

8.1.1 Rozdělení chyb podle příčin vzniku

chyby metody (Δ_m , σ_m)

- většinou korigovatelné systematické chyby, vznikají vzájemným působením měřicího přístroje a měřeného obvodu
- a) zapojením přístroje do obvodu se připojí přídavný R, L nebo C (podle charakteru přístr.)
- b) měřicí přístroj koná v obvodu práci, proto odebírá energii z měřeného signálu: spotřeba přístroje je udána výrobcem ve W, VA, W/V

chyby členů měřicího obvodu

- jsou způsobeny nepřesnostmi vyrovnání a kalibrace etalonů;
- pro velmi přesná měření je udávána největší dovolená odchylka od imenovité hodnoty

chyby způsobené rušivými vlivy

jsou obtížně korigovatelné;
 (rušivá napětí, C- nebo L- vazby, R- vodičů, atd.)

5.přednáška

© Tůmová



chyby měřicích přístrojů

- jsou dány vlastnostmi přístrojů, nedokonalostí jejích výroby i vlivem okolí:
- a) základní chyby měřicích přístrojů zahrnuty v třídě přesnosti; tj. maximální možná chyba, pokud se přístroj používá podle pokynů a za podmínek udaných výrobcem (teplota, tlak, vlhkost vzduchu, cizí elmg, pole, poloha)
- b) přídavné chyby měřicích přístrojů vznikají, pokud nejsou nebo nemohou být dodrženy podmínky stanovené výrobcem; tyto chyby mohou být i několikanásobně větší než chyby základní

ořednáška

© Tůmová



chyby čtení

způsobeny pozorovatelem

celkové chyby měření

- jsou výsledkem většího počtu dílčích chyb
- Celková chyba = chyba základní + chyby přídavné

5.přednáška

© Tůmová

8.1.2 Rozdělení chyb podle zdrojů

chyby objektivní

způsobené objektivními příčinami

chyby subjektivní

obvykle zaviněné obsluhou

5.přednáška

© Tůmová



- korigovatelné tehdy, známe-li příčiny a zákonitosti jejich vzniku nebo pokud je můžeme s jistou pravděpodobností určit kontrolním měřením
- Problém:
 v praxi mohou být značně velké,
 někdy nekorigovatelné ->

není-li k dispozici přesnější kontrolní měření nebo teoretickým rozborem nelze určit příčiny systematické chyby.

5.přednáška

© Tůmová

11



8.1.3 Rozdělení chyb podle způsobu výskytu

chyby systematické (soustavné)

- při opakování téhož experimentu (za srovnatelně stejných podmínek) mají stále stejné znaménko
- způsobeny členy v měřicím řetězci a měřicí metodou, např. spotřebou přístrojů, nepřesností etalonů, vlivem frekvence a teploty
- teoreticky lze eliminovat zavedením početních korekcí při zpracování výsledku měření nebo úpravou měřicího
 svstému

chyby náhodné (nahodilé)

- jejich příčiny neznáme a jejich vliv lze zmenšit jen opakovaným měřením za stejných podmínek
- nepravidelné kolísání teploty, změna odporu vlivem oteplení vodičů, průchodem proudu, apod.
- při opakovaném měření chyby rozloženy při Nrozdělení symetricky kolem skutečné (často tzv. konvenční) hodnoty

5.přednáška

© Tůmová

-



chyby hrubé (omyly)

- Příčiny: nesprávné měření,

 (velká nepřesnost nebo porucha měřicího přístroje
 nebo při selhání pozorovatele
- Dosáhnou někdy i velikosti, že zcela zkreslí a znehodnotí výsledek
- zpravidla jsou snadno rozeznatelné od ostatních hodnot, je nutné je vyloučit ze souboru naměřených hodnot

5 nřednáška

© Tůmová

13



ΔX ... velikost náhodné chyby

 $\sigma^2 \dots$ rozptyl normálního rozdělení

h ... míra přesnosti

$$h = \frac{1}{\sqrt{2\sigma}}$$

střední hodnota náhodných chyb je dána vztahem

$$\sum_{i=1}^{n} \Delta X_i = 0$$

5.přednáška

© Tůmová

15

8.1.4 Vyhodnocení náhodných chyb N(0,σ²)

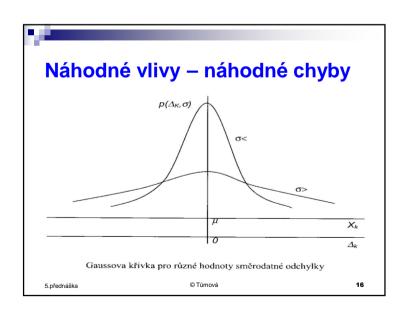
- Gaussova křivka graf. vyjádření rozložení náhodných chyb
- rozdělení N(0,σ²) a předpokládá se, že platí <u>Gaussův</u> zákon

