Niezawodność strukturalna układów

Eksploatacja układów automatyki i robotyki

Dagmara Uhl Piotr Ucherek Adam Trybała

Dominik Wąż Marcin Wieczorek Grupa 16, AiR, IV rok

Pojęcie niezawodności

Zdolność obiektu do wypełniania określonych, zadanych funkcji oraz utrzymywania swoich wskaźników eksploatacyjnych w zadanych przedziałach przy za zadanych warunkach eksploatacji w ciągu wymaganego czasu lub ilości cykli. Podstawową miarą niezawodności jest czas poprawnej pracy (liczony od początku użytkowania do pierwszej awarii).

Pojęcia związane z niezawodnością:

- -Prawdopodobieństwo poprawnej pracy R(t)
- -Prawdopodobieństwo uszkodzenia F(t)
- -Częstotliwość uszkodzeń α(t)
- -Intensywność uszkodzeń λ(t)

-Sprawność
$$\eta = \frac{E_{wy}}{E_{we}}$$

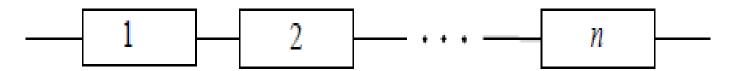
Struktury niezawodnościowe

Struktura niezawodnościowa systemu przedstawia sposób wzajemnych powiązań elementów określających zależność uszkodzeń systemu od uszkodzeń jego obiektów.

Struktury niezawodnościowe można podzielić na:

- podstawowe (szeregowe, równoległe)
- mieszane
- złożone

Struktura szeregowa



System ma szeregową strukturę niezawodnościowa, jeżeli niesprawność dowolnego elementu powoduje niesprawność całego systemu.

Funkcja niezawodności:

$$R(t) = R1(t) \cdot R2(t) \cdot \cdot Rn(t)$$

gdzie: Ri(t) - funkcja niezawodności i-tego elementu systemu,

R(t) – funkcja niezawodności całego systemu.

Przykład

System składający się z 400 elementów.

Każdy z tych elementów ma niezawodność równą 0,99 dla określonego przedziału czasu t. Wówczas niezawodność całego systemu dla przedziału czasu t, wynosić będzie:

$$(t) = 0.99400 = 0.018$$

Oznacza to, że na 1000 takich systemów, 982 z nich przypuszczalnie zawiodą w przedziale czasu t.

Struktura równoległa

System ma równoległą strukturę niezawodnościową, jeżeli zdatność przynajmniej jednego elementu powoduje zdatność całego systemu.

Funkcja niezawodności:

$$R(t) = 1 - (1-R1(t)) \cdot (1-R2(t)) \cdot ... \cdot (1-Rn(t))$$

gdzie: Ri(t) - funkcja niezawodności i-tego elementu składowego,

R(t) – funkcja niezawodności całego systemu.

Przykład

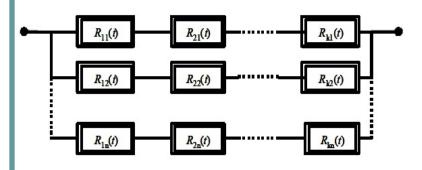
System składający się z pięciu elementów połączonych równolegle.

Każdy z tych elementów ma niezawodność wynoszącą 0,99. Wówczas niezawodność całego systemu wynosić będzie:

R=1-(1-Ri)n=0,99999999999

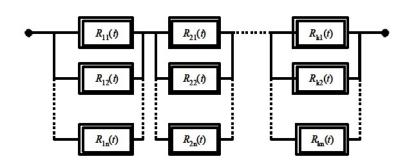
Struktury mieszane

Szeregoworównoległa



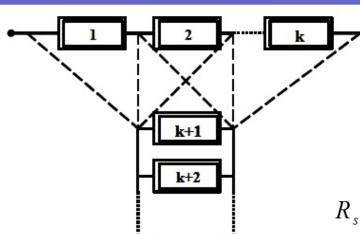
$$R_{s}(t) = \prod_{j=1}^{k} \left[1 - \prod_{i=k}^{n} \left(1 - R_{ij}(t) \right) \right]$$

