

# GT615

## 适用于大尺寸手机的 On-cell 5 点电容触控芯片

Rev.10——2017 年 05 月 10 日

### ===== 免责声明 =====

本出版物中所述的器件应用信息及其他类似内容仅为您提供，它们可能由更新之信息所替代。确保应用符合技术规范，是您自身应负的责任。深圳市汇顶科技股份有限公司（以下简称“GOODIX”对这些信息不作任何明示或暗示、书面或口头、法定或其他形式的声明或担保，包括但不限于针对其使用情况、质量、性能、适销性或特定用途的适用性的声明或担保。GOODIX 对因这些信息及使用这些信息而引起的后果不承担任何责任。未经GOODIX书面批准，不得将GOODIX 的产品用作生命维持系统中的关键组件。在GOODIX 知识产权保护下，不得暗中以其他方式转让任何许可证。

# 目录

1. 概述.....	4
2. 产品特点.....	4
3. 芯片原理框图.....	5
4. 管脚定义.....	6
5. 传感器设计.....	8
5.1. 感应通道排布.....	8
5.2. 驱动通道排布.....	8
5.3. 传感器设计参数要求.....	8
5.4. 触摸按键设计.....	9
6. I <sup>2</sup> C 通讯.....	10
6.1. I <sup>2</sup> C 通讯.....	10
a) 数据传输.....	12
b) 对 GT615 写操作.....	12
c) 对 GT615 读操作.....	13
7. HotKnot 模式.....	13
7.1. 启动 HotKnot.....	13
7.2. TP 间数据传输.....	14
7.3. CPU 从 GT615 接收数据.....	14
8. 功能描述.....	15
8.1. 工作模式.....	15
a) Normal Mode.....	15
b) Green Mode.....	15
c) Gesture mode.....	16
d) Sleep Mode.....	16
e) Approach Mode.....	16
f) Receive Mode.....	17

g) Send Mode.....	17
8.2. 中断触发方式.....	17
8.3. 睡眠模式.....	18
8.4. 接触感测功能.....	18
8.5. 固化配置功能.....	18
8.6. 跳频功能.....	18
8.7. 自动校准.....	19
a) 初始化校准.....	19
b) 自动温漂补偿.....	19
9. 参考电路图.....	20
10. 电气特性.....	21
10.1. 极限电气参数.....	21
10.2. 推荐工作条件.....	21
10.3. AC 特性.....	21
10.4. DC 特性.....	22
11. 产品封装.....	23
12. SMT 回流焊要求.....	24
12.1 潮湿敏感等级.....	24
12.2 回流焊次数.....	24
12.3 无铅回流曲线示意图说明.....	24
13. 版本记录.....	26
14. 联系方式.....	27

## 1. 概述

GT615 是专为 4.5"~6.8"设计的新一代 5 点电容触控方案，拥有 26 个驱动通道和 14 个感应通道，以满足更高的 touch 精度要求。

GT615 可同时识别 5 个触摸点位的实时准确位置，移动轨迹及触摸面积。并可根据主控需要，读取相应点数的触摸信息。

## 2. 产品特点

### ◇ 内置电容检测电路及高性能 MPU

- 触摸扫描频率：大于 60Hz
- 触摸点坐标实时输出
- 统一软件版本适用于多种尺寸的电容屏
- 单电源供电，内置 1.8V LDO
- Flash 工艺制程，支持在线烧录

### ◇ 电容屏传感器

- 检测通道：26(驱动通道)\*14(感应通道)
- 电容屏尺寸范围：4.5"~6.8"
- 支持 FPC 按键设计
- 支持 ITO 玻璃
- Cover Lens 厚度支持：0.55mm ≤ 玻璃 ≤ 2mm（具体请参考 Sensor 设计规范）
- 内置跳频功能

