

Versión 1.0

FICHA TÉCNICA			
FAMILIA	GASES MEDICINALES		
DENOMINACIÓN ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	PLANTA DE OXÍGENO CON ADSORCIÓN POR CAMBIO DE PRESIÓN (PSA) DE 40 A 45 M3 POR HORA		
DESCRIPCION FUNCIONAL	LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PARA CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DE SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DE OXÍGENO CALCULADA.		
A. CARACTERÍSTICAS GENERALES	<ul> <li>A01 PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO SIMPLE DIMENSIONADA DE ACUERDO A LAS CONDICIONES CLIMATOLOGICAS DEL LUGAR DE INSTALACION (TEMPERATURA Y HUMEDAD) Y ALTURA (MSNM).</li> <li>A02 TIPO PSA (PRESSURE SWING ADSORPTION).</li> <li>A03 CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN DE OXÍGENO: 40 A 45 M3/HR.</li> <li>A04 CON CONTROLADOR DEL FUNCIONAMIENTO DEL GENERADOR DE OXÍGENO Y PROTECCIÓN ANTE UN PARÂMETRO FUERA DE RANGO INDICANDO ESTA INFORMACIÓN AL USUARIO.</li> <li>A05 INCLUYE SOFTWARE DE PROGRAMA DE MANTENIMIENTO</li> <li>A06 MEDIDOR DE CAUDAL DE OXÍGENO DEL CONSUMO INSTANTANEO EN M3/HR Y TOTALIZADOR EN M3 AL MES A LA SALIDA DE LA PLANTA INTEGRADO AL CONTROLADOR.</li> <li>A07 ANALIZADORES DE CONCENTRACIÓN: UNO (01) DE OXÍGENO (02) , UNO (01) DE MONOXÍDO DE CARBONO (CO) Y UNO (01) DE DIOXÍDO DE CARBONO (CO).</li> <li>A08 ANALIZADOR DE OXÍGENO: PARAMAGNÉTICO O ZIRCONIO</li> <li>A09 MONITORIZACIÓN REMOTA: NIVEL DE PUREZA Y CAUDAL DEL OXÍGENO, REPORTE DE FALLAS, TENSIÓN, POTENCIA, CORRIENTE. PANTALLA E INTERFAZ DE USUARIO</li> <li>A10 PANTALLA DIGITAL TIPO LCD O TACTIL, EN ESPAÑOL, PARA VISUALIZACIÓN DE PARAMETROS.</li> <li>A11 VISUALIZACIÓN DE HORAS DE TRABAJO ACUMULADO .</li> <li>A12 VISUALIZACIÓN DE HORAS DE TRABAJO ACUMULADO .</li> <li>A13 VISUALIZACIÓN DE HORAS DE TRABAJO ACUMULADO .</li> <li>A14 VISUALIZACIÓN DE CARBONO (CO2)</li> <li>A13 VISUALIZACIÓN DE REGISTRO DE PRODUCCIÓN DE OXÍGENO.</li> <li>A14 VISUALIZACIÓN DE PRESIÓN DE SALIDA .</li> <li>ALARMAS</li> <li>A15 ALARMA AUDIOVISUAL DE BAJA CONCENTRACION DE OXÍGENO. (&lt;90%)</li> <li>A16 ALARMA AUDIOVISUAL DE BAJA CONCENTRACION DE OXÍGENO. (&lt;90%)</li> <li>A16 ALARMA AUDIOVISUAL CUANDO LA PRESIÓN DE SALIDA ES MENOR A 3 BAR (44 PSI).</li> <li>A17 ALARMA DE PNESIÓN Y TEMPERATURA DEL COMPRESOR DE AIRE.</li> <li>A18 ALARMA DE PRESIÓN Y TEMPERATURA DEL COMPRESOR DE AIRE.</li> <li>A19 ALARMA DE PONTO DE ROCIO.</li> <li>A18 ALARMA O INDICADOR DE ACTIVACIÓN DE SISTEMAS DE RESPALDO.</li> <li>A20 ALARMA DE FALLA DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.</li> </ul>		









