



Shell Cassida Grease HTS 2

Grasa de alta temperatura para la industria alimenticia.

Shell Cassida Grease HTS 2 es un lubricante de alto desempeño de extrema presión especialmente mezclado para lubricar máquinas que se usan en el procesamiento de alimentos y bebidas y en las industrias de empaque.

Formulado con un jabón de bentonita y arcilla y aceite en base sintética y aditivos seleccionados y escogidos por su capacidad para cumplir con los estrictos requisitos de la industria alimenticia.

Registrado por la NSF (Clase H1) para utilizarse cuando existe posibilidad de contacto accidental con alimentos. Este producto cumple con las normas (1998) del Departamento de Agricultura, Seguridad y Servicio Inspección de Alimentos de Estados Unidos (USDA FSIS) para su uso en H1 (contacto accidental de lubricantes con alimentos); también fue previamente aprobado por esta entidad. Además, apareció en Miscellaneous Publication N°1419 en la "Lista de Sustancias Patentadas (Proprietary Substances) y Compuestos No Alimenticios". Este producto contiene solamente sustancias permitidas por la norma US 21 CFR 178.3620 y 182 para el uso en el contacto accidental de lubricantes con alimentos.

Aplicaciones

– Para la lubricación con grasa donde las temperaturas de operación llegan hasta 220°C en períodos cortos.

- Para rodamientos planos y de rodillos.
- Para sistemas automáticos de lubricación centralizada.
- Para uniones, articulaciones y correderas.

Propiedades y Beneficios

- Excelente desempeño a altas temperaturas.
- Buena resistencia al agua.
- Buena estabilidad mecánica y de oxidación.
- Efectivas propiedades para prevenir la corrosión.
- Buenas propiedades de adhesividad.
- Olor y sabor neutro.

Shell Cassida Grease HTS está basado en un jabón espesante de arcilla y bentonita, por lo tanto, no es compatible con grasas que están hechas en base a otros sistemas de jabones.

Especificaciones y Aprobaciones

– NSF H1

– Kosher

– Halal

Existen procesos en vías de aprobación, entre los cuales están:

– Krones

– GMF-Gouda

– SIDEL

Este es un proceso de aprobaciones progresivo, por favor contáctese con su compañía local Shell para actualizaciones.

Rango de Temperatura de Operación

Shell Cassida Grease HTS 2 puede ser usada en temperaturas de -30°C hasta +200°C (temperatura máxima +220°C).

Lubricantes Sintéticos

No contiene productos naturales provenientes de animales u organismos modificados genéticamente.

No contiene sustancias alérgicas o que producen intolerancia, como se especifica en Annex IIIa de la directriz EC 203/98/EC.

De uso adecuado en procesamiento de alimentos vegetarianos y de productos libres de trazos de frutos secos (nut free).

Bioestático; no propicia el brote de bacterias u hongos.

Compatibilidad de Sellos y Pinturas

Es compatible con elastómeros, empaquetaduras, sellos y pinturas que normalmente se utilizan en los sistemas de lubricación de maquinaria de la industria alimenticia.

Contacto Accidental con Alimentos

Está registrado por la NSF (Clase H1) y cumple con las normas de la USDA H1 (1998) para usarse cuando existe posibilidad de contacto accidental con alimentos.

Está hecho solamente de sustancias permitidas por la US FDA Título 21 CFR 178.3570, 178.3620 y/o aquellas que

generalmente se consideran como seguras (US 21 CFR 182) para usarse en lubricantes con grado alimenticio.

Para cumplir con los requerimientos de US 21 CFR 178.3570, se recomienda evitar contacto con los alimentos cuando sea posible. Si existe contacto accidental, la concentración de este producto en los alimentos no debe exceder las 10 partículas por millón (10 mg/kg del producto alimenticio).

En lugares y/o aplicaciones en los que la legislación local no especifique límites máximos de concentración, Shell recomienda registrarse bajo este mismo límite de 10ppm, ya que hasta este nivel de concentración Cassida Grease HTS no dejará sabor, olor o color indeseable en los alimentos, ni tampoco causará efectos dañinos para la salud.

Conforme a una buena práctica de fabricación, use la cantidad necesaria para obtener la lubricación correcta y, en caso que se detecte un contacto accidental excesivo con los alimentos, tome las medidas correctivas adecuadas.

Condición del Aceite durante su Uso

Se recomienda que la condición del aceite y del equipo se revise regularmente para asegurar una operación segura.

Manipulación y Almacenamiento

Es aconsejable que todos los lubricantes para la industria alimenticia – como Cassida Grease HTS 2 – se almacenen en forma separada de otros lubricantes, de sustancias químicas y de alimentos, lejos de la luz solar u otras fuentes de calor. Almacene este producto entre los 0°C y 40°C. Le

recomendamos que utilice este producto dentro de 3 años desde la fecha de fabricación, siempre y cuando el producto se almacene bajo estas condiciones.

Consulte su representante Shell para mayor información.

Acepte el uso del nuevo Cassida Grease HTS solamente si el sello de fabricación está intacto en el envase. Antes de abrir el envase, asegúrese de que el área alrededor de la tapa esté limpia. Se recomienda que se limpie con agua potable y, luego, se seque con un paño limpio antes de abrir.

Registre la fecha de apertura del sello. Para evitar la contaminación del producto, siempre cierre el envase después de usarlo. Una vez abierto el envase, el producto debe utilizarse antes de 2 años (siempre y cuando no exceda 3 años desde la fecha de fabricación).

Salud y Seguridad

Las indicaciones de Salud y Seguridad están disponibles en la Hoja de Seguridad que se puede obtener por medio de su representante Shell.

Proteja el Medio Ambiente

Lleve los aceites a puntos de recolección autorizados. No contamine con aceite los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.

Soporte Técnico

Cualquier consulta respecto de aplicaciones no cubiertas en este documento puede obtenerla de su representante Shell.

Características Típicas

Shell Cassida Grease HTS				2
N° de registro NSF			119108	
Consistencia NLGI		DIN 51818	2	
Apariencia			Suave pasta beige	
Jabón Espesante			Bentonita/Arcilla	
Viscosidad del aceite base				
a 40 °C	cSt	ISO 3104	400	
a 100 °C	cSt		40	
a 200 °C	cSt		6	
Punto de goteo		°C ISO 2176	-	
Penetración Trabajada		a 25 °C 0,1mm ISO 2137	265 - 295	
Rango de aplicación		°C	-30 a +200	
Temperatura máxima en tiempos cortos		°C	Hasta +220	
Estándar de desintegración		DIN 51502 ISO 6743/9	KP HC 2 S-30 L-XCGEA 2	

Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar con futuras producciones de acuerdo a especificaciones Shell.

Producido de acuerdo con los Estándares de Calidad Shell, en instalaciones donde se ha implementado las Buenas Prácticas de Fabricación y la auditoria de HACCP y forman parte del sistema de gestión de calidad y medioambiente de la ISO 9001/ISO 14001.