### ◇ 环境适应性能

- 初始化自动校准
- 自动温漂补偿
- 工作温度：-20℃~+85℃，湿度：≤95%RH

## ◇ 通讯接口

- 标准 I<sup>2</sup>C 通讯接口
- 从设备工作模式
- 支持 1.8V~3.3V 接口电平

## ◇ 电源电压:

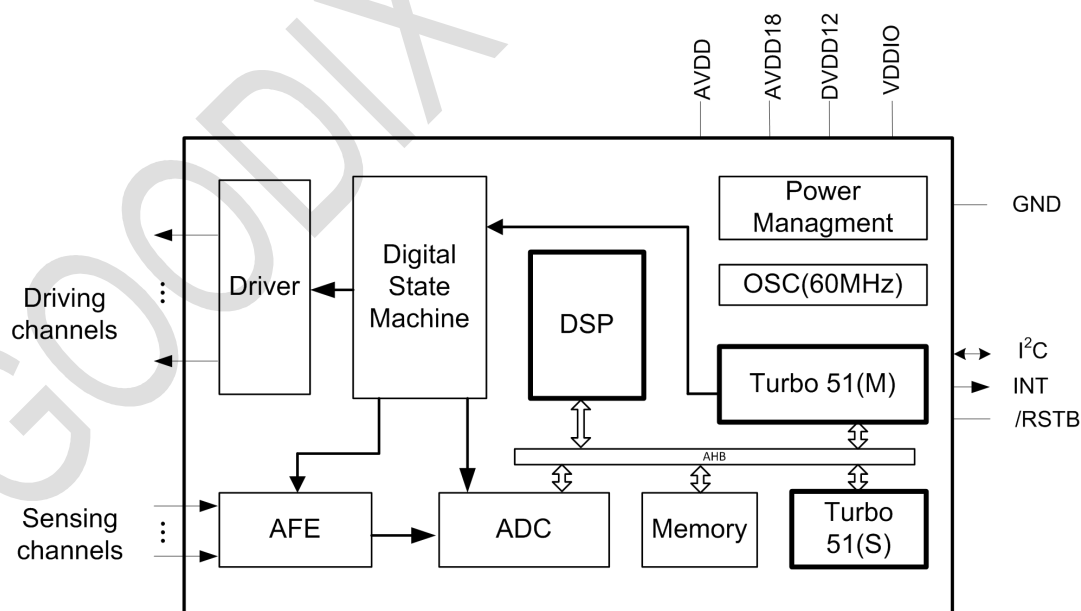
- 单电源供电（典型值）：2.8V/3.0V/3.3V

## ◇ 封装：52 pins，6mm\*6mm\*0.6mm QFN\_0.4mm Pitch

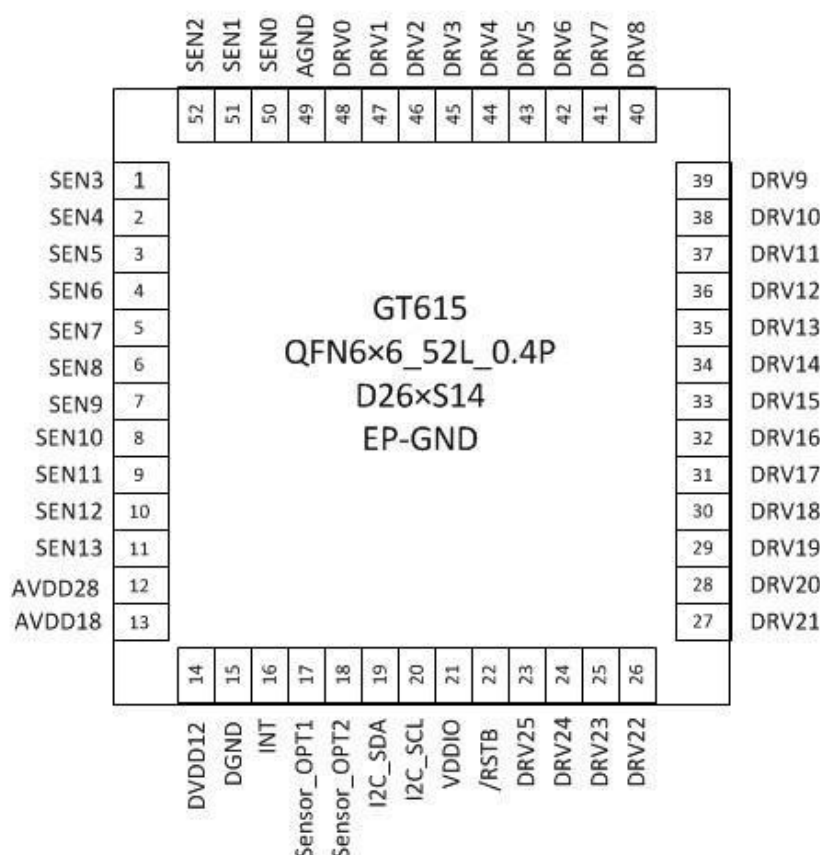
## ◇ 应用开发支持工具

- 触摸屏模组参数侦测及配置参数自动生成
- 触摸屏模组性能综合测试工具
- 模组量产测试工具
- 主控软件开发参考驱动代码及文档指导

### 3. 芯片原理框图



## 4. 管脚定义



管脚号.	名称	功能描述	备注
1~11	SEN3~SEN13	触摸模拟信号输入	
12	AVDD28	模拟电源正	接 2.2uF 滤波电容
13	AVDD18		接 2.2uF 滤波电容
14	DVDD12		接 2.2uF 滤波电容
15	DGND	数字信号地	
16	INT	中断信号	
17	Sensor_OPT1	模组识别口	
18	Sensor_OPT2	模组识别口（备选）	需外部下拉
19	I <sup>2</sup> C_SDA	I <sup>2</sup> C 数据信号	

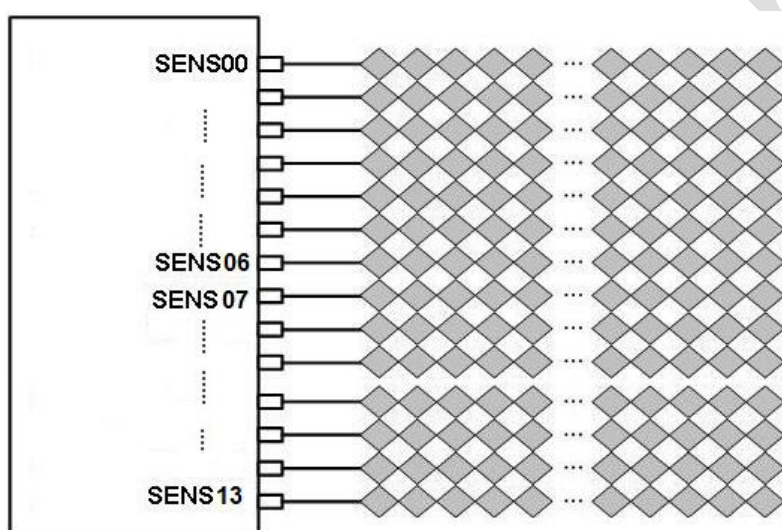
20	I <sup>2</sup> C_SCL	I <sup>2</sup> C 时钟信号	
21	VDDIO	GPIO 电平控制	接 2.2uF 滤波电容 悬空: 1.8V 接 AVDD: AVDD
22	/RSTB	系统复位脚	需外部 10K 上拉, 拉低复位
23~48	DRV25~DRV0	驱动信号输出	
49	AGND	模拟电源地	
50~52	SEN0~SEN2	触摸模拟信号输入	

## 5. 传感器设计

### 5.1. 感应通道排布

SENS0~SENS13 是 14 个电容检测输入通道，直接与触摸屏模组的 14 个感应 ITO 通道相连。模组上感应 ITO 通道按照顺序或逆序依次连接至芯片的 SENS0 至 SENS13。若 ITO 通道少于芯片检测通道，请按照《通道选择器》来选择通道。

- 排布方式示例：感应 ITO 通道按照顺序接入芯片的 SENS0 至 SENS13。



### 5.2. 驱动通道排布

DRV0~DRV25 是 26 个电容检测驱动信号输出通道，直接与触摸屏模组的 26 个 ITO 驱动通道相连。驱动线请按照《通道选择器》来选择通道和排布通道，在确定排布方式后，需配置 GT615 芯片的相关寄存器来保证各驱动通道的逻辑位置关系与物理位置关系一致，以使输出坐标与物理坐标匹配。

Sensor 设计的更细规则，请参考具体 layout 指南。

### 5.3. 传感器设计参数要求

DITO



	GT615
驱动通道走线阻抗	$\leq 3K\Omega$
驱动通道阻抗	$\leq 10K\Omega$
感应通道走线阻抗	$\leq 10K\Omega$
感应通道阻抗	$\leq 40K\Omega$
节点电容	$\leq 4pF$

## SITO

	GT615
驱动通道走线阻抗	$\leq 3K\Omega$
驱动通道阻抗	$\leq 10K\Omega$
感应通道走线阻抗	$\leq 10K\Omega$
感应通道阻抗	$\leq 10K\Omega$
节点电容	$\leq 4pF$

通道走线采用金属走线时，由于工艺控制等原因会导致部分走线被氧化，阻抗变大，导致各通道走线存在差异；当采用 ITO 材料走线时，虽然设计时会尽力通过长度、宽度匹配使得各通道走线一致，但还是会存在不同程度的差异。为保证整屏数据一致性和均匀性，需要控制走线阻抗符合上表要求。

