التجارب العملية في آلات التيار

الستمر وتصميمها

كلية الهندسة الكهربائية والإلكترونية

السنة الثالثة OF

ALEPPO

الفصل الأول



التجارب العملية في آلات التيار المستمر وتصميمها الجزء العملي





منشورات جامعة حلب كلية الهندسة الكهربائية والإلكترونية

زبير الربيعي

الدكتور

عبد القادر جو خدار

عبد الفادر جوحدار المسرف على الأعمال المدرس في قسم هندسة الميكاترونيكس في قسم هندسة القيادة الكهربائية

مديرية الكتب والمطبوعات

1881 هـ- ۲۰۱۰م

لطلاب السنة الثالثة

قسم هندسة القيادة الكهربائية



الفهرس

الموضوع	الصا	الصفحة
مقدمة	7	7
التجربة الأولى)	9
التجربة الثانية	7	27
التجربة الثالثة	5 dasa	35
التجربة الرابعة		41
التجربة الخامسة	1/ 1904 000 000	51
التجربة السادسة		55
التجربة السابعة		61
التجربة الثامنة		67
التجربة التاسعة		71
التجربة العاشرة	UNIVERSITY	77
المراجع العلمية	OF ALEPPO	83
المصطلحات العلمية	5	85
"		



بسم الله الرحمن الرحيم مقدمة

يقدم هذا الكتاب تجارب عملية في آلات التيار المستمر، ويأتي هذا الكتاب ليؤمن منهجية جديدة في دراسة تجارب آلات التيار المستمر وفق الخطة الدراسية لطلاب السنة الثالثة قسم هندسة القيادة الكهربائية، كلية الهندسة الكهربائية والإلكترونية جامعة حلب.

يتألف الكتاب من عشر تجارب منوعة موزعة كمايلي:
تقدم التجربة الأولى دراسة مولدة التيار المستمر ذات التهييج المستقل
أما التجربة الثانية فتقدم دراسة مولدة التيار المستمر ذات التهييج الذاتي
في التجربة الثالثة تم دراسة مولدة التيار المستمر ذات التهييج المختلط
التجربة الوابعة تشرح محرك التيار المستمر ذو التهييج التفرعي
ونشرح في التجربة السادسة كيفية حساب الضياعات
التجربة السابعة تتضمن الطريقة غير المباشرة لاختبار محركات التيار المستمر
التجربة الثامنة اختبار الكبح Brake Test
التجربة التاسعة اختبار الكبح تقدر المباطؤ

تم إيراد قائمة بالمراجع العلمية المستخدمة بالإضافة إلى قائمة بالمصطلحات العلمية ومرادفاتها باللغة الإنكليزية.

أخيراً وليس آخراً، أتمنى أن يحقق هذا الكتاب الغرض الذي وضع من أجله. جامعة حلب، حزيران 2010.



التجربة الأولى

دراسة مولدة التيار المستمر ذات التهييج المستقل

1. **الغاية من التجربة**: تدريب الطالب على التشغيل العملي لمولدات التيار المستمر والحصول على ميزات مولدة التيار المستمر ذات التهييج المستقل. وخصائصها .

2. الهدف من التجربة:

1. التعرف على مولدات التيار المستمر

2. التعرف على بنية مولدات التيار المستمر

3. دراسة مبدأ العمل

4.دراسة خصائص التشغيل والعمل على فراغ لمولدة تيار مستمر ذات تمييج مستقل

UNIVERSITY

3. مقدمة :

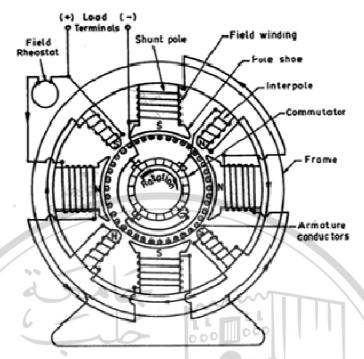
تقسم آلات التيار المستمر إلى مولدات ومحركات.

المحرك: هو آلة كهربائية دوارة تقوم بتحويل الطاقة الكهربائية إلى طاقة ميكانيكية بشرط وجود حقل ربط مغناطيسي في الآلة.

المولد: هو آلة كهربائية دوارة تقوم بتحويل الطاقة الميكانيكية إلى طاقة كهربائية بشرط وجود حقل ربط مغناطيسي في الآلة.

4. أجزاء آلة التيار المستمر

آلة التيار المستمر سواءً كانت مولداً أو محركاً لها نفس البنية الرئيسية المبينة في الشكل 1.



الشكل 1 بنية آلة التيار المستمر

تتكوّن آلة التيار المستمر من الأجزاء الآتية:

1. الثابت:

الثابت في آلة التيار المستمر يتألف من جزأين رئيسين هما:

- a) الغلاف الخارجي وهو على شكل إسطواني
 - b) الأقطاب المغناطيسية
 - a) الغلاف الخارجي
 - 1. يقدم الدعم الميكانيكي للأقطاب.
- 2. يشكل جزءاً من الدارة المغناطيسية، ويؤمن مساراً ذا مقاومة مغناطيسية منخفضة للتدفق المغناطيسي. المسار ذا المقاومة المنخفضة مهم لتجنب فقد الاستطاعة لتأمين نفس التدفق.

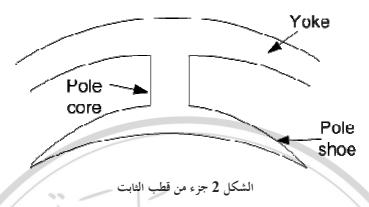
UNIVERSITY

ALEPPO

b) الأقطاب

كل قطب يقسم إلى جزأين رئيسين كما موضح في الشكل 2، هما:

- I. نواة القطب Pole core
- II. طرف القطب Pole shoe



2. المتحرض (الدوار):

يقسم إلى قسمين، هما:

- a) نواة المتحرض Armature core
- Armature winding ملف المتحرض (b
 - a) نواة المتحرض:

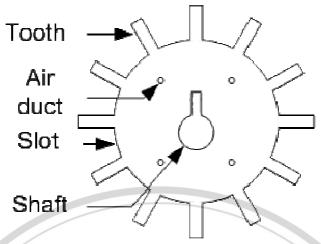
وهي ذات شكل اسطواني مثبتة على محور دوران الآلة، وتتألف من أخاديد على سطحها الخارجي ومن فتحات تموية تسمح بتدفق الهواء خلال المتحرض مما يؤمن تبريد الآلة. الشكل 3 يبين إحدى صفائح المتحرض.

وظيفة نواة المتحرض:

1. نواة المتحرض تؤمن مكاناً لتوضع ملف المتحرض، أي نواقل المتحرض conductors.

ALEPPO

2. تؤمن للتدفق المغناطيسي الذي ينتجه ملف الحقل مساراً ذا مقاومة مغناطيسية منحفضة.



الشكل 3 مقطع عرضي لصفيحة المتحرض

b ملف المتحرض Armature winding

ملف المتحرض يعبّر عن الارتباط بين نواقل المتحرض المتوضعة ضمن الأخاديد الموجودة على السطح الخارجي لنواة المتحرض. عندما يدور المتحرض، في حالة المولد، فإن نواقل المتحرض تقطع التدفق المغناطيسي وتتحرض في النواقل قوة محركة كهربائية e.m.f.

وظيفة ملفات المتحرض:

- 1. توليد قوة e.m.f. تأخذ مكان في ملف المتحرض في حالة المولدات.
 - 2. حمل تيار التغذية في حالة محركات التيار المستمر.
 - 3. القيام بالعمل المفيد في الدارة الخارجية. ALEPPO

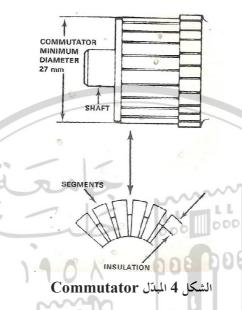
5. البدل Commutator :

مر معنا سابقاً أن طبيعة القوة e.m.f. المتحرضة في نواقل المتحرض تكون متناوبة، وهذا يحتاج إلى تقويم في حالة مولد التيار المستمر ويتم ذلك بوساطة أداة تدعى المبدّل الشكل 4 يبين مقطعاً عرضياً للمبدل في آلات التيار المستمر.

وظيفة المبدل:

1. تسهيل تجميع التيار من نواقل المتحرض.

- 2. تحويل القوة المحركة الكهربائية e.m.f. المتناوبة الناشئة داخلياً إلى قوة e.m.f. أحادية الاتجاه (d.c).
 - 3. إنتاج عزم أحادي الاتجاه في حالة المحركات.



6. المسفرات ومعشق المسفرة Brushes and Brush Gear

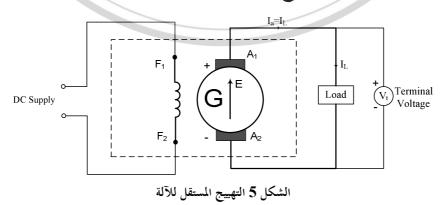
المسفرات تكون ثابتة ومتوضعة على سطح المبدّل.

وظيفة المسفرات

تجميع التيار من المبدّل وجعله متاحاً للدارة الخارجية الثابتة.

7. تصنيف آلات التيار الستمر من حيث التهييج

• آلات التيار المستمر ذات التهييج المستقل:



عندما يتم تغذية ملفات الحقل المغناطيسي من منبع تيار مستمر مستقل فإنه في هذه الحالة يسمى المولد بمولد تيار مستمر ذي تمييج مستقل. الشكل ٥ يوضح هذا النوع من المولدات. ملفات الحقل لهذا النوع من المولدات تملك عدد لفات كبير بمساحة مقطع صغير، وبالتالي طول الوشيعة التهييج في مثل هذه الحالات من أنظمة التهييج يكون أكبر مع تناقص مساحة مقطع النواة. وبالتالي مقاومة ملفات الحقل المغناطيسي تكون كبيرة كي تحد من ارتفاع تيار التهييج.

معادلة الجهد لمولد تيار مستمر ذي تهييج مستقل يمكن كتابتها كما يلي:

$$E = V_{t} + I_{a}R_{a} + V_{brush}$$

$$E = \frac{\phi PZN}{60A}$$
[2]

أما علاقة التيار فتعطى كما يلي:

 $I_a=I_L$ ([3]

• آلات التيار المستمر ذات التهييج الذاتي

بالاعتماد على طريقة وصل ملفات التهييج مع المتحرض لتأمين التهييج، فإن مولدات التهييج الذاتي تصنف إلى ثلاثة أصناف:

1. المولد التفرعي

2. المولد التسلسلي

3. المولد المختلط

UNIVERSITY OF ALEPPO

8. المولد التفرعي Shunt DC Generator

عندما يتم وصل ملفات التهييج على التوازي مع المتحرض وكذلك وصل مجموعة المحرض والمتحرض مع الحمل عندئذ يسمى المولد بالمولد التفرعي.

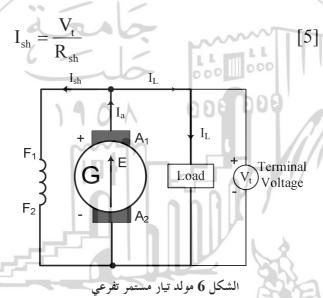
ملفات التهييج يكون لها عدد لفات كبير بمساحة مقطع ناقل صغير وبالتالي $R_{\rm sh}$ ملفات التهييج مقاومة كبيرة، يرمز لمقاومة ملفات التهييج التفرعية بـ $R_{\rm sh}$.

9. علاقات الجهد والتيار Voltage & Current Relations

من الشكل 6 الذي يوضح دارة مولد تيار مستمر تفرعي يمكن كتابة علاقة التيارات التالية:

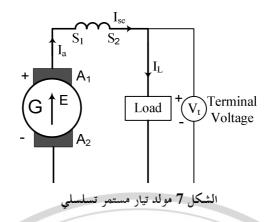
$$I_a = I_L + I_{sh}$$
 [4]

الجهد عند طرفي الحمل V_t هو نفس الجهد المطبق عند ملفات التهييج كون كل من الحمل وملفات التهييج موصولة مع بعضهما على التوازي. وبالتالي فإن تيار التهييج يعبر عنه بالعلاقة التالية:



10. المولد التسلسلي Series DC Generator:

عندما توصل ملفات الحقل على التسلسل مع ملفات المتحرض بينما الأخير يغذي الحمل يسمى عندئذ المولد بالمولد التسلسلي كما هو موضح في الشكل 7. ترمز أطراف ملفات الحقل التسلسلية في هذه الحالة بـ S_1 , S_2 , مقاومة ملفات الحقل التسلسلية تصمم بحيث تكون صغيرة جداً وبشكل طبيعي يكون لملفات الحقل عدد لفات قليل بمساحة مقطع كبيرة كما هو ملاحظ في الشكل 3.4. يرمز بالرمز R_{se} للدلالة على مقاومة ملفات الحقل التسلسلية.



11. علاقات التيار والجهد Voltage & Current Relations

بما أن ملفات المتحرض وملفات المحرض (الثابت) والحمل يشكلان دارة

$$I_{a} = I_{se} = I_{L}$$
 [6]

بالإضافة إلى هبوط الجهد في مقاومة المتحرض IaRa، القوة المحركة الكهربائية عليها أيضاً أن تغذي هبوط الجهد عبر ملفات التهييج التسلسلية أي $I_{
m se}R_{
m se}$ وبالتالي معادلة جهد الأطراف $V_{
m t}$ تكتب بالشكل التالى:

$$E = V_t + I_a R_a + I_a R_{se} + V_{brush}$$
 [7]

UNIVERSITY

أو كما يلي:

$$E = V_t + I_a (R_a + R_{se}) + V_{brush}$$
 [8]

حيث تعطى القوة المحركة الكهربائية E بالعلاقة التالية:

$$E = \frac{\phi PZn}{60A}$$

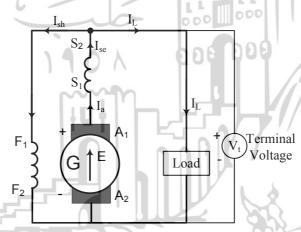
12. المولد المركب Compound DC Generator

في هذا النوع من المولدات يتم وصل جزء من ملفات الحقل على التوازي مع ملفات المتحرض بينما يتم وصل الجزء الآخر على التسلسل مع المتحرض. كل من ملفات الحقل التفرعية والتسلسلية يتم توضعها على نفس الأقطاب المغناطيسية. بناءً على طريقة توصيل ملفات الحقل التفرعية والتسلسلية تصنف المولدات المركبة إلى نوعين:

- 1. مولد مركب تفرعي طويل Long Shunt Compound Generator
- 2. مولد مركب تفرعي قصير Short Shunt Compound Generator

13. مولد مركب تفرعي طويل Long Shunt Compound Generator

في هذا النوع من المولدات توصل ملفات الحقل التفرعية على التفرع مع مجموعة الوصل التسلسلي لكل من ملفات الحقل التسلسلية وملفات المتحرض كما موضح في الشكل 8.