Równoległoszeregowa



$$R_{s}(t) = 1 - \prod_{j=1}^{n} \left(1 - \prod_{i=1}^{k} R_{ij}(t) \right)$$

Struktura k z n



Przykład

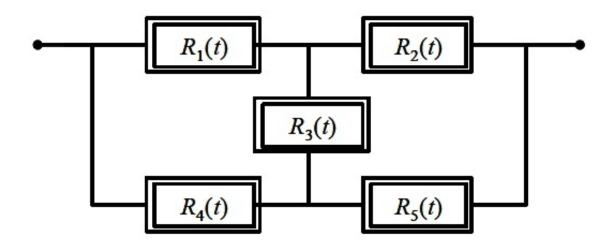
Dla R = 0.9

$$R_s = \sum_{i=3}^{5} \left(\frac{5!}{i! * (5-i)!} * 0.9^i * (1-0.9)^{5-i} \right) = 0.99144$$

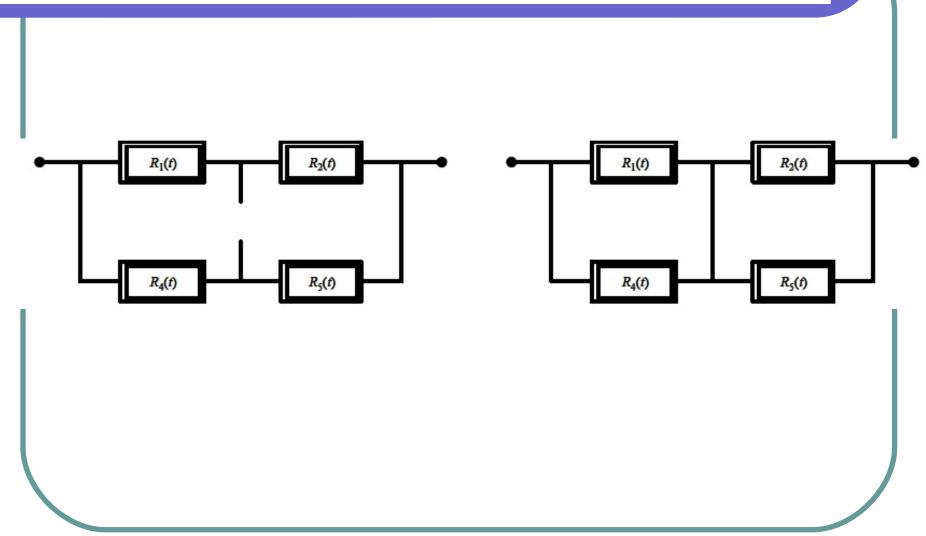
$$R_s(t) = \sum_{i=k}^{n} {n \choose i} *R^i(t) *(1-R(t))^{n-i}$$

$$R_1(t) = R_2(t) = \dots = R_n(t) = R(t)$$

Układ mostkowy



Metoda kluczowego elementu (ang. key item method)



Układ mostkowy

$$R_s(t) = R_3(t) * R_{R_3=1}(t) + (1 - R_3(t)) * R_{R_3=0}(t)$$

$$\begin{split} R_{_{5}}(t) &= R_{_{1}}(t) * R_{_{2}}(t) + R_{_{4}}(t) * R_{_{5}}(t) + R_{_{1}}(t) * R_{_{3}}(t) * R_{_{5}}(t) + R_{_{2}}(t) * R_{_{3}}(t) * R_{_{4}}(t) - \mathcal{L} \\ R_{_{1}}(t) * R_{_{2}}(t) * R_{_{4}}(t) * R_{_{5}}(t) - R_{_{1}}(t) * R_{_{2}}(t) * R_{_{3}}(t) * R_{_{4}}(t) - R_{_{1}}(t) * R_{_{2}}(t) * R_{_{3}}(t) * R_{_{5}}(t) - \mathcal{L} \\ R_{_{1}}(t) * R_{_{3}}(t) * R_{_{4}}(t) * R_{_{5}}(t) - R_{_{2}}(t) * R_{_{3}}(t) * R_{_{4}}(t) * R_{_{5}}(t) + 2 R_{_{1}}(t) * R_{_{2}}(t) * R_{_{3}}(t) * R_{_{4}}(t) * R_{_{5}}(t) \end{split}$$

Problem

Przestoje w produkcji =

- Spadek wydajności
- Spadek zadowolenia klientów
- Utrata reputacji
- KOSZTY

Rozwiązanie

Stosowanie systemów redundantnych

Redundancja jest to powielanie krytycznych elementów systemu z zamiarem zwiększenia niezawodności systemu, zazwyczaj w przypadku kopii zapasowej lub nadmiarowej części.

Systemy redundantne

 Wydatki na zakup podwójnej liczby sterowników lub innych elementów systemu są najczęściej mniejsze od wydatków związanych z remontem czy wymianą skomplikowanych maszyn produkcyjnych, nie mówiąc o stratach związanych z postojem Istotną sprawą jest ścisła współpraca techników i inżynierów obsługujących dany proces przemysłowy czy produkcyjny. Wymiana doświadczeń i wiedzy sprzyja dobremu rozpoznaniu podstawowych parametrów pracy i zagrożeń w procesie.

