



F. Elaboración Agosto 2020 Versión 1.0

Ministerio de Salud

FICHA TÉCNICA		
FAMILIA	GASES MEDICINALES	
DENOMINACIÓN ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	PLANTA DE GENERADORA DE OXÍGENO TIPO PSA DE 20 A 25 M3 POR HORA INSTALADA EN UN CONTENEDOR	
DESCRIPCION FUNCIONAL	LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PARA CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DE SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DE OXÍGENO CALCULADA	
A. CARACTERÍSTICAS GENERALES	DEBEN ESTAR FIJADOS A LA ESTRUCTURA DEL CONTENEDOR A FIN QUE NOS SUFRAN DAÑOS DURANTE EL TRANSPORTE PANTALLA E INTERFAZ DE USUARIO A10 PANTALLA DIGITAL TIPO LCD O TACTIL, EN ESPAÑOL, PARA VISUALIZACIÓN DE PARAMETROS. A11 VISUALIZACIÓN DE HORAS DE TRABAJO ACUMULADO . A12 VISUALIZACIÓN DE CONCENTRACIÓN DE OXÍGENO (O2) A13 VISUALIZACIÓN DE PRESIÓN DE SALIDA. A14 VISUALIZACIÓN DE ESTADO DE SISTEMA, INCLUYENDO EL REQUERIMIENTO DE MANTENIMIENTO ACTUAL. ALARMAS A15 ALARMA AUDIOVISUAL DE BAJA CONCENTRACION DE OXIGENO. (<90%) A16 ALARMA AUDIOVISUAL CUANDO LA PRESIÓN DE SALIDA ES MENOR A 3 BAR (44 PSI). A17 ALARMA DE PRESIÓN Y TEMPERATURA DEL COMPRESOR DE OXÍGENO Y	
B. CARACTERISTICAS DE CONTENEDOR	DE AIRE Y DE FALLA DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA. B01 DIMENSIONES DE CONTENEDOR APROX: 40 PIES x 8 PIES x 6 PIES B02 SISTEMA DE VENTILACION CON INYECCION Y EXTRACCION DE AIRE PARA OPTIMO FUNCIONAMIENTO DE LOS EQUIPOS Y CONTROLES, DE SER NECESARIO CONSIDERAR LA CLIMATIZACIÓN EN EL CONTENEDOR B03 SISTEMA DE DETECCION DE INCENDIOS: DETECTORES DE HUMO CONSIDERAR EXTINTORES SEGÚN APLICACIÓN B04 DUCTO DE TOMA DE AIRE DEL COMPRESOR EN ZONA SUPERIOR O LATERAL B05 TABLERO DE FUERZA EQUIPADO IP 54	









F. Elaboración Agosto 2020 Versión 1.0

Ministerio de Salud

FICHA TÉCNICA		
FAMILIA	GASES MEDICINALES	
DENOMINACIÓN ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	PLANTA DE GENERADORA DE OXÍGENO TIPO PSA DE 20 A 25 M3 POR HORA INSTALADA EN UN CONTENEDOR	
DESCRIPCION FUNCIONAL	LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PARA CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DE SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DE OXÍGENO CALCULADA	
C. COMPONENTES POR LINEA DE PRODUCCION	COMPRESOR DE AIRE C01 CAPACIDAD DEL COMPRESOR DE ACUERDO MAXIMA DEMANDA DEL GENERADOR DE OXIGENO Y SEGÚN LA HUMEDAD RELATIVA, TEMPERATURA Y ALTITUD DEL LUGAR DE INSTALACION DE LA PLANTA. C02 LIBRE DE ACEITE O LUBRICADO, QUE ASEGURE LA CONCENTRACION DE ACEITE MENOR A 0.1 mg/m3 C03 TIPO: TORNILLO O SCROLL O UÑAS C04 PRESIÓN DE TRABAJO: 100 PSI COMO MÍNIMO. C05 SISTEMA DE REFRIGERACION: AIRE SISTEMA DE SECADO C06 TIPO: FRIGORIFICO O DESECANTE C07 CAPACIDAD DIMENSIONADA PARA EL TRATAMIENTO DEL AIRE DEL COMPRESOR PUNTO DE ROCIO QUE ASEGURE EL SECADO MENOR A 67 PPM DE AGUA TANQUE DE AIRE COMPRIMIDO C09 CAPACIDAD: 1000 A 1500 LITROS, TIPO VERTICAL. C10 PRESION DE TRABAJO: 100 PSIG MIN C11 MATERIAL: ACERO C12 VALVULA DE SEGURIDAD C13 VALVULA DE SEGURIDAD C14 MANOMETRO DE PRESION: 0 - 250 PSIG. DIAL 2,5" C15 PRUEBA HIDROSTATICA A 150 PSI GENERADOR DE OXÍGENO C16 CAPACIDAD: 20 A 25 M3/HR. C17 NIVEL DE CONCENTRACIÓN Y PUREZA DEL OXÍGENO: 93% +/- 3%. C18 PANTALLA FRONTAL DE CONTROL QUE PERMITA VISUALIZAR Y CONTROLAR PARAMETROS DE PUREZA DE O2 (93%+/-3%), CO (<= 5 PPM V/V), CO2 (<= 300 PPM V/V), PARAMETROS DE OPERACIÓN DE LA PLANTA TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE OXÍGENO C19 CAPACIDAD: 1000 A 1500 LITROS, TIPO VERTICAL	
	C19 CAPACIDAD: 1000 A 1500 LITROS, TIPO VERTICAL. C20 PRESION DE TRABAJO MIN: 100 PSIG C21 MATERIAL: ACERO C22 VALVULA DE SEGURIDAD C23 VALVULA DE DRENAJE AUTOMATICO C24 MANOMETRO DE PRESION: 0 - 250 PSIG. DIAL 2,5" C25 PRUEBA HIDROSTATICA A 150 PSI C26 CONEXION PARA MEDICIÓN DE: 02	