Versión 1.0

Ministerio de Salud

	FICHA TÉCNICA
FAMILIA	GASES MEDICINALES
DENOMINACIÓN ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	PLANTA DE OXÍGENO CON ADSORCIÓN POR CAMBIO DE PRESIÓN (PSA) DE 40 A 45 M3 POR HORA
DESCRIPCION FUNCIONAL	LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PARA CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DI SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DE OXÍGENO CALCULADA.
	COMPRESOR DE AIRE
	B01 CAPACIDAD DEL COMPRESOR DE ACUERDO A LA MAXIMA DEMANDA DEL GENERADOR DE OXIGENO Y DE ACUERDO A LA HUMEDAD, TEMPERATURA Y ALTITUD DE LA INSTALACION DE LA PLANTA.
	B02 LIBRE DE ACEITE O LUBRICADO, QUE ASEGURE LA CONCENTRACION DE ACEITE MENOR A 0.1 mg/m3
	B03 TIPO: TORNILLO O SCROLL O UÑAS
B. COMPONENTES	B04 CON VARIADOR DE VELOCIDAD
	B05 PRESIÓN DE TRABAJO: 100 PSI COMO MÍNIMO.
	B06 SISTEMA DE REFRIGERACION: AIRE
	SISTEMA DE SECADO  B07 TIPO: FRIGORIFICO O DESECANTE
	B08 CAPACIDAD DIMENSIONADA PARA EL TRATAMIENTO DEL AIRE DEL
	COMPRESOR
	PUNTO DE ROCIO QUE ASEGURE EL SECADO MENOR A 67 PPM DE AGUA
POR LINEA DE	TANQUE DE AIRE COMPRIMIDO
PRODUCCION	B10 CAPACIDAD: 1500 A 2000 LITROS, TIPO VERTICAL.
	B11 PRESION DE TRABAJO: 100 PSIG MIN
	B12 MATERIAL: ACERO GALVANIZADO O ACERO DE CALIDAD SUPERIOR. PINTURA DE BASE Y ACABADO EN POLIURETANO.
	B13 VALVULA DE SEGURIDAD
	B14 VALVULA DE DRENAJE AUTOMATICO
	B15 MANOMETRO DE PRESION: 0 - 250 PSIG. DIAL 2,5"
	B16 PRUEBA HIDROSTATICA A 150PSI GENERADOR DE OXÍGENO
	B17 CAPACIDAD: 40 A 45 M3/HR.
	B18 NIVEL DE CONCENTRACIÓN Y PUREZA DEL OXÍGENO: 93% +/- 3%.
	PANTALLA FRONTAL DE CONTROL QUE PERMITA VISUALIZAR Y CONTROLAR PARAMETROS DE PUREZA DE 02 (93%+/-3%), CO (<= 5 PPM V/V), CO2 (<= 300 PPM V/V), PARAMETROS DE OPERACIÓN DE LA PLANTA