الشكل 8 مولد تيار مستمر مركب طويل

علاقات الجهد والتيار لهذا المولد تعطى كما يلي بالاعتماد على الشكل 3.5:

$$I_{a} = I_{se} = EPPO$$
 [9]

تيار المتحرض هو مجموع تيار الحمل وتيار التهييج التفرعي أي:

$$I_a = I_L + I_{sh}$$
 [10]

الجهد عبر ملف الحقل التفرعي V_t وبالتالي تيار التهييج التفرعي $I_{\rm sh}$ يعطى كما يلي:

$$I_{sh} = \frac{V_t}{R_{sh}}$$
 [3.10]

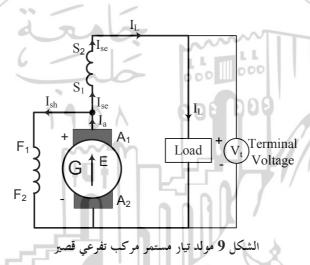
حيث R_{sh} = مقاومة ملفات الحقل التفرعية.

الجهد المتحرض في المولد يعطى كما يلي:

$$E = V_t + I_a(R_a + R_{se}) + V_{brush}$$
 [11] حيث $= R_{se}$ مقاومة ملفات الحقل التسلسلية

14. مولد مرکب تفرعی قصیر Short Shunt Compound Generator

في هذا النوع، توصل ملفات الحقل التفرعية على التفرع مع ملفات المتحرض فقط، بينما يتم وصل ملفات الحقل التسلسلية على التسلسل مع مجموعة التوصيل التفرعية المؤلفة من ملفات المتحرض وملفات الحقل التفرعية كما موضع في الشكل (9).



علاقات الجهد والتيار لهذا المولد تعطى كما يلي بالاعتماد على الشكل 3.6:

$$I_{a} = I_{se} + I_{sh}$$
 [12]

تيار التهييج التسلسلي يساوي تيار الحمل أي:

$$I_{se} = I_{L}$$
 [13]

وبالتالي:

$$I_a = I_L + I_{sh}$$
 [14]

الجهد عبر ملف الحقل التفرعي V_{sh} وبالتالي تيار التهييج التفرعي I_{sh} يعطى كما يلى:

$$I_{sh} = \frac{V_{sh}}{R_{sh}} = \frac{E - I_a R_a - V_{Brush}}{R_{sh}}$$
 [15]

حيث R_{sh} = مقاومة ملفات الحقل التفرعية.

الجهد المتحرض في المولد يعطى كما يلي:

$$E = V_t + I_a R_a + I_L R_{se} + V_{brush}$$
 [16]

بتعويض العلاقة [16] في العلاقة [15] نجد أن تيار التهييج التفرعي يحسب كما يلي:

$$I_{sh} = \frac{V_{sh}}{R_{sh}} = \frac{E - I_a R_a - V_{brush}}{R_{sh}}$$
[17]

أي يمكن استخدام العلاقتين [15] أو [17] لحساب تيار التهييج التفرعي وذلك تبعاً للمعطيات المتوفرة أثناء حل مسألة ما ومعالجتها.

15. مبدأ عمل مولد التيار الستمر

جميع المولدات تعمل على مبدأ التحريض الديناميكي للقوة المحركة الكهربائية e.m.f. إن هذا المبدأ ليس إلا قانون فاراداي في التحريض الكهرومغناطيسي، والذي ينص على: "عندما يتغير عدد من الخطوط المغناطيسية لقوة، أي تدفق مرتبط بناقل أو ملف، فإن قوة محركة كهربائية سوف تنشأ في ذلك الناقل أو الملف". إن التغير في التدفق المترافق مع الناقل يمكن أن يوجد فقط عندما يكون هناك حركة نسبية بين الناقل والتدفق. هذه الحركة النسبية يمكن أن تحدث بتدوير الناقل بالنسبة للتدفق أو بتدوير التدفق بالنسبة للناقل. إذاً فإن الجهد يتولد في الناقل طالما أنه توجد حركة نسبية بين الناقل والتدفق. إن القوة المحركة الكهربائية المتحرضة بسبب الحركة الفيزيائية للملف أو الناقل بالنسبة للملف أو الناقل تدعى القوة المحركة الديناميكية التدفق بالنسبة للملف أو الناقل على والتدفق.

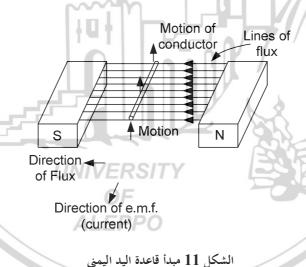
نقطة رئيسية: إذاً حادثة التوليد تتطلب وجود العناصر الأساسية التالية:

i. الناقل أو الملف.

ii. التدفق.

iii. الحركة النسبية بين الناقل والتدفق.

في المولد العملي تدور النواقل لتقطع التدفق المغناطيسي مع بقاء التدفق ثابتاً. وللحصول على جهد كبير في الخرج فإن عدداً من النواقل يتم وصلها مع بعضها بطريقة خاصة لتشكيل ملف، هذا الملف يدعى ملف المتحرض يدعى متحرض آلة تيار مستمر، والجزء الذي يتوضع فيه ملف المتحرض يدعى متحرض آلة تيار مستمر armature of d.c. machine. وللحصول على دوران للنواقل فإن النواقل المتوضعة في المتحرض تدوّر بوساطة أداة خارجية، وهذه الأداة تدعى المحرك الأولي المحرك القائد) prime mover. المحركات الأولية الأكثر استخداماً هي محركات الديزل، المحركات والعنفات المبخارية، العنفات المائية،...الخ. التدفق المغناطيسي الأساسي يتم توليده من ملفات حاملة للتيار تدعى ملفات الحقل field winding المحركة الكهربائية المتحرضة يحدد باستخدام قاعدة اليد اليمني لــــ Fleming.



16. قاعدة اليد اليمنى لــ Fleming

إذا كانت ثلاثة أصابع من اليد اليمنى، أي الإبهام والسبابة والوسطى، ممتدة بحيث يكون كل إصبع متعامداً مع الإصبعين الآخرين، وإذا كانت السبابة تشير إلى اتجاه خطوط التدفق، والإبهام يشير إلى اتجاه حركة الناقل بالنسبة للتدفق عندها فإن

اتجاه الإصبع الوسطى يدل على اتجاه القوة المحركة الكهربائية المتحرضة في الناقل. هذه القاعدة مبينة بشكل واضح في الشكل 11.

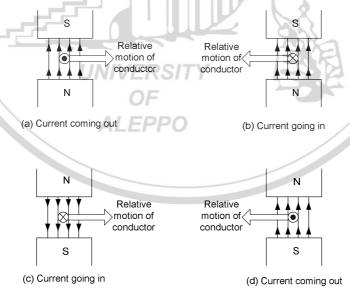
هذه القاعدة تعطي بشكل أساسي اتجاه التيار الذي يحرض القوة المحركة الكهربائية في الناقل عندما يُؤَّمن له مسار مغلق. تغير اتجاه التيار المار عبر الناقل مبين في الحالات الأربعة في الشكل 12 باستخدام قاعدة اليد اليمني لـــ Fleming.

ملاحظة مهمة: كما هو واضح من الشكل 12 أن اتجاه الحركة النسبية للناقل إذا انعكس مع بقاء اتجاه الحركة التدفق إذا انعكس مع بقاء اتجاه التدفق نفسه أو اتجاه التدفق إذا انعكس مع بقاء اتجاه الخركة النسبية للناقل نفسها فإن اتجاه القوة e.m.f. المتحرضة واتجاه التيار في الدارة الخارجية سوف ينعكسان. مطال القوة e.m.f. المتحرضة يعطى بالعلاقة:

حيث: l: الطول الفعال للناقل بالمتر m.

008 008

ب: مركبة السرعة الخطية للناقل بـ m/s في اتجاه عمودي على اتجاه التدفق.



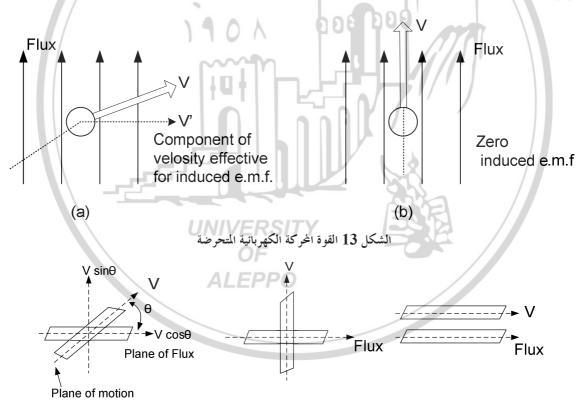
الشكل 12 اتجاه القوة الحركة الكهربائية .e.m.f

الطول الفعال يعني طول الناقل الواقع تحت تأثير الحقل المغناطيسي. في جميع الحالات السابقة كان اتجاه حركة الناقل عمودياً على سطح التدفق.

لكن في حالة عدم التعامد فإن مركبة السرعة العمودية على سطح التدفق هي فقط المسؤولة عن تحريض القوة e.m.f. في الناقل، وهذا مبين في الشكل 13 (a).

في الشكل 13 (a) السرعة هي ٧، ومركبتها ٧ العمودية على خطوط التدفق هي المسؤولة عن تحريض القوة .e.m.f.

إذا كان مستوي الدوران للناقل موازياً لمستوي التدفق فلن يكون هناك أي قطع للتدفق وبالتالي لا يمكن أن توجد قوة e.m.f. في الناقل، وهذا مبين في الشكل 2.8 (b).



الشكل 14 مركبات القوة المحركة الكهربائية emf

ملاحظة مهمة: من أجل الحصول على قوة e.m.f. متحرضة في الناقل فإنه لا يكفي فقط وجود حركة نسبية بين الناقل والتدفق وإنما من الضروري ألا يكون

مستوي الدوران موازياً لمستوي التدفق. إذا كانت θ هي الزاوية بين مستوي الدوران ومستوي التدفق والمقاسة من محور مستوي التدفق فإن القوة المتحرضة e.m.f. تعطى بالعلاقة:

حيث $v \sin \theta$ هي مركبة السرعة المتعامدة مع مستوي التدفق وبالتالي المركبة المسؤولة عن تحريض القوة .e.m.f. وهذا مبين في الشكل 14.

من علاقة القوة .m.f. المتحرضة يمكن ملاحظة أنّ الطبيعة الأساسية للقوة e.m.f. المتحرضة في مولد .d.c. هي طبيعة جيبية، أي متناوبة وللحصول على جهد مستمر فإنه يتم استخدام أداة تدعى المجمّع commutator. المنوبة عبارة عن آلة تنتج قوة .m.f. متناوبة ولا تمتلك مجمّعاً، وبالتالي المنوبة مع مجمّع هي مولد .d.c. وبشكل عملي فإنه يوجد اختلاف بين بنية المنوبة وبنية المولد .d.c على الرغم من أنّ المبدأ الرئيسي في العمل هو نفسه.

دارة التجربة:

الدارة هي في الحقيقة عبارة عن دارة المولدة والمرتبطة ميكانيكياً مع المحرك عن طريق محور، ندوّر المولدة عن طريق هذا المحرك الذي هو محرك تيار مستمر تمييج ذاتي تفرعي.

 \mathbf{R}_{st} : هي مقاومة إقلاع في دارة المحرك مهمتها تخفيض تيار الإقلاع خلال فترة الإقلاع (هي الفترة التي تبدأ من الصفر وحتى السرعة الاسمية)، ويجب أن تكون أكبر ما يمكن خلال فترة الإقلاع باعتبار أن $\mathbf{I}_{st}=(15-20)\mathbf{I}_n$ ، وبعد الإقلاع نلغي مقاومة الإقلاع.

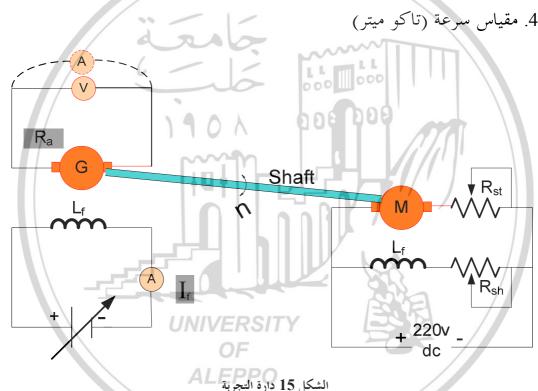
حيث:

تيار الإقلاع I_{st}

I: التيار الاسمى

العناصر اللازمة لتنفيذ التجربة:

- 1. آلة تيار مستمر عدد (2)، الأولى تعمل كمحرك قائد والثانية تعمل كمولد مقاد بنظام تهييج مستقل
 - 2. مقاس أمبير عدد (2)
 - 3. مقياس فولت عدد (2)



R_{sh}: هي مقاومة تنظيم لسرعة المحرك. وهي تكون أصغر ما يمكن في بداية الإقلاع حتى تكون السرعة في بداية الإقلاع أصغر ما يمكن.

ازدياد $R_{\rm sh}$ يؤدي إلى إنقاص $I_{\rm f}$ وكذلك إنقاص $R_{\rm sh}$ سرعة المحرك n.

.
$$n = \frac{V}{C_a \Phi} - \frac{R_a}{C_a \Phi} I_a$$
 علاقة السرعة n مع الفيض المغناطيسي:

المرحلة الأولى: عمل المولدة على فراغ (بدون حمل)

كما هو مبين في دارة التجربة: نصل في البداية مقياس الفولت، وهو ذا ممانعة لانهائية وكأنّ الدارة مفتوحة.

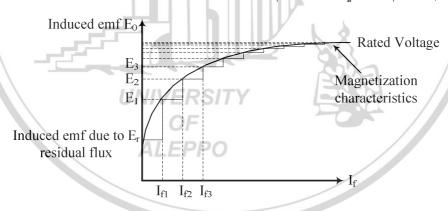
 $V=f(I_f)$ n=1500rpm , $I_L=0$ ندرس مميزة العمل على فراغ:

بعد تثبيت قيمة السرعة، نزيد التهييج حتى الوصول إلى الجهد الاسمي للآلة 220V، ثم نقوم بإنقاص تيار التهييج ونسجل القيم ضمن الجدول [1]:

الجدول 1 V(V) E₀ If(A) 0

 $\mathbf{E_0}$: هي قيمة الجهد المتحرض في دارة المتحرض تحت تأثير الفيض المغناطيسي المتبقي في النواة الحديدية للثابت.

نقوم برسم المنحني وفق القيم المسجلة في الجدول السابق.