另外，驱动走线与感应走线相邻且平行时，需在两者间插入地线，地线宽度请参考《Sensor 设计规范》。

## 5.4. 触摸按键设计

GT615 支持 4 个触摸按键，实现方式有两种：

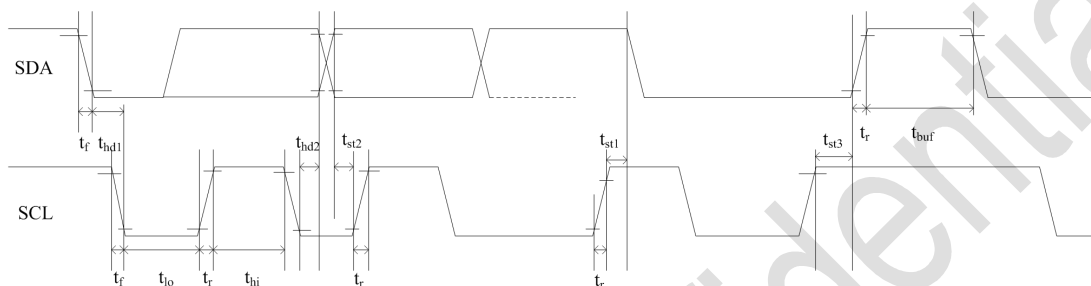
**Sensor 扩展方式：**由驱动通道作按键公共端，将一条驱动通道与 4 根感应形成 4 个按键。作按键的驱动通道不可与屏体上驱动复用，但作按键的感应通道必须与屏体上复用；

**FPC 设计方式：**单独拿出一条驱动通道与 4 条感应通道形成 4 个按键，4 条感应通道与屏体部分复用。FPC 的 sensor 图案需专门设计。

## 6. I<sup>2</sup>C 通讯

### 6.1. I<sup>2</sup>C 通讯

GT615 提供标准的 I<sup>2</sup>C 通讯接口，由 SCL 和 SDA 与主 CPU 进行通讯。在系统中 GT615 始终作为从设备，所有通讯都是由主 CPU 发起，建议通讯速度为 400Kbps 或以下。其支持的 I<sup>2</sup>C 硬件电路支持时序如下：



**测试条件 1：1.8V 通讯接口，400Kbps 通讯速度，上拉电阻 2K**

Parameter	Symbol	Min.	Max.	Unit
SCL low period	$t_{lo}$	1.3	-	us
SCL high period	$t_{hi}$	0.6	-	us
SCL setup time for START condition	$t_{st1}$	0.6	-	us
SCL setup time for STOP condition	$t_{st3}$	0.6	-	us
SCL hold time for START condition	$t_{hd1}$	0.6	-	us
SDA setup time	$t_{st2}$	0.1	-	us
SDA hold time	$t_{hd2}$	0	-	us

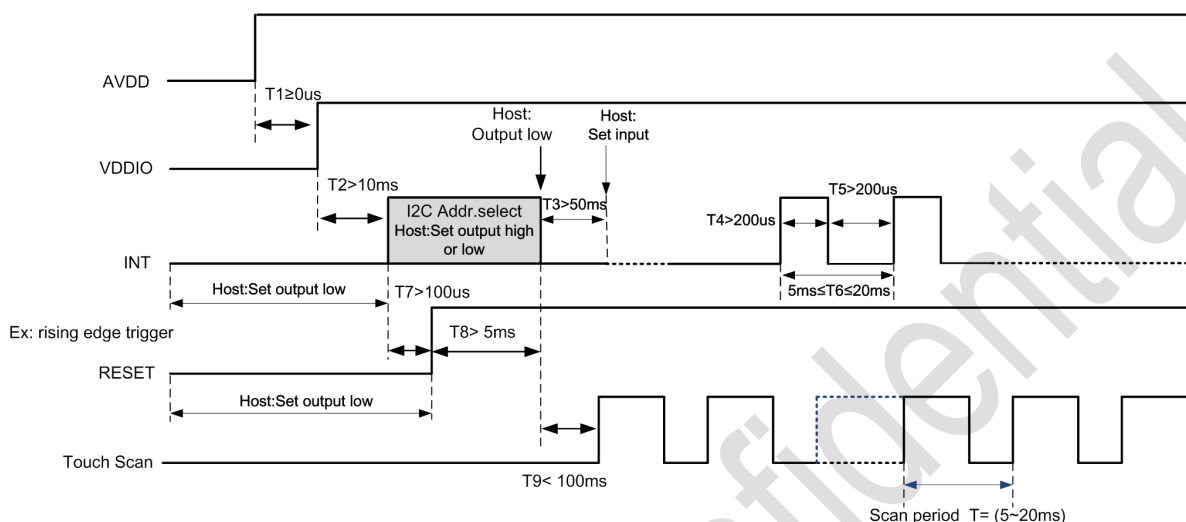
**测试条件 2：3.3V 通讯接口，400Kbps 通讯速度，上拉电阻 2K**

Parameter	Symbol	Min.	Max.	Unit
SCL low period	$t_{lo}$	1.3	-	us
SCL high period	$t_{hi}$	0.6	-	us
SCL setup time for START condition	$t_{st1}$	0.6	-	us
SCL setup time for STOP condition	$t_{st3}$	0.6	-	us
SCL hold time for START condition	$t_{hd1}$	0.6	-	us
SDA setup time	$t_{st2}$	0.1	-	us
SDA hold time	$t_{hd2}$	0	-	us

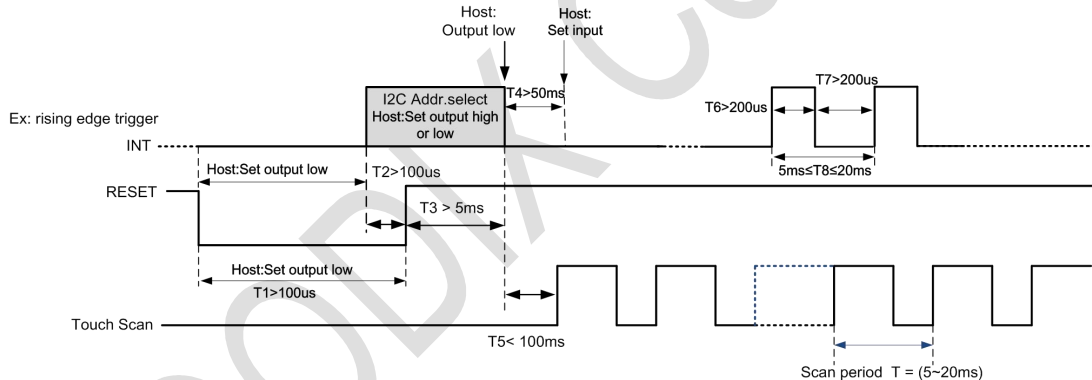
GT615 的 I<sup>2</sup>C 从设备地址有两组，分别为 0xBA/0xBB 和 0x28/0x29。主控在上电初始化时控

