



# Shell Corena P

## ***Lubricantes de alto desempeño para compresores de aire de pistones.***

Shell Corena P es un lubricante para compresores de aire de pistones. Está hecho a base de una mezcla de aceites base especialmente seleccionados para brindar un nivel de desempeño cercano al de los aceites sintéticos.

### **Aplicaciones**

– Para compresores de aire de pistones.

Para compresores de aire de pistones de industrias que operan con temperaturas de salida de aire de hasta 220 °C

– Para compresores de aire respirable.

Corena P puede usarse en compresores de aire respirable, con la condición de que se use el aparato de limpieza subsidiaria, a modo de asegurar que el aire producido sea el adecuado para la respiración. Cualquier consulta respecto de aplicaciones que no se mencionan en este documento puede obtenerla de su representante Shell.

### **Propiedades y Beneficios**

- **Intervalos de cambio de aceite más prolongados.**

Permiten que el intervalo de mantención entre la válvula y el pistón se extiendan. Los compresores pueden seguir en servicio por periodos mucho más largos, operando a un nivel de eficiencia consistentemente alto.

- **Líneas de aire seguras.**

En líneas de aire de salida, la combinación entre las partículas de herrumbre dispersadas en depósitos carbonosos junto con el calor del aire recientemente comprimido puede ocasionar una reacción exotérmica. Esto conlleva a un aumento del riesgo de incendios y explosiones. Corena P ayuda a disminuir la probabilidad de correr este tipo de peligros.

- **Muy buena resistencia a la oxidación.**

Resistente a la formación de depósitos de carbono y laca en las cabezas del pistón y de las válvulas causadas por subproductos de la corrosión, tales como los óxidos férricos e hidróxidos a temperaturas y presiones de operación altas. Esos depósitos pueden causar graves daños, una baja en la eficiencia del compresor y un aumento en los costos de mantención.

- **Muy buena protección contra la herrumbre y el desgaste.**

Protege eficazmente todas las superficies de la corrosión. Protege todas las partes sensibles del compresor- por ejemplo, los compartimentos, las válvulas, los rodamientos- de la herrumbre y prolonga los intervalos de cambios.

- **Muy buena liberación de aire y propiedades antiespumantes.**

La selección minuciosa de aditivos asegura una rápida liberación de aire sin exceso de espuma.

- **Muy buenas propiedades de separación de agua.**

Corena P se separa fácilmente del agua, lo que permite que se drene el exceso de agua del sistema de circulación del aceite. Así, se previene la corrosión acelerada y una disminución en la eficiencia de la lubricación. Esto también contribuye a separar el aceite del condensado en separadores de aceite y agua y en secadores

### **Especificaciones y Aprobaciones**

– DIN 51506 VDL

– ISO 6743-3:2003 DAA para trabajo normal.

– BAUER: Corena está aprobado por Bauer y está incluido en la “lista de referencias Bauer de aceites para lubricantes de compresores de aire respirable”.

### **Compatibilidad de Sellos**

Corena P es compatible con todos los materiales de sellado que generalmente se usan en los compresores de aire.

### **Salud y Seguridad**

Las indicaciones de Salud y Seguridad están disponibles en la Hoja de Seguridad que se puede obtener por medio de su representante Shell.

### **Proteja el Medio Ambiente**

Lleve los aceites a puntos de recolección autorizados. No contamine con aceite los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.

### **Soporte Técnico**

Cualquier consulta respecto de aplicaciones no cubiertas en este documento puede obtenerla de su representante Shell.

## Características Típicas

Shell Corena P			68	100
Grado de Viscosidad ISO		ISO 3448	68	100
Estándar de desempeño		DIN 51506	VDL 68	VDL 100
Viscosidad Cinemática		ASTM-D445		
a 40°C	cSt		68	100
a 100°C	cSt		7,8	9,2
Densidad a 15°C	kg/m3		886	892
Punto de Inflamación	°C	ASTM 92	235	240
Punto de escurrimiento	°C	ASTM D97	-33	-33
Número de neutralización	mg KOH/g	ASTM D974	0,3	0,3
Cenizas sulfatadas	% masa	DIN 51575	0,06	0,06
Estabilidad de oxidación (delta-CCR)	% masa	DIN 51352-2	1,8	2
Propiedades del residuo de destilación (20%)		DIN 51551		
Residuo de carbono	% masa		0,3	0,3
Viscosidad cinemática a 40°C	mm2/s		100	160
Prevención de herrumbre (acero)	grado	ASTM D665	Aprobado	Aprobado
Separabilidad del agua		IP 365		
a 54°C	min		30	-
a 82°C	min		-	20

Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar con futuras producciones de acuerdo a especificaciones Shell.