## FICHA TÉCNICA

## PLANTA DE OXÍGENO CON ABSORCIÓN POR CAMBIO DE PRESIÓN (PSA) DE 20 A 23 M3 POR HORA - DUPLEX

Viceministerio de Prestaciones y Aseguramiento en Salud Dirección General de Operaciones en Salud

F. Elaboración Julio 2020 Versión 1.0

FICHA TÉCNICA			
FAMILIA	GASES MEDICINALES		
DENOMINACIÓN ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	PLANTA DE OXÍGENO CON ABSORCIÓN POR CAMBIO DE PRESIÓN (PSA) DE 20 A 23 M3 POR HORA - DUPLEX		
DESCRIPCION FUNCIONAL	LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PARA CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DE SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DEOXÍGENO CALCULADA		
A. CARACTERÍSTICAS GENERALES	A01 PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO DUPLEX EN PARALELO CONFORMADO POR DOS (02) LÍNEAS DE PRODUCCIÓN DE LA MISMA CAPACIDAD CADA UNO. DIMENSIONADA DE ACUERDO A LAS CONDICIONES CLIMATOLOGICAS DEL LUGAR DE INSTALACION (TEMPERATURA Y HUMEDAD) Y ALTURA (MSNM).  A02 TIPO PSA (PRESSURE SWING ADSORPTION).  A03 CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN DE OXÍGENO: 20 A 23 M3/HR.  A04 CAMBIO AUTOMÁTICO DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN SEGÚN EL CONSUMO DE OXÍGENO DE LA RED Y ESTADOS DE EMERGENCIA DE CADA UNO DE ELLOS.  A05 CON CONTROLADOR DEL FUNCIONAMIENTO DEL GENERADOR DE OXÍGENO Y PROTECCIÓN ANTE UN PARÂMETRO FUERA DE RANGO INDICANDO ESTA INFORMACIÓN AL USUARIO. INCLUYE SOFTWARE CON PROGRAMACIÓN DE OPERACIONES DE MANTENIMIENTO  A06 MEDIDOR DE CAUDAL DE OXÍGENO DEL CONSUMO INSTANTANEO EN M3/HR Y TOTALIZADOR EN M3 AL MES, A LA SALIDA DE LA PLANTA INTEGRADO AL CONTROLADOR.  A07 ANALIZADORES DE CONCENTRACIÓN: DOS (02) DE OXÍGENO (0), UNO (01) DE MONOXÍDO DE CARBONO (CO) Y UNO (01) DE DIOXÍDO DE CARBONO (CO)?  A08 ANALIZADOR DE OXÍGENO: PARAMAGNÉTICO O ZIRCONIO  A09 MONITORIZACIÓN REMOTA: NIVEL DE PUREZA Y CAUDAL DEL OXÍGENO, ALTA O BAJA PRESIÓN, CÓDIGOS DE FALLA, TENSIÓN, POTENCIA, CORRIENTE  PANTALLA E INTERFAZ DE USUARIO  A10 PANTALLA DIGITAL TIPO LCD O TACTIL, EN ESPAÑOL, PARA VISUALIZACIÓN DE PARAMETROS.  A11 VISUALIZACIÓN DE HORAS DE TRABAJO ACUMULADO.  A12 VISUALIZACIÓN DE HORAS DE TRABAJO ACUMULADO.  A13 VISUALIZACIÓN DE HORAS DE TRABAJO ACUMULADO.  A14 VISUALIZACIÓN DE HORAS DE TRABAJO ACUMULADO.  A15 VISUALIZACIÓN DE PRESIÓN DE SALIDA.  A16 VISUALIZACIÓN DE PRESIÓN DE SALIDA.  A17 VISUALIZACIÓN DE PRESIÓN DE SALIDA.  A18 VISUALIZACIÓN DE PRESIÓN DE SALIDA.  A19 VISUALIZACIÓN DE PRESIÓN DE SALIDA.  A16 ALARMAS  A16 ALARMA AUDIOVISUAL DE BAJA CONCENTRACION DE OXIGENO. (<90%)  A17 ALTA O BAJA PRESIÓN DE OPERACIÓN.		