الشكل 16 بناء الجهد في مولدات التهييج المستقل

المرحلة الثانية: عمل المولدة على قصر

نستبدل مقیاس الفولت بمقیاس أمبیر (مقاومته صغیرة جداً). $I_s = f\left(I_f\right) \quad n{=}1500 rpm \; , \, V{=}0$

حيث:

I: تيار القصر

تيار التهييج I_{f}

نرتب الجدول التالي ونسجل القيم:

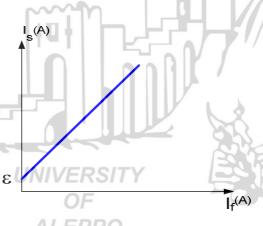
الجدول 2

I _s (A)	10	6	4	2	3
I _f (A)	_	_	_	1	0

3: تيار الدارة القصيرة من أجل If=0.

بسبب المغناطيسية المتبقية في النواة يتحرض في ملفات المتحرض قوة محركة كهربائية E_0 تسبب مرور تيار قدره E_0 .

نرسم العلاقة وفق القراءات السابقة:



الشكل 17 علاقة تيار القصر وتيار التهييج

المطلوب من الطالب:

1- إجراء التوصيلات اللازمة لتنفيذ التجربة (تحت إشراف مهندسي المخبر)

2- تشغيل التجربة وتسجيل النتائج

3- رسم المنحنيات ومناقشة النتائج

التجربة الثانية

دراسة مولدة التيار المستمر ذات التهييج الذاتى

1. الغاية من التجربة:

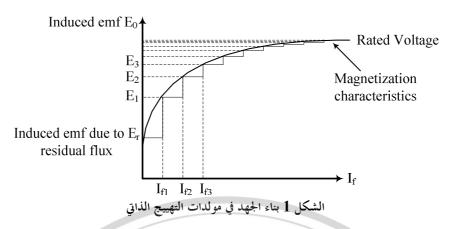
تدريب الطالب على التشغيل العملي لمولدات التيار المستمر والحصول على ميزات مولدة التيار المستمر ذات التهييج التفرعي وخصائصها.

2. الهدف من التجربة:

- 1. دراسة مبدأ العمل لمولدات التهييج الذاتي التفرعي
- دراسة خصائص التشغيل والعمل على فراغ لمولدة التيار المستمر ذات التهييج
 التفرعي

3. بناء الجهد في مولدات التهييج الذاتي

كل المولدات التي تستخدم كمولدات تمييج ذاتي يجب أن يتوفر فيها فيض مغناطيسي متبق. عند دوران المتحرض، فإن نواقل المتحرض تقطع الفيض المتبقي لتنتج بذلك قوة محركة كهربائية emf ويرمز لها بالرمز Er. تسبب هذه القوة المحركة الكهربائية تمرير تيار في ملفات المحرض (التهييج) وبالتالي تيار التهييج If سينتج تدفقاً مغناطيسياً إضافياً أكبر من التدفق المغناطيسي المتبقي السابق. عند هذه الحالة تتحرض قوة محركة كهربائية أكبر في ملفات المتحرض. وهذا بدوره سيسبب مرور تيار قمييج أكبر في ملفات المحرض والذي سيؤدي إلى زيادة أعلى في التدفق المغناطيسي في الثغرة المحرض والذي سيؤدي إلى زيادة أعلى أن يصل الجهد على أطراف المتحرض إلى قيمته الاسمية كما هو موضح في الشكل 1.



4. أسباب فشل التهييج في مولدات التهييج الذاتي :

أسباب فشل التهييج، وطريقة تحديد الخطأ، والحل المناسب موضح في الجدول 1. الجدول 1 أسباب فشل التهيج في مولدات التهيج الذاتي

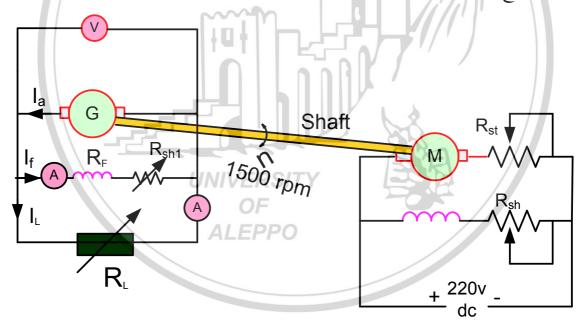
الحل	السبب	طريقة كشف الخطأ	الرقم
شغل المولد كمولد تمييج مستقل أولاً وبعد ذلك	غياب المغناطيسية المتبقية	قراءة صفرية لمقياس الفولت المربوط على	1
کتهییج ذاتی	بسبب القدم	أطراف المتحرض أثناء دورانه	
قم بتبديل وصلات	أطراف ملفات التهييج موصولة بشكل خاطئ، هذا يسبب بأن الفيض المنتج	قراءة مقياس الفولط	
ملفات التهييج	يعاكس اتحاه الفيض السابق وبالتالي الفيض المتبقي يلغي	تتناقص عوضاً عن أن تتزايد	2
	الفيض المنتج.		
تصغير مقاومة التهييج R _{sh}	مقاومة التهييج R _{sh} أكبر من القيمة الحدية	مقياس الجهد يشير إلى قيمة صفرية	3
عكس اتحاه دوران المولد عن طريق عكس اتحاه	المولد يدور في الاتجاه العكسي	إلغاء المغناطيسية المتبقية وفشل في التهييج	4
دوران المحرك القائد	العجسي	و قسل ي النهييج	

5. دارة التجربة:

العناصر اللازمة لتنفيذ التجربة:

- 1. آلة تيار مستمر عدد (2)، الأولى تعمل كمحرك قائد والثانية تعمل كمولد مقاد بنظام هييج تفرعي
 - 2. مقاس أمبير عدد (2)
 - 3. مقياس فولت عدد (1)
 - 4. قياس سرعة (تاكو ميتر)

ملاحظة: في هذه التجربة ليس من الضروري إجراء أية قياسات على دارة المحرك بل الاكتفاء بمعرفة أن سرعة الدوران للمحرك يمكن ضبطها عن طريق تيار التهييج للمحرك مع بقاء جهد المحرك ثابتاً.



الشكل 2 تجربة المولد ذا التهييج التفرعي

6. شروط تشغيل المرك:

- . $R_{st} = \infty$ $R_{sh} = 0$
- $R_{sh1}=\infty$ عند دوران المولد يجب أن تكون

نبدأ بتخفيض مقاومة التهييج للمولدة ونراقب مقياس الفولت، فإذا ارتفع المؤشر كانت الشروط الأربعة محققة، وإذا لم يزدد الجهد فإن الفيض الجديد يكون بعكس الفيض المتبقي، وهنا يجب أن نعكس اتجاه الدوران أو نعكس قطبية ملف التهييج، ويكون الأسهل هو عكس قطبية ملف التهييج.

قبل أن نعكس قطبية ملف التهييج للمولدة نعيد مقاومة التهييج إلى قيمتها الأعظمية وذلك لتحقيق التتابع التالي:

$$R_{\mathsf{sh1}} \longrightarrow \infty \longrightarrow I_{\mathsf{f}} \longrightarrow \Phi_{\mathsf{f}}$$

وبالتالي نحصل على قيمة صغيرة للقوة المحركة الكهربائية $E=C_e.\Phi.n$. ثم نعكس قطبية ملف التهييج ونبدأ بتخفيض قيمة مقاومة التهييج للمولد فنلاحظ ارتفاع الجهد. لذلك تكون آلية ازدياد الجهد على طرفي المولدة:

فيض متبقي Φ_{f0} وسرعة كافية ينتجان قوة محركة كهربائية فيض متبقي متبقي Φ_{f0} وسرعة كافية ينتجان قوة محركة كهربائية $I_f=rac{E-I_aR_a}{R_f+R_{sh1}}$ مغيرة ، ومن العلاقة $E_0=C_e.\Phi_{f0}.n$ المقاومة R_{sh1} يؤدي إلى زيادة التيار I_f وبالتالي زيادة الفيض المغناطيسي والذي يؤدي إلى زيادة الحوركة الكهربائية . أي زيادة الجهد بين طرفي المولدة .

• عمل المولدة بوجود الحمل (مميزة الخرج):ALE

7. شروط تنفيذ التجربة:

$$V=f(I_L)$$

$$n=ct$$

$$I_f=ct$$

وينتج عن ذلك $E=C_{\rm e}.\Phi.n={\rm cons}\,{\rm tan}\,t$. نعلم أن علاقة القوة المحركة الكهربائية المتحرضة في المولدة هي:

$$V = E - R_a I_a$$

نلاحظ أنه من أجل E ثابتة ، فإن V تنقص كلما زاد الحمل ، يتم التغيير وفق المخطط الآتى:



نرتب الجدول التالي بعد عملية تنفيذ التجربة وإجراء القياسات اللازمة:

2 6 345-1						
V _L (V)						
I _L (A)	20					

نرسم العلاقة بين الجهد وتيار الحمل وفق النتائج التي سجلناها في الجدول ونسجل ملاحظاتنا حول انخفاض الجهد، حيث أن هناك عدة أسباب لهبوط الجهد:

- هبوط الجهد في مقاومة الدوار (المقاومة الداخلية للمتحرض).
- رد فعل المتحرض (الفعل هو توليد حقل الثابت ، ولكن الدوار يولد حقلاً يعاكس حقل الثابت مما يؤدي لنقصان القوة المحركة الكهربائية ونقصان الجهد).

 $\Delta V = \frac{V_0 - V_n}{V_0}$ عن العلاقة: $V_0 = E = 220 \, \text{V}$ عن العلاقة: $\Delta V = R_a I_a$

الشكل 3 مميزة التحميل للمولد ذا التهييج التفرعي

• المميزة العيارية (مميزة التنظيم)

8. شروط التجربة:

$$I_f = f (IL)$$

$$n = ct$$

$$V = ct$$

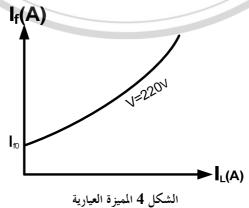
لقد ذكرنا في الفقرة السابقة أن زيادة الحمل تؤدي إلى نقصان الجهد وذلك من أجل قيمة ثابتة للقوة المحركة الكهربائية، وللمحافظة على جهد ثابت يجب إعادة الجهد إلى قيمته الأصلية (لأن المستهلك بحاجة إلى جهد ذي قيمة ثابتة)، ويتم ذلك عن طريق زيادة القوة المحركة الكهربائية عن طريق زيادة الفيض المغناطيسي الذي يتم عن طريق زيادة تيار التهييج آل، أي تصغير مقاومة التهييج، وبالتالي زيادة الجهد . التتابع التالي يوضح الآلية:

 $R_{sh1} \longrightarrow I_f \longrightarrow E \longrightarrow V$

إذاً يمكننا القول إن أي انخفاض في قيمة الجهد سيتم تعويضه عن طريق زيادة قيمة E على أن تكون قيمة الزيادة ضمن القيمة الاسمية للآلة.

نرتب الجدول التالي:





9. المطلوب من الطالب:

1 إجراء التوصيلات اللازمة لتنفيذ التجربة (تحت إشراف مهندسي المخبر)

2. تشغيل التجربة وتسجيل النتائج

3. رسم المنحنيات ومناقشة النتائج





التجربة الثالثة

مولدة التيار المستمر ذات التهييج المختلط

1. مقدمة

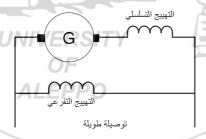
في المولدة ذات التهييج المختلط يوجد ملفي تمييج:

ملف قمييج تسلسلي: يكون بعدد لفات قليلة ومقطع كبير وبالتالي مقاومته صغيرة جداً.

جدا. ملف تمييج تفرعي: يكون بعدد لفات كثيرة ومقطع صغير وبالتالي مقاومته كبيرة جداً.

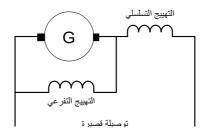
للتهييج المختلط نوعان هما:

هييج مختلط بتوصيلة طويلة: يوصل ملف التهييج التفرعي على التفرع مع ملفي المتحرض والملف التسلسلي، كما في الشكل 1.



الشكل 1 مولد تيار مستمر مختلط (توصيلة طويلة)

قمييج مختلط بتوصيلة قصيرة: يوصل ملف التهييج التفرعي على التفرع مع ملف المتحرض، كما هو مبين في الشكل 2.



الشكل 2 مولد تيار مستمر مختلط توصيلة قصيرة

• إذا كان الفيض المغناطيسي الذي يولده ملف التهييج التسلسلي يتفق بالصفحة مع الفيض الذي يولده ملف التهييج التفرعي، عندها يكون التهييج جمعياً:

$$\Phi = \Phi_s + \Phi_f$$

• إذا كان الفيض المغناطيسي الذي يولده ملف التهييج التسلسلي يعاكس الفيض الذي يولده ملف التهييج طرحياً:

$$\Phi = \Phi_{\rm f} - \Phi_{\rm f}$$

عملية التبديل من التهييج الجمعي إلى التهييج الطرحي تتم بتبديل قطبية ملف التهييج التسلسلي مع المتحرض.

إذا كان التهييج جمعياً نحصل على قوة محركة كهربائية أكبر منها في التهييج التفرعي.

إذا كان التهييج طرحياً نحصل على قوة محركة كهربائية أقل منها في التهييج التفرعي.

يستخدم التهييج الجمعي في حالة الأحمال التي تسبب هبوطاً كبيراً في الجهد، حيث يقوم التهييج الجمعي بتعويض هبوط الجهد وذلك من أجل الحصول على جهد ثابت.

يستخدم التهييج الطرحي في الحالات التي تحتاج إلى جهد صغير مثل اللحام الذي يحتاج إلى جهد صغير وتيار كبير.

2. القسم العملي:

العناصر اللازمة لتنفيذ التجربة:

- 1. آلة تيار مستمر عدد (2)، الأولى تعمل كمحرك قائد والثانية تعمل كمولد مقاد بنظام تمييج مختلط
 - 2. مقاس أمبير عدد (2)
 - 3. مقياس فولت عدد (1)
 - 4. مقياس سرعة (تاكو ميتر)

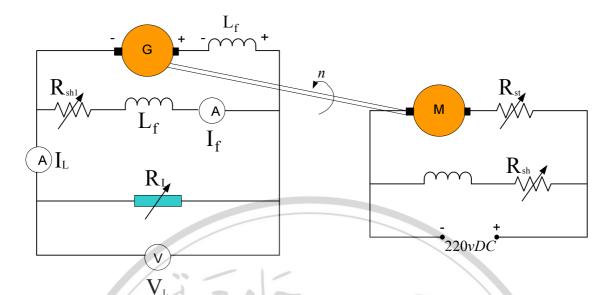
3. التهييج الجمعي: التهييج

يتم في هذه التجربة دراسة ومناقشة المميزة التالية: ما التجربة عند التجربة عند التالية:

يتم تنفيذ التجربة وفق الدارة الموضحة في الشكل 3. تملء البيانات في الجدول 1.

