

App Store



Google Play



TAPS、DIES & CENTER DRILLS

螺絲攻、圓板牙、中心鑽頭





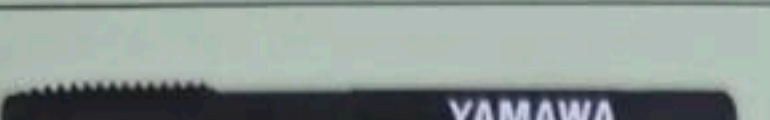







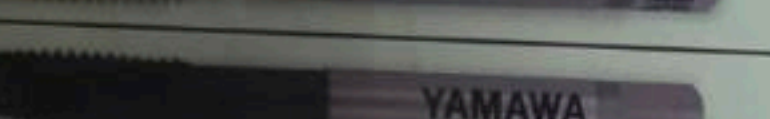
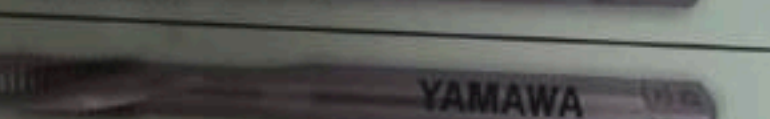

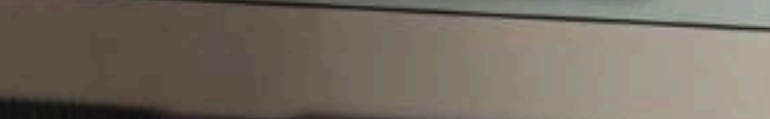

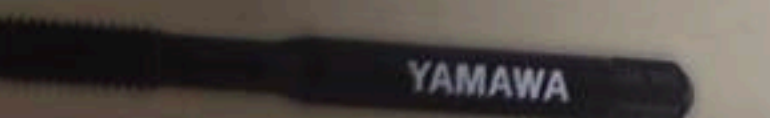










2019.01 價格表

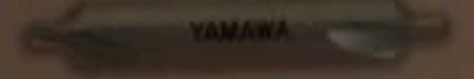


Think threads with
YAMAWA



	YAMAWA	SP	標準型螺旋絲攻	4
		SP (OX)	標準型螺旋絲攻(氧化處理品)	
	YAMAWA	+SP	+系列螺旋絲攻	5
	YAMAWA	LS-SP	長柄螺旋絲攻	7
	YAMAWA	HVSP	重工業用大尺寸螺旋絲攻	8
	YAMAWA	AU+SP	高合金螺旋絲攻	9
	YAMAWA	MHSP	中高合金螺旋絲攻(盲孔)用絲攻	
	YAMAWA	PM-SP	難削材用螺旋絲攻	10
	YAMAWA	LS-SP-K	超深孔用長柄長頸型螺旋絲攻	
	YAMAWA	XSP	X系列螺旋絲攻	11
	YAMAWA	SUXSP	不銹鋼用螺旋絲攻	
	YAMAWA	SU+SP	不銹鋼用螺旋絲攻	12
		SU-SP		
	YAMAWA	S-SP	深孔用螺旋絲攻	
	YAMAWA	SU2-SP	難削不銹鋼材用螺旋絲攻	13
	YAMAWA	SU-S-SP	不銹鋼用深孔用螺旋絲攻	
	YAMAWA	AL+SP	鋁合金專用螺旋絲攻	14
		AL-SP		
	YAMAWA	AL-SP STI	螺紋護套絲攻	
	YAMAWA	ZET-B	鈦合金用螺旋絲攻	15
	YAMAWA	ZEN-B	鎳合金用螺旋絲攻	

區分	形狀	品名		頁	
先端絲攻系列		YAMAWA	PO	標準型先端絲攻	16
		YAMAWA	PO (OX)	標準型先端絲攻(氧化處理品)	
		YAMAWA	+PO	先端絲攻	1
		YAMAWA	LS-PO	長柄先端絲攻	1
		YAMAWA	SU+PO	不銹鋼用先端絲攻	20
		YAMAWA	SU-PO		
		YAMAWA	SU+SL	不銹鋼用螺旋型先端絲攻	
		YAMAWA	S-PO	深孔用先端絲攻	
		YAMAWA	ZET-P	鈦合金通孔用螺旋型先端絲攻	21
		YAMAWA	ZEN-P	鎳合金用先端絲攻	
		YAMAWA	EH-PO	難削材用先端絲攻	22
		YAMAWA	PM-PO	難削材用先端絲攻	23
		YAMAWA	AU+SL	高性能通孔用螺旋型先端絲攻	
		YAMAWA	MHSL	中高硬度鋼螺旋(通孔)用絲攻	24
		YAMAWA	XSL	X系列螺旋型先端絲攻	25
		YAMAWA	SUXSL	不銹鋼通孔用螺旋型先端絲攻	
無溝絲攻系列		YAMAWA	N+RS	非鐵合金用無溝絲攻	26
		YAMAWA	N-RS		
		YAMAWA	N+RZ	鋼鐵合金用無溝絲攻	
		YAMAWA	N-RZ		
		YAMAWA	@-RT	IT科技產業用鍍鈦無溝絲攻	27
		YAMAWA	HP+RZ	高碳鋼用無溝絲攻	28
		YAMAWA	OL+RZ	免用油無溝絲攻	
直溝絲攻系列		YAMAWA	MHRZ	中高硬度鋼用無溝絲攻	29
		YAMAWA	HT	標準型直溝絲攻	30
		YAMAWA	HT-I	泛用型直溝絲攻	
		YAMAWA	FC-HT	鑄鐵專用直溝絲攻	31
		YAMAWA	LA-HT	輕合金用直溝絲攻	
		YAMAWA	UH-CT	高硬度鋼用超硬絲攻	32
		YAMAWA	EH-CT	高硬度鋼用超硬絲攻	

區分	形狀	品名		頁次
管 用 絲 攻 系 列		PT	標準型斜行管用絲攻	34
		S-PT	短牙型斜行管用絲攻	
		RC	ISO斜行管用絲攻	
		PS	標準型平行管用絲攻	35
		RP	ISO平行管用絲攻	
		PF	標準型平行管用絲攻	
		SP-PT	螺旋斜行牙管用絲攻	36
		SP-S-PT	螺旋短牙型斜行牙管用絲攻	
		SP-PS	螺旋型平行管用絲攻	
		SP-PF	螺旋型平行管用絲攻	
管 用 絲 攻 系 列		INT-PT	跳牙式斜行管用絲攻	37
		INT-S-PT	跳牙式短牙斜行管用絲攻	
		INT-NPT	美制跳牙式斜行管用絲攻	
		NPT	美制斜行管用絲攻	38
		SP-NPT	美制螺旋斜行管用絲攻	
		NPTF	美制斜行管用絲攻(乾式封閉型)	
管 用 絲 攻 系 列		PT-X	短牙型斜行管用絲攻	39
		SP-PT-X	螺旋短牙斜行管用絲攻	
		AUSP Rc	高性能錐管螺紋用螺旋絲攻	
中 心 鑽 系 列		CE-S	標準高螺旋 60° 中心鑽	40
		CD-S	標準低螺旋 60° 中心鑽	
		CE-Q	標準高螺旋 90° 中心鑽	
		CD-Q	標準低螺旋 90° 中心鑽	
中 心 鑽 系 列		CESA	高螺旋溝 JIS A形 60° 中心鑽	41
		CESB	高螺旋溝 JIS B形 60° 中心鑽	
		PE-Q	90° 先端鑽頭	42
圓 板 牙 工 具 資 料		D	固定式圓板牙	43
		RD-DA	固定式圓板牙用夾具	44
		SA	絲攻加長桿	33
		YAMAWA 精度說明 (P級)、攻牙速度、轉速參照表		45-48

SP 標準型螺旋絲攻

SP (OX) 標準型螺旋絲攻 (氧化處理品)

- 絲攻精度等級: YAMAWA P 級
- 絲攻材質: HSS-E
- 吃入部長度: 2.5 牙 (1.5 牙另指定)
- 表面處理: SP 表面無處理、SP(OX) 表面氧化處理
- 適用被切削材範圍:
抗拉強度 750N/mm² 以下之中低碳鋼、鋁、鎂、銅等合金...
抗拉強度 600~900N/mm² 之中高碳鋼、合金鋼、調質鋼、
青銅等合金...



公制螺紋 M

尺寸	精度	單價		全長 (L)	牙長 (l)	柄徑 (Ds)
		SP	SP (OX)			
M 1.2 X 0.25	P1	1,113		36	4.5	3
M 1.4 X 0.3	P1	948	948	36	5.4	3
M 1.6 X 0.35	P1	1,027	1,027	36	6.3	3
M 1.7 X 0.35	P1	859	859	36	6.3	3
M 1.8 X 0.35	P1	977		42	6.3	3
M 2 X 0.4	P1	729	729	42	7.2	3
	P2	729				
	P3	729				
	P4	729				
M 2 X 0.25	P1	977		42	4.5	3
M 2.2 X 0.45	P1	777		42	8.1	3
M 2.3 X 0.4	P1	654		42	7.2	3
M 2.5 X 0.45	P1	576	576	46	8.1	3
	P2	576				
	P3	576				
	P4	576				
M 2.5 X 0.35	P1	849		46	6.3	3
M 2.6 X 0.45	P1	506	506	46	8.1	3
	P2	506				
	P3	506				
	P4	506				
M 3 X 0.5	P1	415	415	46	9	4
	P2	415				
	P3	415				
	P4	415				
M 3 X 0.35	P1	587		46	6.5	4
M 3.5 X 0.6	P1	419	419	52	11	5
	P2	396	396			
	P3	396				
	P4	396				
M 4 X 0.7	P1			52	11	5
	P2					
	P3					
	P4					
M 4 X 0.5	P1	497		52	9	5
	P2	404	404			
	P3	404				
	P4	404				
M 5 X 0.8	P2	404	404	60	13	5.5
M 5 X 0.5	P1	497		60	9	5.5
	P2	433	433			
	P3	433				
	P4	433				
M 6 X 1	P2	433	433	62	15	6
M 6 X 0.5	P1	605		62	9	6
M 6 X 0.75	P2	575		62	15	6
M 7 X 1	P2	454		70	19	6.2
M 7 X 0.75	P2	700		70	19	6.2
M 8 X 1.25	P2	548	548	70	19	6.2
	P3	548				
	P4	548				
	P5	548				
M 8 X 0.5	P2	877		70	10	6.2
M 8 X 0.75	P2	842		70	19	6.2
M 8 X 1	P2	735		70	19	6.2
M 9 X 0.5	P2	1,324		75	11	7
M 9 X 0.75	P2	1,020		75	13	7
M 9 X 1	P2	904		75	23	7
M 10 X 1.5	P2	699	699	75	23	7
	P3	699				
	P4	699				
	P5	699				
M 10 X 0.75	P2	1,083		75	13	7
M 10 X 1	P2	1,008		75	23	7
M 10 X 1.25	P2	735		75	23	7
M 12 X 1.75	P2	989	989	82	26	8.5
	P3	989				
	P4	989				
	P5	989				

SP 標準型螺旋絲攻

SP (OX) 標準型螺旋絲攻 (氧化處理品)

- 絲攻精度等級：YAMAWA P 級
- 絲攻材質：HSS-E
- 吃入部長度：2.5 牙
- 表面處理：SP 表面無處理、SP(OX) 表面氧化處理
- 適用被切削材範圍：
抗拉強度 750N/mm² 以下之中低碳鋼、鋁、鎂、銅等合金...
抗拉強度 600~900N/mm² 之中高碳鋼、合金鋼、調質鋼、青銅等...