制 Reset 和 INT 口状态进行设定，设定方法及时序图如下：

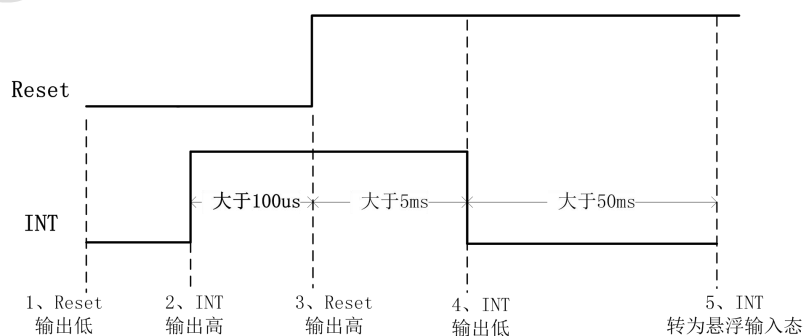
上电时序图：



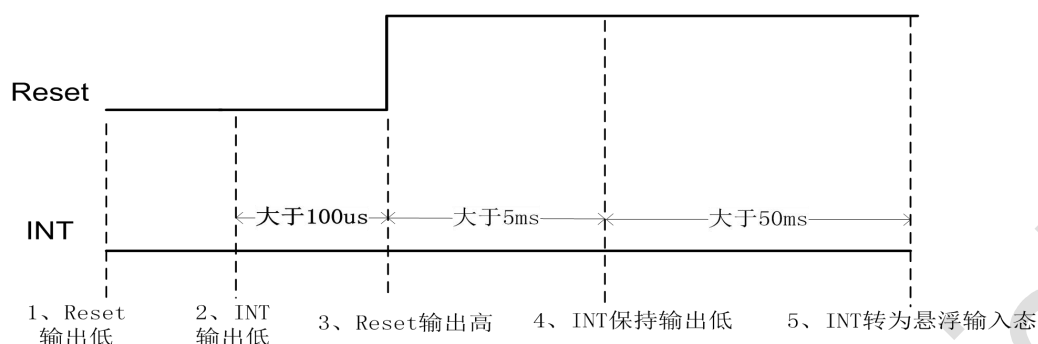
主控复位 GT615 时序图：



设定地址为 0x28/0x29 的时序：



设定地址为 0xBA/0xBB 的时序:



### a) 数据传输

(以设备地址为 0xBA/0xBB 为例)

通讯总是由主 CPU 发起，有效的起始信号为：在 SCL 保持为“1”时，SDA 上发生由“1”到“0”的跳变。地址信息或数据流均在起始信号之后传输。

所有连接在 I<sup>2</sup>C 总线上的从设备，都要检测总线上起始信号之后所发送的 8 位地址信息，并做出正确反应。在收到与自己相匹配的地址信息时，GT615 在第 9 个时钟周期，将 SDA 改为输出口，并置“0”，作为应答信号。若收到不与自己匹配的地址信息，即非 0xBA 或 0xBB，GT615 将保持闲置状态。

SDA 口上的数据按 9 个时钟周期串行发送 9 位数据：8 位有效数据加 1 位接收方发送的应答信号 ACK 或非应答信号 NACK。数据传输在 SCL 为“1”时有效。

当通讯完成时，由主 CPU 发送停止信号。停止信号是当 SCL 为“1”时，SDA 状态由“0”到“1”的跳变。

### b) 对 GT615 写操作

(以设备地址为 0xBA/0xBB 为例)



写操作时序图

上图为 CPU 对 GT615 进行的写操作流程。首先主 CPU 产生一个起始信号，然后发送地

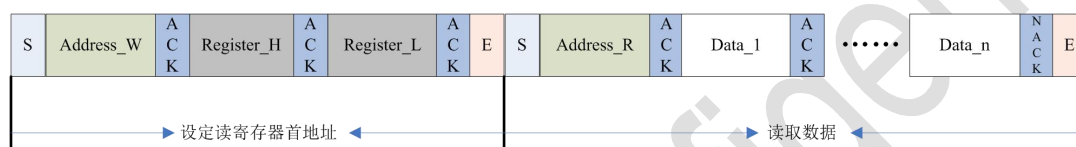
址信息及读写位信息“0”表示写操作:0XBA。

在收到应答后，主 CPU 发送寄存器的 16 位地址，随后是 8 位要写入到寄存器的数据内容。

GT615 寄存器的地址指针会在写操作后自动加 1，所以当主 CPU 需要对连续地址的寄存器进行写操作时，可以在一次写操作中连续写入。写操作完成，主 CPU 发送停止信号结束当前写操作。

### c) 对 GT615 读操作

(以设备地址为 0xBA/0xBB 为例)



读操作时序图

上图为 CPU 对 GT615 进行的读操作流程。首先 CPU 产生一个起始信号，然后发送设备地址信息及读写位信息“0”表示写操作：0XBA。

在收到应答后，主 CPU 发送首寄存器的 16 位地址信息，设置要读取的寄存器地址。在收到应答后，主 CPU 重新发送一次起始信号，发送读操作：0XBB。收到应答后，主 CPU 开始读取数据。

GT615 同样支持连续的读操作，默认为连续读取数据。主 CPU 在每收到一个 Byte 数据后需发送一个应答信号表示成功接收。在接收到所需的最后一个 Byte 数据后，主 CPU 发送“非应答信号 NACK”，然后再发送停止信号结束通讯。