$$y = \frac{h}{\sqrt{\pi}} e^{-h^2 (\Delta X)^2}$$

kde y ... hustota rozdělení pravděpodobnosti, že nastane chyba velikosti ΔX

5.přednáška

Tůmová





- pravděpodobná chyba Δ_P –
- určuje interval $\pm \Delta_P$, kde leží pravá hodnota s P = 50 %
- ullet směrodatná (standardní) odchylka σ
- (výběrová směrodatná) s

(dříve zvaná Δ_S střední kvadratická chyba) –

• určuje interval ± 10 , kde leží pravá hodnota s P = 68,27 %

$$s = \Delta_S = \sqrt{\frac{\Delta X_1^2 + \Delta X_2^2 + ... + \Delta X_n^2}{(n-1)}}$$

Také určuje polohu inflexního bodu

5.přednáška

© Tůmová

17



8.2 Chyby analogových přístrojů

- Základní chyby analogových měřicích přístrojů jsou zahrnuty v třídě přesnosti.
- Třída přesnosti TP –

vyjádřena jako maximální možná relativní chyba v %, pokud se přístroj používá podle stanovených metrologických požadavků výrobce určených k udržení chyb měření a za specifických vztažných podmínek udaných výrobcem ve specifikovaných mezích.

Nejsou-li dodrženy vztažné podmínky, je poměrná chyba údaje přístroje dána součtem poměrné chyby přístroje (za vztažných podmínek) a poměrnou chybou změn údaje (které vznikají, pokud přístroj nepracuje za vztažných podmínek)

5.přednáška

© Tůmová

19



kde n ... počet naměřených hodnot

$$\Delta X_i^2 = (\overline{X} - X_i)^2$$

 $\frac{\mathbf{X_i}}{X}$... i-tá naměřená hodnota \overline{X} ... aritmetický průměr

krajní chyba Δ_K –

určuje interval, kde leží pravá hodnota s P = 99,73 % a je definována

$$\Delta_K = 3\sigma \approx 3s$$

5.přednáška

© Tůmová

18

20



Chyby analogových přístrojů

 $\delta_{u} = \delta_{p} + \sum \delta_{z}$

- kde Σδ_ε je souhrn změn údaje přístroje (při měření za jiných než vztažných podmínek), udaný v % skutečné hodnoty S.
- Dovolené chyby jsou uvedeny v normách ČSN IEC 51, třídy přesnosti bývají u většiny analogových měřidel normalizovány.

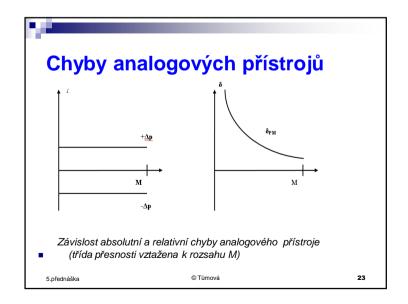
5.přednáška

© Tůmová

Chyby analogových přístrojů

- Třída přesnosti se určí jako poměr absolutní chyby a naměřené hodnoty vyjádřené v %.
- Touto naměřenou hodnotou může být:
- a) měřicí rozsah M (používá se nejčastěji)
- b) skutečná hodnota měřené veličiny S (např. vibrační kmitoměry)
- c) délka stupnice měřicího přístroje 1 (poměrové přístroje a přístroje se stupnicí logaritmickou nebo hyperbolickou)

5.přednáška © Túmová 21



Chyby analogových přístrojů

- Podle toho se provádí i značení:
- a) $TP = \delta_{pM} = \frac{\Delta_p}{M} 100$ (%)

např. 1,5

b) $TP = \delta_{pS} = \frac{\Delta_p}{S} 100 \text{ (\%)}$



• c) $TP = \delta_{pl} = \frac{\Delta_l}{l} 100 \text{ (\%)}$



V praxi nejčastěji třída přesnosti typu a).