Versión 1.0

EQUIPAMIENTO EN SALUD  LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PAR CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DE SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DE OXÍGENO CALCULADA.  TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE OXÍGENO B20 CAPACIDAD: 1500 A 2000 LITROS, TIPO VERTICAL. B21 PRESION DE TRABAJO: 100 PSIG B22 MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI304 O DE MEJOR CALIDAD. B23 VALVULA DE SEGURIDAD B24 VALVULA DE DRENAJE AUTOMATICO B25 MANOMETRO DE PRESION: 0 - 250 PSIG. DIAL 2,5" B26 PRUEBA HIDROSTATICA A 150PSI B27 CONEXION PARA MEDICIÓN DE: O2, CO, CO2. FILTROS B28 FILTRO DE PARTÍCULAS A LA ENTRADA DEL COMPRESOR DE AIRE B29 PRE-FILTRO DE PARTÍCULAS DE 1 MICRA (ANTES DEL SECADOR) B31 FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO O TORRE DE CARBÓN (DESPUÉS DEL SECADOR) COMPRESOR PARA LLENADO DE BALONES DE OXÍGENO COMPRESOR PARA LLENADO DE BALONES DE OXÍGENO COMPRESOR PARA LLENADO DE BALONES DE OXÍGENO B33 CAPACIDAD: 30-32M3/HR B34 COMPRESOR LIBRE DE ACEITE. B35 PRESIÓN DE SALIDA 2200 A 2900 PSI COMO MÁXIMO. B36 MONITOREO Y APAGADO AUTOMÁTICO DEL COMPRESOR EN CASO SE SUPERE EL LÍMITE DE PRESIÓN Y TEMPERATURA DE TRABAJO,	FICHA TÉCNICA			
ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD  LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PAR CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DE SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DE OXÍGENO CALCULADA.  TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE OXÍGENO B20 CAPACIDAD: 1500 A 2000 LITROS, TIPO VERTICAL. B21 PRESIÓN DE TRABAJO: 100 PSIG B22 MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI304 O DE MEJOR CALIDAD. B23 VALVULA DE SEGURIDAD B24 VALVULA DE DRENAJE AUTOMATICO B25 MANOMETRO DE PRESION: 0 - 250 PSIG. DIAL 2,5" B26 PRUEBA HIDROSTATICA A 150PSI B27 CONEXION PARA MEDICIÓN DE: O2, CO, CO2. FILTROS B28 FILTRO DE PARTÍCULAS A LA ENTRADA DEL COMPRESOR DE AIRE B29 PRE-FILTRO DE PARTÍCULAS DE 1 MICRA (ANTES DEL SECADOR) B31 FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO O TORRE DE CARBÓN (DESPUÉS DEL SECADOR) B32 CAPACIDAD: 30-32M3/HR B34 COMPRESOR LIBRE DE ACEITE. B35 PRESIÓN DE SALIDA 2200 A 2900 PSI COMO MÁXIMO. B36 MONITOREO Y APAGADO AUTOMÁTICO DEL COMPRESOR EN CASO SE SUPERE EL LÍMITE DE PRESIÓN Y TEMPERATURA DE TRABAJO,	FAMILIA	GASES MEDICINALES		
CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD D SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DE OXÍGENO CALCULADA.  TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE OXÍGENO B20 CAPACIDAD: 1500 A 2000 LITROS, TIPO VERTICAL. B21 PRESION DE TRABAJO: 100 PSIG B22 MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI304 O DE MEJOR CALIDAD. B23 VALVULA DE SEGURIDAD B24 VALVULA DE DRENAJE AUTOMATICO B25 MANOMETRO DE PRESION: 0 - 250 PSIG. DIAL 2,5" B26 PRUEBA HIDROSTATICA A 150PSI B27 CONEXION PARA MEDICIÓN DE: O2, CO, CO2. FILTROS B28 FILTRO DE PARTÍCULAS A LA ENTRADA DEL COMPRESOR DE AIRE B29 PRE-FILTRO DE PARTÍCULAS DE 1 MICRA (ANTES DEL SECADOR) B30 FILTRO COALESCENTE DE 0.01 MICRA (DESPUES DEL SECADOR) B31 FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO O TORRE DE CARBÓN (DESPUÉS DEL SECADOR) B32 FILTRO BACTERIOLÓGICO (AL FINAL DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN) COMPRESOR PARA LLENADO DE BALONES DE OXÍGENO B33 CAPACIDAD: 30-32M3/HR B34 COMPRESOR EN ESCADO A 2900 PSI COMO MÁXIMO. B35 PRESIÓN DE SALIDA 2200 A 2900 PSI COMO MÁXIMO. B36 MONITOREO Y APAGADO AUTOMÁTICO DEL COMPRESOR EN CASO SE SUPERE EL LÍMITE DE PRESIÓN Y TEMPERATURA DE TRABAJO,	ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN	PLANTA DE OXÍGENO CON ADSORCIÓN POR CAMBIO DE PRESIÓN (PSA) DE 40 A 45 M3 POR HORA		
B20 CAPACIDAD: 1500 A 2000 LITROS, TIPO VERTICAL. B21 PRESION DE TRABAJO: 100 PSIG B22 MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI304 O DE MEJOR CALIDAD. B23 VALVULA DE SEGURIDAD B24 VALVULA DE DRENAJE AUTOMATICO B25 MANOMETRO DE PRESION: 0 - 250 PSIG. DIAL 2,5" B26 PRUEBA HIDROSTATICA A 150PSI CONEXION PARA MEDICIÓN DE: O2, CO, CO2. FILTROS B27 FILTRO DE PARTÍCULAS A LA ENTRADA DEL COMPRESOR DE AIRE PROPUCCION B28 FILTRO DE PARTÍCULAS DE 1 MICRA (ANTES DEL SECADOR) B30 FILTRO COALESCENTE DE 0.01 MICRA (DESPUES DEL SECADOR) B31 FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO O TORRE DE CARBÓN (DESPUÉS DEL SECADOR) B32 FILTRO BACTERIOLÓGICO (AL FINAL DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN) COMPRESOR PARA LLENADO DE BALONES DE OXÍGENO B33 CAPACIDAD: 30-32M3/HR B34 COMPRESOR LIBRE DE ACEITE. B35 PRESIÓN DE SALIDA 2200 A 2900 PSI COMO MÁXIMO. B36 MONITOREO Y APAGADO AUTOMÁTICO DEL COMPRESOR EN CASO SE SUPERE EL LÍMITE DE PRESIÓN Y TEMPERATURA DE TRABAJO,		LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PARA CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DE SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DE OXÍGENO CALCULADA.		
PRESOSTATO DE CONTROL DE ALTA / BAJA PRESION. INCLUYE: BASE Y TABLERO ELECTRICO  MANIFOLD AUTOMATICO  B37 BANCADA: 01 DE 08 CILINDROS DE 10M3 (INCLUYE CILINDROS)	POR LINEA DE	<ul> <li>B20 CAPACIDAD: 1500 A 2000 LITROS, TIPO VERTICAL.</li> <li>B21 PRESION DE TRABAJO: 100 PSIG</li> <li>B22 MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI304 O DE MEJOR CALIDAD.</li> <li>B23 VALVULA DE SEGURIDAD</li> <li>B24 VALVULA DE DRENAJE AUTOMATICO</li> <li>B25 MANOMETRO DE PRESION: 0 - 250 PSIG. DIAL 2,5"</li> <li>B26 PRUEBA HIDROSTATICA A 150PSI</li> <li>B27 CONEXION PARA MEDICIÓN DE: O2, CO, CO2. FILTROS</li> <li>B28 FILTRO DE PARTÍCULAS A LA ENTRADA DEL COMPRESOR DE AIRE</li> <li>B29 PRE-FILTRO DE PARTÍCULAS DE 1 MICRA (ANTES DEL SECADOR DE AIRE)</li> <li>B30 FILTRO COALESCENTE DE 0.01 MICRA (DESPUES DEL SECADOR)</li> <li>B31 FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO O TORRE DE CARBÓN (DESPUÉS DEL SECADOR)</li> <li>B32 FILTRO BACTERIOLÓGICO (AL FINAL DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN)</li> <li>COMPRESOR PARA LLENADO DE BALONES DE OXÍGENO</li> <li>B33 CAPACIDAD: 30-32M3/HR</li> <li>B34 COMPRESOR LIBRE DE ACEITE.</li> <li>B35 PRESIÓN DE SALIDA 2200 A 2900 PSI COMO MÁXIMO.</li> <li>B36 MONITOREO Y APAGADO AUTOMÁTICO DEL COMPRESOR EN CASO SE SUPERE EL LÍMITE DE PRESIÓN Y TEMPERATURA DE TRABAJO, PRESOSTATO DE CONTROL DE ALTA / BAJA PRESION. INCLUYE: BASE Y TABLERO ELECTRICO</li> <li>MANIFOLD AUTOMATICO</li> </ul>		







