

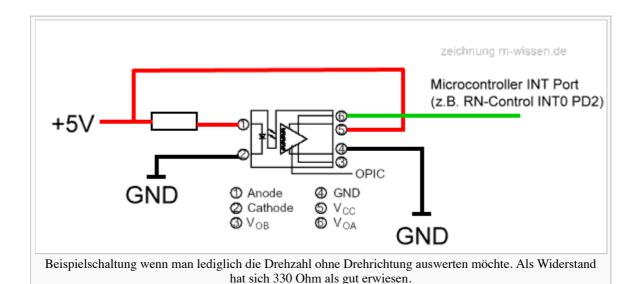
RN-Wissen Home - Community Home - Alle Artikel - Mitglieder - Moderatoren - Bilderliste - Letzte Änderungen

Kategorien - Beliebte Seiten - Sackgassenartikel - Artikel ohne Kategorie - Neue Artikel - Anmelden

## **Beispiel Drehzahlmessung mit RN-Control**

## aus RN-Wissen, der freien Wissensdatenbank

Wie einfach man mit einem Drehgeber die Drehzahl messen kann zeigt diese Schaltung /dieser Quelltext. Für dieses Beispiel wurde ein Drehgeber GP1A030 mit Codescheibe verwendet. Es könnte aber genauso ein GP1A038 oder ein ähnlicher Sensor sein. In diesem Demo wird nicht die Drehrichtung ausgewertet, obwohl es mit diesen Sensor ebenfalls möglich wäre.



```
rncontrol drehzahl.BAS
'für
 RoboterNetz Board RN-CONTROL ab Version 1.1
'Das neue preiswerte Controllerboard zum experimentieren
 Diese Demo ist mit Bascom Compiler 1.11.7.8 getestet
'Aufgabe:
 Dieses Testprogramm demonstriert wie man mit Drehgeber
 die Umdrehungszahl von Motoren anzeigen kann
.
' Als Drehgeber wird ein Sharp GP1A030 mit Codescheibe
 verwendet (siehe http://www.robotikhardware.de Rubrik Sensoren)
 In diesem Demo wird nicht die Drehrichtung ausgewertet, daher
 wird nur ein Interrupt Port (INTO) an den Sensorausgang (VOA)
  angeschlossen. Zudem noch +5V, GND und +5V wüber 330 Ohm
 Widerstand an Anode des Sensors. Also einfachste Beschaltung.
 Wenn man nun Programm startet wird jede Sekunde die Drehzahl
  ermittelt und alle 3 Sekunden über RS232 auf einem
  Terminalprogramm (oder KN-KeyLCD) ausgegeben.
 Das Programm eigent sich somit zum Messen von Drehzahlen als
 als auch zur Überprüfung der Drehgeberfunktion. Es läßt sich
  sehr einfach zu Wegstrecken Auswertung ausbauen. Statt
  an einem Interrupt könnte man Sensor auch an einen Timereingang
  anschließen, jedoch wird dies hier im Programm nicht berücksichtigt.
'Autor: Frank
 Weitere Beispiele und Beschreibung der Hardware
 unter http://www.Roboternetz.de oder robotikhardware.de
 $regfile = "m32def.dat"
 bei Mega 16 $regfile = "m16def.dat"
$framesize = 32
$swstack = 32
;$hwstack = 32
|$crystal = 16000000
                                                         'Quarzfrequenz
$baud = 9600
Config Int0 = Falling
Config Timer1 = Timer, Prescale = 256
Const Timervorgabe = 3036
Const Markierungenproscheibe = 120
Dim Zaehlerirq0 As Long
Dim Impulseprosekunde As Long
Dim Impulseprominute As Long
Dim Umdrehungenprominute As Integer
Print "* RN-CONTROL 1.4 *"
Print "Drehzahl Messung"; ""
Zaehlerirq0 = 0
On Int0 Irq0
Enable Int0
.
On Timer1 Timer_irq
Enable Timer1
Enable Interrupts
```

## Siehe auch

- RN-Control
- Avr

Von "http://www.rn-wissen.de/index.php/Beispiel\_Drehzahlmessung\_mit\_RN-Control"

Seitenkategorien: Robotikeinstieg | Microcontroller | Software | Quellcode Bascom

■ Diese Seite wurde zuletzt geändert um 12:18, 23. Mai 2006.