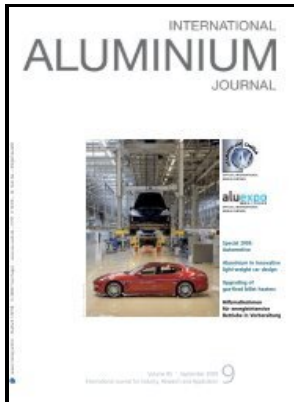


Simulation des Bruchverhaltens von Umformwerkzeugen

Springer - Fatigue in cold



Description: -

-
Production planning
Production management
Manufacturing cells
Assembly-line methods
Metals -- Thermomechanical treatment -- Computer simulation.
Fracture mechanics -- Computer simulation.
Metal-work -- Computer simulation. Simulation des Bruchverhaltens von Umformwerkzeugen

-
Bd. 5

Prozesssimulation in der Umformtechnik ; Simulation des Bruchverhaltens von Umformwerkzeugen

Notes: Includes bibliographical references (p. [125]-134).

This edition was published in 1993



Filesize: 7.62 MB

Tags: #Simulation #Des #Bruchverhaltens #Von #Umformwerkzeugen: #5

Simulation des Bruchverhaltens von Umformwerkzeugen by Matthias Hänsel, Paperback

Strukturierung der Oberfläche resultieren aus der plastischen Verformung der Werkstückrandschicht beim Kontakt mit dem Werkzeug. English Place of Publication: Darmstadt Uncontrolled Keywords: Festklopfen, mechanische Oberflächenbehandlung, inkrementelles Kaltschmieden, Oberflächenfinish, Oberflächeneinglättung, Kaltverfestigung, Druckeigenspannungen, Umformwerkzeuge, Blechumformung, Aufprallexperimente, Aufprallsimulation Alternative keywords: Alternative keywords Language Festklopfen, mechanische Oberflächenbehandlung, inkrementelles Kaltschmieden, Oberflächenfinish, Oberflächeneinglättung, Kaltverfestigung, Druckeigenspannungen, Umformwerkzeuge, Blechumformung, Aufprallexperimente, Aufprallsimulation German machine hammer peening, mechanical surface treatment, incremental cold forging, surface finish, surface roughness reduction, cold working, compressive residual stresses, sheet metal forming dies, impact experiments, impact simulation English Classification DDC: Divisions: Date Deposited: 24 May 2011 07:09 Last Modified: 08 Jul 2020 23:52 URN: Referees: Berger, Prof. Gleiches gilt für die übrigen Kollegen der Umformtechnikgruppe, wie auch für alle anderen Mitarbeiter des Lehrstuhls, die mich bei der Durchführung dieses Vorhabens unterstützt haben.

Fatigue in cold

Zusätzlich wird anhand konkreter Praxisbeispiele der Kalman-Filterentwurf demonstriert — Teilschritte werden im Buch ausführlich erläutert. Besondere Schwerpunkte bestehen auf den Gebieten: Zähigkeitscharakterisierung mit Hilfe bruchmechanischer Konzepte Neuere Entwicklungen, Experimentelle Methode, Approximative Methoden, Morphologie-Eigenschafts- Korrelationen Homopolymerisate, Blends, Copolymerisate, Hybride Methoden der Kunststoffprüfung und Kunststoffdiagnostik, Biokompatible Werkstoffe und medizinische Implantate, Einsatz- und Anwendungsgrenzen von Kunststoffen.

Simulation des Bruchverhaltens von Umformwerkzeugen: 5: Hänsel, Matthias: ne-x.uni.rf.gd.au: Books

Bislang wurden weder Erfahrungen mit der Festklopfbearbeitung realer Umformwerkzeuge noch quantitative Zusammenhänge zur Bestimmung geeigneter Prozessparameter veröffentlicht. Der Beitrag schließt mit einer umfangreichen Literaturzusammenstellung hinsichtlich der entsprechenden Regelwerke. Bezüglich der Emission geschieht dies für Geräte, Maschinen, Fahrzeuge und Anlagen, auf der Immissionsseite wird der Arbeitsplatz sowie der Umgang mit Gewerbe-, Industrie-, Bau- und Verkehrslärm betrachtet.

Simulation Des Bruchverhaltens Von Umformwerkzeugen (Paperback): M Hänsel: 9780387572505

Der Bericht beschränkt sich dabei nur auf den Teilaspekt der numerischen Simulation des Rissausbreitungsverhaltens und enthält die Darstellung und Überprüfung der dafür entwickelten theoretischen Grundlagen; die ergänzend erarbeiteten Grundlagen zur Simulation der Rissinitiierung und Oberflächenermüdung hingegen wurden in einem weiteren Forschungsbericht zusammengefasst, der in der gleichen Berichtsreihe erscheint. Für die Möglichkeit der Bearbeitung dieses Forschungsprojektes und das mir während dieser Zeit entgegengebrachte Vertrauen, die Arbeit mit einem hohen Mass von Eigenverantwortlichkeit durchführen zu können, sowie seine vielen wissenschaftlichen Anregungen möchte ich an dieser Stelle Herrn Univ. Alternative Abstract: Alternative Abstract Language The present study deals with the surface treatment of sheet metal forming dies by machine hammer peening.

Simulation Des Bruchverhaltens Von Umformwerkzeugen by Matthias Hansel

For this reason machine hammer peening is momentarily tested in order to replace the time and money consuming manual surface finish process for deep drawing dies. Machine hammer peening is a mechanical surface treatment that is currently under development to be used for automotive stamping operations.

Fatigue in cold

Geiger meinen besonderen Dank aussprechen.

Oberflächenbehandlung von Umformwerkzeugen durch Festklopfen

Product Information Der vorliegende Forschungsbericht entstand während meiner Tätigkeit als wissenschaftlicher Mitarbeiter am Lehrstuhl für Fertigungstechnologie der Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg. Engel, in dessen Arbeitsgruppe diese Arbeit durchgeführt wurde, für seine ständige Bereitschaft zur wissenschaftlichen Diskussion. Für die Möglichkeit der Bearbeitung dieses Forschungsprojektes und das mir während dieser Zeit entgegengebrachte Vertrauen, die Arbeit mit einem hohen Mass von Eigenverantwortlichkeit durchführen zu können, sowie seine vielen wissenschaftlichen Anregungen möchte ich an dieser Stelle Herrn Univ.

Related Books

- [Report on real property inventory, Boston, Mass. 1934 ... - E. R. A. project numbers 2235-F2-104 and](#)
- [Public testimony on public schools](#)
- [Poètes juristes - ou Remarques des poètes latins sur les lois, le droit civil, le droit criminel,](#)
- [Exhibition of the Northern Society, for the Encouragement of Fine Arts, M,DCCCX - the second.](#)
- [Prospectiva de las ocupaciones y la formación en la España de los noventa](#)