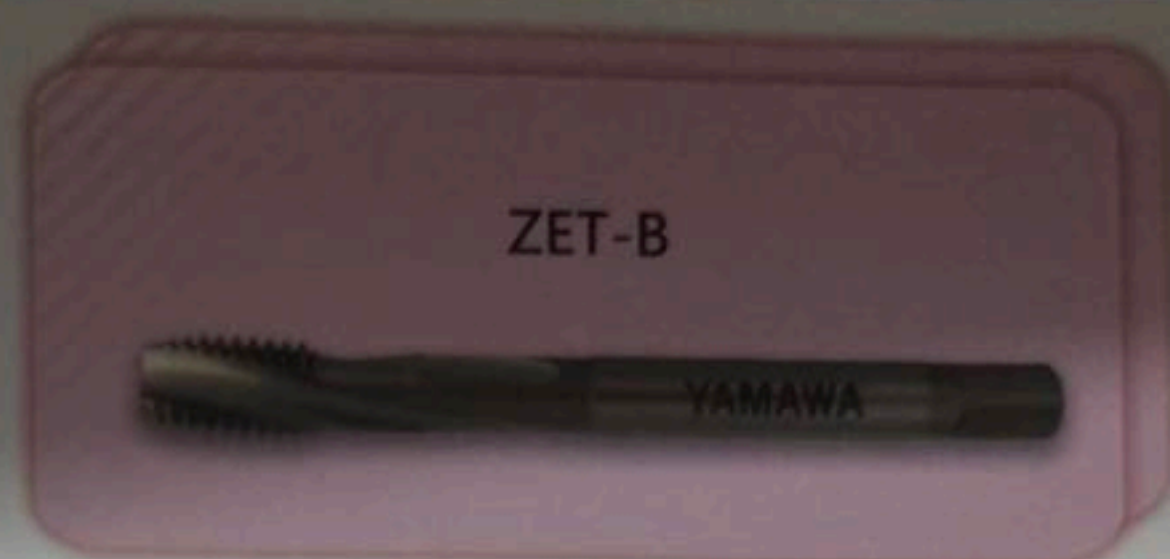
美制螺紋 UNC / UNF

尺寸	精度	單價		全長 (L)	牙長 (l)	柄徑 (Ds)
		SP	SP (OX)			
0 - 80	P1	1,015	1,015	36	6.3	3
1 - 72	P1	1,033	1,033	42	7.2	3
2 - 56	P1	655	655	42	8.1	3
	P2	655				
	P3	655				
2 - 64	P1	655		42	8.1	3
3 - 48	P1	665		46	8.1	3
3 - 56	P1	665		46	8.1	3
4 - 40	P1	447	447	46	9	4
	P2	447				
	P3	447				
4 - 48	P1	447		46	9	4
5 - 40	P1	438	438	52	11	5
5 - 44	P1	438		52	11	5
6 - 32	P2	425	425	52	11	5
	P2	425				
	P3	425				
6 - 40	P1	425		52	11	5
8 - 32	P2	415	415	60	13	5.5
	P3	415				
	P4	415				
8 - 36	P2	415		60	13	5.5
10 - 24	P2	415	415	60	13	5.5
	P3	415				
	P4	415				
10 - 32	P2	415	415	60	13	5.5
	P3	415				
	P4	415				
12 - 24	P2	425		62	15	6

尺寸	精度	單價		全長 (L)	牙長 (l)	柄徑 (Ds)
		SP	SP (OX)			
1/4 - 20	P2	413	443	62	15	6
	P3	413				
	P4	413				
1/4 - 28	P2	413	443	62	15	6
5/16 - 18	P2	564	564	70	19	6.2
5/16 - 24	P2	564	564	70	19	6.2
3/8 - 16	P2	684	684	75	23	7
3/8 - 24	P2	684	684	75	23	7
7/16 - 14	P3	1,053	1,053	82	26	8.5
7/16 - 20	P2	1,053	1,053	82	26	8.5
1/2 - 13	P3	1,132	1,132	88	26	10.5
1/2 - 20	P2	1,132	1,132	88	26	10.5
9/16 - 12	P3	1,661		95	26	12.5
9/16 - 18	P2	1,661	1,661	95	26	12.5
5/8 - 11	P3	1,751	1,751	95	26	12.5
5/8 - 18	P2	1,751	1,751	95	26	12.5
3/4 - 10	P3	2,674	2,674	105	33	15
3/4 - 16	P3	2,674	2,674	105	33	15
7/8 - 9	P3	4,251	4,251	115	33	17
7/8 - 14	P3	4,251	4,251	115	33	17
1' - 8	P3	6,093	6,093	125	39	19
1' - 12	P3	6,093	6,093	125	39	19

ZET-B 鈦合金用螺旋絲攻

- 絲攻精度等級：YAMAWA P 級
- 絲攻材質：HSS-P
- 吃入部長度：3 牙
- 表面處理：表面窒化處理
- 適用被削材：
鈦合金最適用不銹鋼、工具鋼、硬度 HRC35 以下之調質鋼等 ..

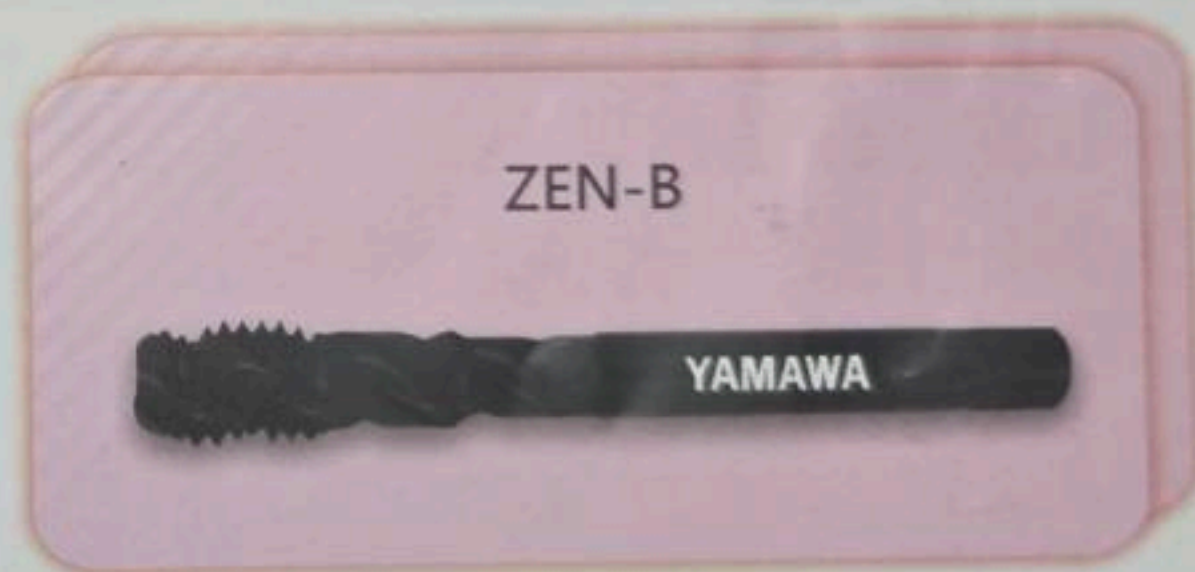


公制螺紋 M

尺寸	精度	單價	全長	牙長	柄徑
		ZET-B	(L)	(ℓ)	(Ds)
M 3 X 0.5	P2	876	46	9	4
M 4 X 0.7	P3	840	52	11	5
M 5 X 0.8	P3	859	60	13	5.5
M 6 X 1	P3	932	62	15	6
M 8 X 1.25	P3	1,297	70	12	6.2
M 10 X 1.5	P3	1,647	75	13	7
M 12 X 1.75	P3	2,292	82	15	8.5

ZEN-B 鎳合金用螺旋絲攻

- 絲攻精度等級：YAMAWA P 級
- 絲攻材質：HSS-P
- 吃入部長度：3 牙
- 表面處理：表面酸窒化處理
- 適用被削材：
鎳合金最適用硬度 HRC45 以下之調質鋼、工具鋼、耐熱鋼等 ..



