



Shell Spirax ASX R

Aceite sintético de alto desempeño para ejes que cumple con las especificaciones Roadranger SHAES 256 Rev C y aumenta la eficiencia en el consumo del combustible.

Shell Spirax ASX R es un aceite para ejes, eficiente en el consumo de combustible, diseñado para brindar un altísimo nivel de protección a los ejes de trabajo pesado de última generación que requieren un API GL-5. Esta formulado especialmente con aceites de base sintética y una tecnología de aditivos que proporcionan una mejor lubricación del tren de transmisión, baja la temperatura de operación y ayuda a extender la vida útil del equipo. Es capaz de extender el tiempo entre cambios de aceite y está aprobado por varios fabricantes bajo sus especificaciones de extensión del período entre cambios de aceite. Pruebas en flota estándar industrial y comercial han demostrado una mejora de la eficiencia de combustible de mas del 1% en comparación con otros productos para la misma aplicación.

Aplicaciones

- **En ejes de camiones de carretera con carga pesada.**
– Para ejes con carga pesada y otras aplicaciones donde se recomienda el uso de aceites para engranaje 75W-90 API GL-5 de extrema presión minerales y sintéticos.

Propiedades y Beneficios

- **Formulación de eficiencia de combustible.**
Demostrada eficiencia de combustible tanto en flota estándar industrial como comercial de mas del 1%.
- **Capacidad de extender el tiempo entre cambios de aceite.**
Cumple los requerimientos de Dana SHAES 256 Rev. C, (cambio de aceite a las 800.000 Km, con garantía de 1.200.000 Km), formulación de un uso eficiente del combustible que respalda la capacidad de extender el periodo entre cambios de aceite. Por favor, póngase en contacto con su representante local de Shell para obtener más información acerca de la extensión de los intervalos de cambio de aceite.
- **Mayor vida útil de los equipos.**
La excelente protección contra el desgaste y el pitting de engranajes ayuda a prevenir fallas prematuras.
La extraordinaria resistencia a la oxidación contribuye a prevenir daños en los sellos a causa de la formación de depósitos.
- **Menor uso de lubricante.**
Excelente compatibilidad con los sellos dinámicos y estáticos, que excede los requerimientos de los fabricantes, contribuye a minimizar las fugas en los sellos. Capacidad de prolongar

los intervalos de cambio de aceite con lo cual disminuye el uso total de lubricante durante la vida útil del equipo.

- **Reconocido por los fabricantes líderes en el mundo.**
Una gran cantidad de líderes en fabricación de máquinas reconocen las ventajas de Spirax ASX R y lo han aprobado formalmente de acuerdo a sus especificaciones.

Especificaciones y Aprobaciones

API	- GL-5, MT-1
SAE	- J2360
ArvinMeritor	- O76-N, O76-E
DANA	- SHAES 256 Rev C
International	- TMS 6816
US Military	- MIL-PRF-2105E
Mack	- GO – J Plus

Salud y Seguridad

Las indicaciones de Salud y Seguridad están disponibles en la Hoja de Seguridad que se puede obtener por medio de su representante Shell.

Proteja el Medio Ambiente

Lleve los aceites a puntos de recolección autorizados. No contamine con aceite los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.

Soporte Técnico

Cualquier consulta respecto de aplicaciones no cubiertas en este documento puede obtenerla de su representante Shell.

Características Típicas

Spirax ASX R			75W-90	
Grado de viscosidad SAE			SAE J -306	75W-90
Apariencia				Ambar
Viscosidad Cinemática			ASTM D-445	103,0 15,0
	a 40 °C	cSt		
	a 100 °C	cSt		
Viscosidad Dinámica	a -40 °C	cP	ASTM D-2983	90.000
Índice de viscosidad			ASTM D-2270	152
Densidad	a 15,6 °C	g/l	ASTM D-1298	891
	a 60 °F	Lbs/gal		7,42
Punto de Inflamación COC	°C/(°F)		ASTM D-92	215/(420)
Punto de escurrimiento	°C/(°F)		ASTM D-97	<-45/(<-49)

Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar con futuras producciones de acuerdo a especificaciones Shell.