$V_L(V)$			
$I_L(A)$	UNI	VERSITY	

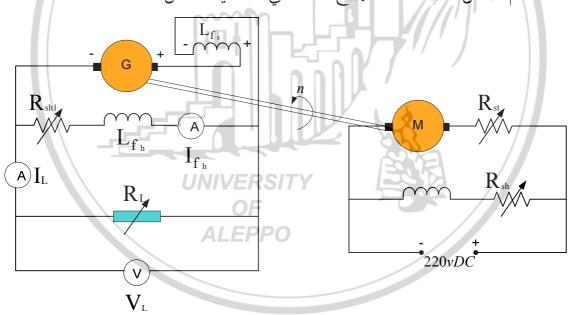
ALEPPO



الشكل 3 تجربة مولد تيار مستمر مختلط (توصيلة طويلة جمعي)

4. التهييج الطرحى:

قم بتبديل قطبية ملف التهييج التسلسلي كما في الشكل 4.



الشكل4 تجربة مولد مختلط (توصيلة طويلة طرحي)

الجدول 2

$V_L(V)$				
$I_L(A)$				

5. المطلوب من الطالب:

- 1. إجراء التوصيلات اللازمة لتنفيذ التجربة (تحت إشراف مهندسي المخبر)
 - 2. تشغيل التجربة وتسجيل النتائج.
 - 3. رسم المنحنيات ومناقشة النتائج.





التجربة الرابعة

محرك التيار المستمر ذا التهييج التفرعي

1. مبدأ عمل محرك التيار الستمر

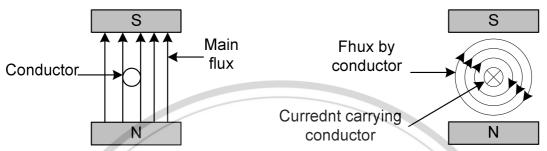
يمكن تلخيص مبدأ عمل المحرك بعبارة واحدة كما يلي: إذا تم تمرير تيار كهربائي في ناقل موجود تحت تأثير مجال مغناطيسي فإن قوة ما ستؤثر على الناقل". عملياً، في آلة التيار المستمر تنتج ملفات التهييج الحقل المغناطيسي اللازم بينما نواقل المتحرض تؤدي دوراً مهماً في حمل تيار المتحرض وبالتالي تنتج نواقل المتحرض قوة كهرومغناطيسية. بما أن نواقل المتحرض متوضعة في مجاري المتحرض فإن القوة الناتجة عن نواقل المتحرض ستعمل عمل المزدوجة twisting or turning force على المتحرض سينتج وتسمى بالعزم. العزم هو جداء القوة بالذراع، وبالتالي فإن كامل المتحرض سينتج عزماً كلياً يسعى لتدوير المتحرض.

بفرض أنه لدينا ناقل متوضع في حقل مغناطيسي ذي شدة ثابتة كما موضح في الشكل (1.a)، بفرض أنه تم حقن تيار مستمر من مصدر خارجي في هذا الناقل باتجاه ما كما هو موضح في الشكل (1.b)، أي ناقل يحمل للتيار ينتج حقلاً مغناطيسياً على شكل دوائر متمركزة حول الناقل، كما هو واضح في الشكل 1 فإن هناك حقلين مغناطيسين:

حقل مغناطيسي ناتج عن ملفات المحرض (أو عن مغانط دائمة) حقل مغناطيسي ناتج عن نواقل المتحرض

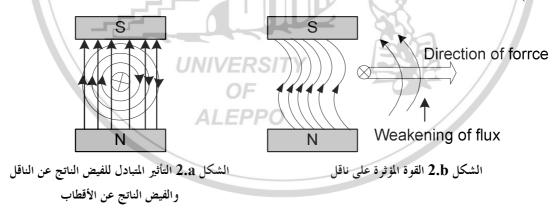
هذه الفيوض مرة أخرى موضحة في الشكل (2.a) من الواضح أن على أحد أطراف الناقل يملك كلا الفيضين اتجاهاً واحداً، في هذه الحالة وعلى يسار الناقل هناك

تجمع لخطوط الفيض المغناطيسي كون أن كلا الفيضين يساعدان بعضهما البعض. بينما على يمين الناقل كلا الفيضين متعاكسان في الاتجاه وبالتالي يحاولان إلغاء بعضهما البعض.



الشكل1.b. توزع الفيض المغاطيسي الناتج عن ناقل يحمل تياراً شدته I الشكل1.a وجود ناقل في حقل مغناطيسي منتظم

بسبب ذلك فإن الفيض المغناطيسي في هذه المنطقة سيضعف وبالتالي سيشكل على يسار الناقل كثافة تدفق مغناطيسي مرتفعة بينما على يمين الناقل ستكون كثافة التدفق المغناطيسي منخفضة. توزع الفيض المغناطيسي حول الناقل سيعمل كقطعة مطاط مضغوطة وبالتالي ستولد قوة ميكانيكية توثر على الناقل ابتداءً من منطقة كثافة التدفق المغناطيسي المرتفعة إلى منطقة كثافة التدفق المغناطيسي المنخفضة (من اليسار إلى اليمين).



2. اتجاه دوران الحرك Direction of Rotation of Motor

مطال القوة الكهرومغناطيسية الناتجة عن المحرك يعطى بالعلاقة التالية: F = BLI N (Newton) [1] B: كثافة التدفق المغناطيسي الناتجة عن ملفات المتحرض

L: طول الناقل

I: مطال التيار المار في الناقل

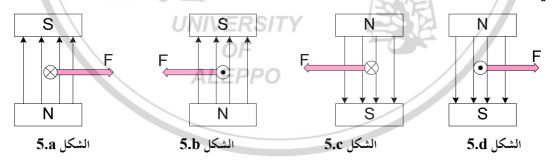
اتجاه القوة، أو بمعنى آخر اتجاه الدوران يمكن أن يحدد باستخدام قاعدة اليد اليسرى أو مايعرف بــ Fleming's Left Hand Rule.

3. قاعدة اليد اليسرى Fleming's Left Hand Rule

تحدد قاعدة اليد اليسرى بأن أصابع اليد اليسرى (الإبهام، السبابة والوسطى) عند وضعهم بشكل متعامد كما موضح في الشكل 4 بحيث تشير السبابة إلى اتجاه الحقل المغناطيسي بينما تشير الوسطى إلى اتجاه التيار وبالتالي فإن الإبهام ستشير إلى اتجاه القوة التي تؤثر على حركة الناقل.

بتطبيق قاعدة اليد اليسرى لاختبار اتجاه القوة على الناقل المتوضع في حقل مغناطيسي ويحمل تياراً ما كما هو موضح في الشكل (d), (c) & (d).

كما هو واضح من الشكل 5، إذا تم الحفاظ على اتحاه الحقل المغناطيسي كما في الشكل (b) & (a) & (b) بينما تم عكس اتجاه التيار فإنه في هذه الحالة ستنعكس القوة التي تؤثر على حركة الناقل.



إذا ما تم الحفاظ على اتجاه التيار المار في الناقل كما في الشكل (d) & (5(c) & (d) بينما تم عكس اتجاه الحقل الكهرومغناطيسي، في هذه الحالة ستنعكس القوة الكهرومغناطيسية الذي يؤثر على حركة الناقل. إذا تم عكس كل من التيار المار في

الناقل واتجاه الحقل المغناطيسي التي تؤثر على الناقل في هذه الحالة لايتغير اتجاه القوة الكهرومغناطيسية التي تؤثر على اتجاه الناقل.

إذاً عملياً، من أجل عكس اتجاه حركة الدوران في محرك التيار المستمر، فإنه يكفي إما عكس اتجاه الحقل المغناطيسي يكفي إما عكس اتجاه الحقل المغناطيسي الرئيس الناتج عن ملفات التهييج في الآلة.

يتم عكس اتجاه الحقل المغناطيسي في آلة التيار المستمر وذلك بعكس اتجاه التيار، المار في نواقل ملفات التهييج وهذا يتم بعكس قطبية جهد التهييج. باختصار، للحصول على عزم كهرومغناطيسي والمسبب لحدوث عزم حركي يجب أن يتوفر فيضان مغناطيسيان (الأول ناتج عن ملفات الحقل المغناطيسي، بينما الآخر ناتج عن نواقل المتحرض) التفاعل بين هذين الفيضين سيؤدي إلى حدوث عزم كهرومغناطيسي يؤدي بدوره إلى حدوث حركة دورانية.

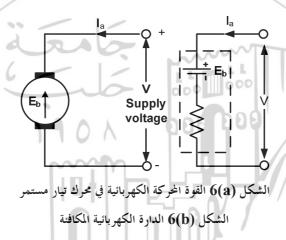
4. أهمية القوة الحركة الكهربائية العكسية: Significance of Back emf

كما هو ملاحظ أثناء دراستنا لمبدأ عمل مولدات التيار المستمر (راجع الفصل الثالث) حيث تتحرض قوة محركة كهربائية بين طرفي ناقل عندما يقطع هذا الناقل خطوط الحقل المغناطيسي. السؤال الذي يطرح نفسه هو، في محرك التيار المستمر وبعد حدوث الدوران فإن نواقل المتحرض ستقطع خطوط الحقل المغناطيسي. وبالتالي هل ينشأ فعل التوليد في الحرك؟ الجواب عن هذا السؤال (نعم تنشأ قوة محركة كهربائية في نواقل المتحرض أثناء عمل آلة التيار المستمر كمحرك). حيث تتحرض في نواقل المتحرض قوة محركة كهربائية وفقاً لقانون فراداي Faraday's Law في التحريض قطبية الكهرومغناطيسي. القوة المحركة الكهربائية المتحرضة في نواقل المتحرض تعاكس قطبية المحرضة. تسعى القوة المحركة الكهربائية العكسية في محركات التيار المستمر لتمرير المتحرضة. تسعى القوة المحركة الكهربائية العكسية في محركات التيار المستمر لتمرير قي نواقل المتحرض بشكل معاكس للتيار المار في نواقل المتحرض والناتج عن جهد

المتحرض Vt . بما أن القوة المحركة الكهربائية العكسية تعاكس جهد المتحرض Vt للخركة الكهربائية العكسية ويرمز لها بـ Eb ، يحدد مطال القوة المحركة المحركة

$$E_{b} = \frac{\phi PZn}{60A} \quad \text{volt}$$
 [2]

الشكل (6(a) يوضح القوة المحركة الكهربائية العكسية المتحرضة في نواقل المتحرض والدارة الكهربائية المكافئة موضحة في الشكل (6(b)



5.معادلة الجهد في محرك تيار مستمر

في حال عمل آلة التيار المستمر كمولد، فإن القوة المحركة الكهربائية المتحرضة يجب أن تغطي هبوط الجهد في مقاومة المتحرض وهبوط الجهد في المسفرات، الجهد المتبقي سيغطي جهد الحمولة. في حالة عمل الآلة كمحرك فإن جهد التغذية أو جهد المتحرض يجب أن يغطي جهد القوة المحركة الكهربائية المتحرضة Back emf Eb التياكس جهد المتحرض وهبوط الجهد في مقاومة المتحرض وهبوط الجهد عند المسفرات. معادلة توازن الجهد في آلة التيار المستمر في حالة العمل لمحرك تعطى كما يلى:

$$Vt = Eb + IaRa + \Delta VBrT$$
 [3]

ΔVBrT : هبوط الجهد الكلى عند المسفرات

IaRa: هبوط الجهد في مقاومة المتحرض الفعلية

بإهمال هبوط الجهد عند المسفرات فإن معادلة توازن الجهد في آلة التيار المستمر عند العمل كمحرك تعطى كما يلى:

$$Vt = Eb + IaRa$$
 [4]

القوة المحرك الكهربائية العكسية في حالة العمل كمحرك دائماً أصغر من جهد المتحرض أي (Eb < Vt). ولكن مقاومة المتحرض Ra صغيرة جداً وبالتالي في ظروف عمل المحرك الطبيعية فإن الفرق بين جهد المتحرض والقوة المحركة الكهربائية العكسية Eb سيكون أيضاً صغيراً، الجهد المكافئ المطبق على دارة المتحرض بعد الإقلاع يساوي الفرق بين جهد المتحرض والقوة المحركة الكهربائية العكسية Eb والذي من عماله يتحدد تيار المتحرض. انطلاقاً من معادلة توازن الجهد [4] فإن تيار المتحرض يحسب كما يلى:

$$I_{a} = \frac{V_{t} - E_{b}}{R}$$
 [5]

معادلة توازن الجهد [3] يمكن أن تكتب بأشكال مختلفة طبقاً لنوع التهييج وطريقة تعويض رد فعل المتحرض المستخدمة في الآلة.

UNIVERSITY

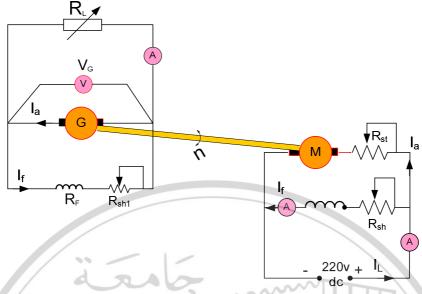
OF

ALEPPO

6. دارة التجربة

العناصر اللازمة لتنفيذ التجربة:

- 1. آلة تيار مستمر عدد (2)، الأولى تعمل كمحرك قائد والثانية تعمل كمولد مقاد بنظام تهييج تفرعي
 - 2. مقاس أمبير عدد (3)
 - 3. مقياس فولت عدد (1)
 - 4. مقياس سرعة (تاكو ميتر)



الشكل 7 تجربة محرك تيار مستمر تفرعي

كما هو مبين في الدارة السابقة، فإن محرك التيار المستمر ذا التهييج التفرعي موصول ميكانيكياً مع المولدة، وهي بدورها موصولة إلى حمل أومي متغير، لهذا تشكل المولدة مع الحمل الأومي حملاً على المحرك، وهذا التحميل يدعى التحميل غير المباشر.

نقوم بتنفيذ التوصيل للدارة السابقة، وهنا التوصيل لايختلف عن التوصيل في الجلسات السابقة، ولكن سنركز اليوم على دراسة مميزات التشغيل للمحرك.