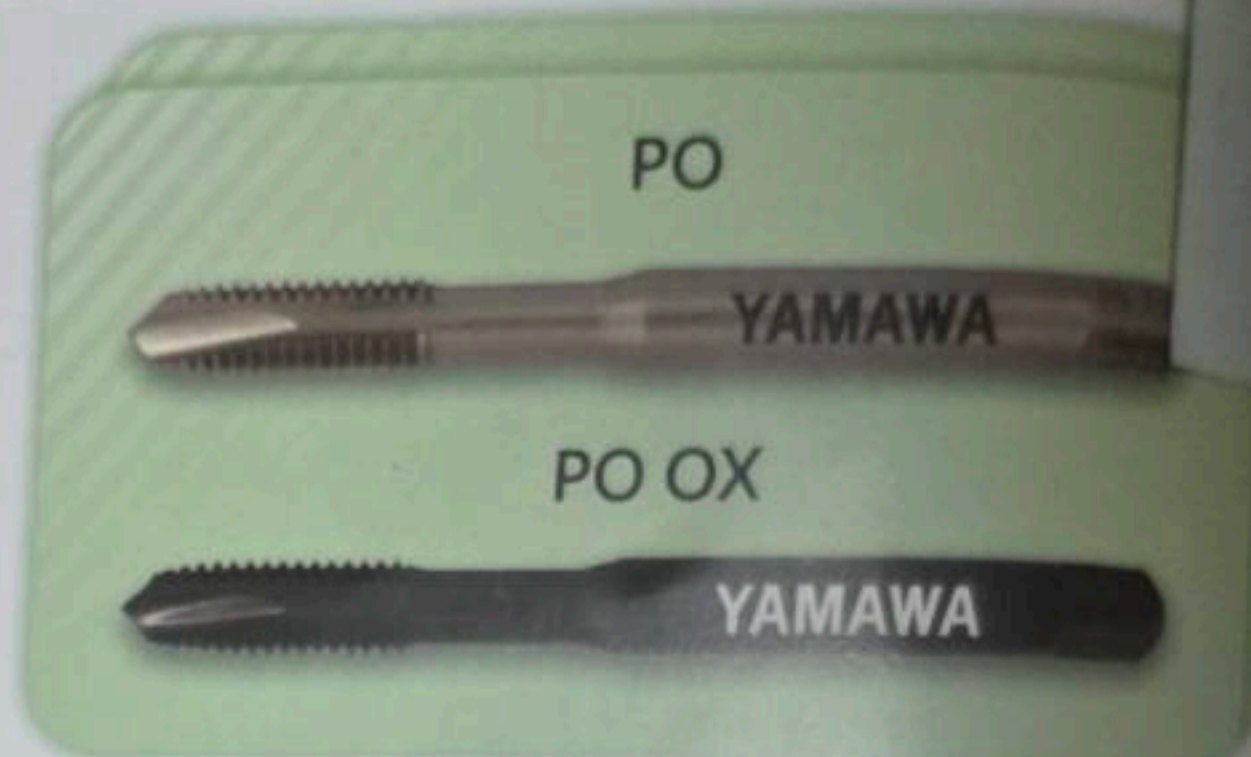
公制螺紋 M

尺寸	精度	單價	全長	牙長	柄徑
		ZEN-B	(L)	(ℓ)	(Ds)
M 3 X 0.5	P2	876	46	9	4
M 4 X 0.7	P3	840	52	11	5
M 5 X 0.8	P3	859	60	13	5.5
M 6 X 1	P3	932	62	15	6
M 8 X 1.25	P3	1,297	70	12	6.2
M 10 X 1.5	P3	1,647	75	13	7
M 12 X 1.75	P3	2,292	82	15	8.5

PO 標準型先端絲攻

PO (OX) 標準型先端絲攻 (氧化處理品)

- 絲攻精度等級: YAMAWA P 級
- 絲攻材質: HSS-E
- 吃入部長度: 5 牙
- 表面處理: PO 表面無處理、PO(OX) 表面氧化處理
- 適用被切削材範圍: (通孔適用)
抗拉強度 750N/mm² 以下之中低碳鋼、鋁、鎂、銅等合金...



公制螺紋 M

尺寸	精度	單價		全長 (L)	牙長 (l)	柄徑 (Ds)	尺寸	精度	單價		全長 (L)	牙長 (l)	柄徑 (Ds)
		PO	PO (OX)						PO	PO (OX)			
M 1.2 X 0.25	P1	1,063		36	4.5	3	M 6 X 1	P2	411	411	62	15	6
M 1.4 X 0.3	P1	900	900	36	5.4	3		P3	411				
M 1.6 X 0.35	P2	979	979	36	6.3	3		P4	411				
M 1.7 X 0.35	P2	820	820	36	6.3	3	M 6 X 0.5	P2	576		62	9	6
M 1.8 X 0.35	P2	973		42	6.3	3	M 6 X 0.75	P2	547		62	15	6
M 2 X 0.4	P2	694	694				M 7 X 1	P2	431	431	70	19	6.2
	P3	694		42	7.2	3	M 7 X 0.5	P2	763		70	10	6.2
	P4	694					M 7 X 0.75	P2	666		70	19	6.2
M 2 X 0.25	P1	976		42	4.5	3	M 8 X 1.25	P3	524	524	70	19	6.2
M 2.2 X 0.45	P2	743		42	8.1	3		P4	524				
M 2.3 X 0.4	P2	623		42	7.2	3	M 8 X 0.5	P2	945		70	10	6.2
M 2.5 X 0.45	P2	548	548				M 8 X 0.75	P3	801		70	19	6.2
	P3	548		46	8.1	3	M 8 X 1	P3	700		70	19	6.2
	P4	548					M 9 X 0.75	P3	1,096		75	13	7
M 2.5 X 0.35	P2	770		46	6.3	3	M 9 X 1	P3	969		75	23	7
M 2.6 X 0.45	P2	482	482				M 10 X 1.5	P3	668	668	75	23	7
	P3	482		46	8.1	3		P4	668				
	P4	482					M 10 X 0.5	P2	1,181		75	11	7
M 3 X 0.5	P2	396	396				M 10 X 0.75	P3	1,158		75	13	7
	P3	396		46	9	4	M 10 X 1	P3	958		75	23	7
	P4	396					M 10 X 1.25	P3	700		75	23	7
M 3 X 0.35	P2	574		46	6.5	4	M 12 X 1.75	P4	941	941	82	26	8.5
M 3.5 X 0.6	P2	399	399	52	11	5		P5	941				
M 4 X 0.7	P2	376	376				M 12 X 1	P3	1,230		82	26	8.5
	P3	376		52	11	5	M 12 X 1.25	P4	982		82	26	8.5
	P4	376					M 12 X 1.5	P3	982		82	26	8.5
M 4 X 0.5	P2	469		52	9	5	M 14 X 2	P4	1,291	1,291	88	26	10.5
M 5 X 0.8	P2	385	385				M 14 X 1.5	P3	1,336		88	26	10.5
	P3	385		60	13	5.5	M 14 X 1.25	P3	1,633		88	26	10.5
	P4	385					12 X 0.5						
M 5 X 0.5	P2	469		60	9	5.5							

* 本價格表未載錄之規格尺寸，訂購時請與經銷商洽最低訂購數量與產品價格。

PO 標準型先端絲攻

PO (OX) 標準型先端絲攻 (氧化處理品)

- 絲攻精度等級: YAMAWA P 級
- 絲攻材質: HSS-E
- 吃入部長度: 5 牙
- 表面處理: PO 表面無處理、PO(OX) 表面氧化處理
- 適用被切削材範圍: (通孔適用)
抗拉強度 750N/mm² 以下之中低碳鋼、鋁、鎂、銅等合金...



美制螺紋 UNC/UNF

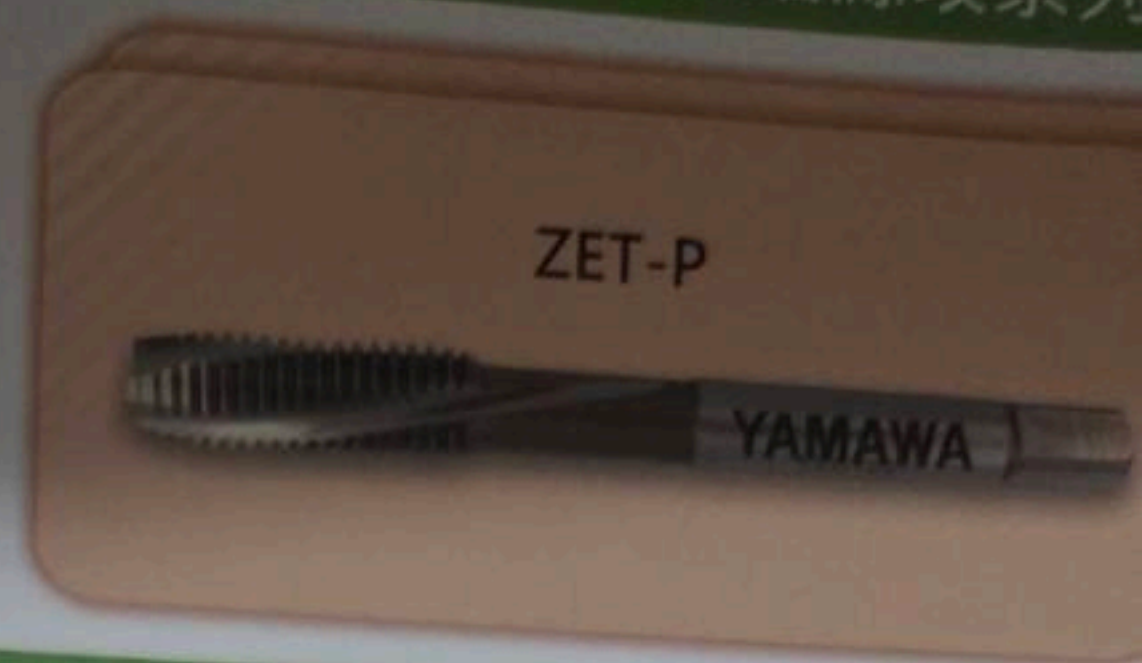
尺寸	精度	單價		全長 (L)	牙長 (L)	柄徑 (Ds)	尺寸	精度	單價		全長 (L)	牙長 (L)
		PO	PO (OX)						PO	PO (OX)		
0 - 80	P1	974		36	6.3	3	1/4 - 20	P2	421	421	62	15
1 - 64	P1	948		42	7.2	3		P3	421			
1 - 72	P1	948					1/4 - 28	P2	421	421	62	15
2 - 56	P1	624	624	42	8.1	3	5/16 - 18	P3	539	539	70	19
	P2	624					5/16 - 24	P2	539	539		
2 - 64	P1	624		42	8.1	3	3/8 - 16	P3	649	649	75	23
3 - 48	P1	573					3/8 - 24	P2	649	649		
3 - 56	P1	573		46	9	4	7/16 - 14	P3	1,003	1,003	82	26
4 - 40	P2	426	426				7/16 - 20	P3	1,003	1,003		
	P3	426					1/2 - 13	P3	1,077	1,077	88	26
	P4	426					1/2 - 20	P3	1,077	1,077		
4 - 48	P1	426		52	11	5	9/16 - 12	P3	1,617		95	26
5 - 40	P2	426					9/16 - 18	P3	1,617	1,617		
5 - 44	P1	426		52	11	5	5/8 - 11	P3	1,764	1,764	95	26
6 - 32	P2	405	405				5/8 - 18	P3	1,764	1,764		
	P3	405					3/4 - 10	P4	2,589	2,589	105	33
	P4	405					3/4 - 16	P3	2,589	2,589		
6 - 40	P2	405		60	13	5.5	7/8 - 9	P4	4,221		115	33
8 - 32	P2	396	396				7/8 - 14	P3	4,221			
	P3	396		60	13	5.5	1' - 8	P4	6,184	6,184	125	39
8 - 36	P2	396					1' - 12	P4	6,184			
10 - 24	P2	396	396									
	P3	396										
10 - 32	P2	396	396	62	15	6						
12 - 24	P2	405	405									