Versión 1.0

FICHA TÉCNICA			
FAMILIA	GASES MEDICINALES		
DENOMINACIÓN ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	PLANTA DE OXÍGENO CON ADSORCIÓN POR CAMBIO DE PRESIÓN (PSA) DE 40 A 45 M3 POR HORA		
DESCRIPCION FUNCIONAL	LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PARA CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DE SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DE OXÍGENO CALCULADA.		
B. COMPONENTES POR LINEA DE PRODUCCION	TABLERO ELECTRICO  B40 TABLERO DE DISTRIBUCION Y DE CONTROL IP 54 CON INTERRUPTOR TERMOMANGÉTICO GENERAL Y SECUNDADRIOS PARA CADA COMPONENTE DE LA PLANTA		
C. ACCESORIOS	C01 SENSORES Y REPUESTOS AL MENOS PARA TRES (03) AÑOS DE FUNCIONAMIENTO DE LA PLANTA C02 FILTROS PARA TRES (03) AÑOS DE FUNCIONAMIENTO DE LA PLANTA. C03 MANIFOLD PARA LLENADO DE CILINDROS: MANGUERAS DE CONEXIÓN FLEXIBLE PIGTAIL, VÁLVULA ANTIRETORNO, SUJETADORES DE CILINDRO, VÁLVULA REGULADORA DE PRESIÓN DE DOBLE ETAPA, MANÓMETRO. C04 CONEXIONES PRINCIPALES CON TUBERIAS DE COBRE TIPO K.		
D. REQUERIMIENTO DE ENERGÍA	CONEXIONES FLEXIBLES SOLO EN DERIVACIONES SECUNDARIAS.  D01 380V o 220V - 3Ø - 60HZ		



