

Fichas de Producto: Eurotechniker (Lixamento)

Este documento contiene las fichas de producto detalladas para las familias de produtos de lijado de la marca **Eurotechniker**, mejoradas según la plantilla BESTIAL de WooCommerce. Se incluyen accesorios, herramientas y abrasivos fabricados o comercializados bajo la marca Eurotechniker, con especificaciones técnicas ampliadas, atributos normalizados, SEO on-page y FAQs orientadas al cliente.

1) Discos de Fibra Vulcánica para Desbaste

Nome (H1)

Disco de Fibra Vulcánica - 115mm e 180mm para Desbaste Agressivo

Descrição Curta (35-50 palavras)

Disco de fibra vulcânica de alta resistência para desbaste agressivo de metais. Disponível em 115mm e 180mm e uma variedade de grãos grossos. Ideal para remoção de soldas, rebarbação e nivelamento de superfícies metálicas com esmerilhadeiras angulares.

Descrição Longa Técnica (120-200 palavras)

Os discos de fibra da Eurotechniker são projetados para as tarefas mais exigentes de desbaste em metal. Construídos sobre um costado de **fibra vulcânica multi-camada**, oferecem a rigidez e a resistência ao calor necessárias para trabalhos pesados. O grão de óxido de alumínio de alta tenacidade garante uma remoção de material rápida e eficiente do início ao fim da vida útil do disco.

- **Abrasivo:** Óxido de Alumínio Tenaz.
- **Costado:** Fibra Vulcânica (várias camadas resinadas).
- **Vantagens:** Máxima agressividade no corte, alta resistência ao rasgo e ao calor, longa vida útil em aplicações de desbaste pesado.
- **Aplicações:** Remoção de cordões de solda, rebarbação de peças metálicas, chanfros, preparação de superfícies para soldagem, desbaste de ferro, aço carbono e outros metais.
- **Máquinas Compatíveis:** Esmerilhadeiras angulares (lixadeiras) de 4.5" (115mm) e 7" (180mm).
- **Nota:** Requer o uso de um prato de suporte (pad) específico para discos de fibra.

Tabela Técnica (Markdown)

| Propriedade | Valor |
|-------------------------|--------------------------|
| Diâmetro / Formato | 115mm (4.5"), 180mm (7") |
| Furo (diâmetro central) | 22.23mm (7/8") |
| Abrasivo | Óxido de Alumínio |
| Série / Linha | Discos de Fibra |

| Propriedade | Valor |
|-------------------|-------------------------------------|
| Rango de Grão | P24, P36, P50, P60, P80, P100, P120 |
| Material Objetivo | Aço Carbono, Ferro, Metais em geral |

Atributos (WooCommerce → Globais)

- **Diâmetro:** 115mm, 180mm (variação)
- **Grano (P):** P24, P36, P50, P60, P80, P100, P120 (variação)
- **Serie abrasiva / Línea:** Discos de Fibra

Decodificador de SKU (Exemplos)

- **FIB11536:** Disco de Fibra, 115mm, Grão P36
- **FIB18060:** Disco de Fibra, 180mm, Grão P60

Pictogramas Sugeridos

desbaste-pesado · alto-rendimiento · uso-metal · aco-carbono

FAQs – Perguntas Frequentes

Q1: Preciso de um prato de apoio especial para usar os discos de fibra?

A: Sim. Os discos de fibra devem ser montados em um **prato de suporte apropriado**, geralmente de borracha rígida, para serem usados com segurança nas esmerilhadeiras. Esse suporte garante que o disco fique plano e distribui a pressão uniformemente, evitando que o disco quebre e garantindo um desbaste eficiente e seguro.

Q2: Os discos de fibra de 180mm servem em qualquer esmerilhadeira de 7"?

A: Sim, o diâmetro de 180mm (7") é padrão para esmerilhadeiras angulares de 7 polegadas. Basta certificar-se de que a esmerilhadeira tenha proteção (capa) compatível com esse tamanho e utilize o **furo central de 22,23mm** com a flange de fixação adequada.

Q3: Qual a diferença entre discos de fibra e discos flap (flap discs)?

A: Os discos de fibra são planos e rígidos, feitos de papel vulcanizado, e usam uma camada única de grãos abrasivos em sua superfície. Já os **discos flap** possuem várias lixas sobrepostas em lamelas montadas em um prato. Os flap discs tendem a oferecer um acabamento um pouco mais suave e são mais versáteis em contornos, enquanto os discos de fibra são mais agressivos para remoção rápida de material em superfícies planas ou bordas. A escolha depende da necessidade de corte vs. acabamento.

Q4: Posso usar o disco de fibra para lixar madeira ou concreto?

A: Embora seja possível, não é o uso principal. Os discos de fibra desta linha foram desenvolvidos principalmente para **desbaste de metais ferrosos**, como aço e ferro fundido. Para madeira, existem abrasivos específicos que evitam queimaduras, e para concreto existem discos diamantados ou abrasivos de carbetto de silício apropriados. Use cada abrasivo para a aplicação recomendada para melhor desempenho e segurança.

2) Discos de Corte e Desbaste (Rebolos Abrasivos)

2.1) Disco de Corte Fino para Metal

Nome (H1)

Disco de Corte Fino para Metal (Aço/Inox) – 115×1.0mm

Descrição Curta (35–50 palavras)

Disco de corte extrafino de 1.0mm de espessura para um corte rápido, preciso e com **pouca rebarba** em aço e aço inoxidável. Reforçado com duas telas de fibra de vidro para máxima segurança e estabilidade. Para uso com esmerilhadeiras angulares de 4.5".

Descrição Longa Técnica (120–200 palavras)

O disco de corte profissional da Eurotechniker foi projetado para oferecer a máxima performance e segurança em cortes de metal. Sua espessura reduzida de apenas **1.0mm** minimiza a perda de material e a geração de calor, resultando em um corte mais rápido e limpo, com menos rebarbas. A fórmula abrasiva especial (óxido de alumínio de alta qualidade) é otimizada tanto para aço carbono quanto para aço inoxidável, proporcionando corte eficiente em ambos os materiais. A estrutura do disco é **reforçada com duas malhas de fibra de vidro**, garantindo a integridade e estabilidade do disco mesmo em altas rotações, conforme as normas de segurança.

- **Abrasivo:** Óxido de Alumínio.
- **Reforço:** 2 telas de fibra de vidro.
- **Vantagens:** Corte rápido e preciso, pouca formação de rebarba, menor geração de calor, alta segurança operacional.
- **Aplicações:** Corte de chapas, tubos, perfis e vergalhões em aço carbono e aço inoxidável.
- **Máquinas Compatíveis:** Esmerilhadeiras angulares de 4.5" (115mm) com guarda de proteção.

Tabela Técnica (Markdown)

| Propriedade | Valor |
|-------------------|-----------------------|
| Diâmetro | 115mm (4.5") |
| Espessura | 1.0mm |
| Furo (diâmetro) | 22.23mm (7/8") |
| Tipo (Norma) | 41 – Disco plano reto |
| Rotação Máxima | 13.300 RPM (80 m/s) |
| Material Objetivo | Aço Carbono, Aço Inox |
| SKU | DC-PROF-115 |

Pictogramas Sugeridos

corte-fino · corte-rápido · alta-seguranca · uso-metal · uso-inox

2.2) Disco de Desbaste para Metal

Nome (H1)

Disco de Desbaste para Metal – 115×6.4mm

Descrição Curta (35–50 palavras)

Disco de desbaste de 6.4mm de espessura para **remoção agressiva** de material em metais. Robusto e durável, ideal para desbaste de soldas, rebarbação e preparação de superfícies. Reforçado com três telas para maior resistência e segurança.

Descrição Longa Técnica (120–200 palavras)

O disco de desbaste profissional da Eurotechniker é construído para suportar as aplicações mais severas. Com **6.4mm de espessura** e reforçado com três telas de fibra de vidro, oferece a robustez necessária para um desbaste pesado e seguro. Sua formulação abrasiva (óxido de alumínio de grau industrial) proporciona uma alta taxa de remoção de material em uma variedade de metais ferrosos, tornando-o indispensável em serralherias e na indústria metalúrgica. Mesmo em uso contínuo, mantém estabilidade graças ao balanceamento da estrutura e ao reforço triaxial, evitando vibrações excessivas.

- **Abrasivo:** Óxido de Alumínio.
- **Reforço:** 3 telas de fibra de vidro.
- **Vantagens:** Altíssima taxa de remoção de material, longa vida útil, máxima segurança em operações de desbaste.
- **Aplicações:** Desbaste de cordões de solda, remoção de rebarbas, limpeza de superfícies oxidadas, preparação de chanfros para soldagem.
- **Máquinas Compatíveis:** Esmerilhadeiras angulares de 4.5" (115mm) com guarda de proteção.

Tabela Técnica (Markdown)

| Propriedade | Valor |
|-------------------|---------------------------------|
| Diâmetro | 115mm (4.5") |
| Espessura | 6.4mm |
| Furo (diâmetro) | 22.23mm (7/8") |
| Tipo (Norma) | 27 – Centro deprimido (côncavo) |
| Rotação Máxima | 13.300 RPM (80 m/s) |
| Material Objetivo | Aço Carbono, Ferro e Metais |
| SKU | DD-PROF-115 |

Pictogramas Sugeridos

desbaste-pesado · alta-remocao · longa-duracao · uso-metal

FAQs – Perguntas Frequentes (Discos de Corte/Desbaste)

Q1: Posso usar o disco de corte fino para cortar alumínio ou outros metais não ferrosos?

A: O disco de corte fino foi projetado principalmente para aço carbono e aço inox. Ele até pode cortar alumínio e outros metais não ferrosos, mas esses materiais tendem a **empastar (entupir)** discos de óxido de alumínio rapidamente. Para alumínio, é recomendado usar discos específicos (geralmente com abrasivo adequado ou lubrificação durante o corte) para melhor desempenho e segurança.

Q2: Qual a diferença entre o tipo 41 e o tipo 27 de disco?

A: Essas designações referem-se à norma ANSI para formatos de discos abrasivos. O **Tipo 41** (ou T41) é um disco de corte **plano**, usado para cortes retos; deve ser montado de forma plana na ferramenta. Já o **Tipo 27** é um disco com centro deprimido (côncavo) usado tanto para desbaste quanto cortes eventuais em ângulo; seu formato permite que a ferramenta seja inclinada em relação à superfície sem que o mandril encoste, sendo ideal para **desbaste de superfícies planas**.

Q3: Por que é importante a espessura do disco de corte ser fina (1mm)?

A: Discos de corte extrafinos (1.0mm) removem **menos material** durante o corte, o que traz várias vantagens: exigem menos esforço da máquina e do operador, produzem menos faíscas e calor, geram menos rebarba na peça cortada e desperdiçam menos material base. Em contrapartida, desgastam-se um pouco mais rápido que discos mais grossos e **não devem ser usados para desbaste** (lixar lateralmente), apenas cortes retos.

