europa y Japón y camiones ligeros con motor de gasolina y de gasolina con turbocompresores, donde se especifican API SM y anteriores categorías API (todos los grados).
- Requisitos de garantía de América del Norte para los EE.UU., automóviles de Europa y Japón y camiones ligeros con motores diesel que especifican aceites API CF (10W-30, 5W-50, 15W-50).
- ILSAC GF-4 del estándar de desempeño de conservación de energía "Energy Conserving" (0W-20, 5W-20, 5W-30 y 10W-30).
- Cumple con las más avanzadas normas de emisiones y de economía de combustible en los motores de gasolina de EE.UU..
- Aprobado para Chrysler MS 6395Q (5W-20, 5W-30, 10W-30).
- Cumple con Ford WSS M2C930-A (5W-20) y WSS-M2C929-A (5W-30).
- Aprobado para la especificación GM 6094M (SAE 5W-20, 5W-30 y SAE 10W-30).
- Aprobado para GM 4718M pliego de condiciones de Corvette (5W-30 y 10W-30).
- Aprobado para Acura HTO-06 de aplicaciones con turbocargadores (5W-30).
- Cumple con exigentes requisitos ACEA.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

PENNZOIL PLATINUM® FULL SYNTHETIC MOTOR OIL

TEST	Método de Análisis	Grado SAE
Pennzoil Platinum®		5W-30
Grado de Viscosidad	SAE J300	5W-30
API Service		SM
ILSAC		GF-4
ACEA		A5/B5-04
Gravedad, °API	ASTM D-287	33.8
Gravedad específica@60°F(15.6°C)	ASTM D-287	0.856
Viscosidad		
@ 40°C, cSt	ASTM D-445	57.5
@ 100°C, cSt	ASTM D-445	10.3
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	169
Flash Point, °C	ASTM D-92	224
Punto de Ecurrimiento, °C	ASTM D-97	-39
MRV viscosidad, cP (°C)	ASTD D-4684	14800 (-35)
CCS viscosidad, cP (°C)	ASTM D-5293	5150 (-35)
HT/HS viscosidad, cP	ASTM D-4683	3.1
Volatilidad Noack, %	ASTM D-5800	12.5

Estas son características típicas de elaboración/producción actual. Sin embargo, estas características de elaboración/producción de Pennzoil podrían variar en el futuro.

SEGURIDAD E HIGIENE

No presenta riesgo alguno para la salud cuando es utilizado en las aplicaciones recomendadas y se observan niveles adecuados de higiene personal e industrial. Directrices sobre Salud y Seguridad se encuentran en la Hoja de Seguridad del producto (MSDS), solicítela a su representante Shell.

PROTEGER AL MEDIOAMBIENTE

Elimine su aceite usado en instalaciones/puntos de residuo debidamente autorizados. No eliminar en drenajes, suelo/tierra o agua.