F. Elaboración Julio 2020

Versión 1.0

FICHA TÉCNICA			
FAMILIA	GASES MEDICINALES		
DENOMINACIÓN ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	PLANTA DE OXÍGENO CON ABSORCIÓN POR CAMBIO DE PRESIÓN (PSA) DE 20 A 23 M3 POR HORA - DUPLEX		
DESCRIPCION FUNCIONAL	LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PARA CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DE SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DEOXÍGENO CALCULADA		
A. CARACTERÍSTICAS GENERALES	<ul> <li>A19 ALARMA DE PUNTO DE ROCIO.</li> <li>A20 ALARMA DE PRESIÓN Y TEMPERATURA DEL COMPRESOR DE OXÍGENO Y DE AIRE.</li> <li>A21 ALARMA O INDICADOR DE ACTIVACIÓN DE SISTEMAS DE RESPALDO.</li> <li>A22 ALARMA DE FALLA DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.</li> </ul>		
B. COMPONENTES POR LINEA DE PRODUCCION	COMPRESOR DE AIRE  B01 CAPACIDAD DEL COMPRESOR DE ACUERDO MAXIMA DEMANDA DEL GENERADOR DE OXIGENO Y DEACUERDO A LA HUMEDAD, TEMPERATURA Y ALTITUD DE LA INSTALACION DE LA PLANTA.  B02 LIBRE DE ACEITE  B03 TIPO: TORNILLO O SCROLL O UÑAS  B04 CON VARIADOR DE VELOCIDAD  B05 PRESIÓN DE TRABAJO: 108 PSI COMO MÍNIMO.  B06 SISTEMA DE REFRIGERACION: AIRE  B07 CANTIDAD: DOS (02) UNIDADES  SISTEMA DE SECADO  B08 TIPO: FRIGORIFICO O DESECANTE  B09 CAPACIDAD DIMENSIONADA PARA EL TRATAMIENTO DEL AIRE DEL COMPRESOR  B10 PUNTO DE ROCIO DE -30°C A -40°C  B11 QUE ASEGURE EL SECADO MENOR A 67 PPM DE AGUA  B12 CANTIDAD: DOS (02) UNIDADES  TANQUE DE AIRE COMPRIMIDO  B13 CAPACIDAD: 1000 A 1500 LITROS, TIPO VERTICAL.  B14 PRESION DE TRABAJO: 108 PSIG MIN  B15 MATERIAL: ACERO GALVANIZADO O ACERO DE CALIDAD SUPERIOR. PINTURA DE BASE Y ACABADO EN POLIURETANO.  B16 VALVULA DE SEGURIDAD  B17 VALVULA DE DRENAJE AUTOMATICO  B18 MANOMETRO DE PRESION: 0 - 250 PSIG. DIAL 2,5"  B19 PRUEBA HIDROSTATICA A 150PSI  B20 CANTIDAD: DOS (02) UNIDADES  GENERADOR DE OXÍGENO  B21 CAPACIDAD: 20-23 M3/HR.  B22 NIVEL DE CONCENTRACIÓN Y PUREZA DEL OXÍGENO: 93% +/- 3%.  B23 PANTALLA FRONTAL DE CONTROL QUE PERMITA VISUALIZAR Y		







Viceministerio de Prestaciones y Aseguramiento en Salud Dirección General de Operaciones en Salud