## 7. HotKnot 模式

### 7.1. 启动 HotKnot

当有数据发送时，则主 CPU 下发进入主机接近检测模式命令 0x21，则该终端可以检测到与之

通讯的接收端。成功检测到另一支持 HotKnot 技术通讯终端，会以 INT 的方式告知主 CPU。

## 7.2. TP 间数据传输

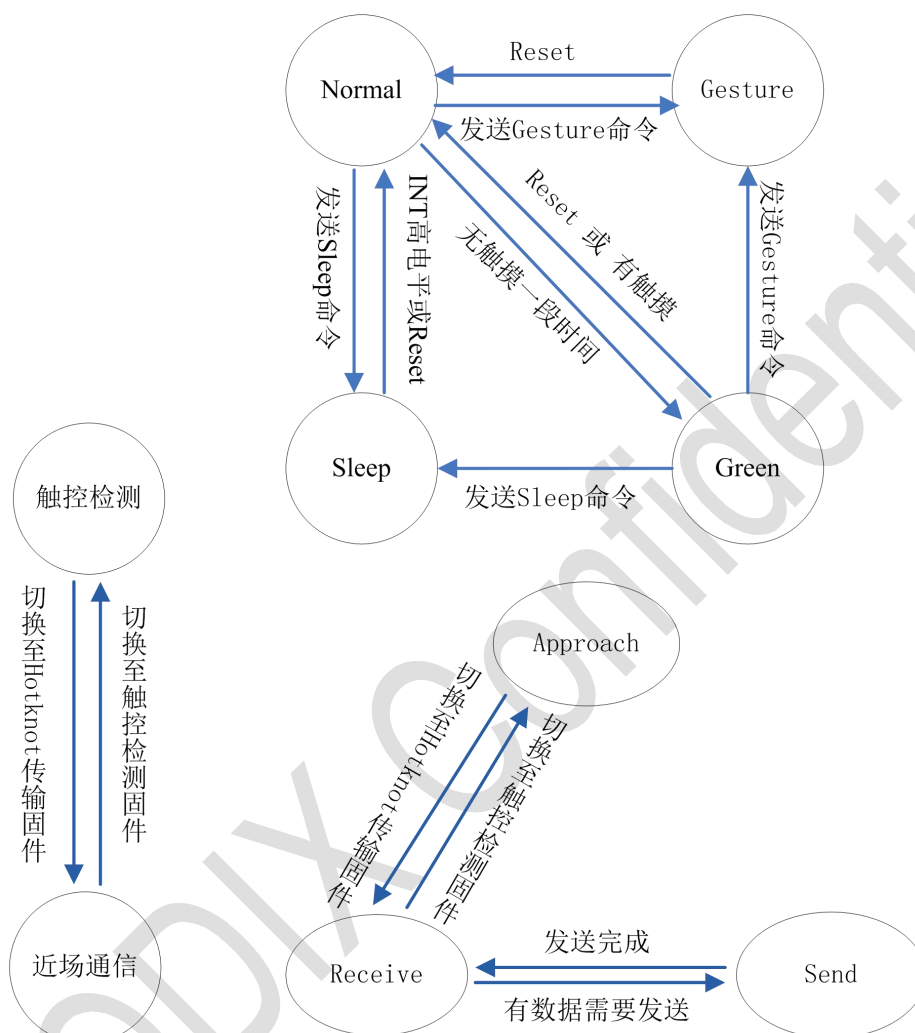
成功接近检测后，主控下发 HotKnot 的传输固件，传输固件运行后，进入数据传输模式，默认处于接收状态，即检测是否有数据从发送端发来。当 GT615 的发送缓冲区被正确刷新，则会立即启动发送，接收方就可以检测到数据。

## 7.3. CPU 从 GT615 接收数据

GT615 发送完或接收完一帧数据，会通过翻转 INT 来通知 CPU 处理。当 GT615 接收完一帧数据，CPU 先获取 HotKnot 的状态寄存器，当接收状态寄存器指示成功接收到一帧数据时，CPU 再去接收缓冲区将收到的数据通过 I<sup>2</sup>C 读取上来，读取上来后再往指定地址写入 0xAA，告知 GT615 数据读取完毕。对于发送也是一样，获取成功发送的状态后，往指定地址写入 0xAA，告知 GT615 已处理完毕，GT615 会自动切换至接收数据状态，直到发送缓冲区被再次刷新才会启动发送。

## 8. 功能描述

### 8.1. 工作模式



#### a) Normal Mode

Normal mode 状态下，一段时间无触摸事件发生，GT615 将自动转入 Green mode，以降低功耗。GT615 无触摸自动进入 Green mode 的时间可通过配置信息设置，范围为 0~15s，步进为 1s。

#### b) Green Mode

在 Green mode 下，GT615 扫描周期约为 40ms，若检测到有触摸动作发生，自动进入 Normal mode。

**c) Gesture mode**

主 CPU 通过下发 I<sup>2</sup>C 命令 8 到 0x8046, 再下发命令 8 到 0x8040, 让 GT615 进入 Gesture mode 后, 可通过滑动屏体、双击或者在屏体上书写特定字符实现唤醒。

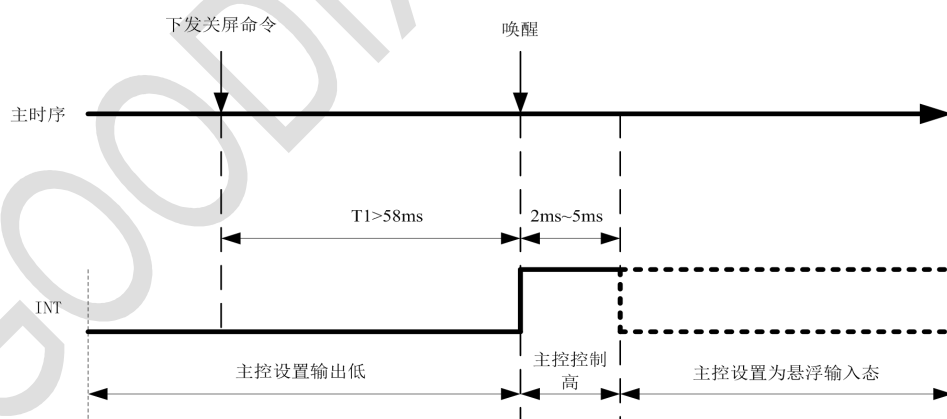
在 Gesture mode 下, GT615 检测到手指在屏体上滑动足够的长度, INT 就会输出一个至少 250us 的脉冲, 主控收到脉冲后醒来亮屏。

在 Gesture mode 下, GT615 检测到手指在屏体上发生双击动作, INT 也会输出一个至少 250us 的脉冲, 主控收到脉冲后醒来亮屏。

在 Gesture mode 下, GT615 检测到手指在屏体上书写特定字符, INT 也会输出一个至少 250us 的脉冲, 主控收到脉冲后醒来亮屏。

**d) Sleep Mode**

主 CPU 通过 I<sup>2</sup>C 命令, 使 GT615 进入 Sleep mode (需要先将 INT 脚输出低电平)。当需要 GT615 退出 Sleep mode 时, 主机输出一个高电平到 INT 脚 (主机打高 INT 脚 2~5ms), 唤醒后 GT615 将进入 Normal mode。下发 I<sup>2</sup>C 关屏命令与唤醒之间的时间间隔要求大于 58ms。注: GT615 通过参数配置, 可以实现低电平唤醒, 此时唤醒流程与上述流程相反: 即进入 Sleep mode 时, INT 脚先输出高电平, 退出 Sleep mode 时, 主机输出低电平到 INT 脚, 唤醒 IC。