5.přednáška

© Tůmová

22

24

--Chyby analogových přístrojů

- Referenční podmínky zahrnují -
- Klimatické veličiny.
- Mechanické veličiny,
- Veličiny ovlivňující napájení, elmg.pole, popř. záření

Referenční podmínky jsou např.:

Teplota okolního vzduchu ((20, 23 nebo 27) ± (1, 2, 5 nebo 10)) °C

Relativní vlhkost (45-75) % Atmosférický tlak (86-106) kPa Sítové napájení přístrojů (230 ± 4) V a kmitočet napájení (50 ± 0.5) Hz

Např.:

- teplota okolí 23 °C,
- vnější magnetické pole B < 0,5 mT,
- pracovní poloha přístroje ± 5°.

5.přednáška

© Tůmová



Chyby analogových přístrojů

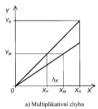
- Jmenovité pracovní podmínky liší se podle typu klimatického prostředí, pro které je přístroj určen:
- Teplota okolního vzduchu v rozmezí
 (+5 až +40, -10 až +55, -25 až +50, -30 až +70) °C,
- relativní vlhkost vzduchu 80% při 25 °C,
 90% při 30 °C
- Atmosférický tlak (70 106 nebo 60 106) kPa
- Síťové napájení přístrojů (230 ± 22) V
 a kmitočet napájení (50 ± 0,5) Hz

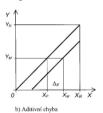
.-

27

Chyby analogových přístrojů

- a) absolutní multiplikativní chyba se zvětšuje s naměřenou hodnotou (obvykle chybné nastavení hlavních měřicích prvků přístroje)
- b) absolutní aditivní chyba vzniká chybným nastavením nulové polohy přístroje nebo chybovém napětí (offsetu) zesilovače





a) Multiplikatívní chyl
 5.přednáška

© Tůmová



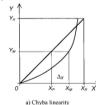
Chyby analogových přístrojů

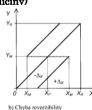
- Hlavními příčinami chyb analogových měřicích přístrojů s elektromechanickým měřicím ústrojím jsou:
- nepřesnost výroby a nepřesnost kalibrace,
- rušivé síly a momenty,
- vnitřní rušivá elektrická a magnetická pole,
- oteplení vlastní spotřebou přístroje,
- stárnutí materiálu a součástek.
- opotřebení a poškození přístroje.
- Veličiny, které většinou vyvolávají přídavné chyby:
- teplota okolí,
- vychýlení přístroje ze správné polohy,
- kmitočet a tvar křivky měřené střídavé veličiny.

26

Chyby analogových přístrojů

- a) chyba linearity (nelineární charakteristiky použitých součástek a materiálů, nepřesnost montáže),
 může měnit znaménko, lze odstranit korekční křivkou přístroje
- b) chyba reverzibility (způsobí rozdílné údaje přístroje při snižování a zvvšování měřené veličiny)





a) chyoa hiic

5.přednáška

© Tůmová

Chyby analogových přístrojů

Absolutní chyba vůči naměřené hodnotě



5.přednáška © Tůmová

Chyby digitálních přístrojů

- Základní chyba absolutní: $\Delta_{celk} = \Delta_{cteni} + \Delta_{rozsahu} =$
- = ± (x % z údaje měřené hodnoty + y % z měřicího rozsahu)
- Chyba rozsahu může být též vyjádřena počtem kvantovacích kroků (digitů).
- Základní chyba relativní: $\delta_{celková} = \delta_{\acute{c}teni} + \delta_{rozsahu}$
- Je dána součtem relativní chyby měřené hodnoty a relativní chyby vztažené k maximální hodnotě rozsahu vyjádřené v procentech.
- Chyby digitálních přístrojů mohou být rozšířeny o chyby, které garantuje výrobce za určitý časový úsek sore měsíc, 3 měsíce nebo 1 rokhmová

31

ь,

8.3 Chyby digitálních přístrojů

- Základní chyby digitálních přístrojů se skládají ze dvou složek:
- 1. část chyby je udána v % údaje měřené veličiny (MH nebo rdq – of reading) a

 2. část chyby je vztažena k maximální hodnotě měřicího rozsahu (MHMR nebo FS – full scale).