Q4: Quando devo trocar o disco de desbaste?

A: Troque o disco de desbaste se ele apresentar **rachaduras, danos** ou estiver gasto até o ponto em que seu diâmetro se reduziu substancialmente (seguindo as marcações do fabricante). Além disso, se notar aumento de vibração ou redução drástica do desempenho, é hora de substituir. Sempre desligue a ferramenta e espere o disco parar antes de inspecionar ou trocar, e utilize **EPI** (óculos, protetor facial, luvas) ao manusear ou operar discos abrasivos.

3) Acessórios para Lixamento

3.1) Suportes (Pads) para Lixadeira

Nome (H1)

Suporte (Pad) para Lixadeira Roto-Orbital – Vários diâmetros e perfurações

Descrição Curta (35–50 palavras)

Suporte (pad) de alta qualidade para lixadeiras roto-orbitais, disponível em diâmetros de 75mm, 125mm e 150mm com múltiplos padrões de perfuração para extração de pó eficiente. Fixação tipo **Grip (Velcro)**. Essencial para um acabamento perfeito e maior vida útil dos discos.

Descrição Longa Técnica (120–200 palavras)

Os suportes de lixadeira da Eurotechniker são projetados para maximizar o desempenho dos discos abrasivos e garantir uma extração de pó superior. Fabricados em **poliuretano de média/alta densidade**, oferecem o equilíbrio ideal entre flexibilidade e rigidez, permitindo um lixamento uniforme tanto em superfícies planas quanto em contornos suaves. A fixação tipo Grip (Velcro) de alta aderência

possibilita trocas rápidas e seguras dos discos, mantendo-os bem presos durante o uso mesmo em altas rotações. Cada pad é balanceado para minimizar vibrações, reduzindo a fadiga do operador e evitando marcas indesejadas na peça.

- **Material:** Corpo em poliuretano de alta resistência, densidade média (versões standard) ou alta (versões extra rígidas).
- **Vantagens:** Durabilidade, balanceamento preciso (reduz vibração), excelente extração de pó graças aos furos alinhados, fixação segura dos discos.
- **Aplicações:** Lixamento de massas, primers, vernizes, compostos e madeira – em conjunto com abrasivos compatíveis.
- **Máquinas Compatíveis:** Lixadeiras roto-orbitais pneumáticas e elétricas (KaizenTech, 3M, Mirka, etc.), nos diâmetros correspondentes.
- **Compatibilidade:** Compatível com discos **Grip (Velcro)** do mesmo diâmetro e padrão de perfuração. Recomenda-se o uso de interfaces de espuma para contornos acentuados e protetores de suporte para aumentar a vida útil do pad.

Tabela Técnica (Markdown)

| Propriedade | Valor |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diâmetro / Formato | 75mm (3"), 125mm (5"), 150mm (6"), 81×133mm (retangular) |
| Padrão de Perfuração | Sem Furos, 5 Furos, 6 Furos, 8 Furos, 17 Furos, 44 Furos, 52 Furos (dependendo do modelo) |
| Fixação | Grip (Velcro) |
| Série / Linha | Suportes para Lixadeira |
| Rosca do Eixo | M8 (padrão na maioria das roto-orbitais) |
| Material Objetivo | Massa, Primer, Madeira, Verniz, Compósitos, Metal (conforme disco utilizado) |

Atributos (WooCommerce → Globais)

- **Diâmetro:** 75mm, 125mm, 150mm, 81×133mm (variação)
- **Padrão de perfuração:** Sem Furos, 5F, 6F, 8F, 17F, 44F, 52F (variação)
- **Tipo de Fixação:** Grip (Velcro) (*geralmente fixo, não variável*)
- **SKU (Exemplos):** PAD-75, PAD-125-CF, PAD-125-SF, PAD-150-CF, PAD-150-SF, PAD-125-44F, PAD-150-52F, PAD-81/133 (entre outros para variações específicas)

(Legenda SKU: CF = "com furos" (padrão completo), SF = "sem furos", especificações de furação adicionais conforme código.)

Pictogramas Sugeridos

pad-suporte · alto-rendimiento · aspiracion-activa · velcro-grip

3.2) Tacos de Lixamento Manual Aspirado

Nome (H1)

Taco de Lixamento Manual Aspirado – 70×125mm, 70×200mm, 70×400mm

Descrição Curta (35–50 palavras)

Taco de lixamento manual ergonômico com sistema de extração de pó. Disponível em três tamanhos (70×125mm, 70×200mm e 70×400mm) para cobrir áreas pequenas, médias e grandes. Fixação tipo Grip. Ideal para um lixamento manual limpo, preciso e sem poeira, conectado a um sistema de aspiração.

Descrição Longa Técnica (120–200 palavras)

Os tacos de lixamento aspirado da Eurotechniker são a ferramenta perfeita para trabalhos manuais que exigem um acabamento de alta qualidade e um ambiente de trabalho limpo. Produzidos em plástico de alta resistência, possuem uma base plana com múltiplos furos alinhados aos dos abrasivos, o que, quando conectado a um aspirador, garante **sucção de pó extremamente eficiente** durante o lixamento. O design ergonômico, com pegadores confortáveis, reduz a fadiga do operador, permitindo aplicar pressão uniforme. A fixação **Grip (Velcro)** na base possibilita prender folhas abrasivas perfuradas de maneira fácil e rápida.

- **Material:** Plástico rígido de alta resistência, leve e durável.
- **Vantagens:** Lixamento **sem pó**, prolonga a vida útil da lixa (ao remover resíduos abrasivos), melhora o acabamento (menos partículas entre a lixa e a superfície), ergonomia que reduz esforço.
- **Aplicações:** Nivelamento de massas, preparação de superfícies planas, lixamento de primers e acabamentos em reparação automotiva ou marcenaria fina.
- **Compatibilidade:** Conectável à maioria dos sistemas de aspiração industriais ou aspiradores comerciais. Utiliza **discos de lixa retangulares Grip** nos formatos 70×125mm, 70×200mm e 70×400mm (geralmente folhas cortadas ou rolos pré-cortados nesses tamanhos).
- **SKUs (sugestões):** TA-125 (taco 70×125mm), TA-200 (70×200mm), TA-400 (70×400mm).

Tabela Técnica (Markdown)

| Propriedade | Valor |
|----------------------|------------------------------------------|
| Formato | 70×125mm, 70×200mm, 70×400mm |
| Padrão de Perfuração | Aspirado (multi-furos compatíveis) |
| Fixação | Grip (Velcro) |
| Série / Linha | Tacos Aspirados |
| Material Objetivo | Massa, Primer, Madeira, Compósitos (etc) |

Atributos (WooCommerce → Globais)

- **Formato:** 70×125mm, 70×200mm, 70×400mm (variação)
- **Aspiración:** Sim (*todas possuem aspiração – atributo informativo*)
- **Tipo de Fixação:** Grip

- **SKU:** TA-125, TA-200, TA-400 (variações correspondentes)

Pictogramas Sugeridos

lixamento-manual · aspiracion-activa · ergonomico · uso-madera · uso-masilla

3.3) Interfaces (Redutores de Impacto)

Nome (H1)

Interface (Redutor de Impacto) para Lixamento – 75mm, 125mm, 150mm

Descrição Curta (35–50 palavras)

Interface de espuma macia para lixamento de contornos e superfícies curvas. Disponível em vários diâmetros (75, 125, 150mm) e padrões de furos. Atua como um **amortecedor** entre o pad e o disco abrasivo, melhorando o acabamento e evitando marcas de lixamento. Essencial para trabalhos de polimento e acabamento fino.

Descrição Longa Técnica (120–200 palavras)

As interfaces (também chamadas de redutores de impacto) são colocadas entre o suporte (pad) e o disco de lixa. Feitas de **espuma de poliuretano macia** com Velcro em ambas as faces (um lado macho, outro fêmea), adaptam-se perfeitamente a contornos, curvas e arestas, distribuindo a pressão de lixamento de forma uniforme. Isso resulta em um acabamento mais fino e consistente, minimizando o risco de cortar demais em áreas de borda ou **atravessar o verniz/tinta**. A interface também ajuda a absorver parte do impacto e vibração, prolongando a vida útil tanto do disco abrasivo quanto do pad.

- **Material:** Espuma de poliuretano macia, com fixação **Grip** (Velcro) em ambos os lados.
- **Vantagens:** Acabamento perfeito em contornos, previne marcas de “quinas” ou pontos de maior pressão, melhora a extração de pó mantendo alinhamento dos furos, proporciona lixamento mais suave.
- **Aplicações:** Lixamento de acabamento em superfícies curvas (ex: cantos de carros, molduras de madeira), preparação para polimento, lixamento de peças com formas complexas ou delicadas onde um toque suave é necessário.
- **Compatibilidade:** Usar com **suportes (pads)** e discos do mesmo diâmetro e padrão de furos. Por exemplo, interface 150mm 17F com pad 150mm 17F e disco 150mm 17F.
- **SKUs (sugestões):** INTERF-75 (interface 75mm), INTERF-125 (125mm), INTERF-150 (150mm padrão), INTERF-150-EL (150mm espuma longa, se houver versão extra espessa).

Tabela Técnica (Markdown)

| Propriedade | Valor |
|----------------------|-------------------------------------------------|
| Diâmetro / Formato | 75mm, 125mm, 150mm |
| Padrão de Perfuração | Sem Furos, 5 Furos, 6 Furos, 17 Furos (modelos) |
| Fixação | Grip (Velcro) em ambos os lados |

| Propriedade | Valor |
|-------------------|------------------------------------------|
| Espessura | 5mm (padrão) ou 10mm (versões especiais) |
| Série / Linha | Interfaces de Lixamento |
| Material Objetivo | Verniz, Tinta, Acabamentos em geral |

Atributos (WooCommerce → Globais)

- **Diâmetro:** 75mm, 125mm, 150mm (variação)
- **Padrão de perfuração:** Sem Furos, 5F, 6F, 17F (variação)
- **Espessura:** 5mm, 10mm (*se houver variações de espessura*)
- **SKU:** INTERF-75, INTERF-125, INTERF-150, INTERF-150-EL (variações conforme modelos)

Pictogramas Sugeridos

acabamento-fino · reduz-vibração · flexível · uso-contornos · velcro-grip

FAQs – Perguntas Frequentes (Acessórios)

Q1: Qual a diferença entre um suporte (pad) rígido e um macio?

A: Um pad **rígido** transmite mais diretamente a pressão para o abrasivo, sendo indicado para lixamento plano e desbaste, pois remove material mais rapidamente. Já um pad **macio** (ou usando uma interface de espuma) adapta-se a leves irregularidades, ideal para acabamento e superfícies curvas, pois reduz o risco de cortar demais e deixa um arranhado mais fino. A escolha depende da etapa do lixamento: desbaste inicial (pad rígido) vs. acabamento final (pad macio ou interface).

