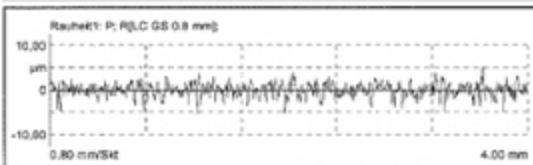


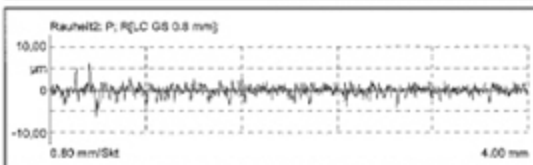
## Rauttiefe und Schliffbild meiner verwendeten Schleifscheiben

Die Schleifscheiben laufen auf zwei T 8 und einer T 7 von Firma Tormek.

### Tormek SG – 250 mit Korngröße K220



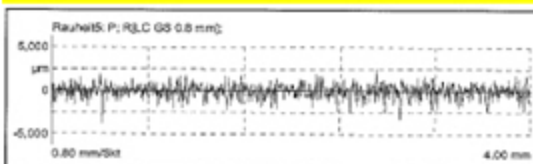
Ra 1,0958 µm



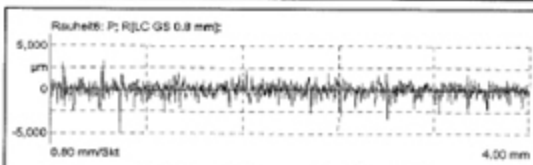
Ra 0,8085 µm



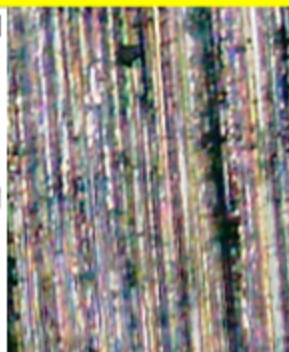
### Schleifscheibe mit Korngröße K320



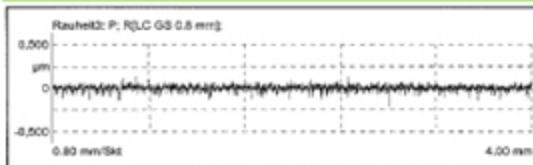
Ra 0,5401 µm



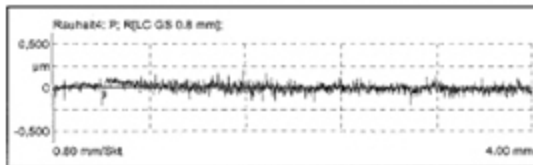
Ra 0,5318 µm



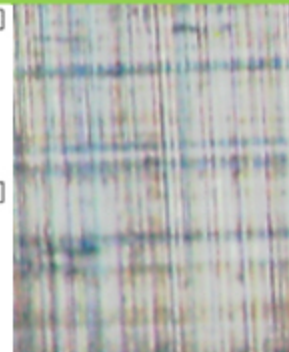
### JKT mit Korngröße J4000 ( nach eur. Norm FEPA ca. K1200 )



Ra 0,0254 µm



Ra 0,0325 µm



**Zusammenfassung:** Mit der Schleifscheibe K320 wird die Schleifstufe zum Polierschliff deutlich kleiner ( fast um die Hälfte ) als mit der K220 ( siehe Ra – Werte ). Damit ist man schneller bei der angestrebten feinen Oberfläche und damit schärferen und nachhaltigeren Schneide.

Durchschnitt von je 2 Messungen

K220 Ra 0,99

K320 Ra 0,54

J4000 Ra 0,029