5.přednáška

© Tůmová

30

32

Chyby digitálních přístrojů

- Absolutní chybu digitálních přístrojů lze vyjádřit dvěma způsoby, a to:
- a)

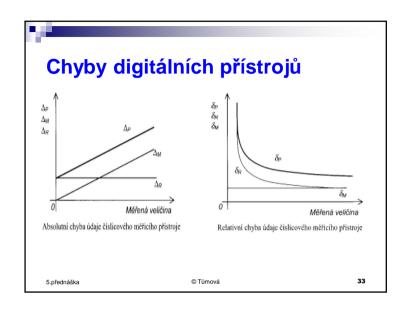
$$\left|\Delta_{celková}\right| = \left|\frac{\delta_{1}}{100}U_{x}\right| + \left|\frac{\delta_{2}}{100}U_{M}\right| = \left|\Delta_{1}\right| + \left|\Delta_{2}\right|$$

- kde je relat. chyba v % U_x (údaje měřené veličiny), je relat. chyba v % U_M (hodnoty měřicího rozsahu).
- $\Delta_{celkov\acute{a}} = \pm \left(\frac{\delta_1}{100} . U_X + \Delta_3 . k \right)$
- kde je relat. chyba v % U_x (údaje měřené veličiny), je absolutní chyba udaná v počtu jednotek posledního místa číslicového zobrazovače, tj. počet kvantovacích kroků.

5.přednáška

© Tůmová

34



Chyby digitálních přístrojů

- Rozlišení měřicích systémů AD a DA převodu
- Příklady:
- a) osmibitový AD-převodník má rozlišení 256 úrovní (28 úrovní), tj. 2,4 digit,
- 0,4 % z rozsahu, tj. 3,9 mV z rozsahu ± 1V;
- b) číslicový voltmetr, 3 digit odpovídá desetibitovému převodníku. S ohledem na vyráběnou řadu se použije 12bitový AD převodník.
- Jeho rozlišení je 0,024 % = 244,14 ppm = 0,24 mV z rozsahu ± 1 V.

5.přednáška © Tůmová **35**

Příklady chyb digitálních přístrojů

- Digitální voltmetr má pětimístný zobrazovač (99999), na rozsahu 10 V bylo změřeno 5,0000 V.
- a) výrobce stanovil základní chybu přístroje

pak základní absolutní chyba

$$= \pm (5.10^{-4} + 10.10^{-4}) = \pm 1.5 \text{ mV}$$

- b) pokud výrobce stanovil základní chybu přístroje
 ± (0.01 % údaje + 8 kvantovacích kroků),
- je základní absolutní chyba

$$= \pm (5.10^{-4} + 8.10^{-4}) = \pm 1.3 \text{ mV}$$
.

5.přednáška © Tůmová

7

8.4 Rozlišení měřicích systémů (AD a DA převodu)

počet bitů	počet úrovní	digit D =	LSB	LSB	LSB	Dynam. rozsah
n	2 ⁿ	log 2 ⁿ	%	ррт	mV z 1V	- dB
1	2	0,3	50,0000	500 000,00	500,0000	6,0
2	4	0,6	25,0000	250 000,00	250,0000	12,0
3	8	0,9	12,5000	125 000,00	125,0000	18,1
4	16	1,2	6,2500	62 500,00	62,5000	24,1
5	32	1,5	3,1250	31 250,00	31,2500	30,1
6	64	1,8	1,5625	15 625,00	15,6250	36,1
7	128	2,1	0,7812	7 812,50	7,81250	42,2
8	256	2,4	0,3906	3 906,25	3,90625	48,2
9	512	2,7	0,1952	1 952,12	1,95212	54,0
10	1024	3,0	0,0976	976,56	0,97656	60,0
11	2048	3,3	0,0488	488,28	0,48828	66,0
12	4096	3,6	0,0244	244,14	0,24414	72,0



8.5 Ostatní elektrické měřicí přístroje

- Do této skupiny se řadí všechny přístroje, které nepatří do skupiny ukazovacích přístrojů dle ČSN IEC 51 nebo do skupiny číslicových měřicích přístrojů.
- U elektronických a speciálních přístrojů (např. webermetry, integrační měřicí přístroje, RLC můstky atd.) závisí vyjádření údaje chyby na výrobci.
- Pokud mají tyto přístroje zabudován v sobě ukazovací přístroj (pro čtení údaje) s udanou třídou přesnosti, vztahuje se tato třída přesnosti pouze na ukazovací přístroj (indikátor), nikoliv na celý měřicí přístroj (např. měřič zkreslení apod).
- Chyby této skupiny měřicích přístrojů je nutné vyhledat vždy v technické dokumentaci výrobce.

přednáška © Tůmová