F. Elaboración Julio 2020 Versión 1.0

FICHA TÉCNICA				
FAMILIA	GASES MEDICINALES			
DENOMINACIÓN ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	PLANTA DE OXÍGENO CON ABSORCIÓN POR CAMBIO DE PRESIÓN (PSA) DE 20 A 23 M3 POR HORA - DUPLEX			
DESCRIPCION FUNCIONAL	LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PARA CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DE SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DEOXÍGENO CALCULADA			
B. COMPONENTES POR LINEA DE PRODUCCION	B24 CANTIDAD: DOS (02) UNIDADES TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE OXÍGENO B25 CAPACIDAD: 1000 A 1500 LITROS, TIPO VERTICAL. B26 PRESION DE TRABAJO: 108 PSIG MIN B27 MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI304 O DE MEJOR CALIDAD. B28 VALVULA DE SEGURIDAD B29 VALVULA DE DRENAJE AUTOMATICO B30 MANOMETRO DE PRESION: 0 - 250 PSIG. DIAL 2,5" B31 PRUEBA HIDROSTATICA A 150PSI B32 CONEXION PARA MEDIR O2, CO, CO2. B33 CANTIDAD: DOS (02) UNIDADES FILTROS B34 FILTRO DE PARTÍCULAS A LA ENTRADA DEL COMPRESOR DE AIRE: DOS (02) UNIDADES. B35 PRE-FILTRO DE PARTÍCULAS DE 1 MICRA (ANTES DEL SECADOR DE AIRE): DOS (02) UNIDADES B36 FILTRO COALESCENTE DE 0.01 MICRA (DESPUES DEL SECADOR): DOS (02) UNIDADES B37 FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO O TORRE DE CARBÓN (DESPUÉS DEL SECADOR): DOS (02) UNIDADES B38 FILTRO BACTERIOLÓGICO (AL FINAL DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN): DOS (02) UNIDADES. COMPRESOR PARA LLENADO DE BALONES DE OXÍGENO B39 CAPACIDAD: 15-20M3/HR COMPRESOR LIBRE DE ACEITE. B41 PRESIÓN DE SALIDA 2200 A 2900 PSI COMO MÁXIMO. B42 MONITOREO Y APAGADO AUTOMÁTICO DEL COMPRESOR EN CASO SE SUPERE EL LÍMITE DE PRESIÓN Y TEMPERATURA DE TRABAJO, PRESOSTATO DE CONTROL DE ALTA / BAJA PRESION. INCLUYE: BASE Y TABLERO ELECTRICO B43 CANTIDAD: UN (01) UNIDAD MANIFOLD AUTOMATICO B44 BANCADA: 01 DE 06 CILINDROS DE 10M3 (INCLUYE CILINDROS) B45 PRESION DE TRABAJO: 2200-2900 PSI TABLERO ELECTRICO B46 TABLERO ED DISTRIBUCION Y DE CONTROL IP 55 CON INTERRUPTOR TERMOMANGÉTICO GENERAL Y SECUNDADRIOS PARA CADA COMPONENTE DE LA PLANTA			











F. Elaboración Julio 2020 Versión 1.0

Ministerio de Salud

FICHA TÉCNICA			
FAMILIA	GASES MEDICINALES		
DENOMINACIÓN ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	PLANTA DE OXÍGENO CON ABSORCIÓN POR CAMBIO DE PRESIÓN (PSA) DE 20 A 23 M3 POR HORA - DUPLEX		
DESCRIPCION FUNCIONAL	LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PARA CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DE SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DEOXÍGENO CALCULADA		
C. ACCESORIOS	C01 SENSORES Y REPUESTOS AL MENOS PARA TRES (03) AÑOS DE FUNCIONAMIENTO DE LA PLANTA C02 FILTROS PARA TRES (03) AÑOS DE FUNCIONAMIENTO DE LA PLANTA.  C03 MANIFOLD PARA LLENADO DE CILINDROS: MANGUERAS DE CONEXIÓN FLEXIBLE PIG TAIL, VÁLVULA ANTIRETORNO, SUJETADORES DE CILINDRO, VÁLVULA REGULADORA DE PRESIÓN DE DOBLE ETAPA, MANÓMETRO.  C04 CONEXIONES PRINCIPALES CON TUBERIAS DE COBRE TIPO K. CONEXIONES FLEXIBLES SOLO EN DERIVACIONES SECUNDARIAS.		
D. REQUERIMIENTOS DE ENERGÍA	D01 380V-3Ø-60HZ PARA COMPRESORES Y SECADORES. 220V-1Ø-60HZ PARA GENERADOR SEGÚN EL CÓDIGO NACIONAL DE ELECTRICIDAD.		