ZET-P 鈦合金通孔用螺旋先端絲攻

《先端絲攻系列》

- 絲攻精度等級：YAMAWA P 級
- 絲攻材質：HSS-P
- 吃入部長度：5 牙
- 表面處理：表面窒化處理
- 適用被削材

鈦合金最適用不銹鋼、工具鋼、硬度 HRC35 以下之調質鋼等 ..



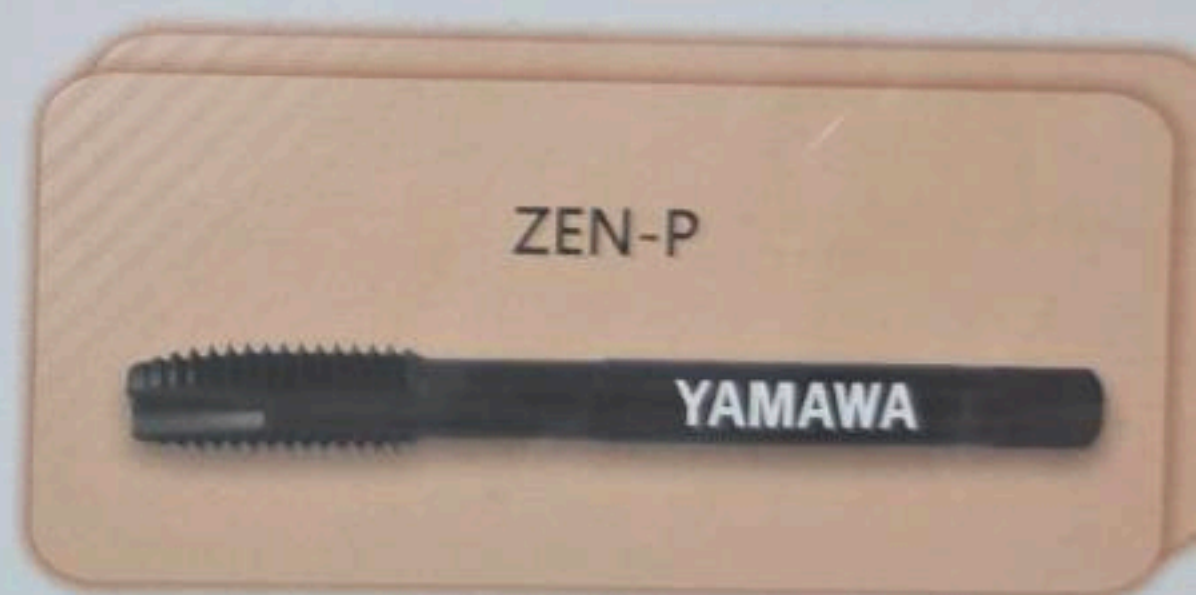
公制螺紋 M

尺寸			精度	單價	全長	牙長	柄徑
				ZET-P	(L)	(ℓ)	(Ds)
M 3	X	0.5	P3	876	46	9	4
M 4	X	0.7	P3	840	52	11	5
M 5	X	0.8	P3	859	60	13	5.5
M 6	X	1	P3	932	62	15	6
M 8	X	1.25	P4	1,297	70	19	6.2
M 10	X	1.5	P4	1,647	75	23	7
M 12	X	1.75	P5	2,292	82	26	8.5

ZEN-P 鎳合金用先端絲攻

- 絲攻精度等級：YAMAWA P 級
- 絲攻材質：HSS-P
- 吃入部長度：5 牙
- 表面處理：表面氧化處理
- 適用被削材

鎳合金最適用硬度 HRC45 以下之調質鋼、工具鋼、耐熱鋼等 ..



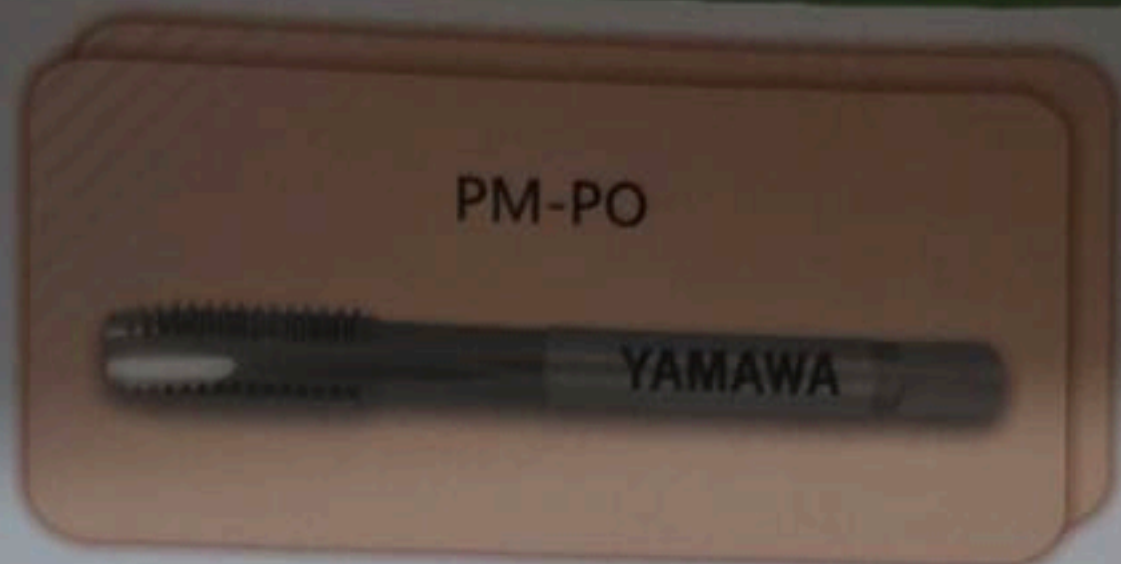
公制螺紋 M

尺寸			精度	單價	全長	牙長	柄徑
				ZEN-P	(L)	(ℓ)	(Ds)
M 3	X	0.5	P3	876	46	9	4
M 4	X	0.7	P3	840	52	11	5
M 5	X	0.8	P3	859	60	13	5.5
M 6	X	1	P3	932	62	15	6
M 8	X	1.25	P4	1,297	70	19	6.2
M 10	X	1.5	P4	1,647	75	23	7
M 12	X	1.75	P5	2,292	82	26	8.5

《 先端絲攻系列 》

PM-PO 難削材用先端絲攻

- 絲攻精度等級：YAMAWA P 級
- 絲攻材質：HSS-P
- 吃入部長度：5.5 牙
- 表面處理：----
- 適用被削材
適用於高碳鋼、鍛造合金鋼、調質鋼、模具鋼材等，硬度 35~45HRC。

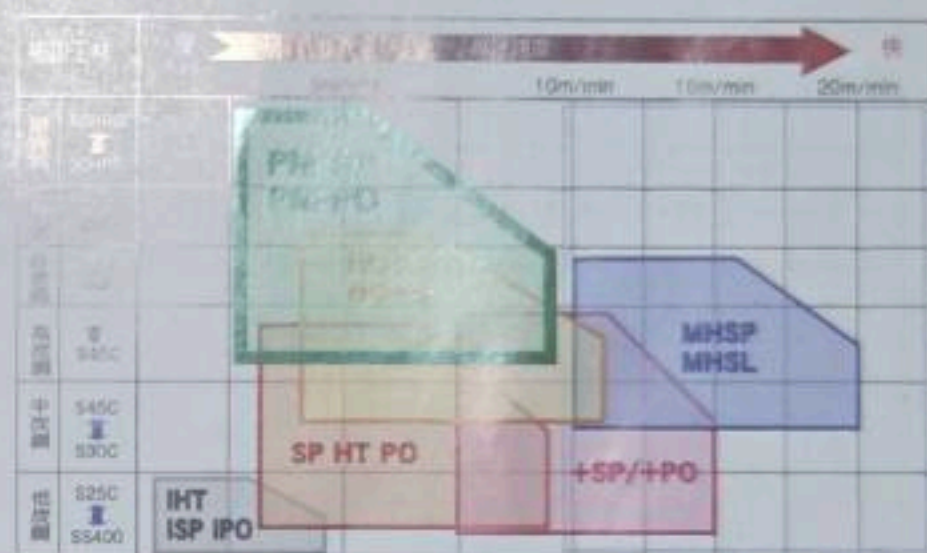


公制螺紋 M

尺 寸		精度	單 價	全長	牙長	柄徑
			PM-PO	(L)	(ℓ)	(Ds)
M 3	X 0.5	P3	560	46	9	4
M 4	X 0.7	P3	529	52	11	5
M 5	X 0.8	P3	534	60	13	5.5
M 6	X 1	P3	562	62	15	6
M 8	X 1.25	P4	767	70	19	6.2
M 10	X 1.5	P4	980	75	23	7
M 12	X 1.75	P4	1,384	82	26	8.5
M 14	X 2	P5	1,946	88	26	10.5
M 16	X 2	P5	2,581	95	26	12.5
M 20	X 2.5	P5	4,720	105	33	15
M 24	X 3	P5	8,363	120	39	19

