FICHA TÉCNICA

PLANTA DE OXÍGENO CON ABSORCIÓN POR CAMBIO DE PRESIÓN (PSA) DE 10 A 14 M3 POR HORA - DUPLEX

Viceministerio de Prestaciones y Aseguramiento en Salud Dirección General de Operaciones en Salud

F. Elaboración Julio 2020 Versión 1.0

FICHA TÉCNICA				
FAMILIA	GASES MEDICINALES			
DENOMINACIÓN ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	PLANTA DE OXÍGENO CON ABSORCIÓN POR CAMBIO DE PRESIÓN (PSA) DE 10 A 14 M3 POR HORA - DUPLEX			
DESCRIPCION FUNCIONAL	LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PARA CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DE SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DEOXÍGENO CALCULADA			
A. CARACTERÍSTICAS GENERALES	 A01 PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO DUPLEX EN PARALELO CONFORMADO POR DOS (02) LÍNEAS DE PRODUCCIÓN DE LA MISMA CAPACIDAD CADA UNO. DIMENSIONADA DE ACUERDO A LAS CONDICIONES CLIMATOLOGICAS DEL LUGAR DE INSTALACION (TEMPERATURA Y HUMEDAD) Y ALTURA (MSNM). A02 TIPO PSA (PRESSURE SWING ADSORPTION). A03 CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN DE OXÍGENO: 10 A 14 M3/HR. A04 CAMBIO AUTOMÁTICO DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN SEGÚN EL CONSUMO DE OXÍGENO DE LA RED Y ESTADOS DE EMERGENCIA DE CADA UNO DE ELLOS. A05 CON CONTROLADOR DEL FUNCIONAMIENTO DEL GENERADOR DE OXÍGENO Y PROTECCIÓN ANTE UN PARÁMETRO FUERA DE RANGO INDICANDO ESTA INFORMACIÓN AL USUARIO. INCLUYE SOFTWARE CON PROGRAMACIÓN DE OPERACIONES DE MANTENIMIENTO A06 MEDIDOR DE CAUDAL DE OXÍGENO DEL CONSUMO INSTANTANEO EN M3/HR Y TOTALIZADOR EN M3 AL MES A LA SALIDA DE LA PLANTA INTEGRADO AL CONTROLADOR. A07 ANALIZADORES DE CONCENTRACIÓN: DOS (02) DE OXÍGENO (0), UNO (01) DE MONOXÍDO DE CARBONO (CO) Y UNO (01) DE DIOXÍDO DE CARBONO (CO2). A08 ANALIZADOR DE OXÍGENO: PARAMAGNÍÉTICO O ZIRCONIO A09 MONITORIZACIÓN REMOTA: NIVEL DE PUREZA Y CAUDAL DEL OXÍGENO, ALTA O BAJA PRESIÓN, CÓDIGOS DE FALLA, TENSIÓN, POTENCIA, CORRIENTE PANTALLA E INTERFAZ DE USUARIO A10 PANTALLA DIGITAL TIPO LCD O TACTIL, EN ESPAÑOL, PARA VISUALIZACIÓN DE PARAMETROS. A11 VISUALIZACIÓN DE PARAMETROS. A12 VISUALIZACIÓN DE PORES DE TRABAJO ACUMULADO. A13 VISUALIZACIÓN DE PORES DE TRABAJO ACUMULADO. A14 VISUALIZACIÓN DE CONCENTRACIÓN DE OXÍGENO (O2), MONOXIDO DE CARBONO (CO) Y DIOXIDO DE CARBONO (CO2) A13 VISUALIZACIÓN DE REGISTRO DE PRODUCCIÓN DE OXÍGENO. A14 VISUALIZACIÓN DE REGISTRO DE PRODUCCIÓN DE OXÍGENO. A14 VISUALIZACIÓN DE REGISTRO DE PRODUCCIÓN DE OXÍGENO. A15 VISUALIZACIÓN DE PRESIÓN DE SALIDA. A16 VISUALIZACIÓN DE PRESIÓN DE SALIDA. A17 ALTA O BAJA PRESIÓN DE OPERACIÓN. 			
	ALARMA AUDIOVISUAL DE BAJA CONCENTRACION DE OXIGENO. (<90%)			