**e) Approach Mode**

当使能 HotKnot 接近检测功能后, GT615 默认运行在 Approach mode 下, 当退出此模式后, 主 CPU 可通过下发 0x20 或 0x21 命令, 使 GT615 进入 Approach mode。该模式下,



触控检测和 HotKnot 的接近检测相间进行。Approach mode 在发送端与接收端模式存在区别：在发送端是会通过驱动感应通道发送约定规律约定频率的信标，发送完再检测是否收到接收端返回的约定规律约定频率的信标，以此判定有无接收端存在。在接收端，Approach mode 一直检测是否收到发送端发来的约定规律约定频率的信标，若检测到，返回约定规律约定频率的信标通知发送端。在 Approach mode 下，当发现近场范围存在可通讯终端，会以 INT 的方式通知主 CPU 来获取状态。为了保证收发双方可靠的检测到对方，当获取到接近状态后，须继续保持至少 150ms 检测，主 CPU 再下发 HotKnot 传输固件进入 Receive mode。

#### f) Receive Mode

在 GT615 运行在 Approach mode 时，主 CPU 获取到 GT615 检测到可通讯终端，主 CPU 再下发 HotKnot 传输固件使 GT615 进入 Receive mode。在该模式下，不断地检测有无通讯信号，检测到后，开始接收数据，接收完成后，进行校验，若校验失败，重新开始接收；若接收成功，则以 INT 方式通知主 CPU 来接收缓冲区读取数据。

#### g) Send Mode

在 GT615 运行在 Receive mode 时，主 CPU 将待发数据发送至发送缓冲区，GT615 检测到发送缓冲区被刷新且有数据需要发送时，自动从 Receive mode 切换到 Send mode。在该模式下，先发送导频连接信号，并检测到接收端有返回序列，紧接着发送数据序列，发送完一个数据序列，开始检测 ACK；若 ACK 没有或不对，重发刚发过的字节，重发若超过五次都失败，会将本帧数据重新开始发送，直到主 CPU 超时使其退出。数据成功发送完成后，待主 CPU 处理完或超时后，自动切换到 Receive mode。

## 8.2. 中断触发方式

当有触摸时，GT615 每个扫描周期均会通过 INT 脚发出脉冲信号，通知主 CPU 读取坐标信息。主 CPU 可以通过相关的寄存器位“INT”来设置触发方式。设为“0”表示上升沿触发，即在有用户操作时，GT615 会在 INT 口输出上升沿跳变，通知 CPU；设为“1”表示下降沿触发，即在有用

户操作时，GT615 会在 INT 口输出下降沿跳变。

### 8.3. 睡眠模式

当显示屏熄灭时或在其他不需要操作触摸屏的状态下，可以通过 I<sup>2</sup>C 命令使 GT615 进入 Sleep mode 以降低功耗。当需要 GT615 正常工作时，主控将 INT 口输出一段时间的高电平将其唤醒。主控控制 GT615 进入睡眠状态和退出睡眠状态时序，具体时序请参考第 8.1 节。

### 8.4. 接触感测功能

GT615 带有接近感测功能，可在通话时将该功能打开。当用户距离接触感应区上方或是触摸到感应区域时，GT615 就会通知 CPU 关闭 LCD，但 GT615 仍保持在接触感测状态。

当用户离开屏幕时，GT615 会通知 CPU 发命令给 LCD，同时退出接触感测状态。

当通话结束或是用户按电源键时，CPU 也需通知 GT615 退出接触感测状态。

建议与重力传感器 G-sensor 配合，使接触感测状态仅在竖直的状态有效，能够使用户体验效果更优。

### 8.5. 固化配置功能

GT615 支持固化配置功能，当获取项目的配置参数后，GT615 会自动将版本较高的配置参数固化，固化了配置参数后的 GT615 只会与主控进行 I<sup>2</sup>C 通讯，不会接收主控下发的低版本配置。

