10 Abschreibungsverbuchung

Kauf einer CNC-Fräsmaschine:

2010

Anschaffungskosten 2009

€ 150.000,-

Anschaffungszeitpunkt

10. Oktober 2010

betriebsgewöhnliche Nutzungsdauer

5 Jahre

AUFGABE:

- a) Direkte Verbuchung der Abschreibung die Maschine bleibt nach der betriebsgewöhnlichen Nutzungsdauer weiter in Betrieb.
- b) Indirekte Verbuchung der Abschreibung die Maschine bleibt nach der betriebsgewöhnlichen Nutzungsdauer weiter in Betrieb.
- c) Die Maschine wird am 05.11.2012 um € 75.000,- verkauft
 - 1. Buchungen bei direkter Abschreibungsverbuchung
 - 2. Buchungen bei indirekter Abschreibungsverbuchung
- d) Wir erhalten für die Anschaffung der Maschine eine Subvention in der Höhe von € 15.000,- am 31.10.2010.

AK = 150,000€

ND = 5a

Anschaffungszeitgrunds: 10.10.2010

nAvS =	AK	150.000
P/// 3	ND	5
		2- 0- 0/

a... Jahr (anno)

a) Direkte Verbuchunp:

Nr. Datum	Betrag	SOLL	HABEN	Text *
31.12.10	15.000	7020	0900	Abschreibung 1.g.
31.12.11	30.000	7020	0400	0
31.12.13	30.000 30.000 30.000 14.999	70 20 70 20 70 20 70 20	0400 0400 0400	evst bei
31. 12. 15 7 31.12. XX	(1)	7820	0900	Ausscheiden der Anlope
	Erinnevonpseu	ro		

0400 Myschinen		7020	pAvS
150.000.	(1) 16.000 (2) 30.000 (3) 30.000 (4) 30.000 (5) 14.999 (7) (1-)	(1) 15.000 (2) 30.000 (3) 30.000 (4) 30.000 (5) 30.000 (6) 14.999	782

7870 3W appenantement

b. Indirekte Verbochung

NV	Datum	Betrop 1	SOLL	HABEN
a	31.12.10	15.000	7020	0490
(2)	31.12.11	30.000 -	7020	0490
	31. 12. 12	30 000 -	7020	0990
3	31. 12. 13	30.000.~	7020	0490
9	31.12. 14	30.000=	7020	0490
(5)	31.12.15	15.000 -	7020	0480
0	31.12. XX	150.000	0490	0400
7	34.12.10			
		La evst bei Auss	cheiden der	Anlape.
ļ	1			-

0400 Maschinen			
150.000 (7)			

7820 BN abpenanpener Anlagen

7020 pAVS			
15.000 1			
30.000 (2)			
30.000 (3)			
30.000			
30.000 (5)			
15.000 6	1		

150.000 P 15.000 (1)
30.000 (2)
30.000 (3)
30.000 (4)
30.000 (5)
15.000 (6)

100.) Abschreibungsverbochonp - Verkoof oler Haschine (mil Berücksühtigung der Umsalzsteuer Ben. Vorsteuer) DIREKTE ABSCHREIBUNG 31.12.12 31.1211 31.12.10 5.11.12 10,10,2010 CNC- Hischine Verkouf CNC Trasmoschine 150,000 - (netto) 75.000 - (netto) ND = 5 Jahre Beschreibung HABEN SOLL Betrag Dotom Nr 2800 Koof Haschine 10.10.10 0400 150.000 (1) 2800 2500 30.000 1/2 Abschreibung 0000 7020 31.12.10 15.000 .-Abschreibung 0400 7020 31. 12. 11 30,000 -Verkauf CNC - Haschine 4600 2800 75.000 -5.11.12 3500 2200 15,000 = Abschveibunp (5) 0400 7020 31.12.12 30,000 -Ausbochump Rest buchwert 0400 7820 75.000 -31.12.12 3W -DErtrap 6 7820 46 30 75.000. 31.12.12 Erlos - Ertrag 4630 4600 75.000 31.12.12 804 7820 BW abpep. Anlapen 7020 pAVS 0400 Haschinen 75.000 6 75.000 15.0000 15.000 (2) 150000 1 39.**000** 4630 Ertrape aus Abpanp v. Anlapen 30,000 3 30.000(5) 30,000 (5 75.000.- (7) 75.000.- (8) 75.000 (6) 4600 Erlöse Anlopenverkorof 2800 Bank 75.000.-8 75.000 4 30 gg.000(4) 180.000 (1) (= 75.000 + 15.000) 3500 Umsatestever 2500 Vorstever 30,000 (1) 15:000 (4)

(-3-

10c) Indirekte Verbochung d. Abschreibung

= 1 Bochungssetz mehr

Nv.	Datum	Betrap	Soll	Haben	Kurz boschreibung
(1)	10.10.10	150,000 30.000	0400 Hoschin. 2500 Vorst.	2800 Bank 2800 Bank	Kauf CNC-Haschine
② ③	31.12.16 31.12.11	15.000 30.000	7020 7020	0490 k.4. 0490	1/2 Abschreibung Abschreibung
	5.M. 12	75.000 15.000	2800 2800	4600 Glöse 3500 USE	Verkoof CNC - Hoschine
<u></u>	31.12.12	30.000	7020	OBO PLUS	Abschreibung
(E)	31.12.12	75.000	0490	0400	Assochung Rest buchwert
(7)	31.12.12	75.000	7820	0400	Businesting
®	31.12.12	75.000	4630	7820 4630	BW - Ertrag

BW = AK - Zi Abschreibungen = 150.000 - (15.000 + 30.000 + 30.000) = 75.000

0400 Haschinen	7020 pAVS	3500 Umsatzstever
A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	15.000@	15.000 4
150.000 (1) 75.000 (2) 4	30,000(3) 30.000(5)	
	X	0- 1-1-1-

0490 k.A.v. M.A 2800 Bank 90,000 (9) 180,000 (1) 15.000@ 30.000 (3) 30.000 (5)

4630 Ertrape aus Abpano v.A.

2500 Vorsteuer 30,000 1

46 00 Edőse Anlapen obpany 75.000 (8) 75.000 (1)

(-4-)