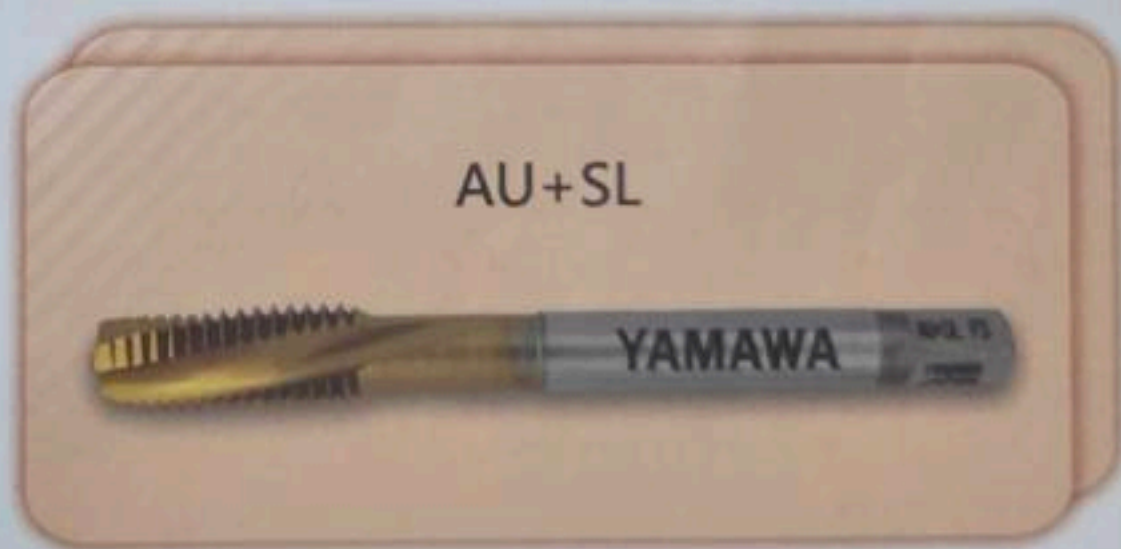
PM-SP/PM-PO 加工條件建議

被削材	攻牙速度建議 (m/min)
高炭鋼 S45C~	5~10
調質鋼 25~35HRC	~5
模具鋼 35~45HRC	~5



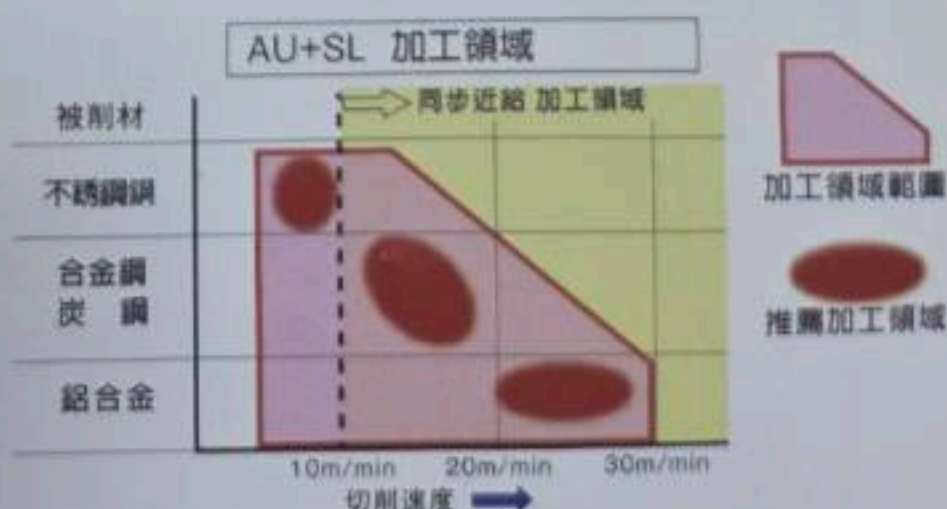
AU+SL 高性能通孔用螺旋型先端絲攻

- 絲攻精度等級：YAMAWA P 級
- 絲攻材質：HSS
- 吃入部長度：5 牙
- 表面處理：表面塗層
- 適用被削材
適用於高碳鋼、鍛造合金鋼、調質鋼、模具鋼材等，硬度 35~45HRC。



公制螺紋 M

尺 寸		精 度	單 價	全長	牙長	柄徑
			AU+SL	(L)	(ℓ)	(Ds)
M 3	X 0.5	P2	915	46	9	4
M 4	X 0.7	P3	875	52	11	5
M 5	X 0.8	P3	885	60	13	5.5
M 6	X 1	P3	915	62	15	6
M 8	X 1.25	P3	1,160	70	19	6.2
M 10	X 1.5	P3	1,365	75	23	7
M 12	X 1.75	P4	1,800	82	26	8.5



N+RS、N-RS 非鐵合金用無溝絲攻 N+RZ、N-RZ 鋼鐵合金用無溝絲攻

- 絲攻精度等級：YAMAWA G 級
- 絲攻材質：HSS-E
- 吃入部長度：2 牙 (B) / 4 牙 (P)
- 表面處理：N+RS 表面窒化處理、N+RZ 表面氧化處理
- 適用被切削材範圍：
抗拉強度 750N/mm² 以下之中低碳鋼、合金鋼、不銹鋼等...
銅、黃銅、鋁、鋅合金材、壓鑄材等非鐵合金



公制螺紋 M

尺寸	精度	單價		全長 (L)	牙長 (ℓ)	柄徑 (Ds)
		N+RS	N+RZ			
M 1 X 0.25	G4	707	707	36	4.5	3
M 1.2 X 0.25	G4	666	666	36	4.5	3
	G5	666	666			
M 1.4 X 0.3	G4	603	603	36	5.4	3
	G5	603	603			
M 1.6 X 0.35	G4	591	591	36	6.3	3
	G5	591	591			
M 1.7 X 0.35	G4	591	591	36	6.3	3
	G5	591	591			
M 2 X 0.4	G4	550	550	42	7.2	3
	G5	550	550			
	G6	550	550			
M 2.5 X 0.45	G5	461	461	46	8.1	3
	G6	461	461			
M 2.6 X 0.45	G5	461	461	46	8.1	3
	G6	461	461			
M 3 X 0.5	G5	412	412	46	9	4
	G6	412	412			
	G7	412	412			
M 4 X 0.7	G6	443	443	52	11	5
	G7	443	443			
M 5 X 0.8	G6	476	476	60	13	5.5
	G7	476	476			
M 6 X 1.0	G6	522	522	62	15	6
	G7	522	522			

公制螺紋 M

尺寸	精度	單價		全長 (L)	牙長 (ℓ)	柄徑 (Ds)
		N-RS	N-RZ			
M 8 X 1.25	G7	819		70	19	6.2
	G8	819				
M 10 X 1.5	G7	932		75	23	7
	G8	932				

美制牙 UNC/ UNF

尺寸	精度	單價	全長 (L)	牙長 (ℓ)	柄徑 (Ds)
		N-RS			
U 0 - 80	G4	938	36	6.3	3
U 2 - 56	G4	621	42	8.1	3
	G5				
U 4 - 40	G5	514	46	9	4
	G6				
U 6 - 32	G5	474	52	11	5
	G6				
U 8 - 32	G6	536	60	13	5.5
	G7				
U 10 - 24	G6	561	60	13	5.5
	G7				
U 10 - 32	G6	561	60	13	5.5
	G7				
U 1/4 - 20	G7	597	62	15	6

HT 標準型直溝絲攻

- 絲攻精度等級：YAMAWA P 級
- 絲攻材質：HSS-E
- 吃入部長度：先 (9 牙) / 中 (5 牙) / 上 (1.5 牙)
- 適用被切削材範圍：
抗拉強度 850N/mm² 以下之中碳鋼、合金鋼、鋁、鋅、銅等
輕合金...

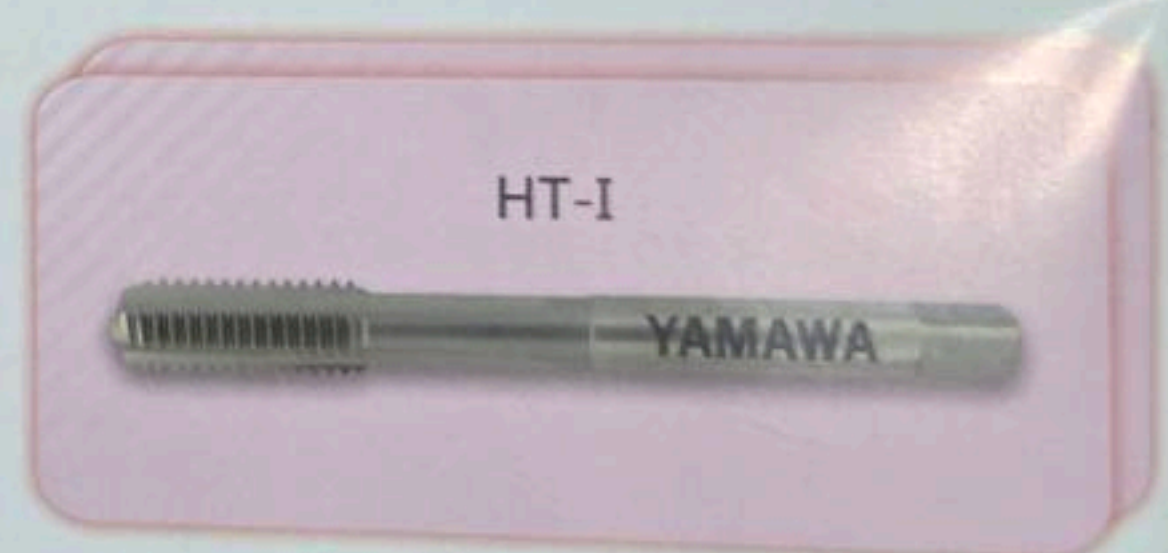


公制螺紋 M

尺寸	精度	單價	全長	牙長	柄徑
			(L)	(ℓ)	(Ds)
M 2 X 0.4	P1	516	42	7	3
M 2.5 X 0.45	P2	422	46	8.1	3
M 3 X 0.5	P2	293	46	9	4
M 4 X 0.7	P2	278	52	11	5
M 5 X 0.8	P3	286	60	13	5.5
M 6 X 1.0	P2	301	62	15	6
M 8 X 1.25	P3	462	70	19	6.2
M 10 X 1.5	P3	584	75	23	7
M 12 X 1.75	P3	802	82	26	8.5