### 8.6. 跳频功能

GT615 拥有很好的硬件抗干扰基础，当 GT615 的驱动频谱与干扰信号的峰值频谱叠加时，可通过自适应跳频机制来切换到另一个频率，从而避开干扰。

## 8.7. 自动校准

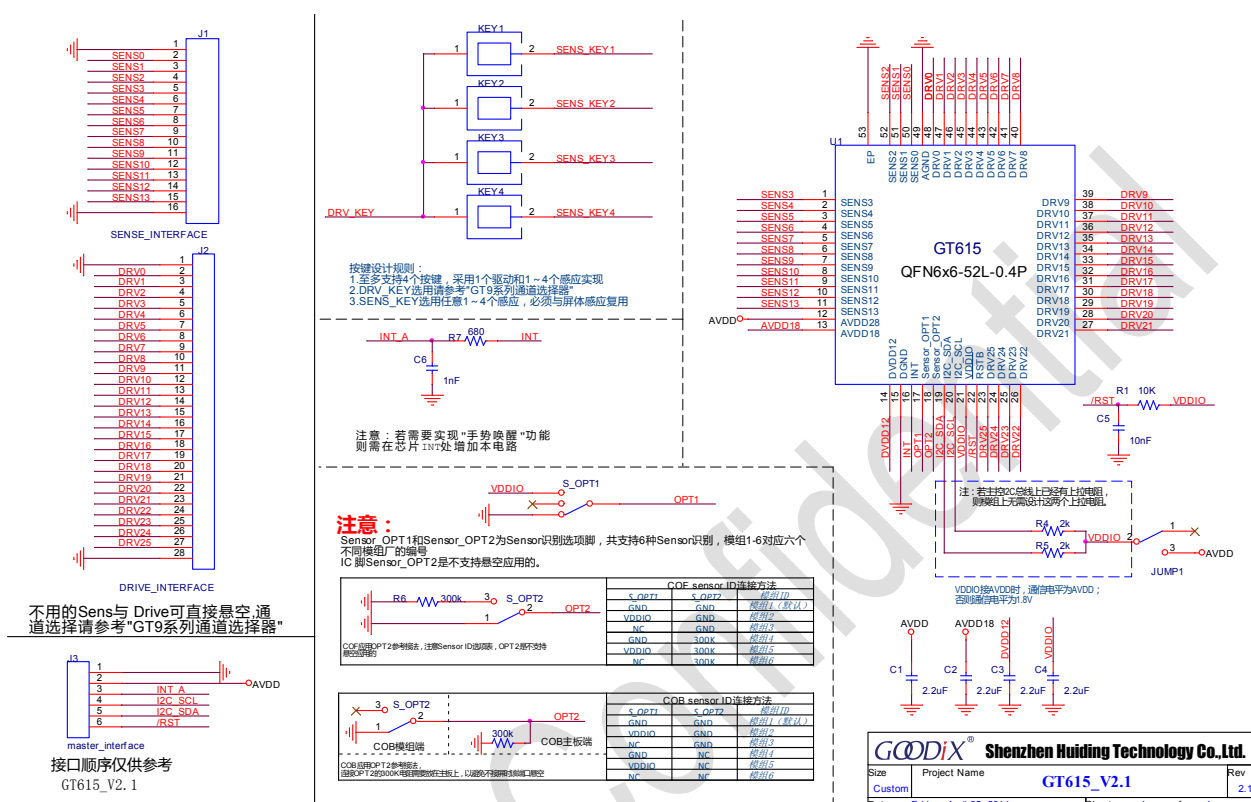
### a) 初始化校准

不同的温度、湿度及物理空间结构均会影响到电容传感器在闲置状态的基准值。GT615 会在初始化的 200ms 内根据环境情况自动获得新的检测基准。完成触摸屏检测的初始化。

### b) 自动温漂补偿

温度、湿度或灰尘等环境因素的缓慢变化,也会影响到电容传感器在闲置状态的基准值。GT615 实时检测各点数据的变化,对历史数据进行统计分析,由此来修正检测基准。从而降低环境变化对触摸屏检测的影响。

## 9. 参考电路图



GT615 参考应用电路图

注：

- 本电路仅表示基本应用方式，实际或根据应用环境需要对部分电路进行调整；
- 电容建议采用 X7R 材质。

## 10. 电气特性

### 10.1. 极限电气参数

参数	最小值	最大值	单位
模拟电源 AVDD28（参考 AGND）	-0.3	3.47	V
VDDIO（参考 DGND）	-0.3	3.47	V
数字 I/O 可承受电压	-0.3	3.47	V
模拟 I/O 可承受电压	-0.3	3.47	V
存储温度范围	-60	125	°C
ESD 保护电压（HB Model）	±4		KV

### 10.2. 推荐工作条件

参数	最小值	典型值	最大值	单位
AVDD28 <sup>①</sup>	2.7	2.8/3.0/3.3	3.4	V
VDDIO <sup>②</sup>	-	1.8	-	V
工作温度	-20	25	85	°C

### 10.3. AC 特性

（环境温度为 25°C，AVDD=2.8V，VDDIO=1.8V）

参数	最小值	典型值	最大值	单位
OSC 振荡频率	59	60	61	MHz
I/O 输出由低到高转换时间	-	14@100pf	-	ns
I/O 输出由高到低转换时间	-	14@100pf	-	ns

<sup>①</sup>AVDD28 供电电压（典型值）纹波要求：V<sub>pp</sub>≤100mV，（最小值、最大值）纹波要求：V<sub>pp</sub>≤50mV。

<sup>②</sup>VDDIO 悬空时 VDDIO 的电平为 1.8V；VDDIO 接 AVDD28 时，VDDIO 的电平为 AVDD28。

## 10.4. DC 特性

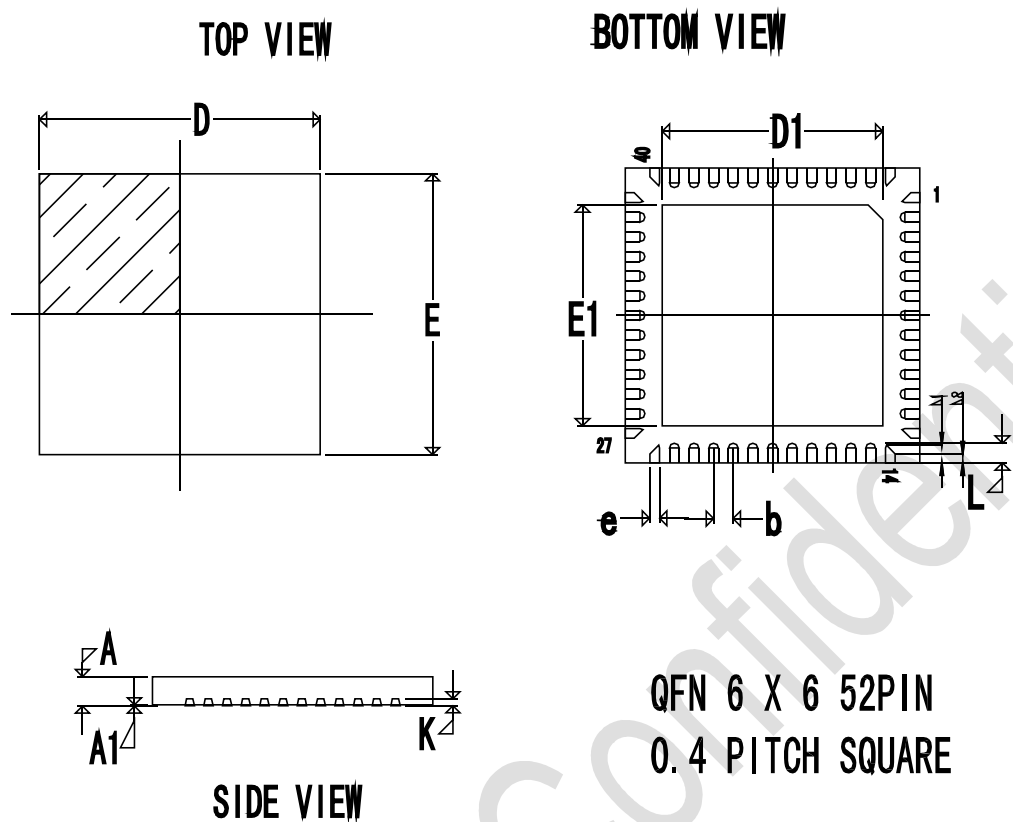
(环境温度为 25℃, AVDD=2.8V, VDDIO=1.8V 或 VDDIO=AVDD)

参数	最小值	典型值	最大值	单位
Normal mode 工作电流 @100Hz	-	14.11	-	mA
Green mode 工作电流	-	4.25	-	mA
Gesture mode 工作电流 <sup>③</sup>	-	1.46	-	mA
Sleep mode 工作电流	-	100	-	uA
数字输入为低电平电压值/VIL	-0.3	-	0.25*VDDIO	V
数字输入为高电平电压值/VIH	0.75*VDDIO	-	VDDIO+0.3	V
数字输出为低电平电压值/VOL	-	-	0.15*VDDIO	V
数字输出为高电平电压值/VOH	0.85*VDDIO	-	-	V