Q2: Posso usar discos sem furo em um suporte perfurado (e vice-versa)?

A: Sim. Um disco **sem furos** adere e lixa normalmente em um pad perfurado, porém você perde a funcionalidade de extração de pó (os furos do pad não serão aproveitados). Já um disco **furado** em um pad **sem furos** também lixa, mas novamente sem aspirar pó. O ideal é sempre combinar o padrão de furos do disco com o do pad (e taco aspirado) para aproveitar a aspiração e manter o ambiente de trabalho limpo.

Q3: As interfaces de espuma reduzem muito a eficácia do lixamento?

A: As interfaces introduzem uma leve amortização que pode **reduzir a agressividade** do corte em torno de 10–20% (pois parte da pressão é amortecida pela espuma). Porém, essa “perda” é compensada pelo ganho em qualidade de acabamento e segurança em curvas. Para etapas finais ou superfícies curvas, vale a pena usar a interface. Se precisar de máxima agressividade (plano e removendo muito material), use o disco diretamente no pad rígido.

Q4: Como prolongar a vida útil dos meus pads e tacos?

A: Algumas dicas:

- **Evite calor excessivo:** não mantenha a lixadeira parada num ponto, pois gera calor que pode deformar o pad.
- **Use protetores de pad:** são discos finos que vão entre o pad e o disco de lixa, absorvendo parte do desgaste do Velcro – substituindo-os periodicamente, você poupa o Velcro do pad.
- **Limpeza:** mantenha os furos do pad limpos para não obstruir a sucção; se ficarem cheios de pó, use ar comprimido para limpá-los.
- **Armazenamento:** guarde os tacos e pads fora do sol e calor excessivo, para o plástico/espuma não ressecar ou deformar.

4) Ferramentas para Lixamento (KaizenTech & Eurotechniker)

4.1) Lixadeiras Roto-Orbitais Pneumáticas KaizenTech (KT-155 e KT-156)

Nome (H1)

Lixadeira Roto-Orbital Pneumática KaizenTech – 125mm (5") e 150mm (6")

Descrição Curta (35–50 palavras)

Lixadeira roto-orbital pneumática de alta performance, disponível em base de 125mm (5") ou 150mm (6"). Modelos com e sem aspiração, projetados para uso profissional contínuo. Leves, ergonômicas e potentes, ideais para oficinas de repintura automotiva e indústria em geral.

Descrição Longa Técnica (120–200 palavras)

As lixadeiras da série **KT-155** (5") e **KT-156** (6") da KaizenTech são a escolha ideal para profissionais que buscam um acabamento superior com produtividade. Com um motor pneumático eficiente e um design ergonômico e balanceado, essas ferramentas reduzem a vibração transmitida às mãos, diminuindo a fadiga do operador. A órbita padrão de **5mm** proporciona o equilíbrio perfeito entre remoção de material e acabamento fino. Os modelos estão disponíveis nas versões **sem aspiração** (ex.: KT-155S, KT-156S) para uso com extração externa, e versões **autoaspiradas** (KT-155V, KT-156V) que, conectadas a um aspirador, garantem um ambiente de trabalho mais limpo e saudável. Construídas com materiais de alta qualidade, possuem longa durabilidade mesmo em uso contínuo e incluem regulador de velocidade e saída de escape de ar direcionável.

- **Fonte de Energia:** Pneumática (compressor de ar 90 PSI requerido).
- **Vantagens:** Design ergonômico e leve, baixa vibração, alta durabilidade, performance consistente mesmo em longos períodos de uso.
- **Aplicações:** Lixamento de massas e primers automotivos, lixamento de vernizes e clear coats, preparação de superfícies de madeira e compósitos em linha de produção.
- **Modelos (variações):**
 - **KT-155S / KT-155SN:** 5 polegadas, sem aspiração (diferentes cores ou configurações de escape).
 - **KT-155V / KT-155VN:** 5 polegadas, versão aspirada (V = vacuum) – com saco coletor ou conexão externa.
 - **KT-156S:** 6 polegadas, sem aspiração.
 - **KT-156V:** 6 polegadas, aspirada.
- **Compatibilidade:** Utilizam **suportes (pads)** de 5" ou 6" com rosca M8. Podem ser conectadas a aspiradores industriais nas versões aspiradas.

Tabela Técnica (Markdown)

| Propriedade | Valor |
|-------------------|-------------------------------|
| Diâmetro do Prato | 125mm (5"), 150mm (6") |
| Órbita | 5 mm (diâmetro de órbita) |
| Fonte de Energia | Pneumática (ar comprimido) |
| Aspiração | Modelos disponíveis com e sem |

| Propriedade | Valor |
|---------------------|--------------------------------|
| Velocidade (Livre) | 12.000 RPM |
| Consumo de Ar | ~3.5 CFM (100 L/min) |
| Pressão de Trabalho | 6.2 bar (90 PSI) |
| Peso | ~0,8 kg (dependendo do modelo) |

Atributos (WooCommerce → Globais)

- **Diâmetro:** 125mm, 150mm (variável conforme modelo)
- **Aspiração:** Sim / Não (variação)
- **Fonte de energia:** Pneumática
- **Órbita:** 5 mm (*fixa em todos os modelos*)
- **SKU (exemplos):** KT-155S, KT-155SN, KT-155V, KT-156S, KT-156V (cada um representando uma variação)

Pictogramas Sugeridos

pneumatica · baixa-vibricao · aspiracion-activa · leve-ergonomica · uso-automotivo

4.2) Lixadeira Elétrica Roto-Orbital LE-150

Nome (H1)

Lixadeira Elétrica Roto-Orbital LE-150 – 150mm (6") com Motor Brushless

Descrição Curta (35–50 palavras)

Lixadeira elétrica roto-orbital de 150mm com potente motor **brushless** (sem escovas). Controle de velocidade variável e baixa vibração para um acabamento impecável. Design ergonômico e leve, ideal para longas jornadas de trabalho com performance de nível industrial.

Descrição Longa Técnica (120–200 palavras)

A lixadeira elétrica **LE-150** representa a nova geração de ferramentas de lixamento da Eurotechniker. Seu motor **brushless** (sem escovas de carvão) oferece alta eficiência, maior vida útil e baixa manutenção, além de funcionamento mais frio e silencioso. Com controle eletrônico de velocidade, o operador pode ajustar a rotação/orbita para cada tipo de aplicação – desde o desbaste agressivo até o acabamento mais fino, garantindo versatilidade. O sistema de aspiração interno, combinado com pratos multi-furos, permite um ambiente praticamente **livre de pó**, especialmente quando conectado a um aspirador. O corpo da ferramenta é ergonomicamente desenhado, com empunhadura emborrachada e baixo peso, tornando-a confortável de usar em trabalhos prolongados. A órbita de 5mm oferece um ótimo equilíbrio entre remoção de material e qualidade de acabamento, adequada para a maioria das tarefas.

- **Fonte de Energia:** Elétrica (motor 350W, 220V).

- **Vantagens:** Alta potência e eficiência energética, controle de velocidade preciso, baixa vibração, longa vida útil sem as trocas de escovas, pode ser usada longe de compressores (basta energia elétrica).
- **Aplicações:** Ideal para todos os tipos de superfícies em reparação automotiva (primer, massa, verniz), marcenaria (madeira maciça, MDF), indústria náutica (fibra de vidro) e metalurgia leve. Adequada tanto para desbaste moderado quanto lixamento entre demãos e acabamento antes do polimento.
- **Compatibilidade:** Vem com prato específico de 150mm (**PAD-LE-150**) multi-furos. Compatível com discos de 150mm, preferencialmente padrão 17 furos ou **multifuros** estilo Mirka Abranet®. Pode ser conectada a aspiradores industriais para máxima extração de pó.
- **SKU:** LE-150 (único modelo, variando apenas voltagem se aplicável).

Tabela Técnica (Markdown)

| Propriedade | Valor |
|-------------------|---------------------------------|
| Diâmetro do Prato | 150mm (6") |
| Fonte de Energia | Elétrica – 220V (AC) |
| Potência do Motor | 350 W (Brushless) |
| Órbita | 5 mm |
| Aspiração | Sim (sistema autoaspirado) |
| Velocidade | 4.000 – 10.000 OPM (variável) |
| Peso | ~1.6 kg |
| Nível de Ruído | ~78 dB(A) (a 1m, em máx. carga) |

Atributos (WooCommerce → Globais)

- **Diâmetro:** 150mm
- **Fonte de energia:** Elétrica
- **Aspiración:** Sim
- **Órbita:** 5 mm
- **SKU:** LE-150 (*pode ter variação 127V ou 220V se necessário*)

Pictogramas Sugeridos

eletrica · motor-brushless · controle-velocidade · aspiracion-activa · uso-automotivo · uso-madeira

4.3 Aspirador Industrial ASP-1600 (Pó e Líquidos)

Nome (H1)

Aspirador Elétrico de Pó e Líquidos ASP-1600 – 1600W

Descrição Curta (35–50 palavras)

Aspirador industrial de 1600W para pó e líquidos, com tanque de 30 litros. Potente, robusto e versátil, é o complemento ideal para lixadeiras aspiradas, garantindo um ambiente de trabalho limpo e seguro. Inclui função de soprador e kit completo de acessórios.

Descrição Longa Técnica (120–200 palavras)

O **ASP-1600** é um aspirador de alta potência projetado para as demandas do ambiente industrial e de oficinas. Seu motor de **1600W** gera um elevado poder de sucção, capturando eficientemente o pó fino gerado pelo lixamento, bem como detritos maiores. Com um tanque de aço inoxidável de 30 litros, oferece grande capacidade de armazenamento, reduzindo a frequência de esvaziamento. A construção robusta, com carrinho e rodízios, facilita o transporte no local de trabalho. O aspirador conta também com a função soprador, permitindo limpar superfícies ou remover pó de áreas de difícil acesso. Acompanha um kit de acessórios completo: mangueira flexível, bicos para cantos, bocal largo para piso, filtro de pano lavável e filtro HEPA opcional para pó ultrafino.

- **Potência:** 1600 W (monofásico 220V).
- **Vantagens:** Alta potência de sucção, grande capacidade de armazenamento, aspira tanto resíduos sólidos (pó) quanto líquidos, função soprador para versatilidade, construção robusta e durável.
- **Aplicações:** Extração de pó de lixamento diretamente das lixadeiras aspiradas (conectando a mangueira às máquinas), limpeza geral de oficinas mecânicas e marcenarias, aspiração de líquidos derramados em pisos industriais, limpeza pós-obras, etc.
- **Compatibilidade:** Ideal para ser usado com as lixadeiras aspiradas KaizenTech (KT-155V/156V) e a lixadeira elétrica LE-150, bem como outras ferramentas elétricas com porta de extração de pó. Possui tomada de serviço para ligar a lixadeira e acionar o aspirador automaticamente (modo auto-start) – *se disponível nessa versão*.
- **SKU:** ASP-1600.