F. Elaboración Julio 2020 Versión 1.0

Ministerio de Salud

FICHA TÉCNICA					
FAMILIA	GASES MEDICINALES				
DENOMINACIÓN ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	PLANTA DE OXÍGENO CON ABSORCIÓN POR CAMBIO DE PRESIÓN (PSA) DE 10 A 14 M3 POR HORA - DUPLEX				
DESCRIPCION FUNCIONAL	LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PARA CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DE SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DEOXÍGENO CALCULADA				
	A19	ALARMA DE PUNTO DE ROCIO.			
A. CARACTERÍSTICAS GENERALES	A20	ALARMA DE PRESIÓN Y TEMPERATURA DEL COMPRESOR DE OXÍGENO Y DE AIRE.			
CENTIALLO		ALARMA O INDICADOR DE ACTIVACIÓN DE SISTEMAS DE RESPALDO. ALARMA DE FALLA DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.			
		COMPRESOR DE AIRE			
	B01	CAPACIDAD DEL COMPRESOR DE ACUERDO MAXIMA DEMANDA DEL GENERADOR DE OXIGENO Y DEACUERDO A LA HUMEDAD, TEMPERATURA Y ALTITUD DE LA INSTALACION DE LA PLANTA.			
	B02	LIBRE DE ACEITE			
	B03	TIPO: TORNILLO O SCROLL O UÑAS			
	B04	CON VARIADOR DE VELOCIDAD			
	B05	PRESIÓN DE TRABAJO: 108 PSI COMO MÍNIMO.			
	B06	SISTEMA DE REFRIGERACION: AIRE			
	B07	CANTIDAD: DOS (02) UNIDADES			
		SISTEMA DE SECADO			
	B08	TIPO: FRIGORIFICO O DESECANTE			
	B09	CAPACIDAD DIMENSIONADA PARA EL TRATAMIENTO DEL AIRE DEL COMPRESOR			
Table 1	B10	PUNTO DE ROCIO DE -30°C A -40°C			
B. COMPONENTES	B11	QUE ASEGURE EL SECADO MENOR A 67 PPM DE AGUA			
POR LINEA DE	B12	CANTIDAD: DOS (02) UNIDADES			
PRODUCCION		TANQUE DE AIRE COMPRIMIDO			
	B13	CAPACIDAD: 500 A 1000 LITROS, TIPO VERTICAL.			
	B14	PRESION DE TRABAJO: 108 PSIG MIN			
	B15	MATERIAL: ACERO GALVANIZADO O ACERO DE CALIDAD SUPERIOR.			
		PINTURA DE BASE Y ACABADO EN POLIURETANO.			
	(Compare the state of	VALVULA DE SEGURIDAD			
	5-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0	VALVULA DE DRENAJE AUTOMATICO			
		MANOMETRO DE PRESION: 0 - 250 PSIG. DIAL 2,5"			
		PRUEBA HIDROSTATICA A 150PSI			
	B20	CANTIDAD: DOS (02) UNIDADES			
		GENERADOR DE OXÍGENO			
		CAPACIDAD: 10 A 14 M3/HR.			
	200000000000000000000000000000000000000	NIVEL DE CONCENTRACIÓN Y PUREZA DEL OXÍGENO: 93% +/- 3%.			
	B23	PANTALLA FRONTAL DE CONTROL QUE PERMITA VISUALIZAR Y CONTROLAR PARAMETROS DE PUREZA DE 02, CO, CO2, PARAMETROS DE OPERACIÓN DE LA PLANTA			







Viceministerio de Prestaciones y Aseguramiento en Salud Dirección General de Operaciones en Salud