F. Elaboración Agosto 2020 Versión 1.0

Ministerio de Salud

FICHA TÉCNICA		
FAMILIA	GASES MEDICINALES	
DENOMINACIÓN ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	PLANTA DE GENERADORA DE OXÍGENO TIPO PSA DE 20 A 25 M3 POR HORA INSTALADA EN UN CONTENEDOR	
DESCRIPCION FUNCIONAL	LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PARA CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DE SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DE OXÍGENO CALCULADA	
C. COMPONENTES POR LINEA DE PRODUCCION	FILTROS C27 FILTRO DE PARTÍCULAS A LA ENTRADA DEL COMPRESOR DE AIRE: DOS C28 PRE-FILTRO DE PARTÍCULAS DE 1 MICRA (ANTES DEL SECADOR DE AIRE) C29 FILTRO COALESCENTE DE 0.01 MICRA (DESPUES DEL SECADOR) C30 FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO O TORRE DE CARBÓN (DESPUÉS DEL SECADOR) C31 FILTRO BACTERIOLÓGICO (AL FINAL DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN) C0MPRESOR PARA LLENADO DE BALONES DE OXÍGENO C32 CAPACIDAD: 20 A 25 M3/HR C33 COMPRESOR LIBRE DE ACEITE C34 PRESIÓN DE SALIDA 2200 A 2900 PSI COMO MÁXIMO. C35 MONITOREO Y APAGADO AUTOMÁTICO DEL COMPRESOR EN CASO SE SUPERE EL LÍMITE DE PRESIÓN Y TEMPERATURA DE TRABAJO, PRESOSTATO DE CONTROL DE ALTA / BAJA PRESION. INCLUYE: BASE Y TABLERO ELECTRICO MANIFOLD C36 BANCADA: 01 DE 08 CILINDROS DE 10M3 (INCLUYE CILINDROS) C37 PRESION DE TRABAJO: 2200-2900 PSI MANIFOLD PARA LLENADO DE CILINDROS: MANGUERAS DE CONEXIÓN FLEXIBLE PIGTAIL, VÁLVULA ANTIRETORNO, SUJETADORES DE CILINDRO, VÁLVULA REGULADORA DE PRESIÓN DE DOBLE ETAPA, MANÓMETRO, INCLUYE TODOS LOS DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y ACCESORIOS PARA SU FUNCIONAMIENTO TABLERO ELECTRICO C39 TABLERO DE DISTRIBUCION Y DE CONTROL IP 55 CON INTERRUPTOR TERMOMANGÉTICO GENERAL Y SECUNDADRIOS PARA CADA COMPONENTE DE LA PLANTA	
D. ACCESORIOS	D01 SENSORES Y REPUESTOS AL MENOS PARA DOS (03) AÑOS DE FUNCIONAMIENTO DE LA PLANTA D02 FILTROS PARA DOS (03) AÑOS DE FUNCIONAMIENTO DE LA PLANTA. D03 CONEXIONES PRINCIPALES CON TUBERIAS DE COBRE TIPO K. CONEXIONES FLEXIBLES SOLO EN DERIVACIONES SECUNDARIAS.	
E. REQUERIMIENTO DE ENERGÍA		