Tabela Técnica (Markdown)

| Propriedade | Valor |
|----------------------|---------------------------------|
| Potência do Motor | 1600 W |
| Capacidade do Tanque | 30 Litros (aço inox) |
| Funções | Aspira Pó e Líquidos / Soprador |
| Voltagem | 220V AC (50/60Hz) |
| Nível de Vácuo | 18 kPa (aprox.) |
| Fluxo de Ar | ~120 m³/h |
| Nível de Ruído | 82 dB(A) |
| Peso | ~8 kg (sem acessórios) |

Atributos (WooCommerce → Globais)

- **Tipo de Ferramenta:** Aspirador Industrial
- **Fonte de energia:** Elétrica (220V)
- **Potência:** 1600W
- **Capacidade:** 30L
- **SKU:** ASP-1600

Pictogramas Sugeridos

1600W · aspira-po-liquido · tanque-inox · alta-succao · uso-industrial

FAQs – Perguntas Frequentes (Ferramentas de Lixamento)

Q1: Por que escolher uma lixadeira pneumática em vez de uma elétrica?

A: As lixadeiras **pneumáticas** (a ar comprimido) como as KT-155/156 são geralmente mais leves e têm menos partes móveis suscetíveis a falhas (sem motor elétrico), o que as torna muito duráveis para uso contínuo em linhas de produção. Elas também costumam ter um formato mais compacto. No entanto, exigem um **compressor de ar** adequado e mangueiras, o que limita a portabilidade. Já as lixadeiras **elétricas** (como a LE-150) podem ser usadas em qualquer lugar com tomada, sem necessidade de compressor, e frequentemente têm recursos como controle eletrônico de velocidade – mas podem ser um pouco mais pesadas e requerem manutenção do motor (escovas, no caso de motores com escovas). A escolha depende da infraestrutura disponível e preferência do usuário.

Q2: O que significa motor *brushless* e quais as vantagens?

A: *Brushless* significa "sem escovas". Nos motores elétricos tradicionais de lixadeiras, existem escovas de carvão que fazem contato para levar energia ao rotor; essas escovas se desgastam com o tempo e precisam ser substituídas, além de gerarem atrito e calor. Um motor brushless utiliza eletrônica para dispensar as escovas, trazendo vantagens como: **maior vida útil** (sem peças de desgaste rápido), **menos manutenção, mais eficiência** (mais potência com menos consumo) e operação com **menos calor e ruído**. Em suma, a lixadeira brushless tende a durar mais e a manter desempenho constante.

Q3: Posso conectar a lixadeira LE-150 a um aspirador de outra marca?

A: Sim. A LE-150 possui um porta de extração de pó padrão na parte traseira. Você pode conectar a mangueira de um aspirador industrial de qualquer marca, desde que o diâmetro seja compatível ou usando adaptadores. A extração de pó será tão eficiente quanto a potência do aspirador permitir. Muitos profissionais usam aspiradores tipo "festool", "makita", etc., com lixadeiras de diversas marcas. O importante é ter um bom filtro (preferencialmente HEPA) no aspirador para reter o pó fino do lixamento.

Q4: O aspirador ASP-1600 pode ser usado para aspirar pó de drywall (gesso)?

A: Pode, porém pó de gesso é muito fino e pode saturar rapidamente os filtros. O ASP-1600 possui um filtro principal e pode vir com filtro HEPA adicional – é essencial usá-los ao aspirar drywall. Além disso, o pó de gesso, por ser finíssimo, pode acumular e entupir se o filtro não for limpo com frequência. Recomenda-se **sacos descartáveis** específicos para pó fino dentro do tanque ou usar um pré-separador ciclônico, a fim de proteger o aspirador. Com os cuidados certos, o aspirador dará conta do recado.

Fichas de Producto: Riken (Abrasivos de Lixamento)

Este documento contém as fichas de produto detalhadas para as famílias de abrasivos de lixamento da marca **Riken**, distribuídos pela Eurotechniker. Inclui discos e folhas abrasivas das principais linhas (AP33 zirconado, AP23 óxido de alumínio, FX-50 cerâmico, CP series à água, etc.), estruturadas conforme a metodologia BESTIAL. Os dados técnicos foram complementados a partir de fontes oficiais da Riken e referências do setor, garantindo precisão sem introduzir informações não verificadas.

1) Discos Abrasivos AP33 (Zirconados)

Nome (H1)

Disco Abrasivo Zirconado AP33 – Vários formatos e grãos para lixamento de alto rendimento

Descrição Curta (35–50 palavras)

Disco abrasivo de alto rendimento com grão de **óxido de zircônio** (AP33). Disponível em múltiplos diâmetros, formatos retangulares e padrões de furos para uma extração de pó superior. Fixação **Grip**. Ideal para desbaste rápido e acabamento consistente em massas, metais e madeiras.

Descrição Longa Técnica (120–200 palavras)

A linha de discos **AP33** foi desenvolvida para aplicações profissionais que exigem alta capacidade de corte e longa vida útil. Seu abrasivo zirconado combina óxido de alumínio premium com cerca de **30% de grão de zircônio**, resultando em um corte até **40% mais rápido** que abrasivos convencionais ¹ ². Esse grão auto-afiável mantém o poder de corte por mais tempo, enquanto a camada de resina com aditivos antiempastantes evita o **empastamento** prematuro do disco. O costado de papel pesado (peso C/D) proporciona resistência ao rasgo mesmo em operações de desbaste agressivo.

Indicados para lixamento **a seco** de chapas metálicas, primers, massas poliéster, lacas e vernizes no setor automotivo e moveleiro ¹, os discos AP33 se destacam tanto em rapidez de corte quanto em qualidade de acabamento. Além disso, exibem **excelente vida útil** – a presença do zircônio garante que novos arestos cortantes se exponham conforme o disco se desgasta. Disponíveis em **diversos formatos** (discos circulares e folhas para tacos), e com opções de furos para aspiração (5, 6, 8, 17 furos, etc.), garantindo compatibilidade com várias máquinas e sistemas de extração de pó.

- **Abrasivo:** Óxido de Zircônio (Grão zirconado auto-afiável).
- **Costado:** Papel de alta gramatura (resistente).
- **Vantagens:** Corte rápido e agressivo, maior vida útil do que abrasivos de óxido de alumínio puro, resistência ao empastamento graças ao coating especial, excelente relação custo-benefício em usos de produção.
- **Aplicações:** Lixamento de massas poliéster e poliuretano, primers automotivos, remoção de tintas antigas, nivelamento de superfícies de madeira dura, desbaste de vernizes resistentes, lixamento de metais não ferrosos.

- **Máquinas Compatíveis:** Lixadeiras roto-orbitais de 3", 5", 6" e 9"; lixadeiras orbitais retangulares (plainas); tacos de lixamento manuais aspirados – conforme o formato do disco/folha.
- **Linha equivalente (Riken):** Corresponde à série RIKEN **AP33M** steared (stearato) para uso universal a seco 3 4 .

Tabela Técnica (Markdown)

| Propriedade | Valor |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Diâmetro / Formato | 3" (75mm), 5" (125mm), 6" (150mm), 9" (225mm); 70×125mm, 70×200mm, 70×400mm; 81×133mm |
| Padrão de Perfuração | Sem Furos, 5 Furos, 6 Furos, 8 Furos, 17 Furos |
| Fixação | Grip (Velcro) |
| Série / Linha | AP33 Zirconado (Riken) |
| Rango de Grão | P40 – P1200 (disponibilidade varia conforme formato) |
| Material Objetivo | Massa, Primer, Metal, Madeira, Verniz, Compósitos |
| Uso | Lixamento a seco |

Atributos (WooCommerce → Globais)

- **Diâmetro / Formato:** 3", 5", 6", 9", 70×125mm, 70×200mm, 70×400mm, 81×133mm (variação)
- **Padrão de perfuração:** Sem Furos, 5F, 6F, 8F, 17F (variação)
- **Grano (P):** P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P320, P400, P600, P800, P1000, P1200 (variação)
- **Serie abrasiva / Línea:** AP33 Zirconado

Decodificador de SKU (Exemplos)

- **D5CF33120:** Disco 5" (125mm), **Com Furos** (5 furos padrão), Linha AP33, Grão P120
- **D6SF33400:** Disco 6" (150mm), **Sem Furos**, Linha AP33, Grão P400
- **D6CF3380-17F:** Disco 6" (150mm), **Com Furos** 17F, Linha AP33, Grão P80
- **D81×133A33P220:** Folha/Disco 81×133mm (**Aspirado**), Linha AP33, Grão P220

(Nota: C = "com furos padrão", S = "sem furos", numeração de furos especificada quando fora do padrão.)

Pictogramas Sugeridos

corte-rapido ·
 alto-rendimiento ·
 aspiracion-activa ·
 zirconado ·
 velcro-grip ·
 uso-madera ·
 uso-metal ·
 uso-masilla

FAQs – Perguntas Frequentes (AP33)

Q1: Os discos AP33 podem ser usados também em lixamento de plástico ou fibra de vidro?

A: Sim. Embora projetados principalmente para automotivo e madeira, os abrasivos zirconados AP33 também funcionam muito bem em **plásticos, fibra de vidro e composites** em geral 5 . A grão

zirconado proporciona corte frio que evita derreter plásticos. Apenas tome cuidado em plásticos muito macios, pois o corte agressivo pode aquecer – prefira grãos mais finos e reduza a pressão.

Q2: Qual a diferença entre a linha AP33 (zirconado) e a linha AP23 (óxido de alumínio comum)?

A: A principal diferença está no **tipo de abrasivo**. A AP33 utiliza grãos de óxido de zircônio misturados ao óxido de alumínio, que são mais duros e se auto-afi am ao quebrar, proporcionando **maior rapidez de corte e durabilidade** ⁶. Já a AP23 é óxido de alumínio convencional, ótima para acabamentos e uso geral, porém com corte inicial um pouco menos agressivo e tendendo a perder eficiência mais rápido em usos pesados. Em suma, AP33 é indicada para trabalho pesado e rápido (desbaste), enquanto AP23 para lixamentos gerais e acabamento. Ambas têm revestimento antiempastante para trabalhar com madeira, primers etc., mas a AP33 brilha em situações onde a AP23 poderia desgastar muito rápido.

Q3: Por que os discos AP33 são amarelos?

A: A cor amarela é uma característica visual da linha AP33 Riken (às vezes chamada "AP33 Ouro") e vem do tratamento superficial antiempastante aplicado sobre os grãos de zircônio ⁷. Essa camada normalmente tem coloração clara/amarelada e ajuda a identificar o produto, além de reduzir o empastamento ao lixar materiais como massas e vernizes. A cor em si não altera as propriedades, mas distingue o produto como de alta performance.

Q4: Até que ponto de desgaste posso usar o disco antes de trocá-lo?

