자동화 우선순위에 관한 최종보고

개발이 순조로울것으로 예상되는 항목들

- 1. CMYK & RGB검수
- 2. 아웃라인(곡선처리)검수
- 3. 사이즈검수
- 4. 페이지검수
- 5. 건수 검수
- 6. 그룹여부 검수
- 7. 이미지 해상도 검수
- 8. 효과사용여부 검수
- 9. 이미지링크
- 10. 후가공 구와이(후가공선택시 구와이가 필요한 주문건은 자동으로 사이즈 산출후 접수시 적용)

개발에 어려움이 있을것으로 예상되는 항목들

- 1. 오시, 미싱위치
- 2. 재단여분
- 3. 추가재단
- 4. 도무송칼 형태 가능여부
- 5. 원터치&투터치 확인
- 6. 접지물형태 가능여부
- 7. 유해인쇄물

최종정리

사이즈 / 페이지 / 건수 / 그룹

위 4가지는 Drop PDF에서 검수되는 항목이나 현재 접수자가 Drop PDF 버튼을 눌러줘야 PDF가생성이되고 확인후 조판대기서버로 이동이 됩니다.

무인으로 진행될시

무인프로그램 파일오픈 ightarrow 주문내용과 같은지 검수 ightarrow PDF생성후 PDF검수 ightarrow 조판대기서버로이동

\ 이상있을시 파일에러

위 과정이 자동으로 이루어 져야 합니다.

1차로 순조로운부분들만 자동으로 만들어져도, 재단물+도무송스티커는 무인접수로 가능할것으로 보이며 이는 현재 주문건중 30~40%이상을 처리할수있을것으로 예상됩니다.

참고사항

무인접수는 말그대로 육안검수없이 검수내역에서 오류가 없으면 자동으로 주문-〉조판대기까지 가능형태이므로 데이터상에서 누락되는부분이나, 오류등이 여과없이 처리가 됩니다. 문제발생시 고객과의 분쟁을 없애기위해 아래와 같은 안전장치가 필요하다고 봅니다.

- 1. 무인접수 체크를 하게한다.(무인접수 금액할인등적용)
- 2. 무인접수건은 고객이 검수할지 말지 선택하게 한다.
- 3. 고객이 검수할건은 고객승인후 조판대기, 검수안할건은 바로 조판대기
- 4. 검수안한건은 문제발생시 재작업 안된다는 경고창