F. Elaboración Julio 2020

FICHA TÉCNICA				
FAMILIA	GASES MEDICINALES			
DENOMINACIÓN ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	PLANTA DE OXÍGENO CON ABSORCIÓN POR CAMBIO DE PRESIÓN (PSA) DE 10 A 14 M3 POR HORA - DUPLEX			
DESCRIPCION FUNCIONAL	LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PARA CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DE SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DEOXÍGENO CALCULADA			
	B24	CANTIDAD: DOS (02) UNIDADES		
		TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE OXÍGENO		
	10.000.00000000000000000000000000000000	CAPACIDAD: 500 A 1000 LITROS, TIPO VERTICAL. PRESION DE TRABAJO: 108 PSIG		
	CSC+1050/200	MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI304 O DE MEJOR CALIDAD. VALVULA DE SEGURIDAD		
	STATE WAS A STATE OF	VALVULA DE DRENAJE AUTOMATICO		
	230000000	MANOMETRO DE PRESION: 0 - 250 PSIG. DIAL 2,5"		
		PRUEBA HIDROSTATICA A 150PSI		
	CO-CHISCONI	CONEXION PARA MEDICIÓN DE: O2, CO, CO2.		
	B33	CANTIDAD: DOS (02) UNIDADES		
	B34	FILTROS FILTRO DE PARTÍCULAS A LA ENTRADA DEL COMPRESOR DE AIRE: DOS (02) UNIDADES.		
B. COMPONENTES POR LINEA DE	B35	PRE-FILTRO DE PARTÍCULAS DE 1 MICRA (ANTES DEL SECADOR DE AIRE): DOS (02) UNIDADES		
PRODUCCION	B36	FILTRO COALESCENTE DE 0.01 MICRA (DESPUES DEL SECADOR): DOS (02) UNIDADES		
	B37	FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO O TORRE DE CARBÓN (DESPUÉS DEL SECADOR): DOS (02) UNIDADES		
	B38	FILTRO BACTERIOLÓGICO (AL FINAL DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN): DOS (02) UNIDADES.		
		COMPRESOR PARA LLENADO DE BALONES DE OXÍGENO		
	E-1900(130017)	CAPACIDAD: 8-10M3/HR		
	\$000 POST	COMPRESOR LIBRE DE ACEITE.		
	100000000000	PRESIÓN DE SALIDA 2200 A 2900 PSI COMO MÁXIMO.		
	B42	MONITOREO Y APAGADO AUTOMÁTICO DEL COMPRESOR EN CASO SE SUPERE EL LÍMITE DE PRESIÓN Y TEMPERATURA DE TRABAJO, PRESOSTATO DE CONTROL DE ALTA / BAJA PRESION. INCLUYE: BASE Y TABLERO ELECTRICO		
	B42	CANTIDAD: UN (01) UNIDAD		
	543	MANIFOLD AUTOMATICO		
	B44	BANCADA: 01 DE 06 CILINDROS DE 10M3 (INCLUYE CILINDROS)		
		PRESION DE TRABAJO: 2200-2900 PSI		











F. Elaboración Julio 2020

Versión 1.0

Ministerio de Salud

FICHA TÉCNICA				
FAMILIA	GASES MEDICINALES			
DENOMINACIÓN ESTANDARIZADA DE EQUIPAMIENTO EN SALUD	PLANTA DE OXÍGENO CON ABSORCIÓN POR CAMBIO DE PRESIÓN (PSA) DE 10 A 14 M3 POR HORA - DUPLEX			
DESCRIPCION FUNCIONAL	LA PLANTA GENERADORA DE OXÍGENO ES UNA UNIDAD DISEÑADA PARA CONCENTRAR OXÍGENO DEL AMBIENTE A ESCALA, CON UNA CAPACIDAD DE SALIDA QUE VARÍA DE ACUERDO A LA DEMANDA DEOXÍGENO CALCULADA			
B. COMPONENTES POR LINEA DE PRODUCCION	TABLERO ELECTRICO B46 TABLERO DE DISTRIBUCION Y DE CONTROL IP 55 CON INTERRUPTOR TERMOMANGÉTICO GENERAL Y SECUNDADRIOS PARA CADA COMPONENTE DE LA PLANTA			
C. ACCESORIOS	C01 SENSORES Y REPUESTOS AL MENOS PARA TRES (03) AÑOS DE FUNCIONAMIENTO DE LA PLANTA C02 FILTROS PARA TRES (03) AÑOS DE FUNCIONAMIENTO DE LA PLANTA. C03 MANIFOLD PARA LLENADO DE CILINDROS: MANGUERAS DE CONEXIÓN FLEXIBLE PIGTAIL, VÁLVULA ANTIRETORNO, SUJETADORES DE CILINDRO, VÁLVULA REGULADORA DE PRESIÓN DE DOBLE ETAPA, MANÓMETRO. C04 CONEXIONES PRINCIPALES CON TUBERIAS DE COBRE TIPO K.			
D. REQUERIMIENTO DE ENERGÍA	CONEXIONES FLEXIBLES SOLO EN DERIVACIONES SECUNDARIAS. D01 380V-3Ø-60HZ PARA COMPRESORES Y SECADORES. 220V-1Ø-60HZ PARA GENERADOR SEGÚN EL CÓDIGO NACIONAL DE ELECTRICIDAD.			



