



# Shell Clavus Oils AB

## Aceites Sintéticos para Compresores de Refrigeración

Shell Clavus Oil AB es un lubricante sintético basado en alquilbencenos especialmente desarrollado para la lubricación de compresores de refrigeración. Es particularmente recomendado para compresores que operan con R717 (amoníaco) y refrigerante R22.

### APLICACIONES

Shell Clavus AB esta recomendado para la lubricación de compresores del tipo herméticos, semi-abiertos y abiertos en sistemas de refrigeración de uso; domésticos, comerciales e industriales. Este puede ser usado en compresores del tipo Tornillo o Pistones.

Shell Clavus AB esta diseñado para aplicaciones donde se usa amoníaco (R717), comportándose en forma excepcional, incluso a altas temperaturas o por debajo de -33°C de la temperatura de evaporación. También es apropiado su uso en unidades que utilizan refrigerantes halogenados (R22).

El Clavus AB esta recomendado para la mayoría de los refrigerantes: CFC (R12), HCFC (R22), HC (isobutano) y NH<sub>3</sub> (amoníaco). Sin embargo no es recomendable para la lubricación de compresores de refrigeración que operan con refrigerantes del tipo R134a, R 23, R 404A, R 507 y otras mezclas de refrigerantes HFC.

### VENTAJAS Y PROPIEDADES

- El aceite sintético Shell Clavus AB ofrece una excelente capacidad para altas temperaturas, estabilidad térmica y a la oxidación en comparación a un aceite base mineral.
- Excelente control de los depósitos y formación de lodos. Especialmente cuando se usa con amoníaco.
- Los periodos de cambio del aceite Clavus AB en comparación a un lubricante de base mineral se pueden duplicar en condiciones normales de trabajo.
- Es compatible con las juntas y retenes, normalmente usados.
- Completamente compatibles con los aceites minerales de bases nafténicas.

### ESPECIFICACIONES

Shell Clavus AB excede los requerimientos de DIN 51503, KAA y KC.

### CARACTERISTICAS TIPICAS

		Clavus AB
Grado de Viscosidad	ISO 3448	68
Especificación	DIN 51503	KAA, KC
Viscosidad Cinemática a 40°C; cSt 100°C; cSt	ASTM D-445	68 6
Densidad a 15°C kg/l	ASTM D-1298	0.871
Punto de Inflamación °C	DIN ISO 2592	190
Punto de Ecurrimiento o Fluidez °C	DIN ISO 3016	- 39
TBN mg KOH/g	DIN 51558-3	< 0,04
Número de Saponificación mg KOH/g	DIN 51559-1	< 0,08
Punto de Floculación R 12 °C	DIN 51351	< - 60
Estabilidad con refrigerantes R 12 h	DIN 51593	> 96
Miscibilidad con refrigerante R 22	Miscible a todas las temperaturas típicas de Refrigeración	

Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar con futuras producciones en acuerdo a especificaciones Shell.

### SALUD Y SEGURIDAD

Shell Clavus Oils AB no presenta riesgos específicos hacia la salud o la seguridad en su uso normal en las aplicaciones para las cuales está recomendado, sin embargo, evite su contacto prolongado con la piel y use guantes para el manejo del aceite usado. Si ha tenido contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón las zonas afectadas.

### PROTECCION DEL MEDIO AMBIENTE

No contamine con aceite los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.