في هذه التجربة يتم دراسة المميزات الآتية:

$$n, T, \eta, I = f(P_2) \begin{vmatrix} V = const \\ I_f = const \end{vmatrix}$$

لنوجد أولاً علاقة مردود المحرك:

إن مردود المحرك يعطى بالعلاقة الآتية:

$$\eta_{\rm M} = \frac{P_{\rm 2M}}{P_{\rm 1M}}$$

حيث: $\mathbf{P}_{\text{IM}} = \mathbf{V}_{\text{M}} \cdot \mathbf{I}_{\text{M}}$ حيث: مي استطاعة الدخل للمحرك

P₂M: استطاعة الخرج للمحرك

كما أن مردود المولدة يعطى بالعلاقة الآتية:

$$\eta_{\rm G} = \frac{P_{\rm 2G}}{P_{\rm 1G}}$$

حيث: $\mathbf{P}_{2G} = \mathbf{V}_{G}$ ، استطاعة الخرج للمولد

 P_{2M} استطاعة الدخل للمولد وتساوي P_{1G}

نأخذ جداء علاقتي المردود فنجد:

$$\eta_{_{M}} \cdot \eta_{_{G}} = \frac{P_{_{2M}}}{P_{_{1M}}} \cdot \frac{P_{_{2G}}}{P_{_{1G}}} = \frac{P_{_{2G}}}{P_{_{1M}}} = \frac{V_{_{G}} \cdot I_{_{G}}}{V_{_{M}} \cdot I_{_{M}}}$$

حيث أن ${\bf P}_{\rm 2M}$ = ${\bf P}_{\rm 1G}$ أن ${\bf P}_{\rm 2M}$ = ${\bf P}_{\rm 1G}$ ولكن مردود المحرك يساوي تقريباً مردود المولدة، تصبح علاقة المردود الأخيرة:

$$\eta^2 = rac{V_{\rm G} \cdot I_{\rm G}}{V_{\rm M} \cdot I_{\rm M}} \Rightarrow \eta = \sqrt{rac{V_{\rm G} \cdot I_{\rm G}}{V_{\rm M} \cdot I_{\rm M}}}$$
العلاقة الأخيرة تمكننا من حساب المردود.

وبالتالي يمكننا حساب استطاعة خرج المحرك من العلاقة التالية:

$$P_{2M} = P_{1M}.\eta = V_M I_M.\eta$$

ل الآن عزم المحرك من العلاقة التالية:

$$T = \frac{P_{2M}}{\omega} = \frac{P_{2M}}{2\pi \frac{n}{60}} = \frac{60}{2\pi} \times \frac{P_{2M}}{n} = 9.55 \times \frac{P_{2M}}{n}$$

حيث أن n هي سرعة المحرك المقاسة باستخدام مقياس التاكو ميتر. تسجل النتائج في الجدول 1.

7. المطلوب من الطالب:

- 1. إجراء التوصيلات اللازمة لتنفيذ التجربة (تحت إشراف مهندسي المخبر)
 - 2. تشغيل التجربة وتسجيل النتائج

3. رسم المنحنيات ومناقشة النتائج

الجدول 1

V _G (V)	I_G	V_{M}	I_{M}	n	m(0/)	P2M	T
(V)	(A)	(V)	(A)	(rpm)	η(%)	P2M (Watt)	(N.M)



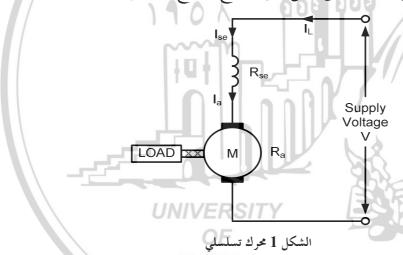


التجربة انخامسة

محرك التيار المستمرذا التهييج التسلسلي

1. محرك التيار المستمر التسلسلي

هذا النوع من المحركات موضح في الشكل 1، حيث يتم وصل ملفات التهييج على التسلسل مع ملفات المتحرض ويتم وصل المجموعة إلى مصدر التغذية. R_{se} هي مقاومة ملف التهييج التسلسلي. قيمة مقاومة ملفات التهييج R_{se} صغيرة لذا يتم تصميم هذا النوع من الملفات من ناقل ذي سطح مقطع كبير وعدد لفات قليلة.



2. علاقات الجهد والتيار لحرك تسلسلى

في محرك التيار المستمر التسلسلي، تيار الخط (تيار المحرك) يساوي تيار المتحرض وتيار التهييج أي:

$$I_L = I_a = I_{se}$$
 [1] علاقة جهد المتحرض يمكن استنتاجها استناداً إلى الشكل 1 كما يلي: $V_t = E_b + I_a(R_a + R_{se}) + \Delta V B_{rT}$

في محركات التيار المستمر التسلسلية فإن الفيض المغناطيسي للآلة يتناسب مباشرة مع تيار المتحرض. وبالتالي كلما زاد تيار المتحرض زاد التهييج أي: $\Phi \propto I_a$

يجب أن نذكر أنه لا يمكن إقلاع محرك التيار المستمر التسلسلي بدون حمل (أي يجب أن يقلع محرك التيار المستمر تحت الحمل).

 $E_b = C_e \Phi n$: معادلة القوة المحركة الكهربائية العكسية تعطى بالشكل التالي $E_b = C_e \Phi n$ بالتعويض في معادلة الجهد بعد إهمال هبوط الجهد في مقاومة ملفات المتحرض وملفات التهييج:

 $U_{T} = C_{e}\Phi n + I_{a}(R_{a} + R_{s})$

تصبح علاقة سرعة المحرك بالشكل التالي:

$$n = \frac{U_T - I_a (R_a + R_s)}{C_e \Phi}$$

العلاقة الأخيرة هي المميزة الكهروميكانيكية لمحرك التيار المستمر التسلسلي. شكل هذه المميزة عبارة عن قطع زائد.

إن المحرك التسلسلي يعطي عزماً أكثر لكل أمبير من أي محرك تيار مستمر آخر، ولذلك يستخدم في التطبيقات التي تحتاج إلى عزوم عالية جداً، كمحركات الإقلاع في السيارات، ومحركات المصاعد والمحركات الجرارة في القطارات.

یتم فی هذه التجربة دراسة ممیزات التشغیل التالیة: $n, T, P_1, P_2, \eta = f(I_2)^{V=const}$

يتم حساب العزم كما يلي:

$$\eta_{\rm M} = \frac{P_{\rm 2M}}{P_{\rm out}}$$
 عمر دود المحرك:

$$\eta_{\rm G} = \frac{P_{\rm 2G}}{P_{\rm IG}}$$
 مردود المولدة:

$$\eta_M.\eta_G = \frac{P_{2G}}{P_{1M}}$$
 جداء المردودين:

$$\eta = \sqrt{rac{V_G \cdot I_G}{V_M \cdot I_M}}$$
 وبالتالي يكون المردود:

 $\mathbf{P}_{2}=\mathbf{P}_{1}.\eta$:تصبح علاقة الاستطاعة بالشكل

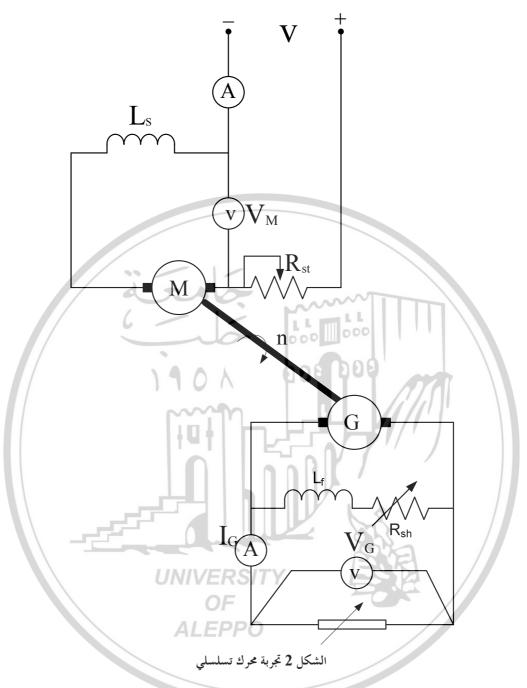
 $T = 9.55 \frac{P_2}{n}$ و بالتالي يمكن حساب العزم:

يتم أخذ النتائج وتسجيل القياسات والحسابات في الجدول 1 كما يلي:

الجدول 1

$\begin{array}{ c c c }\hline V_G & I_G \\ \hline (V) & (A) \end{array}$	$V_{\rm M}$	I _M (A)	n (rpm)	η(%)	P2M (Watt)	T (N.M)
(,)	(.)	(2.2)	(1)		(, , 6,000)	(11111)
	1.4	Λ λ	008	DOO		
					7/.0	
	M	min	[]		//'	
	141				()	
		6				
			n n 1			

UNIVERSITY OF ALEPPO



3. المطلوب من الطالب: أ

- 1- إجراء التوصيلات اللازمة لتنفيذ التجربة (تحت إشراف مهندسي المخبر)
 - 2- تشغيل التجربة وتسجيل النتائج
 - 3- رسم المنحنيات ومناقشة النتائج

التجربة السادسة

حساب الضياعات

1. مقدمة Introduction:

من أجل آلة تيار مستمر، سواءً في حالة العمل كمولد أو كمحرك، يعد مردود هذه الآلة مهماً، يجب أن تعمل الآلة بمردودية عالية. هذا يعني أن الضياعات يجب أن تكون صغيرة قدر الإمكان في آلات التيار المستمر. تعبر الضياعات في الآلة عن مستوى التسخين الذي يحصل في الآلة بسبب التحميل وبالتالي يمكن في النهاية تحديد استطاعة الخرج التي يمكن الحصول عليها دون أن يحصل عطل ما أو فشل في التشغيل أثناء التحميل.

2. الضياعات في آلات التيار الستمر Losses in DC Machines

يمكن إجراء عدة اختبارات على آلة التيار المستمر وذلك بهدف الحصول على معلومات تمكن المستخدم من تحديد مختلف الضياعات في آلة التيار المستمر.

تصنف الضياعات في آلات التيار المستمر سواءً كانت مولداً أو محركاً إلى مايلي:

- 1. ضياعات نحاسية
- 2. ضياعات النواة أو ضياعات حديدية
 - 3. ضياعات ميكانيكية

4. الضياعات النحاسية Copper losses

الضياعات النحاسية هي الضياعات التي تنشأ في آلات التيار المستمر بسبب مرور التيار في ملفات المحرض وملفات المتحرض. تتناسب الضياعات النحاسية طرداً مع مربع التيار المار في هذه الملفات. وبالتالي في آلات التيار المستمر يمكن التعبير عن مختلف الضياعات النحاسية كما يلى:

الضياعات النحاسية في دارة المتحرض Armature Copper Loss، وتعطى كما يلي حسب قانون جول $I_a^2R_a$ Joule's Law يلي حسب قانون جول $I_a^2R_a$ المتحرض.

الضياعات النحاسية في دارة المحرض Stator Copper loss وتقسم إلى:

- Rsh عنت في ملف التهييج التفرعي وتعطى كما يلي ملف التهييج التفرعية، و $I_{\rm sh}^2 R_{\rm sh}$ عين مقاومة ملف التهييج التفرعية، و $I_{\rm sh}^2 R_{\rm sh}$ عنار التهييج التفرعي.
- Rse حيث $I_{se}^{2}R_{se}$ على كما يلي ملف التهييج التسلسلية، و Ise تيار التهييج التسلسلي.

في آلات التيار المستمر ذات التهييج المركب (المختلط) كل من ضياعات التهييج التسلسلية والتفرعية تكون موجودة في الآلة.

إضافة إلى الضياعات النحاسية، ينشأ في آلات التيار المستمر ضياعات بسبب مقاومة التماس مع المسفرات، في بعض الحالات تدمج مقاومة التماس مع المسفرات مع مقاومة المتحرض، وبالتالي تعتبر الضياعات بسبب مقاومة التماس مع المسفرات متضمنة مع الضياعات النحاسية في مقاومة المتحرض.

5. الضياعات الحديدية Iron or Core Losses

تدعى هذه الضياعات بالضياعات المغناطيسية. تشمل هذه الضياعات على ضياعات البطاء المغناطيسي Hysteresis Loss وضياعات بسبب تيارات فوكو الإعصارية Eddy Current Loss.

تتناسب ضياعات البطاء المغناطيسي طرداً مع التردد ومع كثافة التدفق الأعظمية وتعطى بالعلاقة التالية:

hysteresis loss = $\eta B_{max}^{1.6} f V$ Watts

حيث:

Steinmetz البطاء ل π

 m^3 حجم النواة وتقدر بـ v

f : تردد دورة البطاء المغناطيسي

ضياعات البطاء المغناطيسي هي بسبب تغير اتجاه التدفق المغناطيسي في نواة تحرض.

ضياعات فوكو الإعصارية تنشأ بسبب تيارات فوكو الإعصارية. عند دوران نواة المتحرض فإلها تقطع خطوط الفيض المغناطيسي وهذا يسبب تحريض قوة محركة كهربائية في نواة المتحرض. تسبب هذه القوة المحركة الكهربائية نشوء تيارات داخل النواة تسبب هذه التيارات ضياعات تسمى بضياعات فوكو الإعصارية. تقدر قيمة هذه الضياعات بالعلاقة التالية:

eddy current loss = $KB_{max}^2 f^2 t^2 V$

حيث:

K : ثابت

 m^3 حجم النواة وتقدر بV

f: تردد دورة البطاء المغناطيسي

t : سماكة الصفيحة المستخدمة في النواة

يتم تقليل ضياعات البطاء المغناطيسي من خلال اختيار مواد معدنية للنواة ذات معامل البطاء لـــSteinmetz منخفض.

بينما يتم تقليل قيمة الضياعات بسبب تيارات فوكو الإعصارية باختيار صفائح معدنية ذات سماكة صغيرة.

تعتبر الضياعات المغناطيسية ثابتة في آلات التيار المستمر.

6. الضياعات الميكانيكية Mechanical Losses

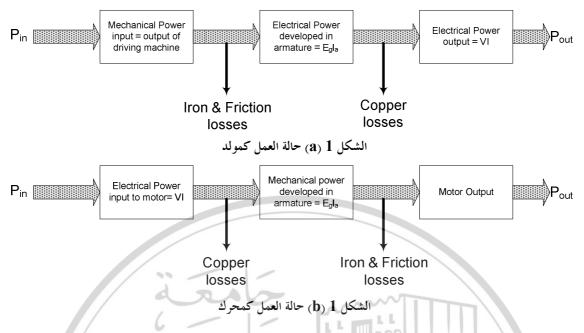
تتألف الضياعات الميكانيكية من ضياعات الاحتكاك والضياعات الهوائية بسبب اصطدام شفرات مروحة التبريد مع الهواء. تصرف جزءاً من الطاقة المقدمة للآلة للتغلب على الضياعات الميكانيكية. تعتبر الضياعات الميكانيكية ثابتة في آلات التيار المستمر.

تسمى الضياعات المغناطيسية والضياعات الميكانيكية بالضياعات الإضافية Stray Loss. في آلات التيار المستمر ذات التهييج التفرعي والمختلط حيث يكون تيار التهييج ثابتاً تعتبر الضياعات النحاسية ثابتة. بالتالي فالضياعات الإضافية وضياعات التهييج تسمى بالضياعات الثابتة. بينما تيار المتحرض يعتمد على الحمل وبالتالي تدعى الضياعات الكهربائية في المتحرض بالضياعات المتغيرة.