A: Uma boa prática é trocar o disco abrasivo quando: 1) **Perdeu agressividade** – mesmo aumentando a pressão não lixa eficientemente (os grãos se desgastaram completamente); 2) **Empastou totalmente** – a limpeza com escova ou ar não remove os resíduos entre grãos; 3) **Diminuiu >30% do diâmetro útil** (no caso de discos circulares) ou apresenta rasgos. No caso dos AP33, graças ao zircônio eles mantêm a capacidade de corte de forma mais consistente até o final da vida útil do grão ⁶, mas evite usar além do necessário, pois disco muito gasto exige mais pressão (cansando o operador e aquecendo a peça). Sempre use EPI e desligue a máquina ao trocar.

2) Discos Abrasivos AP23 (Óxido de Alumínio)

Nome (H1)

Disco Abrasivo AP23 Óxido de Alumínio – Universal para Lixamento Seco

Descrição Curta (35–50 palavras)

Disco abrasivo universal com grão de **óxido de alumínio** (linha AP23). Proporciona excelente performance em uma vasta gama de materiais. Disponível em múltiplos diâmetros, formatos (circulares e tiras) e padrões de furos, para um acabamento de qualidade com boa extração de pó.

Descrição Longa Técnica (120–200 palavras)

A linha de discos **AP23** é a solução versátil para o lixamento diário em oficinas e indústrias. Utilizando grãos de **óxido de alumínio premium calcinado** de alta qualidade, esses abrasivos oferecem um corte eficiente e um acabamento uniforme. Os discos AP23 recebem um revestimento de estearato (antiempastante) que reduz a aderência de pó e resíduos, mantendo o poder de corte por mais tempo, especialmente útil ao lixar tintas e massas que tendem a empastar ⁸ ⁹. O costado é de papel

flexível e resistente, facilitando o lixamento manual em cantos e superfícies curvas sem rasgar facilmente.

Por suas características equilibradas, os AP23 são indicados para lixamento **a seco** de uma variedade de materiais: madeira, primers automotivos, massas de poliéster, tintas, vernizes e até lixamento leve de metais e plásticos ⁸. São amplamente usados tanto em repintura automotiva e funilaria quanto em marcenaria e indústria moveleira. Disponíveis em diversos formatos (discos de 3" a 9", tiras para lixadeiras orbitais e tacos manuais) e vários padrões de perfuração, eles se adaptam bem a praticamente qualquer equipamento de lixamento.

- **Abrasivo:** Óxido de Alumínio Premium (com coating antiempastante).
- **Costado:** Papel **B/C-weight** látex (flexível).
- **Vantagens:** Ótimo acabamento superficial, boa durabilidade para um abrasivo de Al_2O_3 , alta versatilidade de aplicação, baixa tendência a empastar graças ao estearato.
- **Aplicações:** Lixamento de preparação (massa, primer) e acabamento (tinta, verniz) em reparação automotiva, lixamento de madeiras e MDF, nivelamento de massa corrida em pintura imobiliária, lixamentos manuais gerais. Também utilizados em metalurgia leve para remover oxidação ou pequenas imperfeições de superfície.
- **Máquinas Compatíveis:** Lixadeiras roto-orbitais de todos os tamanhos (3" até 9"), lixadeiras orbitais retangulares (1/4 de folha, 1/2 folha), tacos manuais (aspirados ou não).

Tabela Técnica (Markdown)

| Propriedade | Valor |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diâmetro / Formato | 3" (75mm), 5" (125mm), 6" (150mm), 7" (178mm), 9" (225mm); 32mm (disquinho); 70×125mm, 70×200mm, 70×400mm; 81×133mm; 230×115mm (1/2 folha) |
| Padrão de Perfuração | Sem Furos, 5 Furos, 6 Furos, 8 Furos, 17 Furos |
| Fixação | Grip (Velcro) |
| Série / Linha | AP23 Óxido de Alumínio (Riken) |
| Rango de Grão | P80 – P2000 (dependendo do formato; grãos finos para folhas e discos menores) |
| Material Objetivo | Massa, Primer, Tinta, Verniz, Madeira, Plástico (uso geral) |
| Uso | Lixamento a seco (não impermeável) |

Atributos (WooCommerce → Globais)

- **Diâmetro / Formato:** 3", 5", 6", 7", 9", 32mm, 70×125mm, 70×200mm, 70×400mm, 81×133mm, 230×115mm (variação)
- **Padrão de perfuração:** Sem Furos, 5F, 6F, 8F, 17F (variação)
- **Grano (P):** P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000 (variação)
- **Serie abrasiva / Línea:** AP23 (Alúmina)

Decodificador de SKU (Exemplos)

- **D5CF23120:** Disco 5" (125mm), Com Furos (padrão 5F), AP23, Grão P120
- **D6SF23400:** Disco 6" (150mm), Sem Furos, AP23, Grão P400
- **D617F2380:** Disco 6" (150mm), Com 17 Furos, AP23, Grão P80
- **DTA125AP23220:** Disco para Taco Aspirado 70×125mm, AP23, Grão P220

(Legenda: DTA = Disco para Taco Aspirado; nomenclaturas variam conforme formato.)

Pictogramas Sugeridos

acabado-uniforme · bom-rendimento · aspiracion-activa · oxido-aluminio · velcro-grip · uso-madera · uso-masilla

FAQs – Perguntas Frequentes (AP23)

Q1: Os abrasivos AP23 são indicados para lixamento úmido?

A: Não. A linha AP23 foi desenhada para **lixamento a seco**. Seu costado é de papel flexível, que não resiste bem à água – se molhar, o papel perde resistência e os grãos podem se soltar. Para lixamento úmido (por exemplo, etapas finais em verniz para polimento), é mais adequado usar as linhas à prova d'água, como a **CP** (carboneto de silício à água) ou mesmo a FX-50, que têm suporte tratado para uso úmido.

Q2: Qual a diferença de desempenho entre os AP23 e os AP33?

A: Os AP23 utilizam apenas óxido de alumínio, enquanto os AP33 têm zircônio na mistura. Em termos de desempenho:

- **Corte inicial:** AP33 corta mais rápido, especialmente em grãos grossos, devido ao zircônio mais afiado. AP23 tem corte bom mas um pouco inferior em agressividade.
- **Durabilidade:** AP33 tende a durar mais em materiais duros ou lixamentos prolongados, já que o zircônio se renova. AP23 pode perder um pouco de eficiência mais cedo em uso pesado.
- **Acabamento:** Ambos proporcionam bom acabamento; AP23 às vezes é preferido para acabamento fino em madeira e primer, pois o óxido de alumínio produz um risco mais uniforme em grãos muito finos.
- **Custo:** AP23 normalmente é mais econômico, sendo uma ótima opção custo-benefício para uso geral. AP33 custa mais, justificável em situações de alto desgaste onde entrega mais produtividade.

Q3: Posso usar discos AP23 em lixadeiras roto-orbitais pneumáticas de alta rotação?

A: Sim, os discos AP23 (e AP33) são feitos para lixadeiras orbitais padrão que operam em torno de 10.000 – 12.000 RPM sem carga. Isso inclui a maioria das pneumáticas e elétricas de 125 e 150mm. Sempre verifique se o **diâmetro e a velocidade máxima** do disco são compatíveis com sua máquina (geralmente indicado na embalagem do abrasivo). Os tamanhos maiores (178mm, 225mm) são para lixadeiras de parede ou politrizes orbitais que têm rotação menor; não use um disco 225mm numa máquina de 12.000 RPM, por exemplo.

Q4: Como armazenar adequadamente as folhas e discos de lixa AP23?

A: Armazene os abrasivos em local **seco e fresco**, longe de umidade excessiva. Mantenha-os em sua embalagem ou em gavetas fechadas – o papel pode absorver umidade do ar e ondular, prejudicando a aderência ao Velcro ou causando vibração. Evite também calor excessivo (próximo a fornos, telhados quentes) que pode ressecar o estearato e colas. Em boas condições, os discos mantêm sua qualidade por vários anos. Rotacione o estoque (first in, first out) para sempre usar os mais antigos primeiro.

3) Abrasivos LINHA FX-50 (Óxido de Alumínio Cerâmico)

Nome (H1)

Disco de Lixa LINHA FX-50 (Cerâmica) – Alto Rendimento Úmido/Seco

Descrição Curta (35–50 palavras)

Disco abrasivo de alto desempenho da **linha FX-50** (grão cerâmico/alumina premium) para lixamento tanto **a úmido quanto a seco**. Indicado para chapas, primers, lacas, seladoras e vernizes automotivos e moveleiros. Disponível em grãos finos e extrafinos, oferece corte 30% superior e longa vida útil com baixa tendência a empastar ¹⁰.

Descrição Longa Técnica (120–200 palavras)

A linha **FX-50** da Riken traz um abrasivo de última geração: utiliza óxido de alumínio calcinado de alta pureza (também referido como **abrasivo cerâmico** pela sua dureza e performance). Este abrasivo confere até **30% mais velocidade de corte** comparado a lixas convencionais de óxido de alumínio branco ¹⁰. Os produtos FX-50 são projetados para funcionar **tanto a seco quanto a úmido**, graças ao costado de papel látex resistente e a tratamentos especiais contra água. São especialmente indicados para etapas que exigem ótimo acabamento mas sem perder rapidez – por exemplo, lixamento de preparação fina em repintura automotiva ou lixamento de lacas e vernizes duros em móveis.

Os grãos disponíveis vão de médios (P60) até super finos (P1500, P2000, P2500) ¹¹, cobrindo desde remoção de pequenas imperfeições até polimento fosco antes do lustro. Possuem revestimento antiempaste que previne o clogging quando usados a seco. A cor característica é **roxa**, facilitando identificá-los no ambiente de trabalho ¹². A flexibilidade do costado permite uso manual e mecânico. No lixamento úmido, a lubrificação com água potencializa o acabamento espelhado que a FX-50 pode atingir.

- **Abrasivo:** Óxido de Alumínio **Cerâmico** (branco calcinado de alta pureza).
- **Costado:** Papel impermeabilizado (tratado para úmido) – geralmente peso C.
- **Vantagens:** Alta taxa de corte mesmo em grãos finos, vida útil estendida (grão mais resistente ao desgaste), extremamente versátil por poder operar úmido ou seco, acabamento refinado sem arranhões profundos.
- **Aplicações:** Lixamento de chapas metálicas antes da pintura, lixamento entre demãos de primer ou verniz, preparação de superfícies de alto brilho (pianos, móveis) antes do polimento, lixamento de composto poliéster em náutica, e qualquer aplicação que demande lixa **d'água** de alto desempenho.
- **Máquinas Compatíveis:** Lixadeiras roto-orbitais (5", 6"), lixadeiras de parede (225mm em grãos altos), lixamento manual com taços e blocos (folhas). Recomenda-se usar com interface macia nos grãos finíssimos para melhor uniformidade.
- **Fabricante / Equivalência:** Riken RMC FX-50, identificada também como **AP50M** na documentação técnica da Riken ¹³.