HT-I 泛用型直溝絲攻

- 絲攻精度等級：5HX (1.4 以下) 、6HX
- 適用內螺紋等級：ISO2 (6H)
- 絲攻材質：HSS
- 吃入部長度：中 (5P) / 上 (1.5P)
- HT-I 螺絲攻特性：
HT-I 螺絲攻主要改以耐磨耗之高速鋼材 (HSS) 所製成、絲攻牙部以滾壓成型，且頸部加強設計、極適合一般攻牙機或專用機械上用。



公制螺紋 M

尺寸	精度	單價	全長	牙長	柄徑	尺寸	精度	單價	全長	牙長	柄徑
			(L)	(ℓ)	(Ds)				(L)	(ℓ)	(Ds)
M 1.4 X 0.3	5HX	399	34	7	3	M 3 X 0.5	6HX	166	46	9	4
M 1.6 X 0.35	6HX	432	36	8	3	M 4 X 0.7	6HX	159	52	11	5
M 1.7 X 0.35	6HX	361	36	8	3	M 5 X 0.8	6HX	162	60	13	5.5
M 2 X 0.4	6HX	290	40	8	3	M 6 X 1.0	6HX	172	62	15	6
M 2.5 X 0.45	6HX	238	44	9.5	3	M 8 X 1.25	6HX	273	70	19	6.2
M 2.6 X 0.45	6HX	202	44	9.5	3	M 10 X 1.5	6HX	347	75	23	7

* 本價格表未載錄之規格尺寸，訂購時請與經銷商洽最低訂購數量與產品價格 *

UH-CT 高硬度鋼用超硬絲攻

- 絲攻精度等級:YAMAWA P 級 (加大精度)
- 吃入部長度: 5 牙
- 表面處理: 表面鍍層
- 螺絲攻材質: 微粒子超硬合金材
- 適用被削材
UH-CT 熱處理後, 硬度 HRC50~63 之模具鋼、工具鋼、特殊鋼等 ..

UH-CT



公制螺紋 M

尺寸	精度	單價	全長 (L)	牙長 (ℓ)	柄徑 (Ds)
		UH-CT			
M 3 X 0.5	P3	5,769	46	11	4
M 4 X 0.7	P3	5,793	52	13	5
M 5 X 0.8	P3	6,109	60	16	5.5
M 6 X 1	P3	6,915	62	19	6
M 8 X 1.25	P4	8,388	70	22	6.2
M 10 X 1.5	P4	11,294	75	24	7
M 12 X 1.75	P4	14,873	82	30	8.5

UH-CT 高硬度鋼用超硬絲攻使用注意點

- 加工機械請使用具牙距同步迴轉功能之攻牙機械。
- 請使用具高鋼性之機械與夾治具。
依被削材之硬度變更攻牙速度
50~55HRC: 推薦速度 2~6(m/min)
56~60HRC: 推薦速度 1~4(m/min)
- 切削油劑請使用油性切削油最適。
- 下孔徑盡量放大鑽至 6H 級推薦下孔徑上限。
- 使用超硬鑽頭鑽孔時請注意切削速度; 避免下孔產生加工硬化。

EH-CT 高硬度鋼用超硬絲攻

- 絲攻精度等級:YAMAWA P 級 (加大精度)
- 吃入部長度: 5 牙
- 表面處理: 表面鍍層
- 螺絲攻材質: 微粒子超硬合金材
- 適用被削材
EH-CT 硬度 HRC 45~55 之模具鋼、工具鋼、特殊鋼等 ..

EH-CT



公制螺紋 M

尺寸	精度	單價	全長 (L)	牙長 (ℓ)	柄徑 (Ds)
		EH-CT			
M 3 X 0.5	P3	5,769	46	11	4
M 4 X 0.7	P3	5,793	52	13	5
M 5 X 0.8	P3	6,109	60	16	5.5
M 6 X 1	P3	6,915	62	19	6
M 8 X 1.25	P4	8,388	70	22	6.2
M 10 X 1.5	P4	11,294	75	24	7
M 12 X 1.75	P4	14,873	82	30	8.5

推薦底孔徑 (參考)

尺寸	推薦底孔徑	JIS 6H (2級) 內螺紋內徑	
		最大值(Max)	最小值(Min)
M3 X0.5	2.55	2.599	2.459
M4 X0.7	3.4	3.422	3.242
M5 X0.8	4.3	4.334	4.134
M6 X1	5.1	5.153	4.917
M8 X1.25	6.9	6.912	6.647
M10X1.5	8.6	8.676	8.376
M12X1.75	10.4	10.441	10.106

被削材	切削速度 m/min	適用型號			
		UH-CT	EH-CT	EH-HT	EH-PO
高硬度鋼 S45C S55C S65C SCM 415 SCM 420	1000 800 600 500 400	○	○	○	○
普通鋼 S45C S55C S65C SCM 415 SCM 420	1000 800 600 500 400	○	○	○	○
鋁合金 6061 7075	1000 800 600 500 400	○	○	○	○
銅合金 C360 C510	1000 800 600 500 400	○	○	○	○

* 本價格表未載錄之規格尺寸, 訂購時請與經銷商洽最低訂購數量與產品價格 *

PT 標準型斜行管用絲攻 S-PT 短牙型斜行管用絲攻

- 絲攻精度等級：YAMAWA II 級
- 絲攻材質：HSS-E
- 適用被切削材範圍：
抗拉強度 850N/mm² 以下之碳鋼、合金鋼、銅、鋁、鎂、
等合金...



PIPE

尺寸	精度	單價	全長 (L)	牙長 (l)	柄徑 (Ds)	精度	單價	全長 (L)	牙長 (l)	柄徑 (Ds)
		PT					S-PT			
1/16 - 28	II	823	55	19	8	II	930	55	16.5	8
1/8 - 28	II	823	55	19	8	II	930	55	16.5	8
1/4 - 19	II	1,161	62	28	11	II	1,286	62	19.5	11
3/8 - 19	II	1,939	65	28	14	II	2,147	65	21	14
1/2 - 14	II	2,979	80	35	18	II	3,303	80	27	18
3/4 - 14	II	4,981	85	35	23	II	5,518	85	29	23
1 - 11	II	7,762	95	45	26	II	8,602	95	35	26

Rc



PT

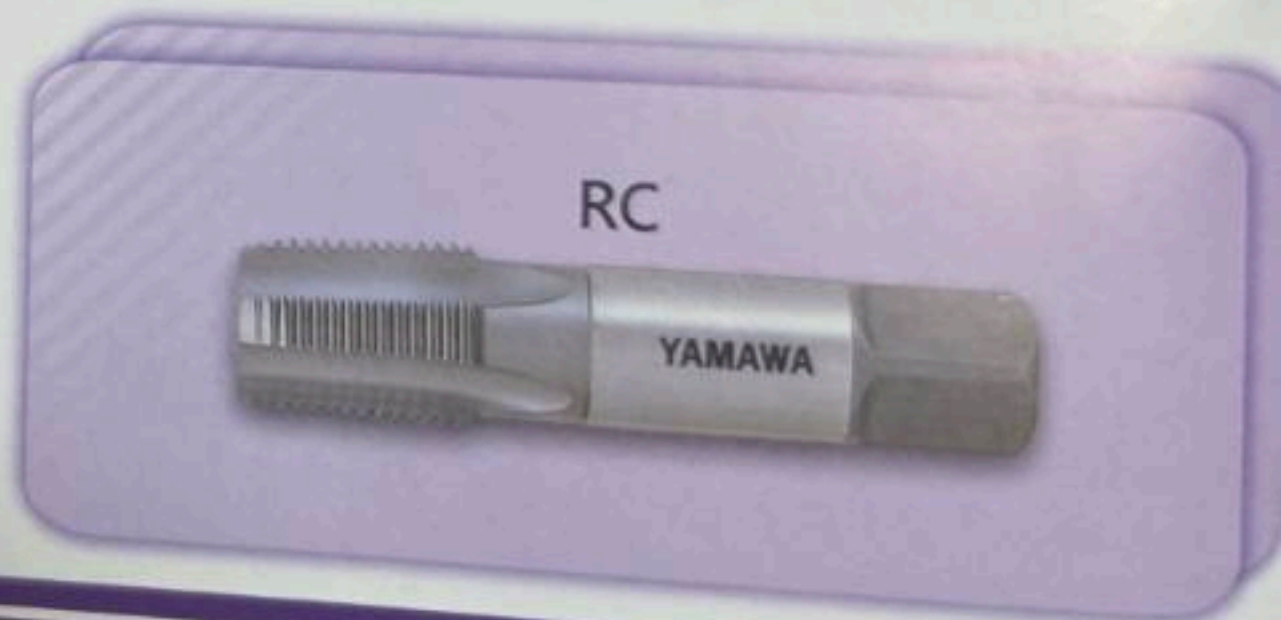


S-PT



RC ISO 斜行管用絲攻

- 絲攻精度等級：YAMAWA II 級
- 絲攻材質：HSS-E
- 適用被切削材範圍：
抗拉強度 850N/mm² 以下之碳鋼、合金鋼、銅、鋁、鎂、
等合金...