باحتصار الضياعات الكلية في آلات التيار المستمر هي:

Total losses = Constant losses + Variable losses

مخطط جريان الاستطاعة وتحويل الطاقة لآلات التيار المستمر وعند مراحل مختلفة لعمل آلة التيار المستمر (مولد أو محرك) موضحة في الشكل 1.



7. المردود في آلات التيار المستمر Efficiency of DC Machines

يعطى المردود الكلي لآلة التيار المستمر بالعلاقة التالية:

$$\eta = \frac{P_{out}}{P_{in}} \times 100$$

ىيث:

P_{out}: استطاعة الخرج الكلية للآلة

P_{in}: استطاعة الدخل الكلية للآلة

P_{cu}: الضياعات المتغيرة

P_i: الضياعات الثابتة

بالتالي فإن استطاعة الدخل تساوي:

 $P_{in} = P_{out} + P_{cu} + P_i$

OF

ALEPPO

إذاً المردود الكلي:

$$\% \eta = \frac{P_{\text{out}}}{P_{\text{out}} + P_{\text{cu}} + P_{\text{i}}} \times 100$$

8. اختبار محركات التيار المستمر Testing of DC Motors

المردود في محركات التيار المستمر يعطى كما يلي:

$$\%\eta = \frac{\text{Power Output }(P_{\text{out}})}{\text{Power Input }(P_{\text{in}})} \times 100$$

مختلف أنواع الضياعات في محركات التيار المستمر يمكن حسابها بإجراء بعض الاختبارات على محرك التيار المستمر.

يوجد عدة طرق لاختبار محركات التيار المستمر، تصنف هذه الطرق إلى:

- 1. الطريقة المباشرة
- 2. الطريقة غير المباشرة

9. الطريقة المباشرة لاختبار محركات التيار المستمر

Direct Method of Testing

يتم في هذه الطريقة تحميل المحرك ويتم قياس استطاعة الدحل والخرج ويحسب المردود بالتالي باستخدام العلاقة التالية:

$$\% \eta = \frac{\text{Power Output } (P_{\text{out}})}{\text{Power Input } (P_{\text{in}})} \times 100$$

تطبق في العادة هذه الطريقة للمحركات ذات الاستطاعة الصغيرة، يتم تحميل المحرك بوساطة كابح كهرومغناطيسي. المشكلة الرئيسية لهذه الطريقة تكمن في محدودية الدقة في قياس استطاعة الخرج الميكانيكية للمحرك، المشكلة الأخرى هي صعوبة تأمين عزم حمولة للمحركات ذات الاستطاعة الكبيرة.

التجربة السابعة

الطريقة غير المباشرة لاختبار محركات التيار المستمر

1. مقدمة

في هذه الطريقة لايتم تحميل المحرك مباشرة ولكن يتم تخمين الضياعات والمردود بشكل غير مباشر. من بين عدة طرق لحساب المردود في آلات التيار المستمر. تبرز طريقة Swinburne's من أكثر الطرق انتشاراً من الناحية العملية وتطبق من أجل اختبار محركات التيار المستمر التفرعية والمختلطة ويتعذر تطبيقها على محركات التيار المستمر التسلسلية حيث في هذا النوع من المحركات لايمكن إقلاع المحرك بدون حمل.

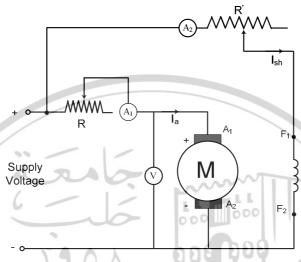
تتلخص هاتان الطريقتان بتحديد الضياعات والمردود عند أحمال مختلفة ودون اللجوء لتحميل المحرك بشكل كامل حيث يتعذر تحقيق ذلك في المحركات ذات الاستطاعات الكبيرة.

ALEPPO 2. اختبار اللاحمل أو اختبار Swinburne's

هذه الطريقة تعدّ من الطرق غير المباشرة لاختبار محركات التيار المستمر. في هذا الاختبار نحافظ على تمييج ثابت وبشكل خاص عند اختبار محركات التيار المستمر التفرعية أو المختلطة. بدون تحميل المحرك يمكن تحديد الضياعات والمردود عند أحمال مختلفة.

يتم تشغيل المحرك بجهد اسمي بدون حمل. عند الإقلاع يتم وصل مقاومة على التسلسل مع دارة المتحرض عندما تصل

سرعة المحرك إلى قيمة قريبة من السرعة الاسمية. يتم في هذه الحالة ضبط سرعة المحرك إلى قيمة مساوية للسرعة الاسمية وذلك بضبط تيار التهييج عن طريق ضبط مقاومة تنظيم الفيض المغناطيسي كما موضح في الشكل 1.



الشكل. 1 اختبار Swinburne's

تيار المتحرض عند اللاحمل I_a يقاس بوساطة مقياس الأمبير A_1 بينما تيار التهييج يقاس بوساطة مقياس الأمبير A_2 .

استطاعة الدخل عند اللاحمل تحسب كما يلي:

Power Input at No Load: $V(I_a + I_{sh})$

سيكون هناك ضياعات نحاسية في ملفات التهييج التفرعية وتحسب كما يلي: $V \times I_{sh} \ \ Field \ copper \ loss$ أما الضياعات النحاسية في دارة المتحرض فتحسب كما يلي:

أما الضياعات النحاسية في دارة المتحرض فتحسب كما يلي: $Armature \ copper \ loss = I^2R_a$

وبالتالي الضياعات الإضافية P_{IFW} التي تشمل على الضياعات الحديدية والاحتكاك وضياعات مروحة التبريد يمكن الحصول عليها كما يلي:

$$P_{IFW} = V(I_a + I_{sh}) - V \times I_{sh} - I^2 R_a$$

بسبب مرور التيار في ملفات التهييج وملفات المتحرض سينشأ ضياعات نحاسية وتسبب نشوء حرارة في المحرك. تؤثر هذه الحرارة على مقاومة ملفات التهييج وملفات المتحرض.

وبالتالي القيمة الجديدة لمقاومات ملفات التهييج والمتحرض تصبح على التوالي وبالتالي القيمة الجديدة لمقاومات ملفات التهييج والمتحرض تصبح على التوالي $R'_{\rm sh}$ و $R'_{\rm sh}$ و $R'_{\rm sh}$ و يمكن اعتبار أنه تم تغيرهما عند درجة حرارة المقاومة عند حرارة الغرفة بالتالي فإن مقاومة المتحرض الجديدة تحسب كما يلى:

$$R_a' = R_a (1 + \alpha_1 \times 40)$$

وبشكل مماثل عند درجة حرارة الغرفة تحسب مقاومة التهييج التفرعية كما

1901

یلی:

$$I_{sh} = V/R_{sh}$$

وعند درجة حرارة 40^{0} تحسب مقاومة التهييج التفرعية كما يلى:

$$R'_{sh} = R_{sh} (1 + \alpha_1 \times 40)$$

تيار التهييج عند تغير مقاومة التهييج:

$$UNVEI'_{sh} = \frac{V}{R'_{sh}}$$

إذاً ضياعات التهييج الجديدة:

Field copper losses = $I_{sh}^{'2}R_{sh}^{'}$

إذا أردنا، مثلاً، إيجاد مردود المحرك عند 0.25 من الحمولة الاسمية، يمكن إيجاد ذلك كما يلي:

بفرض أن:

I_{FL}: تيار الحمل الكلي للمحرك

الضياعات الكهربائية في ملفات التهييج W_{F}

 P_{IFW} الضياعات الإضافية أو W

 $I_{FL}/4 = I_{FL}/4$ من الحمولة الاسمية

 $V \times I_{FL}/4$ = من الحمولة الاسمية 0.25 من الحمولة الاسمية

تيار المتحرض عند 0.25 من الحمولة الاسمية:

$$I_a' = \frac{I_{FL}}{4} - I_{sh}'$$

ضياعات المتحرض عند 0.25 من الحمولة الاسمية:

Armature copper loss =
$$I_a^{'2}R_a = \left(\frac{I_{FL}}{4} - I_{sh}^{'}\right)^2 R_a$$

استطاعة الخرج للمحرك عند 0.25 من الحمولة الاسمية:

$$P_{out} = P_{in} - losses$$

$$P_{out} = V \times \frac{I_{FL}}{4} - \left(\frac{I_{FL}}{4} - I_{sh}'\right)^{2} R_{a} - W_{F} - W$$

المردود عند 0.25 من الحمولة الاسمية:

$$\%\eta = \frac{Power Output(P_{out})}{Power Input(P_{in})} \times 100$$

$$\%\eta = \frac{V \times \frac{I_{FL}}{4} - \left(\frac{I_{FL}}{4} - I'_{sh}\right)^{2} R_{a} - W_{F} - W}{V \times \frac{I_{FL}}{4}} \times 100$$

وهي بالتالي علاقة المردود للمحرك عند 0.25 من الحمولة الاسمية، يمكن بشكل مشابه حساب المردود عند قيم أحمال مختلفة.

3. مزايا طريقة اختبار Swinburne's

1. باعتبار أن الضياعات الثابتة معروفة، فالمردود يمكن تحديده عند أي قيمة للحمل

- 2. تعتبر هذه الطريقة اقتصادية وملائمة كونها لاتحتاج لطاقة كبيرة لإجراء الاحتبار، وحتى في المحركات ذات الاستطاعة الكبيرة يكفى تغذية المحرك باستطاعة اللاحمل.
 - 3. لاداعى لتحميل المحرك، يتم إجراء الاختبار بدون حمل

4. مساوئ طريقة اختبار Swinburne's

Disadvantages of Swinburne's Method

- 1. في هذه الطريقة تم اعتبار الضياعات الحديدية ثابتة وهذا غير دقيق كون الضياعات الثابتة تتغير من حالة الحمل إلى حالة اللاحمل. تحت تأثير رد فعل المتحرض عند الحمل الكامل سيكون هناك تشوه في التدفق المغناطيسي وهذا يسبب زيادة في الضياعات المغناطيسية
- 2. الاختبار الذي يتم إحراؤه على المحرك هو اختبار اللاحمل، وبالتالي من الصعب معرفة فيما إذا كانت عملية التبديل عند الحمل الكامل تتم دون ضياعات إضافية
- 3. لقد تم اعتماد فرضية أن درجة حرارة المحرك ترتفع حتى 40C0 عند الحمل الكامل، وهذا الأمر لم يتم الـــتأكد منه حيث إنه فعلياً لم يتم تحميل المحرك عند الحمولة الكاملة ومعرفة درجة الحرارة الفعلية.
- 4. لايمكن إجراء هذا الاختبار من أجل محركات التيار المستمر التسلسلية، كون أن أحد شروط إجراء الاختبار هو عمل المحرك عند اللاحمل.



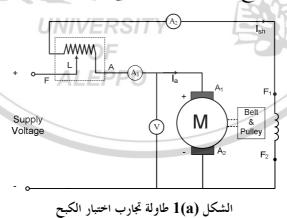
التجربة الثامنة

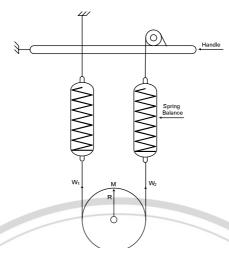
اختبار الكبح Brake Test

1. مقدمة

طريقة أخرى لاختبار محركات التيار المستمر تدعى باختبار الكبح، هذه الطريقة من إحدى الطرق المباشرة لاختبار محركات التيار المستمر. تتلخص هذه الطريقة بربط المحرك مباشرة بالحمل عن طريق سير وبكرات كما موضح في الشكل (1(a)، من خلال ضبط شد السير المتحرك يتم عندها ضبط الحمل ليعطي قيماً مختلفة للتيارات. في النهاية يضبط الحمل بحيث يستجر المحرك تيار الحمل الكامل. الطاقة التي يطورها المحرك تصرف للتغلب على ضياع الاحتكاك بين سير الناقل ومحور المحرك. بسبب فعل الكبح لسير الناقل لذلك تسمى التجربة باختبار الكبح.

الشكل (a) يوضح تفصيلات إجراء احتبار الكبح لمحرك تيار مستمر بتهييج تفرعى. الشكل (1(b) يوضح ترتيبات سير الناقل والبكرة المثبتين على محور المحرك.





الشكل (1(b) ترتيبات سير الناقل والبكرة

بفرض أن:

R: نصف قطر البكرة تقدر بــm

n: سرعة المحرك تقدر بــrpm

kg_: قراءة النابض في الطرف المضغوط تقدر بـw1

W2: قراءة النابض في الطرف الحر (غير المضغوط) تقدر بـــkg

السحب الصافي على سير الناقل بسبب الاحتكاك عند البكرة يحسب على أنه الفرق بين قراءات النوابض في كلا الطرفين أي:

Net Pull = $W_1 - W_2 \text{ kg} = 9.81(W_1 - W_2)$ N

بما أن نصف قطر البكرة وسرعة الدوران معلومان، العزم المطور على محور المحرك يحسب كما يلي:

 $T_{sh}=$ net pull imes $R=9.81(W_1-W_2)R$ N-m استطاعة الخرج يمكن أن تحسب كما يلي:

$$P_{out} = T_{sh} \times \omega = 9.81(W_1 - W_2)R \times \frac{2\pi n}{60}$$
 W

بفرض أن:

V: الجهد المطبق يقدر بـ V

I: التيار الكلى المستجر من منبع التغذية

إذاً:

استطاعة الدخل:

Pin = VI Watts

إذا تم أخذ القراءات عند الحمل الكامل بالتالي فإن مردود المحرك يمكن أن بحسب كما يلي:

$$\%\eta = \frac{Power Output(P_{out})}{Power Input(P_{in})} \times 100$$

بضبط الحمل تدريجياً وصولاً للحمل الكامل، يمكن بذلك الحصول على عدة قراءات.

يمكن قياس السرعة باستخدام مقياس سرعة (تاكوميترTacho Generator)، وبالتالي يمكن الحصول على منحنيات التشغيل للمحرك بشكل كامل.