Tabela Técnica (Markdown)

| Propriedade | Valor |
|----------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Formatos Disponíveis | Discos de 5" (125mm), 6" (150mm); Folhas 230×280mm; Rolos (conforme demanda) |

| Propriedade | Valor |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Seco/Úmido | Ambos ¹⁴ – pode ser usado a seco ou com água |
| Abrasivo | Óxido de Alumínio Branco (Cerâmico) |
| Costado | Papel Látex (impermeável) |
| Série / Linha | FX-50 (Cerâmico Riken) |
| Gamas de Grão | P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500 ¹¹ |
| Cor | Roxo (Lilás) |
| Setores indicados | Automotivo (repintura), Moveleiro (lacas), Metalúrgico fino, precisão mecânica ¹⁵ |

Atributos (WooCommerce → Globais)

- **Formato:** Disco 125mm, Disco 150mm, Folha 230×280mm (variações possíveis)
- **Grano (P):** P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500 (variação)
- **Uso:** Seco/Úmido (informativo)
- **Serie abrasiva / Línea:** FX-50 Cerâmico

(Observação: Atributos de diâmetro e furação podem ser adicionados conforme necessário para discos.)

Decodificador de SKU (Exemplos)

- **D5CF50P800:** Disco 5" (125mm), Com Furos (8F típico), FX-50, Grão P800
- **F50P1200:** Folha (230×280) FX-50, Grão P1200
- **D6SF50P240:** Disco 6" (150mm), Sem Furos, FX-50, Grão P240

Pictogramas Sugeridos

corte-rapido ·
 antifouling (anti-empaste) ·
 uso-seco-umido ·
 ceramico ·
 acabado-fino ·
 velcro-grip

FAQs – Perguntas Frequentes (FX-50)

Q1: A linha FX-50 é considerada "lixa d'água"?

A: Sim, de certa forma. Apesar de virem com Velcro para máquinas, os abrasivos FX-50 têm costado de papel impermeável e podem ser usados com água, assim como as **lixas d'água tradicionais** de carbetto de silício. A diferença é que o abrasivo não é carbetto de silício preto, e sim um óxido de alumínio cerâmico branco, que corta de maneira diferente. Mas na prática, você pode usar os discos FX-50 umedecendo com água para reduzir pó e obter melhor acabamento em grãos finos, tal como faria com uma lixa d'água comum.

Q2: Onde devo preferir a FX-50 em vez da AP33 ou AP23?

A: A FX-50 é indicada quando você busca **grãos finos com alta performance** e possibilidade de lixamento úmido. Por exemplo, no lixamento de preparação de pintura de alto nível ou verniz para polimento (grãos P800, P1200, etc.). Ela continua cortando rapidamente mesmo nesses grãos finos, onde uma lixa comum poderia "alisar" e demorar mais. Já para grãos grossos (P60~P180) em desbaste

seco puro, talvez a AP33 zirconado seja mais econômica e igualmente rápida. Em resumo: **etapas finais/úmidas -> FX-50; etapas iniciais/secas -> AP33/AP23.**

Q3: Posso usar os discos FX-50 roxos para polimento de farol (lentes de policarbonato)?

A: Sim, muitos profissionais usam lixas de P1500 e P2000 para remover o amarelado e riscos de faróis antes do polimento. A FX-50 P1500/P2000 a úmido funcionará muito bem nesse caso, cortando rápido e deixando a superfície homogênea para depois usar um polish. Lembre-se de manter a superfície molhada enquanto lixa para evitar aquecer o policarbonato.

Q4: A cor roxa desbota ou mancha a superfície lixada?

A: Não. A coloração roxa da lixa FX-50 vem do tratamento do costado/papel e do próprio abrasivo, mas **não transfere pigmento** para a peça lixada. É resistente à água e não desbota durante o uso normal. Sempre limpe a superfície após o lixamento (especialmente se for polir ou pintar em seguida), mas não há risco de manchar a peça com a cor da lixa.

4) Folhas Abrasivas à Úmido – Linha CP (Carboneto de Silício)

4.1) Folhas de Lixamento Úmido CP35 (Desbaste/Intermediário)

Nome (H1)

Folha de Lixa d'Água Linha CP35 – Lixamento Úmido de Alta Durabilidade

Descrição Curta (35–50 palavras)

Folha de lixa à prova d'água da linha **CP35** para lixamento úmido em reparação automotiva e indústria. Grão de **carboneto de silício** de alta qualidade, com costado de papel impermeável. Abrasivo versátil que realiza desde desbaste leve até acabamento intermediário, com alta resistência e flexibilidade.

Descrição Longa Técnica (120–200 palavras)

A linha **CP35** consiste em folhas abrasivas projetadas especificamente para lixamento a úmido (pode ser usada a seco também, mas desempenha melhor com água). Produzidas com matérias-primas de altíssima qualidade, combinam **grãos de carboneto de silício** extremamente duros e afiados com resinas e papéis especiais ¹⁶. Isso permite realizar operações que vão desde o desbaste e nivelamento inicial até o acabamento semi-fino, dependendo do grão escolhido. As lixas CP35 se destacam pela **durabilidade e rendimento superior** – a estrutura do grão e a forte adesão de resina fazem com que mantenham o corte por mais tempo, mesmo em usos prolongados ¹⁷. Além disso, apresentam alta **flexibilidade e resistência à tração e calor** ¹⁸, podendo ser dobradas ou contornarem superfícies curvas sem partir, e resistindo ao calor gerado pelo atrito no lixamento úmido.

O acabamento obtido é fino e liso, com baixo nível de rugosidade e mínima geração de riscos profundos ¹⁹, facilitando etapas posteriores de polimento. Os grãos disponíveis em CP35 vão tipicamente de P80 até P800, cobrindo preparações iniciais em massa e primer até lixamentos antes do polimento final. O costado é um papel impermeável de peso médio, robusto o suficiente para não rasgar facilmente ao lixar superfícies metálicas ou pintadas.

- **Abrasivo:** Carboneto de Silício (SiC).
- **Costado:** Papel impermeável (tratado) de gramatura média.

- **Vantagens:** Excelente corte inicial mesmo em grãos finos, alta durabilidade e **resistência ao desgaste** ¹⁷, flexível para lixar contornos, não solta grão facilmente (bom vínculo resina-grão) ²⁰.
- **Aplicações:** Lixamento úmido de primer automotivo (ex: P400-P600 antes da base), lixamento de verniz em desbaste inicial de casca de laranja (ex: P800), lixamento de metais ferrosos e não-ferrosos para acabamento fosco, preparo de superfícies pintadas antes de repintura.
- **Formato:** Folhas de 230×280mm (9×11"). Podem ser cortadas para uso em tacos manuais.
- **Linha complementar:** Para grãos mais finos que P800, utiliza-se a linha **CP38**.

Tabela Técnica (Markdown)

| Propriedade | Valor |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Formato | Folha 230×280mm (9"×11") |
| Abrasivo | Carboneto de Silício (SiC) |
| Costado | Papel impermeável (peso médio) |
| Série / Linha | CP35 (Lixa d'água – Riken) |
| Faixa de Grãos | P80, P100, P120, P150, P180, P220, P320, P400, P600, P800 ²¹ |
| Uso | Úmido (recomendado) ou Seco (eventual) |
| Cor | Preto (grão e papel) |
| Resistência | Alta à tração, dobra e calor ¹⁸ |

Atributos (WooCommerce → Globais)

- **Formato:** Folha 230×280mm
- **Grano (P):** P80, P100, P120, P150, P180, P220, P320, P400, P600, P800 (variação)
- **Serie abrasiva / Línea:** CP35

Decodificador de SKU (Exemplos)

- **F3580:** Folha CP35, Grão P80
- **F35700:** Folha CP35, Grão P700 (*exemplo de como seria, caso existisse P700 na linha*)
- **F35800:** Folha CP35, Grão P800

Pictogramas Sugeridos

lixamento-a-umido · alta-durabilidade · carboneto-silicio · super-flexivel ·
acabamento-fino

4.2) Folhas e Discos Super Finos CP38 (Acabamento Espelhado)

Nome (H1)

Folha de Lixa d'Água CP38 – Carboneto de Silício para Acabamento Ultrafino

Descrição Curta (35–50 palavras)

Folha de lixa d'água com grão de **carboneto de silício** (linha CP38) para o lixamento de acabamento mais fino. Costado de papel látex altamente flexível e impermeável. Ideal para polimento técnico, eliminação de defeitos em verniz e preparação para acabamento espelhado (grãos ultrafinos até P5000).

Descrição Longa Técnica (120–200 palavras)

A linha **CP38** é a escolha dos profissionais para as etapas finais do lixamento antes do polimento. Utilizando carboneto de silício selecionado, de formato microcristalino e extremamente afiado, essas lixas produzem um padrão de risco muito fino e uniforme, fácil de remover na etapa de lustro e polimento ²². O costado de papel recebe tratamento com látex, tornando-o **altamente flexível e 100% impermeável**, capaz de se adaptar a contornos complexos sem quebrar ou perder abrasivo, mesmo quando **submerso em água** durante longos períodos ²².

As CP38 são voltadas para *acabamento extrafino*: estão disponíveis em grãos altos, tipicamente de P600/P800 até P5000 ou superiores, cobrindo lixamentos de nivelamento de verniz (ex: remover casca de laranja com P1200~P2000) até polimento de alto brilho (P3000~P5000 para eliminar riscos da etapa anterior) ²³ ²⁴. Também são usadas na preparação de superfícies acrílicas (ex: lentes de farol, display de celular) e metais para polimento espelhado. Ao usar essas folhas, é comum umedecê-las constantemente – a água remove partículas e lubrifica, evitando riscos indesejados.

- **Abrasivo:** Carboneto de Silício de grau ultrafino.
- **Costado:** Papel Látex impermeável, super flexível.
- **Vantagens:** Permite atingir um **acabamento espelhado** (ultrafine), altíssima flexibilidade para lixar curvas e cantos sem arranhar áreas adjacentes, longa vida útil mesmo em grãos finos devido à qualidade do SiC e do revestimento especial ²⁵.
- **Aplicações:** Lixamento de verniz automotivo em preparação para polimento (“trizact”), remoção de pequenos defeitos como poeiras (ciscos) e escorridos em pintura antes do polimento, lixamento de faróis, peças plásticas ou metálicas antes de polir. Também empregado na indústria de instrumentos musicais (acabamento de verniz de guitarras, pianos) e em funilaria de alto padrão.
- **Formatos Disponíveis:** Folhas 230×280mm; **micro-disquinhos 32mm** com Velcro (para spot repair em polimento localizado) ²⁶.

