



技术要求

- 1 导套部位绕绝缘层后绕漆包线。
- 2 焊接处包绝缘，始端红引线，终端黑引线。
- 3 排绕整齐，绕组不得高出骨架。

|        |        |      |       |     |    |   |           |                   |     |       |
|--------|--------|------|-------|-----|----|---|-----------|-------------------|-----|-------|
| 24 VDC | 1mm    | 1000 | 4Ω    | ED  |    | 4   |           | 绝缘胶带              |     |       |
| 24 VDC | 0.64mm | 3600 | 24Ω   | ED  |    | 3   |           | 0.2丁晴聚氯乙稀复合物引线JBF | 2   | 约70mm |
| VDC    | 0.15mm | 950  | 27.7Ω | ED  |    | 2   |           | 漆包线绕组             |     |       |
| 电压V    | 线径     | 匝数   | 电阻20℃ | 通电率 | 备注 | 1   | 28420.1-1 | 骨架管               | 1   |       |
|        |        |      |       |     |    | 序号  | 代 号       | 名 称               | 数 量 | 备 注   |
|        |        |      |       |     |    | <div>上海超诚电子科技有限公司</div> <div>TAU28120</div> <div>线 圈</div> <div>28120.1</div> |           |                   |     |       |
| 标记     | 处数     | 分区   | 更改文件号 | 签名  | 日期 |   |           |                   |     |       |
| 设计     |        |      | 06-05 | 标准化 |    |   |           |                   |     |       |
|        |        |      |       | 审定  |    |   |           |                   |     |       |
| 审核     |        |      |       |     |    | 阶段标记  | 重量g       | 比例                |     |       |
| 工艺     |        |      |       | 批准  |    | S   |           | 1:1               |     |       |
|        |        |      |       |     |    | 共   | 张         | 第                 | 张   |       |