PRÁCTICA

MODELADO DE EVENTOS DISCRETOS

María Salgado Iturrino

# Cuestiones a contestar

Código de demostración

Para todas las preguntas aplico que tras ejecutar el código de la demo con la configuración de referencia, se genera un documento html con estadísticas (Report) en la que relaciono que el tiempo medio de espera de cada camión es la variable “mean” de “Truck Wait Times” del apartado de “Histograms”.

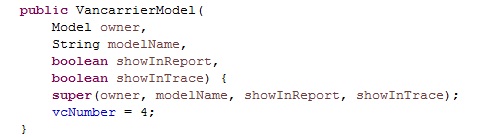
1. **Simular con la configuración de referencia y contestar ¿Cuál es el tiempo medio de espera de cada camión?**

1.69469

1. **Modificar la simulación para un escenario con cuatro (4) grúas de carga. ¿Cuál es el tiempo medio de espera?**

0.05812

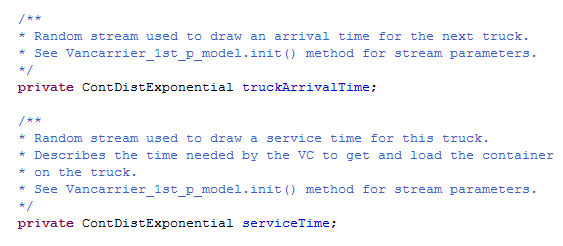
El cambio se realizó en la clase VancarrierModel:

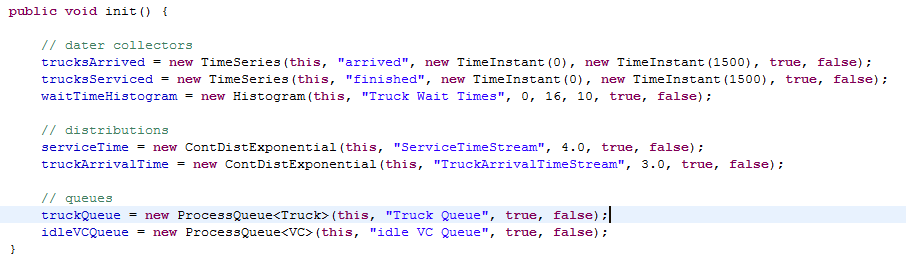


1. **Si el tiempo de servicio no fuese uniforme sino una exponencial de media 4,0 para el escenario inicial de dos (2) grúas de carga. ¿Cuál sería el tiempo medio de espera?**

1.36293

El cambio se realizó en la clase VancarrierModel





1. **Para este último escenario, ¿se podría calcular de forma analítica el tiempo medio de espera y el número medio de camiones esperando? Comparar los resultados con los datos simulados.**

Modelizado de un problema

1. **¿Cuál es el tiempo medio de espera global del cliente? Desglosa ese tiempo en lo esperado en la cola y lo esperado a que se prepare la comida**
2. **¿Cuál es el porcentaje de tiempo que los dependientes están ociosos?**
3. **¿Cuál es el porcentaje de tiempo que los cocineros están ociosos?**
4. **Si McBurger tiene solo 6 empleados, ¿cuál es la configuración más eficiente para minimizar el tiempo de servicio global? Considere cómo se repartirían los empleados entre dependientes y cocineros.**

4 dependientes y 2 cocineros