



# Shell Long Life OAT Prediluido 50/50

***Anticongelante de alta calidad, refrigerante antiebullición y anticorrosión prediluido listo para su uso en sistemas de refrigeración.***

Shell Long Life OAT es un refrigerante prediluido listo para su uso en motores basado en etilenglicol con un paquete de aditivos con una mezcla equilibrada de inhibidores orgánicos de corrosión. Shell Long Life OAT Prediluido 50/50 se puede utilizar en todos los autos de pasajeros, vehículos con tracción en las cuatro ruedas y vehículos diesel de trabajo liviano.

Shell Long Life OAT Es un producto prediluido con agua de buena calidad y no se necesita agregar más agua. Se usa directamente en sistemas de refrigeración.

## Aplicaciones

- Long Life OAT Prediluido se puede utilizar en todos los vehículos de pasajeros, en vehículos 4WD y en vehículos de trabajo liviano.

Este producto ya viene prediluido en agua y no se necesita agregar más agua. Asegúrese de consultar previamente el manual del usuario y al fabricante de su automóvil antes de usar cualquier refrigerante.

Shell Long Life OAT Prediluido posee una tecnología inhibidora de corrosión libre de aminas, boratos, nitratos, fosfatos y silicatos y es completamente compatible con otros refrigerantes de motores que tienen una formulación orgánica OAT similar.

Shell Long Life OAT Prediluido es compatible con los Aditivos Suplementarios de Refrigerantes (SCA) requeridos por algunas OEMs de trabajo pesado.

## Propiedades y Beneficios

Shell Long Life OAT Prediluido ofrece las siguientes ventajas:

- Producto de aplicación universal recomendado para vehículos livianos, 4WD y diesel de trabajo liviano (revisar los requerimientos específicos del OEM antes de usarlo para asegurar un uso adecuado).
- Libre de silicatos, lo que evita las aglomeraciones de silicato y sus consecuentes efectos secundarios.
- Libre de aminas, boratos, nitritos y nitratos, por lo que cumple con los requerimientos químicos mínimos de los OEMs Asiáticos.
- Libre de fosfatos, por lo que cumple con los requerimientos químicos mínimos de los OEMs Europeos.
- Excelente protección de cavitación para liners húmedos en contacto con el refrigerante, como se estipula en la Prueba de Cavitación de Motores de Deere & Company.
- Protección contra la cavitación en liners húmedos sin agregar SCA u otros aditivos.

- Compatible con los inhibidores molibdatos y nitratos presentes en aditivos suplementarios SCA convencionales.
- Compatible con otras tecnologías de refrigerantes de motor de formulación similar OAT.
- Brinda una adecuada protección contra la corrosión de todos los tipos de metales del sistema refrigerante, incluyendo el cobre, estaño, bronce, acero, hierro fundido y aluminio.
- Excelente estabilidad para almacenamiento, 5 años.
- Tecnología de vida extendida, hasta 5 años o 250.000 kms.

## Shell Long Life OAT está diluido con agua desionizada.

- Simplifica su uso pues evita necesidad de mezclas complejas.
- Excelente calidad del agua, especial para lugares con aguas de baja calidad o con altos niveles minerales.
- Proporción balanceada de aditivos inhibidores de corrosión y de etilenglicol.

## Recomendaciones de uso

Este producto ya está prediluido y NO ES NECESARIO AGREGAR MÁS AGUA.

Agregar agua al sistema refrigerante sin una cantidad suficiente de inhibidor de corrosión producirá problemas de corrosión en cualquier sistema refrigerante de motores.

Este producto debe aplicarse directamente a los sistemas refrigerantes.

## Especificaciones y Aprobaciones

Shell Long Life OAT Prediluido 50/50 cumple con los requerimientos de desempeño de las siguientes especificaciones para refrigerantes de motores:

Organismo	Especificación
ASTM	D3306 / 4985
Ford	WSS-M97B44-D
GM	1825M / 1899M / 6277M
JIS	K 2234
AS/NZS	2108.1:1997
SAE	J1034 / J1941
Nissan	NES 5059 LLC
Volkswagen	VW/Audi/Porsche TL 774F
US Federal	A-A-870-A
AFNOR	NFR 15-601

## Salud y Seguridad

Las indicaciones de Salud y Seguridad están disponibles en la Hoja de Seguridad que se puede obtener por medio de su representante Shell. Este producto contiene monoetilenglicol. Manténgase alejado del alcance de niños y animales.

## Proteja el Medio Ambiente

Lleve los aceites a puntos de recolección autorizados. No contamine con aceite los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.

## Soporte Técnico

Cualquier consulta respecto de aplicaciones no cubiertas en este documento puede obtenerla de su representante Shell.

## Características Típicas

Shell Long Life OAT Prediluido 50/50		
Color		Violeta
pH	ASTM D 1287	7,5 – 9,5
Gravedad específica (20 °C)	ASTM D 1122	1,045 – 1,060
Reserva alcalina	ASTM D 1121	1,6 – 2,3
Punto de congelamiento	ASTM D 1177	- 34 °C máx
Contenido de agua (% del peso)		50

Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar con futuras producciones de acuerdo a especificaciones Shell.

## Tabla de características típicas de protección anticongelante y antiebullición

Concentración	Punto de congelamiento*	Punto de ebullición*
Shell Long Life OAT Prediluido 50/50	-34 °C	+129 °C
* Utilizando una válvula de sobrepresión de 103,4 KPa		