2. مزايا اختبار الكبح Advantages of Brake Test

مزايا اختبار الكبح تتلخص بما يلي:

- 1. يمكن تحديد مردود المحرك تحت شروط العمل الطبيعية
 - 2. تعتبر هذه الطريق سهلة التنفيذ
 - 3. يمكن تنفيذها من أجل أي آلة تيار مستمر

3. مساوئ اختبار الكبح Disadvantages of Brake Test

مساوئ اختبار الكبح تتلخص بما يلي:

- 1. ينشأ في المحرك حرارة بسبب الاحتكاك وبالتالي هذا يسبب في تبديد أكبر للطاقة
 - 2. يحتاج النظام لترتيبات إضافية للتبريد
- 3. تعتبر الطريقة مناسبة من أجل المحركات الصغيرة وذلك بسبب ترتيبات أجهزة التبريد الإضافية
 - 4. تعتبر الطاقة التي يطورها المحرك مبددة وبالتالي هذه الطريقة مكلفة
 - 5. يعتبر مردود هذه الطريقة منخفضاً



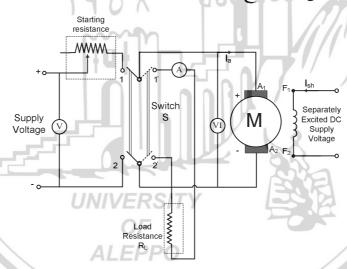
التجربة التاسعة

اختبار التباطؤ

1. مقدمة

تطبق هذه الطريقة بشكل عام لاختبار محركات ومولدات التيار المستمر التفرعية. من خلال هذه الطريقة يمكن الحصول على الضياعات الإضافية. وبالتالي إذا كانت الضياعات الكهربائية للمتحرض وللمحرض عند أي قيمة لتيار الحمل معلومة يمكن عندها تحديد مردود الآلة بسهولة.

الدارة في الشكل 1 توضح طريقة إجراء الاختبار



الشكل 1 اختبار التباطؤ

يتم تدوير الآلة المراد اختبارها عند سرعة أعلى بقليل من السرعة الاسمية، يتم فصل جهد التغذية عن المحرك مع الحفاظ على جهد تهييج ثابت.

عند هذه الشروط يتباطأ المحرك، الطاقة الكامنة التي يختزلها الجزء الدوار تعمل على تغطية الضياعات الإضافية وضياعات الدوران.

بفرض أن J عزم العطالة للجزء الدوار و ω هي السرعة الزاوية للجزء الدوار، إذاً فإن الطاقة الكامنة في الجزء الدوار يعبر عنها كما يلى:

Kinetic energy of armature $=\frac{1}{2}J\omega^2$

ضياعات الدوران تحسب على أنها معدل التغير في الطاقة الكامنة أي:

Rotational losses,
$$W = \frac{d}{dt} \left(\frac{1}{2} J\omega^2 \right) = J\omega \frac{d\omega}{dt}$$

السرعة الزاوية:

$$\omega = \frac{2\pi n}{60}$$

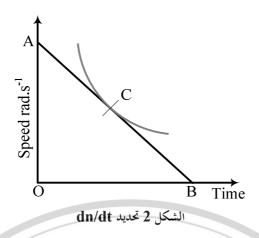
$$W = J \left(\frac{2\pi n}{60}\right) \frac{d}{dt} \left(\frac{2\pi n}{60}\right) = \left(\frac{2\pi}{60}\right)^2 Jn \frac{dn}{dt}$$

وبالتالي لحساب ضياعات الدوران يجب معرفة عزم العطالة J ومعدل تغير السرعة dn/dt.

يمكن تحديد معدل تغير السرعة وعزم العطالة كما يلي:

2. تحديد معدل تغير السرعة Determination of dn/dt

مقياس الفولت المربوط على طرفي المتحرض يشير إلى القوة المحركة الكهربائية العكسية، يما أن الـ emf تتناسب مباشرة مع السرعة يمكن عندئذ تعيير مقياس الفولت بحيث يشير إلى سرعة المحرك مباشرة.



عندما يتم قطع التغذية عن المحرك، تتناقص بالتالي سرعة المحرك، الزمن اللازم لتناقص السرعة حتى الصفر يتم تحديده من خلال ساعة توقف زمنية. المنحني في الشكل 7.5 يبين العلاقة بين السرعة والزمن. عند أي نقطة C تمثل العمل عند السرعة الاسمية يتم رسم المماس AB، بالتالي فإن التغير في السرعة يحسب كما يلي:

 $\frac{dn}{dt} = \frac{OA(in rpm)}{OB(in seconds)}$

القيمة التي يتم الحصول عليها من المعادلة السابقة يتم تعويضها في معادلة حساب ضياعات الدوران W.

3. تحديد ثابت عزم العطالة Determination of moment of inertia J الطريقة الأولى: استخدام الدولاب المعدل

يتم أولا فصل التغذية عن دارة المتحرض ويتم مراقبة الزمن اللازم حتى حصول تغير في السرعة كما تم في الفقرة السابقة، يتم بعد ذلك رسم المنحني البياني لتغير السرعة مع الزمن كما في الشكل السابق 7.5، يتم الآن ربط دولاب معدل على محور المحرك ذي عزم عطالة معروف وليكن J_1 ، يتم رسم منحني السرعة مع الزمن بوجود الدولاب المعدل بنفس الطريقة المشروحة في الفقرة السابقة. زمن التباطؤ سيكون أطول كون أن عزم عطالة الجملة أصبح أكبر بوجود الدولاب المعدل.

عند أي قيمة لسرعة الدوران يتم تحديد معدل تغير السرعة كما يلي: dn/dt_1 و dn/dt_1 مكن ملاحظة أن الضياعات في كلتا الحالتين ثابتة كون أن الدولاب المعدل لن يضيف أية ضياعات إضافية للجملة.

في الحالة الأولى: عندما لايكون الدولاب المعدل مربوطاً مع محور المحرك فإن ضياعات الدوران:

Rotational losses,
$$W = \left(\frac{2\pi}{60}\right)^2 Jn \frac{dn}{dt_1}$$

في الحالة الثانية: عندما يكون الدولاب المعدل مربوطاً مع محور المحرك فإن ضياعات الدوران:

Rotational losses,
$$W = \left(\frac{2\pi}{60}\right)^2 (J + J_1) n \frac{dn}{dt_2}$$

بما أن ضياعات الدوران في الحالتين متساوية فإن:

$$\left(\frac{2\pi}{60}\right)^2 Jn \frac{dn}{dt_1} = \left(\frac{2\pi}{60}\right)^2 (J + J_1)n \frac{dn}{dt_2} \Rightarrow$$

$$\frac{(J + J_1)}{J} = \frac{dn/dt_1}{dn/dt_2} \Rightarrow J = \left[(J + J_1)dn/dt_2\right]/(dn/dt_1)$$

$$J = J_1 \times \frac{dn/dt_2}{(dn/dt_1) - (dn/dt_2)} = J_1 \times \frac{dt_1}{dt_2 - dt_1} = J_1 \times \frac{t_1}{t_2 - t_1}$$

باعتبار أن:

$$dt_1 = t_1 - t_0$$
$$dt_2 = t_2 - t_0$$

حیث:

t0 = 0 sec القيمة البدائية للزمن: t_0

القيمة النهائية للزمن عند حساب معدل تغير السرعة في الحالة الأولى: t_1

القيمة النهائية للزمن عند حساب معدل تغير السرعة في الحالة الثانية t_1

الطريقة الثانية: بدون استخدام الدولاب المعدل Without Using Flywheel

في هذه الطريقة يتم مراقبة الزمن عندما قمبط سرعة المحرك بنسبة 00%، ثم يتم تطبيق عزم تباطؤ على المحرك إما عن طريق حمل ميكانيكي أو حمل كهربائي. يفضل استخدام مجموعة حمل كهربائي (مقاومة أمية تربط على طرفي المتحرض يمكن الاستفادة من الشكل 7.4) أثناء التباطؤ يتم مراقبة زمن التباطؤ خلال تباطؤ السرعة حتى 00% من السرعة الاسمية، عند استخدام الدارة في الشكل 7.4 فإن الطاقة المبددة في المقاومة 01 تعمل على زيادة سرعة تباطؤ المحرك. الضياعات الإضافية في مقاومة الحمل 01 تساوي جداء التيار المار في المقاومة والقيمة الوسطية للجهد المقاس على طرفي المقاومة، عندما قبط قراءة مقياس الفولت بنسبة 00% يتم عندها مراقبة زمن التباطؤ. عما أن تيار الحمل يتغير أثناء تباطؤ المحرك لذا يجب أخذ القيمة الوسطية لقراءة مقياس الأمبير.

مقياس الامبير. وبالتالي فإن الضياعات الإضافية هي $I_a^2(R_a+R)$. بفرض أن $I_a^2(R_a+R)$ هي الزمن تباطؤ المحرك بشكل حر (بدون ربط مقاومة حمل على طرفي المتحرض)، $I_a^2(R_a+R)$ تباطؤ المحرك عند وصل مقاومة I_a على طرفي المتحرض، بفرض I_a هي الجهد الوسطي على طرفي المقاومة I_a و بفرض أن على طرفي المقاومة I_a و بفرض أن I_a هو عزم التباطؤ الإضافي الذي يقدمه المحرك، إذاً

$$W = \left(\frac{2\pi}{60}\right)^{2} Jn \frac{dn}{dt_{1}}$$

$$W + W' = \left(\frac{2\pi}{60}\right)^{2} Jn \frac{dn}{dt_{2}}$$

إذا كان معدل التغير في السرعة في الحالتين متساوياً ($dn/dt_1=dn/dt_2$) بالتالي يمكن استخدام المعادلتين السابقتين لتحديد عزم العطالة J، أي:

$$\frac{W + W'}{W} = \frac{1/dt_2}{1/dt_1} = \frac{dt_1}{dt_2} = \frac{t_1}{t_2} \implies W = W' \frac{t_2}{t_1 + t_2}$$



التجربة العاشرة

اختبار هوبكينسون

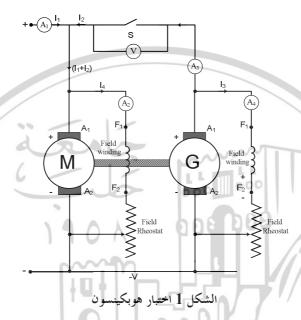
1. مقدمة

يسمى هذا الاختبار باختبار إعادة التوليد الذي يمكن إجراؤه على آلتين للتيار المستمر متماثلتين مرتبطتين ميكانيكياً ويتم اختبارهما بآن معاً. وبالتالي يتم إجراء اختبار الحمل الكامل على محركين بتهييج تفرعي دون أن يتم هدر طاقة الخرج لكل منهما. إحدى هاتين الآلتين تعمل كمحرك بينما تعمل الأخرى كمولد. الطاقة الميكانيكية الناتجة عن المحرك الأول تستخدم لقيادة المولد، الذي يعمل على تأمين القسم الأكبر من طاقة دخل المحرك الأول. يتم وصل المحرك إلى مصدر تغذية وذلك لـتأمين طاقة الضياعات لهذا المحرك. نظرياً وعند انعدام الضياعات في كل من مجموعة مولد عمرك فإن الطاقة التي يولدها المحرك تكفي لقيادة المولد والطاقة التي يولدها المحرك. ولكن بسبب الضياعات طاقة الخرج للمولد لاتكفي لقيادة المحرك. ولكن بسبب الضياعات طاقة الخرج للمولد لاتكفي لقيادة المحرك. ولكن بسبب الضياعات طاقة الخرج للمولد لاتكفي لقيادة المحرك.

الشكل 1 يوضح مخطط التوصيل لدارة اختبار هوبكينسون، يتم وصل الآلتين على التوازي، إحدى الآلتين تجهز لتعمل كمحرك.

يتم الحفاظ على القاطع S مفتوحاً، الآلة الثانية والمربوطة مع المحرك تعمل كحمل للمحرك، وبالتالي الآلة الثانية تعمل كمولد، يتم ضبط سرعة المولد عند السرعة الاسمية بوساطة مقاومة تنظيم المجال المغناطيسي، يتم كذلك مراقبة قراءة مقياس الفولت (الوصول على التوازي مع القاطع S)، يتم ضبط جهد الخرج للمولد عن طريق مقاومة التهييج التفرعية بحيث تصبح قراءة مقياس الفولت الموصول على التوازي

مع القاطع S مساوية للصفر، هذا يعني أن جهد المولد يساوي جهد التغذية المغذي للمحرك مع الحفاظ على نفس القطبية، إن تأثير اختلاف القطبية يؤدي إلى مرور تيار كبير في دارة المتحرض لكلا المولدين وذلك عند إغلاق القاطع S، كلا الآلتين يتم وضعهما عند أية حالة من التحميل وذلك من خلال ضبط مقاومة التهييج لكل منهما.



تيار المولد I₂ يمكن ضبطه من خلال ضبط مقاومة تنظيم الفيض المغناطيسي للمولد نفسه أو من خلال ضبط مقاومة تنظيم المجال المغناطيسي للمحرك.

مثلاً لزيادة التيار I2، يجب أن تكون القوة المحركة الكهربائية المتحرضة في المولد أكبر من الجهد المغذي للمحرك، يتم زيادة القوة المحركة للمولد عن طريق زيادة الفيض المغناطيسي للمولد وهذا يتم بضبط مقاومة تنظيم المجال للمولد، الطريقة الأحرى لزيادة القوة المحركة الكهربائية هي بزيادة سرعة المحرك الذي يقود المولد، يتم زيادة سرعة المحرك عن طريق إنقاص الفيض المغناطيسي للمحرك وكلا الطريقتين تؤدي لنفس الغرض.

استطاعة الدخل للمحرك هي الطاقة التي يولدها المولد بالإضافة إلى جزء صغير يؤمن من مصدر التغذية لتأمين استطاعة الضياعات في المحرك. الطاقة الميكانيكية التي

ينتجها المحرك تصرف لقيادة المولد وذلك بعد صرف جزء منها لتغطية الضياعات الميكانيكية في المحرك.

بفرض أن:

V: جهد التغذية

التيار المستجر من منبع التغذية I_1

I2: التيار المقدم من المولد

I3: تيار التهييج للمولد

I4: تيار التهييج للمحرك Ra: مقاومة المتحرض لكل آلة

η: المردود (مولد أو محرك)

استطاعة الدخل للمحرك:

$$P_{in_motor} = V(I_1 + I_2)$$

 $P_{\text{out_motor}} = \eta \times P_{\text{in_motor}} = \eta \times V(I_1 + I_2)$

استطاعة الخرج للمحرك ستقدم كاستطاعة دخل للمولد:

$$P_{in_generator} = P_{out_motor} = \eta \times V(I_1 + I_2)$$

استطاعة الخرج للمولد:

 $P_{out_generator} = \eta \times P_{in_generator} = \eta \times (\eta \times P_{in_motor}) = \eta^2 \times V(I_1 + I_2)$ [1] استطاعة الخرج للمولد يمكن أن تحسب كما يلي:

 $P_{out\ generator} = V \times I_2$ [2]

من المعادلتين 1 و 2 نجد:

$$\eta^2 \times V(I_1 + I_2) = V \times I_2 \implies \eta = \sqrt{\frac{I_2}{I_1 + I_2}}$$

إن فرضية تساوي المردود لكل من المولد والمحرك تبقى صحيحة في حالة استخدام آلات باستطاعة خرج كبيرة بحيث أن الفرق في تيارات المتحرض لكل منهما لايكون كبيراً. كذلك الأمر بالنسبة لتيارات التهييج لكل من المولد والمحرك، يجب أن يكون الفرق في تيارات التهييج لكل منهما صغيراً بحيث لايؤثر على الضياعات الحديدية لكل منهما.