Trzy typy redundancji

W wielu dziedzinach, w których niezawodność jest wysoce pożądaną cechą, stosuje się systemy nadmiarowe. Przyjęty został generalny podział układów redundantnych na:

- → Układy zimne (ang. "cold");
- → Układy ciepłe (ang. "warm");
- → Układy gorące (ang "hot")

Redundancja typu "cold".

- → Czas reakcji nie jest czynnikiem krytycznym
- → Dopuszczalne jest niedługie zatrzymanie procesu
- → Obsługa systemu zazwyczaj wiąże się z interwencją operatora
- → Przykłady: Koło zapasowe, rezerwowe czujniki, równoległa instalacja dwóch maszyn w ciągu linii produkcyjnej

Redundancja typu "warm".

- → Czas reakcji jest czynnikiem krytycznym;
- → Dopuszczalne są niewielkie skoki wartości sygnałów;
- → Istnieją takie momenty, w których wartości pomiędzy sterownikiem głównym, a wspomagającym są różne;

Sterownik główny ("Primary"), poza pełnieniem funkcji związanych ze sterowaniem, wysyła do sterownika zapasowego ("Backup") pakiety danych z pewnym, ustalonym taktowaniem.

Przykład: Układy wodne i gazowe.

Redundancja typu "hot".

- → Czas reakcji jest czynnikiem krytycznym;
- → Niedopuszczalne są żadne skoki wartości sygnałów;
- → Dwie metody realizacji struktury hot:

metoda "skanuj i wyślij"

dodatkowy moduł komunikacyjny

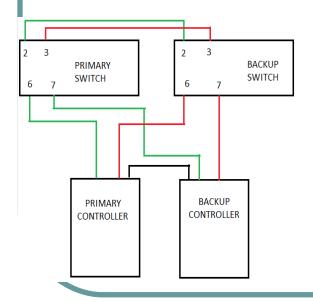
Wymiana informacji pomiędzy sterownikiem głównym a zapasowym w modelu **hot stand-by** następuje w czasie rzeczywistym, czyli informacje w obydwu sterownikach w każdej chwili są zgodne

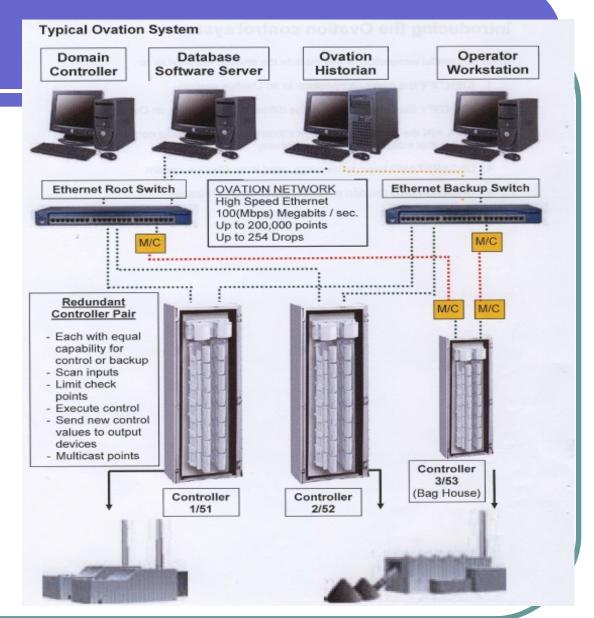
Przykład

Sterownik OCR 400 dedykowany dla systemu Ovation firmy Emerson Power and Water Solutions.



System Ovation należy do grupy rozproszonych systemów sterowania (DCS).







Jednostka procesorowa:

Procesor 400MHz

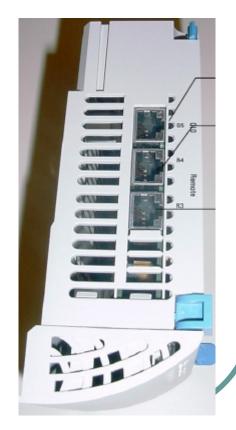
64 (128) MB DRAM

128 MB Pamięci Flash

System: VxWorks

4 porty RJ-45





Moduł obsługi wejść/wyjść:

Jego głównym zadaniem jest obsługa wewnętrznych zewnętrznych modułów we/wy. Dziękujemy za uwagę!