PIPE

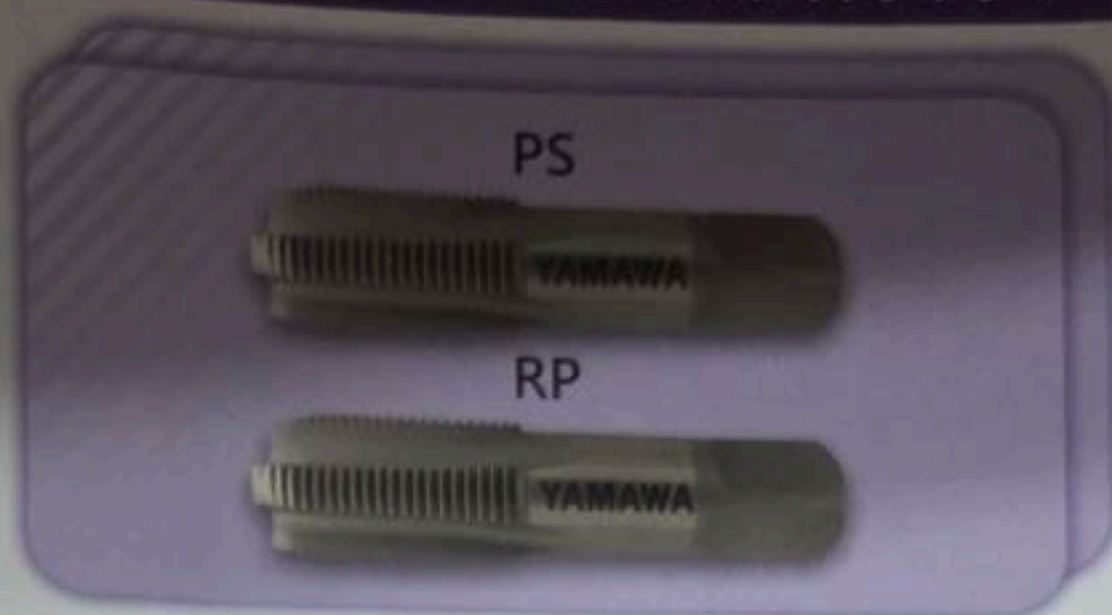
尺寸	精度	單價	全長 (L)	牙長 (l)	柄徑 (Ds)
		RC			
1/16 - 28	II	823	59	14	8
1/8 - 28	II	823	59	15	8
1/4 - 19	II	1,161	67	19	11
3/8 - 19	II	1,939	75	21	14
1/2 - 14	II	2,979	87	26	18
3/4 - 14	II	4,981	96	28	23

* 本價格表未載錄之規格尺寸，訂購時請與經銷商洽最低訂購數量

PS 標準型平行管用絲攻
RP ISO 平行管用絲攻

- 絲攻精度等級：YAMAWA II級
- 絲攻材質：HSS-E
- 適用被切削材範圍：
抗拉強度 850N/mm² 以下之碳鋼、合金鋼、銅、鋁、鎂、
等合金...

《管牙絲攻系列》

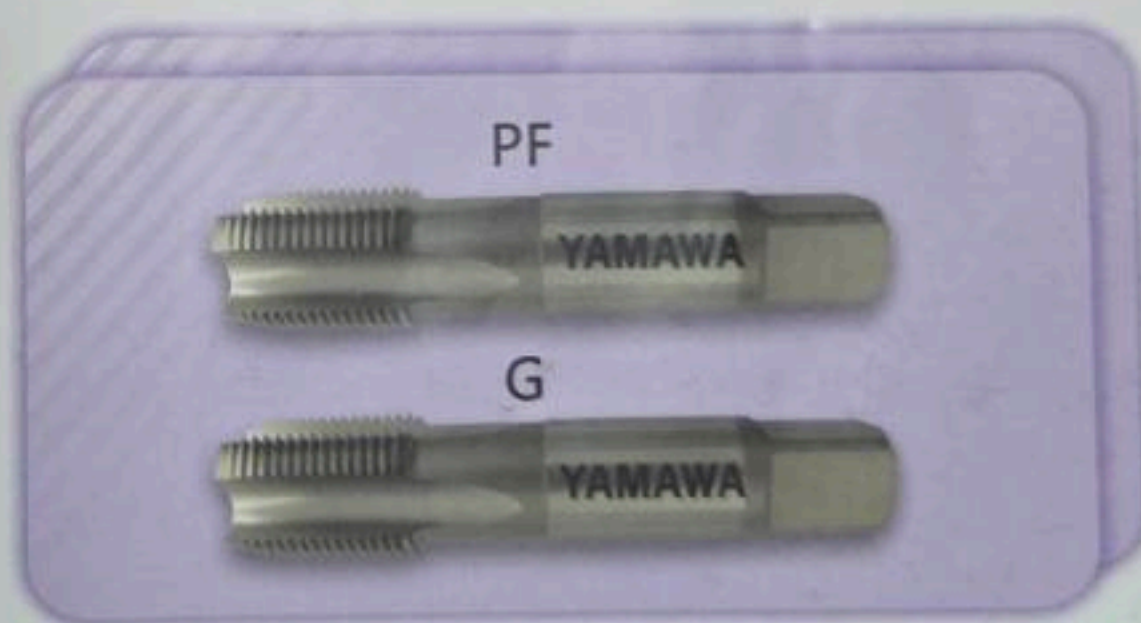


PIPE

尺寸	精度	單價	全長 (L)	牙長 (ℓ)	柄徑 (Ds)		精度	單價	全長 (L)	牙長 (ℓ)	柄徑 (Ds)
		PS						Rp			
1/8 - 28	II	723	55	19	8		II	723	59	15	8
1/4 - 19	II	1,010	62	28	11		II	1,010	67	19	11
3/8 - 19	II	1,668	65	28	14		II	1,668	75	21	14
1/2 - 14	II	2,666	80	35	18		II	2,666	87	26	18
3/4 - 14	II	4,118	85	35	23		II	4,118	96	28	23
1 - 11	II	6,698	95	45	26		II	6,698	109	33	26

PF 標準型平行管用絲攻
G ISO 平行管用絲攻

- 絲攻精度等級：YAMAWA II級
- 絲攻材質：HSS-E
- 適用被切削材範圍：
抗拉強度 850N/mm² 以下之碳鋼、合金鋼、銅、鋁、鎂、
等合金...



PIPE

尺寸	精度	單價	全長 (L)	牙長 (ℓ)	柄徑 (Ds)		精度	單價	全長 (L)	牙長 (ℓ)	柄徑 (Ds)
		PF						G			
1/8 - 28	II	723	55	19	8		II	723	59	15	8
1/4 - 19	II	1,010	62	28	11		II	1,010	67	19	11
3/8 - 19	II	1,668	65	28	14		II	1,668	75	21	14
1/2 - 14	II	2,666	80	35	18		II	2,666	87	26	18
3/4 - 14	II	4,118	85	35	23		II	4,118	96	28	23
1 - 11	II	6,698	95	45	26		II	6,698	109	33	26

* 本價格表未載錄之規格尺寸，訂購時請與經銷商洽最低訂購數量與產品價格 *

SP-PT 螺旋斜行牙管用絲攻
SP-S-PT 螺旋短牙型斜行牙管用絲攻

- 絲攻精度等級：YAMAWA II 級
- 絲攻材質：HSS-E
- 適用被切削材範圍：
抗拉強度 850N/mm² 以下之碳鋼、合金鋼、銅、鋁、鎂、
等合金...



PIPE

尺寸	精度	單價	全長 (L)	牙長 (l)	柄徑 (Ds)		精度	單價	全長 (L)	牙長 (l)	柄徑 (Ds)
		SP PT						SP-S-PT			
1/16 - 28	II	1,124	55	19	8		II				
1/8 - 28	II	1,036	55	19	8		II	1,138		16.5	8
1/4 - 19	II	1,462	62	28	11		II	1,606	62	19.5	11
3/8 - 19	II	2,414	65	28	14		II	2,654	65	21	14
1/2 - 14	II	3,714	80	35	18		II	4,088	80	27	18
3/4 - 14	II	6,206	85	35	23		II	6,829	85	29	23
1 - 11	II	9,674	95	45	26		II	10,640	95	35	22

SP-PS 螺旋型平行管用絲攻
SP-PF 螺旋型平行管用絲攻

- 絲攻精度等級：YAMAWA II 級
- 絲攻材質：HSS-E
- 適用被切削材範圍：
抗拉強度 850N/mm² 以下之碳鋼、合金鋼、銅、鋁、鎂、
等合金...



PIPE

尺寸	精度	單價	全長 (L)	牙長 (l)	柄徑 (Ds)		精度	單價	全長 (L)	牙長 (l)	柄徑 (Ds)
		SP PS						SP PF			
1/8 - 28	II	877	55	19	8		II	877	55	19	8
1/4 - 19	II	1,227	62	28	11		II	1,227	62	28	11
3/8 - 19	II	2,024	65	28	14		II	2,024	65	28	14
1/2 - 14	II	3,201	80	35	18		II	3,201	80	35	18
3/4 - 14	II	4,943	85	35	23		II	4,943	85	35	23
1 - 11	II	8,036	95	45	26		II	8,036	95	45	26

* 本價格表未載錄之規格尺寸，訂購時請與經銷商洽最低訂購數量與產品價格 *

INT-PT 跳牙式斜行管用絲攻

INT-S-PT 跳牙式短牙斜行管用絲攻

- 絲攻精度等級：YAMAWA II 級
- 絲攻材質：HSS-E
- 適用被切削材範圍：
抗拉強度 850N/mm² 以下之碳鋼、合金鋼、銅、鋁、鎂、
等合金...