في حالة استخدام آلات تيار مستمر باستطاعة خرج صغيرة سيكون عندئذ الفرق بين تيارات المتحرض وتيارات المتحرض لكل منهما كبيراً نسبياً وبالتالي لايمكن اعتبار فرضية تساوي المردود لكلتا الآلتين.

من أجل حساب المردود لكل آلة على حدا نفرض أن الضياعات الإضافية متساوية لكل من الآلتين بينما الضياعات الكهربائية في المتحرض والضياعات الكهربائية في المحرض غير متساوية.

في هذه الحالة:

الضياعات النحاسية في دارة المتحرض للمولد:

Armature copper loss in generator = $(I_2 + I_3)^2 R_a$

الضياعات النحاسية في دارة المتحرض للمحرك:

Armature copper loss in motor = $(I_1+I_2-I_4)^2R_a$

الضياعات النحاسية في دارة المحرض للمولد: ٨١٥

Filed winding copper loss in generator = VI_3

الضياعات النحاسية في دارة المحرض للمحرك:

Filed winding copper loss in motor = VI_4

بما أن الضياعات الكلية في المولد والمحرك متساوية وتساوي الطاقة المستجرة من منبع التغذية، إذاً

Power drawn from supply = VI_2 الضياعات الإضافية لكل من المولد والمحرك تحسب كما يلى:

نرمز ب W_s للضياعات الكلية في كل من المولد والمحرك.

Total stray loss for both machines W_s

$$W_s = VI_2 - [(I_2 + I_3)^2 R_a + (I_1 + I_2 - I_4)^2 R_a + VI_3 + VI_4]$$

بفرض أن الضياعات الإضافية توزع بالتساوي بين المولد والمحرك إذاً:

الضباعات الكلبة لكل آلة:

Stray loss for each machine = $W_s/2$

الضياعات الكلية في الآلة التي تعمل كمحرك:

Total losses = $(I_1 + I_2 - I_4)^2 R_a + VI_4 + W_s/2$

استطاعة الدخل للمحرك: $ext{P}_{ ext{in_motor}} = [(ext{I}_1 + ext{I}_2) ext{V}$

$$P_{\text{in motor}} = [(I_1 + I_2)V]$$

$$\%\eta_{m} = \frac{Power Output(P_{out})}{Power Input(P_{in})} = \frac{Input - Losses}{Input} \Rightarrow$$

$$\%\eta_{\rm m} = \frac{V(I_1 + I_2) - \left[(I_1 + I_2 - I_4)^2 R_a + VI_4 + w_s/2 \right]}{V(I_1 + I_2)}$$

$$V(I_1 + I_2)$$
 الضياعات الكلية في الآلة التي تعمل كمحرك:

Total losses = $(I_1 + I_2)^2 R_a + VI_3 + W_s/2$

استطاعة الخرج للمولد:

$$P_{out_generator} = V I_2$$

ALEPPO

و بالتالي مردود المولد:

$$\% \eta_{g} = \frac{Power\,Output\left(P_{out}\right)}{Power\,Input\left(P_{in}\right)} = \frac{Output}{Output + Losses} \Longrightarrow$$

$$\%\eta_{g} = \frac{VI_{2}}{VI_{2} + [(I_{2} + I_{3})^{2} R_{a} + VI_{3} + w_{s}/2]}$$

2. مزایا اختبار هوبکینسون Advantages of Hopkinson's Test

تتلخص مزايا اختبار هوبكينسون في النقاط الآتية:

- 1. الاستطاعة اللازمة لإجراء الاختبار تعدّ صغيرة بالمقارنة مع استطاعة الحمل الكامل للآلتين
- 2. بما أن الآلتين تعملان بحمل كامل فإن التغير في الضياعات الحديدية بسبب تشوه الفيض المغناطيسي عند الحمل الكامل سيؤخذ بعين الاعتبار عند إجراء الحسابات
- 3. بما أن الآلتين يجري الاختبار عليهما ضمن شروط الحمل الكامل، فإنه من الممكن مراقبة ارتفاع درجة الحرارة وجودة التبديل لكلتا الآلتين
- 4. يعد اختبار هو بكينسون اقتصادياً حيث أن الطاقة اللازمة لإجراء الاختبار صغيرة جداً بحيث تغطى الضياعات في المحرك.
- 5. لايوجد داع لترتيبات حمل ميكانيكي لإجراء الاختبار، فمن خلال تغير تيارات التهييج لكل من الآلتين يمكن بذلك تغير تيار الحمل وبالتالي يمكن أخذ قراءات متعددة عند أحمال مختلفة.

3. مساوئ اختبار هوبكينسون Disadvantages of Hopkinson's Test تتلخص مساوئ اختبار هوبكينسون في النقاط الآتية:

- 1. هناك صعوبة في توفير آلتين متماثلتين ALEPPO
- 2. الضياعات الحديدية لكلتا الآلتين لايمكن فصلهما، الضياعات الحديدية مختلفة في كلتا الآلتين وذلك بسبب اختلاف تيار التهييج لكل منهما
- 3. في حالة اختبار آلات باستطاعة صغيرة يتعذر تحميل الآلتين بحمولتين متساويتين وهذا سيؤدي إلى صعوبة في التحليل

بشكل عام يفضل إجراء اختبار هوبكينسون من أجل آلات التيار المستمر باستطاعات كبيرة.

المراجع العلمية

References

- [1] Cathey J. J., "Electricmachines, Analysis and Design applying MATLAB", McGRAW-HILL Companies, 2001
- [2] Chapman S. J., "Electric Machinery Fundamental", McGraw Hill, Inc. 2004
- [3] Sardar A., "Electrical Machines-I", Dominon Publiher, 2006

ALEPPO

- [4] Niku S. B., "Introduction to Robotics", Pearson Prentice Hall, 2006
- [5] Hegde G. S., "Industrial Robotics" Laxami Publications Ltd., 2006

[6] طوشان إلياس، فتوح أنس، " التحكم الحديث (١)" منشورات جامعة حلب 2007



الصطلحات العلمية

A

Absolute Speed Drop (Rice)	الزيادة المطلق للسرعة

Absolute Speed Variation التغير المطلق للسرعة

Acceleration Constant of Machine ثابت تسارع الآلة

Acceptance Tests וلاختبارات عند الاستلام

Air– Could Machine محرك ذو تبريد هوائي

Air Gap

Air Tight Machine

أميير لفة المجاهر الفة المجاهر المج

ملف التضخيم ملف التضخيم

المركبة غير الدورية Non-periodic Component

المتحر ض

رد فعل المتحرض OF

ملف المتحرض ملف المتحرض

Asynchronous Machine آلة غير متواقتة

Asynchronous Motor محرك غير متواقت

Auto-Transformer محولة ذاتية

Auxiliary Poles أقطاب مساعدة

В

طريقة التفاد Back To Back Method

آلة ذات قطبين Bi-Polar Machine محولة التصحيح (التنظيم) **Booster Transformer** عزم الفرملة (الكبح) **Braking Torque** مسفرة Brush زاوية محور المسفرات **Brush Displacement** حاملة المسفرات Brush Holder قاعدة حاملة المسفرات Brush Rocker إزاحة المسفرات **Brush Shift** Build-Up of a Self-Excited Generator نمو الجهد لمولدات التهيج الذاتي \mathbf{C} Cascade Set توتر المهيج الاعظمي Ceiling Voltage of An Exciter المنحنيات المميزة Characteristic Curves Clock Hour Figure of The Vector التمثيل الزمني لاشعة دارات التوص Group عامل إملاء الملف Closeness of Winding **ALEPPO** ملف Coil خطوة الوشيعة Coil Pitch طرف الوشيعة Coil (Section) Side قطب مساعد **Commutating Pole** ملف التبديل Commutating Winding التبديل Commutation

المبدلة المجمع Commutator Commutator Lug (Riser) خطوة المجمع Commutator Pitch محرك ذو ملف تعويض (تعديل) Compensated Motor ملف التعويض (التعديل) Compensating Winding <u>همییج مرکب (مختلط)</u> Compound Excitation ملف مركزي **Connected Winding** سلك ناقل **Conductor Element** الضياعات الثابتة **Constant Losses** التحميل المستمر Continuous Duty Continuously-Running Duty التحميل المستمر المتغير Continuously-Running Duty With **Intermittent Loading Control Winding** المدلة Convertor الضياع الحديدي Core Loss **ALEPPO** محولة ذات القضبان Core-Type Transformer المقاومة الحرجة للتهيج Critical Build –Up Resistance السرعة الحرجة Critical Build-Up Speed السرعات العظمى الحرجة Critical Speeds التهيج المختلط الجممي **Cumulative Compound Excitation**

D

Demagnetizing Turns	لفات التمغنط الإضافية
Demagnetizing Turns	•
Determine Of Efficiency By Total	تحديد المرود من الضياعات الكلية
Diamond Winding	ملف موزع متناظر
Differential Excitation	تهيج طرحي
Direct Axis Component	الحركة الطولية
Direct Axis Sub transient	فوق العابر الطولية
Direct Axis Transient	العابر الطولي
Direct Coupling	وصلة مباشرة
Direct Current	تيار مباشر / ا
Dispersion Coefficient	عامل التسرب
Distributed Winding	ملف موزع
Distribution Factor UNIVERSIT	عامل التوزيع
Drip-Proof ALEPPO	نصف مغلقة
Drip-Proof Screen Protected	مغلقة ومحمية
Drum Winding	ملف طبلي
Dust-Proof	ملف طبلي محمية من الغبار
Duty	تحميل
Dynamo	مولدة تيار مستمر

Dynamotor

آلة تيار مستمر ذات المتحرضين

 \mathbf{E}

مربط أرضي Earthing Terminal

الضياع بفعل التيارت الإعصارية فوكو Eddy-Current Loss

فحرك كهربائي Electric Motor

مرابط کهربائیة (نهایات) Electric Terminals

زاوية كهربائية Electrical Angle

محرك كهربائي Electro-motor

Embedded Temperature

Detector

وصلة الكمون Equalizer

ملف التهيج ملف التهيج

Exciter

بحموعة التهييج

ضد الانفجار کے Explosion-Proof

فميزة الخرج External Characteristic

F

محرض (مغناطیس) Field Magnet

Field Pole القطب المغناطيسي

ملف ذو الخطوة المختصرة أو المطولة Fractional –Pitch Winding

Frame

مبدلة التردد Frequency Convertor

محولة التردد Frequency Transformer ملف ضفدعي Frog-Leg Winding ملف ذو الخطوة الكاملة Full Pitch \mathbf{G} ضد الغاز (محمي من تأثير الغاز) Gas-Proof مجموعة كهربائية Generating Set Generator **Grounding Terminal** H محمية من تساقط الماء Hose-Proof Hunting Hydro –Electric Generating Set Hysteresis Loss الضياع بفعل البطاء المغناطي UNIVERSITY غير مباشر Indirect **ALEPPO Induction Motor** منظم تحريضي Induction Voltage Regulator تحميل متقطع **Intermittent Duty** مواد غازية **Insulators** نواة حديدية Iron Core Iron Losses ضياعات حديدية

Losses	ضياعات
Lap Winding	ملف متطابق
Lap-Wave Winding	ملف مختلط
Layer	طبقة
Load	حمولة
Load Diagram M	مخطط الحمولة
Machine	آلة
Motor	محرك
Magnetic Hysteresis	العروة المغناطيسية
Magnetic Flux	الفيض المغناطيسي
Magnetic Flux Density	التحريض المغناطيسي
Mechanical Rectifier N	مقوم میکانیکي
Nominal ALEPPO	اسمي
Norm	اسمي نظام
O	
Out Put	خرج – مخرج
Out Put Characteristic	خرج - مخرج المنحني المميز للخرج تحميل وسطي الضياعات الوسطية
Over Load	تحميل وسطي
Overage Losses	الضياعات الوسطية

-	
Paraffin	مادة البارفين العازلة
Phase	طور
Protection of Machine	حماية الآلآت
Permeability	السماحية المغناطيسية
Power	قدرة
Power Amplification	مضخمات القدرة
Principles	مبدأ عمل
Poles	أقطاب
Polarization	قطبية
Pole Pitch	الخطوة القطبية
Pump	مضخة
Periodic Duty	حمولة متكررة
Power Diagram UNIVERSITY	مخطط قدرة
Plugging Current-Current Braking	كبح بالتضاد
R	
Rotating Machine	آلة دوار
Rotor	دائر
Rating	تحميل
Rectification	دائر تحمیل التقویم مقوم
Rectifier	مقوم

رد فعل Reaction كبح اعادة القدرة Regenerative Braking مقاومة متغيرة Rheostat Regulation استطاعة رد فعلية Reactive Power عامل Ratio Stator ثابت ليلكوم العازلة Silicon **Short-Time Rating** Segments Simple Lap Winding الملف المتموج البسيط Simple Wave Winding Simple Lap-Wave Winding تفرعي – على التوازي Shunt **ALEPPO** تسلسلي — على التسلس Series Speed منحني ميكانيكي Speed-Torque Characteristic منحني ميكانيكي لين Soft Speed-Torque Characteristic التيار على القصر Short Circuit Current مقاومة إقلاع Starting Rheostat

Starting Torque	عزم إقلاع
Speed Control	تنظيم سرعة الدوران
Synchronous	توافقي
Synchronous Speed	السرعة التوافقية
Synchronous Machines	الآلات التوافقية
Selection	اختيار
System	نظام
Squirrel Cage	قفص سنجابي
Standard	نظامي
Short- Time Duty	حمولة قصيرة الزمن
Synchro-scope	جهاز تواقت كهرومغن
Synchronous Motor	محركات توافقية
Span	خطوة
Single Phase UNIVERSITY	وحيد الطور
ALEPPO	
Transformers	محولات تبادل الأوضاع
Transposition	تبادل الأوضاع
Torque	عزم
Thyristors	ثاير ستور
Transmission System کي	نظام النقل– وسيط حر
Transient Condition	الحالات العابرة

 \mathbf{V}

Variable متغير Variable Speed Motor محرك ذو سرعة متغيرة W Winding Wave Wave Winding Windage Losses Welding اللحام **ALEPPO**



تم تدقيق الكتاب علمياً من قبل

الأستاذ المساعد الدكتور الأستاذ المساعد الدكتور الأستاذ الدكتور فاتح رشيد بسو مالك محمود العلي محمد بشير الرفاعي التدقيق اللغوي الدكتورة بتول دحدوح بتول دحدوح حقوق الطبع والترجمة والنشر محفوظة لديرية الكتب والمطبوعات الجامعية