注：各模式下实际的电流值根据通道数和固件配置的不同会有差异。

<sup>③</sup>Gesture mode 工作电流为 No Touch 情况下的电流。

## 11. 产品封装



Symbol	Dimensions In Millimeters		
	Min.	Normal	Max.
A	0.50	0.55	0.6
A1	0.00	0.035	0.05
b	0.40BSC		
D	6.00BSC		
D1	4.40	4.50	4.60
E	6.00BSC		
E1	4.40	4.50	4.60
e	0.15	0.20	0.25
L	0.35	0.40	0.45
L1	0.31	0.36	0.41
L2	0.13	0.18	0.23
K	0.15REF		

## 12. SMT 回流焊要求

### 12.1 潮湿敏感等级

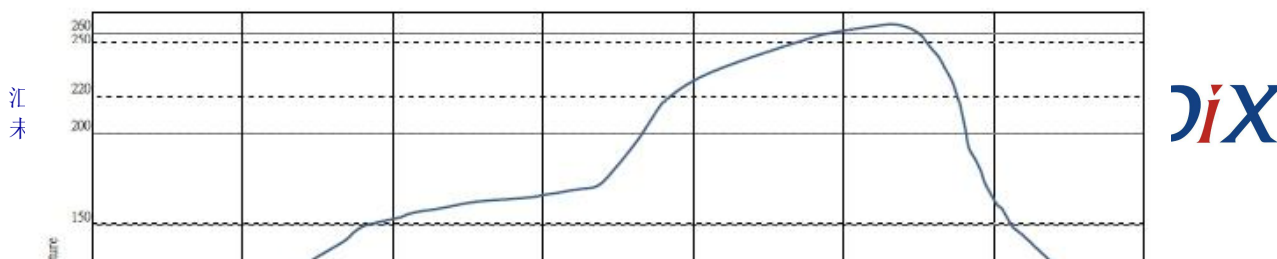
GT615 为 3 级防潮，其要求为：

- 1) 在真空包装中的有效保存时间:在正常电子元器件保存条件下为 12 个月；存储环境条件：  
温度 $<40^{\circ}\text{C}$ , 相对湿度 $<90\%\text{R.H}$
- 2) 在真空包装被打开后, 如果器件是用于红外回流设备或同等条件处理(温度不超过  $260^{\circ}\text{C}$ ) ,  
必须要符合以下条件:
  - a) 168 小时内上线生产（工厂环境为 $\leq 30^{\circ}\text{C}/60\%\text{R.H}$ ）
  - b) 在 $\leq 10\%\text{R.H}$  条件下保存（例如在干燥柜中保存）
- 3) 在以下条件下, 器件上线生产前需要进行烘干处理:
  - a) 在  $23\pm 5^{\circ}\text{C}$  时, 湿度指示卡显示 $>20\%$
  - b) 不符合 2a 或 2b
- 4) 如果器件需要烘干处理, 烘干时间为
  - a) 如密封包装内是低温器件(例如卷带包装的产品),  $40^{\circ}\text{C}+5^{\circ}\text{C}/-0^{\circ}\text{C}<5\%\text{R.H}$  条件下烘干 192 小时
  - b) 如密封包装内是高温器件（例如托盘包装的产品）, 在  $125^{\circ}\text{C}+5^{\circ}\text{C}/-0^{\circ}\text{C}$  条件下烘干 24 小时
  - c) 烘烤完成后，冷却后需立即装入真空袋。卷带真空袋包装放入不小于 5 克干燥剂和一张 6 点式湿度指示卡并抽真空密封保存；托盘真空袋包装放入不小于 10 克干燥剂和一张 6 点式湿度指示卡并抽真空密封保存。

### 12.2 回流焊次数

回流焊次数 $\leq 3$  次。

### 12.3 无铅回流曲线示意图说明





依照 J-STD-020D-01, GT615 芯片无铅 (Pb-Free) 回流温度曲线说明见下表格。

区间			无铅制程时间参数 (参考)		
常温到峰值温度阶段	A 预热区 (25°C~150°C)		维持时间	80s ~120s	
			升温斜率	<3°C/s	
	B 恒温区 (150°C~200°C)		维持时间	60s~120s (汇顶建议 100s)	
			升温斜率	<1°C/s	
	217°C 以上阶段	C 217°C~260°C	维持时间	60s~85s	217°C 以上建议维持时间在 60S~150S 之间
			升温斜率	<3°C/s	
		D 极温区 255°C~260°C	维持时间	20s~30s	
--	E 260°C~217°C		维持时间	60s~75s	--
			降温斜率	<6°C/s	
--	F 217°C 以下冷却区		降温斜率	1°C/s~3°C/s	--

注明：请按照 J-STD-020D-01 标准执行。

## 13. 版本记录

文件版本	修改时间	修订
Rev.00	2013-04-02	预发布
Rev.01	2013-05-14	增加过锡炉条件部分
Rev.02	2014-01-16	修改部分寄存器信息
Rev.03	2014-03-20	1 更新硬件原理图 2 修改功耗及刷新率描述 3 删除寄存器信息 4 删除过锡炉条件
Rev.04	2014-04-15	更新 DC 电气参数
Rev.05	2014-06-20	1 增加 Hotknot 接近检测模块 2 增加 Gesture Mode 模块 3 更新硬件原理图
Rev.06	2014-08-21	修改上电和复位时序图.
Rev.07	2015-06-19	1 增加第十二章（SMT 回流焊温度曲线和防潮等级） 2 更新地址选择时序图 3 修订关于地线宽度的描述 4 删除极限电气参数中焊接温度的描述
Rev.08	2016-01-26	修改第十一章（产品封装）产品厚度为 0.6mm
Rev.09	2016-12-28	1 删除第 2 章节中关于存储温度和响应时间的描述 2 删除第 2 章节中关于电源纹波的描述，以脚注的方式在第 10.2 章节体现 3 修订第 10 章节部分参数的描述及其参数值
Rev.10	2017-05-10	修订第 11 章节封装参数。

## 14. 联系方式



### 深圳市汇顶科技股份有限公司

深圳市福田区保税區騰飛工業大廈 B 座 13 层 518000

Floor 13, Phase B, Tengfei Industrial Building, Futian Free Trade Zone, Shenzhen. 518000

电话/TEL: +86-755-33338828 传真/FAX: +86-755-33338828

[www.goodix.com](http://www.goodix.com)