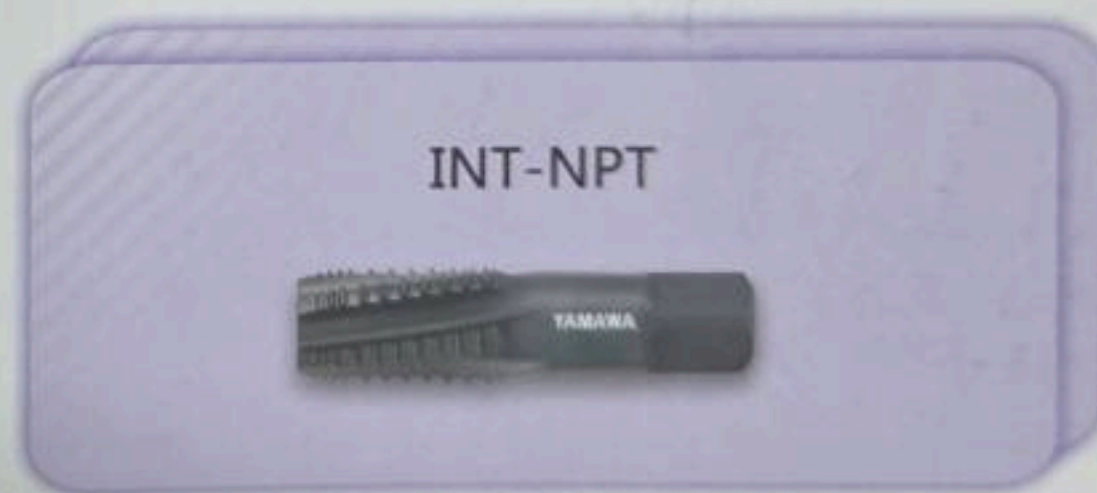


PIPE

尺寸	精度	單價	全長 (L)	牙長 (l)	柄徑 (Ds)		精度	單價	全長 (L)	牙長 (l)	柄徑 (Ds)
		INT-PT						INT-S-PT			
1/8 - 28	II	1,243	55	19	8		II	1,369	55	16.5	8
1/4 - 19	II	1,753	62	28	11		II	1,928	62	19.5	11
3/8 - 19	II	2,934	65	28	14		II	3,222	65	21	14
1/2 - 14	II	4,515	80	35	18		II	4,953	80	27	18
3/4 - 14	II	7,546	85	35	23		II	8,275	85	29	23
1 - 11	II	11,643	95	45	26		II	12,900	95	35	26

INT-NPT 美制跳牙式斜行管用絲攻

- 絲攻精度等級：YAMAWA II 級
- 絲攻材質：HSS-E
- 適用被切削材範圍：
抗拉強度 850N/mm² 以下之碳鋼、合金鋼、銅、鋁、鎂、
等合金...



PIPE

尺寸	精度	單價	全長 (L)	牙長 (l)	柄徑 (Ds)
		INT-NPT			
1/8 - 27	ANSI G	1,443	55	19	8
1/4 - 18	ANSI G	2,029	62	28	11
3/8 - 18	ANSI G	3,471	65	28	14
1/2 - 14	ANSI G	5,421	80	35	18
3/4 - 14	ANSI G	9,064	85	35	23

* 本價格表未載錄之規格尺寸，訂購時請與經銷商洽最低訂購數量與產品價格 *

CE-S 標準高螺旋溝中心鑽

CD-S 標準低螺旋溝中心鑽

- 中心鑽材質：HSS
 - 中心孔角度：60°
 - 鑽頭溝形狀：CE-S 高螺旋溝 / CD-S 低螺旋溝
- 適用被削材：CE-S 抗拉強度 750N/mm² 之碳鋼、合金鋼、非鐵合金材
CD-S 抗拉強度 750~1100N/mm² 之合金鋼、工具鋼、調質鋼材



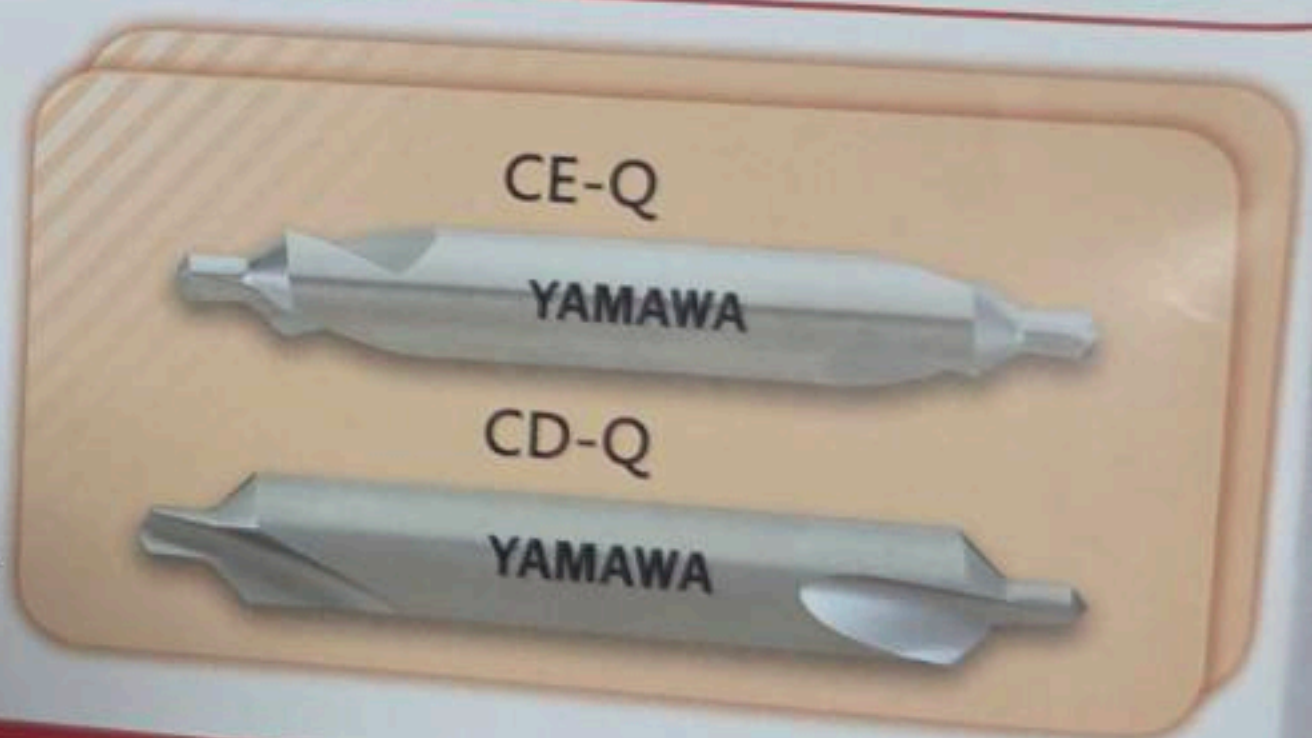
60 度中心鑽

尺寸 (mm)	單價	柄徑 (Ds)	鑽頭長 (ℓ)	全長 (L)	尺寸 (mm)	單價	柄徑 (Ds)	鑽頭長 (ℓ)	全長 (L)
0.5	997	3.5	0.5	35	2.5	379	7.7	2.5	50
0.6	879	3.5	0.6	35	3.0	418	7.7	3	55
0.7	797	3.5	0.7	35	3.0	453	8	3	55
0.8	689	3.5	0.8	35	4.0	914	10	4.5	65
0.9	628	4	0.9	35	5.0	1,045	11	5.5	78
1.0	418	4	1	35	5.0	1,307	12	5.5	78
1.2	418	5	1.2	40	6.0	4,037	16	6.5	90
1.5	320	5	1.5	40	6.0	5,651	18	6.5	90
2.0	320	6	2	45					

CE-Q 標準高螺旋溝中心鑽

CD-Q 標準低螺旋溝中心鑽

- 中心鑽材質：HSS
 - 中心孔角度：90°
 - 鑽頭溝形狀：CE-Q 高螺旋溝 / CD-Q 低螺旋溝
- 適用被削材：CE-S 抗拉強度 750N/mm² 之碳鋼、合金鋼、非鐵合金材
CD-S 抗拉強度 750~1100N/mm² 之合金鋼、工具鋼、調質鋼材



90 度中心鑽

尺寸 (mm)	單價	柄徑 (Ds)	鑽頭長 (ℓ)	全長 (L)	尺寸 (mm)	單價	柄徑 (Ds)	鑽頭長 (ℓ)	全長 (L)
0.5	1,318	3.5	0.5	35	2.5	759	7.7	2.5	50
0.8	855	3.5	0.8	35	3.0	759	7.7	3	55
0.9	772	4	0.9	35	3.0	822	8	3	55
1.0	702	4	1	35	4.0	1,507	10	4.5	65
1.2	702	5	1.2	40	5.0	1,650	11	5.5	78
1.5	559	5	1.5	40	6.0	5,059	16	6.5	90
2.0	619	6	2	45	6.0	7,076	18	6.5	90

* 本價格表未載錄之規格尺寸，訂購時請與經銷商洽最低訂購數量與產品價格 *

固定式圓板牙

圓板牙材質：HSS

切刃吃入部牙數：2~2.5 牙

產品特長：採用高速鋼 HSS，偏擺精度提升的固定式圓板牙。



公制螺紋 M

尺寸		精度	外徑	單價	厚度 (T)	排屑孔數
M 1	X 0.25	II	20	3,340	7	3
M 1.2	X 0.25	II	20	3,340	7	3
M 1.4	X 0.3	II	20	3,340	7	3
M 1.6	X 0.35	II	20	3,340	7	3
M 1.7	X 0.35	II	20	3,340	7	3
M 2	X 0.4	II	20	2,458	7	3
M 2.5	X 0.45	II	20	2,458	9	3
M 3	X 0.5	II	20	1,915	7	3
		II	25	2,308	9	3
		II	25	1,915	7	3
M 4	X 0.7	II	20	1,915	9	3
		II	25	2,308	7	4
		II	25	1,915	9	3
M 5	X 0.8	II	20	2,308	7	4
		II	25	1,915	9	4
		II	25	2,308	9	4
M 6	X 1	II	20	2,308	9	4
		II	25	2,308	9	4
		II	25	2,308	9	4
M 8	X 1.25	II	25	2,308	9	4
M 10	X 1.5	II	25	2,308	9	4

①倒角面上有刻印字樣的是正面，可容易識別加工方向。

■固定式圓板牙D正面
在倒角面上刻印



RD-DA的規格(請參閱P390)RD-DA也是YAMAWA的產品。

②為了讓加工基準面(背面)和夾頭組裝時能貼合，背面採凹槽設計。

※固定式圓板牙D的背面不可用來加工。

■固定式圓板牙D背面(加工基準面)



③固定式圓板牙，不需要微調，圓板牙外徑精度比調整式圓板牙高。

調整式圓板牙需微調的問題，可加工出高精度的外螺紋。