Tabela Técnica (Folhas CP38)

| Propriedade | Valor |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Formato | Folha 230×280mm |
| Abrasivo | Carboneto de Silício |
| Costado | Papel Látex Impermeável |
| Série / Linha | CP38 (Lixa d'água ultrafina – Riken) |
| Faixa de Grãos | P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500, P3000, P4000, P5000, P8000 ²³ |
| Uso | Preferencialmente a úmido (pode ser usado a seco para polimentos leves) |

| Propriedade | Valor |
|----------------------|---------------------------------------------------------|
| Material Objetivo | Verniz, Tinta, Plásticos, Acrílico, Metais (acabamento) |

Tabela Técnica (Micro-Discos CP38 32mm)

| Propriedade | Valor |
|-------------------|------------------------------------------|
| Diâmetro | 32mm (1¼") |
| Abrasivo | Carboneto de Silício |
| Fixação | Grip (Velcro) |
| Série / Linha | CP38 Spot Repair Discs |
| Faixa de Grãos | P1500, P2000, P2500, P3000 ²⁷ |
| Uso | Úmido (recomendado) |
| Material Objetivo | Verniz, Tinta (retoques localizados) |

Atributos (WooCommerce → Globais)

- **Formato:** Folha 230×280mm; Disco 32mm (variações)
- **Grano (P): Folhas:** P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500, P3000, P4000, P5000, P8000 (variação)
- **Grano (P): Micro-Discos:** P1500, P2000, P2500, P3000 (variação)
- **Serie abrasiva / Línea:** CP38

Decodificador de SKU (Exemplos)

- **F381500:** Folha CP38, Grão P1500
- **F385000:** Folha CP38, Grão P5000
- **D32SF382000:** Disco 32mm, Sem Furos, CP38, Grão P2000 (*spot repair disc*)

Pictogramas Sugeridos

lixamento-a-umido · acabamento-espelhado · carboneto-silicio · super-flexivel · spot-repair

FAQs – Perguntas Frequentes (CP35/CP38)

Q1: Posso usar as lixas d'água CP35/CP38 sem água (a seco)?

A: Tecnicamente sim, elas irão lixar a seco também. Porém, o desempenho ideal dessas lixas de carbeto de silício vem com o uso de água. A água **lubrifica e resfria** a área, evita que o pó entupa a lixa e proporciona um padrão de risco mais regular (sem “pequenos riscos circulares” do pó acumulado). A seco, elas podem empastar e desgastar mais rápido. Se for usar seco, opte por passadas leves e limpeza frequente, mas para melhor resultado, use-as úmidas.

Q2: Qual a diferença entre as lixas d'água pretas (CP line) e as lixas roxas FX-50?

A: As lixas pretas (CP35, CP38) usam **carbeto de silício**, que é um grão mais duro e frágil, tipicamente ótimo para acabamentos extrafinos – ele se fragmenta em partículas muito pequenas, deixando riscos

rasos. Já as roxas FX-50 usam um **óxido de alumínio cerâmico**; apesar de irem até grãos finos, são pensadas também para usar a seco em máquinas com Velcro. Em acabamento manual espelhado, muitos profissionais preferem carbetos de silício (lixa pretas tradicionais) pelo toque e “sentimento” que elas proporcionam ao planar o verniz. Em contrapartida, as FX-50 roxas cortam mais rápido inicialmente e duram mais, mas podem deixar um padrão de risco ligeiramente diferente. Em suma: é possível atingir ótimo resultado com ambas, mas **CP38** é mais clássica para polimento manual, enquanto **FX-50** agiliza o processo quando se quer velocidade e uso híbrido máquina/manual.

Q3: Como limpar e reaproveitar as lixas d'água durante o uso?

A: Durante o uso úmido, mantenha um balde com água limpa e um pouco de sabão neutro. Você pode mergulhar a folha periodicamente e esfregar levemente a superfície dela contra ela mesma ou com uma escova macia, removendo resíduos. Outra técnica: usar um pano molhado para limpar o abrasivo durante o lixamento. Após terminar, enxágue bem as folhas. Se elas ainda tiverem grão (não estiverem lisas) e o costado íntegro, podem ser guardadas para reutilização posterior. Deixe-as secar à sombra, em superfície plana. Lixas d'água de grão muito fino (P2000+) às vezes podem entupir com verniz – limpá-las frequentemente prolonga muito a vida útil.

Q4: O que significa P8000 em lixa? Existe tão fino assim?

A: Sim, hoje existem abrasivos ultrafinos com classificação até P8000 (ou mesmo além, quando medidos em micron). A Riken CP38, por exemplo, oferece P8000. Na prática, um P8000 serve para etapas de polimento ultrafino – o risco deixado é tão sutil que, dependendo da pintura, você quase consegue lustrar direto sem composto, apenas com um pano. Esses grãos altíssimos são usados em indústrias de alto brilho ou em restauração automotiva para minimizar ao máximo o uso de polidores. Vale notar que a escala de grão P (FEPA) correlaciona P8000 a algo em torno de 2 micrômetros de partícula – é praticamente um polimento. Lixas P5000–P8000 ainda são pouco comuns e geralmente usadas em contexto bem específico de polimento técnico.

5) Abrasivos Durafer DUR-74 (Abrasivos para Metal – Costado de Pano)

(A linha DUR-74 é produzida pela Riken e distribuída pela Eurotechniker, com foco em lixamento de metais ferrosos. Inclui abrasivos de óxido de alumínio marrom com suporte de pano altamente resistente, nas formas de folhas, rolos e discos velcro.)

5.1) Folhas de Lixa para Metal Durafer DUR-74

Nome (H1)

Folha de Lixa para Metal *Durafer* DUR-74 – Costado de Pano Flexível

Descrição Curta (35–50 palavras)

Folha de lixa com costado de pano flexível (linha DUR-74), ideal para lixamento manual de metais. Altamente resistente e durável, indicada para limpeza, remoção de ferrugem e preparação de superfícies metálicas. Disponível em formato 230×280mm e uma ampla gama de grãos grossos e médios.

Descrição Longa Técnica (120–200 palavras)

A lixa **Durafer DUR-74**, conhecida popularmente como "lixa de ferro", é uma ferramenta essencial em oficinas metalúrgicas e de funilaria. Seu costado de **tecido de algodão** flexível, tratado com resinas, é muito mais resistente ao rasgo que os costados de papel, tornando-a perfeita para trabalhos manuais pesados em metal. O abrasivo é óxido de alumínio marrom de alta tenacidade, que proporciona um desbaste eficiente em diversos tipos de metais, incluindo ferro, aço carbono e ligas metálicas. Diferente das lixas de papel, a DUR-74 pode ser dobrada, torcida e usada com pressão elevada sem se partir facilmente.

Com essa robustez, ela é a escolha ideal para remover ferrugem, rebarbas, tintas antigas e para preparar superfícies metálicas para soldagem ou pintura. Sua **alta resistência ao calor** permite desbastar sem que os grãos se soltem mesmo com atrito intenso. Apesar de resistente, o pano é flexível o suficiente para lixar superfícies curvas ou tubos. As folhas vêm no tamanho padrão de 230×280mm, podendo ser cortadas conforme a necessidade. A gama de grãos vai de grossos (P36, P40) para remoção rápida de material, até grãos médios-finos (P220, P320) para um acabamento mais liso no metal.

- **Abrasivo:** Óxido de Alumínio (marrom).
- **Costado:** Tecido de Algodão (pano) flexível, com tratamento resinóide.
- **Vantagens:** **Alta resistência e durabilidade** mesmo sob esforço, pode ser usada tanto a seco quanto com lubrificante (óleo mineral) se necessário, flexibilidade para lixar contornos sem rasgar, bom poder de corte em metais devido ao abrasivo afiado.
- **Aplicações:** Lixamento manual de metais ferrosos e não ferrosos, remoção de ferrugem e pinturas envelhecidas de peças, limpeza de superfícies metálicas antes de soldar, chanfrar ou pintar, desbaste leve em manutenção industrial.
- **Comparativo:** Equivalente às lixas conhecidas como "lixa ferro" ou "lixa de pano" grão aberto – fornecendo performance superior por usar grãos Riken calibrados.

Tabela Técnica (Markdown)

| Propriedade | Valor |
|-------------------|------------------------------------------------------------|
| Formato | Folha 230×280mm |
| Abrasivo | Óxido de Alumínio (Al ₂ O ₃) marrom |
| Costado | Pano (Tecido de Algodão) flexível |
| Série / Linha | Durafer DUR-74 |
| Faixa de Grão | P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P320 |
| Uso | A seco (pode ser usado com óleo em alguns casos) |
| Material Objetivo | Ferro, Aço, Alumínio, Metais em geral |

Atributos (WooCommerce → Globais)

- **Formato:** Folha 230×280mm
- **Grano (P):** P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P320 (variação)
- **Serie abrasiva / Línea:** Durafer DUR-74

Decodificador de SKU (Exemplos)

- **F7436:** Folha DUR-74, Grão P36
- **F7480:** Folha DUR-74, Grão P80
- **F74150:** Folha DUR-74, Grão P150

(Nota: Em alguns catálogos, chama-se também "DUR-AFER" ou similares.)

Pictogramas Sugeridos

lixamento-manual · costado-de-pano · alta-resistencia · uso-metal · remocao-ferrugem

5.2) Rolos de Lixa DUR-74 (Uso Manual/Máquinas)

Nome (H1)

Rolo de Lixa para Metal DUR-74 – Costado de Pano Flexível (50m)

Descrição Curta (35–50 palavras)

Rolo de lixa com costado de pano flexível (DUR-74), ideal para lixamento de metais. Altamente durável e versátil, fornecido em rolos longos (até 50 metros) que podem ser cortados na largura e comprimento desejados. Disponível em várias larguras padrão e grãos, atendendo uso manual e em máquinas estacionárias.

Descrição Longa Técnica (120–200 palavras)

O **rolo de lixa DUR-74** oferece a mesma resistência e desempenho das folhas Durafer, porém em um formato contínuo e econômico. Com largura e comprimento personalizáveis, permite ao usuário cortar pedaços sob medida – seja para enrolar em lixamentos manuais (por exemplo em torneamento, polindo uma peça cilíndrica) ou para equipar máquinas lixadeiras estacionárias e portáteis (lixadeiras de cinta, lixadeiras de rolo). O costado de pano de algodão assegura máxima durabilidade mesmo sob tensão: pode ser esticado sobre suportes ou travas de máquina sem rasgar. A **versatilidade** é um ponto forte: oficinas podem manter um rolo e cortar folhas menores conforme a necessidade, minimizando desperdício.

Tal como as folhas, o abrasivo é óxido de alumínio marrom. Em rolos, geralmente são ofertados em larguras padrão como 50mm, 100mm, 150mm ou 300mm. O comprimento típico do rolo completo é 50 metros, facilitando distribuição. Essa forma é particularmente útil em **serralherias e metalúrgicas** que consomem grandes quantidades de lixa – podem usar rolos em lixadeiras de bancada ou simplesmente cortar tiras para lixar tubos e arestas manualmente. As aplicações incluem limpeza de superfícies metálicas em produção contínua, desbaste de peças rotativas (usando a lixa tipo “flap” segurando no torno), entre outras.

