

# **Shell Morling**

# Aceite para rodamientos y sistemas de circulación.

Los aceites Shell Morlina 100, 150, 220, 320 y 460 son aceites minerales de primera calidad mezclados con aditivos cuidadosamente seleccionados para usarlos en sistemas de circulación y en otras aplicaciones industriales que no requieren de aceites con propiedades EP.

#### **Aplicaciones**

- Para sistemas de circulación en máquinas.
- Para descansos planos y rodamientos lubricados con aceite.
- Para descansos de rodillos de laminación.
- Para engranajes cerrados sometidos a cargas moderadas o bajas.

#### Propiedades y Beneficios

- Vida útil prolongada en el sistema de aceite.
- Corrosión y herrumbre reducidas
- Mayor vida útil del rodamiento, gracias a la buena capacidad de separación del agua.
- Cumple con los requerimientos de Morgan Construction Company.
- Menor cavitación de la bomba, gracias a la baja tendencia a la formación de espuma.
- Buena capacidad inherente de liberación de aire.

# **Especificaciones y Aprobaciones**

- Morgan: Aceites circulatorios para descansos de rodillos de laminación
- -DIN: CL en concordancia con DIN 51517-2

#### Compatibilidad de Sellos y Pinturas

Morlina es compatible con todas los materiales de sellado y pinturas normalmente especificadas para el uso con aceites minerales.

### Salud y Seguridad

Las indicaciones de Salud y Seguridad están disponibles en la Hoja de Seguridad que se puede obtener por medio de su representante Shell.

#### Proteja el Medio Ambiente

Lleve los aceites a puntos de recolección autorizados. No contamine con aceite los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.

# Soporte Técnico

Cualquier consulta respecto de aplicaciones no cubiertas en este documento puede obtenerla de su representante Shell.

# Características Típicas

	•							
Shell Morlina				100	150	220	320	460
Grado de Viscosidad ISO				100	150	220	320	460
Viscosidad Cinemática		ASTM D 445						
	a 40°C	cSt		100	150	220	320	460
	a 100°C	cSt		11,2	15	18,3	25	30
Índice de Viscosidad		ISO 2909	97	95	92	96	94	
Densidad	a 15°C	kg/m3	ISO 12185	881	887	891	897	904
Punto de Inflamación °C		ISO 2592	250	262	280	282	300	
Punto de Escurrimiento		°C	ISO 3016	-18	-15	-15	-12	-9

Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar con futuras producciones de acuerdo a especificaciones Shell.