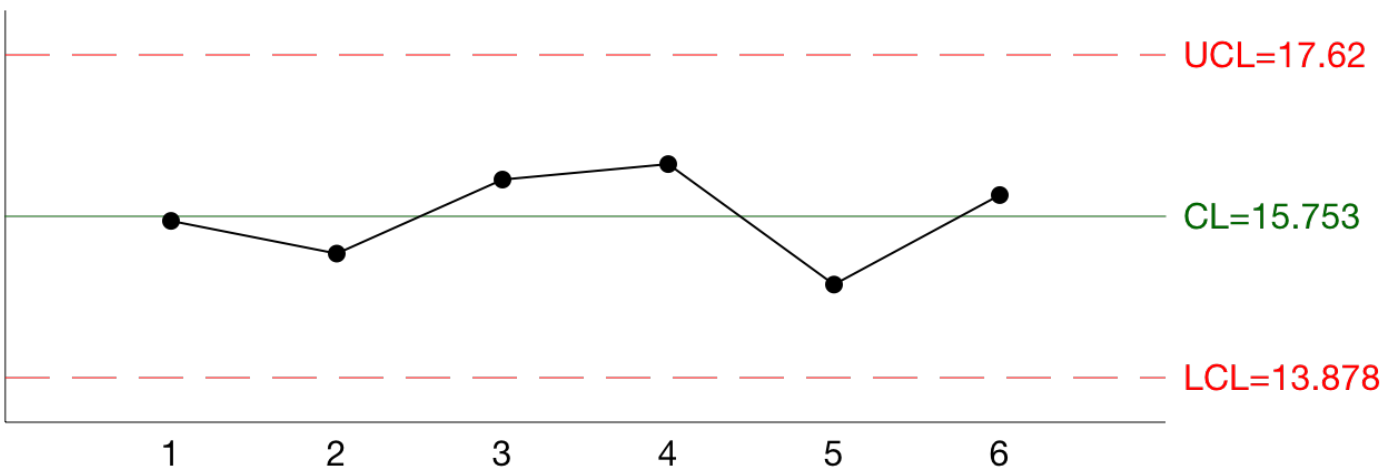
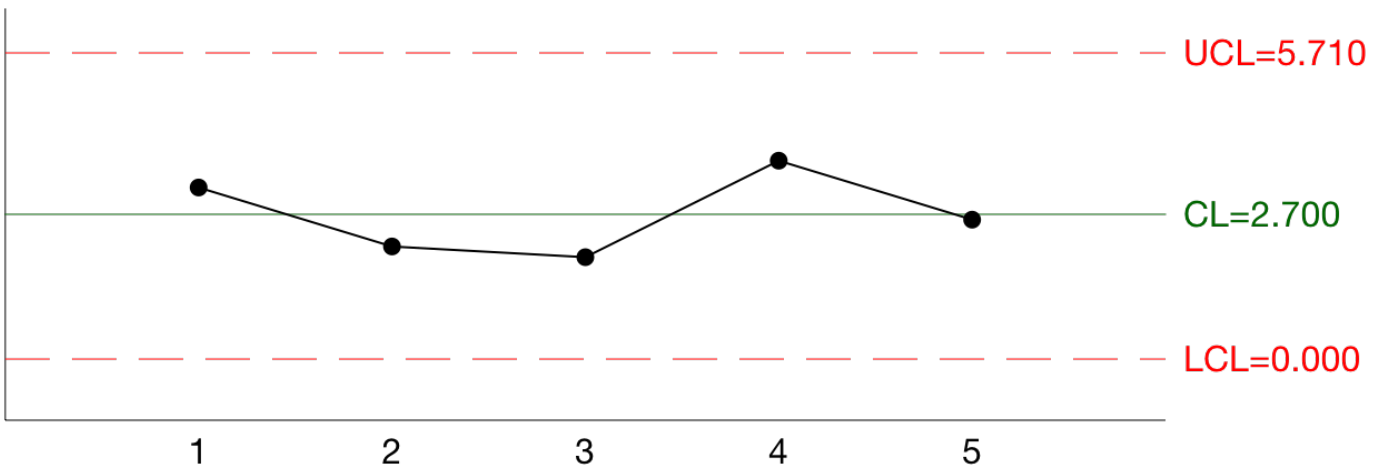


XBar-R 控制图过程能力分析报告

XBar 控制图



R 控制图



过程能力参数

USL	LSL	CP	CPu	CPI	CPk
17.0	14.2	0.144428	0.047455	0.241400	0.047455