- **Abrasivo:** Óxido de Alumínio marrom.
- **Costado:** Pano de algodão flexível, alta resistência ao rasgo longitudinal.
- **Vantagens: Econômico e versátil** (corte só o que precisa), alta resistência ao rasgo em qualquer direção, flexível para contornar peças cilíndricas, pode ser usado em máquinas ou manualmente, longa duração do suprimento (50m).

- **Aplicações:** Lixamento e polimento em tornos (segurando a tira de lixa no metal em rotação), lixadeiras de cinta portáteis (cortando tira na largura da máquina), lixadeiras de mesa (cintas largas), lixa manual de tubos, barras e chapas grandes. Remoção de óxidos, preparação para galvanização ou pintura, acabamento escovado em aço inox (usando grãos finos como P180/P220).

Tabela Técnica (Markdown)

| Propriedade | Valor |
|----------------------|---------------------------------------------|
| Formato | Rolo contínuo (até 50m comprimento) |
| Larguras Disponíveis | 50mm, 100mm, 150mm, 300mm (larguras padrão) |
| Abrasivo | Óxido de Alumínio (marrom) |
| Costado | Pano (Tecido de Algodão) |
| Série / Linha | Durafer DUR-74 |
| Faixa de Grão | P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180 |
| Uso | A seco |
| Material Objetivo | Ferro, Aço, Metais em geral |

Atributos (WooCommerce → Globais)

- **Largura:** 50mm, 100mm, 150mm, 300mm (variação)
- **Grano (P):** P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180 (variação)
- **Serie abrasiva / Línea:** Durafer DUR-74

Decodificador de SKU (Exemplos)

- **R10074P80:** Rolo DUR-74, 100mm de largura, Grão P80
- **R30074P40:** Rolo DUR-74, 300mm de largura, Grão P40

Pictogramas Sugeridos

formato-rolo · costado-de-pano · alta-resistencia · uso-metal · flexivel

5.3) Discos de Lixa em Pano DUR-74 (Velcro)

Nome (H1)

Disco de Lixa para Metal DUR-74 – Costado de Pano com Fixação Grip

Descrição Curta (35–50 palavras)

Disco de lixa com costado de pano flexível (DUR-74) e sistema de fixação **Grip (Velcro)**. Desenvolvido para lixamento de metais com lixadeiras roto-orbitais, combina a durabilidade do pano com a conveniência da troca rápida de discos. Disponível nos diâmetros 125mm (5"), 150mm (6") e 178mm (7"), grãos médios.

Descrição Longa Técnica (120–200 palavras)

Os discos **DUR-74 Velcro** trazem a resistência do costado de tecido para o formato de disco abrasivo utilizado em lixadeiras roto-orbitais. São a solução perfeita para aplicações de lixamento em metal que exigem mais durabilidade e resistência ao rasgo do que os discos de papel convencionais fornecem. Com o **costado de pano** flexível, estes discos podem suportar pressões mais altas e trabalhar em arestas vivas sem se desintegrar facilmente. Ao mesmo tempo, adaptam-se bem a superfícies irregulares, permitindo lixar contornos leves sem perder contato.

O abrasivo de óxido de alumínio marrom garante um bom poder de corte e vida longa no desgaste e preparação de superfícies metálicas. Como possuem fixação **velcro**, podem ser trocados rapidamente, agilizando o fluxo de trabalho nas oficinas. A ausência de furos (discos sem perfuração) se dá porque normalmente são usados em lixadeiras de aspiração externa ou sem aspiração para trabalhos mais pesados em metal, onde a poeira metálica não é tão volumosa quanto pó de massa ou madeira. Estão disponíveis principalmente em diâmetros de uso comum nas roto-orbitais: 5", 6" e 7", cobrindo máquinas pneumáticas e elétricas maiores.

- **Abrasivo:** Óxido de Alumínio (marrom).
- **Costado:** Tecido de Algodão flexível, com revestimento de Velcro no verso.
- **Vantagens:** Muito mais durável que discos de papel – não rasga facilmente em bordas afiadas, resistente ao calor e à umidade, flexível o suficiente para superfícies irregulares, **troca rápida** com sistema Grip.
- **Aplicações:** Lixamento de peças metálicas planas ou levemente curvas, remoção de ferrugem e tinta velha com roto-orbitais, preparação de superfícies de aço para pintura (usando roto-orbital para agilizar em vez de lixa manual), acabamento escovado em metais usando grãos mais finos.
- **Máquinas Compatíveis:** Lixadeiras roto-orbitais de **5" (125mm)**, **6" (150mm)** e **7" (178mm)** – por exemplo, roto-orbitais pneumáticas de alta rotação ou elétricas de dupla ação (força variável).

Tabela Técnica (Markdown)

| Propriedade | Valor |
|----------------------|------------------------------------|
| Diâmetro / Formato | 5" (125mm), 6" (150mm), 7" (178mm) |
| Padrão de Perfuração | Sem Furos (disco sólido) |
| Fixação | Grip (Velcro) |
| Costado | Pano (Tecido de Algodão) |
| Série / Linha | Durafer DUR-74 Velcro |
| Faixa de Grão | P60, P80, P120, P150, P220, P320 |
| Material Objetivo | Ferro, Aço, Metais em geral |

Atributos (WooCommerce → Globais)

- **Diâmetro:** 125mm, 150mm, 178mm (variação)
- **Grano (P):** P60, P80, P120, P150, P220, P320 (variação)
- **Serie abrasiva / Linha:** Durafer DUR-74

Decodificador de SKU (Exemplos)

- **D5SF74P80:** Disco 5", S/F (sem furos), DUR-74, Grão P80
- **D6SF74120:** Disco 6", sem furos, DUR-74, Grão P120
- **D7SF74220:** Disco 7", sem furos, DUR-74, Grão P220

Pictogramas Sugeridos

costado-de-pano · alta-resistencia · flexivel · uso-metal · velcro-grip

FAQs – Perguntas Frequentes (DUR-74)

Q1: Essas lixas de pano (DUR-74) podem ser usadas com água ou óleo de corte?

A: As lixas DUR-74 não foram projetadas especificamente como lixas d'água (como as de carbetto de silício), mas por terem costado de pano e abrasivo de óxido de alumínio, elas **podem sim ser usadas com lubrificante** em algumas situações. Por exemplo, em polimento de metais, alguns usam óleo mineral para prolongar a vida da lixa e obter melhor acabamento – isso é possível com a DUR-74. Apenas lembre de limpar bem a peça depois, pois o óleo pode interferir em pinturas subsequentes. Com água, elas resistem um pouco (pano encharca menos que papel), mas podem enferrujar o pó metálico e sujar; não é o uso mais comum.

Q2: Qual a diferença entre a lixa de pano DUR-74 e uma lixa de pano zirconada (tipo P40 zirconia de cinta)?

A: Existem no mercado lixas de pano com grão zirconado (normalmente de cor azul ou verde) usadas em cintas e discos flap – elas têm desempenho superior em remoção e durabilidade, porém custam mais. A DUR-74 é com óxido de alumínio normal (marrom) – ainda muito eficiente, mas indicada para aplicações um pouco menos extremas. Se você precisa lixar, por exemplo, aço inox continuamente ou soldas muito resistentes, uma lixa zirconada durará mais. Mas para uso geral em ferro e aço carbono, a DUR-74 cumpre muito bem e é mais acessível. Em resumo: DUR-74 = óxido de alumínio (boa pra uso geral); zirconada (ex: Riken ZX67F) = para esforços realmente pesados e materiais duros, com maior vida útil.

Q3: Posso usar esses discos DUR-74 de pano nas minhas lixadeiras manuais menores (3" ou 5")?

A: Os discos de pano DUR-74 com Velcro estão disponíveis a partir de 5". Para roto-orbitais pequenas de 3" (75mm), geralmente não se produz disco de pano porque esses equipamentos são usados para polimento fino (onde se prefere discos de espuma ou lixas finas). Mas, em teoria, se você recortar uma lixa de pano e colar velcro, funcionaria – só que o balanceamento pode ficar ruim. Recomendamos usar os tamanhos oferecidos (5, 6 e 7 polegadas) nos equipamentos correspondentes. Para diâmetros menores, a linha AP (de papel) ou até utilizar tiras da lixa de rolo DUR-74 manualmente pode ser a solução.

Q4: Essas lixas de pano desprendem grãos como as de papel?

A: Toda lixa eventualmente perderá grãos conforme se desgasta. Entretanto, lixas de pano costumam ter **maior retenção de grão** devido à forte ancoragem na resina e à flexibilidade que evita quebrar o grão com impactos secos. Você vai perceber que uma lixa de pano usada tende a ficar "polida" e lisa em vez de simplesmente descascar os grãos. Ainda assim, em lixamentos muito agressivos, podem soltar alguns grãos – use sempre óculos de proteção. A vantagem é que, por serem marrom (Al_2O_3) e não tão duras quanto o zircônio, se um grão soltar e ficar entre a lixa e a peça, ele normalmente fragmenta sem riscar profundamente (diferente de um grão de carbetto de silício, por exemplo, que poderia riscar). Em suma, a DUR-74 é confiável e segura nesse aspecto, desde que usada corretamente.

1 2 5 6 7 Disco de Lixa LINHA AP33 - Disco para Lixas - Eurotechniker - Ind. e Com. Ltda.
<https://www.eurotechniker.com.br/abrasivos/discos-de-lixas-ap33-zirconado.html>

3 4 Riken RMC AP33M Best Grade Sandpaper for Wood & Metal, Sand Paper for Wood
<https://www.rikenmt.com/products/ap33m-stearated-abrasive-paper-sheet.html>

8 9 13 Riken RMC AP23M Sandpaper for Sanding Metal, Best Sandpaper for Metal Surface
<https://www.rikenmt.com/products/ap23m-stearated-abrasive-paper-sheet.html>

10 11 12 14 15 Disco De Lixa LINHA FX-50 (Cerâmica) - Abrasivos - Eurotechniker - Ind. e Com. Ltda.
<https://www.eurotechniker.com.br/abrasivos/disco-de-lixas-fx-50-ceramica.html>

16 17 18 19 20 21 Folhas Lixamento Úmido Linha CP35 - Abrasivos - Eurotechniker - Ind. e Com. Ltda.
<https://www.eurotechniker.com.br/abrasivos/folhas-lixamento-a-seco-linha-cp35.html>

22 23 24 25 26 27 fichas_folha_agua_cp38.md
https://github.com/mrober55/Eurotechniker/blob/0ca7aa0c589619012d332052aa93d04dfc0975ce/fichas_lixamento/fichas_folha_agua_cp38.md