TRADE ES MARA

極致工藝・量測首選

ES Measuring Instruments



300 mm / 200 mm 附表卡尺

本產品採用特殊不鏽鋼材質,經熱處理硬度達HRC50,不易變形,準確度高無段差,齒輪組歸零快又順暢,方便易讀,並具有雙向防震功能,堅固耐用,長期使用依然精準如新。

Code No.	測量行程	刻度→ ←		
ES-300-001	0~300 mm	0.04	100	構度
ES-300-002	0~300 mm	0.00	-	0.01以内
ES-200-001	0~200 mm	0.04		- 0.02 以內
ES-200-002	0~200 mm			± 0.01 以內



150 A (鋁合金罩殼)

本產品採用特殊不鏽鋼材質,經熱處理硬度達HRC50°,不 易變形,準確度高無段差,齒輪組歸零快又順暢,方便易讀, 並具有雙向防震功能,堅固耐用,長期使用依然精準如新。

Code No.	測量行程	刻度→川←	181	補度
ES-150-001A	0∼150 mm	0.01 mm	1 mm	± 0.01 以內
ES-150-002A	0∼150 mm	0.02 mm	2 mm	± 0.02以內



150 B (塑料罩殼)

本產品採用特殊不鏽鋼材質,經熱處理硬度達HRC50°,不易 變形,準確度高無段差,齒輪組歸零快又順暢,方便易讓, 並具有雙向防震功能,堅固耐用,長期使用依然精準如新。

Code No.	測量行程	刻度→ ←	-	as tiles
ES-150-001B	0~150 mm	0.01 mm	1 mm	± 0.01 以内
ES-150-002B		0.02 mm	2 mm	士 0.02 以内

機芯內均採用實石軸孔,使用壽命長,精準度高, 採用不鏽鋼外殼體,不易變形,抗震性強。

	则壓竹程	\$11 to	27 1
ES-38-001	0.8 mm	刻度→ ←	外往
ES-28-001	0.8 mm	0.01 mm	38 mm
ES-38-0002		0.01 mm	28 mm
ES-28-0002		0.002 mm	38 mm
	0.2 111111	0.002 mm	28 mm





測

前端採用紅寶石及鎢鋼材質,抗磨損、使用壽命長,有多種尺寸可因應不同量測需求。

Code No.	品名	規格
GR-1125	GIROD槓桿表紅寶石測頭	Φ1.0 mm (短)
GR-2125	GIROD槓桿表紅寶石測頭	Φ2.0 mm (短)
GR-1365	GIROD槓桿表紅寶石測頭	Φ1.0 mm (長)
GR-2365	GIROD槓桿表紅寶石測頭	Φ2.0 mm (長)
GW-112	5 GIROD槓桿表鎢鋼測頭	Φ1.0 mm (短)
GW-212	5 GIROD槓桿表鎢鋼測頭	Φ2.0 mm (短

		1812
Code No.	品名	Φ1.0 mm (長)
GW-1365	GIROD槓桿表鎢鋼測頭 GIROD槓桿表鎢鋼測頭	φ2.0 mm (長)
GW-2365	GIROD槓杆表紅寶石測頭 三豐 槓桿表紅寶石測頭	Φ2.0 mm
MR-2209	三豐 槓桿表鎢鋼測頭	Φ2.0.
MW-2209	三豐 (知) 3D測頭 (短)	
3D-P1	30,8937	

ES-1030 萬向機械式磁性座

活動骨架採用高密度鋁合金材質,不 易變形,靈活度高,可作360°任意轉 向,方便於機台上任何角度測量,磁性 座的磁吸力高達80kgf,穩定性超強。







百分表

本產品機芯內含6個紅寶石軸孔,耐用且精準度高,採用不鏽鋼外殼體,不易變形,抗震性強。

Code No.	測量行程	刻度→川一	匯
	0~10 mm	0.01 mm	1 mm
ES-55-001		0.01 mm	1 mm
ES-40-001	0~5 mm	William .	

Z軸設定器

本體採用工具鋼材質製造,並經高溫熟處理,硬度達HRC 58~62°,抗震耐衝擊,長時間使用亦不易變形,平面公差保證在生0.005mm範圍內。

Code No.	外徑	高度	精度	刻度→I ←
ES-50-50	50 mm	50 mm	± 0.005	0.01 mm
ES-50-50M (附磁)	50 mm	50 mm	± 0.005	0.01 mm
ES-50-50B (磁座)	50 mm	50 mm	± 0.01	







尋邊器

本產品採用高精密陶瓷製造,耐磨性 佳,不易破裂,長時間使用不磨損。

Code No.	柄徑	精度	材質
JOT ES-1020	10 mm	± 0.003 以內	陶瓷
ES-1010	10 mm	± 0.005 以內	陶瓷